



## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

Единая система допусков и посадок

ПОЛЯ ДОПУСКОВ  
И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

ОСТ 34-ГЗ-900-85

(ограничение ГОСТ 25347-82)

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства  
энергетики и электрификации СССР от 10.01.85 № 19

ИСПОЛНИТЕЛИ: И.Б.ПЕТРУНИН, А.В.ЗАХАРОВА, Е.В.ЧИСТАЯ

СОГЛАСОВАН Министерством энергетики и электрификации СССР:

В.Г.ЧУМАЧЕНКО, В.П.ПАНФИЛОВ, А.М.ХАЦКЕЛЕВИЧ,  
А.П.РОМАНЕНКО

---

Подписано в печать 27.05.85

Формат 60x84<sup>I</sup>/16

Печать офсетная

Усл.печ.л. 1,86

Уч.-изд.л. 1,5

Тираж 2700

Заказ 519

Цена 30 коп.

---

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации  
Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

---

Типография Информэнерго, Москва, 1-й Переяславский пер., д. 5

**О Т Р А С Л Е В О Й                      С Т А Н Д А Р Т**

Единая система допусков и посадок  
ПОЛЯ ДОПУСКОВ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ

**ОСТ**

ПОСАДКИ

34-13-900-85

(ограничение ГОСТ 25347-82)

Взамен ОСТ 34-13-900-79

ОКСТУ 0074

Приказом Минэнергова энергетики и электрификации СССР  
от 10 января 1985 г. № 19 орск введения установлен

с 01.08. 1985 г.

Необходимость стандарта преедуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие элементы  
деталей с номинальными размерами до 3150 мм и устанавливает  
поля допусков для гладких деталей в посадках и для несопрягае-  
мых элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок  
(ЕСДП), термны, приняты в ней, величины допусков и основных  
отклонений, правила образования полей допусков и обозначения -  
по ГОСТ 25346-82.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 144-75.

Стандарт соответствует рекомендация ИСО Р 286-62  
и стандарту ИСО 1829-75.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Устанавливаемые настоящим стандартом поля допусков валов и отверстий являются ограничительным отбором для общего применения из всей совокупности полей допусков, которые могут быть получены различным сочетанием основных отклонений и допусков по ГОСТ 25346-82. Применение специальных полей допусков, не включенных в данный стандарт, допускается лишь в технических и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требования, предъявляемые к изделиям) или если они предусмотрены в государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

1.2. Рекомендации по образованию посадок из предусмотренных в настоящем стандарте полей допусков валов и отверстий приведены в приложении (рекомендуемом).

### 2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ ОТ 1 ДО 500 мм

2.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2. В первую очередь следует применять предпочтительные поля допусков (обозначение их заключено в утолщенные рамки).

2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 3 и 4.

### 3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ СВЫШЕ 500 ДО 3150 мм

3.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 5 и 6.

3.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 7 и 8.

Таблица I

Поля допусков валов при номинальных размерах от I до 500 мм

Ква- ли- тет	О с н о в н ы е    о т к л о н е н и я													
	b	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	u
5						h5	js5							
6				f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	
7				f7		h7	js7	k7					s7	
8			e8			h8								u8
9		d9		f9		h9								
10						h10								
11	b11	d11				h11								
12	b12					h12								
13						h13*	js13*							
14						h14*	js14*							
15						h15*	js15*							
16						h16*	js16*							
17						h17*	js17*							

П р и м е ч а н и я :

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначение предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

После допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Ква- ли- тет	О с н о в н ы е    о т к л о н е н и я									
	D	E	F	G	H	J <sub>s</sub>	K	M	N	P
6				G6	H 6	J <sub>s</sub> 6	K6			
7				G7	H 7	J <sub>s</sub> 7	K7	M7	N7	P7
8		E8	F8		H 8					
9	D9	E9			H 9	J <sub>s</sub> 9*				
10	D10				H10					
11	D11				H11					
12					H12					
13					H13*	J <sub>s</sub> I3*				
14					H14*	J <sub>s</sub> I4*				
15					H15*	J <sub>s</sub> I5*				
16					H16*	J <sub>s</sub> I6*				
17					H17*	J <sub>s</sub> I7*				

**П р и м е ч а н и я:**

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Таблица 3

Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм  
 Пределные отклонения

Качества 5 и 6

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h5	js5	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6
Пределные отклонения, мкм										
От 1 до 3	0	+2,0	-6	-2	0	+3,0	+6	+8	+10	+12
	-4	-2,0	-12	-8	-6	-3,0	0	+8	+4	+6
Свыше 3 до 6	0	+2,5	-10	-4	0	+4,0	+9	+12	+13	+20
	-5	-2,5	-18	-12	-8	-4,0	+1	+4	+8	+12
Свыше 6 до 10	0	+3,0	-13	-5	0	+4,5	+10	+15	+19	+24
	-6	-3,0	-22	-14	-9	-4,5	+1	+6	+10	+15
Свыше 10 до 18	0	+4,0	-16	-6	0	+5,5	+12	+18	+23	+29
	-8	-4,0	-27	-17	-11	-5,5	+1	+7	+12	+18
Свыше 18 до 30	0	+4,5	-20	-7	0	+6,5	+15	+21	+28	+35
	-9	-4,5	-33	-20	-13	-6,5	2	+8	+15	+22
Свыше 30 до 50	0	+5,5	-25	-9	0	+8,0	+18	+25	+33	+42
	-11	-5,5	-41	-25	16	-8,0	+2	+9	+17	+26
Свыше 50 до 80	0	+6,5	-30	-10	0	+9,5	+21	+30	+39	+51
	-13	-6,5	-49	-29	-19	-9,5	+2	+11	+20	+32

Квалитеты 5 и 6

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h5	js5	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6
	Предельные отклонения, мкм									
Свыше 80 до 120	0	+7,5	-36	-12	0	+11,0	+25	+35	+45	+59
	-15	-7,5	-58	-34	-22	-11,0	+3	+13	+23	+37
Свыше 120 до 180	0	+9,0	-43	-14	0	+12,5	+28	+40	+52	+68
	-18	-9,0	-68	-39	-25	-12,5	+3	+15	+27	+43
Свыше 180 до 250	0	+10,0	-50	-15	0	+14,5	+33	+46	+60	+79
	-20	-10,0	-79	-44	-29	-14,5	+4	+17	+31	+50
Свыше 250 до 315	0	+11,5	-56	-17	0	+16,0	+36	+52	+66	+88
	-23	-11,5	-88	-19	-32	-16,0	+4	+20	+34	+56
Свыше 315 до 400	0	+12,5	-62	-18	0	+18,0	+40	+57	+73	+98
	-25	-12,5	-98	-54	-36	-18,0	+4	+21	+37	+62
Свыше 400 до 500	0	+13,5	-68	-20	0	+20,0	+45	+63	+80	+108
	-27	-13,5	-108	-60	-40	-20,0	+5	+23	+40	+68



Продолжение табл. 3

Квалитеты 6, 7 и 8

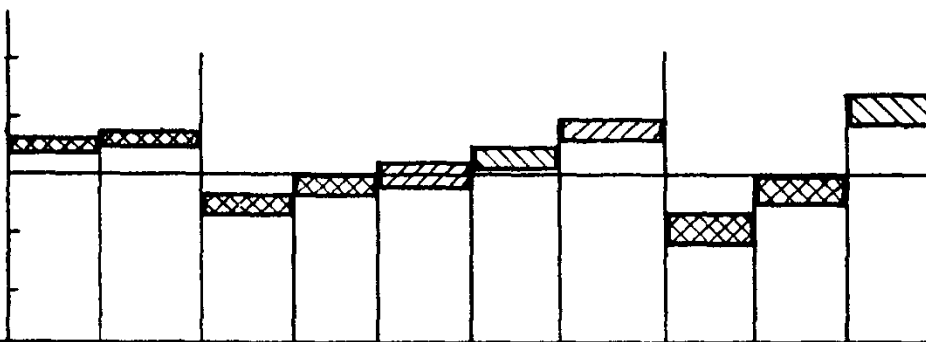
Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	r6	s6	f7	h7	js7	k7	s7	e8	h8	u8
	Предельные отклонения, мкм									
От 1 до 3	+16 +10	+20 +14	-6 -16	0 -10	+5 -5	+10 0	+24 +14	-14 -28	0 -14	+32 +18
Св. 3 до 6	+23 +15	+27 +19	-10 -22	0 -12	+6 -6	+13 +1	+31 +19	-20 -38	0 -18	+41 +23
Св. 6 до 10	+28 +19	+32 +23	-13 -28	0 -15	+7 -7	+16 +1	+38 +23	-25 -47	0 -22	+50 +28
Св. 10 до 18	+34 +23	+39 +28	-16 -34	0 -18	+9 -9	+19 +1	+46 +28	-32 -59	0 -27	+60 +33
Св. 18 до 24	+41 +28	+48 +35	-20 -41	0 -21	+10 -10	+23 +2	+56 +35	-40 -73	0 -33	+74 +41
Св. 24 до 30										+81 +48
Св. 30 до 40	+50 +34	+59 +43	-25 -50	0 -25	+12 -12	+27 +2	+68 +43	-50 -89	0 -39	+99 +60 +109
Св. 40 до 50										+70
Св. 50 до 65	+60 +41	+72 +53	-30 -60	0 -30	+15 -15	+32 +2	+83 +53	-60 -106	0 -46	+133 +87
Св. 65 до 80	+62 +43	+78 +59					+89 +59			+148 +102

Продолжение табл. 3

Квалитеты 6, 7 и 8

МКМ

+200  
+100  
0  
-100  
-200



П о л я д о п у с к о в

Интервал  
размеров,  
мм

r6	s6	f7	h7	js7	k7	s7	e8	h8	u8
----	----	----	----	-----	----	----	----	----	----

Предельные отклонения, МКМ

Св. 80 до 100	+73 <del>+51</del>	+93 <del>+71</del>	-36	0	+17 <del>-17</del>	+38 <del>+3</del>	+106 <del>+71</del> <del>+114</del> <del>+79</del>	-72	0	+178 <del>+124</del> <del>+198</del> <del>+144</del>
Св. 100 до 120	+76 <del>+54</del>	+101 <del>+79</del>	-71	-35	-17	+3	+114 <del>+79</del>	-126	-54	+198 <del>+144</del>
Св. 120 до 140	+88 <del>+63</del>	+117 <del>+92</del>					+132 <del>+92</del>			+233 <del>+170</del>
Св. 140 до 160	+90 <del>+65</del>	+125 <del>+100</del>	-43	0	+20 <del>-20</del>	+43 <del>+3</del>	+140 <del>+100</del>	-85	0	+253 <del>+190</del>
Св. 160 до 180	+93 <del>+68</del>	+133 <del>+108</del>					+148 <del>+108</del>			+273 <del>+210</del>
Св. 180 до 200	+106 <del>+77</del>	+151 <del>+122</del>					+168 <del>+122</del>			+308 <del>+236</del>
Св. 200 до 225	+109 <del>+80</del>	+159 <del>+130</del>	-50	0	+23 <del>-23</del>	+50 <del>+4</del>	+176 <del>+130</del>	-100	0	+330 <del>+258</del>
Св. 225 до 250	+113 <del>+84</del>	+169 <del>+140</del>					+186 <del>+140</del>			+356 <del>+284</del>
Св. 250 до 280	+126 <del>+94</del>	+190 <del>+158</del>					+210 <del>+158</del>			+396 <del>+315</del>
Св. 280 до 315	+130 <del>+98</del>	+202 <del>+170</del>	-56	0	+26 <del>-26</del>	+56 <del>+4</del>	+158 <del>+222</del> <del>+170</del>	-110	0	+431 <del>+350</del>
Св. 315 до 355	+144 <del>+108</del>	+226 <del>+190</del>	-108	-52	-26	+4	+170 <del>+247</del>	-191	-81	+479 <del>+390</del>
Св. 355 до 400	+150 <del>+114</del>	+244 <del>+203</del>	-62	0	+28 <del>-28</del>	+61 <del>+4</del>	+190 <del>+265</del> <del>+208</del>	-125	0	+390 <del>+524</del> <del>+435</del>
Св. 400 до 450	+166 <del>+126</del>	+272 <del>+232</del>	-119	-57	-28	+4	+208 <del>+295</del> <del>+232</del>	-214	-89	+479 <del>+587</del> <del>+490</del>
Св. 450 до 500	+172 <del>+132</del>	+292 <del>+252</del>	-68	0	+31 <del>-31</del>	+68 <del>+5</del>	+232 <del>+315</del> <del>+252</del>	-135	0	+490 <del>+637</del> <del>+540</del>



Продолжение табл.3

		Квалитеты 9,10,11,12								
		Поля допусков								
Интервал размеров, мм		d9	f9	h9	h10	b11	d11	h11	b12	h12
		Предельные отклонения, мкм								
Свыше 80 до 100		-120	-36	0	0	-220 -440	-120	0	-220 -570	0
Свыше 100 до 120		-207	-123	-87	-140	-240 -460	-340	-220	-240 -590	-350
Свыше 120 до 140						-260 -510			-260 -660	
Свыше 140 до 160		-145	-43	0	0	-280 -530	-145	0	-280 -680	0
Свыше 160 до 180						-310 -560			-310 -710	
Свыше 180 до 200						-340 -630			-340 -800	
Свыше 200 до 225		-170	-50	0	0	-360 -670	-170	0	-360 -840	0
Свыше 225 до 250		-285	-165	-115	-185	-420 -710	-460	-290	-420 -880	-460
Свыше 250 до 280						-480 -800			-480 -1000	
Свыше 280 до 315		-190	-56	0	0	-540 -860	-190	0	-540 -1060	0
Свыше 315 до 355		-320	-186	-130	-210	-600 -960	-510	-320	-600 -1170	-520
Свыше 355 до 400						-660 -1040			-660 -1250	
Свыше 400 до 450		-210	-62	0	0	-760 -1160	-210	0	-760 -1390	0
Свыше 450 до 500		-350	-202	-140	-230	-840 -1240	-570	-360	-840 -1470	-570
		-230	-68	0	0	-840	-230	0	-840	0
		-385	-223	-155	-250	-1240	-630	-400	-1470	-630

Продолжение табл.3

## Квалитеты I3, I4, I5

		Поля допусков				
Интервал размеров, мм		$h_{I3}^{\text{ж}}$	$js_{I3}^{\text{ж}}$	$h_{I4}^{\text{ж}}$	$js_{I4}^{\text{ж}}$	$h_{I5}^{\text{ж}}$
		Предельные отклонения, мкм				
От	I до 3	0 -140	+70 -70	0 -250	+125 -125	0 -400
Свыше	3 до 6	0 -180	+90 -90	0 -300	+150 -150	0 -430
Свыше	6 до 10	0 -220	+110 -110	0 -360	+180 -180	0 -580
Свыше	10 до 18	0 -270	+135 -135	0 -430	+215 -215	0 -700
Свыше	18 до 30	0 -330	+165 -165	0 -520	+260 -260	0 -840
Свыше	30 до 50	0 -390	+195 -195	0 -620	+310 -310	0 -1000
Свыше	50 до 80	0 -460	+230 -230	0 -740	+370 -370	0 -1200
Свыше	80 до 120	0 -540	+270 -270	0 -870	+435 -435	0 -1400
Свыше	120 до 180	0 -630	+315 -315	0 -1000	+500 -500	0 -1600
Свыше	180 до 250	0 -720	+360 -360	0 -1150	+575 -575	0 -1850
Свыше	250 до 315	0 -810	+405 -405	0 -1300	+650 -650	0 -2100
Свыше	315 до 400	0 -890	+445 -445	0 -1400	+700 -700	0 -2300
Свыше	400 до 500	0 -970	+485 -485	0 -1550	+775 -775	0 -2500

Интервал размеров, мм		Квалитеты I5, I6, I7				
		Поля допусков				
		$J_s I5^*$	$h I6^*$	$J_s I6^*$	$h I7^*$	$J_s I7^*$
		Предельные отклонения, мкм				
От	I до 3	+ 200 - 200	0 - 600	+ 300 - 300	0 - 1000	+ 500 - 500
Свыше	3 до 6	+ 240 - 240	0 - 750	+ 375 - 375	0 - 1200	+ 600 - 600
Свыше	6 до 10	+ 290 - 290	0 - 900	+ 450 - 450	0 - 1500	+ 750 - 750
Свыше	10 до 18	+ 350 - 350	0 - 1100	+ 550 - 550	0 - 1800	+ 900 - 900
Свыше	18 до 30	+ 420 - 420	0 - 1300	+ 650 - 650	0 - 2100	+ 1050 - 1050
Свыше	30 до 50	+ 500 - 500	0 - 1600	+ 800 - 800	0 - 2500	+ 1250 - 1250
Свыше	50 до 80	+ 600 - 600	0 - 1900	+ 950 - 950	0 - 3000	+ 1500 - 1500
Свыше	80 до 120	+ 700 - 700	0 - 2200	+ 1100 - 1100	0 - 3500	+ 1750 - 1750
Свыше	120 до 180	+ 800 - 800	0 - 2500	+ 1250 - 1250	0 - 4000	+ 2000 - 2000
Свыше	180 до 250	+ 925 - 925	0 - 2900	+ 1450 - 1450	0 - 4600	+ 2300 - 2300
Свыше	250 до 315	+ 1050 - 1050	0 - 3200	+ 1600 - 1600	0 - 5200	+ 2600 - 2600
Свыше	315 до 400	+ 1150 - 1150	0 - 3600	+ 1800 - 1800	0 - 5700	+ 2850 - 2850
Свыше	400 до 500	+ 1250 - 1250	0 - 4000	+ 2000 - 2000	0 - 6300	+ 3150 - 3150

## Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (XXXXX - на схемах).
3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 4

Поля допусков отверстий при номинальных размерах  
от 1 до 500 мм. Предельные отклонения

Квалитеты 6 и 7

Интервал размеров, мм		Поля допусков								
		G6	H6	J <sub>s</sub> 6	K6	G7	H7	J <sub>s</sub> 7	K7	
		Предельные отклонения, мкм								
От	1 до	3	+8 +2	+6 0	+3,0 -3,0	0 -6	+12 +2	+10 0	+5 -5	0 -10
Свыше	3 до	6	+12 +4	+8 0	+4,0 -4,0	+2 -6	+16 +4	+12 0	+6 -6	+3 -9
Свыше	6 до	10	+14 +5	+9 0	+4,5 -4,5	+2 -7	+20 +5	+15 0	+7 -7	+5 -10
Свыше	10 до	18	+17 6	+11 0	+5,5 -5,5	+2 -9	+24 +6	+18 0	+9 -9	+6 -12
Свыше	18 до	30	+20 +7	+13 0	+6,5 -6,5	+2 -11	+28 +7	+21 0	+10 -10	+6 -15
Свыше	30 до	50	+25 +9	+16 0	+8,0 -8,0	+3 -13	+34 +9	+25 0	+12 -12	+7 -18
Свыше	50 до	80	+29 +10	+19 0	+9,5 -9,5	+4 -15	+40 +10	+30 0	+15 -15	+9 -21
Свыше	80 до	120	+34 +12	+22 0	+11,0 -11,0	+4 -18	+47 +12	+35 0	+17 -17	+10 -25
Свыше	120 до	180	+39 +14	+25 0	+12,5 -12,5	+4 -21	+54 +14	+40 0	+20 -20	+12 -28
Свыше	180 до	250	+44 +15	+29 0	+14,5 -14,5	+5 -24	+61 +15	+46 0	+23 -23	+13 -33
Свыше	250 до	315	+49 +17	+32 0	+16,0 -16,0	+5 -27	+69 +17	+52 0	+26 -26	+16 -36
Свыше	315 до	400	+54 +18	+36 0	+18,0 -18,0	+7 -29	+75 +18	+57 0	+28 -28	+17 -40
Свыше	400 до	500	+60 +20	+40 0	+20,0 -20,0	+8 -32	+83 +20	+63 0	+31 -31	+18 -45

## Квалитеты 7,8,9

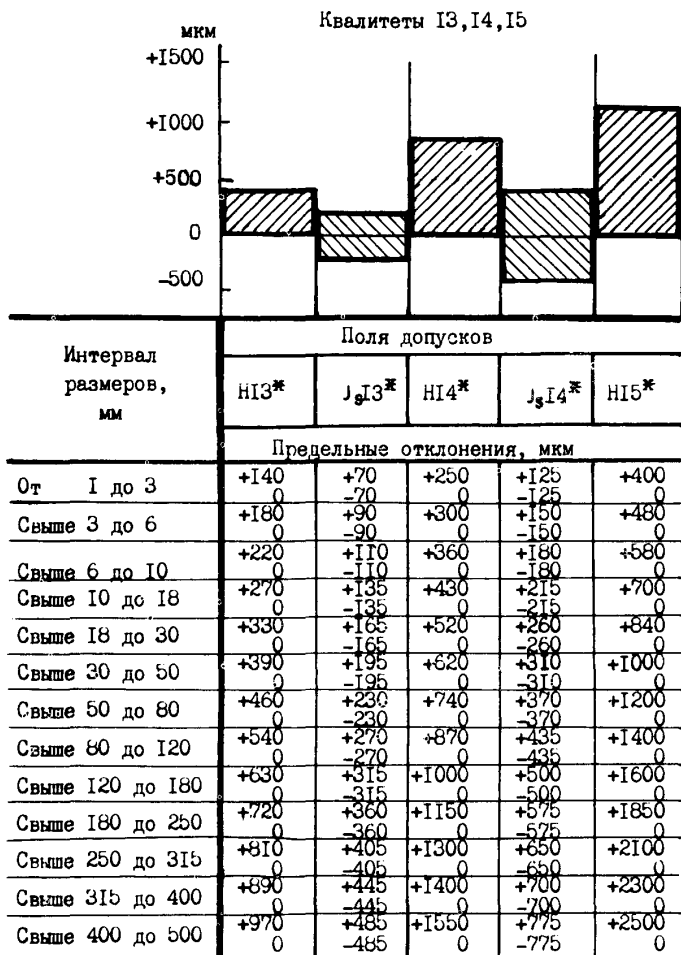
Интервал размеров, мм		Поля допусков							
		M7	N7	P7	E8	F8	H8	D9	E9
		Предельные отклонения, мкм							
От	I до 3	-2	-4	-6	+28	+20	+14	+45	+39
		-12	-14	-16	+14	+6	0	+20	+14
Свыше	3 до 6	0	-4	-8	+38	+28	+18	+60	+50
		-12	-16	-20	+20	+10	0	+30	+20
Свыше	6 до 10	0	-4	-9	+47	+35	+22	+76	+61
		-15	-19	-24	+25	+13	0	+40	+25
Свыше	10 до 18	0	-5	-11	+59	+43	+27	+93	+75
		-18	-23	-29	+32	+16	0	+50	+32
Свыше	18 до 30	0	-7	-14	+73	+53	+33	+117	+92
		-21	-28	-35	+40	+20	0	+65	+40
Свыше	30 до 50	0	-8	-17	+89	+64	+39	+142	+112
		-25	-33	-42	+50	+25	0	+80	+50
Свыше	50 до 80	0	-9	-21	+106	+76	+46	+174	+134
		-30	-39	-51	+60	+30	0	+100	+60
Свыше	80 до 120	0	-10	-24	+126	+90	+54	+207	+159
		-35	-45	-59	+72	+36	0	+120	+72
Свыше	120 до 180	0	-12	-28	+148	+106	+63	+245	+185
		-40	-52	-68	+85	+43	0	+145	+85
Свыше	180 до 250	0	-14	-33	+172	+122	+72	+285	+215
		-46	-60	-79	+100	+50	0	+170	+100
Свыше	250 до 315	0	-14	-36	+191	+137	+81	+320	+240
		-52	-66	-88	+110	+56	0	+190	+110
Свыше	315 до 400	0	-16	-41	+214	+151	+89	+350	+265
		-57	-73	-98	+125	+62	0	+210	+125
Свыше	400 до 500	0	-17	-45	+232	+165	+97	+385	+290
		-63	-80	-108	+135	+68	0	+230	+135



Продолжение табл.4

Квалитеты 9,10,11,12

Интервал размеров, мм		Поля допусков						
		Н9	JS9	D10	H10	D11	H11	H12
		Предельные отклонения, мкм						
От	I до 3	+25 0	+12 -12	+60 +20	+40 0	+80 +20	+60 0	+100 0
Свыше	3 до 6	+30 0	+15 -15	+78 +30	+48 0	+105 +30	+75 0	+120 0
Свыше	6 до 10	+36 0	+18 -18	+98 +40	+58 0	+130 +40	+90 0	+150 0
Свыше	10 до 18	+43 0	+21 -21	+120 +50	+70 0	+160 +50	+110 0	+180 0
Свыше	18 до 30	+52 0	+26 -26	+149 +65	+84 0	+195 +65	+130 0	+210 0
Свыше	30 до 50	+62 0	+31 -31	+180 +80	+100 0	+240 +80	+160 0	+250 0
Свыше	50 до 80	+74 0	+37 -37	+220 +100	+120 0	+290 +100	+190 0	+300 0
Свыше	80 до 120	+87 0	+43 -43	+260 +120	+140 0	+340 +120	+220 0	+350 0
Свыше	120 до 180	+100 0	+50 -50	+305 +145	+160 0	+395 +145	+250 0	+400 0
Свыше	180 до 250	+115 0	+57 -57	+355 +170	+185 0	+460 +170	+290 0	+460 0
Свыше	250 до 315	+130 0	+65 -65	+400 +190	+210 0	+510 +190	+320 0	+520 0
Свыше	315 до 400	+140 0	+70 -70	+440 +210	+230 0	+570 +210	+360 0	+570 0
Свыше	400 до 500	+155 0	+77 -77	+480 +230	+250 0	+630 +230	+400 0	+630 0



Продолжение табл.4

Квалитеты I5, I6, I7

Интервал размеров, мм	Поля допусков				
	$J_5 I 5^*$	$H 6^*$	$J_5 I 6^*$	$H 7^*$	$J_5 I 7^*$
	Предельные отклонения, мкм				
От 1 до 3	+200 -200	+600	+300 -300	+1000 0	+500 -500
Свыше 3 до 6	+240 -240	+750 0	+375 -375	+1200 0	+600 -600
Свыше 6 до 10	+290 -290	+900 0	+450 -450	+1500 0	+750 -750
Свыше 10 до 18	+350 -350	+1100 0	+550 -550	+1800 0	+900 -900
Свыше 18 до 30	+420 -420	+1300 0	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050
Свыше 30 до 50	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250
Свыше 50 до 80	+600 -600	+1900 0	+950 -950	+3000 0	+1500 -1500
Свыше 80 до 120	+700 -700	+2200 0	+1100 -1100	+3500 0	+1750 -1750
Свыше 120 до 180	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000
Свыше 180 до 250	+925 -925	+2900 0	+1450 -1450	+4600 0	+2300 -2300
Свыше 250 до 315	+1050 -1050	+3200 0	+1600 -1600	+5200 0	+2600 -2600
Свыше 315 до 400	+1150 -1150	+3600 0	+1800 -1800	+5700 0	+2850 -2850
Свыше 400 до 500	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000	+6300 0	+3150 -3150

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св.50 до 80 мм.
2. Обозначение предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (  $\boxed{\text{XXXX}}$  - на схемах).
3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.

Поля допусков валов при номинальных размерах  
свыше 500 до 3150 мм

Квали- тет	О с н о в н ы е о т к л о н е н и я										
	d	e	f	g	h	js	k	n	r	s	u
6				g6	h6	js6	k6	n6	r6	s6	
7			f7		h7	js7	k7			s7	
8		e8			h8						u8
9	d9				h9						
10					h10						
11	d11				h11						
12					h12						
13					h13*	js13*					
14					h14*	js14*					
15					h15*	js15*					
16					h16*	js16*					
17					h17*	js17*					

П р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отме-  
чено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 6

Поля допусков отверстий при номинальных размерах  
свыше 500 до 3150 мм

Квали- тет	О с н о в н ы е о т к л о н е н и я						
	D	E	G	H	J <sub>s</sub>	K	N
7			G7	H7	J <sub>s</sub> 7	K7	N7
8				H8			
9		E9		H9			
10				H10			
11	D11			H11			
12				H12			
13				H13*	J <sub>s</sub> I3*		
14				H14*	J <sub>s</sub> I4*		
15				H15*	J <sub>s</sub> I5*		
16				H16*	J <sub>s</sub> I6*		
17				H17*	J <sub>s</sub> I7*		

П р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.

Поля допусков валов при номинальных размерах  
свыше 500 до 3150 мм. Предельные отклонения

Квалитеты 6 и 7

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	g6	h6	js6	k6	n6	r6	s6	f7	h7	js7
	Предельные отклонения, мкм									
Св. 500 до 560	- 22	0	+22,0	+ 44	+88	+150	+ 220	- 76	0	+ 35
Св. 560 до 630	- 66	- 44	-22,0	0	+44	+199	+ 354	-146	- 70	- 35
Св. 630 до 710	- 24	0	+25,0	+ 50	+100	+175	+ 340	- 80	0	+ 40
Св. 710 до 800	- 74	- 50	-25,0	0	+50	+235	+ 430	-160	-80	- 40
Св. 800 до 900	- 26	0	+28,0	+ 56	+112	+266	+ 486	- 86	0	+ 45
Св. 900 до1000	- 82	- 56	-28,0	0	+56	+276	+ 525	-176	- 90	- 45
Св.1000до1120	- 28	0	+33,0	+ 66	+132	+316	+ 586	- 98	0	+ 52
Св.1120 до1250	- 94	- 66	-33,0	0	+66	+326	+ 646	-203	-105	- 52
Св.1250 до1400	- 30	0	+39,0	+ 78	+156	+378	+ 718	-110	0	+ 62
Св.1400 до1600	-108	- 78	-39,0	0	+78	+408	+ 798	-235	-125	- 62
Св.1600 до1800	- 32	0	+46,0	+ 92	+184	+462	+ 912	-120	0	+ 75
Св.1800 до2000	-124	- 92	-46,0	0	+92	+492	+1012	-270	-150	- 75
Св.2000 до2240	- 34	0	+55,0	+110	+220	+550	+1110	-130	0	+ 87
Св.2240 до2500	-144	-110	-55,0	0	+110	+570	+1210	-305	-175	- 87
Св.2500 до2800	- 38	0	+67,5	+135	+270	+685	+1385	-145	0	+105
Св.2800 до3150	-173	-135	-67,5	0	+135	+715	+1535	-355	-210	-105
						+580	+1400			

Продолжение табл.7

Квалитеты 7,8,9,10,11,12

Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	k7	s7	e8	h8	u8	d9	h9	h10	d11	h11	h12	
	Предельные отклонения, мкм											
Св. 500		+350			+710							
до 560	+70	+280	-145	0	+600	-260	0	0	-260	0	0	
Св. 560	0	+380	-255	II0	+770	-435	-175	-280	-700	-440	-700	
до 630		+310			+660							
Св. 630		+420			+865							
до 710	+80	+340	-160	0	+740	-290	0	0	-290	0	0	
Св. 710	0	+460	-235	II25	+965	-490	-200	-320	-790	-500	-800	
до 800		+380			+840							
Св. 800		+520			+1080							
до 900	+90	+430	-170	0	+940	-320	0	0	-320	0	0	
Св. 900	0	+560	-310	II40	+1190	-550	-230	-360	-880	-560	-900	
до 1000		+470			+1050							
Св. 1000		+625			+1315							
до 1120	+105	+520	-195	0	+1150	-350	0	0	-350	0	0	
Св. 1120	0	+685	-360	II65	+1465	-610	-260	-420	-1010	-660	-1050	
до 1250		+580			+1300							
Св. 1250		+765			+1645							
до 1400	+125	+640	-220	0	+1450	-390	0	0	-390	0	0	
Св. 1400	0	+845	-415	II95	+1795	-700	-310	-500	-1170	-780	-1250	
до 1600		+720			+1600							
Св. 1600		+970			+2080							
до 1800	+150	+820	-240	0	+1850	-430	0	0	-430	0	0	
Св. 1800	0	+1070	-470	II30	+2230	-800	-370	-600	-1350	-920	-1500	
до 2000		+920			+2000							
Св. 2000		+1175			+2580							
до 2240	+175	+1000	-260	II80	+2300	-480	0	0	-480	0	0	
Св. 2240	0	+1275	-540		+2780	-920	-440	-700	-1580	-1100	-1750	
до 2500		+1100			+2500							
Св. 2500		+1460			+3230							
до 2800	+210	+1250	-290	0	+2900	-520	0	0	-520	0	0	
Св. 2800	0	+1610	-620	II30	+3530	-1060	-540	-860	-1870	-1350	-2100	
до 3150		+1400			+3200							

Продолжение табл.7

Интервал размеров, мм	Квалитеты от I3 до I7									
	Поля допусков									
	hI3*	jsI3*	hI4*	jsI4*	hI5*	jsI5*	hI6*	jsI6*	hI7*	jsI7*
Пределные отклонения, мкм										
Свыше 500 до 630	<sup>0</sup> <sub>-1100</sub>	<sup>+550</sup> <sub>-550</sub>	<sup>0</sup> <sub>-1750</sub>	<sup>+875</sup> <sub>-875</sub>	<sup>0</sup> <sub>-2800</sub>	<sup>+1400</sup> <sub>-1400</sub>	<sup>0</sup> <sub>-4400</sub>	<sup>+2200</sup> <sub>-2200</sub>	<sup>0</sup> <sub>-7000</sub>	<sup>+3500</sup> <sub>-3500</sub>
Свыше 630 до 800	<sup>0</sup> <sub>-1250</sub>	<sup>+625</sup> <sub>-625</sub>	<sup>0</sup> <sub>-2000</sub>	<sup>+1000</sup> <sub>-1000</sub>	<sup>0</sup> <sub>-3200</sub>	<sup>+1600</sup> <sub>-1600</sub>	<sup>0</sup> <sub>-5000</sub>	<sup>+2500</sup> <sub>-2500</sub>	<sup>0</sup> <sub>-8000</sub>	<sup>+4000</sup> <sub>-4000</sub>
Свыше 800 до 1000	<sup>0</sup> <sub>-1400</sub>	<sup>+700</sup> <sub>-700</sub>	<sup>0</sup> <sub>-2300</sub>	<sup>+1150</sup> <sub>-1150</sub>	<sup>0</sup> <sub>-3600</sub>	<sup>+1800</sup> <sub>-1800</sub>	<sup>0</sup> <sub>-5600</sub>	<sup>+2800</sup> <sub>-2800</sub>	<sup>0</sup> <sub>-9000</sub>	<sup>+4500</sup> <sub>-4500</sub>
Свыше 1000 до 1250	<sup>0</sup> <sub>-1650</sub>	<sup>+825</sup> <sub>-825</sub>	<sup>0</sup> <sub>-2600</sub>	<sup>+1300</sup> <sub>-1300</sub>	<sup>0</sup> <sub>-4200</sub>	<sup>+2100</sup> <sub>-2100</sub>	<sup>0</sup> <sub>-6600</sub>	<sup>+3300</sup> <sub>-3300</sub>	<sup>0</sup> <sub>-10500</sub>	<sup>+5250</sup> <sub>-5250</sub>
Свыше 1250 до 1600	<sup>0</sup> <sub>-1950</sub>	<sup>+975</sup> <sub>-975</sub>	<sup>0</sup> <sub>-3100</sub>	<sup>+1550</sup> <sub>-1550</sub>	<sup>0</sup> <sub>-5000</sub>	<sup>+2500</sup> <sub>-2500</sub>	<sup>0</sup> <sub>-7800</sub>	<sup>+3900</sup> <sub>-3900</sub>	<sup>0</sup> <sub>-12500</sub>	<sup>+6250</sup> <sub>-6250</sub>
Свыше 1600 до 2000	<sup>0</sup> <sub>-2300</sub>	<sup>+1150</sup> <sub>-1150</sub>	<sup>0</sup> <sub>-3700</sub>	<sup>+1850</sup> <sub>-1850</sub>	<sup>0</sup> <sub>-6000</sub>	<sup>+3000</sup> <sub>-3000</sub>	<sup>0</sup> <sub>-9200</sub>	<sup>+4600</sup> <sub>-4600</sub>	<sup>0</sup> <sub>-15000</sub>	<sup>+7500</sup> <sub>-7500</sub>
Свыше 2000 до 2500	<sup>0</sup> <sub>-2800</sub>	<sup>+1400</sup> <sub>-1400</sub>	<sup>0</sup> <sub>-4400</sub>	<sup>+2200</sup> <sub>-2200</sub>	<sup>0</sup> <sub>-7000</sub>	<sup>+3500</sup> <sub>-3500</sub>	<sup>0</sup> <sub>-11000</sub>	<sup>+5500</sup> <sub>-5500</sub>	<sup>0</sup> <sub>-17500</sub>	<sup>+8750</sup> <sub>-8750</sub>
Свыше 2500 до 3150	<sup>0</sup> <sub>-3300</sub>	<sup>+1650</sup> <sub>-1650</sub>	<sup>0</sup> <sub>-5400</sub>	<sup>+2700</sup> <sub>-2700</sub>	<sup>0</sup> <sub>-8600</sub>	<sup>+4300</sup> <sub>-4300</sub>	<sup>0</sup> <sub>-13500</sub>	<sup>+6750</sup> <sub>-6750</sub>	<sup>0</sup> <sub>-21000</sub>	<sup>+10500</sup> <sub>-10500</sub>

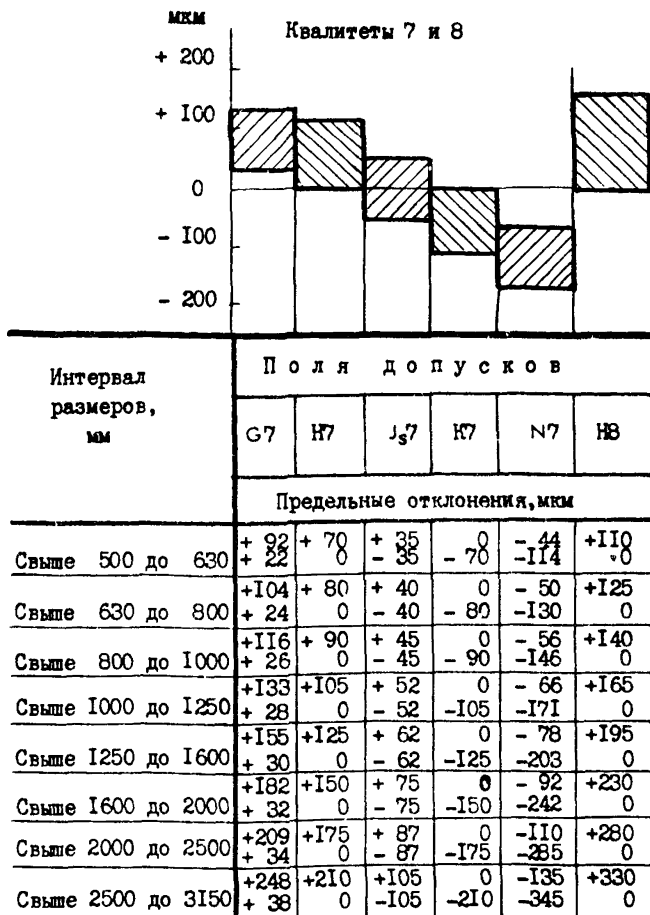
Примечания:

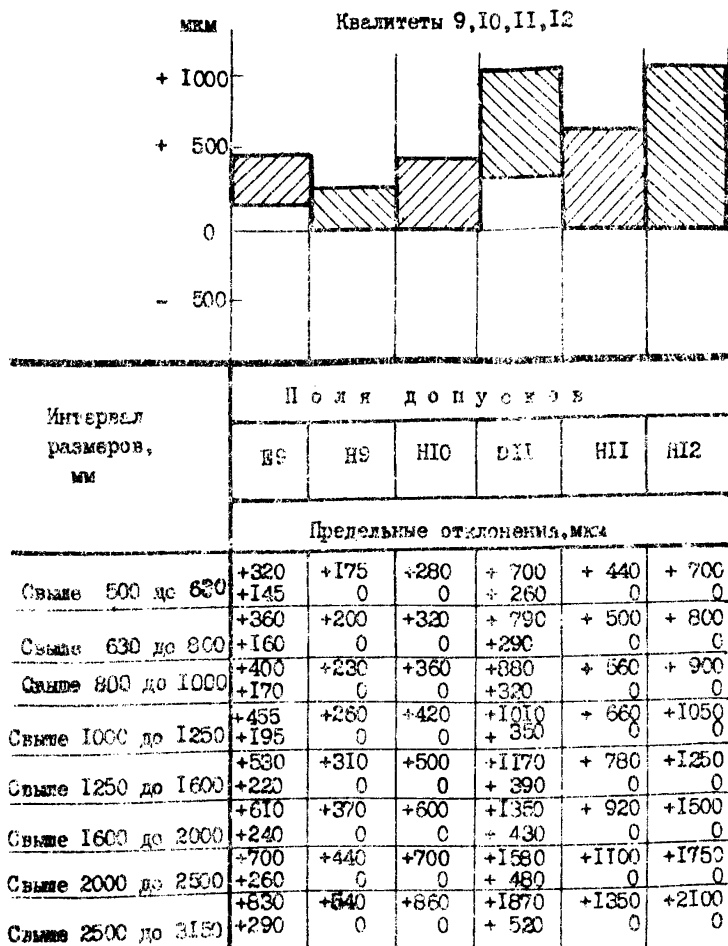
1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала св.1000 до 1120 мм.
2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.



Таблица 8

Поля допусков отверстий при номинальных размерах  
свыше 500 до 3150 мм. Предельные отклонения





Интервал размеров, мм	Квалитеты от I3 до I7									
	Поля допусков									
	HI3*	J <sub>s</sub> I3*	HI4*	J <sub>s</sub> I4*	HI5*	J <sub>s</sub> I5*	HI6*	J <sub>s</sub> I6*	HI7*	J <sub>s</sub> I7*
Пределные отклонения, мкм										
Свыше 500 до 630	+1100 0	+ 550 - 550	+1750 0	+ 875 - 875	+2800 0	+1400 -1400	+4400 0	+2200 -2200	+ 7000 0	+ 3500 - 3500
Свыше 630 до 800	+1250 0	+ 625 - 625	+2000 0	+1000 -1000	+3200 0	+1600 -1600	+5000 0	+2500 -2500	+ 8000 0	+ 4000 - 4000
Свыше 800 до 1000	+1400 0	+ 700 - 700	+2300 0	+1150 -1150	+3600 0	+1800 -1800	+5600 0	+2800 -2800	+ 9000 0	+ 4500 - 4500
Свыше 1000 до 1250	+1650 0	+ 825 - 825	+2600 0	+1300 -1300	+4200 0	+2100 -2100	+6600 0	+3300 -3300	+10500 0	+ 5250 - 5250
Свыше 1250 до 1600	+1950 0	+ 975 - 975	+3100 0	+1550 -1550	+5000 0	+2500 -2500	+7800 0	+3900 -3900	+12500 0	+ 6250 - 6250
Свыше 1600 до 2000	+2300 0	+1150 -1150	+3700 0	+1850 -1850	+6000 0	+3000 -3000	+9200 0	+4600 -4600	+15000 0	+ 7500 - 7500
Свыше 2000 до 2500	+2800 0	+1400 -1400	+4400 0	+2200 -2200	+7000 0	+3500 -3500	+11000 0	+5500 -5500	+17500 0	+ 8750 - 8750
Свыше 2500 до 3150	+3300 0	+1650 -1650	+5400 0	+2700 -2700	+8600 0	+4300 -4300	+13500 0	+6750 -6750	+21000 0	+10500 -10500

## Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св.1000 до 1120 мм.
2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком\*, как правило не предназначены для посадок.

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки общего применения, образованные сочетанием полей допусков валов и отверстий по данному стандарту.

2. Посадки должны назначаться, как правило, в системе отверстия или в системе вала. Применение системы отверстия предпочтительней. Систему вала следует применять в технически и экономически обоснованных случаях, например, если необходимо получить разные посадки нескольких деталей на одном гладком валу.

3. Посадки при номинальных размерах соединения от 1 до 500 мм рекомендуется назначать согласно табл.1 - в системе отверстия и табл.2 - в системе вала. При этом в первую очередь назначают предпочтительные посадки, обозначения которых заключено в утолщенные рамки.

4. Посадки при номинальных размерах соединения свыше 500 до 3150 мм рекомендуется назначать согласно табл.3 - в системе отверстия и табл.4 - в системе вала.

5. Кроме посадок, указанных в табл.1-4, в обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по настоящему стандарту. При этом рекомендуется, чтобы посадка относилась к системе отверстия или системе вала и чтобы при неодинаковых допусках отверстия и вала больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два качества.

Таблица I

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах от I до 500 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов													
	b	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	u
	Посадки													
h6				$\frac{H6}{f6}$		$\frac{H6}{h5}$	$\frac{H6}{js5}$							
h7			$\frac{H7}{e8}$	$\frac{H7}{f7}$	$\frac{H7}{g6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{H7}{js6}$	$\frac{H7}{k6}$	$\frac{H7}{m6}$	$\frac{H7}{n6}$	$\frac{H7}{p6}$	$\frac{H7}{r6}$	$\frac{H7}{s6}$	
h8			$\frac{H8}{e8}$	$\frac{H8}{f9}$		$\frac{H8}{h7}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H8}{js7}$	$\frac{H8}{k7}$				$\frac{H8}{s7}$	$\frac{H8}{u8}$
h9		$\frac{H9}{d9}$	$\frac{H9}{e8}$			$\frac{H9}{h8}$	$\frac{H9}{h9}$							
h10						$\frac{H10}{h10}$								
h11	$\frac{H11}{b11}$	$\frac{H11}{d11}$				$\frac{H11}{h11}$								
h12	$\frac{H12}{b12}$					$\frac{H12}{h12}$								

Примечание. Обозначение предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 2

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий									
	D	E	F	G	H	J <sub>s</sub>	K	M	N	P
	Посадки									
h5				$\frac{G6}{h5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{J6}{h5}$	$\frac{K6}{h5}$			
h6			$\frac{F8}{h6}$	$\frac{G7}{h6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{J7}{h6}$	$\frac{K7}{h6}$	$\frac{M7}{h6}$	$\frac{N7}{h6}$	$\frac{P7}{h6}$
h7		$\frac{E8}{h7}$			$\frac{H8}{h7}$					
h8		$\frac{E9}{h8}$			$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H9}{h8}$				
h9	$\frac{D9}{h9}$				$\frac{H8}{h9}$	$\frac{H9}{h9}$				
h10	$\frac{D10}{h10}$				$\frac{H10}{h10}$					
h11	$\frac{D11}{h11}$				$\frac{H11}{h11}$					
h12					$\frac{H12}{h12}$					

Примечание. Обозначение предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 3

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах  
свыше 500 до 3150 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов										
	d	e	f	g	h	js	k	n	r	s	u
	Посадки										
H7			$\frac{H7}{f7}$	$\frac{H7}{g6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{H7}{js6}$	$\frac{H7}{k6}$	$\frac{H7}{n6}$	$\frac{H7}{r6}$	$\frac{H7}{s6}$	
H8		$\frac{H8}{e8}$			$\frac{H8, H8}{h7, h8}$	$\frac{H8}{js7}$	$\frac{H8}{k7}$			$\frac{H8}{s7}$	$\frac{H8}{u8}$
H9	$\frac{H9}{d9}$	$\frac{H9}{e8}$			$\frac{H9, H9}{h8, h9}$						
H10					$\frac{H10}{h10}$						
H11	$\frac{H11}{d11}$				$\frac{H11}{h11}$						
H12					$\frac{H12}{h12}$						

Таблица 4

Рекомендуемые посадки в системе вала при  
номинальных размерах свыше 500 до 3150мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий						
	D	E	G	H	J <sub>s</sub>	K	N
	Посадки						
h6			$\frac{G7}{h6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{J_s7}{h6}$	$\frac{K7}{h6}$	$\frac{N7}{h6}$
h7				$\frac{H8}{h7}$			
h8		$\frac{H9}{h8}$		$\frac{H8, H9}{h8, h8}$			
h9	$\frac{D9}{h9}$			$\frac{H9}{h9}$			
h10	$\frac{D10}{h10}$			$\frac{H10}{h10}$			
h11	$\frac{D11}{h11}$			$\frac{H11}{h11}$			
h12				$\frac{H12}{h12}$			