## типовой проект 801-9-4

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ ЖИДКОГО НАВОЗА КРС ВЛАЖНОСТЬЮ 88-95% С ПРИМЕНЕНИЕМ НАСОСОВ НЖН-200

АЛЬБОМ  $\overline{\underline{I}}$ 

Чертежи индивидуальных конструкций и изделий

17838-02

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 801-9-4

# СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ ЖИДКОГО НАВОЗА КРС ВЛАЖНОСТЬЮ 88-95% С ПРИМЕНЕНИЕМ НАСОСОВ HЖH-200

#### СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I — Пояснительняя записка. Технология производства, архитектурные решения, конструкции железоветонные и металлические, отопление и вентиляция, внутренние водопровод и канализация, злектротехнические

X тельно общеновод и папаландия, электрогехничен Чертежи, автоматизация отопления и вентиляции. Альбом X — Чертежи индивидчальных конструкций и изделий. Альбом X — Заказные спецификации. Альбом X — Сметы

#### AABBOM II

Разработан институтом Гипронисельхоз

Утвержден Минсельхозом СССР **CBOAHOE 38KAWYEHNE N74 OT 28.07.1981** F. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ. NPHKR3 N 282 OT 47, D9, 1984 F.

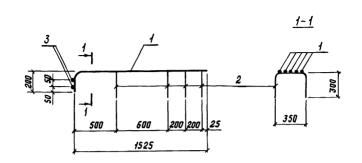
Ла Главный инженер института Жил М.М. Лукьянов Главный инженер проекта Америя Е.Ф. Вахрушев

Anob. II	Acto	ŀ	E Obos	значен	ue		Ноименование		KOA	Z	По
Æ	1						Титульный лис	m	¥.	7,0	lpume y
	2	T			КЖ	U-Д.000	Ведомость докум		<u> </u>	+	
	3	L			ΚЖ	и-д.000	Ведомость дакум			2	
J-4	4	11			КЖ	U-KP1. 000	Каркае плоский К		1	3	
=	5	n			KK	1- KP2.000	Каркае плаский к		1	4	
праект 801-9-4	Б	,,			КЖІ	J- KP3, DOO	Καρκας ηποςκού κ		1	5	
lekn	7	,,			KX	U-KP4-000	Каркае плоский К		1	6	
υbσ	8	11			KX	U-KP5.000	Каркае плоский к		1	7	
,	9	"	<u> </u>		КЖ	U-KP6.000	Καρκας πλοςκυύ κ	196	1	8	
lunobaú	10	11			KX	U- KP7-000	Каркае плаский к	(P7	<u>'</u>	9	
5	11	"			KK	U-KP8.000	Καρκας πποςκυύ	K P8	1	10	
- [	12	L	<b>_</b>		Κж	u-KP9. 00 <b>0</b>	Каркас плоский	KP9	1	1/	
	13	p	<u> </u>		KK	U -KP10.000	Καρκας πποςκυύ μ	LP10	1	12	
L	14	11	<u> </u>		KX	U- KP11.000	Καρκας η ποςκυύ	KPH	1	/3	
L	15	п			K X	U-KP12.000	Καρκας η πος κυύ	KP12	1	14	
	16	"			K XK	u- C1- 000	Cemka C1			15	
- [	17	#			KK	J- C2. 000	Сетка С2		<del>'</del>	15	_
	18	"			KK	U-MH1.000	Изделие закладное	мнт	$\neg$	17	_
	19	η			K *K	U-MH2000	<b>Изделие</b> закладное		<del>'</del> ,	18	_
12	10	11			KX	1-MH3;MH15.000	Цзде <b>лия</b> закладные М	H3; MH 15	7	19	_
1	21	H				I- MHY. 000	Изделие закладное		$\rightarrow$	20 21	
2	2	H			KX	U- MH 5. DDD	Изделие зокладное	мн5	$\rightarrow$	-	
1	3	"			КЖ	U- MH6.000	Uзделие <b>з</b> акладное			22	
2	14	n			KK	U - HH7. 000	<b>Изделие</b> закладнае	MH7	-	23	
12	15	1			K X	u- MH8.000	Цздели <b>е з</b> акладное	MH8	-	25	
- 2	6	"_			KX	U- MH9.000	Изделие закладное		-	26	
2	2	"			Кжи	- MH10.000	Изделие закладное		-	27	
2	8	<u>'</u>		+	Кжи		Ц <b>з</b> делие закладное		-	8	
-				-						_	
_	H. 01		Γορόγμοβ	John				KXL	I- B,	Q. Oa	0
	. CRE		Терешин Терещин	The	_			Cradug	лис	τ	Листов
P4	K. 5	p.	Фаерште ін 10 х 000 80			Ведоность	документов	P			
Ľ	. 44		Захарова	Jary			, <u></u>	เหมษ์	ock DHI	<b>ICE</b>	/Ibxn3
							17838-02	3	Mo	cK B	<u>a                                    </u>

									J
	AABBOM III	Истроки	Формат	Овознячение	Наименование	KON. NUC- TOB	ETPA-	N P N H A P	
	<b>b</b> 501	1	11	KЖИ- МН 12.000	N3TEVNE 38KV8TH0E WH15	1	58		
	AN	2	11	KWN- MH 13.000	N3TEVNE 38KV8THOE WH13	1	30		
		3	11	KXN - MH 14. 000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	1	31		
		4	11	KWN - MH 16, MH 17.000	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН16	1	32		
		5	11	K X N - M H 18. 000	N3TEVNE 34KV 8THOE WH18	1	33		
	9- <i>4</i>	6	11	KKN-MH19. 000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	34		
	801-9-4	7	11	KWN-MH 20.000	N3 DEANE 3 RKAA A HOE MH20	1	35		
	∞	8	11	KWN-111P4-28.12.14.A 000	ПЕРЕМЫЧКА 1ПР4-28.12.14 А	1	36		
	<b>NPOEKT</b>	9	11	MC1,000. CE	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	1	37		
	100	10	11	MC 2, 000. C5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	1	38		
		11							
	Типовой	12	11	PM 1.000	PAMKA METANANYECKAS PM1	1	39		
	۴	13	11	PM 1. 000.CB	PAMKA METAAANYECKAS PM1	1	40		
		14	11	PM 2. 000	PAMKA METANNUYECKAS PM2	1	41		
	ı	15	11	PM 2.000.CB	PAMKA METAAANYECKAR PM2	1	42		
		16	11	PM 3, 000.CB	Рамка металлическая РМЗ	1	43		
						T			
	ŀ					$\vdash$		-	
	ı						-		
	ı					1			
	ı							<u> </u>	
z	$\dashv$							<u></u>	
Ē						-			
풀	<b> </b>	-	_				-	<u> </u>	
12	_							<u> </u>	
ATA.	}					_		ļ	
도 도	ŀ					<u> </u>		<u> </u>	
SH SH	ł		-			-	_		
夏	ł						<u> </u>		
1	$\dashv$								
N I									NICT
ИНВ. МПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДЯТЯ ВЗЯМ. ИНВ. М					кжи-вд.000			ľ	2
三								Noow o	- 44

Tunobou npoekm 801-9-4

Альбом II



Соединение элементов производится при помощи контактной сварки в соответствии с гост 14098-68 и указаниями СН 393-78.

		Формат	Зона	<i>No3.</i>	06	означе	ние		Наименов	вание	Кол,	Maça ed. K2	Приме- чание
			Π						<u> </u>	·			
हा	$\dashv$								Дета	ЛU			
0.46	1	5/4	1	1					φ16 ATT ΓΟCT 5781-	-81 C=1725	5	2,7	
B3am.UHB.N	- 1	5/4		2					φ8AI [OCT 5781-	81 E= 950	4	0,38	
_	- 1	5/4		3					Φ8RI ΓΟCT 5781-	81 E=350	2	0,13	
Инв.м подл. Подпись и дата	F			$\downarrow$					,	Y 3HCU - HP2	2.000	, _	
ŝ		וער			Вахрушев-	- /				Став	US M	acca	Масштаб
Dogu	1	Tr. N		72	Теляковский	Jogof		Καρκ	кас плоский р КР2		15	,28 KZ	
191			nel		Терешин <sub>с</sub> Терешин -	gufu	-		71 Z	ЛИСІ	71	Auci	no6 1
Ž	-	_	r. 2/		Фаерштейн	Lipil					MC	x ccc	
20			KEH		Элькина	aun,				ĮГИІ			E/IBX03
<u>&gt; </u>	_1	Πρα	ree .	).	Корчагина	PKO )			17838-02	6 Фор		10CK80 11	<u></u>

T. T		T	Т		
Марка	Обозначение	Наименование	Kan.	Macca ed. kz	Примечан
		Кр 3			
		Demanu			
1	KXU - Kp 3,000	φ 16 A III FOCT 5781- 75 €= 1725	3	2,7	
2	To stee	φ 8 AT FOCT 5781-15 C = 850	4	0.33	
3	"	\$ 8 A I FOCT 5781-75 C= 250	2	0.1	

производится при помощи контактной свары элементав Соединение 14098-68 и e FOCT 6 coombemembuu YKQ3QHUЯMU CH 393 - 78

UMBN noda. | Modnuce u dara Bran. unb. N

run

TA. KOHCT.

la cneu

PYK. 2P.

Инжен.

Пробер

Baxpyweb Нач.ота Горбунов

TEN A KOBEKUL Нармакон Терешин

Терещин

3ABKUHQ.

Корчагина

co epumeum

Каркае плоский Кр 3

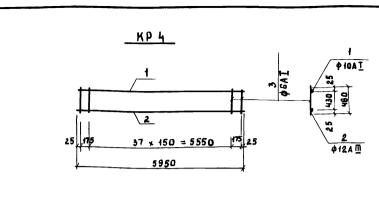
9.5KZ Auem 1 | Auemob 1 Mex ecep

KXU-Kp 3.000 Macca Macumas

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Стадия

17838-02



25 175 37 x 150 = 5550 175 25 5950	
	Масса Примечан гд. кг
<u>Кр 4</u>	
<u> Aemanu</u>	
1 Katcu-Kρ4.000 φ10AT root 5781-75 C=5950 1	3,7
2 To stee \$\\\\\phi_12A\vec{w}\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	5.2
3 η φ6ΑΙ ΓΟCT 5781-75 l= 480 40	0.1

Соединение элементов иропзродишех ирп иомот коншок шнол сварки в соответствии е ГОСТ . 14098 - 68 и Указаниями CH 393 - 78

	•	1 303 1	0					
BIGH. UNG. N								
v dara							кжи	-KP4000
Nogunes v	run	вохрятер	Sund			Стадия	Maeca	Μαεщπαδ
8	HQ4.0TQ.	Горбунов	doput					
<b>2</b>	TA. KOHOT	Tenakobokuŭ	men	٠	Каркае плоский кр 4	l p	12,9 22	
		Терешин ,	Tel-		•		"-, "	1
noda.		Терешин	Mes			Auemi	Auem	ab 1
2	Pux. 2 P.	Фаерштейн	XIII Jir 6				MCX CCC	
UHB. N	Инжен.	3VPKHHO	Ti-			Trung	THUCE	70X03
اخا	RpoBep.	Корчагина	Thus)			1	Moskba	.,,0,,0,1
			•		17838-02	- 8		

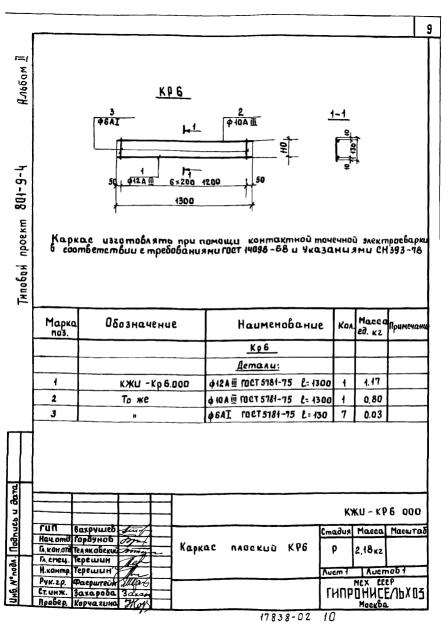
Tunobou npacem 801-9-4 Ansbow II

Kp-5	
3 \$ 8 H I	/ 2\$12A III
\$ \$\\\ \phi \\ \phi \phi	<b>R</b>
500 600 201200 25 3 2 \$8.4I	150 Ø8AI

Марка	<i>Обозначение</i>	Наименование	KDA.	Μαςτα εδ, κι	Примеч
		<u>Kp 5</u>			
		Aemanu			
1	K 26 H - Kp 5.000	\$12.ANI FOCT 5781-75 @: 1725	2	1,5	
2	mo ste	\$8AI [OCT \$781-75 C= 750	4	0, 29	
3	ļ!	\$8AI [OCT 5781-75 @= 150	2	0,06	

Соединение элементов производится при помощи контактной сварки в соответствии с ГОСТ 14098 - 68 и Указаниями
ГН 393 - 78

Взам. инб. м	- <i>CH 393</i> - 78.		
u dama	CUT Baxouweb dam		К ЭС И - Кр 5.00
пада. Ладпись	HOU OTO TOPO YHOO TOPH TA KOHCTP TEASKOBCKW TOTT L HOPAG ENTEDE WUH TO TA CARELL TEPE WUH TO	Καρκας πλοςκυύ Κρ 5	<u>Р</u> 4, 28 кг Лист 1 Дистов 1
Инв. Ипода.	Рук. гр. Фаеритеин Жидон Инжен. Элькина Эн- Правер. Карча гина Жигу)	17838-02	FUNDEHULENDXO3



Annoon II

\_KP7 <u>3</u> φ6ΑΙ 2 **♦10 A** 🗓 6 x 200 × 1200 150 - 612 A TO 1800

Tunobaú npoekm 801-9-4 Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в есответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и указаниями СН393-78

Μαρκα 103	Обозначенче	Наименование	Кол.	Macca ed, Kr	Примечан
		KP7			
		Aemanu:			
	K X U - K P 7. 000	412AU FOCT5181-75 6:1600	1	1,44	
2	тоже	Ф 10 A TU FOCT 5781-75 €=1600	1	0.99	
3	11	\$ 6 A1 FOCT 5781-75 €=130		0,03	

Каркае плоский

H6Nº noda Nodauco udata

HOY OTO FORGUMOS

Праверия

фаеритейн

3a xapo ba

Kobat sand

K X U- KP7.000 Стадия Macca Macural

2.70KF

JUET Juemob 1

MCX CCCP THOPOHHEE/16X03 MOCKBO

Tunobou npoekm 811-9-4 Antoom I

Подпись и дата

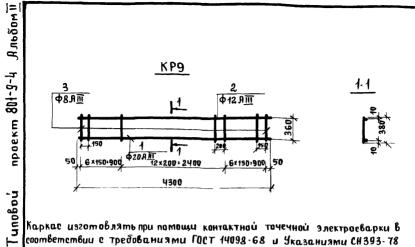
Ung. Nº nodn.

KP8 2 Ф12 Я<u>ш</u> 3 ф8Я<u>Т</u> **Φ22 ΑΙΙΙ** 12 x 200 = 2400 7x150:1050 7×150:1050 230 4560

Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и указаниями СН 393-78

Марка поз.	Обозначение	Наименование		Масса ед. кг	Примеча. ние
		KP8			
		_Детали_			
1	K 24CU - K P8. 000	Ф22 Я <u>ш</u> ГОСТ 5781-75 €:4560	1	13.8	
2	тоже	Ф12 Я III ГОСТ 5781-75 C= 4560	1	4.2	
3	11	Ф8 Я III ГОСТ 5781-75 €=380	27	0.15	

KHCU - KP8. 000 Emadus Macca Macumad SUN Вахрушев Нач. отд. горбунов KP8 Καρκας Za.кон. отд. Теляковский плоский 22.1KF 211 oney Терешин Nuemob 1 Н. конто. Терешин Nucm1 MCX CCCP Фаерштейн Puk. 20. ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Ст. инж Захарова Rugslaga Корчагина Москва 17838-02 12

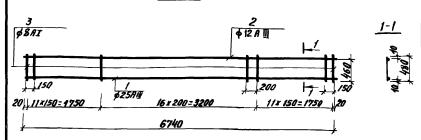


Mapka nos.	Обозначение	Наименование		Масса ед. кп	Примеча. ние
		KP9			
		Детали			
1	KHCU - KP9.000	Ф20Я <u>ш</u> ГОСТ5781-75 е. 4300	1	10.8	
2	тоже	Ф12.Я <u>III</u> ГОСТ 5781-75 С= 4300	1	3.9	
3	n	Ф8Я <u>Ш</u> ГОСТ 5781-75€-380		0.15	

									,
u dama								0.014	
n q					2				P 9. 000
ž		Sun	Baxpymeb	Steer	Z		<u>Emodus</u>	Macca	Macumad
Подпись			2орбунов Теляковский	mo		Каркае плоский КР9.	P	18.5kr	
5		2n.cney.	Терешин 🦯	Nel				ليسينا	
6		Нконтр.	Терешин	ter	- 2		Juem 1	Jluer	
-	1	Рук. 2р.	Фаерштейн	Sugar	,			MCX CCC	P Vo.7
Und. N noith.		Cm. un ac	Baxapoba	3 axage			LLNIIP	ОНИС	E/IbXD3
₿		Проверия	Корчагина	TKU1			l	Mockb	a
						17838-02	13		

M

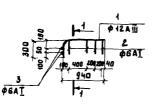
### KPIO

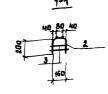


Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и Указаниями СН 393-78.

Μαρκα no3.	Обозначение	Наименование	Kon	Масса Ед.КГ.	
		KPIO			
		AETANU:			
1	K Ж.U - KP10.000	ф25A III ГОСТ 5781-75 (= 6740	1	24.3	
2	То же	ф 12 A III ГОСТ 5781-75 C=6740	1	6.1	
3	li .	\$ 8AI FOCT 5781-75 C=480	40	0.2	

	 					D// 100/ 3	101 136	,,,,	70	3.0	1
Взам. инви				- "							
Подпись и дата	Нач.отд	Влхрушев Горьунов Тепяковский	amos	7	Каркас	: NAOCKUÚ	KP10		RUS		0.000 Масштаь
UHB. Nº nada. Nadauco	Гл. спец. Н. контр Рук.гр. Ст. инж	Терешин Терешин Флерштейн Захароба Карчагина	Selland Bacap					7nc TH	:m 1	38.4Kr MCX CC HM[] MOCK	<i>na8 (</i> CP -/1ЬХ[]З
							17838-		14		





в совществит с шревавантъмп гаст 14088– ер п Аказанпъмп сняза-18 Каркаг пз гошову вшр прп помотт коншакшной шолелной эчскшвоеваркл

Марка,	Обозна чение	Наименавание	KOA,	Macca Eð. KZ	Принечини
		Kp 11			
		Детали:			
1	KWU-Kp 11.000	ф 12 A III ГОСТ 5781-75 L: 1240	2	1.21	
2	To жe	\$ 6AT FOCT 5781-75 6:560	4	0.14	
3	#	\$ 6 AT FOCT 5781-75 L= 180	2	0.05	

UNG. Nº noda. | Radnuce u dama 1832M. UH

run

TA. CHELL.

Н. контр

Cm, uHate,

Pyk. 2 p.

Вахрушеб

Терешин

Терешин

Фаерштейн

3axapoba Mogepun Kopyazuna

Нач. отд. Горбун об Hay. omd.

KWU - KP 11.000 Cmagus Macca Macumas

Kapkac naockuù KP H ρ 3.08KZ AUEM 1 JAUEMOB 1
MEX CCCP
FUNPDHUCE/6X03 Auem 1

> 17838-02 15

Mockba



Tunoboù

KP - 12

1360

1-1

T AHA 100, 400 4×200-800 60 40 80 40

Каркас изготовлять при понощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 изказаниями СНЗ93-18

Обозначение	Наименавание	KOA.	Macca ed. k z	Примечан
	KP 12			
KWU- Kp 12,000	\$44 A TOCT 5781-75 C= 4700	2	2.05	
То же	\$6AT FOCT 5781-75 8 = 760	6	0,19	
н	\$6 AT FOCT 5781-75 E=180	2	0.05	
	KЖU- Kp 12,000 To жe		Обозначение Наименабание Кол. <u>КР 12</u> <u>Детали:</u> КЖИ- КР 12,000 ф14 А <u>Т</u> ГОСТ 5781-75 ℓ= 1700 2  То же ф6 А Т ГОСТ 5781-75 ℓ= 760 6	

UHE Ng noda. | Rodnuce u dama | 83am. unt. Ng

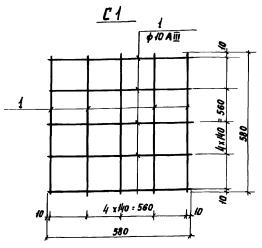
run

Вахрушев Нач.ото Гарбинов TA. KOH. OTO TOAR KOBEKUL Гл. спец. Терешин H. KOHTO.

Терешин Daepumenn Ст.инж. Захарова Зака Проверия Корчазина

		<b>кжи-кр 12.000</b>				
5		Cwagus	Macca	Macumai		
	Каркас плоский КР12	Р	5,34ĸz			
			Auer			
		LNULDHNEE VP XO3				

Tunabou npaekm 801-9-4



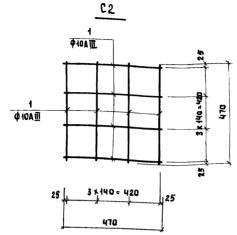
Соединение элементов производить контактной точечной электросварной в соответствии с требобаниями Гост 14098-68 и указаниями СН 393-78.

Mapka nos.	Обозначение	Наименование	Кол.	Macca ed. Kr	Примеча
		<u>c1</u>			
		Aemaxu:			
1	Kacu- c 1. 000	ф10A m Гост 5781 l: 580	10	0,35	

				C 7. 200					
Взам. инб.ж									
и дага							1	K )(C H - C +	. 000
Подпись	ГИП В Нач. отд. Г Гл. кон. от. Та Гл. спец. Т	A SKOBE KUN	France	Z	[emka	c 1	<u>Стадия</u> Р	<u>Масса</u> 3,50кг	Масштаб
Инв. Мпадл.	Н. КОНТР 7 РУК. ГР. Ф	CEPEWUH PUH	4 -				<i>Лист 1</i> ГИПГ		E/16XO3
<u> </u>	Rpobepun K	ирчагина.	8Kup			17838-02	17	MOCKBO	·J

Tunoboù npoekm 801-9-4

Ant. Il

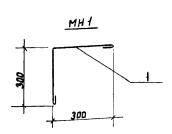


Сетки изготоблять при помощи кантактной точечной злектросбарки в соотбететбии с требованиями почечной стребованиями стребования

Марка, паз.	Обозначение	Наименование	Kon.	Macca ed. Kz	Притечан.
		<u>c2</u>			
		Детали:			·
t	KWU-C2.000	410 A II COCT 578475 8= 470	8	0.30	

वा	4						
u Jama					К	жи-с2	2.000
Rogunce	гип вахрушев	Ding			Cmadus	Macca	Масштаб
G <sub>0</sub>	Hay and Tapaynob	topul	Cemka	C2	p	2,40x2	
	TA.cney. Tepewuh	Maky					
٤	Н. контр. Терешин Рук. гр. Фаерштейн	Tel-			Auem 1	MCX CCI	
Инб.М° пода.	Cm. UHX. 30 XQDQDQ	Elleria 3 sapar			LNUB	DHUCE	/IbX 03
回	Проберил Корчазина	Moh		17839.02	10	Moek 60	

Tunglow noogem 801-9-4 Ansil



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Macca ld. kr	Принеч ние
		MHL			
		Детали			
1	KЖU - MH1.000	ф ЮЯІ ; ГОСТ 5781-75; C=750	1	0.46	

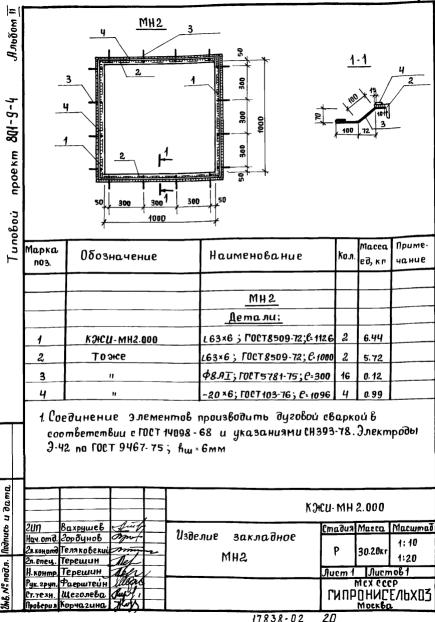
EUN Baxpumeb IIII U3denue 3aknadhoe P 0,46km 1:10

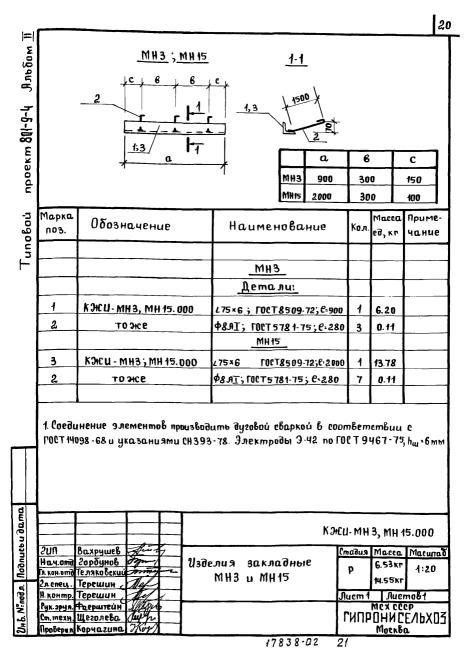
Hax ard loofy hos man IIII Macros Macmide P 0,46km 1:10

Hax ard loofy hos man IIII Macros Macmide P 0,46km 1:10

Hax ard loofy hos man IIII Macros Macmide P 0,46km 1:10

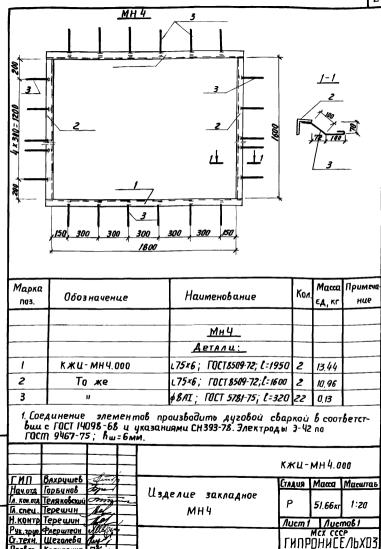
Hax ard loofy hos man IIII Macros III Macros IIII Macros IIII Macros IIII Macros IIII Macros III Macros II Macro II Macros II Macro II Macros II Macro II Macro II Macros II Macro II Macro II Macro II Macro II



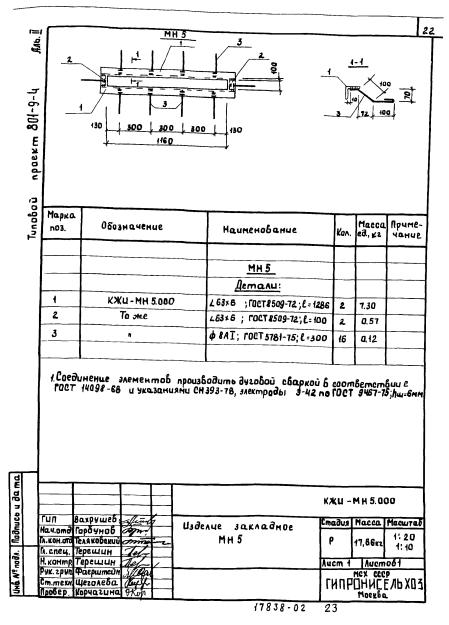


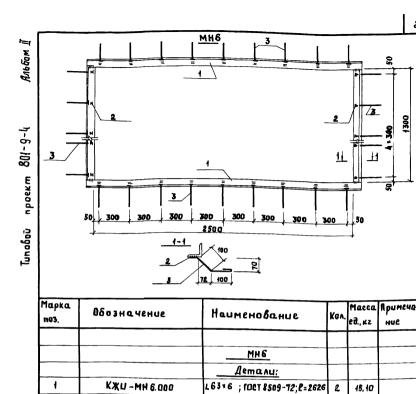
ILHE Nº ANDA MODINCO U BATA

Корчагина



Москва





1. Соединение элементов производить дуговой сваркой в соответствии С ГОСТ 14098-68 и указаниями СН 393-78. Электорды 3-42 по ГОСТ ОВБТ-75 Бил. Бим.

L63.6

2

To me

ਗ	- 100	14098-68	u yka3	RUHP	ми CH 393 -78. Электроды Э-42 nc	FOCT 941	57-75; hu	ı=5mm
Подпивь и дата						КЖ	(U - MH	6,000
흵	run	вахрушев		,	Nigerne jakvaghoe	RNDOWD	Macca	Масштаб
6		Гора чнов Теляковекий				o	48.74kz	1:20
		Tepemun	9.1	=	M H 6	1	/ 1AC	""
160		Терешин	Tel	2		Auem t		nob 1
2	PAKSPAU	Фаеритей	Thea	þ		rugn	MCX CC	
Unb. N nada.	Пробер.	Щего леба Корчагина	The			LINNE	Mockey	E/16X03
			()					

; FOCT 8509-72; £ = 1300

\$ 8AI; FOCT 5781-75; C=320 28

7, 50

0, 13

2

проект 801-9-4 Яльбом 11

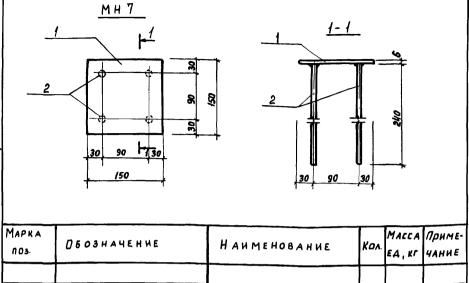
Tunoboú

1

2

K\*4- MH7.000

**†0** ₩E



1. Соединение Элементов производить дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и указаниями СНЗ93-78. Электроды Э-42 по гост 9467-75; hw: 6mm

MH7 AETAAH;

- 150 x 6; FOCT 19903 -74; E = 150

Φ 8AI; ΓΟCT 5781-75; £: 240

1

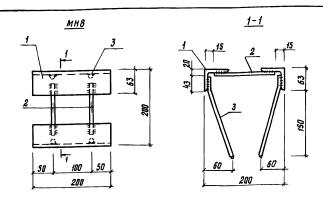
1,06

0,09

и дата					KX	КИ - МН	7.000
2	HOU.OMB. FOPS FA. KOH. OTA TEASK FA. CNEU. TEPEL	10 0 H	met	 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 7	ρ	1,42 Kr.	
89	Н.Контр Тереі Рук.груп Фаери Ст. Техн. Щего, Провер Корча	NEBA	Cold 1	170.00	[ [NNP	MOCKBA MOCKBA	, Ельхоз

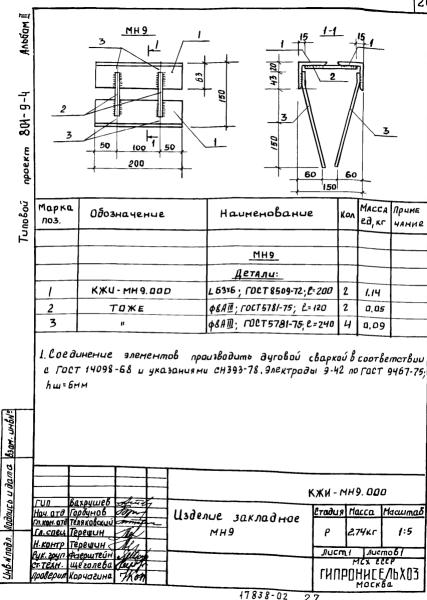
Альбом II Tunobaŭ npoemm 801-9-4

инв. н подл. Подпись и дата Взам. инв. н



Соединение элементов производить дуговой сварной в соответствии с гост 14098-68 и указаниями сн 393-78. Электроды 9-42 по гост 9467-75, h ш = 6 мм.

- 1										_		$\overline{}$	
	Формат	Зана	гі Обозначение				Наименование			кал.	Macca ed., kz	Приме- чание	
I								<u>MH8</u>					
-	_		_					Детал	111				
ᅪ	$\dashv$		1	кжи-	- MH8.0	01	∟ <i>63×6</i>	ract 8505	-72 l=	200	2	1.14	
ŀ			2	кжи	- MH8.00	02	ф 8 АШ	<b>FOCT 5781</b>	-75 l=	170	2	0.07	
t	7		3	кжи-	- MH8.0	03	φ8AⅢ	FOCT 5781	-75 l=	240	4	0.09	
	_	_	1						кжи-л	ин 8. С	000		
ı		. om	a.	важрушев А Горбунов Тор Геляковский	m	U3		3 <b>0</b> KJ <b>0</b> 0	ное		<i>адия</i> р	<u>Масса</u> 2,78	Macwma8 1:5
		спец Онт	p.	Терешин М	102	<b>+</b>		MH8 			ycm 1	CX CC	mob 1
Į	Cm.		CH.	Раерштейн <i>13.</i> Цеголева вы	46	1				١	иПР	OHUE Mackb	ENEXO3
_	ПРС	geep	نك	Корчагина Ж	<del>7)   -</del>		1	7838-02	26	φ	орма	ım 22	





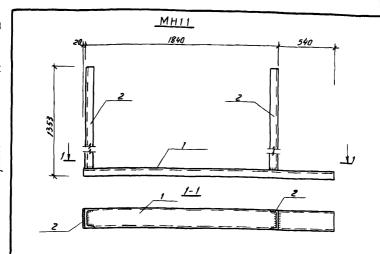
	1.1	
	2	
<u> </u>		1
*	380	<del>}</del>

Марка поз.	Обозначение	Наименование	I NUJI. I	Maeca eð, kr	Приме- чание
1 1					
		MH10			
		Детали:			
1	K2+CU-MH10. 000	∠75×6; ГОСТ 8509-72, €•300	1	2.07	
2	Тоже	-50×6; FOCT 103-76; C-345	2	0.81	

75

1. Соединение элементов производить дуговой сваркой в соответст вии с ГОСТ 14098-68 и указаниями СНЗ93-78. Электроды Э-42 по FOCT 9467-75; hw = 6mm.

Unb. N nodn. Rodnuch u dama KJCU-MH10.000 Macca Macumad Вахрушев **Изделие** закладное 2орбунов 1:10 3.69KF MH 10 2<sub>л. кон. от</sub>а Теля ко Векий Терешин Juemos 1 Juem 1 Терешин LNUbDHNCEVPX03 Москва



Марка поз	Обозначение	Наименование	Kon.	Масса ед, кг	Приме- чание
		MH11	$\vdash$		
		Lemanu:	<del>                                     </del>		
1	K#U-MH11.000	E20, FOCT 8240-72 ; l = 2400	1	44.16	
2	То же	C20,	2	23,50	

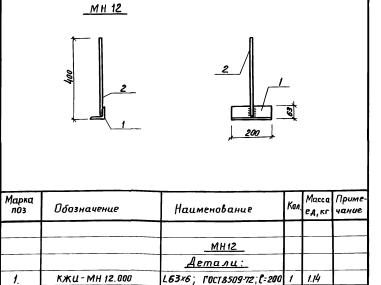
1. Соединение элементов праизводить дуговой сваркой всоответствии с ГОСТ 14098-68 и указаниями СН 393-78. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75, hu = 6мм.

ā	1							
a dama						KXL	L-MHI	1.000
12	run.	Вахрушев	Jung	7	Изделие закладное	Gazus	Масса	Масштаб
2	A. NOH.OTO	Гарбунав Телякавский	Juna		Изделие закладное МН11	P	91.16 Kr	1:20
UHB N MOGN, MOGNUCE	Н. кантр.	Терешин , Терешин (	The second			Aucm I	Auch	nok!
N N	Рук, груп	Фаєрштейн Ще галева						/16X03
[크	Apobep.	Корчагина	7200	$\exists$		I I NUB	DHNE	:/lbXU3  8a
					17839-02	2.0		

0.24

Типовой пгоект 801-9-4 дльбом

2.



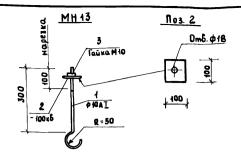
1. Соединение элементов производить дуговой сваркой в соответс твии с ГОСТ 14098-68 и указаниями СН 393-78. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75 hш = 6 мм.

\$ 10 AI, FOCT 5781-75; C=394

To xe

• и дата							кжи-м	IH 12.00	70
Nog nuce		ахрушев	Stury	,	11	304400	Стадия	Масса	Масштаб
2	Hay.orA TO		Topus		Цзделие .	закладное	l	l	i l
뙤	Гл. кан.ота Тел		more	~_	MH1	2	l P	1.38KF	1:10
Isl	TA. cney. Tel		Also,				<u> </u>	<u> </u>	
ΙŅ	Н. контр. Те		The				/I ricm 1		:moB f
I≩I	Pyk.zoun Pa	<b>г</b> ерштейн	Mapy	,			l	WCX CCI	E/16X03
Инб. И подл.	Ст. техн. Щ						TINU	חאאחר	E/I6XU31
3	Правер. Ка	рчагина	KU					Москв	α
						17838-02	30		





Anbbomil

Tunobai npoekm 801-9-4

L							
формал	JOHO	No3.	Обозначение	Наименование	KOA.	Macca	Примеч.
L	L	Ш		MH 13			
L	ļ_			Aem@AU:			
64	╄	1	KXU -MH 13. 000	φ 10 A I ; FOCT 5181- 15; €= 580	1	0.36	
64	-	2	То же	- 100k6 ; FOCT 19903-74; E = 100	1	0,63	-
54		3	h	Γούκο M10: ΓΟCT 5915-70	1	0.03	

дата					_			
	านก	Вахрушев		//		кжи -	MH 13.	000
Ę	Hay oma	Гарбунов	On 1	7		Cmadus	Macca	Масштаб
	Нормок.	Телякобекий Төрешин	The	/4/	Изделие закладное МН 13	ρ	0,99	1:10
	Pyk. 2.D.	Тере шин Фоерштейн	Allegan			Auem 1	Auen	
g T	ет. инж. Проберия	Корлоги на Захавора	Javas Francis	,		LNUB	DHN[]	E/16X03
				_			HUCKOL	

npoerm 801-9-4 AABSOMI			2 20 190	10	250	- l
Tunoboù	Mapka nos.	0 g означение	Наименование	Kon.	Macca ed, K2	Ubnwear-
T.		<u>кжи - м н 14.000</u>	<u>мн 14</u> <u>Детали:</u>			
	2	7a же	-250 x6; roc T 19903-14, l= 250 \$\dagger\$8A\tilde{\text{T}}; roc T 5781-75; \left(=240)	4	2,95 0,09	
	1.Coe3u	HEHUE JNEMEHMOG NPA	извадить дуговой сваркой в	coon	l	6uu c

4.Соединение эленентов производить дуговай сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и указаниями СК 393-78, Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75; hw=6m

					кжи-м	H 14. 0	00
			Z		Cmagus	Macca	Магитаб
		Oppus.	7	11. Jeans 30 KADBHOE			
A.KOH.OTO.	Lev akopckn n	money			٩	3.31vz	1:10
Meney.	Терешин	The		MH 14	1		
Н. контр.	Терешин 🝃	1-			Aucm 1	Auen	nob 1
Pyk.zpyn.	Фаерштейн	Sugar				MCX CC	CP
	MESOVEDIT	Y WULLY M			Iruno	ПНИГ	FALYNS
Ipobep.	Корчагина	7%.15		_	Timer	MoekBo	トレルカロコ
	Нач.отд. Гл. епец. Н. контр. Рук. груп. Гт. тек н.	Нач. отд Горбунов Гл. кон. отд Тел яковский Гл. е пец. Терешин Н. контр. Терешин Ук. груп. Фаеритейн Ст. техн. Щеголева	Нач. отд. Горбунов Г. кон. отд. Гел. якобский Г. к. енец. Герешин Н. контр. Терешин Уж. груп. Фаерштейн Г.т. техн. Щеголеба	нач. ото Торбунов Га. кон. ото Теля ковский ото Теля ковский ото Теля ковский ото Теля по Тел	Начото Торбунов Тикон пот Телешин Нуконтр Терешин Тук труп Фарритей Тукор	Гип Вахрушев в Стадия Нач.отд Горбунов Врад Изделие Закладное р Гл.кон.отд Телешин М Н 14 Мист 1 Рук. груп. Фаеритей Мий	Паделие закладное р 3.3 lkz Пасец. Терешин Пасец. Терешин Тук. гри Фарритей Гулда Ст. текн. Щегалева Гулда Пробер. Корчагина Тулда Мокеб

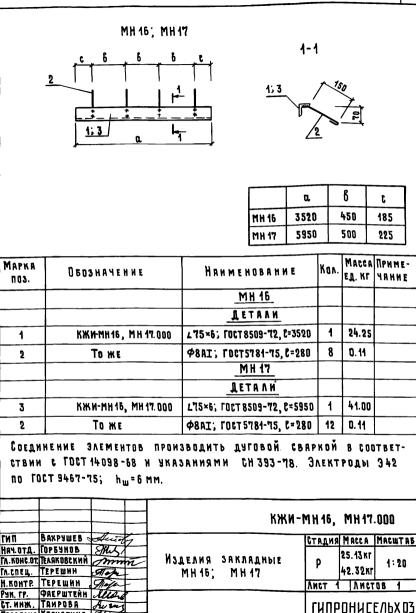
17838-02 32

BJAM. HAB.N

Подпись и дятя

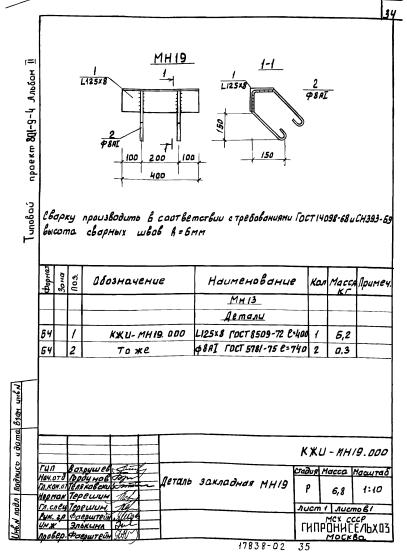
HR. N. ROAA.

ПРОВЕРИЛ КОРЧАГИНА



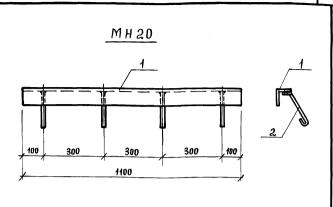
проект 801-9-4 Альбам 1		MH - 18	200			
Τανοβοϋ						
	Mapka nos.	Обозначение	Наименование	Koa.	fg. Ks Macca	Приме- чание
			MH 18	<u> </u>		
			Детоли:	-		
	1	KЖU-MH 18, DDO	\$ 12 A T; FOCT 5781-15; E = 740	1	0,66	
				-		
				L	L	

									ì
amabu e							КЖЦ	- MH 48	. 000
Radnuca	I	run	вахрушеб	Hier	7		<b>Emagua</b>	Macca	Macumaõ
e l			Гарбунаб	ann		Изделие закладнае			
			Теляковский Терешин	ma	2_	мн - 18	P	8.66km	1:10
é			Терешин	Alf.		tiit - IV	<u> </u>		
5		Duy a Du	Фоерштейн	Unen	/		Aucm	1 Auer	n051
ина. И подл.		Cm.unx.	Тачроба Корчагино	mar			LNUb	JUHUC	E/16X03
						17838-02	34		





Провер. Фрерштейн



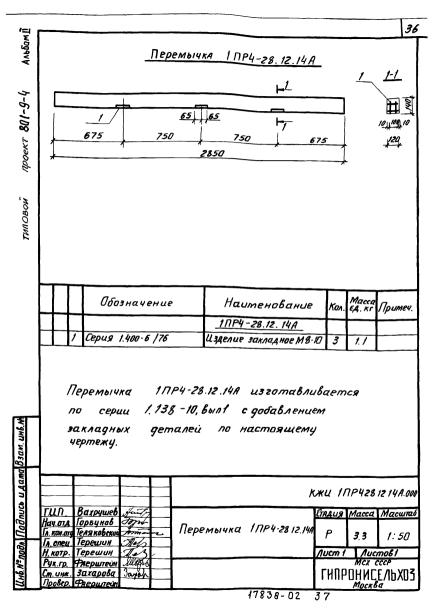
	_	_					
Формал	Звна	No3.	Обозначение	Наименование		Macea eð, kr	Притеча- ние
				MH20			
L				_Дета ли			
54		1		∠75×6 ГОСТ 8509-72 €-1100	1	7.5	
54		2		Ф&Л <u>Т</u> госТ5781-75 С+320	4	0. 12.	

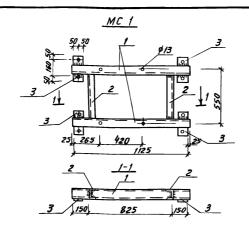
1. Соединение элементов производить дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и указаниями СН 393-78. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75

-									
						кжи	- MH 21	D. 000	
			find	5			Cmadus	Macco.	Matumað
		<i>2</i> орбунов	doput		112 de mie	закладное			
		Теляковский	ome		asocsiae	Januadioc	1		1.10
	Н. кантр.	Терешин	-All		l Mi	H20	P	7.98KF	1:10
	2л.спец.	Терешин	1				Juem 1	Juch	noß1
	Рук. гр.	Роерштейн	Mark				1	Mex co	ľΡ
		Элькина	Jut				I LAUE	חוות	ENPX03
	ne	A					1 . (111)	U 1171L	C U/\ U

Москва

36





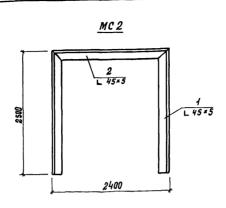
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прите- чание
,,,,,,		MC-1	$\vdash$		
		Lemanu:			
1	MC 1.000	[10; FOCT 8240-72;	2	10.3	
2	То же	E 10; FOCT 8240-72; & = 490	2	4.2	
3	"	-8=6mm;	4	0.99	

1. Соединение элементов производить дуговой сваркой в соответствии

даша	$\dashv$	c / C	1CT 14098 FOCT 946	-68 u 7-75	y Ka hu	ізаниями СН 393-78. Элект і=6мм.	роды :	9-42	
3	ŀ						MC 1.	000 · C	6
Jac.		r.u.n.	Вахрушев	Heiny	,		Стадия	Macca	Масштав
у Падпись		Нач отд.	Горбунав Телякаваці	Dogmo A	~	Изделие соединительное	Đ	33.06 KT	1:20
2	<u> </u>	n.cneu	Т <b>е</b> решин	Tel		MC-1			
8	- 1	Н контр.	Терешин 🖁	12/			Nucmi	Nuch	na61
اخ	ľ	YK.ZP.	<i>Флерштейн</i>		<u> </u>		חחר	שוור	E VE VUS
тьои и днг		т.инк. Пров.	Таирава Корчагина	March			INIIF	חחטי <i>Moc</i>	E/16X03 x8a

Кал. Масса Приме-

Инв. Иподл. Подпись и дата Взам. инв. И



Сварку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и сн 393-78. Высота сварных швов h = 6 мм.

Обозначение

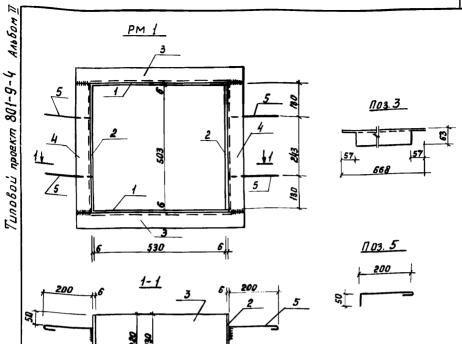
*Наименование* 

	de	30	2	000	JAUYEA	uc			// Q 0 /// C // C C			KE	чание
									MC 2				
			_										
_	1								Деталь	<u>′</u>	1 1	- 1	
	64		1		MC2	.001		∟ 45×5	FOCT 8509-	72 C=250	0 2	8.60	
	54		2		MC2	.002	?	L 45 = 5	FOCT 8509-	72 l=2400	7 1	8.10	
			+							MC 2. 00	o o		
	ru			ахрушев 🤉		7				C	тадия	Масса	Масшта
				арбунав еляковский	Japur		Из∂ел	nue coe	единитель.	ное	p	25,30	1:25
		конт		ерешин	MORE		[		m c 2	L	Aug -		
	Py.	Ст. инж. Эльки		аерштейн Элькина	Ast F		<b>-</b>				<i>Лист 1</i> ГИПР	HCX CC	<i>тов 1</i> се ЕЛЬХО:
	X no	akeoi	IA Ø	аевштейн	13/1		1			1		MockA	

17838-02 39 Papmam 11

Формат	3040	Nos.	Обозначение	Наименование	KOA.	Աեու
Ц						
Н				<u> Документа ция</u>		
#			Pm 1.000	Сварачный чертеже	X	
Н		$\dashv$				
				Детали		
6.4		1	P M 1.000	-6×220; FOCT 19903-74		
		1		Bet. 3 kn 2; FOET 380-71* E= 542	2	5,60
6.4		2	To stee	-6 × 220; FOCT 19903-74		
Н		_		В em 3 кп 2 ; ГОСТ 380-71* С=503	2	5,2
6.4	$\dashv$	3	11	263 x 6 ; FOET 8509-72 8cm3xf1 2 ; FOET 380-71*		
		+		Bcm.3kfi 2 ; fOCT 380-71*	2	3,82
	$\dashv$	4		L63×6 ; FOCT 8509-72	-	3,04
6.4		7		BCT 3 KR2 ; FOCT 380-74#		<u> </u>
	$\dashv$	+		l=515	2	2,95
6.4		5	11	φ 10AI; ΓΟCT 5781-75; L=320	4	0,20

u dama							PM 1.00	0
Rogunce	run	Вахришев	Sind	2	8	Rubam1	Macca	Масштой
હ	G.KOH. 978	Горбунов	Soport		рамка мешаллическая			
Ĕ	In.KOH. 078	Te A A KOBCKUÙ	mite		PMI	P	36.02KZ	1
	[A.cne4.	Терешин	Jeh					
ାଞ୍ଜା	Н. контр.	Терешин	Re/			Aucm 1	Auen	no5 2
8	Рук. груп.	Фоерштейн	Sugar				MCX CC	CP CP
LHG. Nº noda.	CT. TEKH.	Mesovepor	auch	<u> </u>		I THRE	ПНИГ	E/16X031
	Проберил	Корчалина	2609				Mockbo	É/16X03
					17838-02 41			

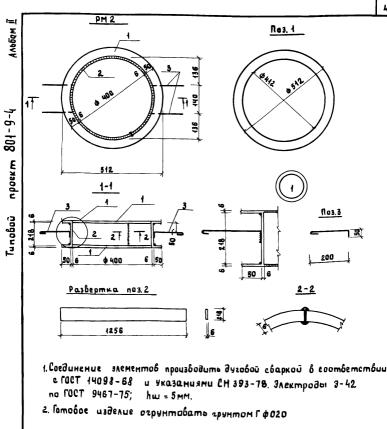


- 1. Соединение элементов производить дуговой сваркой в соответствин с Гост 14098-68 и УКАЗАНИЯМИ СН 393-78 Электроды 9-42 no ГОСТ 9467- 75; hu:5мм
- 2. Готовое изделие огрунтовать грунтом ГФ 020.

пись и дата	ГИП Вахрушев Д				PM-1 0	100. E6
1091	Нач. отд Горбунов Гл. кон. от Теляковский >>>	Pamka	MEMOAAUHEEKO A	Стадия	Macca	Μαςωπαδ
nood.	H. Kahmp. Tepewuh M.	3	PM 1	Ρ	-	
1 1	Рук. груп. Фаерштеон Ми Ст. техничего лева. Ти	72		AUCM 2	AUCM	
13	Іт. техницеги лева Умер Провер. Корчагина Ту	3	17838 - 02	L'HUb	MEX CC BHU[E MOCKBO	76X03

41

	_							41
проект 801-9-4 Альбом 11	L	Popman	Зона	No3.	05.	Наименование	l to a	Примеч
ეახანი	F	<u></u>	8	뤼	Обозначение	пиитенование	אנטא.	примеч
4	t	1	1					
1-g-	-	+	4	-		Документация		
n 80	1	1	7	+	Pm 2.000	Сборачный чертеж	X	
оекг	F	1		1		Cooparmora depinesse		
	Г	+	+	$\dashv$				
Типовой		1	1	1		_Детали_		
Tun	Б.	.4	4	1	Рм 2.000	Кольца Ф512/412; ГОСТ19903-74		
•	-	+	+	2		Bat 3 KN2; FOCT 380-71* -6x218; FOCT 19903-74	2	3.79кг
	<u>6.</u>	7	+	-	90000	Bet3 KN2; FOCT 380-71* E-1256	$\dashv$	40.04
	6	4	1	3	ji ji	<u>e-1256</u> φ10 <u>Я</u> Т; ГОСТ 5781-75; <b>с-32</b> 0	1	12.01Kr 0.20Kp
		1	4	4		110023.001.0101.103.00		U.G.S.II
	-	1	1	1				
								1
	1							1
Jan 1	╊	_		r -				
Подпись и дата	E					Pn	1 2.0	00
gunee		<u>UN</u>			бунов Горга	Рамка теталлическая Стадия Меся	a M	acumad
E.					жовский эта ещин ЛОГ	Рамка металлическая Р 20.3	9ĸr	
nogy	P.	4K.2	pun	Pae	EMUH JULIAN	Juem 1 J	ueme	62
Unb. N nodsn.	e, O	n. m pabe	HK9 RUQ	Щe: Корч	голева Кур нагина Гел	MCX PUPDHI Mac	NCE NEE	16X03



_	Н									
dama									Pm 2	000 08
3	H				1					
15	П	run	Вахрушеб ч	Acres				R u Gami	Macca	Macwined
Ę		Ha.4. omd.	Горбунов	Jones		Рамка	Memorvanackor			1:10
Rogunce u	1 1	TA. KOH. OTO	Tenakobekuu	ming	٦		Pm 2	P	-	1:20
		la.cneu.	Tepewin	The						1.20
Įδ	1 1	Н. констр	Терешин	All	,			Aucm 2		106 2
Š	l	Pyk. zpyn.	Фаерштейн	Allen					MCX CC	CP
UHE N nogy.	1	Ст.техн,	Mesovepa	Kur)				I LAUL	ОНИС	E/bXD3
]3	li	Npobepua	Корчагина	7/21		f			MOCKE	0

17838-02 43

