
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31458—
2015
(ISO 10474:2013)

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, ЧУГУННЫЕ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ К НИМ**

Документы о приемочном контроле

(ISO 10474:2013, MOD)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2016

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РОСНИТИ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 марта 2015 г. № 76-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономразвития Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 октября 2015 г. № 1571-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31458—2015 введен в действие с 1 августа 2016 г.

5 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 10474: 2013 Steel and steel products — Inspection document (Сталь и изделия из стали. Документы о приемочном контроле).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — модифицированная (MOD)

6 ВЗАМЕН ГОСТ 31458—2012 (ISO 10474:1991)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Документы, оформляемые по результатам <i>технологического контроля</i>	2
5 Документы, оформляемые по результатам <i>приемо-сдаточного контроля</i>	2
6 Предоставление документов о приемочном контроле	2
7 Перечень документов о приемочном контроле	3
Приложение А (обязательное) Минимальный перечень сведений, обязательных в документах о приемочном контроле продукции	4
Приложение Б (справочное) Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем международного стандарта	5

Введение

Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 10474:2013 «Сталь и стальные изделия. Документы о контроле» (ISO 10474:2013 «Steel and steel products — Inspection documents»). Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5—2001 (подраздел 3.6).

В настоящем стандарте изменена область применения — стандарт распространяется только на документы о приемочном контроле при поставке стальных и чугунных труб и соединительных деталей к ним. При этом в настоящий стандарт не включены нормативные ссылки примененного международного стандарта ИСО 10474:2013, поскольку они не распространяются на стальные и чугунные трубы и соединительные детали к ним. Раздел «Термины и определения» дополнен терминами. Термины «обычный контроль» и «специальный контроль» заменены на «технологический контроль» и «приемо-сдаточный контроль» соответственно. Названия документов «Сертификат приемки «3.1» и «Сертификат приемки «3.2» заменены на «Документ 3.1» и «Документ 3.2» в соответствии с принятой в трубной промышленности терминологией (ГОСТ 10692—80).

Стандарт дополнен обязательным приложением А «Минимальный перечень сведений, обязательных в документах о приемо-сдаточном контроле продукции».

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой международного стандарта приведено в дополнительном приложении Б.

Изменения, внесенные в текст настоящего стандарта по сравнению с международным стандартом, выделены в тексте курсивом.

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, ЧУГУННЫЕ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ К НИМ**

Документы о приемочном контроле

Steel and cast iron pipes and fittings. Inspection documents

Дата введения — 2016—08—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает *виды документов о приемочном контроле*, предоставляемых заказчику в соответствии с требованиями заказа на поставку стальных и чугунных труб и соединительных деталей к ним.

Настоящий стандарт не устанавливает формы документов о приемочном контроле.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с нормативными и техническими документами, устанавливающими требования к поставке стальных и чугунных труб и соединительных деталей к ним.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты: ГОСТ 15.309—98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 10692—2015 Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 15.309, ГОСТ 16504, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 технологический контроль (technological tests): Контроль, проводимый изготовителем на продукции или образцах от продукции по документированным процедурам для определения со-

ответствия продукции, изготовленной в ходе определенного *производственного процесса*, *требованиям нормативной или технической документации*.

Примечание — Продукция, которую подвергают контролю, не обязательно должна быть из партии, предназначенной для поставки по заказу.

3.2 приемо-сдаточный контроль (*acceptance delivery tests*): Контроль, проводимый на продукции или образцах от продукции, отобранных от партии, предназначенной для поставки, по документированным процедурам в соответствии с техническими требованиями заказа с целью определения соответствия этим требованиям.

3.3 инспектирующая организация (*the inspecting organization*): Организация, осуществляющая контроль за процессами производства и приемки продукции, а также приемку продукции в соответствии с поручением заказчика.

4 Документы, оформляемые по результатам технологического контроля

4.1 Документ 2.1 — Уведомление о соответствии

Документ о приемочном контроле, в котором изготовитель удостоверяет, что поставляемая продукция соответствует требованиям заказа, но не приводит результатов контроля.

Достоверность документа подтверждается подписью уполномоченного представителя изготовителя.

4.2 Документ 2.2 — Протокол испытаний

Документ о приемочном контроле, в котором изготовитель удостоверяет, что поставляемая продукция соответствует требованиям заказа, и приводит результаты *технологического контроля*.

Достоверность документа подтверждается подписью уполномоченного представителя изготовителя.

5 Документы, оформляемые по результатам приемо-сдаточного контроля

5.1 Документы о приемочном контроле, в которых изготовитель удостоверяет, что поставляемая продукция соответствует требованиям заказа, и приводит результаты приемо-сдаточного контроля.

Размер контролируемой партии, *виды и периодичность контроля* устанавливают в нормативном или техническом документе на продукцию и/или в заказе.

В документах о приемочном контроле могут быть указаны результаты приемо-сдаточного контроля заготовки, используемой для производства продукции.

5.2 По результатам приемо-сдаточного контроля могут быть оформлены следующие документы:

- Документ 3.1 — документ о приемо-сдаточном контроле, достоверность которого подтверждается подписью уполномоченного представителя изготовителя, не занятого в производственном процессе.

- Документ 3.2 — документ о приемо-сдаточном контроле, достоверность которого подтверждается подписью уполномоченного представителя изготовителя, не занятого в производственном процессе, подписью представителя органов государственного контроля (надзора) и/или подписью уполномоченного представителя инспектирующей организации.

6 Предоставление документов о приемочном контроле

6.1 Изготовитель должен предоставить заказчику оригинал документа о приемочном контроле продукции, оформленный в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

К документу о приемочном контроле продукции могут прилагаться документы об идентификации и прослеживаемости продукции, записи о результатах контроля продукции, документы о приемочном контроле заготовки, рекомендации изготовителя по эксплуатации продукции и другие документы.

6.2 Заказчик, не являющийся потребителем продукции, должен предоставить потребителю оригинал документа о приемочном контроле продукции, оформленный изготовителем, без каких-либо

изменений, а также документы, прилагаемые изготовителем к документу о приемочном контроле продукции.

Допускается предоставление заверенных копий оригиналов документов о приемочном контроле продукции.

6.3 В случае предоставления копии оригинала документа о приемочном контроле только на часть поставляемой продукции в нем должно быть указано фактическое количество поставляемой продукции.

Если заказчиком, не являющимся потребителем, были изменены характеристики продукции, он должен оформить новый документ о приемочном контроле продукции.

Оригиналы документов о приемочном контроле должны предоставляться на бумажном носителе, если не согласовано иное. Копии документов о приемочном контроле должны предоставляться на бумажном носителе и/или в электронном виде (в том числе в сканированном виде) по усмотрению изготовителя.

7 Перечень документов о приемочном контроле

Перечень документов о приемочном контроле, устанавливаемых настоящим стандартом, приведен в таблице 1.

Таблица 1 — Перечень документов о приемочном контроле

Обозначение документа	Наименование документа	Вид контроля	Содержание документа	Лицо, подтверждающее достоверность документа
Документ 2.1	Уведомление о соответствии	Технологический	Подтверждение соответствия продукции без указания результатов испытаний	Уполномоченный представитель изготовителя
Документ 2.2	Протокол испытаний		Подтверждение соответствия продукции с указанием результатов испытаний	
Документ 3.1	Документ о приемосдаточном контроле	Приемосдаточный	Подтверждение соответствия продукции с указанием результатов испытаний*	Уполномоченный представитель изготовителя, не занятый в производственном процессе
Документ 3.2	Документ о приемосдаточном контроле			Уполномоченный представитель изготовителя, не занятый в производственном процессе, уполномоченный представитель органов государственного контроля (надзора) и/или представитель инспектирующей организации
* Минимальный перечень сведений, который должен быть указан в документах о приемосдаточном контроле продукции, приведен в приложении А.				

**Приложение А
(обязательное)**

**Минимальный перечень сведений, обязательных
в документах о приемо-сдаточном контроле продукции**

А.1 Минимальный перечень сведений, обязательных в документе о приемо-сдаточном контроле стальных труб:

- товарный знак и/или наименование изготовителя;
- наименование заказчика;
- номер заказа;
- обозначение нормативной или технической документации;
- размер труб;
- марка стали, если применимо;
- класс (группа) прочности, если применимо;
- номер партии и/или плавки;
- количество труб;
- результаты контроля и испытаний, если применимо;
- дата оформления документа.

А.2 Минимальный перечень сведений, обязательных в документе о приемо-сдаточном контроле чугунных труб:

- товарный знак и/или наименование изготовителя;
- наименование заказчика;
- номер заказа;
- обозначение нормативной или технической документации;
- номер партии и/или плавки;
- условный проход и класс труб;
- марка чугуна;
- результаты контроля и испытаний, если применимо;
- количество труб;
- общая длина труб;
- дата оформления документа.

А.3 Минимальный перечень сведений, обязательных в документе о приемо-сдаточном контроле соединительных деталей:

- товарный знак и/или наименование изготовителя;
- наименование заказчика;
- номер заказа;
- обозначение нормативной или технической документации;
- номер партии и/или плавки;
- марка стали, если применимо (для стальных деталей);
- класс (группа) прочности, если применимо (для стальных деталей);
- условный проход и класс труб (для чугунных деталей);
- марка чугуна (для чугунных деталей);
- размер детали;
- результаты контроля и испытаний, если применимо;
- количество деталей;
- дата оформления документа.

Приложение Б
(справочное)

**Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой
примененного в нем международного стандарта**

Таблица Б.1

Структура настоящего стандарта				Структура международного стандарта ИСО 10474			
Разделы	Подразделы	Пункты	Подпункты	Разделы	Подразделы	Пункты	Подпункты
1				1			
2				2			
3	3.1			3	3.1		
	3.2				3.2		
	—				3.3		
	—				3.4		
	—				3.5		
	3.3				—		
4	4.1			4	4.1		
	4.2				4.2		
5	—			5	5.1		
	—				5.2		
	5.1				—		
	5.2				—		
6	6.1			6	—		
	6.2				—		
	6.3				—		
—	—			7			
7				8			
Приложение А	А.1			—			
	А.2			—			
	А.3			—			
Приложение Б				—			

Ключевые слова: стальные трубы, соединительные детали, документы о приемочном контроле, условия поставки

Редактор *А.А. Лиске*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *Ю.В. Половой*

Сдано в набор 09.11.2015. Подписано в печать 25.02.2016. Формат 60 × 84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,00. Тираж 37 экз. Зак. 591.

Набрано в ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru y-book@mail.ru

Издано и отпечатано во
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru