

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-9-9.85

ДИАГНОСТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ ГАИ
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 10 ТЫС. АВТОМОБИЛЕЙ В ГОД

АЛЬБОМ III

ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать "3" "11" 1986 г.
Заказ Г-1528 Тираж 400

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.
	Титульный лист	1
	содержание альбома	2
ТП 503-9-9.85-КЖИ.000ТУ	Технические условия	3
ТП 503-9-9.85-КЖИ.010	Колонна К48-6-1; К48-6-2; К48-6-3	4
ТП 503-9-9.85-КЖИ.020	Колонна 1КФ61-1-Н1	5
ТП 503-9-9.85-КЖИ.030	Балка 1БДР 12-3АЦТ-1	6
ТП 503-9-9.85-КЖИ.040	Плита покрытия 1ПВ4-3АЦТ-70МЛЖН-200П-1	
	1ПВ7-3АЦТ-70МЛЖН-200П-1	7
ТП 503-9-9.85-КЖИ.050	Плита покрытия 1П-3АЦТ-70МЛЖН-200П-1	
	1П-3АЦТ-70МЛЖН-200П-2; 1П-3АЦТ-70МЛЖН-200П-3	8
ТП 503-9-9.85-КЖИ.060	Плита ПР6-60.15-1; ПР6-60.15-2	9
ТП 503-9-9.85-КЖИ.070	Плита ПР8-60.15-1	10
ТП 503-9-9.85-КЖИ.080	Кровельный вентиляционный короб КВК153,957	10
ТП 503-9-9.85-КЖИ.090	Панель ПНВ.15.3.5-1; ПНВ 15.4-1	11
ТП 503-9-9.85-КЖИ.100	Панель ПНР 69.27.45-1; ПН 29.27-1	12
ТП 503-9-9.85-КЖИ.110	Фризобный камень КФУ30.5.5-0П-1	
	КФУ 30.5.5-0П-1	13
ТП 503-9-9.85-КЖИ.120	Рама РМ2; РМ3; РМ4	14
ТП 503-9-9.85-КЖИ.120сб	Рама РМ2; РМ3; РМ4. Сборочный чертёж	14
ТП 503-9-9.85-КЖИ.130	Рама РМ5	15
ТП 503-9-9.85-КЖИ.140	Изделие закладное МН1	16
ТП 503-9-9.85-КЖИ.150	Изделие закладное МН2	17
ТП 503-9-9.85-КЖИ.160	Изделие закладное МН4	18
ТП 503-9-9.85-КЖИ.170	Изделие закладное МН5	18
ТП 503-9-9.85-КЖИ.180	Изделие закладное МН6	19
ТП 503-9-9.85-КЖИ.190	Изделие закладное МН7	19
ТП 503-9-9.85-КЖИ.200	Изделие закладное МН8	20
ТП 503-9-9.85-КЖИ.210	Сетка С1	21
ТП 503-9-9.85-КЖИ.220	Сетка С2	21

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 503-9-9.85-КЖИ.230	Сетка С3; С4	22
ТП 503-9-9.85-КЖИ.280сб	Сетка С3; С4 сборочный чертёж	22
ТП 503-9-9.85-КЖИ.240	Щит ЩС1	23
ТП 503-9-9.85-КЖИ.250	Щит ЩС2	24
ТП 503-9-9.85-КЖИ.260	Изделие соединительное МС1	25
ТП 503-9-9.85-КЖИ.270	Изделие соединительное МС2	25
ТП 503-9-9.85-КЖИ.280	Решетка РС1; РС2	26
ТП 503-9-9.85-КЖИ.280сб	Решетка РС1; РС2. Сборочный чертёж	26
ТП 503-9-9.85-КЖИ.290	Изделие соединительное	27
ТП 503-9-9.85-КЖИ.300	Изделие закладное МН9	27

Альбом №

Типовой проект 503-9-9.85

ЦНБ. М. 2004. Подпись и дата, взамен. и др.

1. Закладные изделия

1.1. Для анкеров из горячекатаных стержней периодического профиля класса АIII применяется сталь марки 35 ГС по ГОСТ 5632-72*

1.2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

2. Арматурные изделия

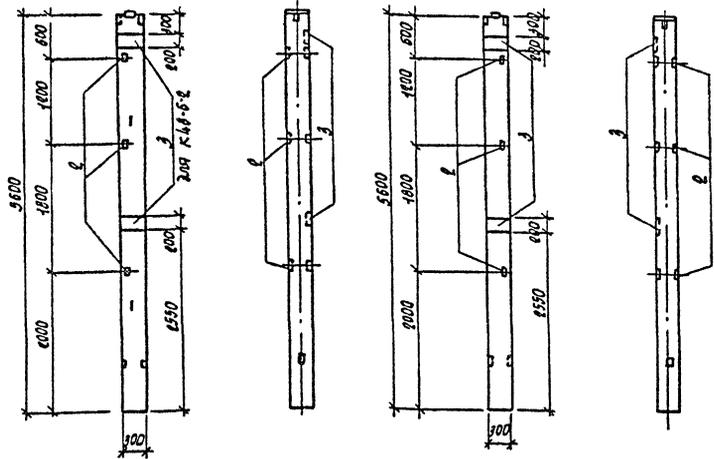
2.1. Для стержней периодического профиля класса АIII применять сталь марки 35 ГС по ГОСТ 5632-72, для гладкой арматуры класса АI применять сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*

2.2. Арматурные сетки и каркасы изготавливать с применением контактной точечной сварки. Сварке подлежат все места пересечения стержней.

Нах. АСО	Хрупало				ТП 503-9-9.85	КЖИ. 000 ТУ		
Н. контр	Винклер					Стация	Лист	Листов
Гл. конст.	Винклер					Р	1	1
Гл. спец.	Баскина					ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Пучкина					г. Москва		
Инж.	Трубина							

Копировал Коннова

формат А3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг	
ТП	КЖУ.010	К48-6-1	1	1300
	-01	К48-6-2	1	1300
	-02	К48-6-3	2	1300

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	обычный расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст3 кпл					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-78*		ГОСТ 103-76*			
	12	16	У7020	63x5	У7020	200x10		
К48-6-1	0,7	0,7	4,4	4,4	—	—	5,1	5,1
К48-6-2, К48-6-3	3,5	3,5	4,4	4,4	9,2	9,2	17,1	17,1

Формат	Дата	Выпуск	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.483-3 вып.1.2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения сборочные единицы		
А3	1	1.483-3 вып.1		Колонна К48-6	1	
А4	2	1.483-3 вып.2		Изделие закладное М1-12	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ТП 503-9-985 КЖУ.010-01.02			
			Сборочные единицы			
А6	3	1.483-3 вып.3		Изделие закладное М1-12	2	

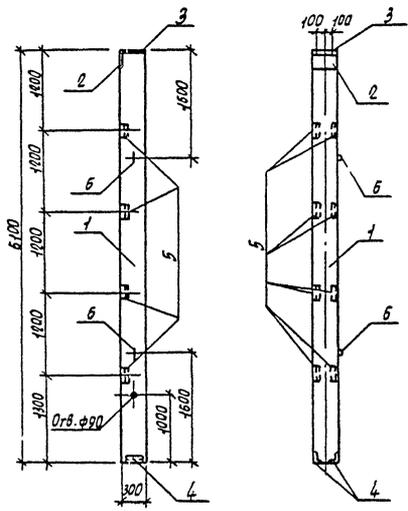
Узел установки и фиксации закладного изделия М1-12 дан в серии 1.483-3 вып.1 лист 74

Шифр, материал, название и дата (дата шифра)

ТП 503-9-985		КЖУ.010	
Нач. ЛСД Хруцало	Иванов	Студия	Масштаб
Н.контр. Винклер	Иванов	Р	1:50
С.контр. Винклер	Иванов	Лист	Листов 1
Специ. Баскина	Иванов	Гипроавтотранс 2, Москва	
Вед. инж. Пчелкина	Иванов		

Листом III

Типовой проект



Формат	Возв.	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1	1.427.1-3.1-1.00-0.02		Колонна 1КФВ1-1-Н1	1	
				Изделия закладные		
А4	2	1.427.1-3.2-0.06.0		МН1	1	
А4	3	1.427.1-3.2-0.07.0		МН2	1	
А4	4	1.427.1-3.2-0.12.0		МН3	1	
А4	5	1.427.1-3.2-0.20.0		МН4	4	
А4	6	1.427.1-3.2-0.04.0		МН5	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

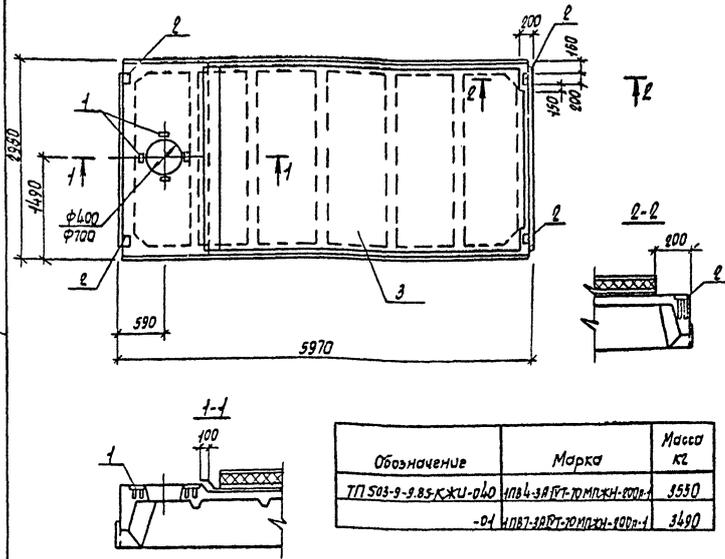
Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход		
	Арматура класса А1					Прокат марки ВСт3 кп2								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 88-70*						
	II	III	IV	III	IV	III	IV	III	IV					
1КФВ1-1-Н1	1,6	1,8	3,3	1,6	2,1	7,0	7,6	4,2	11,8	5,7	4,7	10,4	30,8	30,8

И.В.Н. поз. 1. По-русски в. дата. В.В.М. ш.п.п.п.

		ТП 503-9-9.85		- КЖУ.000	
Члч. згд.	Хрупало	Шп		Стадия	Масшт
Н. конст.	Винкляр	Соса		Р	1:50
Н. конст.	Винкляр	Соса		Лист	Листов 1
Гр. спец.	Паскина	Соса		Гипроавтоматрис е. Москва	
Вед. инж.	Пчелкина	Соса		Формат А3	

Копирован Марченко

Яльбом №
Типовой проект



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III		в ст3 кпв					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*					
	с-7	Итого	100кв	103кв	Итого			
	3,2	3,2	5,2	3,5	8,7	12,0	12,0	

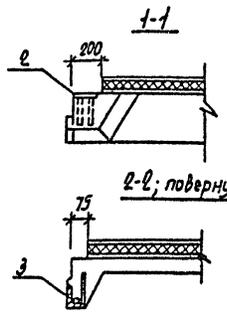
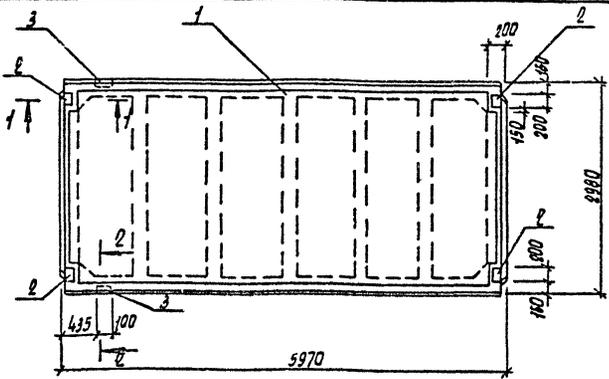
Формат	Задан	Выполн	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 Вып.1	Комплексные железобетонные плиты покрытия		
			ГОСТ 22701.077-ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
И4	1		ГОСТ 22701.5-77		МБ	4
И4	2		ГОСТ 22701.5-77		МВ	4
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>ТП 503-9-9.85 КЖИ 040</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И3	3		1.465.1-10/82 Вып.1	Плиты ИПБ-3ЯИТ-70МПЖН-200П		1
				<u>ТП 503-9-9.85 КЖИ 040-И</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И3	3		1.465.1-10/82 Вып.1	Плиты ИПБ-3ЯИТ-70МПЖН-200П		1

ТП 503-9-9.85		КЖИ 040	
Нач. вед	Хрустало	Студия	Масса
Н.контр	Винклер	Масшт	
П.контр	Винклер		1:50
П.случ	Васкина	Лист	Листов 1
Вед. инж.	Павлюкис	Гипроавтомат	
		е. Москва	

Копировала Марченко

Формат А3

Листом №
Титульный проект



Обозначение	Марка	Масса кг
ТП 503-9-9.85 КЖЛ.50	ИПЕ-ЗЯИВТ-70 МПЖН-200П-1	2910
-01	ИПЕ-ЗЯИВТ-70 МПЖН-200П-2	2910
-02	ИПЕ-ЗЯИВТ-70 МПЖН-200П-3	2910

№ п/п	Кол. на чертеже	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже по КЖЛ.50			Примечание
				ТТ	01	02	
		1.665.4-10/88 вып.1	Документация				
			Комплексные железобетонные плиты покрытий				
			Сборочные единицы				
02	1	1.665.4-10/88 вып.1	Плита ИПЕ-ЗЯИВТ-70 МПЖН-200П	1	1	1	
04	2	ГОСТ 22704.5-77	Узлы для закладных М8	4	-	4	
04	3	ГОСТ 22704.5-77	Узлы для закладных М9	-	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Высота	Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-78*				
	Ф10	Ф14	Уг10х110х4	Уг10х170х4	Уг10х			
ИПЕ-ЗЯИВТ-70 МПЖН-200П-1	1,6		1,6	5,1	5,2		6,8	6,8
ИПЕ-ЗЯИВТ-70 МПЖН-200П-2	0,52	0,2	0,82		1,68		1,68	2,5
ИПЕ-ЗЯИВТ-70 МПЖН-200П-3	2,22	0,2	2,42	5,2	5,1	1,68	1,68	9,3

ТТ 503-9-9.85		-КЖЛ.50	
Нач. АСО	Хрипачко	Студия	Масштаб
Н. контр.	Винклер	Р	1:50
Л. конст.	Винклер	Лист	Листов 1
Л. спец.	Баскина	Гипроавтоматрапа г. Москва	
Вед. инж.	Павелкина		
Инж.	Трубины		

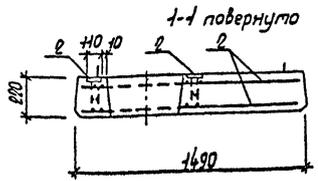
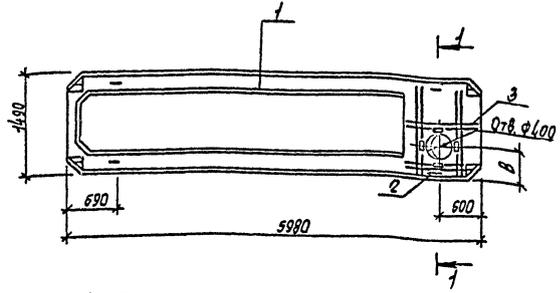
Копирова Марченко

Формат А3

Шкала, материал, поделка и дата изготовления

Листов №

Типовой проект



Обозначение	Марка	В	Масса кг
ТП 503-9-9.85-КЖУ.60	ПРБ-60.15-1	500	2400
-04	ПРБ-60.15-0	1090	2400

Формат листа	Зона	Размеры	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Сборочные единицы		
А3	1		182-82 вып. 4-1	Плита ПРБ-60.15	1	
А4	2		ГОСТ 27704.5-77	Изделия закладные МБ	4	
			Переменные данные для исполнения:			
			ТП 503-9-9.85 КЖУ.60			
			Сборочные единицы			
А4	3		ТП 503-9-9.85 КЖУ.230	Сетка арматурная С3	2	
			ТП 503-9-9.85 КЖУ.60-04			
			Сборочные единицы			
А4	3		ТП 503-9-9.85 КЖУ.230	Сетка арматурная С4	2	

Шифр и код в соответствии с ГОСТ 214-74

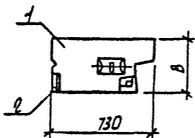
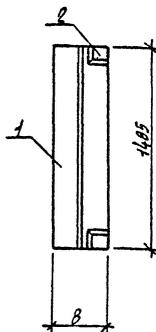
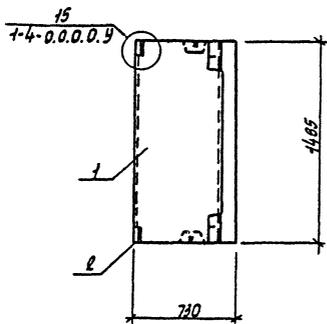
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса АIII	Всего	Всего	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСт3 кп2			
				ГОСТ 5781-82к		ГОСТ 103-76к			
				Ф10	Итого	Ф10	Итого		
ПРБ-60.15-1 ПРБ-60.15-4	12.0	12.0	12.0	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2	17.2

ТП 503-9-9.85		-КЖУ.60	
Нач. АСО	Хрустало	Старая	Масштаб
Н.контр.	Винклер	Масштаб	
Гл. конст.	Винклер	Масштаб	
Гл. спец.	Боккина	Масштаб	
Вед. инж.	Пылякина	Масштаб	
Инж.	Трубина	Масштаб	
Плита ПРБ-60.15-1, ПРБ-60.15-2		Лист	Листов 1
Гипроавтоматизм г. Москва			

Копировая Марченки

Формат А3



Обозначение	Марка	в	Масса кг
ТП 503-9-9.85-КЖИ.80	ПНА.15.35-1	330	400
-01 ПНА.15.4-1		400	500

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		182-82.1-4-0.0.0.0	Изделие закладное М15	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.80			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А3	1		182-82.1-4-7.0.0.0	Панель ПНА.15.3.5	1	
			ТП 503-9-9.85-КЖИ.80-01			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А3	1		182-82.1-4-7.0.0.0	Панель ПНА.15.4	1	

Узел 15 выполнять по ширине 182-82

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А II		ВСт3 кпЕ			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
ПНА.15.3.5-1 ПНА.15.4-1	φ10	Учтго	100×5	Учтго	3,6	3,6
	φ6	2,4	1,2	1,2		

ТП 503-9-9.85		-КЖИ.80	
Панель ПНА.15.3.5-1;	ПНА.15.4-1	Сталь	Масса
		Р	Ст. табл.
		Лист	Листов
		Гипроавтотранс	
		е. Москва	

Копировала Мирченка

Формат А3

Типовой проект
Формат III

Рис. 1

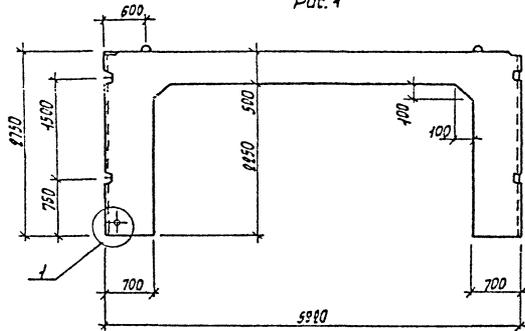
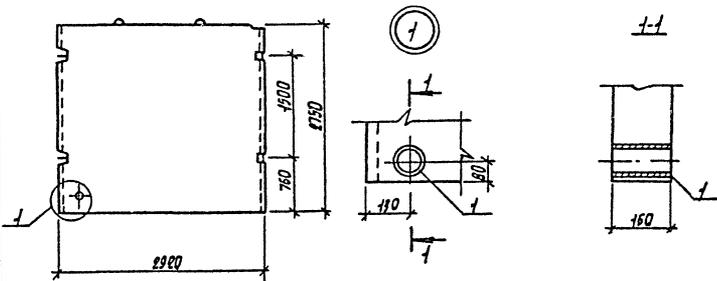


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 503-9-9.85 -КЖУ.100	П8259.27.45-1	1	2430
	-01 П8.29.27-1	2	3490

Формат	Зона	Получил	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 503-9-9.85 -КЖУ.100	Труба 100 ГОСТ 3262-75х 2=150	1	1,9 кг
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения:</u>		
				ТП 503-9-9.85 - КЖУ.100		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б3			182-22,2-1-08.0.0.0	Панель П8.59.27.45	1	
				ТП 503-9-9.85- КЖУ.100-В1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б3			182-22,2-1-01.0.0.0	Панель П8.29.27	1	

И.В.А. и др. / Подпись и дата / В.И.И.И.И.И.

ТП 503-9-9.85		-КЖУ.100	
Наим.	Характер	Стандарт	Масса
Нач. АСО	Хрустало		
Н. контро.	Винклер		
Л. контро.	Винклер		
Л. спец.	Баскина		
Вед. инж.	Пучкина		
Инж.	Трубина		
Панель П8.59.27.45-1, П8.29.27-1		Р	1:50
		Лист	Листов 1
Гипростройтранс г. Москва			

Копировал Марченко

Формат А3

Добром II

Типовой проект

Рис. 1

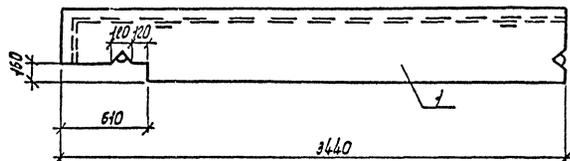
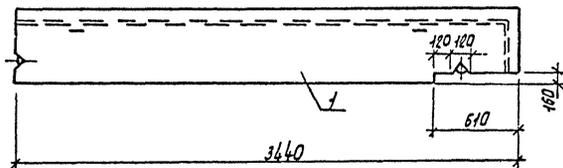


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 503-9-9.85 КЖУ.110	КФУ30.5.5-0П-1	1	370
-01	КФУ30.5.5-0П-1	1	370

Объем	Дл. 1 м	Высота	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Переменные данные	для исполнений:		
				ТП 503-9-9.85 КЖУ.110		
				Оборочные единицы		
13	1		180-80.5-1-6.0.0.0	Фризový камень КФУ30.5.5-0П	1	
				ТП 503-9-9.85-КЖУ.110-01		
				Оборочные единицы		
13	1		180-80.5-1-6.0.0.0	Фризový камень КФУ30.5.5-0П	1	

Фризový камень КФУ30.5.5-0П-1, КФУ30.5.5-0П-1 оплущается от типового фризového камня КФУ30.5.5-0П, КФУ30.5.5-0П только оплущочными размерами выреза.

Шифр, марка, название и дата

ТП 503-9-9.85		КЖУ.110	
Наз. БЭД	Характер	Станд.	Масса
Н. конгр.	Биткер		
Л. конгр.	Биткер		
Л. спец.	Биткер		
Л. эр. инж.	Правильно		
Инж.	Трубина		
		р	1:85
		Лист	Листов 1
		Гипросветтранс г. Москва	

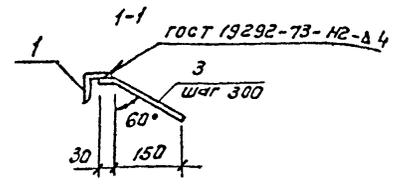
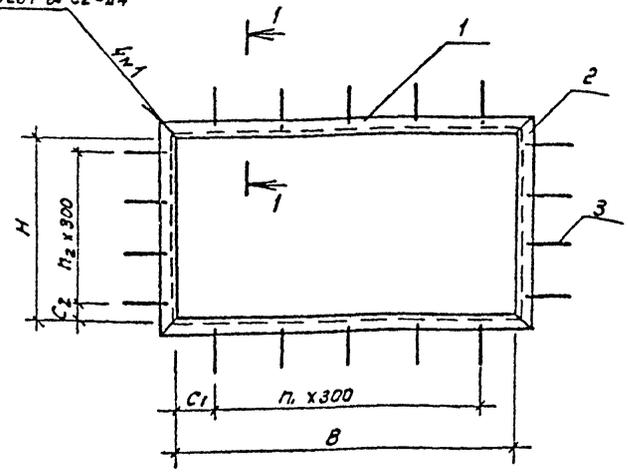
Копировал Марченка

Формат А3

Альбом №

Титулов проект

ГОСТ 5264-83-С2-14



Обозначение	Марка	В мм	Н мм	С1 мм	С2 мм	п1 мм	п2 мм	Масса кг
ТП 503-9-9.85 - КЖИ.120	РМ2	1050	660	75	30	3	2	20.3
- 01	РМ3	1553	1050	176	75	4	3	29.4
- 02	РМ4	1255	505	25	100	4	1	21.0

Изм. №, дата, инициалы

Нач.АСО	Хрупало	<i>Хрупало</i>
Н.контр.	Винклер	<i>Винклер</i>
П.контр.	Винклер	<i>Винклер</i>
П.спец.	Баскина	<i>Баскина</i>
Вед.инж.	Пувелкина	<i>Пувелкина</i>
Инж.	Трубина	<i>Трубина</i>

ТП 503-9-9.85 - КЖИ.120.СБ

Рама РМ2, РМ3, РМ4
Сборочный чертеж

стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОВАТОГРАНС
г. Москва

Копировал Коннова формат А4

Альбом №

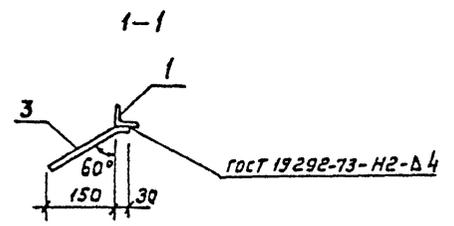
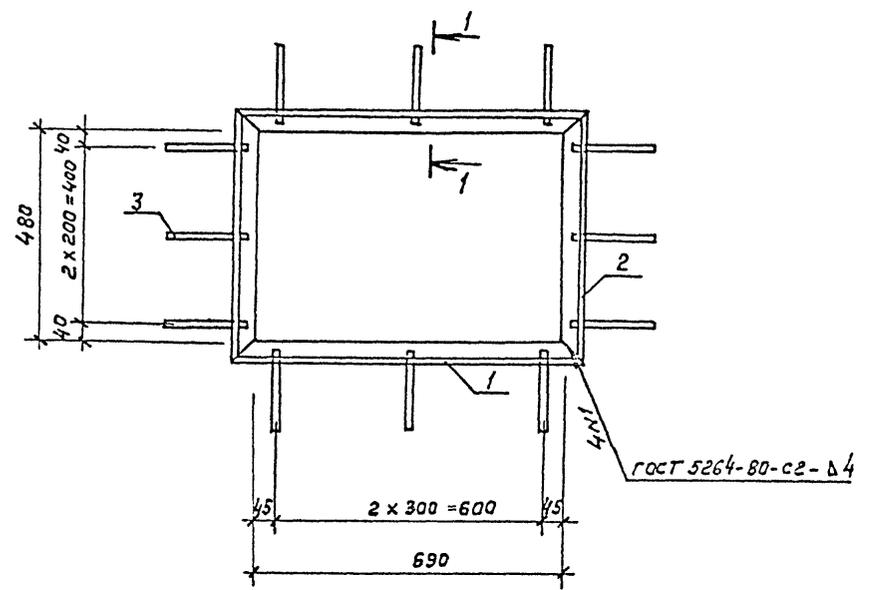
Титулов проект

Изм. №, дата, инициалы

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-9.85 КЖИ.120.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.120			
			<u>Детали</u>			
			Уголок 63x5 ГОСТ 8509-72* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-73*			
Б.У.	1		. 121	ℓ = 1175	2	5.65 кг
Б.У.	2		. 122	ℓ = 785	2	3.78 кг
Б.У.	3		. 123	А-III-В ГОСТ 5781-82* ℓ=250	14	0.1 кг
			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.120-01			
			<u>Детали</u>			
			Уголок 63x5 ГОСТ 8509-72* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-73*			
Б.У.	1		. 124	ℓ = 1680	2	8.16 кг
Б.У.	2		. 125	ℓ = 1175	2	5.65 кг
Б.У.	3		. 123	А-III-В ГОСТ 5781-82* ℓ=250	18	0.1 кг
			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.120-02			
			<u>Детали</u>			
			Уголок 63x5 ГОСТ 8509-72* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-73*			
Б.У.	1		. 126	ℓ = 1380	2	6.64 кг
Б.У.	2		. 127	ℓ = 630	2	3.03 кг
Б.У.	3		. 123	А-III-В ГОСТ 5781-82* ℓ=250	14	0.1 кг
			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.120			
			Рама РМ2, РМ3, РМ4			
			ГИПРОВАТОГРАНС г. Москва			

Копировал Коннова формат А4

Альбом III
 Типовой проект
 Инв. л. подл. Подпись и дата. Взам. инв.



Формат	Этап	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72*		
				в ст 3 кол в ГОСТ 533-79*		
54	1		.131	ℓ = 690	2	2,6 кг
54	2		.132	ℓ = 480	2	1,8 кг
54	3		.133	А-III - 8 ГОСТ 5781-82* ℓ=250	12	0,1 кг

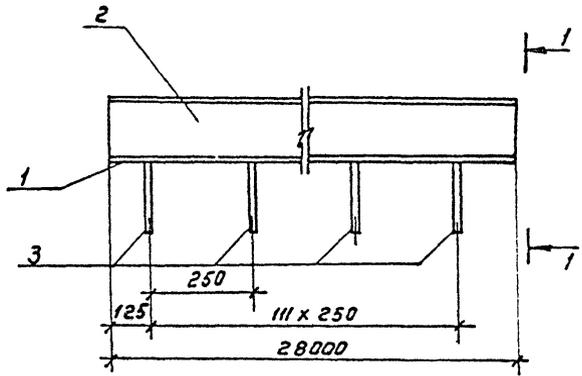
ТП 503-9-9.85			- КЖИ.130			
Науч. РСД	Хрупало	Винклер	Рама РМ5	Стандия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Винклер	Винклер		Р	10,0	1:10
Гл. конст.	Винклер	Винклер		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Баскина	Винклер		ГИПРОАВТОТРАНС		
Зед. инж.	Пувелкина	Винклер		г. Москва		
Инж.	Трубина	Винклер				

Копировал Коннова

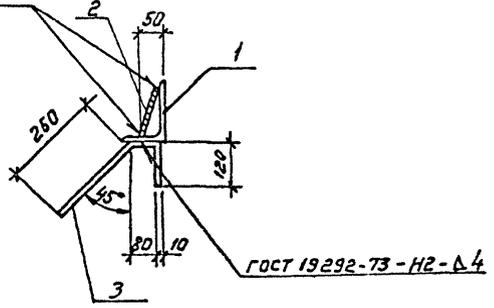
Формат А3

Альбом II

Туполов проект



гост 11534-75-с2-100/300 1-1 повернуто



Формат листа	Кол-во листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 503-9-9.85 - КЖИ.ГОС.ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
			Уголок 160x100x10 гост 8510-72* в ст. 3 кл. в гост 5345-79*		
Б.У.	1	. 141	ℓ = 28000	1	554,4 кг
			Полоса 10x150 гост 103-76* в ст. 3 кл. в гост 5345-79*		
Б.У.	2	. 142	ℓ = 28000	1	330,4 кг
Б.У.	3	. 143	А-III-12 гост 5781-82* ℓ = 450	112	0,4 кг

СНБ и проект Подпись и дата Взам. инв. №

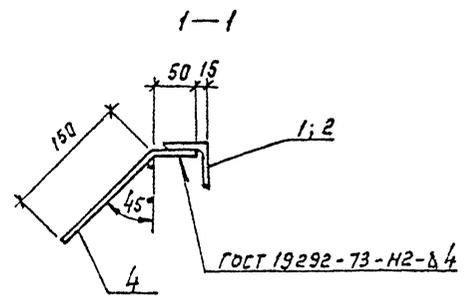
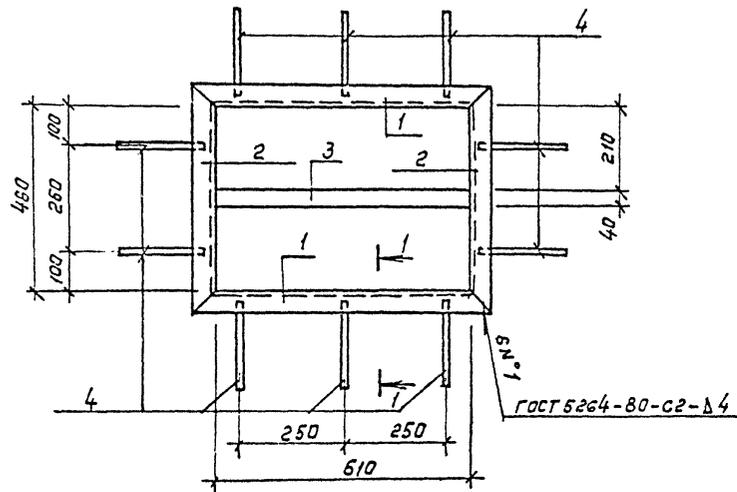
ТП 503-9-9.85		КЖИ. 140	
Изделие закладное МНН	сталь	масса	масштаб
	Р	930,0	1:10
	лист	листов /	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Копировал Комнова

Формат А3

Альбом III

Голова проекта



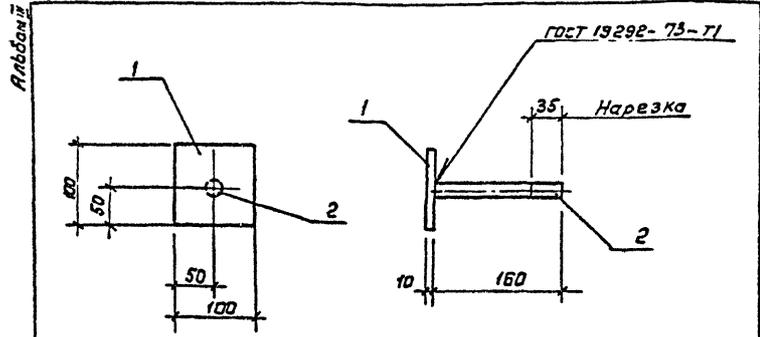
Формат Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		ТП 503-9-9.85 - КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>					
50x50x5 ГОСТ 8309-72* Уголок вет. 3 кп 2 ГОСТ 535-79*					
БУ	1	. 151	ℓ= 710	2	2,7 кг
БУ	2	. 152	ℓ= 560	2	2,1 кг
Б4	3	. 153	Полоса 4x40 ГОСТ 103-78* вет. 3 кп 2 ГОСТ 535-79* ℓ= 610	1	0,8 кг
Б4	4	. 154	А-III-8 ГОСТ 5781-82* ℓ=200	10	0,08 кг

Имя и подпись
Подпись и дата
Закончен

ТП 503-9-9.85 - КЖИ. 150			
Изделие закладное МНЭ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	11,2	1:10
	Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Капировал Коннова

формат А3

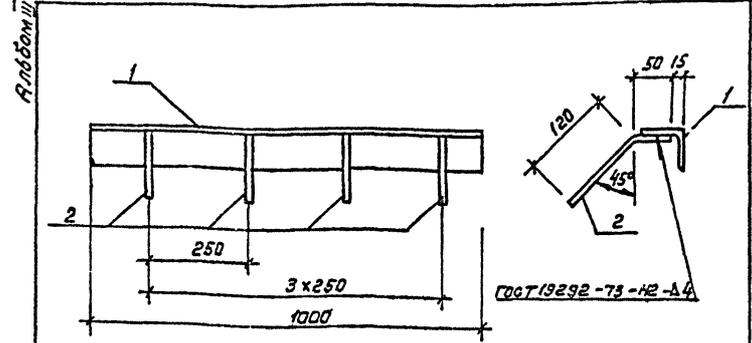


Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
5Y	1		.161	Полоса 16 ГОСТ 2590-71* В ст. 3 кл. ГОСТ 535-79* $r = 100$	1	0,8 кг
6Y	2		.162	Круг 16 ГОСТ 2590-71* В ст. 3 кл. ГОСТ 535-79* $r = 160$	1	0,3 кг

Имя, фамилия, Подпись и дата

ТП		- КЖИ. 150	
Нач. АСО	Хрупало	Изделие закладное МН4	Стадия
Н. контр.	Винклер		Масса
Пл. конст.	Винклер		Масштаб
Пл. спец.	Баскина		Р
Вед. инж.	Пучелина		1:1
Инж.	Сапрошнина	Лист	Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
5Y	1		.171	Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72* В ст. 3 кл. ГОСТ 535-79* $r = 1000$	1	3,8 кг
6Y	2		.172	А-III-8 ГОСТ 5781-82* $r = 100$	4	0,1 кг

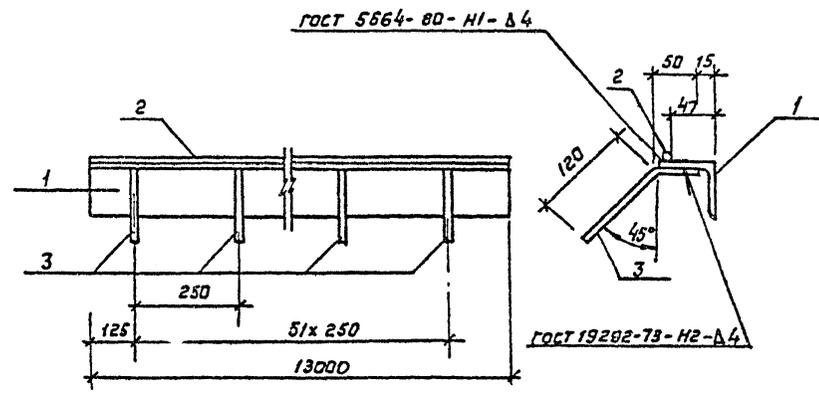
Имя, фамилия, Подпись и дата

ТП		- КЖИ. 170	
Нач. АСО	Хрупало	Изделие закладное МН5	Стадия
Н. контр.	Винклер		Масса
Пл. конст.	Винклер		Масштаб
Пл. спец.	Баскина		Р
Вед. инж.	Пучелина		4:2
Инж.	Сапрошнина	Лист	Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копирабал Коннова

Формат А4

Альбом III
 Тиловоу проект
 Улф. № мод., Подпись и дата Взят. шифр



Формат	Этап	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-9.85 - КЖН.000.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		• 200	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8503-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	62,4 кг L=13000
БЧ	2		• 201	А-III-8 ГОСТ 5781-82*	1	5,2 кг L=13000
БЧ	3		• 202	А-III-8 ГОСТ 5781-82* с 170	52	0,1 кг

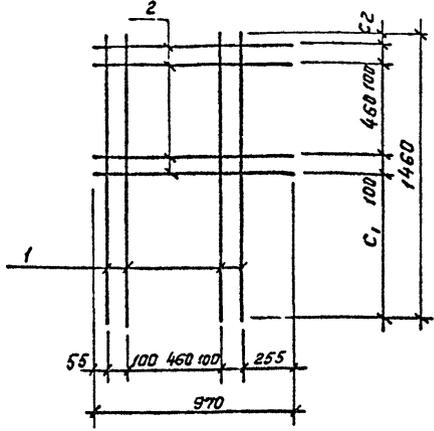
ТП 503-9-9.85		- КЖН. 200	
Издание закладное МН-8		станция Масса Масштаб	
Р	72,8	1:5	
Лист		Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Копировал Канноба

формат А3

Альбом III

Тиловой проект



Обозначение	Марка	С1 мм	С2 мм	Масса кг
ТП 503-9-9.85 КЖИ.230	С3	645	155	7.0
-01	С4	745	55	7.0

Диз. и тех. подл. Подпись и дата

Исполн.	Хрупало	Вед. инж.	Гуелкина
Пр. контр.	Винклер	Инж.	Трубина
Пр. спец.	Баскина	Инж.	Трубина
Вед. инж.	Гуелкина	Инж.	Трубина
Инж.	Трубина	Инж.	Трубина

ТП 503-9-9.85 - КЖИ.230 С5		Студия	Масса	Масшт.
Сетка С3, С4		Р		
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				

Копировал Коннова формат А4

Альбом III

Тиловой проект

Диз. и тех. подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	квл.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-9.85 КЖИ.230 С5	Сборочный чертёж		
			ТП 503-9-9.85 .000ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				А-III-10 ГОСТ 5781-82 *		
БЧ	1		.231	В=1460	4	0.9 кг
БЧ	2		.232	В=970	4	0.6 кг
			Различные исполнений по сборочному чертежу			

[Blank area for drawing details]						
----------------------------------	--	--	--	--	--	--

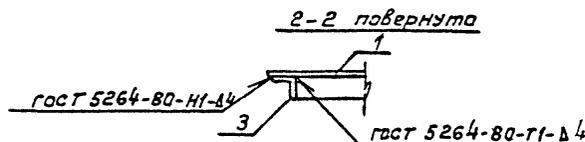
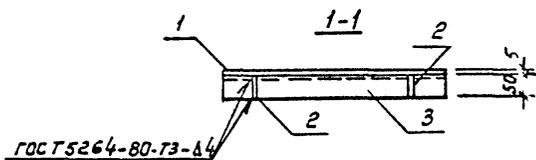
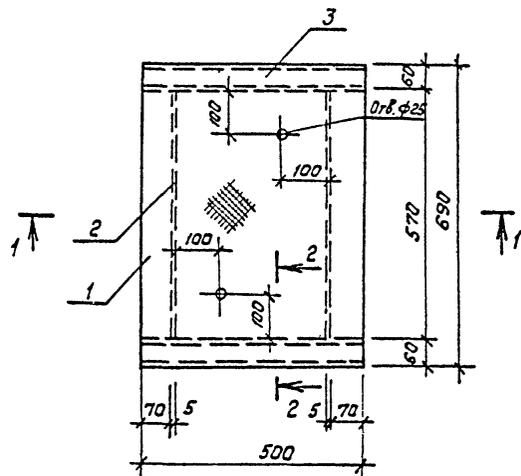
Исполн.		Хрупало	Вед. инж.	Гуелкина
Пр. контр.		Винклер	Инж.	Трубина
Пр. спец.		Баскина	Инж.	Трубина
Вед. инж.		Гуелкина	Инж.	Трубина

ТП 503-9-9.85 - КЖИ.230		Студия	Лист	Листов
Сетка С3, С4		Р		1
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва				

Копировал Коннова формат А4

Архив III

Типовой проект



№ документа	Дата	Изменения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
Детали						
Сталь d=5 гост 8368-79* рифленая вст 3 кл в 535-79*						
Б4	1		. 241	630 x 500	1	14.6 кг
Б4	2		. 242	570 x 50	2	1.2 кг
Б4	3		. 243	Уголок 50 x 5 гост 8509-72* вст 3 кл в 535-79* L=500	2	1.9 кг

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв.

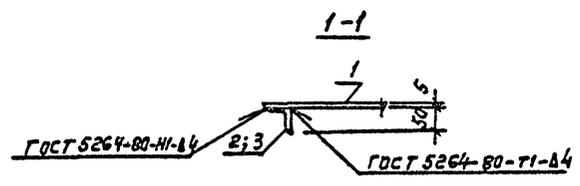
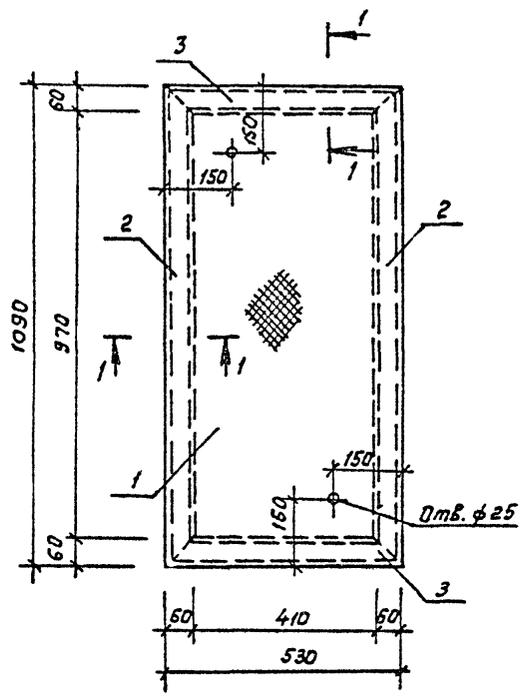
ТП 503-9-9.85			- КЖИ.240		
Нач. ас	Хрупапо	Удир	Щит щс1	Стадия	Масштаб
Н. контр	Винклер	Щс		Р	20.8
Гл. конст	Винклер	Щс	Лист	Листов 1	
Гл. спец	Баскина	Щс		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Вед. инж	Пучелкина	Щс			
Инж	Трубина	Щс			

Копировал Каннаба

формат А3

Альбом э

Типовой проект



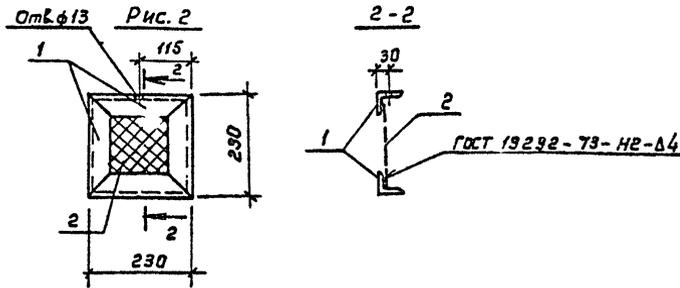
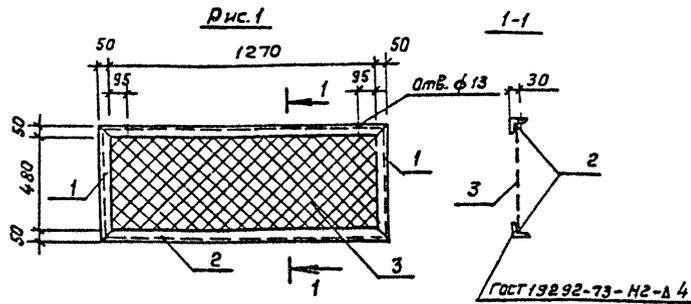
Формат	Дата	Изменя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
Детали						
Б4	1		. 251	Сталь S=5 ГОСТ 8568-77* рифленая Вст 3 кл в ГОСТ 535-79* 1090 x 530	1	24.5 кг
Б4	2		. 252	Уголок 50 x 5 ГОСТ 8509-72* вст 3 кл в ГОСТ 535-79*	2	4.1 кг
Б4	3		. 253	Уголок 50 x 5 ГОСТ 8509-72* вст 3 кл в ГОСТ 535-79*	2	1.9 кг

Шифр подл
Полный и дата
Взам. инв.

ТП - 503-9-9.85 - КЖИ.250		
Науч.асо	Хрустало	Кру
Н.контр	Винклер	Кру
Гл.контр	Винклер	Кру
Гл. спец	Баскина	Кру
Вед. инж	Пчелкина	Кру
Инж.	Трубина	Кру
Щит ЦС2		
станд	Масса	Масштаб
р	36.5	
Лист 1 Листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Копировал Канова

формат А3



Обозначение	Марка	Рис	Масса кг	
ТП 503-9-9.85	КЖИ.280	РС1	1	18.6
	-01	РС2	2	3.7

ТП 503-9-9.85 - КЖИ.280.СБ

Решетка РС1, РС2.
Сборочный чертеж

Стадия | Масса | Масштаб

Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Каннова

формат А4

Формат	Эполн	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-9-9.85 - КЖИ.000.ТУ	Технические условия		
			.280СБ	Сборочный чертеж		
А3			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			ТП 503-9-9.85	КЖИ.280		
			<u>Детали</u>			
			Уголок 50 х 5 ГОСТ 8509-72*			
			вет 3 кг в ГОСТ 5336-80			
Б4	1		.281	ℓ = 580	2	2,2 кг
Б4	2		.282	ℓ = 1370	2	5,4 кг
Б4	3		.283	Сетка №20 х 16 ГОСТ 5336-80	1	1,4 кг
				1330 х 540		
			ТП 503-9-9.85	КЖИ.280-01		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		.284	Уголок 50 х 5 ГОСТ 8509-72*	4	0,9 кг
				вет 3 кг в ГОСТ 5336-80		
				ℓ = 230		
Б4	2		.285	Сетка №20 х 16 ГОСТ 5336-80	1	0,1 кг
				190 х 190		

Лист № 1 из 1 | Подпись и дата | Исполн.

Нач. отд. Хрупало
Н. контр. Винклер
Гл. констр. Винклер
Гл. спец. Баскина
Вед. инж. Пучкина

ТП 503-9-9.85 - КЖИ.280

Решетка РС1, РС2

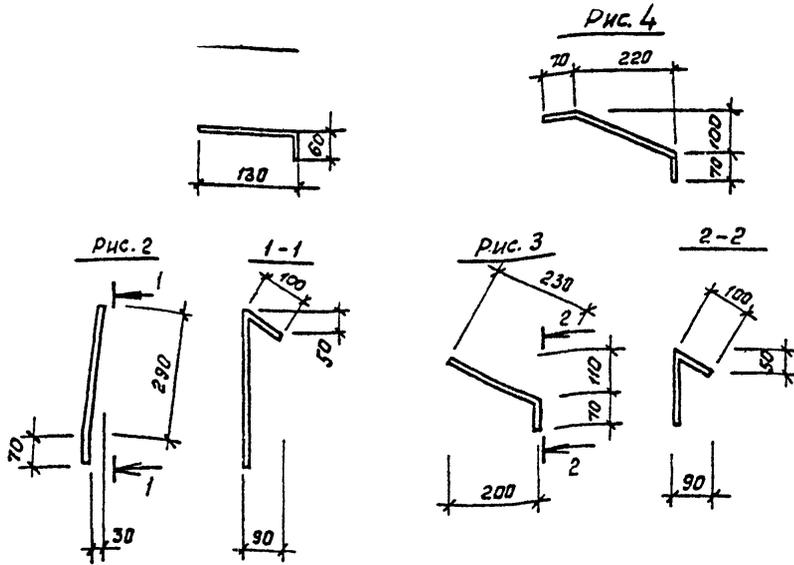
Стадия | Лист | Листов

Р	1	
---	---	--

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Каннова

формат А4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП 503-9-9.85 КЖИ-290	МС 7	1	0,3
- 01	МС 4	2	0,32
- 02	МС 5	3	0,3
- 03	МС 6	4	0,32

Исполнитель: И.И.И.

Дата: 1985

Лист: 1

Нач. АСО	Хрупако	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Винклер	<i>[Signature]</i>
Гл.контр.	Винклер	<i>[Signature]</i>
Ин. спец.	Баскина	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Пуделкина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Трубина	<i>[Signature]</i>

ТП 503-9-9.85 - КЖИ. 290

Изделие соединительное

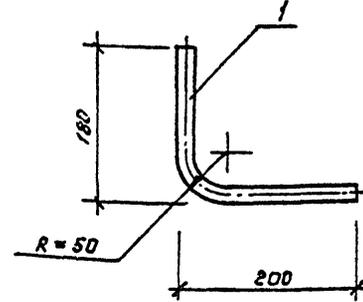
• ф 12 ГОСТ 2530-71*
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Коннова

формат А4



Исполнитель: И.И.И.

Дата: 1985

Лист: 1

Нач. АСО	Хрупако	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Винклер	<i>[Signature]</i>
Гл.контр.	Винклер	<i>[Signature]</i>
Ин. спец.	Баскина	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Пуделкина	<i>[Signature]</i>

ТП 503-9-9.85 - КЖИ. 300

Изделие закладное
МНЗ

Труба Дн 20х1 ГОСТ 10704-76
Ст. 3 кп е ГОСТ 535-79*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал Коннова

формат А4