30НАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-I-84.I3.9I

Гараж на 10 грузовых автомобилей с открытой стоянкой Стены панельные (для строительства в Западно-Сибирской зоне $PC\Phi CP$)

альвом 6

Ведомости потребности в материалах

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-84.13.91

Гараж на IO грузовых автомобилей с открытой стоянкой Стены панельные (для строительства в Западно-Сибирской зоне РСФСР)

альвом 6

Ведомости потребности в материалах

РАЗРАЕОТАН Новосибирским филиалом института "Гипроавтотранс" УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМОМ ПРОТОКОЛ ОТ 20.05.91 № 5

Главный инженер проекта Я.И. Вильбергер В.Ф. Бетехтин

г.Новосибирск 1991г.

СОДЕРЖАНИЕ

Nene IIII	Наименование	№ стр.
I	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ	3
2	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки AP	5
3	Ведомость потребности в материалах на изготов- ление сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	12
4	Ведомость потребности в материалах на изготов- ление сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	18
5	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ	21
3	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	23
7	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	27
3	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	29
Ð	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам эсновного комплекта марки 30	31
0	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки AOB, ABK	33

HOMEP UBBERTA: 503-TX

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.149-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ТХ ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЯ С ОТКРЫТОЯ СТОЯНКОЯ

IOMEP :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА И	A2MEPL HIAO	\$		κO	Ä		: • K	оличест	B 0	: TPHMEMAHNE	
. (FURM:	BANNENGDANIAL THE MANK A EXPRINGE A	TO CHINA	: MA	TEPV	1474	: EA.	изм.	•			:	
1 :	2			3		:	4	;	5		: 6	
1. [РУБЫ СТАЛЬНЫЕ	Ţ										
3 TI	РУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОНОДНЫЕ	M	17.1	544					29,29	•		
	РУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Ť	-	-	0001		168		, 05			
4. M	АТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	KF	•									
5. F	РУНТЫ РАЗНЫЕ	KF	23 1	000	2235		166	,	,34	1		
	PACKU FYCTOTEPTHE W FOTOBHE K TPMMEHEHUN	KL					166	•	,14	ŀ		
7. 0		ΚΓ			2751		166		,41			
	АСТВОРИТЕЛИ	ΚĽ			2986		166		,#6			
	ЕЛИЛА АТРАТЫ ТРУДА	KT Y=YAC			0000		166	•	,59 2,84			

:ины. N подл:подпись, дата :B3AM, чны. N:

: 503-TX..BM

: ЛИСТ: :----: : 1 :

503-1-84.13.91 АЛ.6	4	105571
---------------------	---	--------

исходные данные (п.H.= 1)

1	1	3105571' M1' ' 1' ' ' *
2	2	พ'''' 15⊌3-ТХ' ПО РАБОМИ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ТХ ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫ ТОЙ СТОЯНКОЙ'РП''''*
3	3	47-N★
4	4	Â1=M1★
5	5	T (=19)' 29.1,010' ' ' ' ' 10301.1*
6	6	T (=19)' 0,047' ' ' ' ' 10302.1*
7	7	E13-121' 4*
8	8	£15-o14* 4*
9	9	К¹ ВОЛЖЕНИНА★

HOMEP OBSEKTA: 503

BEAGMOCTE ROTPEDFUCTM B MATERNAMAX NO FOCT 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМИЛЕКТА МАРКИ АР ГАРАЖА НА 15 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЯ С ОТКРЫТОИ СТОЯНКОМ(ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

MEP :		Mr ne usa		K O A		* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	110 N. W. M. C.
PUKH	: НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗ :	IMEREDHA			ЕД.ИЗМ. :	KTAMYFCIBO:	HPV MEMANUE
1 :	:		: 3	:	4 :	5 :	ķ
1	БИТУМЫ НЕФІЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ	T	w2 5600	АВОВ	148	4,92	
2.	PATTANE HEATAME CTPONTEAPHE TEEPANX MAPOK		02 5021		168	-,27	
3.	РИНЗРАНЕАН ОПОННЭЛШИМОЧП РИЛЭДЕНОКЛАТЗИ	T					
4.	ПРОВОЛОКА BP-1	T	12 1400			,01	
	МТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНА4∈НИЯ	T	12 9999		168	,01	
	ИТОГЕ СТАЛИ ПРИВЕТЕННОМ К СТАЛИ КЛАССА A1	T	12 9999				
7.	BCEFG CTANN NPNPEAEHHON K KNACCAM A1 N CT.3	T	12 9999			, 01	
8.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T					
		_					
_	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3° ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ	T T	12 9999 12 9999	9974	168	1,41 ,48	
	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАРУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999			1,89	
	ь.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999	#979	168	,43	
	B.T.4.CTAND CPEAHELOPTHAR	T	12 9999 12 9999 12 9999 12 9999	6986	168	,16	
	B.T.4.CTA/ID ME/IKOCUPTHAR	Ţ	12 9999	0981	168	,03	
-	b.I.4.KATAHKA	T T	12 9999	9982	168	,01	
	B.I.4.CTAND TOMCTOMCTUBAR OT 4MM	1	12 9999	4467	100	, 71 n.a	
	E.T.4.CTANE TOHKUNNCTOBAS OT 1,9 NO 3,9M	Ť	12 9999 12 9999	408C	168 168	, 4 0 a z	
-	В.Г.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ UT 1 ДU 1,8MM В.Г.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Ť	12 9999	#986	168	, 03 , 43	
	NTOFO СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 36/23	T	12 9999		168	1,95	
			=========	=====	2222222		
	БСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КА4ЕСТВА,СТАЛИ СОРТОВОИ КОНСТРУКЦИОННОИ,ЛИСТОВОГО ПРОКАТА,МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО	T	12 9999	v958	168	2,22	
10.N	IICAA: NUAIMCE, AATA : BSAM. AHE.N:			:	~ * * * * * * * * * *		NN :
				: 503.	BM		:

OMEP \$	DAMAGNOR W. E. M. ECO. And M. E.M.		:		код			:
rPOKU:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА 1	13MEPERNS				ЕД.ИЗМ. :	количество	: IPMMEMAHME
1 :	2		:	3		4 ;		· 6
HA:	ЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ							
22. 8.	Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12	9999	9990	168	, 43	
23. B.	T.4.CTANE CPEAHECOPTHAR	T	12	9999	0991	168	, 16	
24. 6.	Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12	9999	0992	168	, 03	
25. B.	T.4.KATAnKA	T				168	,01	
26. 6.	Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТИВАЯ ОТ 4ММ	Ť	12 12	9999	0994	168	,71	
27. B.	T.4.CTA/A TOHKU/WCTOBAS OT 1.9 AO 3.9MM	T T	12	9994	0995	168	,40	
28. B.	T.4.CTAJS TORKUJUCTORAS OT 1 JO 1.8MM	Ť	12	9999	0996	168	, 03	
29. 8.	T.4.KATAHKA T.4.CTAND TONCTONUCTUBAR OT 4MM T.4.CTAND TONCTONUCTUBAR OT 1,9 AO 3,9MM T.4.CTAND TOHKUNUCTOBAR OT 1,9 AO 1,8MM T.4.CTAND TOHKUNUCTOBAR OT 1 AO 1,8MM T.4.CTAND KPOBENDHAR	Ť	12	9999	0997	168	,43	
		•						:
30. BC	ЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И		12			168	1,96	
CT.		_						
KO	Ч НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ — НСТРУКЦИЙ	T	12	9999	1102	168	, 61	
32.4 BT	Ч НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12	9999	1103	168	1,19	
	Ч НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	12	9999	1106	168		
34. MA	ТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	кг						
					_			
35. FP3	УНТЫ РАЗНЫЕ АЛИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ КИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ АТЛЕВКИ ЭПОКСИДНЫЕ АТЛЕВКИ НА ПРИРОДНЫХ СМОЛАХ АСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АСКИ ГУСГОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	ΚΓ			2235	166	170,00	
36. 3M	ANN CUHTETUYECKUE	ΚΓ	23	1000	3400	166	124,13	
37. AAI	КИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	ΚΓ			0000	166	1,61	
38. WIT/	АТЛЕВКИ ЭПОКСИДНЫЕ	KΓ	23	1254	0000	166	,82	
39. WILL	АТЛЕВКИ НА ПРИРОДНЫХ СМОЛАХ	ΚΓ	23 23	1284	0000	166	37,33	
40. KP	АСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	KΓ	23	1600	0000	166	7,85	
41. KP/	АСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	KΓ	23	1700	0000	166	11,79	
42. QAV	АСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ АСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ИФЫ	ΚΓ	23 23	1800	2751	166	32,10	
43. PAE	СТВОРИТЕЛИ	Kr	23 23	1910	2986	166	14,05	
44. BE/	лила	KΓ	23	2120	0000	166		
	ВЕРДиТЕЛИ	кГ	23	3291	2754	166		
	МОРИ ТОСТОТЕТТЫЕ И ТОТОВЫЕ И ПРИМЕНЕНИЯ ИГРИЛИ И ПРИМЕНЕНИЯ И ПРИМЕНИИ И ПРИМЕНИЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ И ПРИМЕНИЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ И ПРИМЕНИ	ΚΓ	23 23	8510	0000	166	18,90	
•								
ΛEC	ОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И СОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ОМЫШЛЕННОСТИ	м3						
				714:				
	ИОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	M3			0000	113	13,52	
	OKN ABEPHUE B CHOPE (KOMINEKTHO)	MZ			9990	55 57	25,40	
	OKW OKOHHWE B CEOPE (KOMHNEKTHO)	MS			ଡେନ୍ଡନ	55	48,89	
	ATH APEBECHOCTPYMENHHE MATKUE	MC			2000	55	38,56	
52. IIAV	иТы дРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТВЕРЦЙЕ	₩2		3622 =====	_ U Ø ¥ Ø 	55	46,96	•
53. NTC	ЭГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОН CE	м3			w099	113	21,99	-
54. WE		M3	57	1110	0000	113	55,13	
Ban HOL	EM:MOMMUCE, MATA :B3AM_WHB.N:				:		**************	; //M
					: 523	3M		:
						-		-

MEP					ĸυ.			
POKet	HANMEHOBAHNE MATEPNANA N EMMHNGA N	ЗМЕРЕНИЯ	: 1	MATEP	MAÑA	: E0.03M. :	количество	: BNWEATHME
1 :		****	:	5		: 4 ;	>	: (
55.	F18497	M3	57	1122	ಎಕಾಧಕ	113	, d Q	
	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	u3	57	1140	0000	113	6a,6g	
	ЗАПОЛНИТЕЛИ ПОРИСТЫЕ	м3	57	1200	0000	113	1,67	
-	HECOK WCKYCCTBEHHNW	Kغ	57	1201	2501	113	,95	
	ACEECT	H > T	57	5100	***	113 113 113 108	, 42	
64.	UEMENT	T						
41	ПОРТЛАНЛИЕМЕНТ 400	T	57	7112	6666	168	6,22	
	портландиемент 300	Ť			***		11,25	
_		_						=
	ЧЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	<u>T</u>			0099		16,34	
64,	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	T	57	3999	#111	166	9,94	
65.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖИБ И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	7	57	3999	9112	168	, •8	
56.	BTY HA PACTBOPH	T	57	3999	9113	168	6,31	
07.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	57	3999	0114	168	,02	
68.	КИРПИЧ СТРОИТЕЛЬНЫЙ (ВКЛЮЧАЯ КАМНИ)	100001.	57	4120	0000	798	6,56	
	известь строительная	T	57	4410	0000	168	1,05	
	MANTKU KEPAMUYECKUE FAA3YPORAHHUE	M.S	57	5210	0000	55	145,69	
71.	ПЛКТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ (МЕТЛАХСКИЕ)	M2	57	524	0000	55	23,87	
72.	И -ОКПЭТ ЗЫНТАВОКАЧНИМ КИКЫЗБИРОКИЗБИРОКИЗБИРОКИЗБИРОКИЗБИРОКО ТОКТОР И В В В В В В В В В В В В В В В В В В	М3	57	6500	9000	113	43,88	
73.	линолеум (РУлоны и Плитки)	M2	57	7100	***	55	38,56	
-	РУБЕРОИД	MZ	_	-	0000		1708.80	
_	ТОЛЬ КРОВЕЛЬНЫЙ И ТОЛЬ -КОЖА	M2					71,67	
	REPLAMNH	M2	57	7431	2792		74,13	
77.	СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ	MS						
78.	CTEKAO OKOHHOE	M2	59	1126	0000	55	75,00	
	ЗАТРАТЫ ТРУДА	3AV-P	99	6000	6061		4068,50	

:NHB.N	подл:поднись	, DATA : B3AM	. WHB. N:	•	: AMCT:					
: HB.N TOLA:TULHINLB, LATA : B3AM, WHB.N:	₹ 5038M	\$ 100 mm mm mm mm mg 1								
*	:	:	:	;	: 3:					

HOMEP OBSEKTA: 5#3

ВЕДОМОСТЬ ОБЬЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ ПО ГОСТ 21.503-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ (ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

HOMEP : CTPOKU:	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТ	РУКЦИЙ	;	KOZ	:	КОЛИЧЕСТВО, МЗ	:	ПРИМЕЧАНИЕ
1 :			:	3	:	4	:	5
1. APXNI	ГЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИИ	м3	58	9400			,29	
2. NTOF) СБОРНЫХ Ж/Ь КОНСТРУКЦИЙ	M3	58	9999			,29	

£15-747' 14,9.2*

MCXOAHBE JAHHBE (N.H.= 2)

```
31055831 M11 1 1 1 1 1 1 1 1 x
1 9
11
        5
                 ΝΙ ΙΙΙ 5931 ΠΟ ΡΑΕΟΎΜΗ ΜΕΡΙΕЖΑΜ ΟΓΗΟΘΗΘΓΟ ΚΟΜΠΛΕΚΤΑ ΜΑΡΚИ ΑΡ ΓΑΡΑΨΑ ΗΑ 10 ΓΡΙЗΟΠЫΧ ΑΒΤΟΜΟΕΚΛΑΈΝ Ο ΟΙΚΡЫΤΟΝ
                              CTURHKUR(RAHEABHAR BAPMAHT) PH 1 1 1 1
12
                 47-11*
                 42=M*
13
14
                 12-T*
15
                 #3-C#
                 42-5×
16
17
                 43-2×
        9
18
                 A4-A+
19
       10
                 44-We
20
       11
                 536111-04001 6*
21
       12
                 536111-1001 3*
22
       13
                 536131-1000' 1*
23
       14
                 536154-210¢' 28*
24
       15
                 589421-0984#HP* 1*
25
       16
                 589421-4996#AP! 14#
26
       17
                 530111-44001 3*
27
                 T (=19) ' 5' ' ' ' ' 1 10261.0,0604/10269.0,0014/10268.0,001/10267.0,007/10272.0,049/10271.0,002*
       18
28
       19
                 29
       20
                 T (=19) ' 2' ' ' ' 10261,0,124/10269.0,007/10267.0,01/10273.0,015/10271.0,057/10268.0,035*
                 T (=19) 21 1 1 1 1 0263.0,215/10271.0,215*
3€
       21
31
                 T (=19) 1 21 1 1 1 1 2283.1,09x
       52
32
       23
                 T (=19) 1 1 1 1 1 1 10261.0,08/10272.0,08*
33
       24
                 E8-59' 0,009*
34
       ٤Š
                 £8-27' 185,7*
35
                 £11-551 26.9*
       26
36
       27
                 £11-56' 26,9.2*
37
       28
                 E11-2' 6,7*
                 tR=10 0,09*
38
       29
39
       50
                 £34-364' 1.1±
                 £6-84' 0,045*
40
       51
41
                 E8-27! 14*
       32
42
       33
                 £15-614' 0,072.27*
       34
43
                 £12=2891 47.7±
44
       35
                 £12-286' 69,5*
                 £12-2991 104.6*
45
       36
46
       37
                 £12-2971 345,9*
47
       38
                 £12-381 345,9*
48
       39
                 E12-31#(BT) 1 345,9*
49
       49
                 £12-280' 49,9*
                 £12-2771 654,64
5₽
       41
51
       42
                 £12-289' 25,2*
52
       43
                 £12-287' 1,78*
53
       44
                 £26-461 4.36x
                 E8-59' 0,027*
54
       45
55
       46
                 £10-290 266*
56
       47
                 E10-301 320*
57
                 E6-84 0,014x
       48
58
       49
                 £6-83' 0.012*
59
       50
                 £13-112' 2,88*
       51
60
                 £13-113' 2,88*
61
       52
                 E13-146' 2,88.2*
62
       53
                 £10-841 45,54*
       54
                 E10-64' 1,01.2*
63
```

```
£15-747' 31,65.2*
 65
        56
 66
        57
                   E10-88 46*
 67
                   £10-106' 3,64*
        58
        59
                   E19-108' 6,08*
 68
 69
                   E10-141' 9,12*
        60
                   £1.0-105' 4,02*
 70
        61
 71
                   E10-107' 12,21*
        62
 72
        63
                   E26-731 9,1*
 73
                   E26-73' 6*
        64
 74
        65
                   £15=730' 3,12*
 75
                   E19-144' 38,1*
        66
 76
        67
                   £10-52! 70,6*
        68
 77
                   £6-84 0,09*
 78
        69
                   £11-2' 314*
                   £11-11' 14,7*
 79
        70
 80
                   E11-11' 50,1*
        71
 81
                   £11-55' 44,3*
        72
        73
                   £11-56! 44,3.4*
 85
 83
        74
                   £11-55' 148,4*
                   £11-531 37,8*
        75
 84
                   £11-52' 110,6*
 85
        76
        77
                   E11-14' 110,6,2*
 86
                   £11-71 44,3*
 87
        78
 88
        79
                   £11-205' 37,8*
                   £11-135' 23,4*
 89
        89
 90
                   E11-132' 41,5*
        81
                   £11-67! 167*
 91
        82
 92
        83
                   E11-69' 110,6*
                   £6-86' 0,213*
 93
        64
                   E6-73' 1*
 94
        85
 95
                   E6-74' 1.3*
        86
 96
                   £15-614' 7,038.27*
        87
                   £15-2971 425,9*
 97
        88
                   £13-138' 159,5.2*
 98
        89
 99
                   £8-57' 50,4x
        90
                   E15-294! 1499,2*
100
        91
                   £15-298' 2,4*
101
        92
                   £15-3041 2,4x
102
        93
                   £15-508' 6,5*
105
        94
        95
                   E15-509' 1042,8*
104
                   £13-138' 506,8.2*
105
        96
                   £15-82' 145,6*
106
        97
        98
                   £15=277' 2*
107
                   £8-194 318,1*
        99
108
                   E8-195' 109,1*
       160
199
       101
                   E8-57' 38,7*
116
                   £15-6141 2,862.27.
       102
111
                   £15-624' 18,3.0,3x
       103
112
       104
                   £15-563' 3,8*
115
                   £15-631' 3,04.2,4
       1 + 5
114
                   £13-155' 20,6.2*
115
       116
                   E15-6241 35,3.2,4
116
       1 47
                   £8-1v' 7,45*
       148
117
                   £11-2' 3,5*
113
       189
                   £11-11 €,48±
114
       110
                   £11-71' 3*
154
       111
                   £11-73' 3.4*
121
       112
                   £6-831 7,016x
       113
122
                   L8-61' 0,013*
       114
123
```

124 115			
126 117 E34-641' 1x 127 118 E6-30' 0,04x 128 119 E6-84' 0,019x 129 120 E6-79' 0,057x 130 121 L6-84' 0,014x 131 122 E6-79' 0,02x 132 123 E15-509' 521,9x 133 124 E15-28' 0,066x 134 125 E8-31' 7,71x 136 127 E8-50' 8,12x 137 128 E8-109' 66,3x 138 129 E26-31' (7,27x 139 130 E6-83' 0,001x	124	115	E27-173' 47,3*
127 118 Eb-30' 0,04* 128 119 Eb-80' 0,019* 129 120 Eb-79' 0,057* 130 121 Eb-80' 0,014* 131 122 Eb-79' 0,052* 132 123 E15-509' 521,9* 133 124 E1*-28' 0,056* 134 125 Eb-30' 0,92* 135 126 E8-31' 7,71* 136 127 Eb-189' bb,3* 137 128 Eb-189' bb,3* 138 129 E2b-31' (;27* 139 130 Eb-83' 0,001*	125	116	E27-164' 47,3*
128 119 E6-84' 0,019* 129 120 E6-79' 0,057* 130 121 E6-84' 0,014* 131 122 E6-79' 0,002* 132 123 E15-509' 521,9* 133 124 E1*28' 0,066* 134 125 E6-30' 0,92* 135 126 E8-31' 7,71* 136 127 E8-50' 0,12* 137 128 E6-109' 66,3* 138 129 E26-31' {;27* 139 130 E6-83' 0,001*	126	117	E34-641 1x
129 120 E6-79' 0,057* 130 121	127	118	E6-30' 0,04*
130 121	128	119	E6-84' 8,819*
131 122	129	120	E6-79' 0,057*
132 123	130	121	£6-84' 0,014*
133 124	131	122	£6-79° €, Ø\$2*
134 125 E6-30' 0,92* 135 126 E8-31' 7,71* 136 127 E8-5¢' 8,12* 137 128 E8-109' 66,3* 138 129 E26-31' {;27* 139 130 E6-83' 0,001*	132	123	E15-509' 521,9*
135 126	133	124	£14-28 0,\$60*
136 127 £8-5¢' 8,12x 137 128 £6-169' 66,3x 138 129 £26-31' \$\(\frac{1}{2}\)7* 139 13¢ £6-83' \$\(\phi\)901*	134	125	E8-30' 0,92*
137 128 E6-189' 66,3x 138 129 E26-31' (727x 139 130 E6-83' \$,501x	135	126	£8-31 7,71*
138 129 £26=31' {',27* 139 130 £6=83' \$,\$\$\$!\$	136	127	£8-5# 8,12*
139 130 £6-83' 0, 001x	137	128	E8-1891 68,3x
	138	129	£26=31° {727*
140 131 К° БУЛДАКОВА*	139	130	E6-83' \$, \$\$1*
	140	131	К! БУЛДАКОВА∗

HOMEP OSBEKTA: 503

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21,149-89

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРІЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ ГАРАЖА НА 10 ГРУЗПЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ (ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

(N:	DALMEHURANAE MA*	ТЕРНАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	:		K O	Д	:	количество : 111	MHEHAHY
:	Diffuction with the second of			MATERNATA: ELLNAM. :					
	***************************************	2	•	7		;	4 :	5	6
1. COPTOR	ОВ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕНІ	НОГО КАЧЕСТЫА Т	9 1 400 top pel 400 sep 400 s	,	*				
	,								
2.	A=104M	7	3.0	3003	441	•	561	. #2	
3.	4=124M	Ϋ́	-	3003			168	, #1	
4 . 5 .	五二146M	Ť		3003			168	, ₹2	
5.	д=16МЧ	, T		3003			168	, 22	
6.	Д=204М	रं		3003			168	,10	
_	д-2014 ¹¹	•		2995 2222			•		
. NTOPO	но классу А-2	7		3093	-		168	,36	
' •	A=6MM	Ť		3004			168	,14	
?	1=8MM	Ť	•	3004		-	168	1,41	
•	Д=10:1M	Ť		3004			168	,55	
	Δ=12MM	Ť		3004		-	168	, 91	
•	A=144M	Ť		3004	-		168	.73	
5.	4=16MM	Ť		3004	_	•	168	,39	
1.	д=18мм	Ť		3004	-	-	168	,89	
·	4=29MM	Ť		3004			168	, 43	
.	Δ=224M	Ť		3004			168	, #2	
7.	A=25MM	Ť		3004		_	168	, 02	
				====				2 有限的数据的 经经济的 医皮肤 医皮肤 化多定苯甲基苯甲甲基苯甲甲基苯甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲甲	
NTOFO I	10 КЛАССУ А-3	T	19	3004	994	9	168	5,49	
' •	A=184M	T	ø 9	3005	201	8	168	, • ≥	
١.	4=22MM	T		3600			168	,27	
_						_	=======	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
. NTOFO I	TO KANCCY A-3B	T		3005				, 24	
₹.	以=20 MM	T		3000			168	,21	
•	A=55WM	T	39	3006	002	2	166	, 94	
			25=:	====	2222	====	=======		
	10 КЛАССУ А-4	Ť	99	3006	989	9	168	1,21	
5.	4=0MM	τ	90	3649	0 F D	6	168	,45	
2•	ガニタゼ ラ	T	4 , Q	3669	606	8	168 168	, 43	
-	U=1984	Ť	∌9	3009	001	- 13	168	, 23	
	μ=12MM	T	\$ □	3000	04:	>	108	, 03	
-	1=14M4	T	90	3009	961	e.	168	, • 5	
J.	크=16mM	T	99	3004	881	6	168	, 84	
F 427 600 600 Ten 400 Ten Ten Ten 400	······································	-	733.	****	====	7222	## . #####	************************	***
No HOMPENO	Hu, math: atal, dumiel	16 :			\$		the reference of the second of the second of	Service Service and the Control of t	2 /
	ويو هو حد دره دري الله بيد هوا خود ويه فوا بيد الداري الله وي حد المعالم	· =			o¥k				2 ***

∟¤ : PuKw::	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И Единаца на	ue pe u zn	* × • • •	:	V A A W U F A T F A	
* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	HANNERODANNE WATERNAMA N STANSFOR 33	. <u> </u>	r Antificiana r E		количество .	: HPWTEGAF.F
	2		; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ;	4 ;	,	:
31. NTOFO	HO KAACCY A-1	1	49 3009 pm99	168	, 54	
32. NTOFO KA4EC	COPTOBORO RPOKATA OBUKHOBEHHOFO Tra	τ	######################################	168	7,94	
33. LTA76	COPTUBAR	T	09 5309 9099	165	,54	
34. MPUKA	Т ЛИСТОВОИ РЯДОВОИ	T	09 7304 9090 ============	168	,93 	
35. NTUTO	СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	w9 7349 9491	801	9,48	
36. b.I.4	•СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	ø9 73ø9 9ø92	168	,88	
37. B.1.4	.CTAND CPEANECOPTHAR	T	09 7309 9093	165	2,05	
	.CTAAL MENKOCOPTHAR	Ť	ø9 73 09 9 0 94	168	3,90	
39. 0.1.4		<u>T</u>	09 7309 9095	168	2,34	
40. B.T.4	-СТАЛЬ ГОЛСГОЛИСТОВАЯ(ОТ4ММ)	Ť	09 7309 9096	168	,59	
•	RNHƏPAHEAH OJOHHƏNEHMOQO RNKƏPENON	T	•••			
42. I.P080		T	12 1300 0000	168	,66	
43. NPuBu	TOKA UP-1	T	12 1400 0000	168	1,27	
	-МЕТАИЛОИЗЛЕЛИВ ПРОМЫШЛЕННОГО Чения	٣	12 9999 6091	168	1,92	
45. NTUFU	СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T	15 9999 9945	168	14,56	
46. NTOFO	СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	T	12 9999 0093	168	::::::::::::::::::::::::::::::::::::::	
47. BCEFO	СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАН А1 И СТ.3	T	12 9999 0094	168	16,05	
48. CTA76	СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T	•••			
49. NPUKA	Т ИЗ СТАЛИ СТ.3	т	12 9999 0973	168	2,55	
	СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В РАЛЬНОЯ МАССЕ	T	12 9999 0977	165	2,55	
51. B 4	.БАЛКИ И ШВЕЛИЕРЫ	T	12 9999 \$978	168	1,34	
	•СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 9979	168	,98	
	-CTAMO CPEAHELOPTHAN	Ť	12 9999 Ø98¢	1.68	,17	
54. B.T.4	CTAND MENKOCUPTHAR	T	12 9999 0981	168	, 06	
	СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9494 0987	168	- 2,55	
KA4EC	СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОБЕННОГО ТВА,СГАЛМ СОРТОВОИ РУКЦИОННОИ,ЛИСТОВОГО	T	12 9999 0988	168	13,94	
HB.N 110μ7:	DORINGER: ATAR, WALE:		***			: A
			: 503	BM		:==
2	•		•			•

EP : JKW:		AUCDEUMA				Α :	K C	
3 7 U &I 2			: 1	MATER	ARAN	: ЕЛ.ИЗМ. :	количество	: IPUMEYAHNE :
:	2		:			; 4 ;	5	: 6
	ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗЛЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО							
	НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ							
	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12	9999		168	1,34	
-	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Ť	12	9996	3996	168	1,86	
	в. 1.4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Ť	12	9999	0991	168	2,22	
	B.T.4.CTA/ID ME/IKOCOPTHA9	Ť	12	9999	0992	168	3,97	
	B.I.4.KATAHKA	7	12	9999	0993	168	2,04	
2.	B.T.4.CTAND TONCIONUCTUBAR OT 4MM		12	9999	9994	168 168 168 168 168	,59	
			===:	====	=====	=======================================		
.,	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ A1 И СТ.3	T	12	9999	9998	168	18,58	
4.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	T	12	9990	7 1102	168	16,03	
	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12	9999	1103	168	2,55	
	ЭЛЕКТРОДЫ	ΧΓ			1290			
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИЙ	T	· = a					
8.	ПЛАСТМАССЫ	кг	55	4000	000 0	166	18,28	
9.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	кг						
_								
	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	K	23	1609	9 9996	166	22,26	
	CPEACTBA KNEHMINECH	ΚΓ	23	8514	. 4434	166	397,94	
۲.	MEGEUP	43 M3	5/	1111	9 9 5 9 F	113	54,44	
		M3	57	114	ነ <i>ው</i> ወክዊ የተመቀመ	113	68,23 444,07	
-	3AHONHUTENW HOPUCTHE	43 43	51	1201	முழையு மு மும்மைய	166 113 113 113	166,93 92,74	
7 •	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ		37	15.	, ADAI		72414	
6. 	цемент	Ţ ~~~~~~~~						
	ПОРТИАНДЦЕМЕНТ 4#0	T	57	3112	2 3030	168 168	63,62	
	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500	T T						
9.	ПОРТИАНЛИЕМЕНТ ЗЭФ	T			0000		3,30 ===================================	
δ.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	T			9 9 9 9 9		74,54	
t .	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ф/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Ť			0111		1,98	
2.	ВЕТОППЯХ КОНСТРУКЦИИ ВТЧ НА ИЗГОТИВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖИБ И БЕТОПНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	τ	57	3999	2112	168	66,48	
	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	T	57	3999	0113	168	5.00	
	РУБЕРОИД				2 0000		299,00	
	SATPATH TPYMA	4-4AC			0 0001		990,25	
	HOLD: HOAHNCE, AATA : BBAM, NHB. N:				:			: //
					: 50	38H		;

HOMEP USDENTA: 503

ВЕДОМОСТЬ ОББЕМОВ СВОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО FOCT 21.503-80

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ ПО РАБОЧИМ ЧЕРГЕМАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ ГАРАЖА НА 1¢ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОМ СТОЯНКОЙ (НАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

HOMEP : CTPUKM:	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТ	РУКЦИЙ		κo	1 :	количестьо,мз	:	ПРИНЕЧАНИЕ
1 :			:	3		4		
1. K	СОЛОННЫ	M3	58	2100	4040	1	1,28	
2. 5	БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ, ФУНДАМЕНТНЫЕ И СООРУЖЕНИЯ	M3	58	2400	0000		4,25	
3. ♦	PEPMH	M3	58	2600	0000	1	2,46	
4. (IEHEHAKN	M3	58	2800	0000		.12	
5. 11	ІАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	M3	58	3100	9999	18	5,48	
6. II	IANTH NOKPHTMA	M3	58	4100	0000	2	1,83	
7. 6	INNTH HEPEKPATUA	M3	58	4200	0000		8,55	
_	ОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВ И ОТКРЫТЫХ ЗОДОВОДОВ	M3	58	58##	9999		2,30	
9. A	ТХАШ ХИННОИДВИЛГАНЗВ И ХИВОТФИЛ ИЛАТЭР	M3	58	9600	0000		,88	
			===	====	======		======	
10. N	ЯТОГО СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ	м3	58	9999	Ø Ø 9 9	24	7,09	

: ANCT: : 503..BM : : ---: : 1 :

16

NCXOUHHE AAHHHE (N.H.≠ 1)

31055841 M11 1 11 1 1 1 4 4 4 1 1 2 2 Ю' ' ' 503' НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОЬЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МА РКИ КЖ ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ (ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)! РП: ! ! * 3 3 #7-N* 4 #M-51 4 5 5 #1-5# 6 #2-C* 6 7 7 42-5× 8 8 43-A* 9 Q 14-A* 10 44-X* 10 11 589321-0609' 1* 11 589321-0613 2* 12 12 589321-07821 2* 13 13 589321-0617 2* 14 14 585821-A3381 14* 15 15 585821-A311 15* 16 16 584211-4111 9* 17 17 582821-05781 3* 18 18 585821-A212' 2* 19 ť9 585821=18651 2* 20 20 T (=19)! 1! ! ! ! 39\$4.0,004/3905.0,13/3906.0,04/3907.0,33/3931.1,75/3932.0,44/3933.0,1/3934.4,54/3935.0, 21 21 15/3937.0,22/3938.0,18/3450.0,47/3464.6,08/3543.0,02/3658.2,02/3660.0,36/3652.0,45/3651.0,86/365 5.0,46/3930.0,1/3462.0,27/3649.0,84/3455.0,2/3627.0,31/3520.0,04/2076.0,045/3451.3,48/3559.1,12/ 3627.1,56/3928.0,03* T (=19) 1 1 1 1 1 1 10261.2,468/10267.0,949/10268.0,157/10266.1,3/10269.0,062* 22 25 T (=19)! 2' ! ' ' 1 12000.0,69/3270.0,25/3900.0,05/3907.0,05/3931.0,01/3934.0,28/3650.0,03/3904.0,01* 3 ہے 23 Y (=19) ' 2' ' ' ' ' 12000.0,95/3270.0,27/3935.0,7/3900.0,02/3692.0,004/3693.0,05* 24 24 25 T (=19) 4 4 1 1 1 1 12009.0,44/3271.v,164/3994.0,31/3930.0,12/3931.0,08/3693.0,04x 25 T (=19) 3 1 1 1 1 12009.0.41/3271.0.153/3994.0.3/3928.0.04/7931.0.08/3693.0.05* 26 25 T (=19) 2 1 1 1 1 2009.0,39/3271.0,145/3928.0,04/3931.0,07/3693.0,05/3994.0,28* 27 21 T (=19) 1 1 1 1 1 1 1 2009.0,48/327p.0,179/3992.0,16/3928.0,04/3950.0,07/3931.0,88/3692.0,04* **48** 28 7 (=19) 2 1 1 1 2011.3,1/3271.1,448/3949.2,14/3926.0,09/3930.0,263/3951.0,145/3932.0,19/3935.1,28/3900 29 29 .A, 44/39A2.4,1/3643.4,4/3664.4,13* 7 (=19) 2 1 1 1 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 30 36 ,v6/390v.v,v4/39v2.v,v7/3904.v,v6/3693.v,4/3664.e,13* F (=19) 6 6 1 1 1 1 12006.0,6/3270.0,214/3935.0,06/3982.0,05/3093.0,04* 31 31 T (=19) 4 1 1 1 1 2026.0,8/3275.0,214/3936.1,07/3982.0,05/3693.0,03* 32 32 T (=19) 44 1 1 1 1 12015.2,59/4245.0,14/4243.0,11/32/0.0,588/3919.0,05/3930.0,24/3931.0,005/3932.0,005/30 33 33 92.0,04/3093.0,04* T (=19) 6 1 1 1 12v15.1,93/4245.0,11/4243.0,08/3270.0,438/3918.0,03/3931.0,3/3692.0,03/3692.0,03/3692.0,03* 34 34 55 35 0,25/3693.0,954 7 (=19) 7 1 1 1 1 12615.1,29/4245.0,07/4243.0,05/3270.0,293/3917.0,62/3936.0,12/3931.0,005/3692.0,02/3693 30 36 .0,03* 1 (=19) 12 1 1 1 1 1 12015.0,25/4245.0,01/4243.0,01/3270.0,06/3902.0,004/3930.0,001/3692.0,008/3693.0,1* 37 37 T (=19)' 17' · · · 12415.0,51/4245.0,05/4243.0,02/3270.0,116/3904.0,007/3928.0,02/3930.0,001/309c.0,014* 58 30 [(=19) 1 2 1 1 1 1 12:15.4,12/4245.0,007/4243.0,065/3270.0,03/3902.0,004/3930.0,001/3692.0,005/3693.0,0%* 29 34 7 (=19) 1.1 1 1 1 1 12619.1,07/3270.0,414/3432.0,29/3485.0,04/3484.0,25/3985.0,04/3455.0,03/3920.0,044/395 43 40 1.7,31/3933,0,007/3905,0,62* Y (=10) 1 1 1 1 1 1 1 2.14.1,51/327v.0,507/5932.0,26/5953.7,35/3783.0,04/5984.0,21/5985.0,11/3455.0,75/3651. 41 Z* 1 P, 04/3028.0, v: 4/3931.0, v3/3900.0, \$3* T (=19)' 1' ' ' | 12019.1,28/3270.4,495/3932.0,20/3934.0,45/3983.0,04/3984.0,24/3985.0,11/3455.0,05/3651. 42 46 \$,34/3923.0,0x4/3931.0,23/3900.0,03* 7 (=19) 4 1 1 1 1 1 2014.1,45/3270.0,561/3932.0,59/3933.0,29/3903.0,04/3984.0,21/3985.0,1/3455.0,43/3651.0 43 43 124/3926.41484/5951.0,05/3966.0,05*

44	44	T (=19) 21 1 1 1 1 12.1 1 37/3270.0, 37/3432.0, 66/3433.0, 29/3435.1, 4/3484.0, 4/3489.4.1/3435.1, 20/3631.1,
		04/5928. \$, \$44/3 · 1.4,03/3+60. 8,43k
45	45	T (=19) 1 1 1 1 1 4243.3,00/3819.249/2/67.264./*
40	45	£7-32* 10*
47	47	£7-33' 2*
48	48	£7-391 2x
49	49	£7-147! 4*
50	50	E7-291' 0,153*
51	51	£7-2901 0,002*
52	52	E7-247! 57x
53	53	E7-2491 10a
54	54	£7-261' 31*
55	55	£7-2911 .0.141*
56	56	£7+714 527,0*
57	57	£7-7081 135,4*
58	58	£7-713' 527,6*
59	59	E8-178 0,21x
60	50	£8-1781 7,7*
61	61	E7-183 18*
62	62	£7=239! 36*
63	63	£7-209' 7*
64	04	£7-763' 1,44*
65	65	К° БУЛДАКОВА*

HOMEP OBSEKTA: 503

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.169-86

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ ПО РАБОЧИМ ЧЕРЗЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЛЖ ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕИ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ (ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

EP : UKU:	HALMEHORAHUS MATCHIARA IS SIMILARA	u-a-m-	:	K C	À		:		:	~~~
:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗ	мерения	: MAT	ЕРИАЛА	: E	A.NaM.	: KO/	ичеств	0 : NP	INHAPAMN
:	2		:	3	:	4	:	5		6
			***					*******		
1. COP1	ТОВОЯ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТЬА	7								
2.	Д=6ММ	Ţ	40 7/4	94 Ø&4	. 4	440				
3 🕳	₽ Д=8MM	Ť		04 004		168		,18		
4.	4=10MM	Ť		04 001		168		,17		
5.	A=12MM	Ť		04 001		168		,38		
		•				168		,34		
6. NTOF	TO NO KAACCY A=3	T		¢4 009					===	
7.	A=6MM	Ť		89 694		168		1,08		
8.	A=8MM	Ť		09 Ø04		168		,#2		
9.	4=10MM	;				168		, • 1		
•	- • P(III)	•		09 901		168		,02		
IO. NTOF	TO NO KHACCY A-1	T	99 3y	Ø9 ØØ9	9	168	222222	- 6 %		
	**************************************	_	======	=====	====	======	======		===	
KA4E	TO COPTOBUTO NPOKATA OBWKHOBEHHOTO Eltba	T	99 30	98 009	9	168		1,13		
	Mb_COPTOBAR	T	99 53	49 949	9	168		,04		
.3. RPUK	КАТ ЛИСТОВОИ РЯДОВОИ	T	∲9 73	P9 939	Φ	168		.56		
O STOP	ГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	т	40 74	======	====	=======	-======		===	
	.4.CTANE KPYNHOCOPTHAR	Ť	99 75	999	1	168		1,75		
	4.CTAND MENKOCOPTHAR	Ť	ψ9 73	P9 909	5	168		,04		
	.4.KATAHKA	Ţ	99 73	Ø9 9Ø9	4	168 168 168		,75		
/. B.I.	.4.NAIAUKA	•	04 /3	Ø4 9Ø4	5	168		,38		
A. META	АЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T	• • •							
19. NPOR	BUJOKA BP-1	Ţ	12 14	To 400	•	168		.62		
	TO SEED A RESIDENCE BEGING TOWN TO BE BLOCK	•	=====	=====	====	=======	=======		:::	
	ТО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОММЫЛЬННОГО НАЧЕНИЯ	T	15 44		1	168		, 92		
	and the second of the second o	_	======	=====	====	=======			===	
21. hTU[О СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЕ К СТАЛЫ КЛАССА АТ	1	12 99	ବ୍ୟ ହ୍ୟୁସ	2	168		1.67		
	AT. A	_	=======================================	-====	====	== : : ===	=======	.,,,,	===	
22. WIUF	ТО СТАЛИ ПРИВЕДЕНИЕ. К СТАФЫ КЛАССА СТ.5	7	12 99	99 873	3	168		. 6 .2		
-			=====	- =====	====	2: '2:2:		.2222222222	===	
						#4.05 ***			~~~~	
1: 1:0 al	"". AHB. AFA : B3A , MBB. M:			:						: ;
	· 医多种性性结肠性中枢结肠性炎 () 医多种性结肠炎 () () () () () () () () () (: 5	43	9 _M				* /·
				:						•

HOMEP :	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ME PEHNO	:		K O		количество	* BPSMEUXUSE
3	Control of the contro	PL CHAIN				: ЕД.ИЗМ.		1 HERMENANNE
1 :	; ;	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~		3		; 4 ;	5	
23.	ECEFU CTAAN HPHBEAEHHON K KAACCAM A1 M CT.3	τ	12	9494	4854	168	1,67	
24,	B.T.4.CTAND TONCTONHCTOBAR OF 4MM	Ť	12	9999	₽983	168	, to	_
•	BCEFO COPTOBOFO THOKATA OBEKHOBEHHOFO KA4ECTBA,CTAAM COPTOBON KOHCTPYKUMOHHOM, ANCTOBOFG THOKATA, METAAANMAJEANMA THOMHUAEHHOFO HA3HA4EHNA B HATYPAABHOM MACCE	T				168	1,25	•
	В.Т.4. ТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12	9999	6990	168	, 64	
	B.T.4.CTA 16 ME/IKOCUPTHA9	Ť	12			-	,75	
	B.T.4.KATAHKA	T			#993		.30	
	E.T.4.CTAAD TOACTOMICTOBAR OF 4MM	Ť	12			•	,06	
								\$
	BCECO OPHBEZEHHOR CTAZU K KZACCAM A1 U CT.3	T	•		9998		1,67	
31.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	Ţ	12	9499	11#1	168	1,67	
32.	3/1EKTPU/IN	кг	12	9999	1200	166	3,72	
33,	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	M3						
34.	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ БЕЗ	M3	53	1490	0000	113	, 64	
35	ПЕРЕРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТЦЕННЫЕ	M3	53	318 0	9666	113	3,87	
	The state of the s							=
36.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	М3	-55	9999	0.099	113	5,86	
37.	HEBEHB	M3	57	1119	6066	113	51,92	
	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	M3	57	1149	0000	113 113	67,81	
39.	цемент	T	y 4 m					
,, ,	TODO TO A DESCRIPTION AND		67	7112	***	• 4 •	17 75	
-	MORTHAULMENT 400	T T			0000 0000		13,45 2, 0 8	
41.	ПОРТИАНДЦЕМЕНТ 300	1					2,740 ***************	-
43:	REDEHY BZECJOBYRHERENBHBYRTHPSKE\808	Ŧ			8999		18;32	-
ΔA	БЕТОННЫХ КОНСТРУКИИЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА	JAP-P	90	6 6 6 A	6661		375,42	

		~~~~~~~~~			
:WHB.N	подл:подпис	ь, дата : взам.	.инв.N:	•	: ANCT:
				≎ 5#3BM	*****
:	:	*	:	<b>:</b>	: 2:

# ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.≡ 4)

206	1	3105581' M1' ! ' 1' ' ! * *
207	2	# ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '
208	3	* 47~Ν*
209	4	
210	5	12-T±
211	6	
212	7	
213	8	û3−11±
214	9	<u> </u>
215	10	<u>44−₩</u> ★
216	11	T (=19) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		21.0,016/10502.0,006*
217	12	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10580.0,039/10582.0,039/10581.0,55/10271.0,055*
218	13	T (=19)' 1' ' ' ' 2076.0,012*
219	14	E6-1' 7,25*
229	15	E6-5' 21,5*
221	16	£6-6¹ 13,6×
222	17	£6-2(P11536P11538)' 0,52*
223	18	€6-13' 0,05*
224	19	£6-13(P11536P11538)' 7,5*
225	20	E6-171' 27,5*
226	21	E6-30(P11536P11538)' 1,68*
227	22	E6-15(P11536P11538)' Ø,65*
855	23	E6-125' 0,21*
229	24	E6-126(P11533P11532) * 0,68*
23ø	25	E6-1281 1,59*
ر 31	26	£6-20' d,32*
232	27	E6-179' 1,55*
233	28	£6-33(P11581P11580)' 0,82*
234	29	E6-15(P11536P11538)
235	30	E6-3v(P11536P11537)' 0,04*
236	31	Қ! БУЛДАҚЭВА★

### HOMEP OBSEKTA: 503

### ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ ГАРАЖА НА 16 ГРУЗОБЫХ АВТОМОБИЛЕИ С ОТКРЫТОЯ СТОЯНКОЯ (ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

IEP :		<b>"ЗМЕРЕН</b> ия	*****	AAA : I	ед"изм. :	КОЛИЧЕСТВО : i	ipamenahae
l :		*******	ŧ 3				
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ		• <b>#</b> **				·
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.З ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ	Ţ	12 9999 12 9999		163	7,05	
		•		-	168	,14	
4.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАРУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	Ť	12 9999		168	7,19	
	В,Т,4-БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	Ť	12 9999	978	168	6,05	
	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999	979	168	,42	
	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Ţ	12 9999	986	168	,10	
8.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999	983	168	.60	
^	TOPO PYLES BARRORES VOLOMANICIDADA	_	=======		========	*********	
	ИТОГО, СТАЛИ СОРТОВОЯ КОНСТРУКЦИОННОЯ НРИЗЕЛЕННОИ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999	9987	168	7,21	
	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ АОНСТРУКЦИОННОИ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999	22222 9988	168	7,18	
	В.Т.4,6АЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999	9989	168	6,#5	
	B.T.4.CTAAb KPYNHOCOPTHAR	T	12 9999		168	,42	
	6.T.4.OTAAD CPEAHECOPTHAR	T	12 9999	6991	168	.10	
14.	B.T.4.CTANE TOACTOMICTORAS OF 4MM	T	12 9999	- •	168	,60	
	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ A1 И СТ.3	Y	12 9999		168	7,21	
16.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999	1103	168	7,21	
17.	ЭЛЕКТРОДЫ	ĶΓ	12 9999		166	31,50	
18.	SATPATH TPYDA	4-4AC	99 8066	0001		162,19	

				### ##################################				
N. BHN:	HOMY: UNTUNCT	.MAER: ATAL.	NIIB.N:	<b>:</b>	: AVCT	:		
				: 5 <b>43.</b> .8M	1	. 2		
<b>1</b>	:	ž.	1	:	: 1	:		
			~~~~~~~~			-		

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.H.= 5)

```
3195582 M1 1 1 1 1 1 1 1 x
237
         1
                  Ю! ! ! 1 503! НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ ГА
238
         2
                              РАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ C ОТКРЫТОИ СТОЯНКОЙ (ПАНЕЛЬНЫЙ ВАРИАНТ) PR 1 1 1 1 *
239
         3
                  47-11x
240
         4
                  12-M±
         5
241
                  42-T*
242
         6
                  12-C*
243
         7
                  A2-5*
244
         8
                  A3-A*
245
         9
                  44-A*
246
        10
                  44-H*
247
        11
                  T (=19) 1 1 1 1 1 1 1 10261.o,824/10260.5,724/10267.0,414/10271.0,584/10272.0,003/10268.0,099*
248
                  T (=19) 1 1 1 1 1 1 10263.0,144/10266.0,144*
        12
249
        13
                  E9-118' 0,027*
25₽
                  E9-34' 10,3*
        14
251
        15
                  E9-116' 4,73*
252
        16
                  E9-51' 0,3*
253
        17
                  E9-88' 0,03*
254
        18
                  £9-46 0,185*
255
        19
                  £9-47' 0,056*
256
        20
                  E9-44' 10,2*
257~
        21
                  E9-94' 0,841*
258
        22
                  £9-33' 1,436*
259
        23
                  К' БУЛДАКОВА*
```

HOMEP GEBEKTAR 503-08

BEADMOCTS NOTPESHOCTH B MATEPHANAX NO FOCT 21.109-86

23

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕНАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ОВ ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБЫЛЕЯ С ОТКРЫТОИ СТОЯНКОЯ

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗ ОКАТ- ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ ОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9МН ОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.З ЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.З ТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ ОГО СТАЛИ СОРТОВИЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В РУТРАЛЬНОЙ МАССЕ Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T T T T	# MAN	TEPH 3 3 = 2 = 3 9 = 2 = 2	9096 ====== 9091 9097 ===== 0093 ====== 6094	108 2222222 168 2222222 168 2222222 168 2222222 168	5 , 01 , 01 , 01 , 01 , 01	223 223 223	6
ОКАТ- ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ ОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ ОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3 ЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3 АЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ ОКАТ ИЗ СТАЛИ СОРТОВЫЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В	T T T T	49 73 49 73 49 73 49 73 12 99 12 99	309 ==== 309 309 ==== 999 ==== 999	9090 9091 9091 9097 1093 1093 1094 4973 10973 10977	108 108 108 2222222 168 2222222 168	,01 ,01 ,01 ,01 ,01	eza Eza	6
ОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9МН ОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3 ЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3 АЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ ОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T T T T	12 9°	309 309 309 ==== 999 ==== 999	9991 9997 22222 9993 22222 9994 9973 22222 9977	168 168 168 2222222 168 2222222 168	, 01 , 01 , 01 , 01 ====================================	***	
Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ ОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3 ЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3 АЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ ОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T T T T	99 73 99 73 22 22 12 99 22 22 12 99	309 309 ==== 999 ==== 999	9091 9097 ====== 0093 ====== 6094 0973 ====== 9977	168 168 2222222 168 2222222 168	,01 ,01 ,01 ,01 ========================	***	
Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ ОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3 ЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3 АЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ ОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T T T T	99 73 12 99 12 99 12 99 12 99	309 ==== 999 ==== 999 ====	9697 ====== 0093 ====== 6094 0973 ====== 9977	168 ======== 168 ======== 168	, #1 	322	
ОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3 ЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3 АЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ ОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3 ОГО СТАЛИ СОРТОВЫЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В	T T T T	12 99 12 99 12 99 12 99 12 99	999 ==== 999 999 ====	#973 #977 #977	168 168 168 200 168	,01 ====================================	322	
АЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ РОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.З ОПО СТАЛИ СОРТОВИЯ КОНСТРУКЦИОННОЙ В	T T	12 99 12 99 12 99	9 99 999 ==== 999	\$973 ===== \$977	168 168 ================================	,01 3,89		
ОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.З	T	12 9	==== 999	===== \$977	168		苯罗芒	
ОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.З ОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В	T	12 9	==== 999	===== \$977	168		* » c	
CANADA N LIGHT LANDS		12 99	999	\$977	168		***	
CANADA N LIGHT LANDS		-			•	3,00		
Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	7 7 7	12 9°	999	4078				
Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T T	12 9		W7/0	168			
Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Ŧ		9 99	0979	168	,94		
	•	12 90	999	6986	168	, 15		
Т.4.СТАЛЬ МЕЛКИСОРІНАЯ	T	12 9	999	6981	168	,31		
T.4.CTAND MENKOLUPINAN T.4.CTAND TONCONONCTUBAR OT 4MM T.4.CTAND TONCONONCTUBAR OT 1,9 AU 3,9M	T	12 99	999	6983	168	, 45		
Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9М	T	12 99	999	9984	168	.41		
T.4.CTARE TOHKONACTOBAS OF 1 DO 1.8MM	Ţ	12 99	999	0985	168	2,19		
Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 99	999 	9986	168	,11 ===================================		
ОГО СТАЛИ СОРТОВОЯ КОНСТРУКЦИОННОЙ ИВЕЛЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23		12 9	999	● 987	168	3,80		
ЕГО СОРТОВОГО ПРИКАТА ОБЫКНОВЕННОГО	Т	12 9					===	
ЧЕСТВА,СТАЛИ СОРТОВОИ НСТРУКЦИОННОИ,ЛИСТОВОГО ОКАТА,МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО ЗНЕЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ					100	3,70		
Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9	999	4989	168	,03		
Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9	999	6996	168	,04		
Т.4.СТАЛЬ СРЕЛНЕСОРТНАЯ	T	12 9	499	1991	168	,18		
Y A CTABL MERKACADTUAG	7	17 00	000	aggs	168	,31		
Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9	999	#994	168	, 43		
Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9	999	\$995	168	,45		
Т.4.СТАЛЬ ТЭНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9	999	9996	168	2,19		
				:				: A4
дл:подпись,дата :взам,инб,и:					no cu			
	ОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ВНЬЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЯ МАССЕ Г.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Г.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Г.4.СТАЛЬ СРЕЛНЕСОРТНАЯ Г.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ Г.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ Г.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ Г.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	ОКАТА, МЕТАЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО ВНЬЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ 1.4.6АЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Т 1.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т 1.4.СТАЛЬ СРЕЛНЕСОРТНАЯ Т 1.4.СТАЛЬ НЕЛКОСОРТНАЯ Т 1.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4HM Т 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9MM Т 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8MM Т	ОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО ЗНЬ4ЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ 1.4.6АЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Т 12 9 1.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т 12 9 1.4.СТАЛЬ СРЕЛНЕСОРТНАЯ Т 12 9 1.4.СТАЛЬ МЕЛКОСИРТНАЯ Т 12 9 1.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4MM Т 12 9 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ Т 12 9 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ Т 12 9 4Л:ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ.ИНБ.N:	ОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО ЗНЬ4ЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ 1.4.6АЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Т 12 9999 1.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т 12 9999 1.4.СТАЛЬ СРЕЛНЕСОРТНАЯ Т 12 9999 1.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ Т 12 9999 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ Т 12 9999 4.1.10ДПИСЬ, ДАТА: ВЗАМ. ИНБ. N:	ОКАТА, МЕТАДОИЗДЕДИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ЗНЬЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЯ МАССЕ 1.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ СРЕЛНЕСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ НЕЛКОСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4MM Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9MM Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8MM Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8MM	ОКАТА, МЕТАДОИЗДЕДИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО ВНЬЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ 1.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ СРЕЛНЕСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4MM Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9MM Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8MM Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8MM	ОКАТА, МЕТАЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО ЗНЬ4ЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ 1.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Т 12 9999 Ф989 168 ,04 1.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т 12 9999 Ф991 168 ,04 1.4.СТАЛЬ СРЕЛНЕСОРТНАЯ Т 12 9999 Ф991 168 ,18 1.4.СТАЛЬ ТОЛСТОВАЯ ОТ 4ММ Т 12 9999 Ф992 168 ,31 1.4.СТАЛЬ ТОЛСТОВАЯ ОТ 4ММ Т 12 9999 Ф995 168 ,43 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ Т 12 9999 Ф995 168 ,45 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ Т 12 9999 Ф996 168 2,19	DKATA, METAДИОИЗДЕДИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО 3H44EHUR В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ 1.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ Т 12 9999 \$989 168 ,08 1.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ Т 12 9999 \$996 168 ,04 1.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ Т 12 9999 \$991 168 ,18 1.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ Т 12 9999 \$992 168 ,31 1.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4MM Т 12 9999 \$994 168 ,43 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9MM Т 12 9999 \$995 168 ,43 1.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8MM Т 12 9999 \$996 168 2,19

OMEP :	A ANNUAL HODALING MATERIANA IA MATERIANA		:		K Q	и :		• anuscus
POKN	•	RNHARAMEN	: 1	MATEP	ИАЛА	: ЕД.ИЗМ.	. количество	: HANNEYAHI
1			•	3		• 11 •		; 6
							***************************************	*****
26.	В.Т.4.СТАЛЬ КРИВЕЛЬНАЯ	7				168	,11 :===================================	_
27.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T					3,81	
	BTY HA M3FOTOBREHME COOPHWX W/O M BETOHHWX							
29.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	ī	12	9949	1103	168	3,21	
30.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИМ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУЛОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ							
31.	LABUTAPHO-TEXHUSECKUE YCTPORCTHA			9999	1105	168	,48	
32.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Ť	12	9999	1106	168	, 01	
33.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	Ţ						
7 6		M	17	1744	2464	. 6	3,04	
34.	TPYON HEATERPOROAMNE SECHORMS	[^[7] Τ	13	1700	0000	168	,12	
35.	TOVEN KATAHNE TOTHER HASHAUFHUGY	u u	13	1900	4404	168	2,50	
57	TPVES KATAHNE (DESETTO HARHAUEHNA)	,,, T	13	1900	0001	168	, 43	
.8د	TPY56 HE⊅TENPOSOAH6E SECWOSH6E TPY66 HE⊅TENPOSOAH6E SECWOSH6E TPY66 KATAH6E (OSWEFO HA3HAYEH0R) TPY66 KATAH6E (OSWEFO HA3HAYEH0R) TPY66 HE⊅TENPOSOAH6E 3/EKTPOCSAPH4E (ДИАМ. OT 114 10 480MM)	M	13	8300	0000	6	40,40	
39.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. OT 114 AU 48¢ MM)							
	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОЛНЫЕ	м	13	8500	0000	6	526,¢2 1,11	
41.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВИДНЫЕ	T	13	850 ø	0001	150	1,11	
42.	HINACTMACCH	M T K[55	4000	0000	166	, 30	
	материалы Лакокрасочные	K[
a a	FPYHTH PARMH	Kſ	23	1000	2235	156	4,26	
45.	ЛАКИ НД КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	κr	23	1100	6000	166	17,28	
46.	MAKM BUTYMHHE	κr	23	1113	2000	155	2,78	
47.	SMAJN SNOKLNAHME	кг	23	1252	3401	166	6,94 3,04 3,69	
48.	JIAK AC-76	ΚΓ	23	13#3	2576	156	3,00	
49.	KPACKH FYCTOTEPTHE M FOT HE K HPMMEHEHME	KE	23	1700	0000	105	3,69	
50.	РАСТЬПРИТЕЛИ	ΚĖ	23	1914	2986	166	9,08	
51.	ОТВЕРДИТЕЛИ	ΚΓ	23	3291	2754	166	, 29	
52.	РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ	ЭКМ	49	3510	90 u 6		68,62	
53.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ ЛАКИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ ЛАКИ БИТУМНЫЕ ЭМАЛИ ЭПОКСИДНЫЕ ЛАК ХС-76 КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТ: НЕ К ПРИМЕНЕЛИЙ РАСТЬОРИТЕЛИ ОТВЕРДИТЕЛИ РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕ:ЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	м 3	57	65 6 ₱	2630	113	,27	
54.	SATPATH TPJAA	Y-YAC	99	***	3991		109,18	

					* **********
AdCT:	3 /	:	. № :	ATA :BBAM.	. Jab. N GOAR: DODINGE.
:	٠ حاء	: 503-uB	~ * *	~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	
∠ ;	:	:	:	:	•

3105572 M1 1 1 1 1 1 1 1 A 26. Nº 1 1 503+081 NO PABONIS HELTERAM OPHOBHOFO KOMILIEKTA MAPA OD CAPAHA HA 10 FP3303- 3 4510MBBC IF. C OTA-TUM CIOHHKOW! Put 47-11× 12-M* 42-T* #3-C* 42-6× 43-A* 44-A* 14-#× I (=19) ' 68,62' ' ' ' ' 6975.1* ((=19) ! 230.1.025! ! ! ! ! 10301.1* T (=19) 0,3451 1 1 1 10302.1* I (=19) 1 21 1 1 1 1 10614.1* T (=19)' 2' ' ' ' 10616.1* T (=19) 1 21 1 1 1 1 10837-1* T (=19) 3! 1 1 1 1 10838.1* T (=19) 1 200.1,0251 1 1 1 16341.1x T (=19) 0,511 1 1 1 10302.1* £70 T (=19) 1 31 1 1 1 1 10261.w, 06764/1027w. 0, 00125/10269. 0, 0025/10268. 0, 0323/10273. 0, 03956/10272. 0, v01x $T = (19)^{\frac{1}{2}} 3! \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 2343.0,27*$ 28 v T (=19) 1 31 1 1 1 1 2838.0,1x T (=19) ' 2,118' ! ! ! ' 2065.1* T (=19) ' 3' ' ' ' 10261.0,0351/10266.0,0078/10273.0,0046/10272.0,0207* T (=19) ' 3' ' ' ' 2065,0,87* T (=19)' 3' ' ' ' 10261.0,4896/14208.0,0064/10266.0,0215/10273.0,486/10272.0,0113/10271.0,0018* T (=19)' 0,03' ' ' ' 2838.0,\$1* T (=19) ' 0,0003 ' ' ' ' 2783.1* 8ء T (=19) ' 0,271 1 1 1 6205.1* T (=19) ' 0,45' ' ' ' 2065.1* T (=19), 11 1 1 1 1 10814.1* T (=19) ' 21 | 1 | 1 | 10791.1* T (=19) 41 1 1 1 1 10792.1* T (=19) 1 1 1 1 1 1 10792.1* T (=19) 1 77 1 1 1 1 10794.1* T (=19)' 1' ' ' ' 10261.0,1152/10271.0,013/4/10272.0,09824/10269.0,00322* T (=19)' 1' ' ' ' 10261.0,0339/10269.0,00134/10268.0,00145/10272.0,03063/10270.0,00048x T (=19) 1,47 1 1 1 3047.1* T (=19) 8 1 1 1 1 10781.1* T (=19) ' 2 ' ' ' ' 1 10782.1* T (=19) ' 3' ' ' ' 10761.1* 1 (=19) 2 1 1 1 1 10762.1* T (=19) ' 2' ' ' ' ' 10261.0,0791/10269.0,01495/10271.0,0448/10272.0,01935* T (=19)' 1' ' ' ' 10261.v,1031/10269.0,01459/10271.0,05408/10272.0,03443* T (=19) 1 1 1 1 1 1 10261.v,1213/1w269.d,01459/1w271.d,05838/1@269.d,04833* T (=19) 1 1 1 1 1 1 10261.v,14v/10269.v,01459/10271.0,07700/10269.v,04833* T (=19) 20.1,010 1 1 1 10307.1* T (=19) 0,380 1 1 1 1 103¢6.1* T (=19) ' 5.1,025' ' ' ' 1 10301.1* T (=19) 0,006 1 1 1 1 10302.1* 480000-0081' 3* T (=19)' 1' ' ' ' 10261.1,867/10273.1,867* T (=19)' 20.1,010' ' ' ' 16307.1* T (=19) 0,1551 1 1 1 10308.1*

315	56	T (=19) ' 76.1,010 ' ' ' ' 10301.1*
316	57	T (=19)' 0,232' ' ! ' 1 10302,1*
317	58	Y (=19)' 2' ' ' ' 10659,1*
318	59	T (=19)' 0,03' ' ' ' 10261.0,03/10267.0,03*
319	60	E13-121' 1,26.2*
320	61	£13-133' 1,2o*
321	62	£26-15' 0,085*
325	63	£26-81' 5*
323	64	£13-125' 18,1*
324	65	£13-133' 18,1*
325	56	E26-15' 0,56*
326	67	£13-121' 10,6.2*
327	68	E13-133' 10,6*
328	69	E26-811 25*
529	70	E13-1251 13,9*
33#	71	£13~133' 13,9*
331	72	E13-131' 216*
332	73	E26-81' 1,65*
333	74	£13-116' 10.2*
334	75	£13-147 10.4*
335	76	E13-129' 10.2*
336	77	E26-16' 0,65*
337 ک	78	К' ВОЛЖЕНИНА*

105573

BEBUFUCIB ROTPEDPOCTY & MATERNAHAA HO FUCE 21.149-83

27

TO PADONIM MEPTEMAN OCHORNOTO KUMINEKTA MAPKU BK TAPANA HA 10 TP3308mX ABTUMUBUNER C OTKPNION UTURHKUD

MEP		:	, k	ע ט		: KOANYECTRO: NPWMEHAHWE			
POKM	: НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА И :	3 MEPERNA				· VLN.N.		: OPERE GARRE	
1	5		:	3	:	// :	5	: 6	
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	7							
2.	нРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	Ť		499 ø9		168	, 1		
3.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА,СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ,ЛИСТОВОГО ПРОКАТА,МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫФЛЕННОГО НАЗНАЧЕНЫЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9	===== 999 69			, 6 1	•	
4.	в.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9	999 09	94	168	, 61	_	
5,	ВСЕГО ПРИБЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	Ŧ	12 9	999 09	98	168	, ¢ 1		
6.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9	999 11	03	168	,01		
7.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	T							
8.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ЛИАМ. ОТ 114 ЛО 480ММ)	м	13 8	300 00	90	6	14,14		
9.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ЛИАМ. OT 114 до 480 MM)	T	13 8	300 00	01	168	,04		
	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	M		500 00		6	73,80		
	ТРУБЫ СВАРНЫЕ БОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Ť		500 00		168	,17		
	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ	М		811 00		6	82,00		
-	УМЫВАЛЬНИКИ	uT.		400 00		796	3,00		
	YHNTA36	WT.		500 09	-	796	1,00		
12.	ТРУБЫ И МУФТЫ АСЬЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ	M.Y.TP.) i	610 00	VV		9,11		

:инв.n подл:подпись,дата гезам,инв.n:

: ANCT: : 5¢3-BK..BM

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.≡ 7)

338	1	3105573' M1' ' 1 1 ' ' ' * ' *
339	2	W' ' ' ' 503-BK' NO PABOYUM YEPTEWAM OCHOBHOFO KOMNJEKTA MAPKU BK FAPAWA HA 10 FPY30BWX ABTOMOBUJEW C OTKPW
		TUR CTORHKON' PRI' ! ! ! *
346	3	<u> </u>
341	4	µ1-М1 ★
342	5	T (=19)' 72.1,025' ' ' ' ' 10301.1*
543	6	T (=19) * 0,169 * * * * 10302.1*
344	7	((=19) 14.1,010 1 1 1 10307.1*
345	8	T (=19)' 0,057' ' ' ' ' 10308.1*
346	9	T (=19)' 46,1,025' ' ' ' ' 7226.1*
547	10	T (=19)' 6.1,025' ! ! ! ! 7222.1*
348	11	T (=19)' 28.1,025' ' ' ' ' 7224.1*
349	12	T (=19) 24.1,026 1 1 1 11163.1*
350	13	T (=19)' 1' ' ' ' 7234.1*
351	14	T (=19)' 3' ' ' ' ' 7232.1*
352	15	T (=19)' 1' ' ' ' 10261.0,01/10271.0,01*
353	16	К • ВОЛЖЕНИНА★

FIO/HONE ON HOB

HONEP CHUFFTA: 503

REQUMUCTO ROTPEDHUCTM B MATERNAMAX HO FEEL 21.189-RO

TO PABONIM REPTERAM OCHOBADED KOMBREKTA MARKS DE CAPAKA HA TO EPY308WX ABTOMOBUMEN C DIKPNICH CTURKOP

HUMEP : CTPUKU:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦ	а измерения	: N U 4 : K D A N Y E C T E C : LE : MATERNAIA : EJ.N3M. : :	одината на применения и примен
1 :	2		: 3 : 4 : 5 :	,
1. TP>6m	и дета/и трубопроводов из	v i	22 4811 \$000 6 157.7 0	

503..BM

: //UCT: :----: : 1 :

503-1-84.13.91 AA.6	30	105576
		- - · ·

(8 ±.H.D) BHHHAL BHHLOXN

354	1	3105576 M1 1 1 1 1 1 1 1 1 *
355	2	Ю! ! ! 503! ПО РАБИЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭМ ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ C ОТКРЫТОИ
		CTORHKON! PRI ! ! ! *
356	3	A7÷N*
357	4	41∼M1 ★
358	5	T (=19)' 135.1,020' ' ' ' ' ' 7222.1*
559	6	К¹ ВОЛЖЕНИНА*

MORER URDERTA: 503

HEADMUCTS OUTPENHUCTH B MITEPHANAL HO FUCT CE. 109-AV

NO PABOSUM SEPTEMAN OCHOBENTO KUMINEKTA MAPRA BU CAPAMA HA TO FPY30BOX ABTOMORNAED C OTKPSTON CTURHKOR

HOMEP :		измерения	•				: :	k U	A P C	FCTPO	: 11 ³	PHMEMAH
1	2		:	3			:		5		:	6
1.	СТАЛЬ СОРТИВАЯ КИНСТРУКЦИОННАЯ	T										
2.	HPGKAT H3 CTAJN CT.3	T	12	9999	v973		168			1,60		
3.	ЬСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА,СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ,ЛИСТОВОГО ПРОКАТА,МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	т	12	9999	φ988		168			1,60		
4.	6.1.4.6АЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12	9999	0989		168			,95		
	B.T.4.ETAAB TOACTOAMCTOBAR OF 4MM	Ť	12	9999	0994		168			. 04		
6.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12	9999	0997		168			,01		
		_	===:	====	====:	=====	=====	=====	======	*******	==	
-	BCEFO TPUBELEHHOR CTARM K KHACCAM A1 M	τ	12	9999	0998		168			1,60		
8.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12	9999	1103		168			,99		
9.	БТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Ţ	12	9999	1106		168			,01		

:NHB.N 100A7: ПОДПИСЬ, ДАТА : B3AM. WHB.N:

: 503..BM

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ	(П.Н.=	9)

360	1	31¢5577' M1''' 1'' + 1' *
361	2	Ю' ' ' ' 503' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭО ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ
		CTURHKOM! PRI I I I *
362	3	#1~N*
363	4	<u> </u>
364	5	T (=19)' 0,113' ' ' ' ' 10276.1*
365	6	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.0,042/10271.0,042x
360	7	T (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.0,916/10266.0,916*
367	8	T (=19) 1 1 1 1 1 2598.7*
368	9	К' ВОЛЖЕНИНА★
367	-	T (=19) 1 1 1 1 1 2598.7*

MOMEP LEBERTH: 503

BEACHUCES HUTPENHOCTH B MATERNAMAX HO FUET 21.109-80

TO PAROUMM HERTEMAM OCHOBHOLO KOMINEKTA MAPKW AUB PARAWA HALL PLYSUBBX ABTOMOSWIER

: MATEPNANA: EJ.V3M.:	
1 : 3 : 4 : 5 :	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •

EMHB.N DOAR.GOAGNCH, AATA : B3AM. HB.N:

: 503..BM

: AUCT:

34)

NCXOMHNE MAHHNE (N.H.= 10)

369	1	3105576' M1' ' ' 1' ' ' *
37 v	2	W! !! 1 5031 ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ADB ГАРАЖА НА 10 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ! PП! !!
		t t 🖈
371	3	Δ7−H*
372	4	<u>Д1-M1</u> *
د 57	5	T (=19) ' 6.1,025' ' ' ' ' 10301.1*
37	6	ī (=19)' ø,øø7' ! ' ' ' 10302.i*
375	7	ï (=19)' 1' ' ' ' ' 10261.⊎,u013/1⊎272.0,d013*
376	8	к' ВОЛЖЕНИНА*

OHATAPIITO

в AП СИБТИНРОЕКТ 630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/I

Выдано в печать "<u>6</u>" <u>Л</u> 19*92*г.

Заказ <u>57</u> Тираж <u>150</u>

Цена руб. коп.