

**Изменение № 2 ГОСТ 5614—74 Машины для термической резки металлов.
Типы, основные параметры и размеры**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.06.85
№ 1666 срок введения установлен

с 01.09.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 36 4510.
Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Типы машин	Исполнения		
	по конструктивной схеме	по способу резки	по системе контурного управления или способу движения
Стационарные	П — порталные	К — кислородные; Пл — плазменно- дуговые; Гл — газолазер- ные	Л — линейные, для прямо- линейной резки; Ф — фотокопировальные по чертежу, для фигурной резки; Ц — цифровые програм- мные для фигурной резки
	Пк — портално- консольные		М — магнитные, по сталь- ному копиру, для фи- гурной резки; Ф — фотокопировальные по чертежу, для фигур- ной резки
	Ш — шарнирные		М — магнитные, по сталь- ному копиру, для фи- гурной резки
Переносные	—	К — кислородные; Пл — плазменно- дуговые	Р — по разметке; Ц — по циркулю; Н — по направляющим; Г — по гибкому копиру

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 140)

Исполнение по кон- структивной схеме	Наибольшие размеры обрабатываемых листов (сваренных полотнищ), мм		Ширина колеи рельсового пути, мм	Диапазон регулирования скорости переме- щения резака, мм/мин, не менее		Потребля- емая мощность*, Вт, не более	Масса* с рельсовым путем на длину обработки 8000 мм. кг, не более
	ширина	длина		от	до		
Ш	1000	1000	—			120	200**
Пк	1000		1600	100		1000	1200
	1500		2100			1500	1500
	2000		2600			1500	2000
П	1000	2000; 4000; 8000; 12000***; 16000***; 20000***; 24000***;	1500	70	800; 1600; 2000; 4000; 6000; 8000; 10000	1500	3500
	1500		2000			1500	4000
	2000		2500			2000	4150
	2500		3300			3500	4200
	3200***		4000			3500	5000
	3500		4500			4000	5100
	5000		6500			5000	6000
	8000		9500			8000	7000
	10000		11500			10000	8000
	12000		13600			12000	9000

* Без источников питания технологической оснастки.

** Без рельсового пути.

*** Изготавливается по заказу потребителя.

Пункт 2.2. Второй абзац исключить.

Пункт 2.3. Таблица 4. Головка. Заменить слова: «Диапазоны скоростей резки, мм/мин» на «Диапазоны регулирования скоростей перемещения резака, мм/мин, не менее»; заменить значения: 1600 на 800, 1600; 4000 на 1600, 4000; 10000 на 1600, 10000.

Пункт 2.4 исключить.

(ИУС № 9 1985 г.)