

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-4786

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.65 ДО 10 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛЬБОМ I

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА И ЧЕРТЕЖИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

9342 - 01

			ПРИБЯЗАН:	
ИМЯ, ФИО				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-47.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.65 ДО 1.0 $\text{м}^3/\text{с}$
АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи. Технологическая часть и строительные решения.
II - Изделия /т.п.901-1-48.86.Альбом II/.
III - Сметы. Ведомости потребности в материалах

Разработан

Проектным институтом ЦКрводрканалпроект

При участии ВНИИ Водгэо

Директор института Якименко В.Н.
Главный инженер института Тисячко Н.В.
Главный инженер проекта Соковнин В.М.
Начальник отдела Волошин М.Я.

9342-01

Зам. директора по научной части Алексеев В.С.
Руководитель отряда инженерной гидравлики Мотинов А.М.

Утверждён Госстроем СССР
протокол от 23.04.86 N 4Ч-20
и введен в действие
в/o „Союзводрканалпроект“
приказ от 30.07.86 N 230

		ПРИВЯЗКА:	

Марка - лист	Наименование	Номерация
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание листов	2
ПЗ-1	Пояснительная записка(наклад)	3
ПЗ-2	Пояснительная записка(окончание)	4
ПЗ-3	Схема устройства стан	5
НВ-1	Общие данные	6
НВ-2	Планы разрезы 2-2, 3-3	7
НВ-3	Узлы и детали	8
НВ-4	Схема крепления струб- цинающих щитов	9
КЖ-1	Общие данные	10
КЖ-2	Опалубка. Резьбы 1-1, 3-3	11
	Схема расположения пил	
	перекрытия	
КЖ-3	Армированные панели и разрезы	12
КЖ-4	Армированные балки б-1,	13
	простенков. спецификация	
КЖ-5	Плиты п-1. Рама РМ-1	14

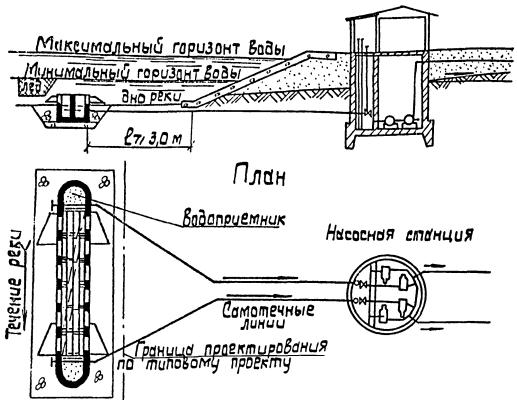
Марка-лист	Наименование	Номерация
КМ-1	Общие данные	15
КМ-2	Выхревая труба левая	16
КМ-3	Выхревая труба правая	17
КМ-4	Техническая спецификация металл. Ведомость метал- локонструкций по видам профилей	18
КМ-5	Щиты водосливные	19
КМ-6	Техническая спецификация металл. Ведомость элемен- тов. Ведомость металло- конструкций по видам профилей	20

ТП 901-1-47.86

Приложение	Заполненный бланком					Лист	Номер
	ГУП	Госхозтехнадзор	Госгортехнадзор	Госэнергетический надзор	Госсанэпиднадзор		
И.контр.	Руководитель	Генеральный директор	Генеральный директор	Генеральный директор	Генеральный директор	Генеральный директор	Генеральный директор
Изобр. инв.	Изобретатель	Изобретатель	Изобретатель	Изобретатель	Изобретатель	Изобретатель	Изобретатель
Инв. №	Инвентарный №	Инвентарный №	Инвентарный №	Инвентарный №	Инвентарный №	Инвентарный №	Инвентарный №
	Техник	Городской	Городской	Городской	Городской	Городской	Городской

5342-07

Схема водозаборных сооружений Гравитационный разрез



1. Общая часть.

Типовой проект затопленного железобетонного водоприемника с залогстороженным приемом воды и рыбозащитными устройствами производительностью от 0,65 до 1,00 м³/с разработан в соответствии с планом типового проектоработки Госстроя ССР № 7985/86 и входит в рекомендации, выданные ВНИИ ВодГЕО.

Материал водоприемника: - железобетон

В проекте принят тип рыбозащиты в виде пластиковых объемных фильтров в соответствии с инструктивным письмом Министерства рыбного хозяйства ССР №02-52/4863 от 19/6-84 г.

2. Условия применения типового проекта.

Типовой проект разработан для средних условий забора воды из любых пресноводных источников на территории Северского Донца с глубиной не менее 3,0 м при толщине льда 1,0 м.

В других условиях типовой проект может применяться с соответствующими изменениями минимальной глубины в месте установки водоприемника. По геологическим условиям проект разработан для нескольких типородных грунтов с нормативными характеристиками:

- нормативный угол внутреннего трения $\phi^* = 28^\circ$
 - нормативное удельное сцепление $c^* = 2 \text{ кПа}$
 - модуль деформации $E^* = 147 \text{ мПа}$
- Водоприемник предназначен для применения в составе водозаборных сооружений производственного и хозяйственного назначения.

Определение категории по степени опасности подачи воды выбран методом сечения водоприемника производится в соответствии со СНиП 2.04.02-84 раздел "Сооружения для забора подземных вод".

При размещении водоприемника в водном бьефтории без естественного рыбоподъемника, т.е. замкнутой водной акватории, где скорость воды фильтрующего фронта изменяется величинами от 0,3 м/с и следящим потоком не связано непосредственно с транзитным потоком, необходимо применение принципиально новых гидравлических или пневматических рыбозащитных систем. Конструктивные эксплуатационные параметры таких систем рекомендуется разрабатывать как правило, с привлечением специализированной научно-исследовательских организаций.

Задано от насосов обеспечиваются выбором местоположения водоприемника и руслорегулирующими мероприятиями, разрабатываемыми при привязке.

3. Конструктивные решения.

Водоприемник железобетонный с двухсторонним приемом воды залогстороженным с самотечными устройствами и предназначен для работы на дне самотечных трубопроводов.

Задано вода осушается является водоприемником из кассет керамзитобетонными рыбозащитными устройствами в виде пластиковых кассет с объемным фильтром. Задает вода пропускает в щелевые цилиндрические камеры и через выпускные отверстия расположенные в торцах водоприемника подается к самотечным трубопроводам.

Зависимость от конкретных условий предлагается для вода пластиковых кассет: насосные и самоизливные. В качестве фильтрующего элемента насыщенных кассет используется керамзит крупностью фракций 25-30 мм MS50 ГОСТ 759-85 или щебень фракции 25-30 мм марки 600 ГОСТ 267-82.

Монолитные кассеты выполняются из крупнопористого керамзитобетона, технология изготовления которого разработана по рекомендациям ВНИИ ВодГЕО.

Конструкции кассет технология изготовления монолитных керамзитобетонных кассет приведены в альбоме II. Т. I. № 901-1-48-86

В соответствии с требованием рыбозащиты величина подводной скорости воды к кассетам принята 0,04-0,06 м/с.

Размеры фильтрующей поверхности кассет приняты 2,0x1,1 м, толщина фильтрующей кассет из керамзита с щебнем принята 0,16 м с из керамзитобетона - 0,10 м.

В соответствии типового проекта в альбоме II. Т. I. № 901-1-48-86 приведены сплошные щиты, которые могут использоваться на водоприемнике для борьбы с иноссями.

Учитывая их применение является наличие в реке обтекающих водоприемных фронт скорости 0,4 м/с и более.

На струйноразобщающие щиты получают полихлорвиниловое решетка в нижней изобретение № 555222 от 12.09.85-Б.

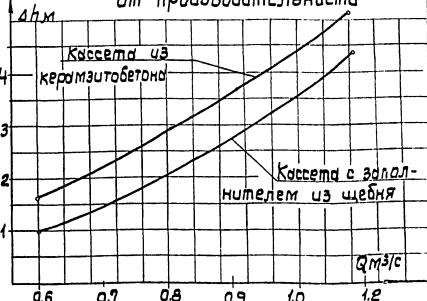
При отсутствии струйноразобщающих щитов очистки водоприемника от иноссяков производится периодически землеройством.

Применяя водоприемники с самотечными трубопроводами из керамзита получается различного артикула в зависимости от конструкции проплывыми. При обратном проплыве ке необходимо обеспечить подачу воды на промышленный самотечный трубопровод и секцию водоприемника не менее обычного задерживающего и или расхода.

Конструкции водоприемника чистка возможность появления застоечная давления при загорании водоприемного фронта и избыточного давления при обратной проплыке. Ниже приведен график потерь напора в водоприемнике.

Рис.1

График зависимости потерь напора (h) от производительности



ТП 901-1-47.86-73

Приказом:	Гипп	Планы:	Затопленный водоприемник с самотечными трубопроводами из керамзита с щебнем
Изменение:	2	Листов:	1 / 3
Чертежи:	1	Листов:	1 / 3
Чертежи вложены:	1	Листов:	1 / 3
Приложение:	1	Листов:	1 / 3
Приложение:	2	Листов:	1 / 3
Приложение:	3	Листов:	1 / 3
Приложение:	4	Листов:	1 / 3
Приложение:	5	Листов:	1 / 3
Приложение:	6	Листов:	1 / 3
Приложение:	7	Листов:	1 / 3
Приложение:	8	Листов:	1 / 3
Приложение:	9	Листов:	1 / 3
Приложение:	10	Листов:	1 / 3
Приложение:	11	Листов:	1 / 3
Приложение:	12	Листов:	1 / 3
Приложение:	13	Листов:	1 / 3
Приложение:	14	Листов:	1 / 3
Приложение:	15	Листов:	1 / 3
Приложение:	16	Листов:	1 / 3
Приложение:	17	Листов:	1 / 3
Приложение:	18	Листов:	1 / 3
Приложение:	19	Листов:	1 / 3
Приложение:	20	Листов:	1 / 3
Приложение:	21	Листов:	1 / 3
Приложение:	22	Листов:	1 / 3
Приложение:	23	Листов:	1 / 3
Приложение:	24	Листов:	1 / 3
Приложение:	25	Листов:	1 / 3
Приложение:	26	Листов:	1 / 3
Приложение:	27	Листов:	1 / 3
Приложение:	28	Листов:	1 / 3
Приложение:	29	Листов:	1 / 3
Приложение:	30	Листов:	1 / 3
Приложение:	31	Листов:	1 / 3
Приложение:	32	Листов:	1 / 3
Приложение:	33	Листов:	1 / 3
Приложение:	34	Листов:	1 / 3
Приложение:	35	Листов:	1 / 3
Приложение:	36	Листов:	1 / 3
Приложение:	37	Листов:	1 / 3
Приложение:	38	Листов:	1 / 3
Приложение:	39	Листов:	1 / 3
Приложение:	40	Листов:	1 / 3
Приложение:	41	Листов:	1 / 3
Приложение:	42	Листов:	1 / 3
Приложение:	43	Листов:	1 / 3
Приложение:	44	Листов:	1 / 3
Приложение:	45	Листов:	1 / 3
Приложение:	46	Листов:	1 / 3
Приложение:	47	Листов:	1 / 3
Приложение:	48	Листов:	1 / 3
Приложение:	49	Листов:	1 / 3
Приложение:	50	Листов:	1 / 3
Приложение:	51	Листов:	1 / 3
Приложение:	52	Листов:	1 / 3
Приложение:	53	Листов:	1 / 3
Приложение:	54	Листов:	1 / 3
Приложение:	55	Листов:	1 / 3
Приложение:	56	Листов:	1 / 3
Приложение:	57	Листов:	1 / 3
Приложение:	58	Листов:	1 / 3
Приложение:	59	Листов:	1 / 3
Приложение:	60	Листов:	1 / 3
Приложение:	61	Листов:	1 / 3
Приложение:	62	Листов:	1 / 3
Приложение:	63	Листов:	1 / 3
Приложение:	64	Листов:	1 / 3
Приложение:	65	Листов:	1 / 3
Приложение:	66	Листов:	1 / 3
Приложение:	67	Листов:	1 / 3
Приложение:	68	Листов:	1 / 3
Приложение:	69	Листов:	1 / 3
Приложение:	70	Листов:	1 / 3
Приложение:	71	Листов:	1 / 3
Приложение:	72	Листов:	1 / 3
Приложение:	73	Листов:	1 / 3
Приложение:	74	Листов:	1 / 3
Приложение:	75	Листов:	1 / 3
Приложение:	76	Листов:	1 / 3
Приложение:	77	Листов:	1 / 3
Приложение:	78	Листов:	1 / 3
Приложение:	79	Листов:	1 / 3
Приложение:	80	Листов:	1 / 3
Приложение:	81	Листов:	1 / 3
Приложение:	82	Листов:	1 / 3
Приложение:	83	Листов:	1 / 3
Приложение:	84	Листов:	1 / 3
Приложение:	85	Листов:	1 / 3
Приложение:	86	Листов:	1 / 3
Приложение:	87	Листов:	1 / 3
Приложение:	88	Листов:	1 / 3
Приложение:	89	Листов:	1 / 3
Приложение:	90	Листов:	1 / 3
Приложение:	91	Листов:	1 / 3
Приложение:	92	Листов:	1 / 3
Приложение:	93	Листов:	1 / 3
Приложение:	94	Листов:	1 / 3
Приложение:	95	Листов:	1 / 3
Приложение:	96	Листов:	1 / 3
Приложение:	97	Листов:	1 / 3
Приложение:	98	Листов:	1 / 3
Приложение:	99	Листов:	1 / 3
Приложение:	100	Листов:	1 / 3
Приложение:	101	Листов:	1 / 3
Приложение:	102	Листов:	1 / 3
Приложение:	103	Листов:	1 / 3
Приложение:	104	Листов:	1 / 3
Приложение:	105	Листов:	1 / 3
Приложение:	106	Листов:	1 / 3
Приложение:	107	Листов:	1 / 3
Приложение:	108	Листов:	1 / 3
Приложение:	109	Листов:	1 / 3
Приложение:	110	Листов:	1 / 3
Приложение:	111	Листов:	1 / 3
Приложение:	112	Листов:	1 / 3
Приложение:	113	Листов:	1 / 3
Приложение:	114	Листов:	1 / 3
Приложение:	115	Листов:	1 / 3
Приложение:	116	Листов:	1 / 3
Приложение:	117	Листов:	1 / 3
Приложение:	118	Листов:	1 / 3
Приложение:	119	Листов:	1 / 3
Приложение:	120	Листов:	1 / 3
Приложение:	121	Листов:	1 / 3
Приложение:	122	Листов:	1 / 3
Приложение:	123	Листов:	1 / 3
Приложение:	124	Листов:	1 / 3
Приложение:	125	Листов:	1 / 3
Приложение:	126	Листов:	1 / 3
Приложение:	127	Листов:	1 / 3
Приложение:	128	Листов:	1 / 3
Приложение:	129	Листов:	1 / 3
Приложение:	130	Листов:	1 / 3
Приложение:	131	Листов:	1 / 3
Приложение:	132	Листов:	1 / 3
Приложение:	133	Листов:	1 / 3
Приложение:	134	Листов:	1 / 3
Приложение:	135	Листов:	1 / 3
Приложение:	136	Листов:	1 / 3
Приложение:	137	Листов:	1 / 3
Приложение:	138	Листов:	1 / 3
Приложение:	139	Листов:	1 / 3
Приложение:	140	Листов:	1 / 3
Приложение:	141	Листов:	1 / 3
Приложение:	142	Листов:	1 / 3
Приложение:	143	Листов:	1 / 3
Приложение:	144	Листов:	1 / 3
Приложение:	145	Листов:	1 / 3
Приложение:	146	Листов:	1 / 3
Приложение:	147	Листов:	1 / 3
Приложение:	148	Листов:	1 / 3
Приложение:	149	Листов:	1 / 3
Приложение:	150	Листов:	1 / 3
Приложение:	151	Листов:	1 / 3
Приложение:	152	Листов:	1 / 3
Приложение:	153	Листов:	1 / 3
Приложение:	154	Листов:	1 / 3
Приложение:	155	Листов:	1 / 3
Приложение:	156	Листов:	1 / 3
Приложение:	157	Листов:	1 / 3
Приложение:	158	Листов:	1 / 3
Приложение:	159	Листов:	1 / 3
Приложение:	160	Листов:	1 / 3
Приложение:	161	Листов:	1 / 3
Приложение:	162	Листов:	1 / 3
Приложение:	163	Листов:	1 / 3
Приложение:	164	Листов:	1 / 3
Приложение:	165	Листов:	1 / 3
Приложение:	166	Листов:	1 / 3
Приложение:	167	Листов:	1 / 3
Приложение:	168	Листов:	1 / 3
Приложение:	169	Листов:	1 / 3
Приложение:	170	Листов:	1 / 3
Приложение:	171	Листов:	1 / 3
Приложение:	172	Листов:	1 / 3
Приложение:	173	Листов:	1 / 3
Приложение:	174	Листов:	1 / 3
Приложение:	175	Листов:	1 / 3
Приложение:	176	Листов:	1 / 3
Приложение:	177	Листов:	1 / 3
Приложение:	178	Листов:	1 / 3
Приложение:	179	Листов:	1 / 3
Приложение:	180	Листов:	1 / 3
Приложение:	181	Листов:	1 / 3
Приложение:	182	Листов:	1 / 3
Приложение:	183	Листов:	1 / 3
Приложение:	184	Листов:	1 / 3
Приложение:	185	Листов:	1 / 3
Приложение:	186	Листов:	1 / 3
Приложение:	187	Листов:	1 / 3
Приложение:	188	Листов:	1 / 3
Приложение:	189	Листов:	1 / 3
Приложение:	190	Листов:	1 / 3
Приложение:	191	Листов:	1 / 3
Приложение:	192	Листов:	1 / 3
Приложение:	193	Листов:	1 / 3
Приложение:	194	Листов:	1 / 3
Приложение:	195	Листов:	1 / 3
Приложение:	196	Листов:	1 / 3
Приложение:	197	Листов:	1 / 3
Приложение:	198	Листов:	1 / 3
Приложение:	199	Листов:	1 / 3
Приложение:	200	Листов:	1 / 3
Приложение:	201	Листов:	1 / 3
Приложение:	202	Листов:	1 / 3
Приложение:	203	Листов:	1 / 3
Приложение:	204	Листов:	1 / 3
Приложение:	205	Листов:	1 / 3
Приложение:	206	Листов:	1 / 3
Приложение:	207	Листов:	1 / 3
Приложение:	208	Листов:	1 / 3
Приложение:	209	Листов:	1 / 3
Приложение:	210	Листов:	1 / 3
Приложение:	211	Листов:	1 / 3
Приложение:	212	Листов:	1 / 3
Приложение:	213	Листов:	1 / 3
Приложение:	214	Листов:	1 / 3
Приложение:	215	Листов:	1 / 3
Приложение:	216	Листов:	1 / 3
Приложение:	217	Листов:	1 / 3
Приложение:	218	Листов:	1 / 3
Приложение:	219	Листов:	1 / 3
Приложение:	220	Листов:	1 / 3
Приложение:	221	Листов:	1 / 3
Приложение:	222	Листов:	1 / 3
Приложение:	223	Листов:	1 / 3
Приложение:	224	Листов:	1 / 3
Приложение:	225	Листов:	1 / 3
Приложение:	226	Листов:	1 / 3
Приложение:	227	Листов:	1 / 3
Приложение:	228	Листов:	1 / 3
Приложение:	229	Листов:	1 / 3
Приложение:	230	Листов:	1 / 3
Приложение:	231	Листов:	1 / 3
Приложение:	232	Листов:	1 / 3
Приложение:	233	Листов:	1 / 3
Приложение:	234	Листов:	1 / 3
Приложение:	235	Листов:	1 / 3
Приложение:	236	Листов:	1 /

В качестве мер по защите от коррозии проектом предусматривается окраска металлоконструкций лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) в цвете слоя по слою грунта в ВЛ-02 (ГОСТ 1707-77), что соответствует перечню материалов, разрешенных для антикоррозионного управления Министерством здравоохранения ССРР для применения в практике химическистично-питьевого водоснабжения, утвержденному 18.11.76 № ГУСТ 1805-77.

Для предотвращения обмерзания шлагут металлические подвесности фиксирующие кассеты поверх ледок покрытыются слоем гидроизолирующего состава типа полиметиленоксана ПМ-100 и по ГОСТ 130-32-77 чистого органосиликатного краски ОС-12-01 (ТУ-84-725-78).

Для борьбы с биологическим обраствием автоматических трубоукладчиков проектом предусмотрена возможность погружки в водоприемники заслонкой воды.

Решение водоснабжения общей компоновки цепл водозаборных сооружений, крепление борта и дна реки у водоприемника, укладки самотечных трубопроводов в способах их подвергнения к водоприемнику, борьба с биоборостанцией, пронизительного рыболовства в случае необходимости, а также состояние проекта производство и организация работ, выполняются при привязке проекта к местным условиям.

4. Основные положения по производству строительных и монтажных работ.

При привязке типового проекта водоприемника к конкретным условиям строительства, методы производства земляных работ при работе котлована под водоприемник, следуют уточнять с учетом геологических и топографических условий района строительства, а также наличия местных строительных материалов, тяжелых машин и механизации подразделений строительной организации, времени года и т.д.

Например для производства земляных работ, избавившись от их объемной и геологического строения, площадки, возможно применение дна из глинистых суглинков-грунтов, песчаников, эжекторных и гидроизолированных установок, рециркуляции кровлю.

Эти же механизмы целесообразно использовать при

соответствующих условиях для строительства самотечных линий водоподачи от водоприемника до борта приемного колодца.

При привязке проекта необходимо выполнить работы по определению зоны вымучивания при разработке котлована под водоприемник и блоки, ее на стендографику.

Целотяжные железобетонного водоприемника намечается вести на бортах в стапеле в такой последовательности:

- бетонирование днища с установкой выпусколоватуры для стен;
- монтаж бетонных прибы;
- формование и опалубка стен с установкой пазобойных конструкций и закладных частей;
- бетонирование стены

-снятие опалубки стен с последующим монтажом бункерного колеса и приваркой ее к бункерной трубе, и закладным элементам кассет.

При спуске в воду водоприемник подвергается испытанию на тросах.

Водоприемник вместе с платформой выводят при помощи лебедок до уровня воды и в водоприемник фиксируют вспомогательные тросы, крепят плавучие рангоуты.

Верх водоприемника закрывают герметичным щитом для предохранения от попадания при всплытии болезней, птиц и т.д. на плыв водоприемника частично наполняют водой, бункеруют к месту назначения, где при помощи плавучих опор тщательно устанавливают в проектное положение. Использование водоприемника на дно при помощи опускных лебедок, гравирирование щебеночными и каменными отсыпями, проплавляемость установки водоприемника отрывом понтонов водоплавается водоподачами.

Заполнение секций водоприемника щебнем производится после спуска на воду.

Возможны также барботажные сбросы из выпускания водоприемников со льда (в зимний период работ) или сброски из наливных отстойников дна котлована с последующим бункерованием на плыву через бетонный канал при высоком стоянии уровня воды в борте.

Продолжительность строительства водоприемника ориентировочно составляет 3 месяца.

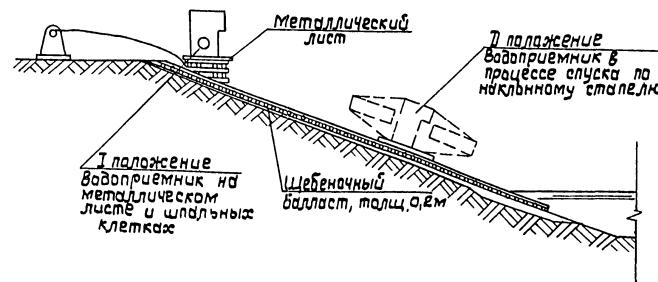
5. Указания по привязке проекта.

Привязка типового проекта производится с учетом требований СНиП 2.04-82.8, а также разряда Б, Инструкции по типовому проектированию.

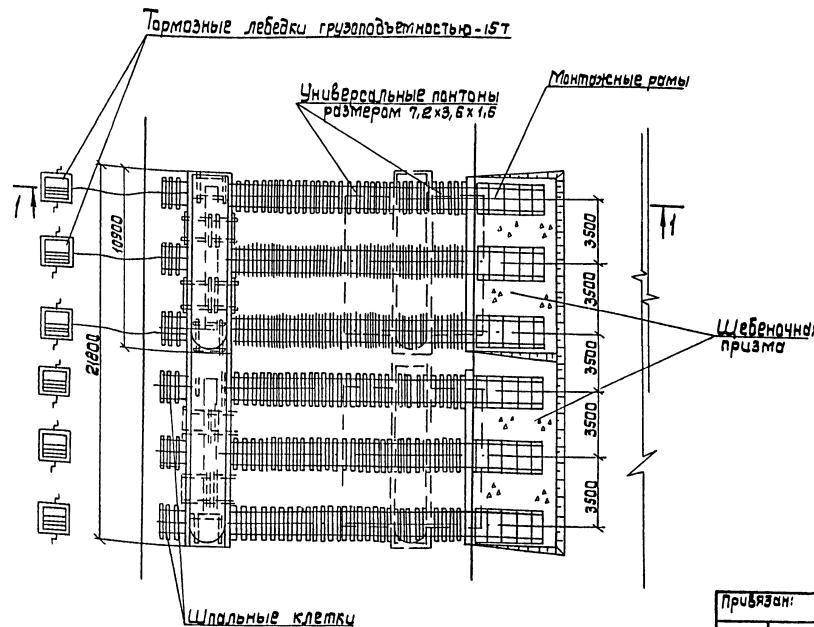
Привязка		Заданный водоприемник		
Гип	Сроки	Исполнитель	Заданный водоприемник	Стандарт
И.Конст. Гидротехн. инж.	2000	Исполнитель	Производственный участок	Р 2 3
И.Конст. Гидротехн. инж.	2000	Исполнитель	Производственный участок	Г/Частной ССР
И.Конст. Гидротехн. инж.	2000	Исполнитель	Производственный участок	Управление проектом
И.Конст. Гидротехн. инж.	2000	Исполнитель	Производственный участок	Кисб

ТП.901-1-47.86 - ПЗ

Разрез 1-1



План



Ведомость основных объемов работ

№ п/п	Наименование работ	Единиц изм.	Кол-во	Примеч.
1	Планировка береговой полосы			
1	Срезка деструктивного слоя бульдозером	м ³	100	
2	Отсыпка щебня в подводной части	м ³	30	
3	Грубое разравнивание водогазами щебеночной отсыпки	м ²	100	
4	Чистовая отсыпка			
4	Балластировка путь щебеночным балластом	м ³	100	
5	Устройство путей на шпальном основании			
5	а/ подводной части	м	30	
5	б/ береговой части	м	20	

ТП 901-1-47,86-П3				
ГИП	СОКОЛНИКИ	Приемщик	Затягивающий водоприменик	Стандарт
Начало строительства	Контроль приемки	Спасец Спивак	Железобетонный винтовой	Листов
Сроки	Сроки	Спасец Спивак	жидкостного затягивания	от 0,85 до 1,0 м/с
Рук. бригад	1,6	Рук. бригад	Госстрой СССР	
Вед. инженер	1,6	Вед. инженер	Система устройства	Украйбетонпроект
УМК №	1,6	УМК №	стапеля.	Киев

9342-01

Бюлл. № 1

Типовой проект 901-1-47.86

Ведомость основных комплектов чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
- НВ	Технологические решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КМ	Конструкции металлические	

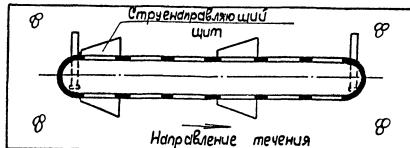
Таблица основных показателей

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Производительность водо- приемника	м ³ /с	0,65-1	
2	Количество водопропускных окон		12	
3	Площадь водопропускного фронта	м ²	26,4	
4	Скорость подхода воды к кас- сетам при нормальном усло- вии эксплуатации	м/с		
5	и заполнении кассет щебнем или керамзитом	м/с	0,03-0,04	
6	То же, для керамзитобетонных кассет	м/с	0,04-0,05	
7	Скорость подхода воды к кас- сетам в аварийном режиме и заполнении кассет щебнем или керамзитом	м/с	0,04-0,06	
8	То же, для керамзитобетонных кассет	м/с	0,06-0,08	
9	Сметная стоимость	тыс. р.	17,57	
10	Удельные капиталовложения на 1 м ³ суточной производительности	руб.	0,2	
11	Цемент	т	20,1	
12	Цемент приведенный к М400	"	19,8	
13	Сталь	"	13,0	
14	Сталь, приведенная к классам А1 и С38/23	"	14,1	
15	Бетон и железобетон	м ³	57,4	
16	в том числе монолитный	"	52,3	
17	Лесоматериалы	"	8,1	
18	Лесоматериалы в условном круглом лесе	"	11,3	

Дочие данные.

Установку струенаправляющих щитов производить в зависимости от направления течения реки относительно водоприемника в соответствии со схемами.

Система №1



Система №2



Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
НВ-1	Общие данные	
НВ-2	План 1-1. Разрезы 2-2; 3-3	
НВ-3	Схема крепления струенаправляющих щитов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
901-1-48.65 Альбом II	Изделия	
901-1-47.86 Альбом III	Ведомость потребности в материалах	

Чертежи и схемы в масштабах 1:500 и 1:1000

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *С. В. Соколович*

ГЛР	Соколович	Срок	Задолженность брандспуриметрическим измерительным дыхательным производством по состоянию на 01.01.2016 г.	Статус	Лист
И.Хондр	Александр	12-01-2016	0	Р	1
Н.Хондр	Александр	12-01-2016	0	1	3
Л.Левин	Людмила	12-01-2016	0		
Губ. гр.	Юлия Руслановна	12-01-2016	0		
Генерик	Юрий Геннадьевич	12-01-2016	0		

Общие данные

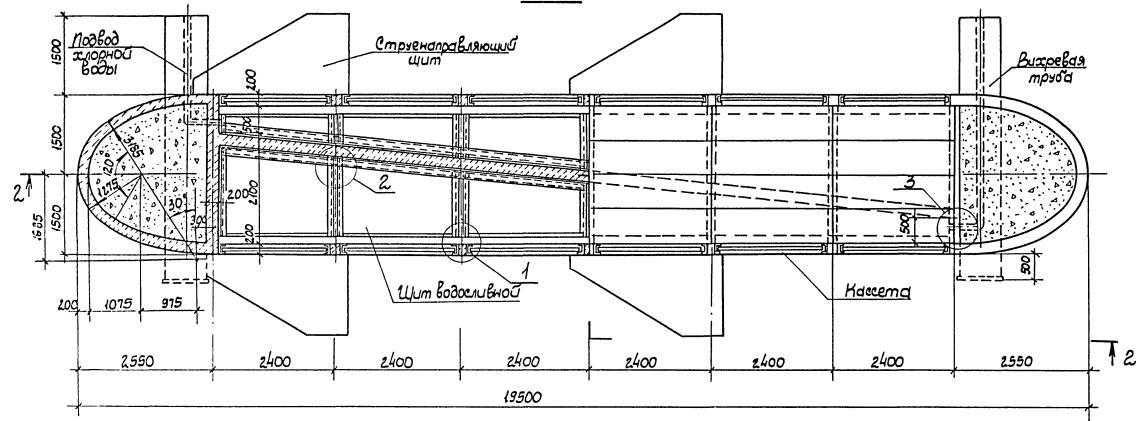
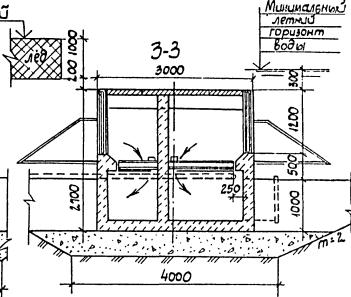
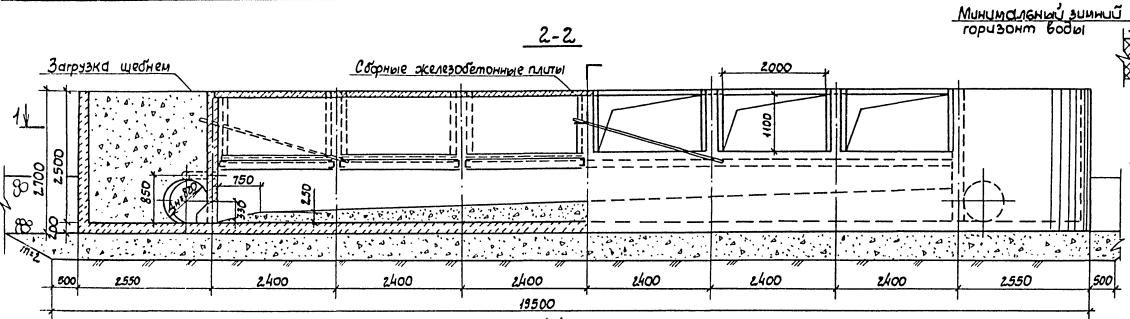
Госстройство Свердловской области
Урбокомплекспроект
Нев

9342-01

Задание

Типовой проект 901-1-47.86

Составлено в соответствии с нормами и правилами



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Индекс ед. хр	Примечание
	КМ 2,3,4	Выхревая труба	2	1890	
	Алебом II	Кассета	12	240	
	Алебом II	Щит струенаправляющий	4	90	
	КМ 5,6	Щит водосливной	12		

Приложение

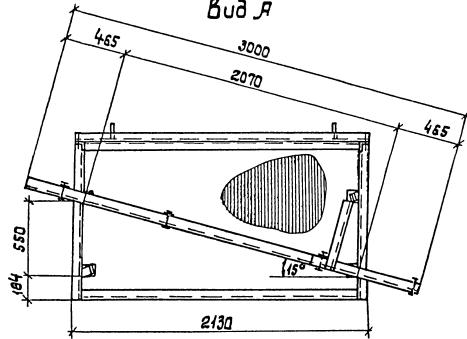
Приложение	Гип	Соколовин	Затопленный бордюрный фасадогенератор из железобетонных плит с толщиной 100% производительности от 0,65 до 1,0 м ³ /с	Страница	Лист
Н.контр.	Л.Л.Эльянин			Р	2
Нак.отв.	Д.В.Болотин				3

План 1-1 Разрезы 2-2,3-3 Чертежи проекта №16

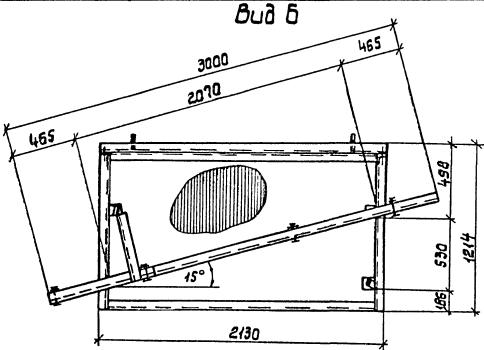
9342-07

Типоблок проект 901-1-47.86

Бульбом I

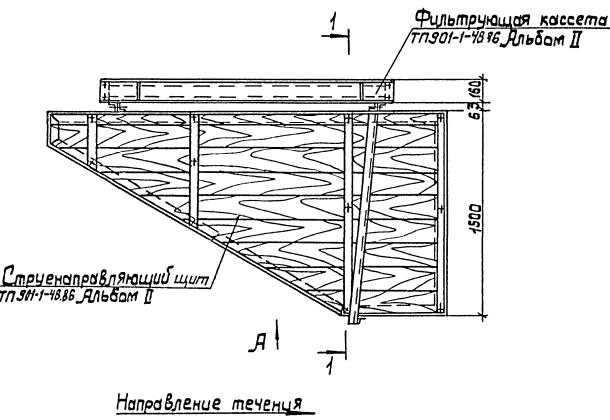
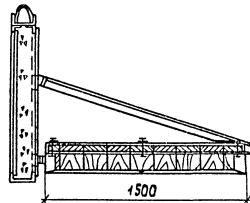


План

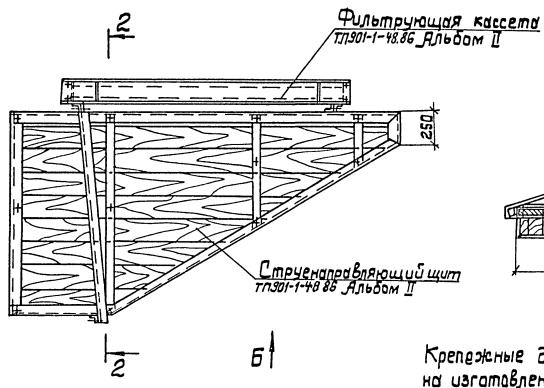


Вид Б

Разрез 1-1

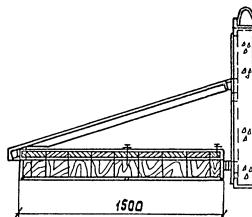


Направление течения



План

Разрез 2-2



Крепежные детали учтены спецификацией на изготавление струенаправляющих щитов.

ТП 901-1-47.86-НВ		
Приблжн:	тип	сплав/лист
Изготвленный водопречник жесткоделительный двусторонний проф водопречника	Схема крепления струенаправляющих щитов.	Гостстрой СССР
Изготвленный водопречник жесткоделительный двусторонний проф водопречника	Изготвленный водопречник жесткоделительный двусторонний проф водопречника	Укрводоканалпроект
Изготвленный водопречник жесткоделительный двусторонний проф водопречника	Изготвленный водопречник жесткоделительный двусторонний проф водопречника	Киев

Усп. инж. Головин А.С. дата 15.05.1986

Типовой проект 901-1-47.86

Лист I

Ведомость чертежей основного комплекса

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные блоковка. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Система расположе- ния плит перекрытий	
2	Армирование Плиты и разрезы	
3	Армирование блоки 6-6; профлистов. Вид по 4-4. Спецификация	
4	Плиты П-1. Рама РМ-1	
5	Узлы и детали	

Ведомость ссыльных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссыльные документы	
Сер. 1.400-15	Унифицированные здаклонные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 23279-78	Сетки ячеистые из стержневой арматуры ф до 40 мм	

Ведомость объемов бетонных и железобетонных конструкций

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Ном.	Наз. м ³	Примечание
	Плиты П-1			

Типовой проект разработан в
соответствии с действующими
нормами и правилами.

Главный инженер проекта /Головин/

				Приказчик:	
Инв. №					
Заполнено лицом, ответственным за разработку и выполнение проекта					Ставка лист
ГПП	Фамилия	Имя	Отчество		Лист
Н.контр.	Головин	А.С.		P	1
Нач. отд.	Дениченко				6
Гл. инж.	Шахир				
Рук. гр.	Параш				
Общие данные					Проектная НСР Чертежи включены в проект МКБ

9342-01

Типовой проект ТП901-1-47.86

Лист 1
Размеры и детали листов

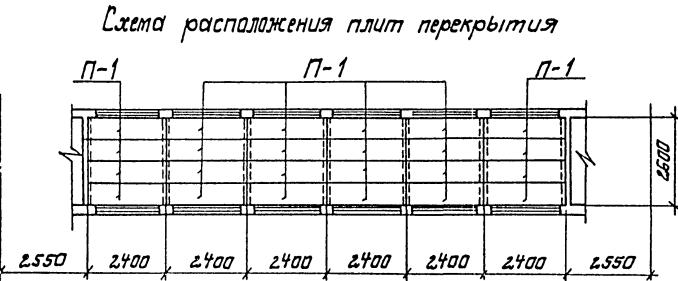
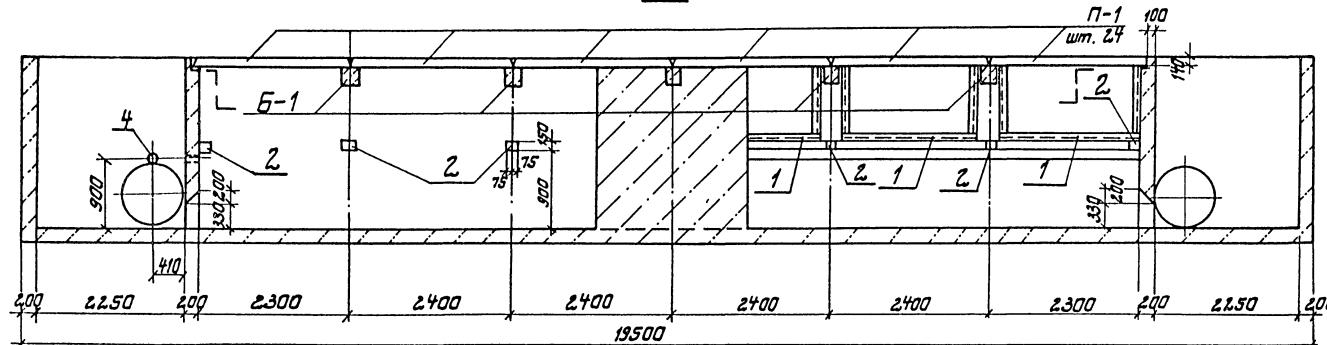
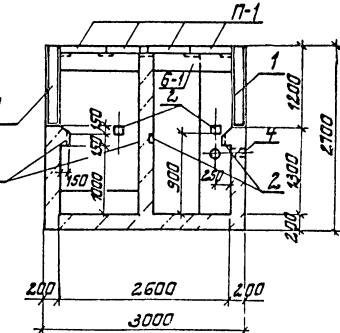


Схема расположения плит перекрытия

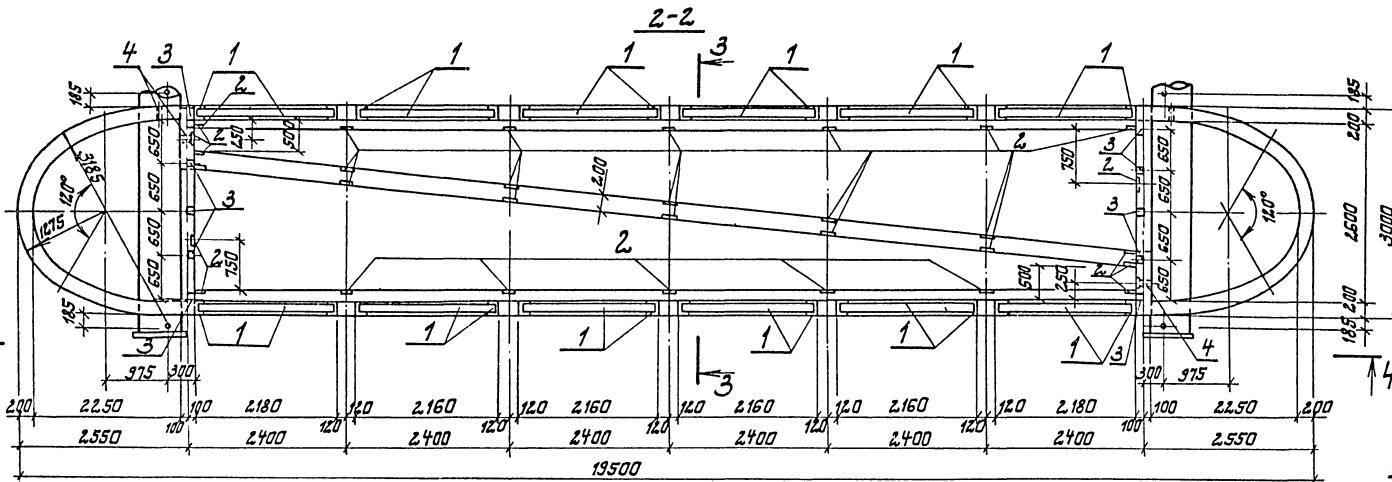
1-1



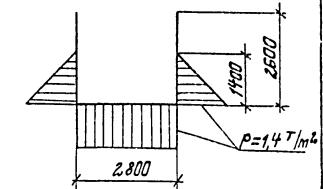
3-3



2-1



Расчетная схема



1. Вид по 4-4 см. на листе КЖ-4
2. При установке рам РМ1-1 в опалубку анкера рам в местах простенков сварить между собой.
3. Закладные детали учтены в весомости расхода стали на листе КЖ.
4. Плиты П-1 при установке приварить к закладным швеллерам балок Б-1 и стен (поз. 3).

Спецификация к опалубке

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1		Плиты перекрытия П-1	24	550
поз. 1		Рамы РМ1-1	12	85,6
поз. 2	1.400-15 вып. 1.120-47	Закладное швейц. МН10-6	32	2,8
поз. 3	1.400-15 вып. 1.120-71	— МН10-6	35	1,0
поз. 4		Закладные из сталь. труб ФСУЗЛ20 ГОСТ 10104-76	4	

ТП901-1-47.86 - КЖ

Проезды

ГИП И.Канев	Соколович Н.Платник	Григорьев Н.А.Демушкин	Григорьев И.Абасов	Бондарев Ю.Б.Иорин	Соединение швеллеров	Заполненный железобетонный противодействующий обратной	Соединение швеллеров	Листов
								P 2 6

Опалубка. Разрезы 1-1+3-3
Система расположения
плит перекрытия.
Госстрой СССР
Укрбюроиздпроект
Киев

Габариты проекта 901-1-47.86

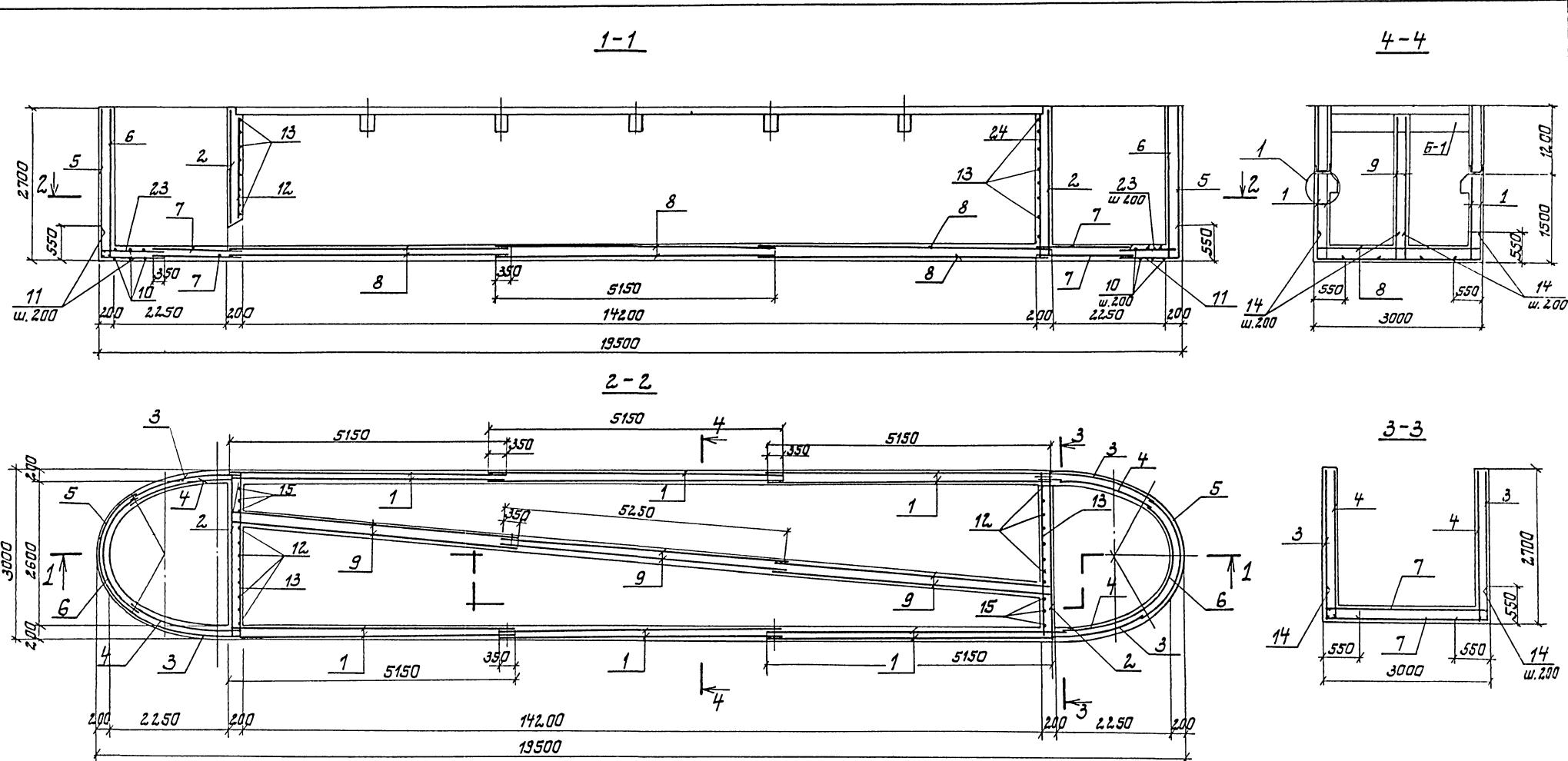
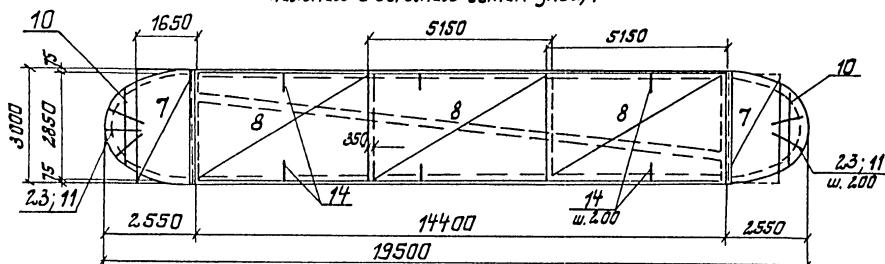


Схема расположения низких и верхних сеток днища

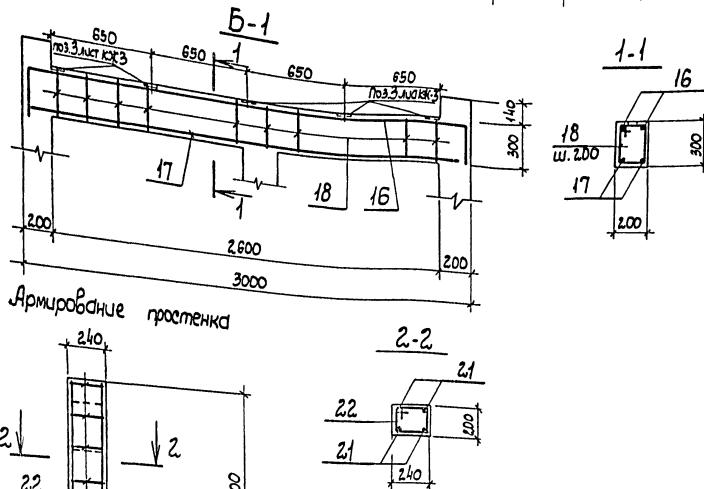
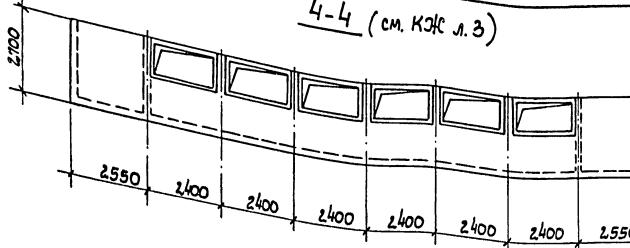


1. Спецификацию арматуры ст.лист
2. Защитный слой бетона - 30мм
3. Сетки поз. 7 обрезать по контуру днища по месту.

Проектная		ТП 901-1-47.86 - КЖ		
Гип	Саковник			
И.контр. Плотник				
Науч.д. Цемченко				
Дирекц. шахты				
Рук. гр. Шабаш				
Унр.№				

Заполненный водопроводчик железнобетонный двухсторонний
приказом министра от 06.03.1976
Бюро изобретений
Госстрой СССР
Укрбетонканалпроект
Киев

4-4 (см. КЭК л. 3)

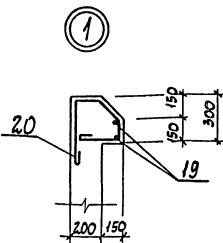


Армированные проспеки

Ведомость расхода стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия эскизные				Общий расход	
	Арматурные		Эскизы		Прокат марки					
	Арматурный класс	Всего	АIII	Всего	АIII	Всего	Всего			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70	ГОСТ 82-70			
Баллончик	6	Итого	10	12	16	Итого	8	12	Итого	8=6 8=8 8=10 Итого
	87,6	87,6	135,2	58,0	112,0	252,5,2	2,816,8	3,5	24,0	17,5 17,5 59,0 16,0 101,5 190,0 2742,8

- Несущий лист смотри совместно с листом КЭК.
- Сетки позиций 3, 4; 5 и 6 изогнуты по длине соответственно по радиусам: $R=160\text{мм}$ ($\rho=1150\text{мм}$); $R=3010\text{мм}$ ($\rho=2050\text{мм}$); $R=1250\text{мм}$ ($\rho=2950\text{мм}$); $R=400\text{мм}$ ($\rho=2850\text{мм}$).
- В сетках с обозначением 1С... нижний стержень не приворачивать.



Ведомость деталей

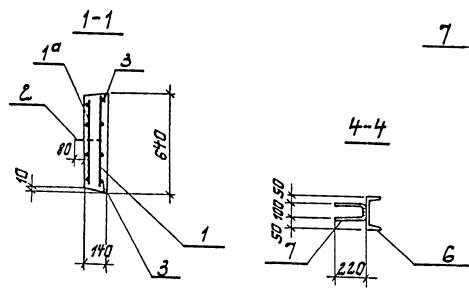
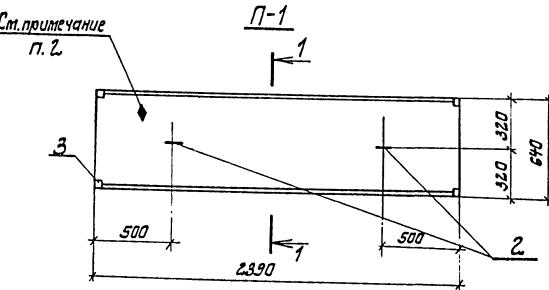
Поз.	Эскиз
11	515 1330
13	175 2950 75
14	515 1330
16	300 300
18	240 330 160
20	450 160 110 300 110 170 240 200 160
22	240 200 160

Спецификация

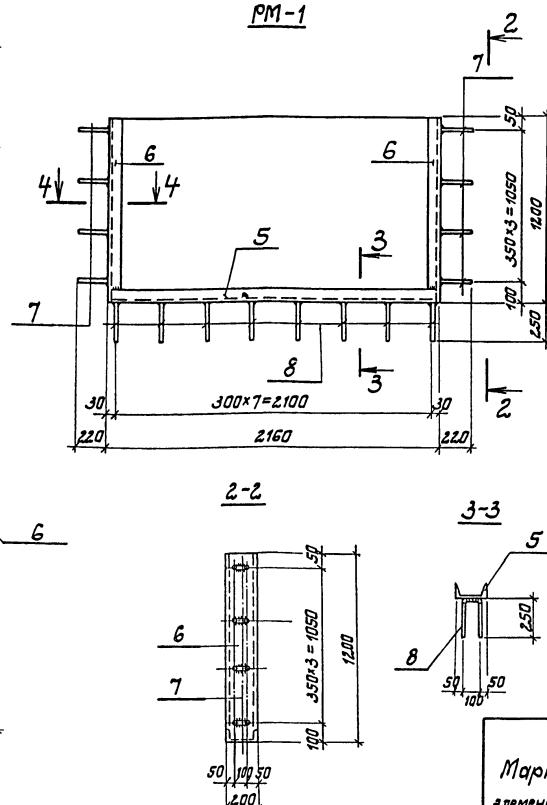
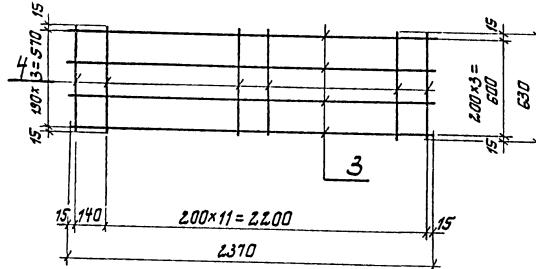
Поз.	Наименование	Надименованные	Числ.	Примеч.
Сборочные единицы				
Сетки				
	ГОСТ 23279-78			
1	10АIII-200	1450×5150	75	12 48,8
2	10АIII-200	2650×2350	75	2 49,9
3	10АIII-200	2650×1550	75	4 36,5
4	10АIII-200	2650×2050	75	4 35,7
5	10АIII-200	2650×2350	75	2 50,2
6	10АIII-200	2650×1650	75	2 46,0
7	10АIII-200	1650×2850	75	4 31,2
8	10АIII-200	2850×5150	75	6 23,8
9*	10АIII-200	2550×5250	75	6 84,5
Детали				
10	Ф10АIII; ГОСТ 5781-82; $P_c=22,00$	20	1,4	
11	$P=1845$	26	1,1	
12	Ф6АIII; ГОСТ 5781-82; $P=1850$	20	0,4	
13	Ф10АIII; ГОСТ 5781-82; $P=3200$	20	2,0	
14	$P=1030$	302	0,64	
15	$P=2570$	6	1,6	
16	Ф12АIII; ГОСТ 5781-82; $P=3550$	10	3,2	
17	$P=2950$	10	2,6	
18	Ф6АIII; ГОСТ 5781-82; $P=990$	70	0,22	
19	$P=1440$	4	3,2	
20	$P=160$	144	0,26	
21	Ф16АIII; ГОСТ 5781-82; $P=750$	40	2,8	
22	Ф6АIII; ГОСТ 5781-82; $P=870$	70	0,2	
23	Ф10АIII; ГОСТ 5781-82; $P=1330$	26	0,8	
Материалы				
	Бетон М 200; В4; Мр.3	37,3	м ³	

* В сетке поз. 9 нижний стержень приворачивать на расстоянии 325мм от края вертикальных стержней.

Поз.	Наименование	Задолженный баллончик	Ставка	Лист	Числов.
1	Соковинка	закрепленный баллончик	10	4	6
2	Плотник	закрепленный баллончик	10	4	6
3	Демчино	закрепленный баллончик	10	4	6
4	Арматурные болты 6-1,	арматурные болты 6-1,	10	4	6
5	Платформа	закрепленный баллончик	10	4	6
6	Спецприставка	закрепленный баллончик	10	4	6
7	Шуц. гр.	закрепленный баллончик	10	4	6
8	Шуц. гр.	закрепленный баллончик	10	4	6



Л-1(Л-1')



1. Плиту П-1 изготавливать в оснастке плиты №09-3 по серии 3.006. Размеры плиты и ее оформление см. данный лист.
2. Со стороны расположения арматуры наимети нестыковочный краской знак ♦.
3. Плиты П-1 при установке приварить к закладным изделиям болок б-1 и стен (поз. 3).
4. Зашпунтуй слой

Спецификация		
Обозначение	Наименование	Примеч.
П-1	Сборочные единицы	
1	Сетка С-1, С-1'	1 10,3
2	Монтажная петля УП2-1	2 0,31
	Материал	
	Бетон М200; В4; Мр3	0,214 м³
3	1.400-15 бет 1.120-71 Закладное изделие МН105-6 ЗГ	1,0
	Л-1	10,30
	Детали	
3	Ф12III; ГОСТ5781-82; L=2380	4 8,48
4	Ф8III; ГОСТ5781-82; L=620	13 1,82
	РМ-1	87,6
	Детали	
5	С20; ГОСТ8240-72; L=140	1 38,5
6	L=1200	2 44,4
7	Ф8III; ГОСТ5781-82; L=540	8 1,76
8	L=600	8 1,92

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход	
	Продолжа класса	Продолжа класса	Продолжа марки	Продолжа марки		
			Всего	Всего		
Плита П-1	ФI	ФIII	ФI	ФIII		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ 82-70		
	6 Умoro	12 Умoro	8 Умoro	8 Умoro		
	3,64	3,64	15,96	16,96	20,6 1,02 1,02 2,0 1,6 3,6 4,62 25,22	

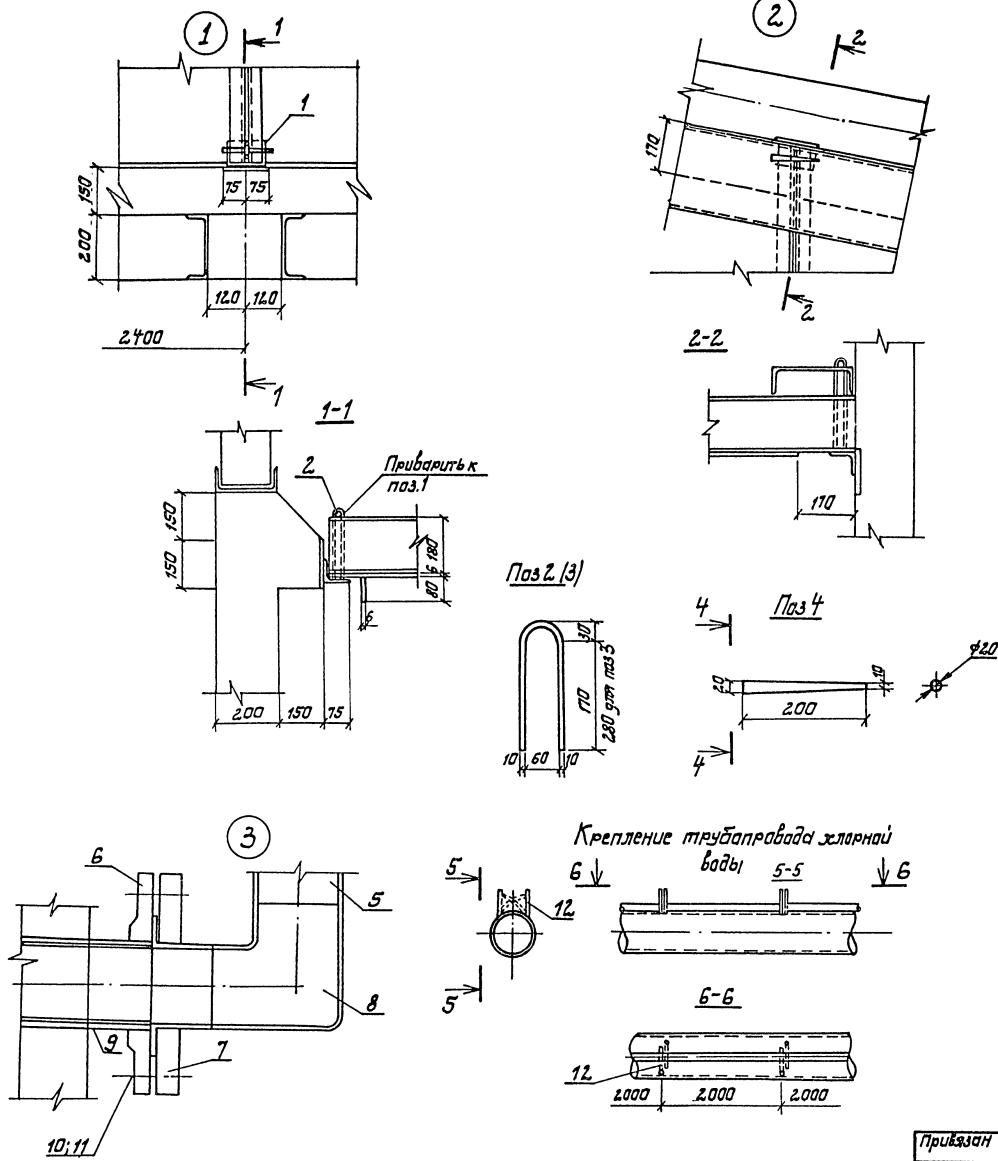
ТП901-1-47.86 - КЖ

Приложение	Заделанный в бетонномите закладной элемент					Страница лист чертежа
	Гид	Сборочный	Наклон	Цаповый	Приемо-документационный	
Гид	Сборочный	Наклон	Цаповый	Приемо-документационный	от 09.05.01 до 1.07.01	P 5 б
Плита П-1	Радиа	Радиа	Радиа	Радиа	Радиа	Госстрой ССР Укрбюроиздпроект Киев

Рисунок I

Типорядок проекции 301-1-47.86

Лист № 1 из 1. Условия и детали к рисункам № 1



Спецификация строительных изделий

Марка/поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Произ- водство
<u>Установка щитов</u>					
1	ГОСТ 8509-72*	Чугунок L75x6 L=140	28	1,0	
	ГОСТ 5781-82*				
2	ГОСТ 380-71	Скоба φ10 L=430	14	0,3	
3	ГОСТ 5781-82*	Скоба φ10 L=650	14	0,4	
4	ГОСТ 5781-82*	Конусный клин L=200	28	0,5	
<u>Порядок жарораспределительной батареи</u>					
5	ГОСТ 18599-83	Труба ПНП63 с, м		1,17	
6	ГОСТ 12822-80	Фланец 65-2,5 Вседкл.	2	1,55	
7	Нормаль В 3.06 12.5т	Фланец винилластиковый	2	0,26	
8	ДСТБ-05-367-74	Чугунник ПНП63 с	4	0,23	
9	ТУ 14-3-523-76	Труба фумированный-100	2	3,2	
10	ГОСТ 7198-70*	Болт М12x50-20	8	0,06	
11	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12-10	8	0,02	
12	ГОСТ 5781-82 ГОСТ 380-71	Скоба φ6	12	0,22	

ТП901-1-47.86-КЖС

Приложение	Закрепленный болтодержатель	Стандарт/Пристанок
ГИП	Сокольник	ГОСТ 14974-77
И. Конта	Бычок	Чертеж
Исполнитель	Мельница	при изгибательной прочности от 650 до 1000 кг
Пр. спец. (Прототип)	Сервис	ГОСТ 14974-77
Рук. гр.	Изященко	Узлы, детали
		Чертежи кип

9342-01

Ведомость рабочих чертежей основного комплекса

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Выхревая труба левая	
3	Выхревая труба правая	
4	Техническая спецификация металла	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
5	Щиты водосливные	
6	Техническая спецификация металла	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	

I. Техническая характеристика проектных решений.

1. Расчетные положения и материал конструкций.
- 1.1. Расчеты стальных конструкций водоприемника в табличном виде выполнены в соответствии со СНиП II-23-81, "Стальные конструкции СНиП II-6-74, Нагрузки и воздействия".
 - 1.2. В качестве материала для конструкций принят сталь марки 0 Г3 кп2 по ГОСТ 380-74 и ВС-Эпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.
 - 1.3. Профили для стальных конструкций приведены по сокращенному сортаменту металлоизделий для применения в строительных стальных конструкциях, установленному постановлением Госстроя СССР № 59 от 20.04.84г.

II. Основные вопросы изготовления и монтажа.

1. Изготовление и монтаж производить в соответствии со СНиП III-18-75, "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".
 2. Все соединения - сварные. Всестыковые швы выполняться с пайкой проволокой и подваркой корня, в случае невозможности подварки корня - на стальных подкладках с условием частичного их проплавления.
- Начало и конец каждого стыкового шва заводить на выбойные планки. Стыковые швы сплошным проволокой следует проверять физическими методами контроля.

Указанные в чертежах размеры швов приведены для стальной и полустальной металлической сварки по ГОСТ 8713-79. Поясные угловые швы длиной более 2м выполняются сваркой полутепловой сваркой под флюсом.

В случае применения ручной сварки по ГОСТ 5264-80 при разработке чертежей КМД, размеры показанных в чертежах швов должны быть пересчитаны в соответствие с указанными в главе СНиП II-23-81.

Материалы для сварки в зависимости от марки стали и групп конструкций в климатических районах принимать по таблице 55 СНиП II-23-81.

III. Антикоррозийные мероприятия.

Работы по антикоррозийной защите производить в соответствии со СНиП III-18-76.

Материалы грунтовки и лакокрасочного покрытия принять для IV группы покрытий по СНиП-28-73.

Грунт-грунтовка ВЛ-02 по ГОСТ 12701-77 в 1 слой.
Покрытие-лак ХС-76 по ГОСТ 9355-81 в 4 слоя.

Общая толщина лакокрасочного покрытия 130 мкм. Для исключения налипания шлака на металлические конструкции водоприемной части фильтрующих колеса нанести по антикоррозийному покрытию слой гидроизоляционного слоя ПМС-100 по ГОСТ 13092-77 толщиной слоя - 50 мкм.

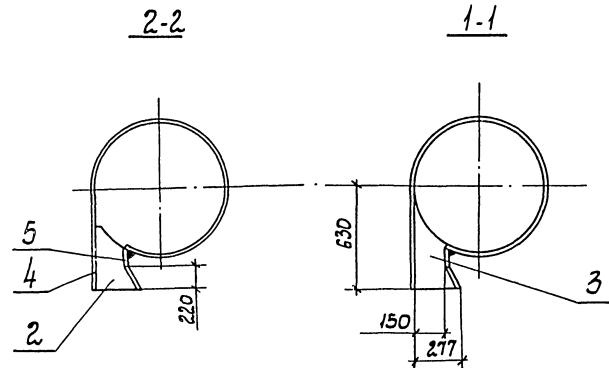
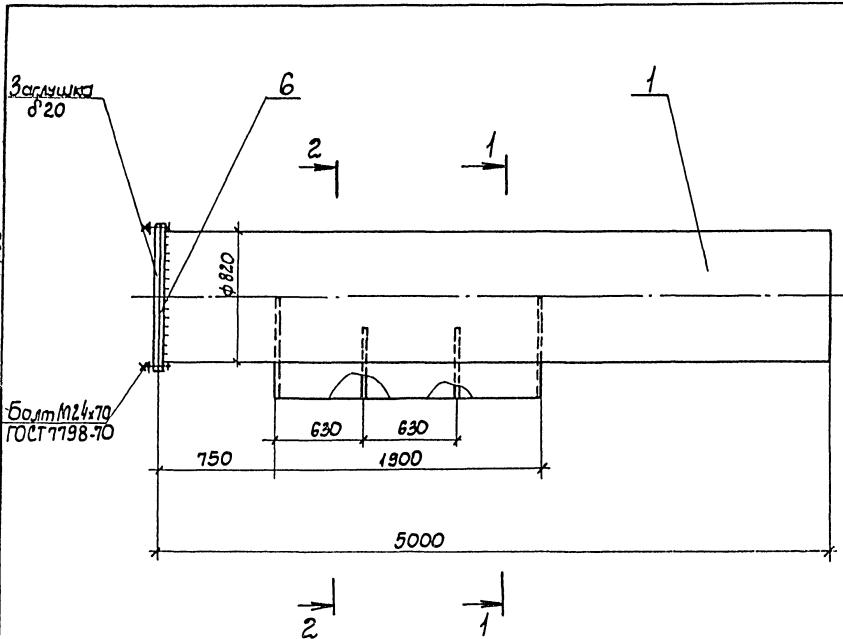
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта /Соковнин/

Приложение		ТП 901-1-47.86-КМ	
ГУП наименование	Соковнин Герасимов	Заполненный водоприемник железнодорожный из быстровы- прокатываемого стального листа 0,55 мм/0,75 м/с	Страница Лист Р 1 6
И. контракт дата	Разработан 14.01.1986		
Год	1986		
СНиП	СНиП II-23-81		
Число	100		
Инициалы	Соковнин Герасимов		

Общие данные
Укрбровансерпроект
Киев

Типовой проект 901-47.86



Ведомость элементов

№	Сечение		Опорные узлы		Марка стали петлям	Примеч. кол-во	
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	Q тс	Р кг/м
1	Ø	1	820x10				ВС3нс1 1
2	—	2	Ø10				ВС3кн2 2
3	—	3	Ø10				ВС3кн2 2
4	—	4	Ø10				ВС3кн2 1
5	—	5	Ø10				ВС3кн2 1
	гост 12848-80	6	1-800-2,5				ВС3нс2 1

Причлены

ГУП Инст. Терехов	Соколович Иван Иванович	Затянутый болт приjemник железнодорожных выхлопных приводов теплоизоляционных, 0,65 дюйма	Станд. лист	Лист
И. Кондр. Ровенский	Кондрат Иванович		P	2
Г. Альбус Розенблат	Альбус Григорий			6
Рук. гр. Д. Чукин	Чукин Дмитрий			
Ст. инж. Гуменюк	Гуменюк Сергей			

ТП 901-1-47.86-КМ

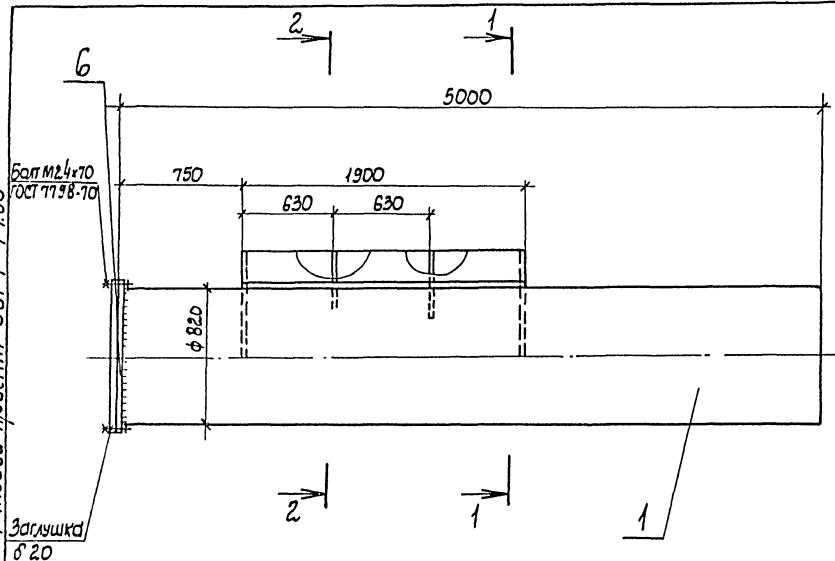
Затянутый болт приемник
железнодорожных выхлопных
приводов теплоизоляционных, 0,65 дюйма

Высверленная труба
левая

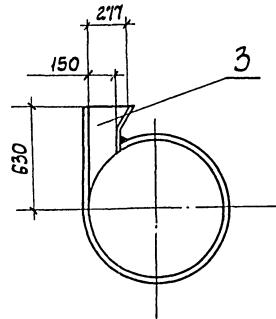
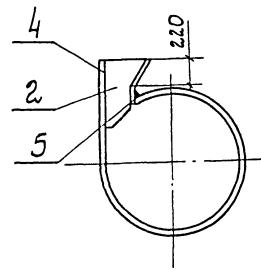
Госстройтвер
Укроборонпроект
Министерство

9342-01

Типовой проект 901-1-47.86



№ п/п	Сечения			Опорные усилия			Марка металла	Грифич. кол-во шт.
	Эскиз	наз.	Состав	M тс	N тс	Q тс		
1	Ø	1	820x10				БСТ3пс2	1
2	—	2	$\delta 10$				БСТ3кп2	2
3	—	3	$\delta 10$				БСТ3кп2	2
4	—	4	$\delta 10$				БСТ3кп2	1
5	—	5	$\delta 10$				БСТ3кп2	1
	ГОСТ 12820-80	6	1-800-2,5				БСТ3пс2	1



ТП 901-1-47.86-КМ

Исполнитель	Соковинин Нач. отв. Терехов Н. контроль/оценка/дат	Заполненный баллончик железнодорожный двухсторонний противодавлением от 0,85 до 1,0 м/кг	Стадия	Лист №
Гл. спец	Розенблум		Р	3
Рук. гр.	Дучин			6
Ст. инк.	Гуменюк	26.01.86		

Выхревая труба
правая

Быстроходный
Укроборонпроект
Киев

9342-01

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Образование и вид профиля	№ п/п	Код	Номер патент.	Был	Размеры профиля	Кол.	Длина	Масса металла по элементам конструкции			Класс допускимости по массе металла по элементам конструкции				Заполнение		
										шт.	мм	ВСП	ВЛ	Гран.	Общая масса	I	II	III	IV
Сталь листовая ГОСТ 19975-74	БСТЭКП2 ГОСТ 380-71	-δ10									0,260	0,260		0,520					
		-δ20												0,230	0,230				
		Цтого									0,160	0,160	0,230	0,750					
Прямоугольные ГОСТ 10704-76	БСТЭЛ ГОСТ 380-71	φ820×10						10400	1,040	1,040				2,080					
		Цтого									1,040	1,040		2,080					
Фланец ГОСТ 12820-81	БСТЭСП2 ГОСТ 380-71	1-800-2,5						2			0,026	0,026		0,052					
		Цтого									0,026	0,026		0,052					
Металлы Болт ГОСТ 738-70 Гайка ГОСТ 5315-70 Шайба ГОСТ 11371-78	БСТЭСП3 ГОСТ 380-71	M24						48						0,005	0,005				
		M24												0,004	0,004				
		2,24						48						0,002	0,002				
		Цтого металла												0,011	0,011				
В табл часле по таркам металла	БСТЭКП2 ГОСТ 380-71										1,326	1,326	0,241	2,893					
	БСТЭЛ2 ГОСТ 380-71										0,260	0,260	0,230	0,750					
	БСТЭЛ3 ГОСТ 380-71										0,026	0,026		0,052					
	БСТЭЛ4 ГОСТ 380-71													0,011	0,011				
Всего приведенное в таблице	БСТЭКП2 ГОСТ 380-71										1,040	1,040		2,080					
наименование констру											1,326	1,326	0,241	2,893					
руководитель констру																			
ции по компонентам № 01-09																			
Заполненный ведомость																			
вагоноремонтник																			

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

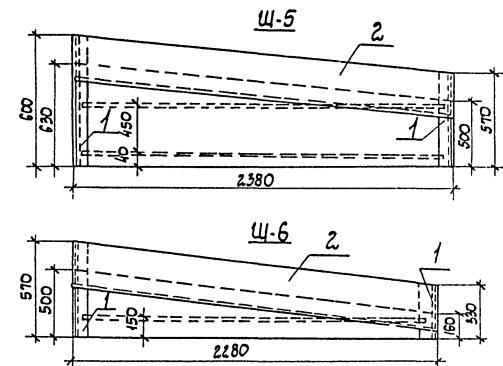
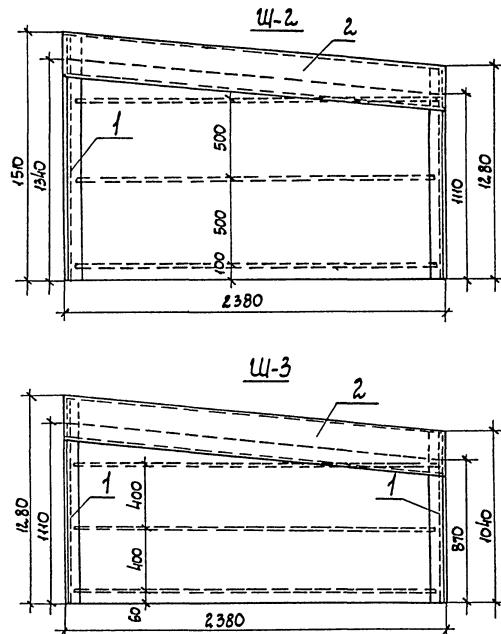
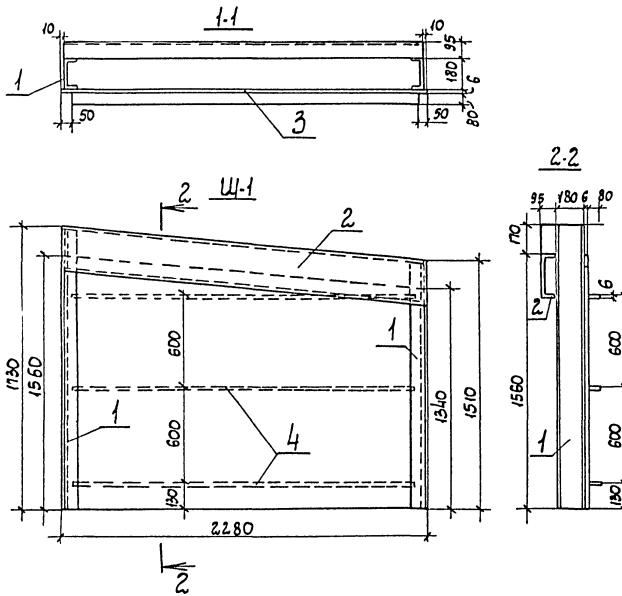
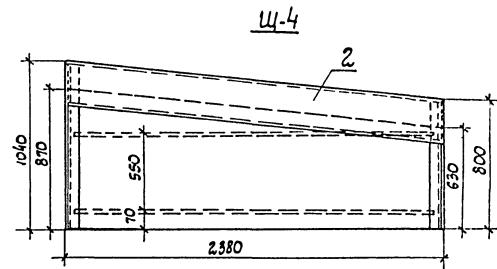
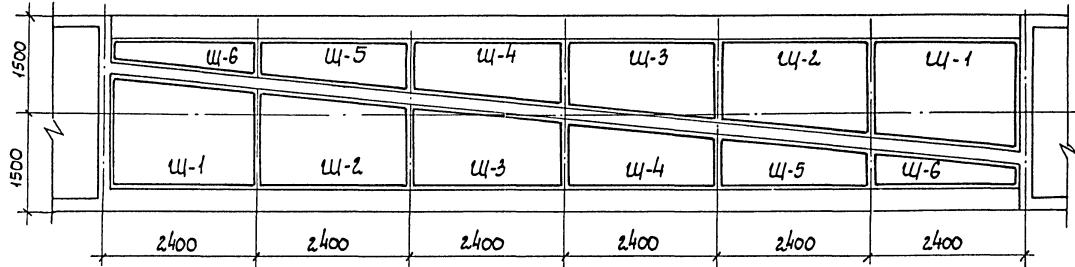
Наименование конструкции по компонентам № 01-09	Группы по производственным	Код	Активные конструкции	Масса конструкции, т				Грануляция	Сталь	Сортовая сталь	Грануляция	Сталь	Грануляция	Сталь	Грануляция	Сталь	Грануляция	Сталь	Грануляция
				По видам профилей	Плиты	Листы	Столбы												
Заполненный ведомость								0,750							2,080	0,053	2,893		

ТП 901-1-47.86-КМ

Грибяздан	ГИП	Сакобников	Задолженность балансировщиком	Старая лист	Листовая
	Нач. от	Герасимов	железнодорожных вагонов	Р	4
	Н.контр.	Розенблот	0,6500,0 мтн		6
	Гл.спец.	Розенблот			
Чин. №	А.к.г.	Шумкин	25.03.1982	Госсертификат СССР	Украйздортехпроект
		Розинский	26.03.1982		Киев

939-2-01

Схема расположения щитов



ТП 901-1-47.86-КМ

Привязки	ГИЛ	Сроки	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Соколовский	Затопленный	Баодапшентик	Р	5
Нач. отл.	Глазман	Хлебозаводский	Производственный		6
Сл. отл.	Волошин	Металл	производительность от 0,65 до 1,0 м³/с		
Рук. гр.	Плотников				
Генер. инж.	Ирищенко				
Генер. инж.	Городецкий				
Щиты водосливные	Госстрой ССР				
	Чернобыльский проект				
	Киев				

9342-07

Техническая спецификация металла

Вид профилья и ГОСТ	Марка ме-тала и ГОСТ	Обозначе-ние и размер профиля	Н/п	Код	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции		Общая масса, т	Масса потребляемого металла по калькуляции				Заключение
							К	Проч.		I	II	III	IV	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Всм3 кп2 ГОСТ 380-71	С 18				25100	0,41							
		С 27				28150	0,78							
	Уморо						1,19							
Сталь легированная ГОСТ 19903-74	Всм3 кп2 ГОСТ 380-71	86					1,42							
		Уморо					1,42							
Уморо металл							2,61		2,61					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Ведомость элементов

Ведомость элементов								
Номер	Сечение		Опорные усилия			Размеры	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	поз.	Сечение	т.с.м	т.с.	т.с.		
	C	1	18				Вер3кп2	24
	C	2	27				Вер3кп2	12
	—	3	86				Вер3кп2	12
	—	4	86				Вер3кп2	28

TP 901-1-47.86-KM

ТП 901-1-47.86-КМ									
Привязки		ГИП	Соколовин Л. Конько Рязань	11025 11025 11025	Затопленный лесопроцессинг хлебозаводничий лесопаркочный поселок	Стадия	Лист	Листов	
		Нак. отп.	Балашин Л. П.	11025	Производственное здание хлебозаводничий лесопаркочный поселок	P	6	6	
		Л.П.пес.	Юрочкин Л.П.	11025	Производственное здание хлебозаводничий лесопаркочный поселок				
		РЭН. гр.	Бащенко Иван	11025	Водоемы, водопроводные сооружения хлебозаводничий лесопаркочный поселок	Устройство СССР			
УИН. N		Техник	Гордеевская Елена	11025	Водоемы, мельхиористические хлебозаводничий лесопаркочный поселок	Водоемы Киев			

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 1185 Чг. № 9342-01 тираж 120
Сдано в печать 9.08.1987 г. цена 1-67