

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-52.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ДВУСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.44 ДО 0.65 м³/с
АЛЬБОМ I

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА И ЧЕРТЕЖИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

9347-01

				ПРИВЯЗАН:	

1/108.42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-52.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ДВУСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.44 ДО 0.65 м³/с
АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи, Технологическая часть и строительные решения.
- II - Изделия / т.п. 901-1-48.86 Альбом II /
- III - Сметы, ведомости потребности в материалах

9347-01

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ УкрводоканалПРОЕКТ

ПРИ УЧАСТИИ ВНИИ ВОДГЕО

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 23.04.86 С/ГАЧ-20
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О „СозводоканалПРОЕКТ“

ПРИКАЗ ОТ 30.07.86 № 230

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ЯКИМЕНКО В.Н.

ПИСАНКО Н.В.

СОКОВНИН В.М.

ОСАДЧИЙ В.Р.

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО

НАУЧНОЙ ЧАСТИ

РУКОВОДИТЕЛЬ

ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНОЙ

ГИДРАВЛИКИ

АЛЕКСЕЕВ В.С.

МОТИНОВ А.М.

				ПРИВЯЗАН:	

1/25 82

Альбом I

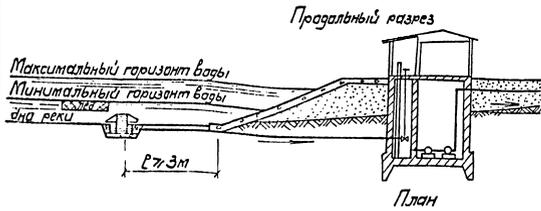
Типовой проект 90-1-1-52.86

Имя файла: 90-1-1-52.86

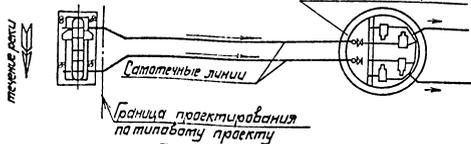
Марка-лист	Наименование	№ страницы
	Обложка	
	Титульный лист	1
1	Содержание альбома	2
ПЗ-1	Пояснительная записка (начало)	3
ПЗ-2	Пояснительная записка (окончание)	4
ПЗ-3	Схема устройства теплея	5
НВ-1	Общие данные	6
НВ-2	Плн. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	7
НВ-3	Схема распределения стрелонаправ- ляющих штырей	8
КД-1	Общие данные	9
КД-2	Плн. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	10
КД-3	Разрезы 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 8-8. Узлы А; Б; В. Узлы II; III	11
КД-4	Раскладка брусков по рядам. Ряды 1-11	12
КД-5	Раскладка брусков по рядам. Ряды 12-18. Ведомость деталей	13
КД-6	Узлы I, II, III. Планы, разрезы, детали	14
КД-7	Спецификация	15
КМ-1	Общие данные	16
КМ-2	Направляющая кассеты	17
КМ-3	Вихревой патрубок правый	18
КМ-4	Вихревой патрубок левый	19
КМ-5	Патрубок-1, для подвода холодной воды	20
КМ-6	Патрубок-2, для подвода холодной воды	20
КМ-7	Техническая спецификация металла. Ведомость металлоконструкций по вы- дам профилей	21

ТП 90-1-52.86										
Привязан										
ТИП	Решетки	2-2	25.03	25.03	25.03	25.03	25.03	25.03	25.03	25.03
И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.	И.М.П.
Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.
Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №
Содержание альбома							Стройтрест СОС			
Уч. №							Уч. №			

Схема комплекса водозаборных сооружений



Затопленный водоприемник



1. Общая часть.

Типовой проект затопленного деревянного кажевого водоприемника с двусторонним приемом воды и рыбацкими устройствами производительностью от 0,44 до 0,65 м³/с разработан в соответствии с планом типового проектирования Восточного ЦСР на 1935 год и на основании рекомендаций, выданных ВНИИ ВОДГЕО.

Материал водоприемника: дерево

В проекте принят тип рыбацких устройств в виде плоских объемных фильтров в соответствии с инструктивным письмом Министерства рыбного хозяйства СССР № 102-52/4863 от 1916-84 г.

2. Условия применения типового проекта.

Типовой проект разработан для средних условий забора воды из ледовых пресноводных поверхностных источников на территории Советского Союза с минимальной глубиной не менее 3,0 м при толщине льда 1,0 м.

В других ледовых условиях типовый проект может применяться с соответствующим изменением значений минимальной глубины в месте установки водоприемника.

По геологическим условиям проект разработан для несильных однородных грунтов с нормативными характеристиками: — нормативный угол внутреннего трения $\gamma^{\text{н}} = 28^\circ$ — нормативное удельное сцепление $c^{\text{н}} = 2 \text{ КПа}$ — модуль деформации $E^{\text{н}} = 14,7 \text{ МПа}$

Водоприемник предназначен для применения в составе водозаборных сооружений производительного и эксплуативного водоснабжения.

Определение категории по степени обеспеченности подачи воды, выбор местоположения водоприемника производится в соответствии с СНиП 12.01.02-84 раздел «Сооружения для забора поверхностной воды».

При размещении водоприемника в водной скважине без естественного рыбосаждения, т.е. заткнутой водной скважине, где скорости валь фильтрующего фронта имеют величины до 0,3 м/с и сносящий поток не связан непосредственно с транзитным потоком, необходима применение принудительных гидравлических или пневматических рыбацких систем. Конструктивные и эксплуатационные параметры таких систем рекомендуется разрабатывать, как правило, с привлечением специализированных научно-исследовательских организаций.

Защита от наносов обеспечивается выбором местоположения водоприемника и регулирующими мероприятиями, разрабатываемыми при проектировании.

3. Конструктивные решения.

Водоприемник деревянный развешен с двусторонним приемом воды запроектирован односекционным и предназначен для работы на два самостоятельных трубопровода.

Забор воды осуществляется водоприемными окнами, оборудованными рыбацкими устройствами в виде плоских касет с объемным фильтром. Затем вода поступает в щелевые камеры, откуда выхвосты цилиндрической патрубками, расположенными в торцах водоприемника подводятся к самостоятельным трубопроводам.

В зависимости от конкретных условий предлагается два вида плоских касет: насыпные и монолитные. В качестве фильтрующего запалителя насыпных касет использован керанзит крупностью фракции 2,5-30 мм М1500 ГОСТ 9159-83 или щебеня фракцией 2,5-30 мм марки Б00 ГОСТ 8267-82.

Монолитные касеты выполняются из крупнопористого керамзитобетона, технология изготовления которого разработана на рекомендациях ВНИИ ВОДГЕО.

Конструкции касет и технология изготовления монолитных керамзитобетонных касет приведены в альбоме II т.н. 901-1-48,86.

В соответствии с требованиями рыбацких устройств величина порожней скорости воды к касетам принята 0,04-0,06 м/с.

Размеры фильтрующей поверхности касет приняты 2,0х1,1 м, масса фильтрующей загрузки касет

из керамзита и щебеня приняты 0,16 м³, а из керанзитобетона — 0,10 м.

В составе типового проекта в альбоме II т.н. 901-1-48,86 представлены струенорабляющие щиты, которые могут устанавливаться на водоприемник для борьбы с наносами.

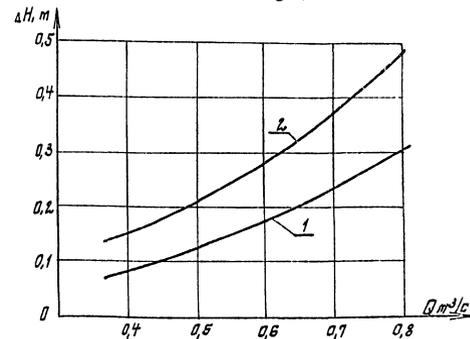
Условием их применения является наличие в месте откачки водоприемных фильтров скорости 0,4 м/с и более.

На струенорабляющие щиты нанесены положительные решения ВНИИ ЦСР на изобретение за № 5552-22 от 12.09.85 г.

При отсутствии струенорабляющих устройств система водоприемника от наносов производится периодически вручную. Промывка водоприемника и самостоятельных трубопроводов от мусора должна осуществляться попеременно обратным потоком воды в сочетании с импульсной промывкой. При обратном потоке необходимо обеспечить подачу воды на противобетонный самостоятельный трубопровод и секция водоприемника не менее обычно заданного или розлива.

Конструкция водоприемника учитывает возможность появления деформации давления при засорении водоприемного фронта и избыточного давления при обратном промывке.

Ниже приведен график потерь напора в водоприемнике.



1- Кассета с фильтром из щебеня, $h = 160 \text{ мм}$.

2- Кассета керамзитобетонная, $h = 100 \text{ мм}$.

		ТН 901-1-52. 86		-- ПЗ	
Проектиран	ГУП	Специальный проект	Затопленный водоприемник	Лист №	Листов
	Исполнитель	Специальный проект	Производительность 0,44 до 0,65 м ³ /с	№	1 3
Исполнитель	Специальный проект	Исполнитель	Паспортная записка (начало).	Госстрой СССР	
Исполнитель	Специальный проект	Исполнитель		Упроборстройтрест Киев	
				3347-01	

Альбом 1

Типовой проект 901-1-52-86

Классификация объектов

В качестве меры по защите от коррозии проектом предусматривается окраска металлоконструкций лаком ЛС-76 (ГОСТ 9355-81) в 4 слоя на слою грунта ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77), что соответствует перечню материалов разработанных Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Министрства здравоохранения СССР для применения в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения, утвержденному 14.11.77 за №40577.

Для предотвращения обмерзания шугай металло-чешуе покрытиями фильтрующих камер поверх лака покрываются слоем гидрофобизирующего состава типа полиметилсилоксана ПМС-100 по ГОСТ 13032-77 или органицилатной краски ОО-12-01 (ТУ 84-726-78).

Для борьбы с биологическим обрастанием самотечных трубопроводов в проекте предусмотрена возможность подключения к водоприемнику трубопроводов подачи холодной воды.

Решение вопросов общей компоновки узла водозаборных сооружений, крепления берегов и дна реки у водоприемника, укладки самотечных трубопроводов и способа их подвешивания к водоприемнику, борьбы с обрастанием, принудительного рыбовыведения, в случае необходимости, а также installation проекта производства работ, выполняются при привязке проекта к местным условиям.

4. Основные положения по производству строительных и монтажных работ.

При привязке типового проекта водоприемника к конкретным условиям строительства методы производства земляных работ при рытье котлована под водоприемник следует уточнять с учетом геологических и топографических условий района строительства, а также наличия местных строительных материалов, парка машин и механизмов подрядной строительной организации, времени года и т.п.

Например, для производства земляных работ, в зависимости от их объема и геологического строения площадки возможно применение ана-углубительных снарядов, гидромониторных, эжекторных и гидрозливаторных установок, грейферных кранов.

Эти же механизмы целесообразно использовать при соответствующих условиях для строительства самотечных линий водоводов от водоприемников до водоприемных колодцев.

При привязке проекта необходимо выполнять работы по определению зоны влияния при разработке котлована под водоприемник и влияния ее на окружающую среду.

Ряжевые водоприемники в летних условиях изготавливают на берегу на стапеле. Для загрузки ряжа камнем при опускании водоприемника под воду в нижней части клеток, расположенных симметрично относительно осей ряжа, должен быть устроен пол из пластин, опирающийся не менее чем на два бревна второго ряда венцов.

Ряжевые водоприемники спускают на воду при помощи лебедок и буксируют к месту установки. Водоприемники, доведенный до места, расчаливают тросами забведенными на плавать, установленные на якорях. Длина тросовых растяжек, раскрывающих плавающий водоприемник, должна быть не менее трехкратной глубины воды в месте опускания.

Ряжевые водоприемники опускают путем загрузки его клеток камнем, заранее заготовленным вблизи места опуски на барже (плашкоуте). Загрузка осуществляется плавучим краном с грейфером.

После опускания водоприемника производят вылазку на обледенение с целью определения прибыльности его установки на подготовленные основания и в случае необходимости корректировку его положения с помощью лебедок.

Во время опускания водоприемника во избежание его перекаса необходимо контролировать равномерность загрузки камнем площади ряжевого водоприемника.

Возможны также варианты сборки и опускания водоприемников со льда (в зимний период работы) или сборки их на низких отметках дна котлована с последующей буксировкой на плаву через временный канал при высоком стоянии уровней воды в водоеме.

Продолжительность строительства водоприемника ориентировочно составляет 2 месяца.

5. Указания по привязке технологической части проекта.

Привязку типового проекта производится с учетом требований СНиП 2.04.02-84, а также раздела 6 конструкции по типовому проектированию СН 227-82 и ГОСТ 21.202-78 (Правила оформления привязки проектной документации).

Основными исходными данными для привязки технологической части проекта являются:

- расчетная производительность с учетом расширения;
- топографические, инженерно-геологические, гидрологические, гидрохимические данные;

В зависимости от конкретных условий привязки уточняются гидравлические расчеты, объемы и методы производства работ, средства доставки материалов и прочее.

6. Охрана окружающей среды.

Водоприемник снабжен рыбозащитным устройством в виде плоской кассеты с мелкозернистым фильтрующим западником, надежная защищающим рыбную молодь от попадания в водоприемник.

Местоположение водоприемника и методы производства работ должны согласовываться с государственными инспекторскими органами, что обеспечит соблюдение водоохранных мероприятий.

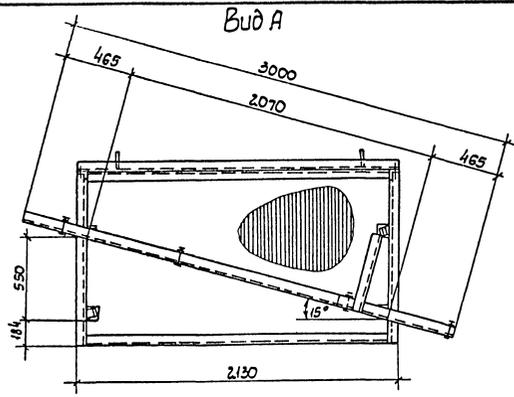
Ведомость основных объемов работ

№№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Наименов.
1	Разработка котлована под водоприемник	м³	350	
2	Устройство основных осей шуга	м²	47,5	
3	Сборка деревянного ряжа водоприемника	м³	36,0	
4	Металлоконструкция направляющих кассет и верхних камер	т	4,92	
5	Заполнение ряжевой конструкции камнем	м³	220	
6	Обратная засыпка пазах котлована камнем	м³	198,4	
7	Установка рыбозащитных кассет	шт.	8	
8	Установка струноплавляющих щитов	шт.	2	
9	Трудовые затраты рабочих	чел. сут.	114	

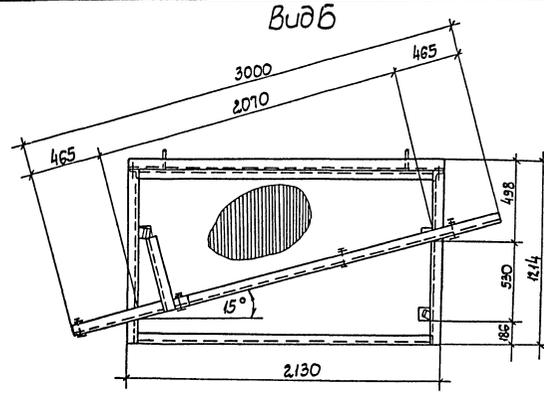
Гип	Локочин	22.03.86	ТП 901-1-52-86-п3
Нач.пр.	Орлов	22.03.86	
Н.конт.	Полубов		
Л.с.пр.	Полубов		
Рис.пр.	Борисов		
Вед.пр.	Лавренко		
Ст.м.	Варшавский		
Рис.пр.	Колосовский		
Вед.пр.	Иванов		
Транск.	Войва		

Привязан:	Заполненный водоприемник	Статус	Листы	Листы
	Верхний	Р	2	3
	Производительность			
	Пояснительная записка			
	Окончание			
Имя, №	Утвержденный проект			

Туповой проект 901-1-52.86
Альбом I

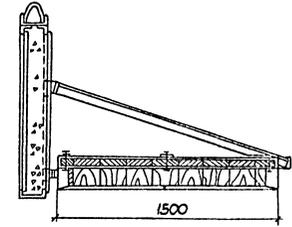


План

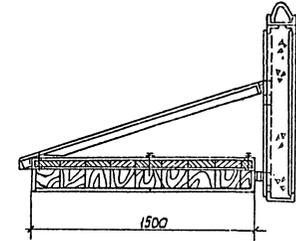


План

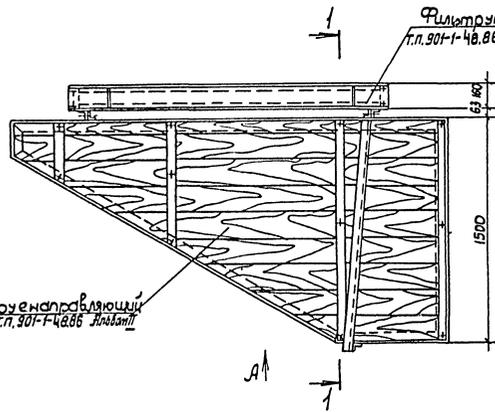
Разрез 1-1



Разрез 2-2



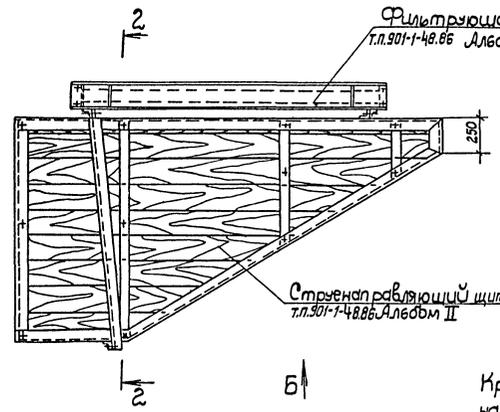
Крепежные детали учтены спецификацией на изготовление струенаправляющих щитов.



Струенаправляющий щит т.п. 901-1-48.86 Альбом II

А↑

Направление течения



Струенаправляющий щит т.п. 901-1-48.86 Альбом II

Б↑

Направление течения

Цифры в скобках относятся к деталям

ТТ 901-1-52.86-НВ					
Привязан	Туп	Соковичин	Е.С. 201	Затопленный водоприемник	Лист
	Н.Коптев	Соловьев	267	деревянный двусторонний	Р 3 Э
	Нач.отд.	Васильев		производительностью от 0,4 до 0,53 м³/сек	Госстрой СССР
	Рук.гр.	Дубовский		Соединяющий	Укрводоканалпроект
	Ст.инж.	Землянский		струенаправляющих щитов	Нивс

Листовой

Типовой проект 901-1-52.86

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
НВ	Технологическая часть	
КД	Конструкции деревянные	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	
3	Разрезы 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8. Вилы № Б, В, У, Л, П, V	
4	Раскладка брусков по рядам. Ряды 1-11.	
5	Раскладка брусков по рядам. Ряды 12-18.	
	Ведомость деталей	
6	Четы I, II, III. Планы, разрезы детали	
7	Спецификация.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Главный инженер проекта: [Подпись] / Саковичи /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 2590-71*	Сталь горячекатанная круглая	
ГОСТ 4028-63*	Блоды строительные	
ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные	
ГОСТ 6953-78*	Шайбы увеличенные	
ГОСТ 7798-70*	Болты с шестигранной головкой	
ГОСТ 8486-66**	Пиломатериалы хвойных пород	
ГОСТ 9463-72*	Лесоматериалы круглые хвойных пород	
ГОСТ 14637-79	Породы, таксистов и широкополосные шпалы из углеродистой стали общего назначения	
ГОСТ 18599-83	Трубы напорные из полиэтлена	
ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая горячекатанная	
ГОСТ 8509-72*	Сталь прокатная углерода раскисленного	
ГОСТ 8240-72*	Сталь горячекатанная, швеллеры	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Обозначения условные

Наименование	Обозначение
Древесина в сечении	
Древесина поперек волокон	
Древесина вдоль волокон	

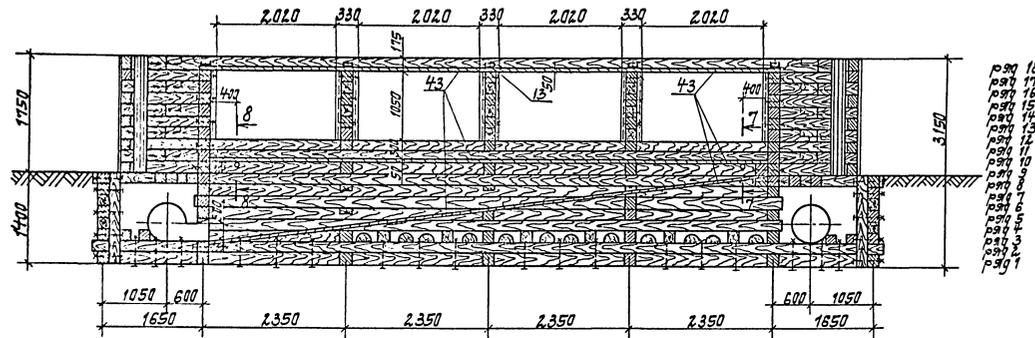
Общие указания

1. Лесоматериалы для изготовления вагонетника необходимо применять хвойных пород I сорта, соответствующих ГОСТ 8486-66* и ГОСТ 24434-80.
2. Ширина годичных слоев в древесине должна быть не более 5мм, а содержание в них поздней древесины - не более 20%.
3. Применение лесоматериалов, пораженных гнилью и червоточинами, не допускается.
4. Брусья в пересечении соединяются нагелями с расположением в плане нагелей по треугольнику.
5. Диаметр сверления отверстий под нагель должен быть на 5% меньше их диаметра (15,2 мм), а глубина отверстий должна равняться полной длине нагеля.
6. Перекрытие пола стены вихревых камер выполняются с тщательной подгонкой брусков и досок.
7. Установку и крепление металлоконструкций выполнять по мере укладки рядов ражсего вагонетки.
8. Деревянные конструкции затопленного вагонетника должны изготавливаться в соответствии со СНиП II-25-80 и СНиП III-19-76.

		Привязан	
Имеет			
		ТП 901-1-52.86-КД	
СНП	Составитель	22.08.86	Затопленный вагонетник железобетонный водосточного типа высотой 2,5 м.
Исполнитель	Составитель	01.09.86	
Исполнитель	Составитель		Страниц 1 лист 7
Исполнитель	Составитель		
		Общие данные.	
		Украинская Республика	

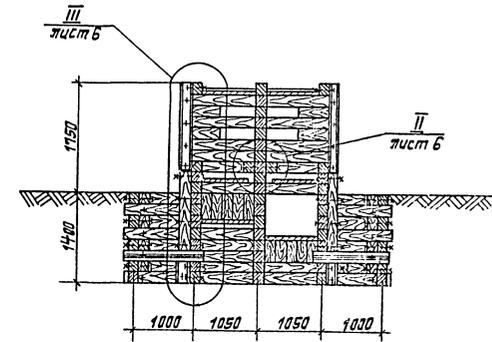
Туповий проект 901-1-52.86 Альбом I

Разрез 1-1



- рзр 18
- рзр 17
- рзр 16
- рзр 15
- рзр 14
- рзр 13
- рзр 12
- рзр 11
- рзр 10
- рзр 9
- рзр 8
- рзр 7
- рзр 6
- рзр 5
- рзр 4
- рзр 3
- рзр 2
- рзр 1

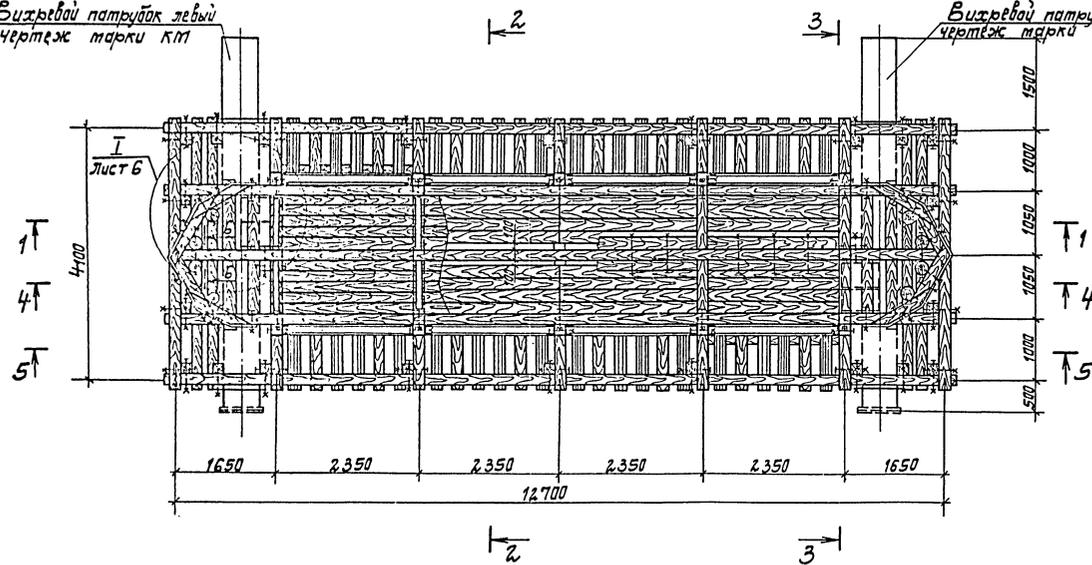
Разрез 2-2



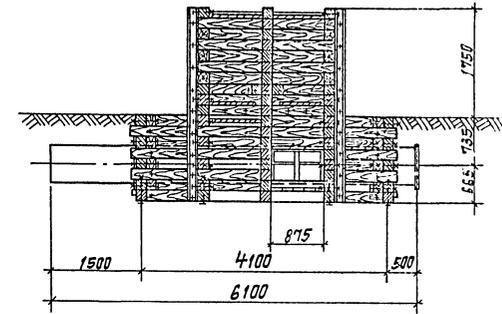
План

Визирной патрубкой левый
чертеж тарки КМ

Визирной патрубкой правый
чертеж тарки КМ



Разрез 3-3



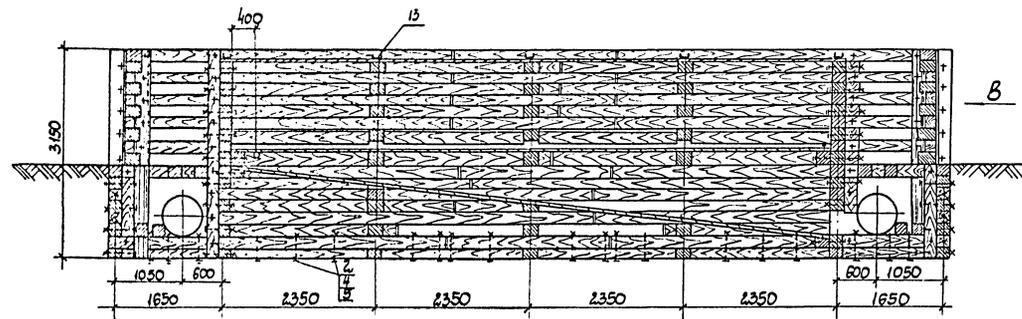
Цикл: 1. Чертеж, 2. Проект, 3. Копия

						ТП 901-1-52.86 - КД	
Привязан	Г.И.П. Саловник	23.03.86	затопленной водоприемник	Страна	Украина	Лист	2
	Н.А.И. Саловник	23.03.86	деревянный двусторонний	Р	2	7	
	Н.А.И. Саловник	23.03.86	предельно допустимый				
	Н.А.И. Саловник	23.03.86	г. Киев				
Цикл: 1. Чертеж	Н.А.И. Саловник	23.03.86	г. Киев				
Цикл: 2. Проект	Н.А.И. Саловник	23.03.86	г. Киев				
Цикл: 3. Копия	Н.А.И. Саловник	23.03.86	г. Киев				

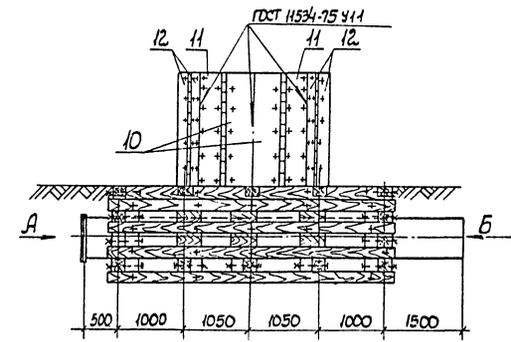
А.И.С.В.И.И.

Тур-Вод проект 901-1-52.86

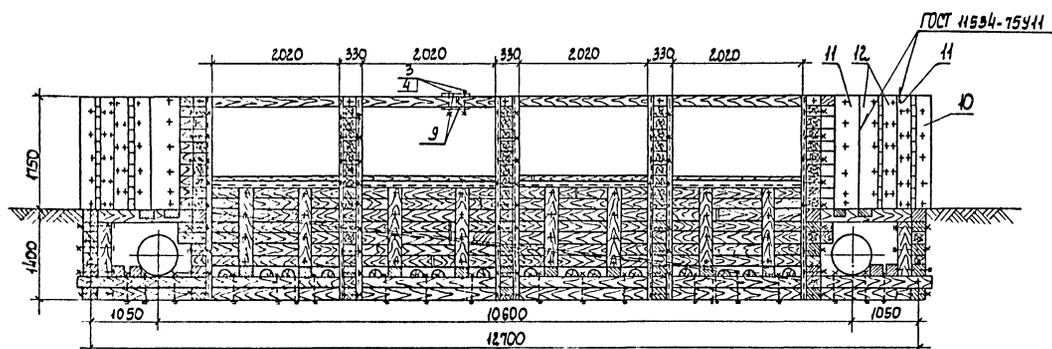
Разрез 4-4



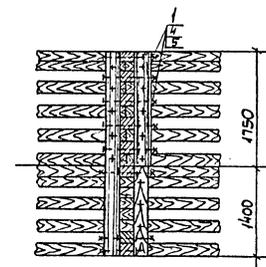
Вид В



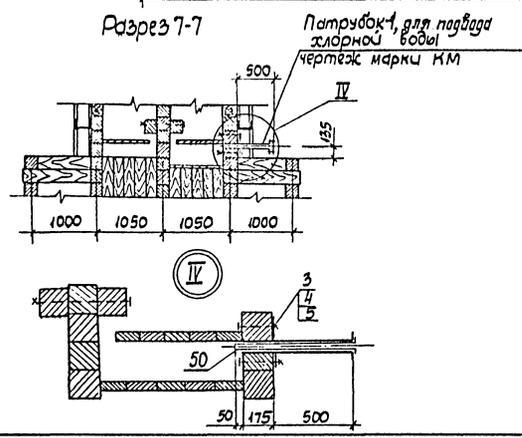
Разрез 5-5



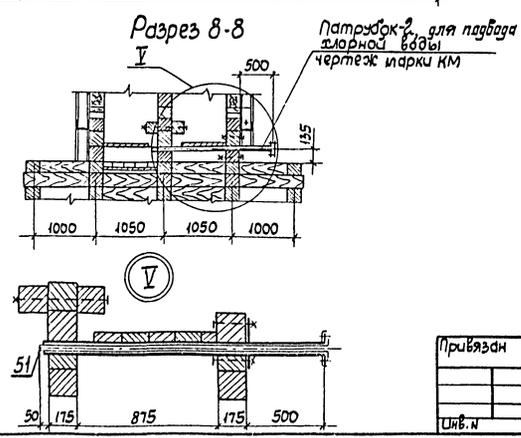
Разрез 6-6



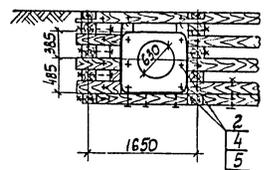
Разрез 7-7



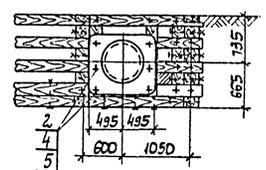
Разрез 8-8



Вид Б



Вид А



ТП 901-1-52.86 - КД

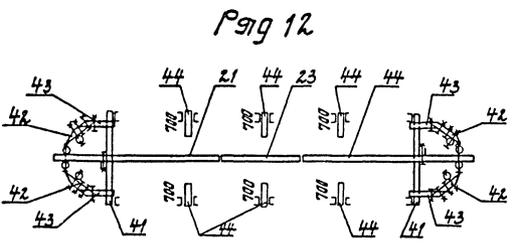
Приказ	Г.И.П.	Соколов И.	2.5.21	Затопленный, боковой и верхний деревянные двухсторонний прощ. водотеплоизоляцией 0,44 до 0,65 м³/с	Листов	7
	И.контр.	Соловьев	26.6		Р	3
	И.отд.	Осадчий		Разрезы 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8. Виды А, Б, В. Узлы IV, V.	Листов	
	Рук.пр.	Андреевский			Укробудпроект	
	И.ж.м.	Пятак		Киев		

9347-01

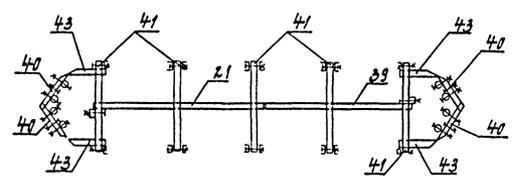
СНБ, Н.П.С.В.И.И. Проект и деталировка СНБ.Н.

Типовой проект 901-1-52.86 Жильям I

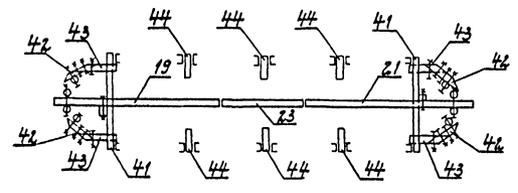
Шифр-проект: Проект-сметный лист № 1



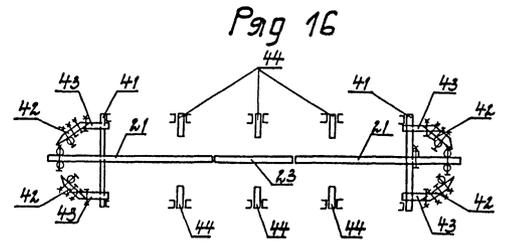
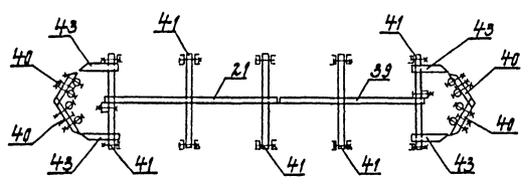
Ряд 13



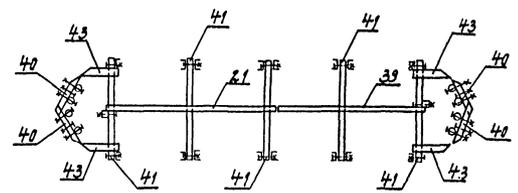
Ряд 14



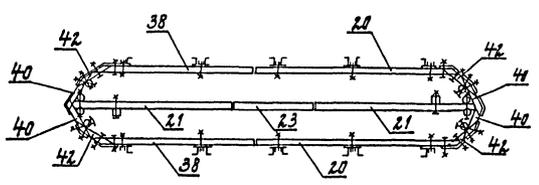
Ряд 15



Ряд 17



Ряд 18



Ведомость деталей

№	Эскиз
2.0	
3.8	
4.0	
4.2	
4.3	

				ТЛ 901-1-52.86-КД					
Приказан				Ген. Директор	25.01.86г.	Заполненный водоприемник деревянный двусторонний произведенностью 10/4 до 85%	Старая	Лист	Листов
				Н.К. Митяев			Р	5	7
				Нач. отд. Оснащение		Раскладка досок по проекту Ряды 12-18, Ведомость деталей.	Госстрой СССР Украинский проект Киев		
				Инж. М.В. Маринчук			9347-01		

Титульный проект 901-1-52.86 Альбом I

Спецификация

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<u>Документация</u>			
		Сборочный чертеж			
		<u>Детали</u>			
		<u>Металлические</u>			
		<u>Изделия</u> 1762,04			
1		Балт М16х580	Т.П.901-1-4885 Альбом II	18	18,7
2		Балт М16х400	Т.П.901-1-4886 Альбом II	450	342,0
3		Балт М16х210	ГОСТ 7798-70*	284	101,44
4		Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	756	22,6
5		Шайба Ф16	ГОСТ 6958-78*	1316	65,3
6		Нагель Ф16х450	ГОСТ 2530-71*	531	419,6
7		Гвозди К50х120	ГОСТ 4028-63*		10,0
8		Гвозди К6,0х200	ГОСТ 4028-63*		6,0
9		Лист Ст.3 ГОСТ 19903-74* Ф16х400	ГОСТ 19903-74* Ф16х400	4	13,2
10		Лист Ст.3 ГОСТ 19903-74* Ф16х400	ГОСТ 19903-74* Ф16х400	4	163,6
11		Лист Ст.3 ГОСТ 19903-74* Ф16х400	ГОСТ 19903-74* Ф16х400	8	318,4
12		Лист Ст.3 ГОСТ 19903-74* Ф16х400	ГОСТ 19903-74* Ф16х400	8	196,8
13		Швеллер 10П ГОСТ 444-72 Л.3 ГОСТ 7335-79 Л.2 ГОСТ 7335-79		10	74,7
14		Углок 6-75 ГОСТ 806-79 Л.3 ГОСТ 806-79		20	9,7

Спецификация (продолжение)

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<u>Лесоматериалы</u>			
		свойных пород м³			
		ГОСТ 8486-66** 24454-80 Брусль 175х175 32,2			
15		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	27	4300
16		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	2	3150
17		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	28	2150
18		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	20	1400
19		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	10	1450
20		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	12	6500
21		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	27	5250
22		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	8	3250
23		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	13	2500
24		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	28	1250
25		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	12	850
26		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	4	1230
27		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	4	2750
28		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	10	2250
29		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	2	1850
30		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	8	1000
31		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	7	900
32		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	16	6000
33		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	2	3970
34		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	5	3750
35		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	12	500
36		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	16	1225
37		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	8	4250
38		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	8	5000
39		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	5	4330

Спецификация (продолжение)

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
40		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	24	1355
41		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	33	2675
42		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	20	1235
43		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	24	1125
44		Брусль	ГОСТ 8486-66** 24454-80	18	100
		ГОСТ 8486-66** 24454-80 Доски 175х50 2,7			
45		Доски	ГОСТ 8486-66** 24454-80	60	3750
		ГОСТ 9463-72* Брусль ф200 0,54			
46		Брусль	ГОСТ 9463-72*	2	3150
47		Брусль	ГОСТ 9463-72*	6	1750
		ГОСТ 9463-72* Пластина ф200 0,6			
48		Пластина	ГОСТ 9463-72*	8	1000
49		Пластина	ГОСТ 9463-72*	24	1250
		ГОСТ 18599-83 Труба ПНП 63с м			
50		Труба	ГОСТ 18599-83	1	1750
51		Труба	ГОСТ 18599-83	1	1800

Исполнитель: Плещинский В.А. Лист № 15

ТЛ901-1-52.86-МД

М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.
М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.
М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.	М.Б. Г.Б.С.М.С.

Спецификация

9347.01

Типовой проект 901-1-52-86

Лист 1 из 1

I. Характеристики проектных решений.

1. Расчетные положения и материал конструкций.
 - 1.1. Расчеты стальных конструкций водоприемников выполнены в соответствии со СНиП II-23-81, «Стальные конструкции» СНиП II-6-74, «Нагрузки и воздействия»:
 - 1.2. В качестве материала для конструкций приняты стали марки В ст 3 кп2 по ГОСТ 380-74 для листов обшивки и ребер жесткости и В ст 3 гпс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80 для остальных конструкций.
 - 1.3. Профили для стальных конструкций приняты по сокращенному сортаменту металлопроката для применения в стальных конструкциях, утвержденным в установленном Гостроя СССР №59 от 20.04.84г.

II. Основные вопросы изготовления и монтажа.

1. Изготовление и монтаж производить в соответствии со СНиП III-18-75, «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ».
2. Все соединения - сварные. Все стыковые швы выпалнять с полным проваром и подварной корнз, в случае невозможности подварки корнз - на стальных подкладках с условием частичного их проплавления. Начало и конец каждого стыкового шва выводить на выводные планки. (стыков швы с полным проваром следует проверять физическими методами контроля.

Указанные в чертежах размеры швов приняты для автоматической и полуавтоматической сварки по ГОСТ 8143-79. Пояснение: углубле швы длиной более 2м выпалнять автоматической сваркой под флюсом. В случае применения ручной сварки по ГОСТ 5264-80 при разработке чертежей КМЛ, размеры показанных в чертежах швов должны быть пересчитаны в соответствии с указаниями главы СНиП II-23-81. Материалы для сварки в зависимости от марки стали и группы конструкций в климатических районах принимать по таблице 55 СНиП II-23-81.

III. Антикоррозийные мероприятия.

Работы по антикоррозийной защите производить в соответствии со СНиП III-23-76. Материал для грунтовок и лакокрасочного покрытия принят для II группы покрытий по СНиП-13-73. Грунт-грунтовок ВЛ-02 по ГОСТ 12707-77 в 1 слой. Покрытие-лак ХС-76 по ГОСТ 9355-81 в 2 слоя. Общая толщина лакокрасочного покрытия 130 мкм. Для исключения наплавления швы на металлические конструкции водоприемной части фильтрующая каскет нанести по антикоррозийному покрытию слой гидроабразивирующего эля ПМС-100 по ГОСТ 13032-77 толщиной слоя - 50 мкм.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Направляющая касет	
3	Вихревой патрубок правый	
4	Вихревой патрубок левый	
5	Патрубок - 1 для подвода жлорной воды	
6	Патрубок - 2 для подвода жлорной воды	
7	Техническая спецификация металла	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *А.И. Соколов*

ТП 901-1-52-86-НМ

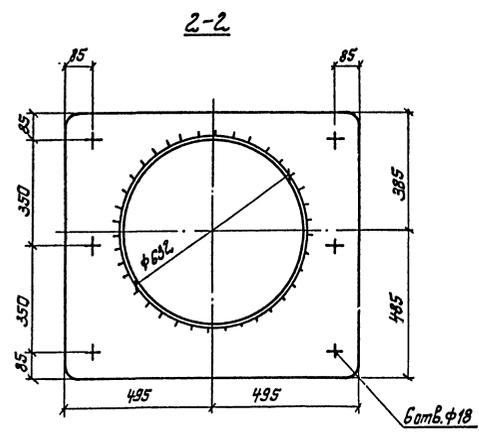
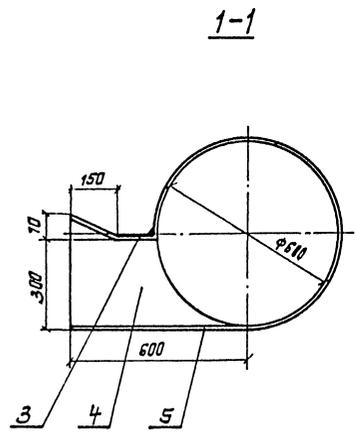
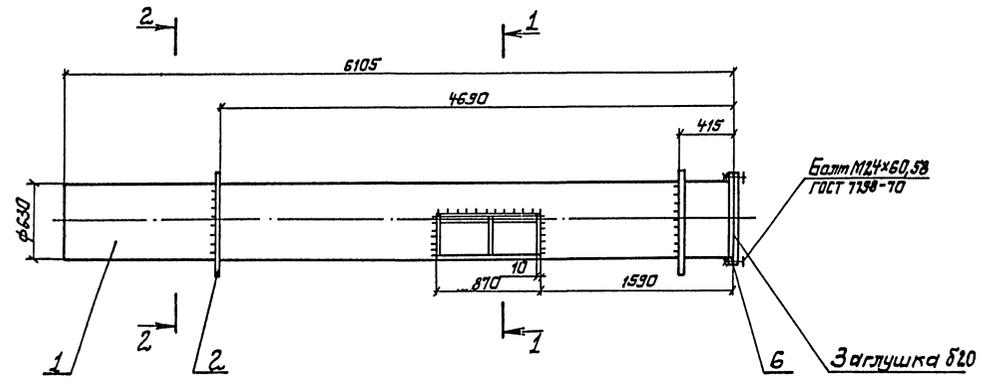
Привязан	ИП	Составщик проекта	Проверенный	А.Контр.	А.Спец.	Ин.Г.Р.	Инженер	Дата	Затвержденный, в соответствии с требованиями производственной организации	Статус	Лист	Листов	
													Р
УИБ.Н								2007		Общие данные	Утвержден	1	7

Типовой проект 901-1-52.86

Две копии

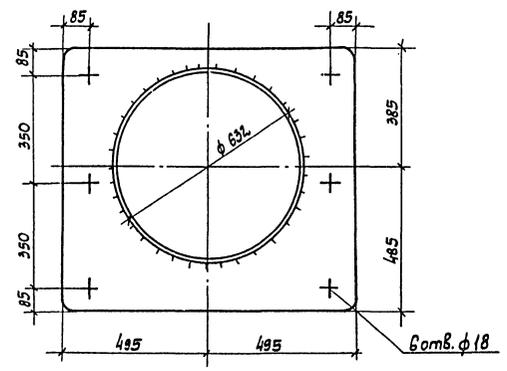
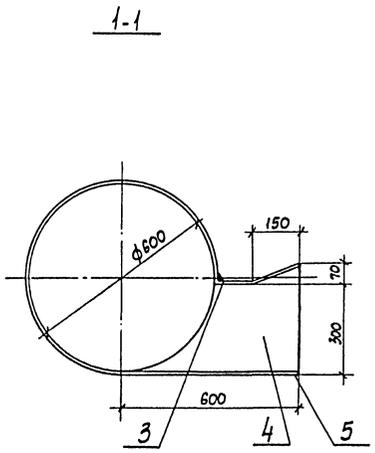
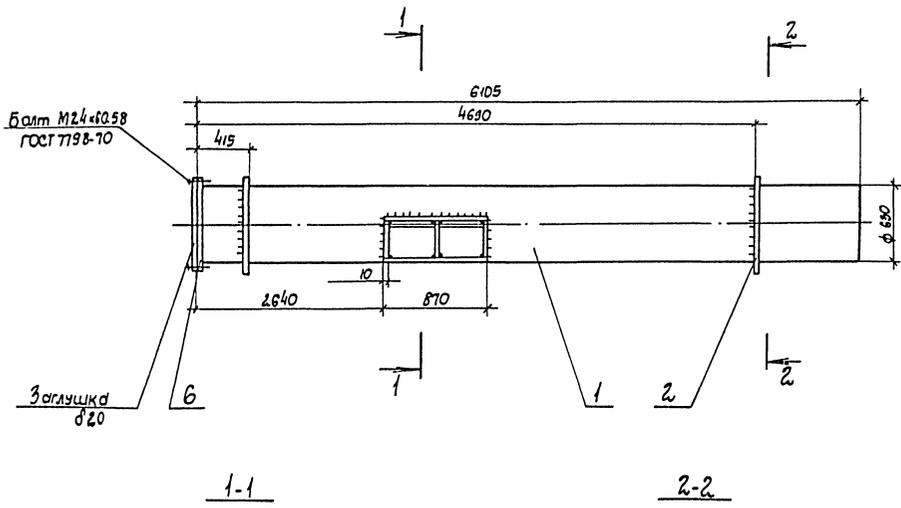
Ведомость элементов

Материал	Сечение		Исходные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Лист	М	Н	Q		
	Ø	1	т.с.	т.с.	т.с.	ВСтЗпМ2	1
	—	2				ВСтЗпМ2	2
	—	3				ВСтЗпМ2	1
	—	4				ВСтЗпМ2	3
	—	5				ВСтЗпМ2	1
Фланец ГОСТ 12820-80		7	Ач600	Рз	2,5	ВСтЗпМ	1



Привязан				ТЛ 901-1-52.86-КМ			
И.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

Алгоритм I
Турбоагрегат 901-1-52.86



Мат-л	Сечение			Опорные шайбы			Марка металла	Примеч. Кол-во шт
	Экз	Поз.	Состав	М	Н	Ф		
—	1	В30x10					ВСт3кп2	1
—	2	Ø10					ВСт3кп2	2
—	3	Ø10					ВСт3кп2	1
—	4	Ø10					ВСт3кп2	3
—	5	Ø10					ВСт3кп2	1
Фланец ГОСТ 12.820-80	6	4x800 Р4=2,5					ВСт3сп	1

УТВ. и мод. Изменения в работе

ТЛ901-1-52.86-КМ			
Привязан	ГЛП И.контр. Нач.отд.	Соковник Розенблат Терехов	Этапленый, кооперативный, деревянный, двухсторонний, проекторный, 100x100x15 мм
	Гл. инж.	Розенблат	Р 4 7
Инв. н	Р.к. гр.	Д.учким	реестрост СССР Українська проєкт Київ
	Инж.к.	Резацкава	26.02 26

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 1193 ин. № 9547-01 тираж 70
Сдано в печать 20.1987 г. цена 175