

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ СООБЩА

Заказ № 8117 Тираж 500 экз. Цена 1-06 Инв № 203-2-23 Сдано в печать 14/12/86
Лито 1. 8

Содержание альбома

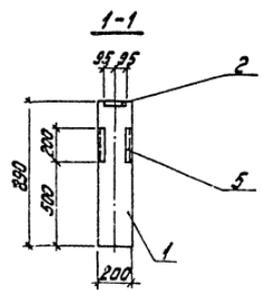
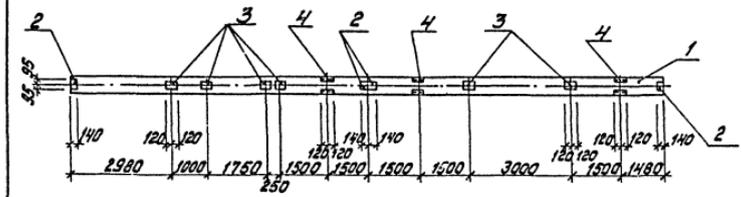
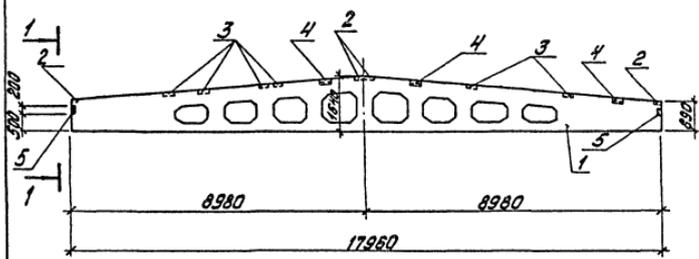
Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание альбома	2
ТТ903-2-23.85 КЖ.И.01.1	Балка (15ДР18-3АДТ-Н-1) 15ДР18-4АДТ-Н-1)	3
КЖ.И.01.2	Балка (15ДР18-3АДТ-Н-2) 15ДР18-4АДТ-Н-2)	4
КЖ.И.01.3	Балка (15ДР18-4АДТ-Н-3) 15ДР18-5АДТ-Н-1)	5
КЖ.И.01.4	Балка (15ДР18-4АДТ-Н-4) 15ДР18-5АДТ-Н-2)	6
КЖ.И.02.1	Плита 1П3-1АДП-а	7
КЖ.И.03.1	Колонна К42-6-1	8
КЖ.И.03.2	Колонна К42-6-2	9
КЖ.И.03.3	Колонна К42-6-3	10
КЖ.И.03.4	Колонна К42-6-4	11
КЖ.И.03.5	Колонна К42-6-5	12
КЖ.И.03.6	Колонна К42-6-6	13
КЖ.И.03.7	Колонна К42-6-7	14
КЖ.И.03.8	Колонна К42-6-8	15
КЖ.И.04.1	Колонна 1КФ43-1-1	16
КЖ.И.04.2	Колонна 1КФ43-1-2	17
КЖ.И.05.1	Колонна КБ3-1	18
КЖ.И.05.1	Колонна КБ5а-1	19
КЖ.И.05.2	Колонна КБ3а-1	20
КЖ.И.05.3	Колонна КБ3а-2	21

Обозначение	Наименование	стр.
ТТ903-2-23.85 КЖ.И.07.1	Панель (ПДБ-10-В-1) 5,67 x 1,485 ПДБ-7-1 5,77 x 1,485)	22
КЖ.И.08.00	Сетка арматурная С1	23
КЖ.И.08.1	Изделие закладное МК1	
КЖ.И.08.2	Закладное изделие ЗД-1	24
КЖ.И.08.3	Закладное изделие ЗД-2	
КЖ.И.08.4	Закладное изделие ЗД-3	25
КЖ.И.08.5	Закладное изделие ЗД-4	
КЖ.И.08.6	Рама Р-1	26
КЖ.И.ТЧ	Технические условия	

Альбом 1.4

Тупольный проект 903-2-23.85

25.04.78 Инженер Виталий Владимирович



Марка бетона	№/поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<i>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</i>		
А3	1	1.452.1-Э/80.1-2-24; -25	Болка 15ДР18-ЗАПТ-Н	1	
А4	2	1.400-6/76, вып.1, лист 84	Закладные изделия МЧ-2	4	
А4	3	1.400-6/76, вып.1, лист 85	МЧ-3-3	6	
А4	4	1.400-6/76, вып.1, лист 88	МЧ-22	3	
А4	5	1.030.1-1.0-03-2210СВ	МД1	2	

Ведомость расхода стали на двупольные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Объемный расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Остаток	
	АIII		Вст 3кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 15803-74			
15ДР18-ЗАПТ-Н-2	Ф8	Ф10	Л6	Л8	Л10	Л12	
15ДР18-4АПТ-Н-2	3,84	0,5	4,72	15,6	18,4		43,16

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремовая ГОСТ 23143-83. п. 6/1.

		ТП903-2-23.85	КЖ.И.01.2
Исполн	Лыткин	Болка 15ДР18-ЗАПТ-Н-2	Укладчик
Начальник участка	Сидель		
Исполн	Мельниченко	15ДР18-4АПТ-Н-2	Р 8,4Т 1:100
Начальник участка	Мельниченко		
Исполн	Мельниченко	Лист 1 из 10	
Начальник участка	Мельниченко	ЛАТТИПРОПРОМ	

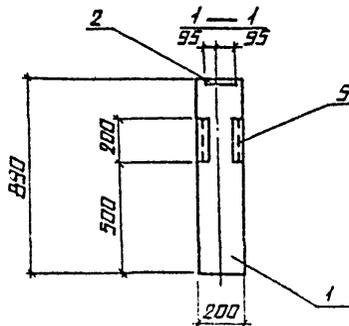
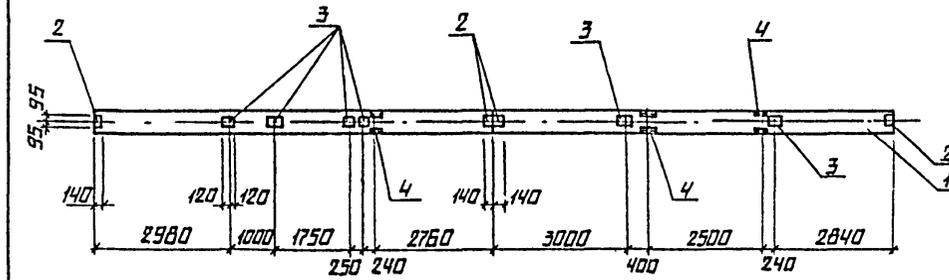
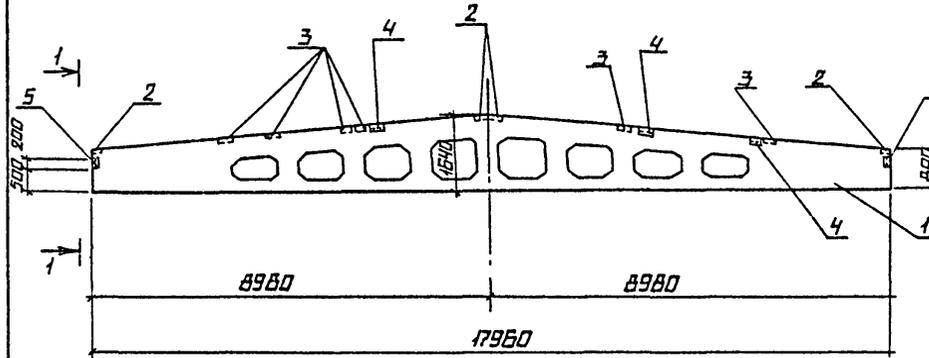
копировал: Дубкова

формат А3

РАСБЕГОМ 1,4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

ИЗВ. № 10201. СОЗДАТЕЛЬ И ДИЗАЙНЕР ВЗАИМ. ИИВ. И



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЯЗ	1		1.462.1-3180.1-2-25; -2Б	БАЛКА 1БДР1В-4А1Т-Н	1	
ЯЧ	2		1.400-6/76, ВЫП.1, ЛИСТ В4	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МЧ-1-2	4	
ЯЧ	3		1.400-6/76, ВЫП.1, ЛИСТ В5	М'-3-3	6	
ЯЧ	4		1.400-6/76, ВЫП.1, ЛИСТ ВВ	МЧ-22	3	
ЯЧ	5		1.030.1-1.0-3-2210 СБ	МД1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО ПОБЫТИ РАКЛОН	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74*		
1БДР1В-4А1Т-Н-4	φ8	φ10		180*1-110*	150-В	170*8	δ=6	
1БДР1В-5А1Т-Н-2	3,84	0,6		4,72	15,6	16,4		43,16

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ЭМАЛЬ ЭП-773 КРЕМОВАЯ ГОСТ 23143-83. V. 6/1

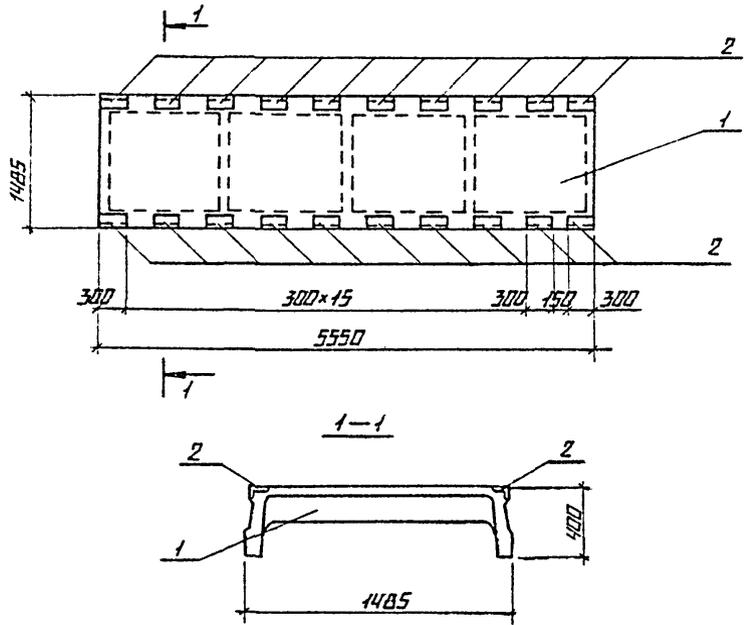
ТИП 903-2-23.85			КЗС.Н.01.4			
Д.ИИВ.ПР.	ДУМАН		БАЛКА (1БДР1В-4А1Т-Н-4) (1БДР1В-5А1Т-Н-2)	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
МЧ.ОТД.	СОБОЛЬ			Р	8,4т	1:100
И.КОМТЯ.	ШУЛЬГИНА			ЛИСТ	ЛСТ08.1	
П.КОМСТЯ.	АНДРЕЕВСКАЯ			ЛАТГИПРОПРОМ		
Р.К.ГР.	ШУЛЬГИНА					
СТ.ИИВ.	ШАХАРОВА					
ТЕХНИК	СЯТЦКАЯ					

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ ЯЗ

АЛЬБОМ 14

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23 85



МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЯЗ	1		1.442.1-1.1 2.00.0	ПЛИТА 1ПЗ-1А IV П	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ЯЧ	2		3.400-В/75 Л. 3А	МНЧ-44	20	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОСТАТ.
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72				
	ФВ		ИТОГО	75x50 x5		ИТОГО		
1ПЗ-1А IV П-а	13		13	29		29	42	42

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ЭМАЛЬ ЭП-773 КРЕМОВАЯ ГОСТ 23143-83 VI. 6/1

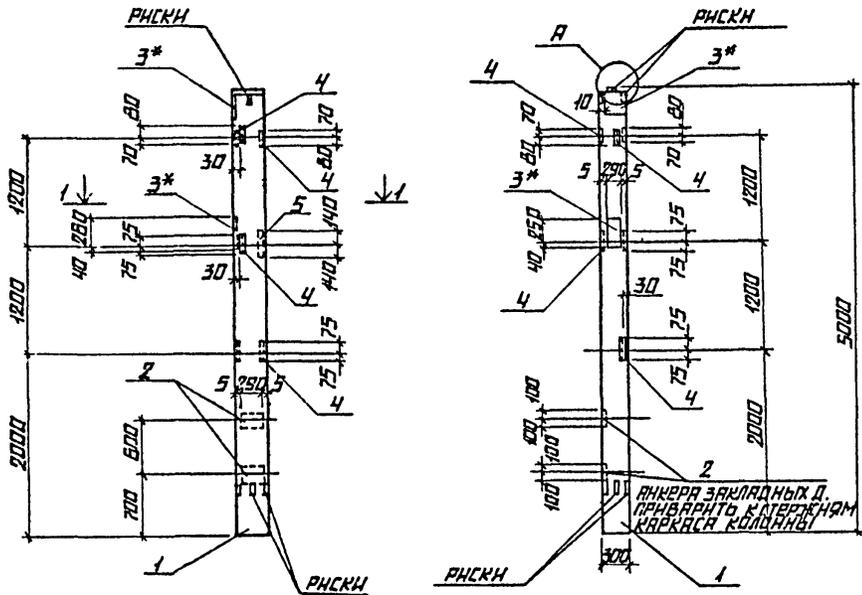
ИЗБ. № 12/01. ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЛОМ. ИЛИ № 10

		ТП 903-2-23 85		КЭ.И. 02.1	
ОЛНН. ПР. ДУМАН	С. С. С. С.	ПЛИТА 1ПЗ-1А IV П-а	СТАЛЬ	МАССА	
МНЧ. СТО. СОБОЛЬ	С. С. С. С.		Р	2.2	
АКОНТА. ШУЛЬГИНА	М. П. П.		ЛИСТ	1	
О. КОНСТ. АНДРИВАНОВА	С. С. С. С.		ЛАТТИКИ		
Р. П. Г. ШУЛЬГИНА	М. П. П.				
Г. М. М. ШЯТ. СОВЯ	С. С. С. С.				
К. П. ШУЛЬГИНА	С. С. С. С.				

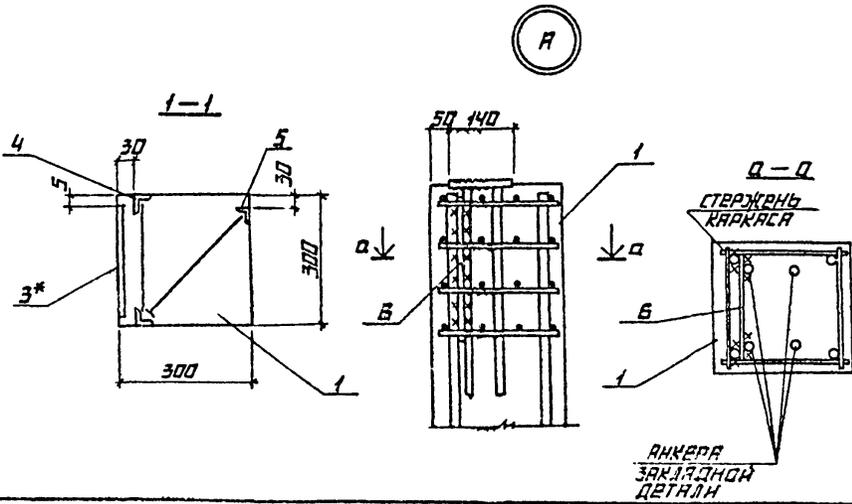
КОМПЛЕКТ

С. С. С. С.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85 РИББОМ 1.4



ИНВ. № ПОДЪЯ ПОДЪЕЗД И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



КОД	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3, Вып. 0-1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗ- ВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ		
				ВЫСОТА ДО 9,6 М		
				СБОРЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
А3	1		1.423-3, Вып. 1 ЛИСТ 13	КОЛОННА К 42-Б	1	
А4	2		1.423-3, Вып. 2 ЛИСТ 140	ЗАКЛАДНОЕ НАДЕЛЕНИЕ МНЭ-1	2	
А4	3*		1.423-3, Вып. 2 ЛИСТ 135	ММ-1*	2	СМ. ПРИМ.
А4	4		1.423-3, Вып. 2 ЛИСТ 144	М1-13	4	
А4	5		1.030.1.0-3-2330 с.д.	МС 2	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	6		903-2-23.85 КЖ.Н.03.1.1	Б-ПН-10; ГОСТ 19903-74* ЛИСТ В С Т 3 К П 2; ГОСТ 14837-75	1	

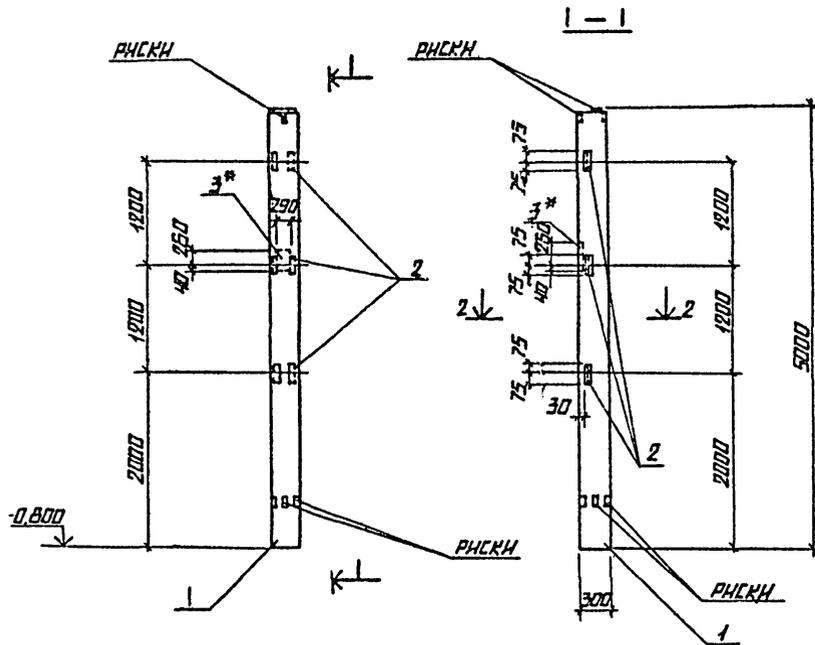
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А I		А III		В С Т 3 К П 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-78	ГОСТ 19903-74*			
	φ6	φ10	φ12	φ14	φ22	Б3*В	Б3*В	φ10	
К 42-Б-1	0,4	0,26	3,76	4,0	2,8	5,76	0,56	24,9	42,44

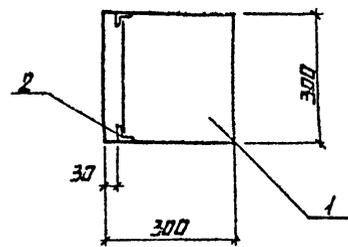
* ПОКРЫТИЕ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МЕТ. Ц ИЗО

ТИП 903-2-23.85		КЖ.Н.03.1	
К.И.Н.Н.П. ДУМАН	И.И.И.И.И.	СТАДНЯ	МАССА
НАЧ. ОТД. СОБОЛЬ	И.И.И.И.И.	Р	1,17
М.КОНТ. ШУЛЬГИНА	И.И.И.И.И.	ЛИСТ	1
К.КОНСТ. ЯНДРЕВСКАЯ	И.И.И.И.И.	ТОБ 1	
РИС. ГР. ШУЛЬГИНА	И.И.И.И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ	
СТ. ИИЖ. ШУЛЬГИНА	И.И.И.И.И.		
ТЕХНИК. СКАПЧЕВА	И.И.И.И.И.		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85 РЫБОМ 1.4



2-2



КОЛОННА	ВЫСОТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.423-З, Вып. 0-1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗ- ВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВРЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТА ДО 9,8 М <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ЯЗ	1		1.423-З, Вып. 1 ЛИСТ 13	КОЛОННА К42-Б	1	
Я4	2		1.423-З, Вып. 2 ЛИСТ 14	ЗАКЛАДНОЕ ЭЛЕМЕНТ М1-13	3	
Я4	3*		1.423-З, Вып. 2 ЛИСТ 13	М1-1	1	СМ. ПРИМ.

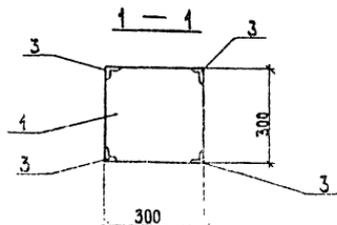
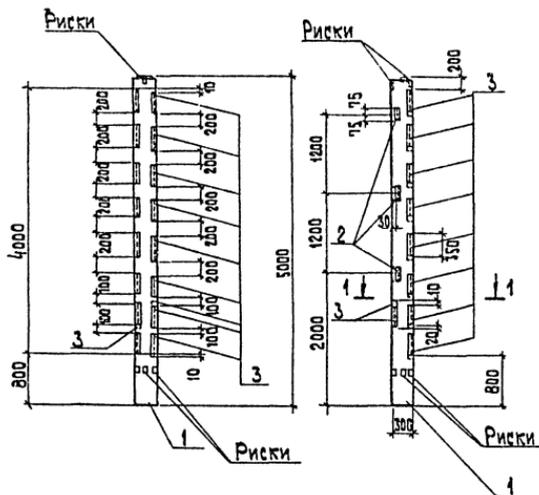
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ПЕШНИ РАСХОДА
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		Вст 3 КЛ 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 15903-74*				
К42-Б-3	φ12	φ8	Л 83* х 63*5	δ=10		13,23	

* ПОКРЫТИЕ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МЕТ. ЦИНОМ

Ч. 10. № 1000.6. ПОДПИСЬ И ПОДАТ. ВСТАВ. АРХИВ

ТЛ 903-2-23.85		КЖ.Н.03.3	
Д.М.И.П. ДУМАН	И.И.О.Д. СОВОВЬ	Н.К.О.Н.Т. ШИЛЬГНЯ	В.В.О.В.С.К.Я
Р.В.К.П. ШИЛЬГНЯ	С.В.И.И. КОФЕРОВА	Т.Х.И.К. СКИТСКАЯ	
КОЛОННА К42-Б-3		ОТД. РАСС. МАССА	МАШТАБ.
		Р	1:17
		ЛИСТ	ЛН. 18/1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



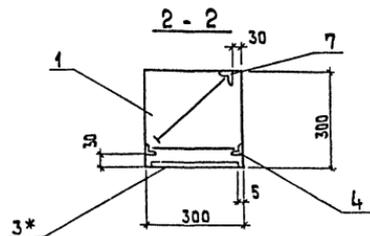
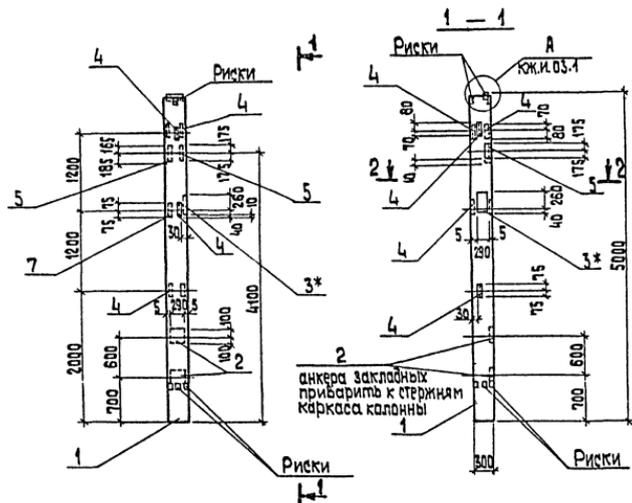
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, Вып. 0-1	Железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мастовых кранов высотой до 9,6 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ВЗ	1		1.423-3 Вып. 1 лист 13	Колонна К 42-6	1	
В4	2		1.423-3, Вып. 2 лист 141	Закладное изделие М1-13	3	
В4	3		3.400-6/76 лист 35	МЦ4-32	18	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III	гост 5781-82	Вст 3 кл 2	гост 8509-72		
К42-6-5	Ф8	Ф12	4,32	60,4		68,04

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремевая ГОСТ 23143-83. $\sqrt{1.6/1}$

ТП 903-2-23.85	КЖ.И.03.5
Колонна К 42-6-5	1,17



Колонт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, Вып. 0-1	Железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мастовых краев Высота до 9,6 м		
				Сборочные единицы		
A3	1		1.423-3, Вып.1. лист 13	Колонна К 42-Б	1	
A4	2		1.423-3, Вып. 2 лист 14а	Закладное изделие М1-12-1	2	
A4	3*		1.423-3, Вып. 2 лист 135	М1-1*	1	см. прим.
A4	4		1.423-3, Вып. 2 лист 141	М1-13	4	
A4	5		3.400-Б/76 лист 35	МЦ 4-32	2	
A4	7		1.030.1-4.0-3-2330 сб.	МС 2	1	
				Детали		
B4	6	903-2-23.85	КЖ.И.03.7.1	Лист Б-ПН-10, ГОСТ 19903-74 * Б ст 3 кп 2, ГОСТ 14637-79	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А I		А III		В ст 3 кп 2		ГОСТ 19903-74 *					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф22	С63x5	С63x6		С75x5	С75x6	
К 42-Б-7	0,2	1,4	0,26	3,76	2,0	1,4	5,76	1,6	5,6	0,56	18,2	40,74

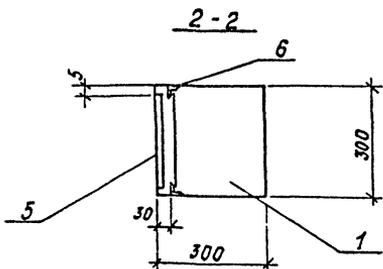
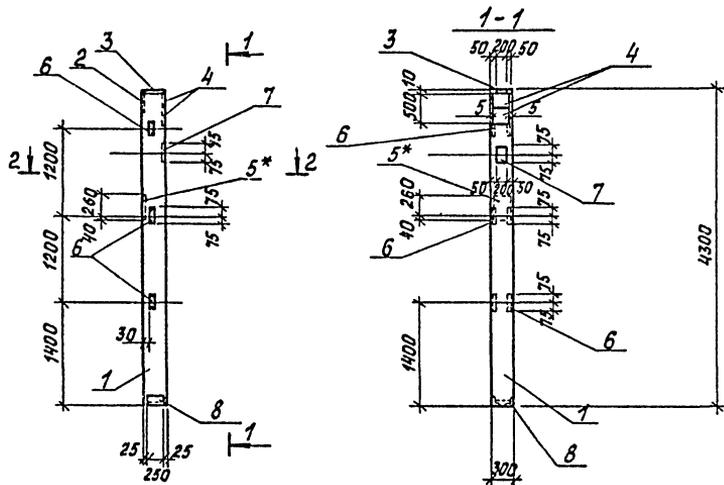
* Покрытие наружных поверхностей закладных деталей Мет. 4 160

Т П 903-2-23.85		КЖ.И.03.7			
Исполн.	Думан	Колонна К 42-Б-7	Студия Метса Масштаб		
Проф. лит.	Соболь		Р	1,1т	1:50
Констр.	Шальгина		Лист	Лист	38/1
Инж. г.р.	Шальгина		ЛАТГИПРОПРОМ		
Ст. инж.	Шадринова				
Техник	Скатырская				

Копировал 33

формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3 вып.1.2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для провольного и торца-угол факхярка бетонных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	1.427.1-3 вып.1, стр.11	Колонна 1КФ43-1	1	1	
A4	2	1.427.1-3 вып.2, стр.55	Закладное изделие МН1	1	1	
A4	3	1.427.1-3 вып.2, стр.56	МН2	1	1	
A4	4	1.427.1-3 вып.2, стр.65	МН20	2	2	
A4	5	1.427.1-3 вып.2, стр.65	МН21	1	1	с.м.прим.
A4	6	1.427.1-3 вып.2, стр.67	МН28	3	3	
A4	7	1.427.1-3 вып.2, стр.63	МН15	1	1	
A4	8	1.427.1-3 вып.2, стр.64	МН17	1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

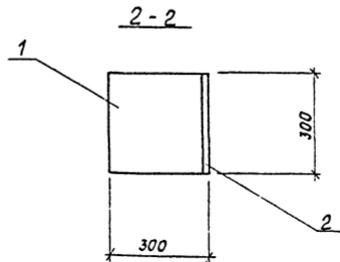
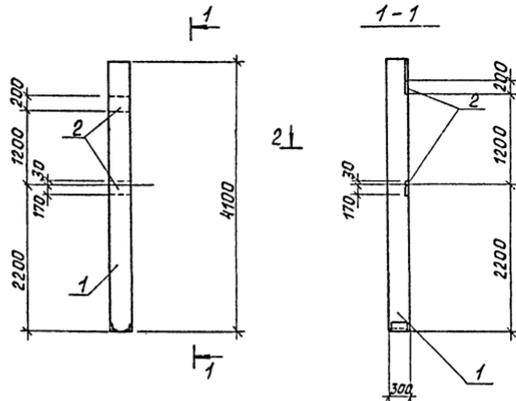
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-72		ГОСТ 19903-74*			
	φ10	φ12	φ14		φ63	φ8	φ10			
1КФ43-1-1	4,45	4,56	4,9		4,2	14,0	17,3		49,4*	

* Покрытие наружных поверхностей закладных деталей мет.Ц160

		ТП 903-2-23.85		КЖ.Ц.04.1	
И.инж.л. А.И.М.Н.	И.инж.л. С.В.А.В.	Колонна 1КФ43-1-1	Сталь	Масса	Коэффициент
И.инж.л. Ш.У.С.И.Н.А.	И.инж.л. Ш.У.С.И.Н.А.		Р	1,0т	1:50
И.инж.л. Ш.У.С.И.Н.А.	И.инж.л. Ш.У.С.И.Н.А.		Лист	Лист под 7	
И.инж.л. Ш.У.С.И.Н.А.	И.инж.л. Ш.У.С.И.Н.А.		ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал Б.С.

Формат А3



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20, вып. 5	Перегородки одноэтажных производственных зданий		
			колонны фахверка железобетонные		
			Сборочные единицы		
A4	1	1.431-20, вып. 5 часть 1, лист 2	Колонна КБЗ	1	
A4	2	1.431-20, вып. 7 часть 2, лист 44	Закладные изделия-22	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Итого всего расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А III				ВСтЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*				
КБЗ-1	φ12				8-10				14,6

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль
ЭП-773 кремевая ГОСТ 23143-83. У. 6/1

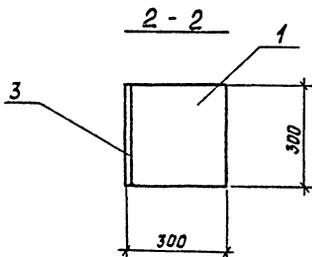
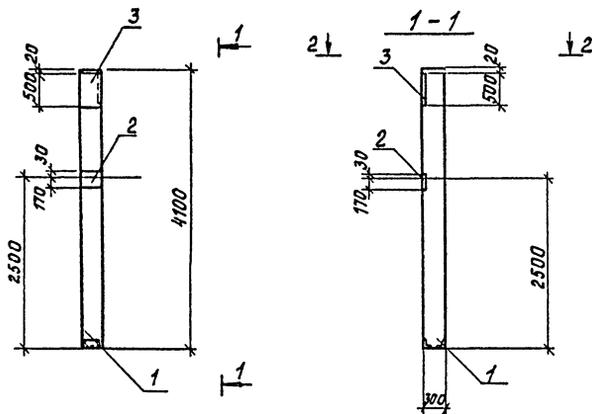
ТП 903-2-23.85		КЖ. У. 05.1	
Колонна КБЗ-1	Сталь	Масса	Объем
	ρ	0,93 т	1:50
	Лист	Листов	7

ЛАТИПРОПРОМ

Формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Алюмин 1.4

Лист № 02000 (карты и детали в сборе) Лист № 1



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
		Перегородки одноэтажных производственных зданий, колонны факверка железобетонные	1.431-20, вып. 5			
		<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1	Колонна КБЗз	1.431-20, вып. 5, часть 1, лист 1	1		
А4	2	Закладное изделие МН22	1.431-20, вып. 7, часть 2, лист 4	4		
А4	3	МН 27	1.431-20, вып. 7, часть 2, лист 46	6		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

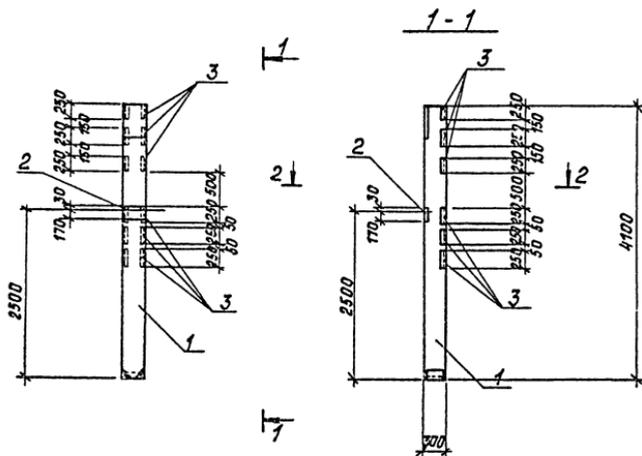
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Средняя раскоч
	Арматура класса АIII				Прокат марки Вст3 кл2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
	Ø10	Ø12	Ø14		5=10					
КБЗз-1	0,6	1,4	1,9		18,5					22,4

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремневая ГОСТ 23143-83. П. 6/1

ТП 903-2-23.85		КЖ. Ц. 05. 2	
Колонна КБЗз-1	р	0,93т	1:50
	лист	лист 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал б/в

Формат А3



№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		1.431-20, вып.5	Перегородки одноэтажных производственных зданий, кирпичные стальные железобетонные сборочные единицы		
A4	1	1.431-20, вып.5, часть 1, лист 1	Колонна КБ3а	1	
A4	2	1.431-20, вып.7, часть 2, лист 4	Закладное изделие МН22	1	
A4	3	1.431-20, вып.7, часть 2, лист 40	МН1	6	

Ведомость расхода стали на вспомогательные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего	Общ. расход
	Арматура класса А $\bar{\bar{c}}$		Прокат марки Вст3 кп2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8209-72, ГОСТ 10303-74				
	Ø10	Ø12	Ø10	Ø10			
КБ3а-2	7,2	1,4	25,2	5,9		39,7	

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремевой ГОСТ 23143-83. ч.1/1

ТП 903-2-25.85		КМХ.Л.05.3	
Колонна КБ3а-2		Р	0,957 1-50
		лист	лист 2 из 7
		ЛАТГИПРОПРОИ	
Копировал К $\bar{\bar{c}}$		Формат: А3	

Рис. 1

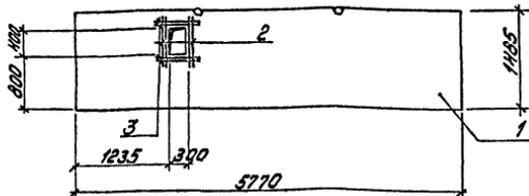
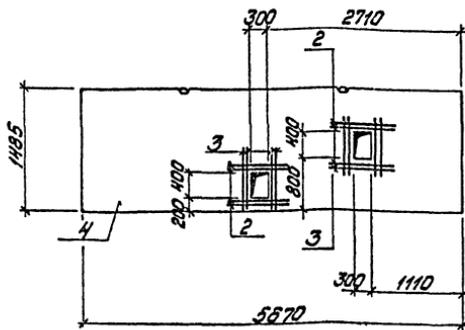


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП903-2-23.65 КЖ.Н.07.1	ППБ-7-1 5,77x1,485	1	1,74т
КЖ.Н.07.1-01	ППБ-10-В 5,67x1,485	2	2,07т

1 в местах отверстий арматуру панелей вырезать и отогнуть по месту.
Дополнительную арматуру приварить к существующей.

Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	ТП903-2-23.65		Примечание
				01		
			Документация			
		1.431-20 В.1	Перегородки одноэтажных производственных зданий			
			Сборочные единицы			
ИВ	1	1.431-20 В.1	Панель ППБ-7 5,77x1,485	1		
ИВ	4	1.431-20 В.1	Панель ППБ-10-В 5,67x1,485	1		
			Детали			
			ВАШ ГОСТ 5781-82			
Б4	2		Р=1050	4	8	
Б4	3		С=800	4	8	

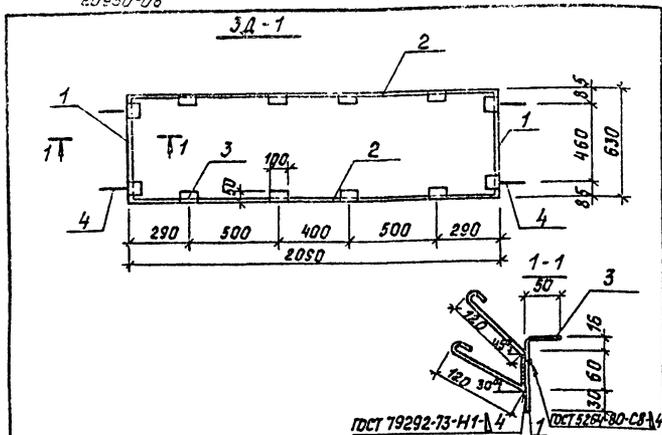
Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Базис
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ø 8		
ППБ-7-1 5,77x1,485	29		29
ППБ-10-В 5,67x1,485	59		59

ТП903-2-23.65		КЖ.Н.07.1	
Длинные детали	Соборы	Панель	Сталь класса В
Короткие детали	Соборы	(ППБ-7-1 5,77x1,485 ; ППБ-10-В-1 5,67x1,485)	Р 1:50
Панели	Соборы		Лист 1 из 1
Рыч. 23	Шпильки		ЛАТГИПРОЕКТ
Ст. 10	Шпильки		
Ниж. Вязка	Соборы		

материал: дуб, кол.

формат А3



Вид	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-2-23.85	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 903-2-23.85	КЖ.И.ОБ.2.1	Лист 66	ГОСТ 19903-74
Б4	2		-КЖ.И.ОБ.2.2	Лист 67	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
Б4	3		-КЖ.И.ОБ.2.3	Уголок	12	ГОСТ 19172-74
Б4	4		-КЖ.И.ОБ.2.4	φ 8 А I	4	ГОСТ 5781-82

ТП 903-2-23.85 КЖ.И.ОБ.2

Закладное изделие
3Д-1

Стадия Масса Масштаб

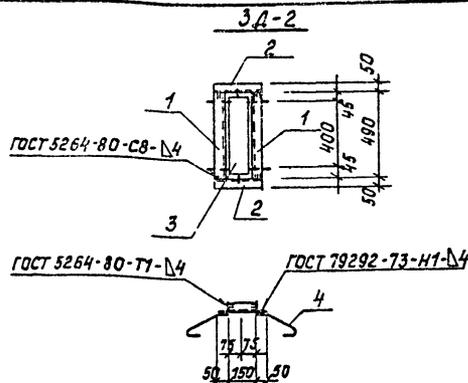
р 19,39
кг

Лист листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4



Жалюзийные решетки №1 изготавливаются механическим заводом №1 треста, Сантехдеталь" г. Горький.

Вид	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-2-23.85	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 903-2-23.85	КЖ.И.ОБ.3.1	Уголок	30-30-3 ГОСТ 19172-74
Б4	2		-КЖ.И.ОБ.3.1	Уголок	2	ГОСТ 19172-74
Б4	3		-КЖ.И.ОБ.3.2	Жалюзийная решетка	1	ГОСТ 433-79
	4			φ 8 А I	4	ГОСТ 5781-82

ТП 903-2-23.85

КЖ.И.ОБ.3

Закладное изделие
3Д-2

Стадия Масса Масштаб

р 4,15
кг

Лист листов 1

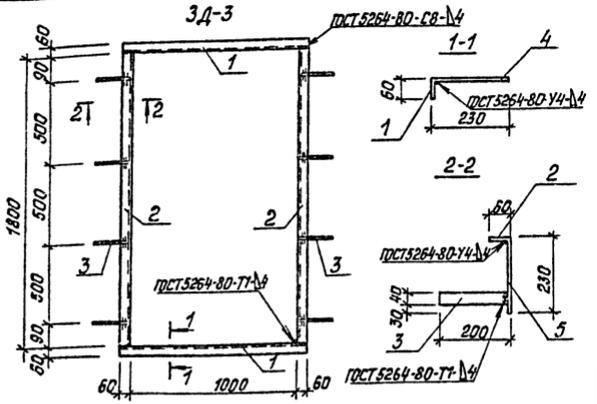
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

20950-06

Альбом 1.4
Типовой проект 903-2-23.85



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Пос.	Зона
<u>Документация</u>					
Технические условия					
<u>Детали</u>					
54	1	903-2-23.85 КЖ.И.08.4.1	Полоса 624x60 ГОСТ 703-76	2	4,22 кг
54	2	903-2-23.85 КЖ.И.08.4.2	Полоса 624x60 ГОСТ 703-76	2	6,78 кг
54	3	903-2-23.85 КЖ.И.08.4.3	Полоса 624x40 ГОСТ 703-76	8	2,01 кг
54	4	903-2-23.85 КЖ.И.08.4.4	Лист 64 ГОСТ 19903-74	2	16,17 кг
54	5	903-2-23.85 КЖ.И.08.4.5	Лист 64 ГОСТ 19903-74	2	25,99 кг

ТП 903-2-23.85 КЖ.И.08.4

Закладное изделие
3Д-3

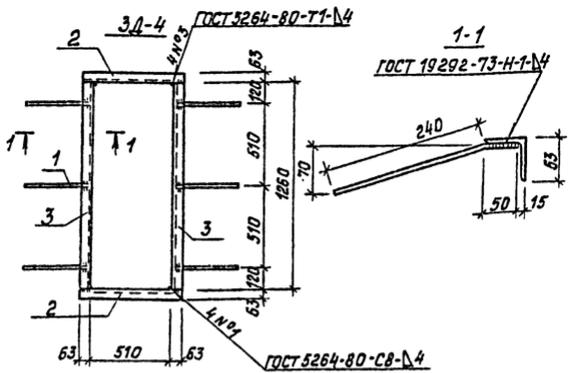
Станд. Марс. Материал
Р 55,17
кг

Лист Листов
ЛАНТИПРОФИМ

Копировать

Формат А4

Альбом 1.4
Типовой проект 903-2-23.85



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Пос.	Зона
<u>Документация</u>					
Технические условия					
<u>Детали</u>					
54	1	903-2-23.85 КЖ.И.08.5.1	Ф8А ГОСТ 5781-82	6	0,69 кг
54	2	903-2-23.85 КЖ.И.08.5.2	Узелок 6-63x63x51 ГОСТ 6309-72	2	6,12 кг
54	3	903-2-23.85 КЖ.И.08.5.3	Узелок 6-63x63x51 ГОСТ 6309-72	2	12,12 кг

ТП 903-2-23.85 КЖ.И.08.5

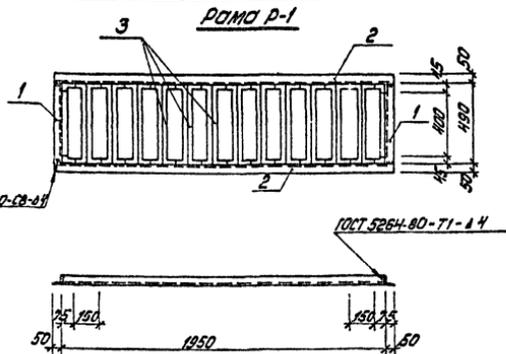
Закладное изделие
3Д-4

Станд. Марс. Материал
Р 18,93
кг

Лист Листов
ЛАНТИПРОФИМ

Копировать

Формат



1. Железобетонные решетки №1 изготавливаются механическим заводом №1 треста "Синтехметалл" г. Горький.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	ТП 903-2-23.85	КЖ.И. ТУ		Технические условия
Детали				
54	1	ТП 903-2-23.85 КЖ.И. ДВ. 6.1	2	2,19 кг
54	2	КЖ.И. ДВ. 6.2	2	9,16 кг
54	3	КЖ.И. ДВ. 6.3	13	12,6 кг

ТП 903-2-23.85 КЖ.И. ДВ. 6

решетка Р-1

лист 2395
из 2

Латгипропром

конструктор В.А.Александров

эскизист А.Н.

Технические условия

1. Плоские сетки и пространственные каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней.
2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и абоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы и с. Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78.
3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
4. Сварку пластин и прорезей между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9463-75.

Альбом 1.4
Типовой проект 903-2-23.85

Лист 2395 из 2

лист 2395 из 2

ТП 903-2-23.85

КЖ.И. ТУ

Технические условия

Латгипропром

конструктор В.А.Александров

эскизист А.Н.