

**НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ГИГИЕНЫ ВОДНОГО ТРАНСПОРТА**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ
В ВОЗДУХЕ**

ВЫПУСК VI

**РЕКЛАМБЮРО ММФ
Москва — 1971**

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ГИГИЕНЫ ВОДНОГО ТРАНСПОРТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ
В ВОЗДУХЕ

ВЫПУСК VI

Сборник технических условий
составлен методической комиссией
по промышленно-санитарной химии
при проблемной комиссии
«Научные основы гигиены труда
и профессиональной патологии»

РЕКЛАМБЮРО ММФ
Москва — 1971

Редакционная коллегия:

**М. Д. Бабина, М. С. Быховская, Ф. Д. Криворучко,
Л. С. Чемоданова.**

УТВЕРЖДАЮ.
Заместитель
главного санитарного
врача СССР
Д. Лоранский
7 октября 1967 г.
№ 695—67

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КРОТОНОВОГО АЛЬДЕГИДА В ВОЗДУХЕ

Настоящие технические условия распространяются на метод определения содержания кротонowego альдегида в воздухе промышленных помещений при санитарном контроле.

I. Общая часть

1. Метод основан на образовании окрашенного соединения в результате взаимодействия кротонowego альдегида с бензидином в уксуснокислой среде.
2. Чувствительность определения — 20 мкг в анализируемом объеме пробы.
3. Определению мешает ацетальдегид.
4. Предельно допустимая концентрация кротонowego альдегида в воздухе — 0,5 мг/м³.

II. Реактивы и аппаратура

5. Применяемые реактивы и растворы.
Стандартный раствор № 1. В колбу емкостью 25 мл вносят 10 мл уксусной кислоты и колбу взвешивают. Добавляют 1—2 капли кротонowego альдегида ($t_{кип}$ 99—101, 5°C) и снова взвешивают. Объем раствора доводят до метки кислотой, закрывают пробкой и перемешивают.
Стандартный раствор № 2 с содержанием кротонowego альдегида 100 мкг/мл готовят соответствующим разбавлением спиртом раствора № 1.
Кислота уксусная, ГОСТ 61—51.
Бензидин, СТ ГОХП 27-1546, 5%-ный раствор в ледяной уксусной кислоте (раствор фильтруют).
6. Применяемые посуда и приборы.
Поглотительные приборы Зайцева (см. рис. 5).

Аспиратор.

Пробирки колориметрические с притертыми пробками из бесцветного стекла, высотой 120 мм и внутренним диаметром 15 мм.

Пипетки, ГОСТ 1770—59, емкостью 1, 5 и 10 мл с делениями 0,01, 0,05 и 0,1 мл.

Колбы мерные, ГОСТ 1770—59, емкостью 25 мл.

III. Отбор пробы воздуха

7. Воздух со скоростью 1 л/мин протягивают через 2 поглотительных прибора, содержащих по 5 мл уксусной кислоты. Для анализа следует отобрать 40 л.

IV. Описание определения

8. Раствор из каждого поглотительного прибора отдельно переливают в колориметрические пробирки. Одновременно готовят шкалу стандартов согласно табл. 3.

Таблица 3

Шкала стандартов

№ стандарта	1	2	3	4	5	6	7
Стандартный раствор № 2, мл	0	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0
Уксусная кислота, мл	5	4,8	4,6	4,2	3,8	3,4	3,0
Содержание кротонового альдегида, мкг	0	20	40	80	120	160	200

Одновременно во все пробирки шкалы стандартов и пробы прибавляют по 3 мл раствора бензидина. Содержимое пробирок перемешивают и ставят на 30 мин в водяную баню, предварительно нагретую до 90° С. После охлаждения интенсивность окраски пробы сравнивают со шкалой стандартов.

Концентрацию кротонового альдегида в мг/м³ воздуха (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{G \cdot V_1}{V \cdot V_0},$$

где G — количество кротонового альдегида, найденное в анализируемом объеме раствора, мкг;

- V — объем пробы, взятый для анализа, *мл*;
 V_1 — общий объем пробы, *мл*;
 V_0 — объем воздуха (*л*), отобранный для анализа и приведенный к нормальным условиям по формуле (см. приложение 1).
-

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Приведение объема воздуха к нормальным условиям производят согласно газовым законам Бойля-Мариотта и Гей-Люссака по следующей формуле:

$$V_0 = \frac{V_t \cdot 273 \cdot P}{(273 + t) \cdot 760},$$

где V_t — объем воздуха, отобранный для анализа, л.

P — барометрическое давление, мм рт. ст.

t — температура воздуха в месте отбора пробы, °С.

Для удобства расчета V_0 следует пользоваться таблицей коэффициентов (см. приложение 2). Для приведения объема воздуха к нормальным условиям надо умножить V_t на соответствующий коэффициент.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

**ТАБЛИЦА КОЭФФИЦИЕНТОВ
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУР И ДАВЛЕНИЙ,
НА КОТОРЫЕ НАДО УМНОЖИТЬ
ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ ОБЪЕМА ВОЗДУХА
К НОРМАЛЬНЫМ УСЛОВИЯМ**

$t_{\text{газа}},$ °C	Давление (P), мм рт. ст.							
	730	732	734	736	738	740	742	744
5	0,9432	0,9458	0,9484	0,9510	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613
6	0,9398	0,9424	0,9450	0,9476	0,9501	0,9527	0,9553	0,9579
7	0,9365	0,9390	0,9416	0,9442	0,9467	0,9493	0,9518	0,9544
8	0,9331	0,9357	0,9383	0,9408	0,9434	0,9459	0,9485	0,9510
9	0,9298	0,9324	0,9349	0,9375	0,9400	0,9426	0,9451	0,9477
10	0,9265	0,9291	0,9316	0,9341	0,9367	0,9392	0,9418	0,9443
11	0,9233	0,9258	0,9283	0,9308	0,9334	0,9359	0,9384	0,9410
12	0,9200	0,9225	0,9251	0,9276	0,9301	0,9326	0,9351	0,9376
13	0,9168	0,9193	0,9218	0,9243	0,9269	0,9294	0,9319	0,9344
14	0,9136	0,9161	0,9186	0,9211	0,9236	0,9261	0,9286	0,9311
15	0,9104	0,9129	0,9154	0,9179	0,9204	0,9229	0,9254	0,9279
16	0,9073	0,9097	0,9122	0,9147	0,9172	0,9197	0,9222	0,9247
17	0,9041	0,9066	0,9092	0,9116	0,9140	0,9165	0,9190	0,9215
18	0,9010	0,9035	0,9059	0,9084	0,9109	0,9134	0,9158	0,9183
19	0,8979	0,9004	0,9028	0,9053	0,9078	0,9102	0,9127	0,9151
20	0,8948	0,8973	0,8997	0,9022	0,9046	0,9071	0,9096	0,9120
21	0,8918	0,8942	0,8967	0,9091	0,9016	0,9040	0,9065	0,9089
22	0,8888	0,8912	0,8936	0,8961	0,8985	0,9010	0,9034	0,9058
23	0,8858	0,8882	0,8906	0,8930	0,8955	0,8979	0,9003	0,9028
24	0,8828	0,8852	0,8876	0,8900	0,8924	0,8949	0,8973	0,8997
25	0,8798	0,8822	0,8846	0,8870	0,8894	0,8919	0,8943	0,8967
26	0,8769	0,8793	0,8817	0,8841	0,8865	0,8889	0,8913	0,8937
27	0,8739	0,8763	0,8787	0,8811	0,8835	0,8859	0,8883	0,8907
28	0,8710	0,8734	0,8758	0,8782	0,8806	0,8830	0,8853	0,8877
29	0,8681	0,8705	0,8729	0,8753	0,8776	0,8800	0,8824	0,8848
30	0,8653	0,8676	0,8700	0,8724	0,8748	0,8771	0,8795	0,8819
31	0,8624	0,8648	0,8672	0,8695	0,8719	0,8742	0,8766	0,8790
32	0,8596	0,8619	0,8643	0,8667	0,8691	0,8714	0,8736	0,8761
33	0,8568	0,8591	0,8615	0,8638	0,8662	0,8685	0,8709	0,8732
34	0,8540	0,8563	0,8587	0,8610	0,8634	0,8658	0,8680	0,8704
35	0,8512	0,8535	0,8559	0,8582	0,8605	0,8629	0,8652	0,8675
36	0,8484	0,8508	0,8531	0,8554	0,8577	0,8601	0,8624	0,8647
37	0,8457	0,8480	0,8503	0,8526	0,8549	0,8573	0,8596	0,8619
38	0,8430	0,8453	0,8476	0,8499	0,8522	0,8545	0,8568	0,8591
39	0,8403	0,8426	0,8449	0,8472	0,8495	0,8518	0,8541	0,8564
40	0,8376	0,8399	0,8422	0,8444	0,8467	0,8490	0,8513	0,8536

Продолжение

$t_{\text{газа}}$ °C	Давление (P), мм рт. ст.								
	746	748	750	752	754	756	758	760	762
5	0,9638	0,9665	0,9691	0,9717	0,9742	0,9768	0,9794	0,9820	0,9846
6	0,9604	0,9630	0,9656	0,9682	0,9707	0,9733	0,9759	0,9785	0,9810
7	0,9570	0,9596	0,9621	0,9647	0,9673	0,9698	0,9724	0,9750	0,9775
8	0,9536	0,9561	0,9587	0,9613	0,9638	0,9664	0,9689	0,9715	0,9741
9	0,9502	0,9528	0,9553	0,9578	0,9604	0,9629	0,9655	0,9680	0,9706
10	0,9468	0,9494	0,9519	0,9544	0,9570	0,9595	0,9621	0,9646	0,9671
11	0,9435	0,9460	0,9486	0,9511	0,9536	0,9562	0,9587	0,9612	0,9637
12	0,9402	0,9427	0,9452	0,9477	0,9503	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603
13	0,9369	0,9394	0,9419	0,9444	0,9469	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570
14	0,9336	0,9363	0,9386	0,9411	0,9436	0,9461	0,9486	0,9511	0,9536
15	0,9304	0,9329	0,9354	0,9378	0,9404	0,9428	0,9453	0,9478	0,9503
16	0,9271	0,9296	0,9321	0,9346	0,9371	0,9396	0,9420	0,9445	0,9470
17	0,9239	0,9264	0,9289	0,9314	0,9339	0,9363	0,9388	0,9413	0,9438
18	0,9207	0,9232	0,9257	0,9282	0,9306	0,9331	0,9356	0,9380	0,9405
19	0,9176	0,9200	0,9225	0,9250	0,9275	0,9299	0,9324	0,9348	0,9373
20	0,9145	0,9169	0,9194	0,9218	0,9243	0,9267	0,9292	0,9316	0,9341
21	0,9113	0,9138	0,9162	0,9187	0,9211	0,9236	0,9260	0,9285	0,9309
22	0,9083	0,9107	0,9131	0,9155	0,9180	0,9204	0,9229	0,9253	0,9277
23	0,9052	0,9076	0,9100	0,9125	0,9149	0,9173	0,9197	0,9222	0,9246
24	0,9021	0,9045	0,9070	0,9094	0,9118	0,9142	0,9165	0,9191	0,9215
25	0,8991	0,9015	0,9039	0,9063	0,9087	0,9112	0,9135	0,9160	0,9184
26	0,8961	0,8985	0,9009	0,9033	0,9057	0,9081	0,9105	0,9120	0,9153
27	0,8931	0,8955	0,8979	0,9003	0,9027	0,9051	0,9074	0,9099	0,9122
28	0,8901	0,8925	0,8949	0,8973	0,8997	0,9021	0,9044	0,9068	0,9092
29	0,8872	0,8895	0,8919	0,8943	0,8967	0,8990	0,9014	0,9038	0,9062
30	0,8842	0,8866	0,8890	0,8914	0,8937	0,8961	0,8985	0,9008	0,9032
31	0,8813	0,8837	0,8861	0,8884	0,8908	0,8931	0,8955	0,8979	0,9002
32	0,8784	0,8808	0,8831	0,8855	0,8878	0,8902	0,8926	0,8949	0,8973
33	0,8756	0,8779	0,8803	0,8826	0,8850	0,8873	0,8897	0,8920	0,8943
34	0,8727	0,8750	0,8774	0,8797	0,8821	0,8844	0,8867	0,8891	0,8914
35	0,8699	0,8722	0,8745	0,8768	0,8792	0,8815	0,8839	0,8862	0,8885
36	0,8670	0,8694	0,8717	0,8740	0,8763	0,8787	0,8810	0,8833	0,8856
37	0,8642	0,8665	0,8689	0,8712	0,8735	0,8758	0,8781	0,8804	0,8828
38	0,8615	0,8638	0,8661	0,8684	0,8707	0,8730	0,8753	0,8776	0,8799
39	0,8587	0,8610	0,8633	0,8656	0,8679	0,8702	0,8725	0,8748	0,8771
40	0,8559	0,8582	0,8605	0,8628	0,8651	0,8674	0,8697	0,8720	0,8743

Продолжение

$t_{\text{газа}},$ °C	Давление (P), мм рт. ст.								
	764	766	768	770	772	774	776	778	780
5	0,9871	0,9897	0,9923	0,9949	0,9975	1,0001	1,0026	1,0051	1,0078
6	0,9836	0,9862	0,9888	0,9913	0,9939	0,9965	0,9990	1,0016	1,0042
7	0,9801	0,9827	0,9852	0,9878	0,9904	0,9929	0,9955	0,9980	1,0006
8	0,9766	0,9792	0,9817	0,9843	0,9868	0,9894	0,9919	0,9945	0,9970
9	0,9731	0,6757	0,9782	0,9807	0,9833	0,9859	0,9884	0,9910	0,9935
10	0,9697	0,9722	0,9747	0,9773	0,9798	0,9824	0,9849	0,9874	0,9900
11	0,9663	0,9688	0,9713	0,9739	0,9764	0,9789	0,9814	0,9839	0,9865
12	0,9629	0,9654	0,9679	0,9704	0,9730	0,9754	0,9780	0,9805	0,9830
13	0,9595	0,9620	0,9645	0,9670	0,9695	0,9720	0,9745	0,9771	0,9796
14	0,9561	0,9586	0,9612	0,9637	0,9661	0,9686	0,9711	0,9736	0,9762
15	0,9528	0,9553	0,9578	0,9603	0,9628	0,9653	0,9678	0,9703	0,9728
16	0,9495	0,9520	0,9545	0,9570	0,9595	0,9619	0,9644	0,9669	0,9694
17	0,9462	0,9487	0,9512	0,9537	0,9561	0,9586	0,9611	0,9636	0,9661
18	0,9430	0,9454	0,9479	0,9504	0,9528	0,9553	0,9578	0,9602	0,9627
19	0,9397	0,9422	0,9447	0,9471	0,9496	0,9520	0,9545	0,9569	0,9594
20	0,9365	0,9390	0,9414	0,9439	0,9463	0,9488	0,9512	0,9537	0,9561
21	0,9333	0,9359	0,9382	0,9407	0,9431	0,9455	0,9480	0,9504	0,9529
22	0,9302	0,9326	0,9350	0,9375	0,9399	0,9423	0,9448	0,9472	0,9496
23	0,9270	0,9294	0,9319	0,9343	0,9367	0,9391	0,9416	0,9440	0,9464
24	0,9239	0,9263	0,9287	0,9311	0,9336	0,9360	0,9384	0,9408	0,9432
25	0,9208	0,9232	0,9256	0,9280	0,9304	0,9328	0,9352	0,9377	0,9401
26	0,9177	0,9201	0,9225	0,9249	0,9273	0,9297	0,9321	0,9345	0,9369
27	0,9146	0,9170	0,9194	0,9218	0,9242	0,9266	0,9290	0,9314	0,9338
28	0,9116	0,9140	0,9164	0,9187	0,9211	0,9235	0,9259	0,9283	0,9307
29	0,9086	0,9109	0,9133	0,9157	0,9181	0,9205	0,9228	0,9252	0,9276
30	0,9056	0,9079	0,9109	0,9127	0,9151	0,9174	0,9198	0,9222	0,9245
31	0,9026	0,9050	0,9073	0,9097	0,9121	0,9144	0,9168	0,9191	0,9215
32	0,8996	0,9020	0,9043	0,9067	0,9091	0,9114	0,9138	0,9161	0,9185
33	0,8967	0,8990	0,9014	0,9037	0,9061	0,9084	0,9108	0,9131	0,9154
34	0,8938	0,8961	0,8984	0,9008	0,9031	0,9055	0,9078	0,9101	0,9125
35	0,8908	0,8932	0,8955	0,8978	0,9002	0,9025	0,9048	0,9072	0,9092
36	0,8880	0,8903	0,8926	0,8949	0,8972	0,8996	0,9019	0,9042	0,9065
37	0,8851	0,8874	0,8897	0,8920	0,8943	0,8967	0,8990	0,9013	0,9036
38	0,8822	0,8845	0,8869	0,8892	0,8915	0,8938	0,8961	0,8984	0,9007
39	0,8794	0,8817	0,8840	0,8863	0,8886	0,8909	0,8932	0,8955	0,8978
40	0,8766	0,8789	0,8812	0,8835	0,8857	0,8881	0,8903	0,8926	0,8949

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Технические условия на метод определения бериллия в воздухе	3
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	5
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения паров и аэрозоля су- лему в воздухе	9
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	10
IV. Описание определения	11
Технические условия на метод определения кротонового альде- гида в воздухе	12
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	13
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения акролеина в воздухе	15
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	16
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения мезидина в воздухе	18
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	19
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения первичных алифати- ческих аминов (метиламин, этиламин, пропиламин, бутиламин, гексиламин, моноэтанолламин)	21
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	22
IV. Описание определения	23
Технические условия на метод определения п-аминоанизола в воздухе	24
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	25
IV. Описание определения	—

Технические условия на метод определения ксилола в воздухе	27
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	29
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения дитолилметана или дикумилметана в воздухе	31
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	32
IV. Описание определения	33
Технические условия на метод определения бромформа в воздухе	35
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	36
IV. Описание определения	37
Технические условия на метод определения нитроформа в воздухе	38
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	39
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения этилового эфира в воздухе	41
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	42
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения этилмеркаптана в воздухе	44
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	45
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения эфирсульфоната в воздухе	47
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	49
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения метилнафталинов в присутствии нафталина в воздухе	51
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	52
IV. Описание определения	—
Технические условия на метод определения диметилового эфира терефталевой кислоты	54
I. Общая часть	—
II. Реактивы и аппаратура	—
III. Отбор пробы воздуха	55
IV. Описание определения	—

**Технические условия
на методы определения
вредных веществ в воздухе**

Редактор *И. И. Кириллов*

Технический редактор *Т. С. Ковалева*

Корректор *Т. И. Яновская*

Л-120485. Сдано в производство
13/1-1971 г. Подписано к печати
5/IV-1971 г. Формат 84×108¹/₃₂.
3,0 печ. л., 1,5 бум. л., 4,92 усл. печ. л.
Тираж 5000 экз. Изд. № 1654-В.
Цена Заказ тип. № 571.

Типография «Моряк», г. Одесса,
ул. Ленина, 26.