

Изменение № 2 ГОСТ 3594.8—77 Глины формовочные. Метод определения долговечности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.11.83 № 5591 срок введения установлен

с 01.03.84

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 4191.

Пункт 2.1. Исключить знак сноски \* и сноску; четвертый абзац после слова «марок» дополнить марками: «1—2 КО2А или Б, 1—2 КО16А или Б, ОБ1—2 КО2А или Б, ОБ1—2 КО16А или Б по ГОСТ 2138—74»;

*(Продолжение см. стр. 76)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 3594.8—77)*

пятый абзац. Заменить значение:  $50 \pm 2,2$  мм на  $50 \pm 0,025$  мм; дополнить словами: «высотой 120 мм, с параметрами  $Rz = 0,16—0,32$  мкм».

Пункт 3.1. Исключить слова: «3,5 % от массы смеси»; после слов «8 мин» дополнить словами: «Влажность смеси должна быть  $3,5 \pm 0,1$  %».

Пункт 4.1. Третий абзац. Заменить слова: «нагревают» на «выдерживают»;

четвертый абзац после слова «воду» дополнить словами: «до влажности 3,5 %»;

шестой абзац. Заменить слово: «нагрев» на «выдержку».

Пункт 5.2. Первый абзац дополнить словами: «Если расхождение превышает 10 %, испытания повторяют на новых образцах».

(ИУС № 2 1984 г.)