

к ГОСТ 24332—88 Кирпич и камни силикатные. Ультразвуковой метод определения прочности при сжатии

В каком месте	Должно быть				
<p>Приложение 1. Для характеристик «Электрическое питание», «Масса, кг», «Наименование предприятия-изготовителя»</p>	Характеристика	«Бетон-12»	УК-14 П	УК-10 ПМС	УФ-10П
	Электрическое питание	Автономное	Универсальное		Сетевое
	Масса, кг	2,6	1,5	10,0	28
	Наименование предприятия-изготовителя	Опытный завод ВНИИжелезобетон, Москва	Завод «Электроточприбор» ПО «Волна», Кишинев		
<p>Приложение 3. Наименование</p> <p>Приложение 4. Пункт 6</p> <p>Пункт 9. Последний абзац</p>	Напечатано		Должно быть		
	<p>Расчет, оценка пригодности и поверка градуировочной зависимости методом наименьших квадратов</p> <p>вдоль оси между</p> <p>При больших <math>N</math> указанное сопоставление чисел <math>z_N</math>, <math>U(N)</math> и <math>L(N)</math> приводят для различных участков диапазона <math>t</math>. При несоблюдении</p>	<p>Расчет и оценка пригодности градуировочной зависимости методом наименьших квадратов</p> <p>вдоль оси <math>R</math> между</p> <p>—</p>			

(Продолжение см. с. 444)

Продолжение поправки к ГОСТ 24332—88

В каком месте	Напечатано	Должно быть
---------------	------------	-------------

соотношения  $U(N) \geq z_N \geq L(N)$  использование градуировочной зависимости не допускается. В этом случае накопленное число значений  $t_q$  и  $R_q$ , использованных для поверки градуировочной зависимости, может быть использовано также для построения новой градуировочной зависимости.

(ИУС № 1 1990 г.)