

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-Б-54

ГРАДИРНЯ С ВЕНТИЛЯТОРОМ 06-300 № 12,5  
ПОПЕРЕЧНОТОЧНАЯ ОБЪЕМОМ 24 м<sup>3</sup>, КАРКАС  
И ОБШИВКА ИЗ АЛЮМИНИЕВО-МАГНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА; ДЕТАЛИ И УЗЛЫ.
Альбом II	ДВУХСЕКЦИОННАЯ ГРАДИРНЯ.
Альбом III	ТРЕХСЕКЦИОННАЯ ГРАДИРНЯ.
Альбом IV	ДВУХСЕКЦИОННАЯ ГРАДИРНЯ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
Альбом V	ТРЕХСЕКЦИОННАЯ ГРАДИРНЯ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
Альбом VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
Альбом VII	СМЕТЫ.

Альбом II

14547-02

ЦЕНА 0-54.

РАЗРАБОТАНО ИНСТИТУТАМИ:  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Б.О. ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

УТВЕРЖДЕН Главпротстройпроектом  
Госстроя СССР Протокол № 90  
от 20 декабря 1976 г. и введен в  
действие 5/0 Союзводоканалниипро-  
ект с 1 ноября 1977 г.  
Приказ № 283 от 26.8.1977 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 1127 Тираж 700 экз.

Ведомость основных комплектов

Сводная спецификация на крепежные изделия

Сводная спецификация на пластмассовые трубы и фасонные части

Обозначение	Наименование	Примечание
В	Технологические чертежи	Создание - проект
КМ	Металлические конструкции	50 чл. проект - сталь констр.
ЭЛ	Электротехнические чертежи	Работы по вводу на проект

Ведомость чертежей комплектов марки В и КМ

Лист	Наименование
В-1	Общие данные. Сводные спецификации
В-2	Объекционная габаритная. План на отм. 2.800; 2.300 разрезы.
В-3	Водораспределительная система и система обогрева поддона из стальных труб. План, разрезы. Узлы.
В-4	Водораспределительная система и система обогрева поддона из пластмассовых труб. План, разрезы. Узлы.
КМ-1	Техническая спецификация стали
КМ-2	Планы на отм. 0.200 и 3.000
КМ-3	Схема подмента. Ферма ф1, ф2

Ведомость примененных документов.

Обозначение	Наименование
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 18539-73	Трубы из полиэтилена высокой плотности.
ГОСТ 17375-72	Отводы круглоконусные с углом 90° из углеродистой стали.
ГОСТ 1255-67	Фланцы с соединительным выступом стальные, плоские, приварные.
МН 3017-64	Фланцы стальные
МН 3016-61	Втулки под фланец.
МН 3007-61	Угольники прямые.
МН 3009-61	Муфты.
ГОСТ 13726-68	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов.
ГОСТ 13737-68	Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов.
ГОСТ 12827-67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные.
ГОСТ 12836-67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые.
ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная, универсальная.
ГОСТ 7338-65	Резина листовая техническая
ТУ 38-10674-70	Тюколовая лента.
ГОСТ 5762-74	Завязка параллельная с вывешным штифелем фланцевая
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электросварные.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во	ГОСТ
<b>Водораспределительная система и система обогрева поддона из стальных труб.</b>				
1	Болты М16х50	кг	2,5	7798-70
2	То же М16х55	"	6,8	"
3	То же М16х60	"	2,1	"
4	То же М16х70	"	5,5	"
5	Гайки М12	"	0,6	5915-70
6	То же М16	"	3,2	"

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во	ГОСТ
<b>Водораспределительная система и система обогрева поддона из пластмассовых труб.</b>				
1	Болты М16х75	кг	4,9	7798-70
2	То же М16х65	"	7,7	"
3	То же М16х55	"	2,9	"
4	То же М12х65	"	2,4	"
5	То же М12х55	"	0,5	"
6	Гайки М16	"	3,7	5915-70
7	То же М12	"	0,6	"

<b>Блок капельного оросителя</b>				
№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во	ГОСТ
1	Болты М6х20	кг	5,3	7798-70
2	Гайки М6	"	1,5	5915-70
3	Шайбы ф6	"	1,3	11871-63

Сводная спецификация на стальные трубы и фасонные части

№ п/п	Наименование	Материал	Диаметр мм	Единица измерения	Кол-во	Масса, кг	ГОСТ	
1	Трубы стальные электросварные 114х4	ст	100	п.м.	9,6	10,85	10704-76	
2	То же 89х3	"	80	"	15,5	6,36	98,6	
3	То же 57х2	"	50	"	22,3	2,71	61,0	
4	Трубы стальные водогазопроводные 24,8х2,8	"	20	"	19,7	1,56	32,7	3262-75
5	Отвод 90° х 3,5/3	"	80	шт.	8	1,4	11,2	17375-72
6	Отвод 90° 6/4	"	100	"	2	3,8	7,6	"
7	Отвод 90° 3,5/2	"	50	"	2	0,5	1,0	"
8	Фланец 100-2,5	"	100	"	4	1,85	7,4	12827-67
9	Фланец 150-2,5	"	150	"	4	3,13	12,5	"
10	Фланец 50-2,5	"	50	"	4	0,95	3,8	"
11	Фланец 100-10	"	100	"	4	3,81	15,2	1255-67
12	Фланец 50-10	"	50	"	4	2,06	8,2	"
13	Фланец 80-2,5	"	80	"	16	1,84	29,4	"
14	Фланец 50-2,5	"	50	"	16	1,04	16,6	"
15	Фланец 100-2,5	"	100	"	2	2,05	4,1	"
16	Заглушка фланцевая	"	100	"	2	2,25	4,5	12836-67
17	Полоса 6х240	"	"	п.м.	1,1	11,3	12,4	82-70
18	Полоса 6х160	"	"	"	0,07	7,54	0,5	"
19	Трубы стальные электросварные 159х6	"	150	"	1,1	22,64	24,9	10704-76
20	Резина листовая δ=3	резина	"	м²	1,0	4,5	4,5	7338-65
21	Тюколовая лента 260х0,5	туккол	"	п.м.	"	"	"	10674-70

№ п/п	Наименование	Материал	Диаметр мм	Единица измерения	Кол-во	Масса, кг	ГОСТ	
1	Трубы стальные электросварные 159х6	ст.	150	п.м.	1,1	22,64	10704-76	
2	То же 114х4	"	100	"	9,0	10,85	97,7	
3	То же 57х2	"	50	"	2,3	2,71	6,2	
4	Трубы из полиэтилена высокой плотности 110х2,7	полэт.	100	"	16,5	0,935	15,4	18539-73
5	То же 63х2	"	50	"	21,0	0,316	6,6	"
6	То же 25х2	"	20	"	14,0	0,169	2,4	"
7	Угольники прямые Ру=10	"	100	шт.	8	0,225	5,6	МН 3007-61
8	То же	"	50	"	8	0,19	1,52	"
9	Отвод 90° 6/4	ст	100	"	4	3,8	15,2	17375-72
10	То же 3,5/2	"	50	"	4	0,5	2,0	"
11	Фланцы стальные Ру=6	"	100	"	18	2,1	37,8	МН 3017-61
12	То же	"	50	"	18	1,04	18,7	"
13	Втулка под фланец Ру=10	полэт	100	"	18	0,21	3,8	МН 3016-61
14	То же	"	50	"	18	0,095	1,7	"
15	Муфты Ру=10	"	100	"	16	0,31	5,0	МН 3009-61
16	То же	"	50	"	22	0,073	1,6	"
17	Угольники прямые Ру=10	"	50	"	2	0,215	0,4	МН 3007-61
18	Фланец 150-2,5	"	150	"	4	3,13	12,5	12827-67
19	Фланец 100-2,5	ст	100	"	2	1,85	3,1	"
20	Фланец 50-2,5	"	50	"	2	0,95	1,9	"
21	Фланец 100-2,5	"	100	"	2	2,05	4,1	1255-67
22	Фланец 100-10	"	100	"	4	3,81	15,2	"
23	Фланец 50-10	"	50	"	4	2,06	3,2	"
24	Заглушка 100-2,5	"	100	"	2	2,25	4,5	12836-67
25	Полоса 6х240	"	"	п.м.	1,1	11,3	12,4	82-70
26	Резина листовая δ=3	резина	"	м²	0,9	4,5	4,1	7338-65
27	Тюколовая лента 260х0,5	туккол	"	п.м.	3,0	"	"	10674-70

Сводная спецификация на металлические конструкции из алюминия-магниевого сплава.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Масса, кг	ГОСТ
1	Лист АМг2-2х1200х2000	листы	23	314,6	12592-67
2	Угольник АМг2-150-174	п.м.	135,6	60,5	13737-68

Справка

Техно-рабочий проект "Габаритная с вентилятором 06-300 №12,5 поперечноточная с объемом 24 м³, каркас и обшивка из алюминия-магниевого сплава" разработана в соответствии с действующими нормами и правилами, в том числе с нормами и правилами взрывобезопасности и пожаробезопасности и обеспечивает безопасность при правильной эксплуатации всех зданий и сооружений.

Главный инженер проекта: М. С. Е. Жиров

"15" декабря 1975  
Визы ответственных исполнителей частей проекта

№ п/п	Часть проекта	Подпись	Фамилия И.О.
1	Технологическая	<u>Иванова</u>	Иванова И.М.
2	Металлические конструкции	<u>Осипов</u>	Осиповский Я.В.
3	Электротехническая часть	<u>Кесслер</u>	Кесслер Л.А.

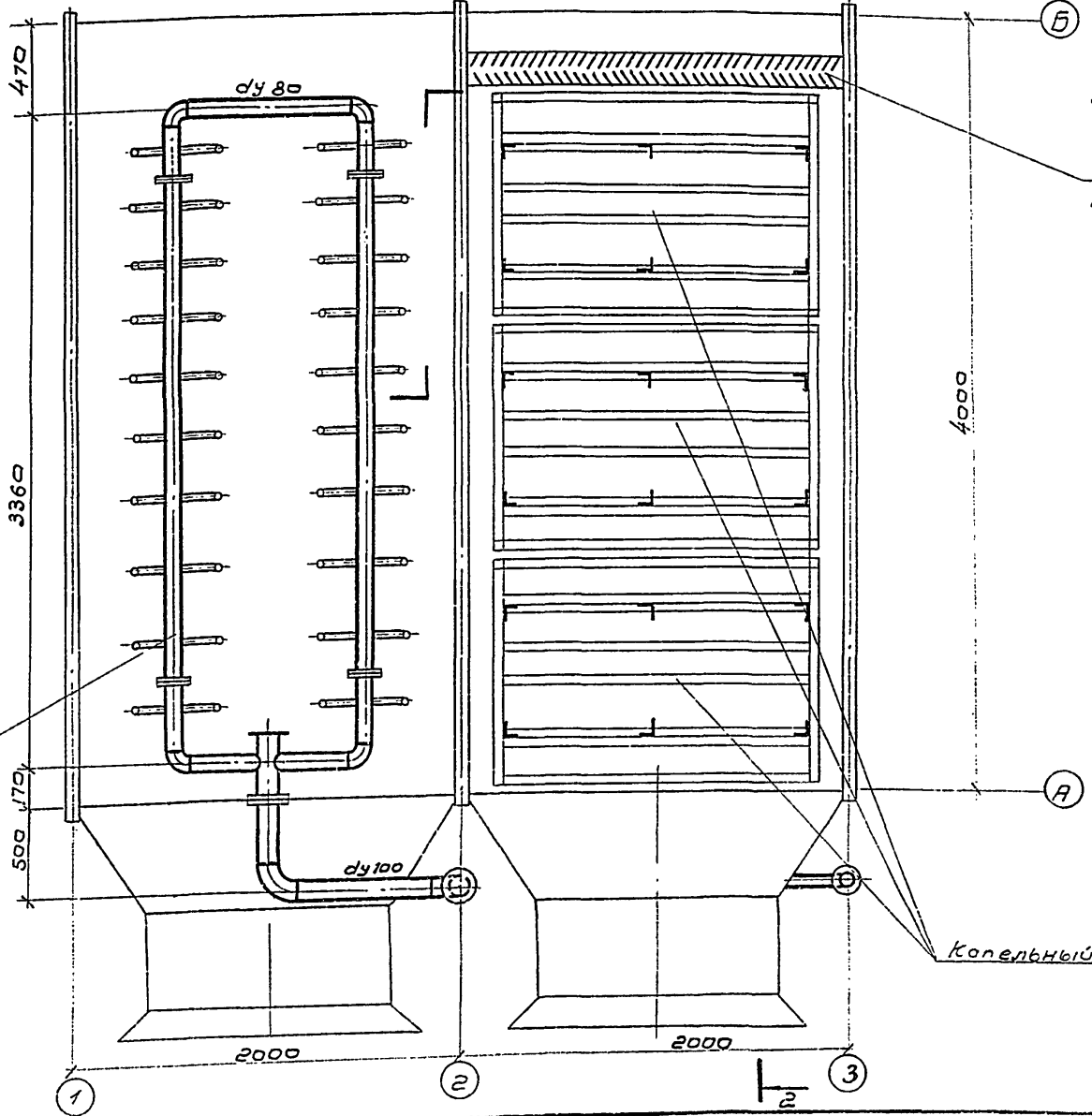
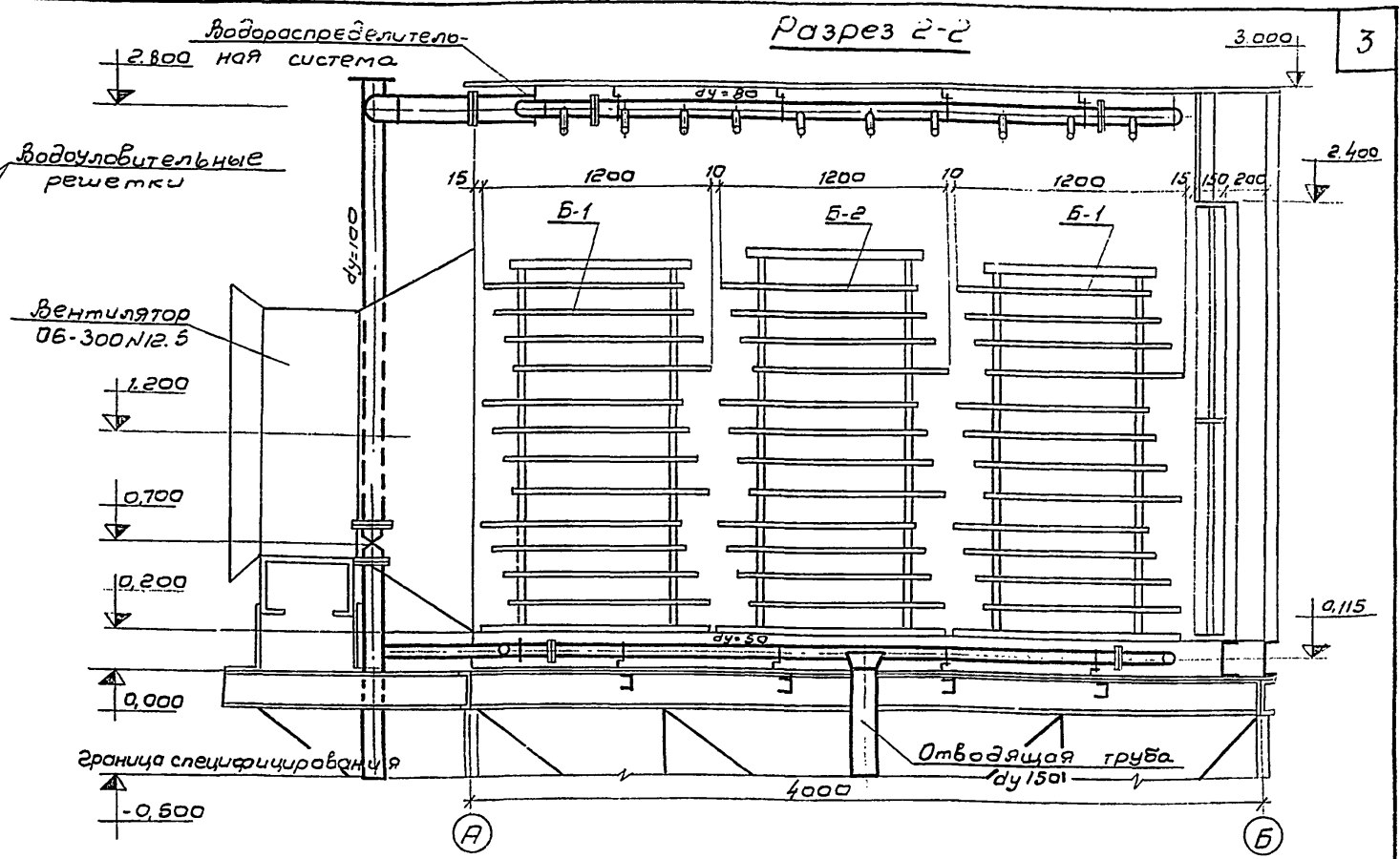
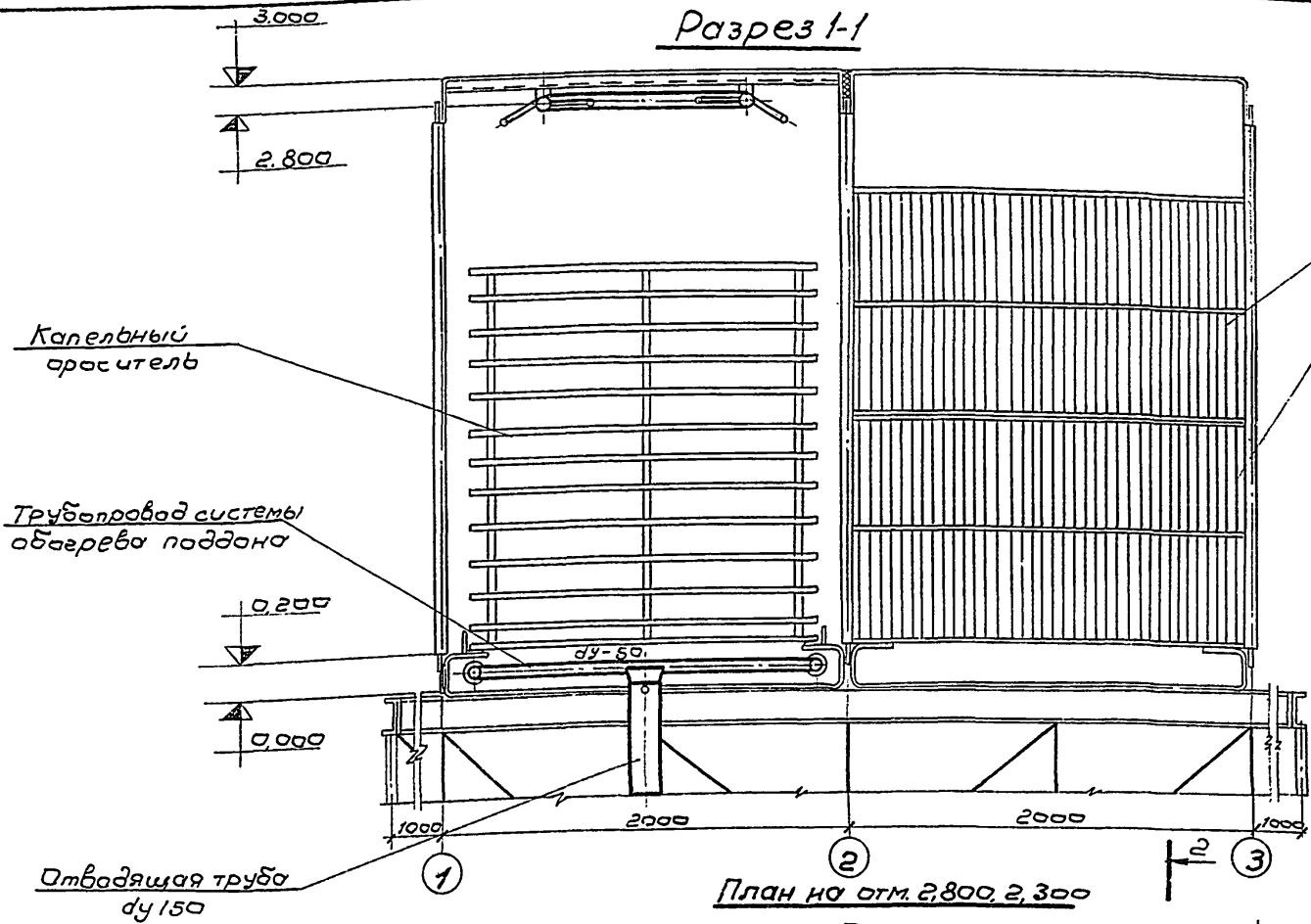
ТП 901-6-54-3

Проверил	Инженер	Рис. бр.	Лист	Лист	Листов
Кесслер	Бусева	Иванова	Р	1	4
Жиров	Жиров	Жиров	Общие данные, Сводные спецификации.		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Тулово проект 901-6-54

Туполобой проект 901-6-54

Льбован II



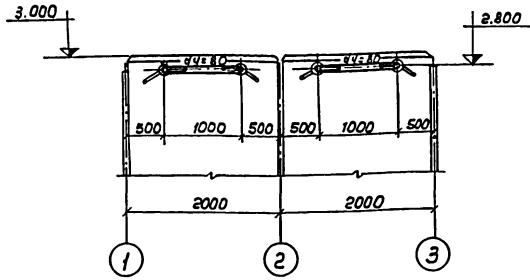
Спецификация на оборудование

№№ п/п	Наименование и техническая характеристика	Марка ГОСТ	Кол.во	Заготовитель	Масса, кг	
					шт.	об.
1.	Вентилятор осевой с электродвигателем А02-42-8 N=3квт n=720 об/мин.	06-300 N=12.5	2	Крюковский вен. турбинный завод	231	462
2.	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланце. Вая du=100 Ру=10	30468р	2	Душанбинский арм. завод	39,5	79
3.	То же du=50	30468р	2	"	18,4	36,8
4.	Разбрызгивающее сопло du=20x12мм	Альбом I лист В.6	80	-	0,03	2,4

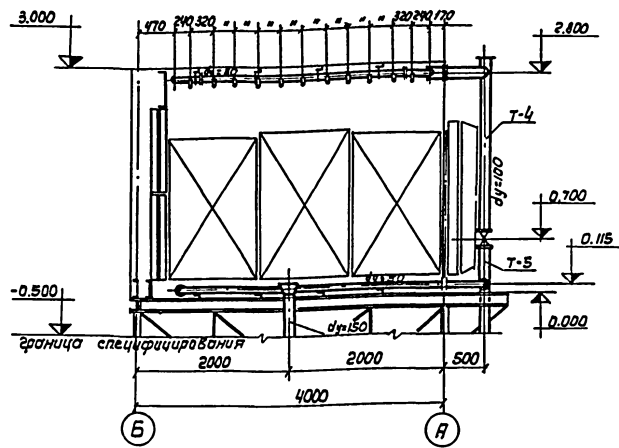
Примечание:  
За условную отм. 0,000 принят верх поддона

Провер		Нечонова	ИИ	ТП 901-6-54-В		
Тех.нир.	Карпов	ИИ	Градурия с вентилятором 06-300 N12.5 поперечно			
Инженер	Никитина	ИИ	решетчатой решеткой с каркасом и обшивкой из			
Дук.бри.	Уванова	ИИ	алюминиево-магниевого сплава.			
Гл.инж.пр.	Жираев	ИИ	Лит.	Лист	Листов	
Ин.спец.	Ямпольский	ИИ	Р	2		
Нач.отд.	Трубицкий	ИИ	Двухсекционная градурия. План на отм. 2,800, 2,300. Разрезы			
			Госстроб СССР			СОИЗВОДОК АНАЛПРОЕКТ
			г. Москва			11.5.72

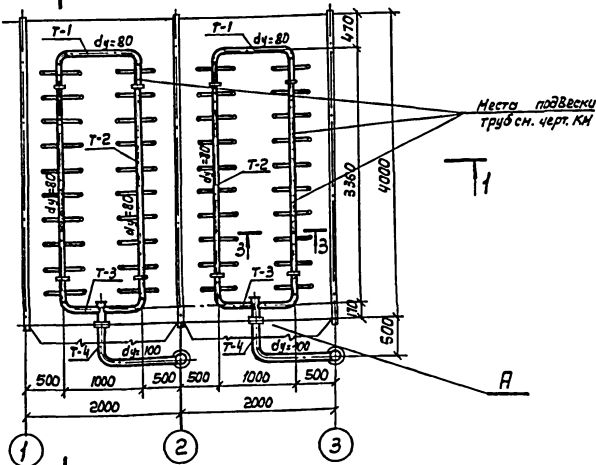
Разрез 1-1



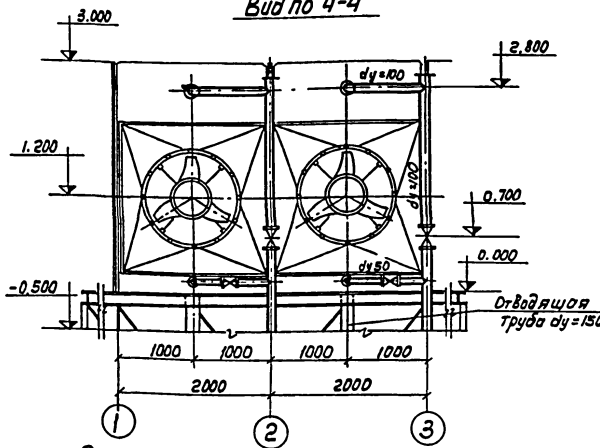
Разрез 2-2



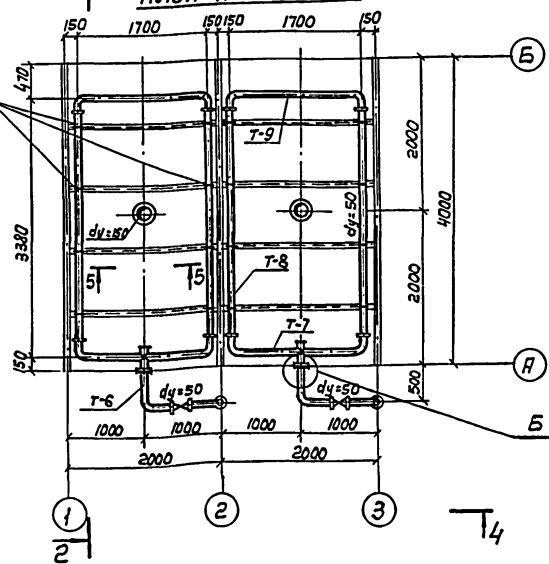
План на отн. 2.800



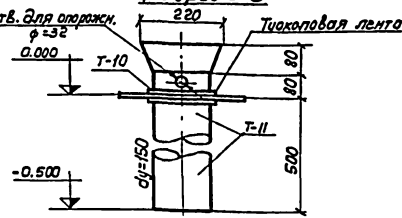
Вид по 4-4



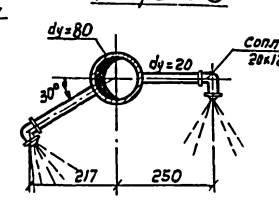
План на отн. 0.115



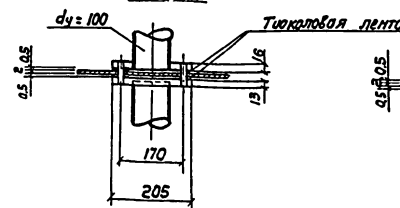
Разрез 5-5



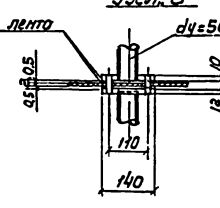
Разрез 3-3



Узел А"



Узел Б"



Выборка деталей на Водораспределительную систему

№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Деталь Т-1	2	Альбом I Лист В-1
2	Деталь Т-2	4	Альбом I Лист В-1
3	Деталь Т-3	2	Альбом I Лист В-1
4	Деталь Т-4	2	Альбом I Лист В-2
5	Деталь Т-5	2	Альбом I Лист В-2
6	Деталь Т-10	2	Альбом I Лист В-2
7	Деталь Т-11	2	Альбом I Лист В-2

Выборка деталей на систему обогрева поддона градирен

№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Деталь Т-6	2	Альбом I Лист В-2
2	Деталь Т-7	2	Альбом I Лист В-1
3	Деталь Т-8	4	Альбом I Лист В-1
4	Деталь Т-9	2	Альбом I Лист В-1

Выборка арматуры Водораспределительной системы на градирню

№ п/п	Наименование	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Разрывная трубка 20x12	80	Альбом I Лист В-6
2	Задвижка 30ч6бр Ду=100	2	см. актовая спецификация альбома I
3	Задвижка 30ч6бр Ду=50	2	"

Примечания:

1. Данный чертеж см. совместно с чертежами В-3,4,5 Альбома I.
2. В местах соединения стальных фланцев с алюминиевыми конструкциями - проложить тисколовую ленту.
3. Опоры под Водораспределительную систему и систему обогрева поддона см. на чертежах марки КМ.

ТП 901-Б-54-В

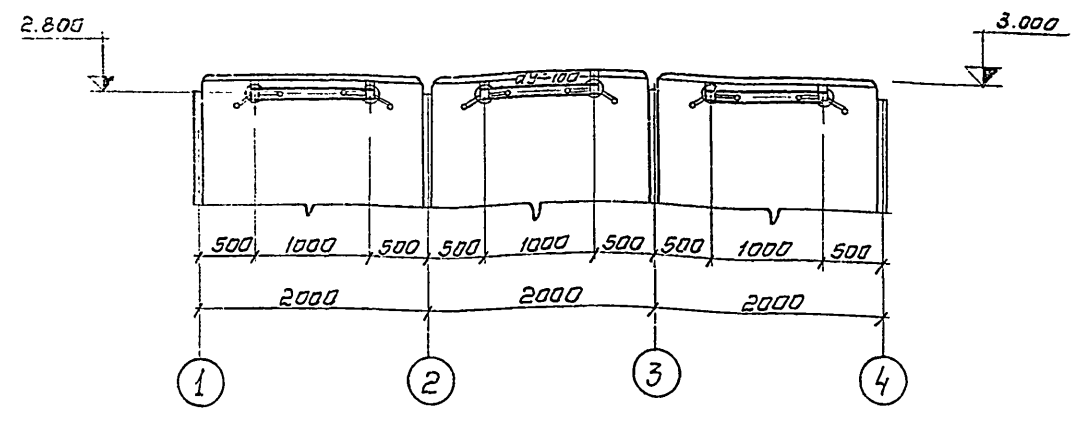
Градирня с вентилятором 06-300x125 полерчаточная оденаном 24м <sup>3</sup> марки 634/10 из алюминия-нагнетатель			Лист	Лист	Лист
Проверил	Мещева	Шей	Р	3	
Уполномоченный инженер	Бисьева	Шей			
Рис. спец.	Цванюва	Шей			
Гл. инж. пр.	Зендрев	Шей			
Гл. спец.	Японский	Шей			
Нач. отд.	Трудинов	Шей			
Водораспределительная система и система обогрева поддона из старых труб. План, разрезы, узлы.			ГОСТ Р ИСО 9001-2008 СЕРТИФИКАЦИЯ		

Типовой проект 901-Б-54

Рядом

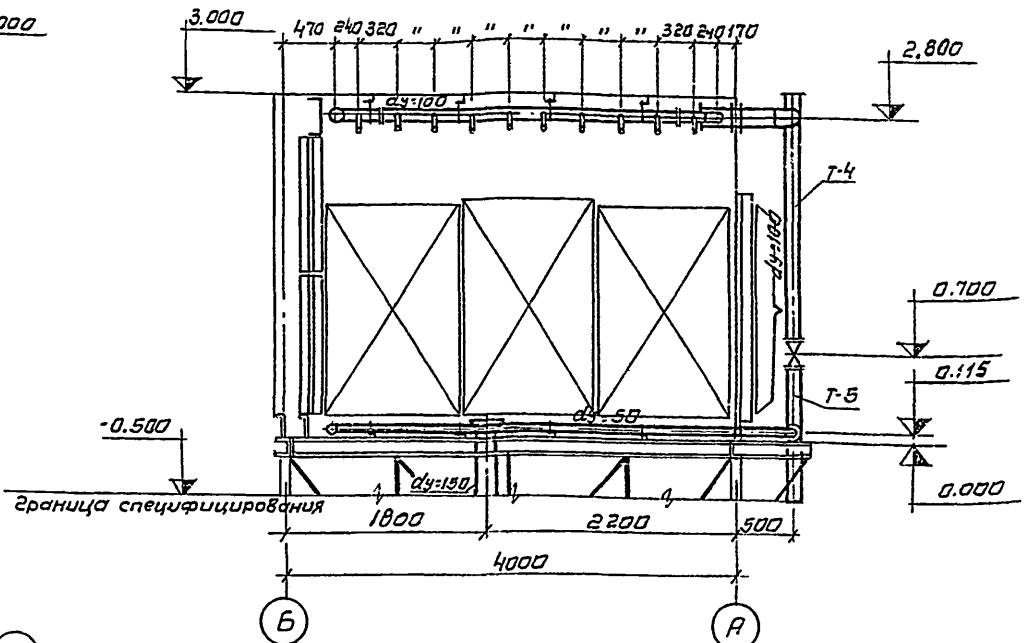
Син. кл. Лист 1 из 3

разрез 1-1

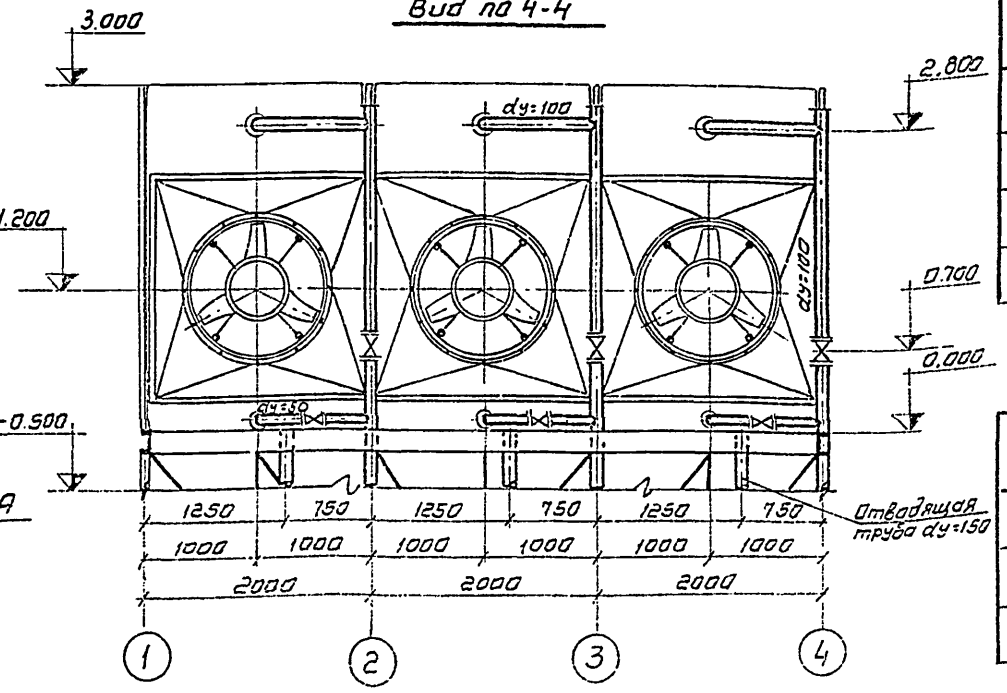


План на атм 2800

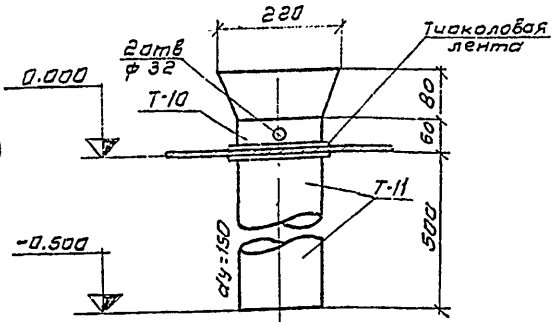
разрез 2-2



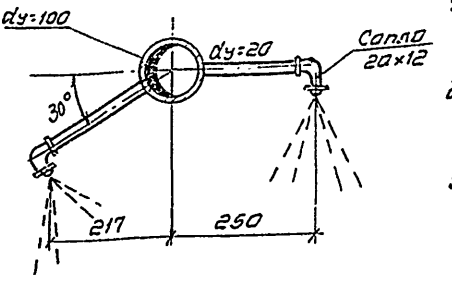
вид на 4-4



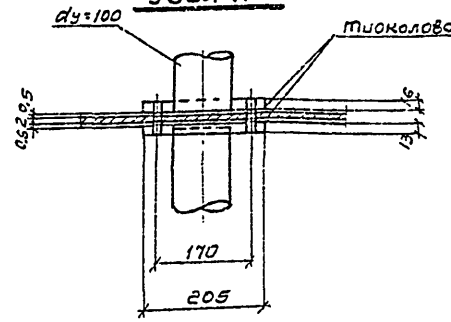
разрез 5-5



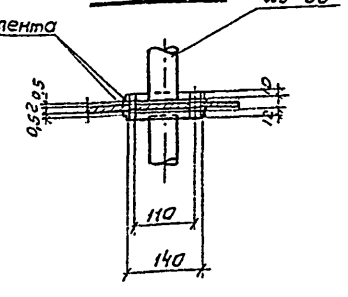
разрез 3-3



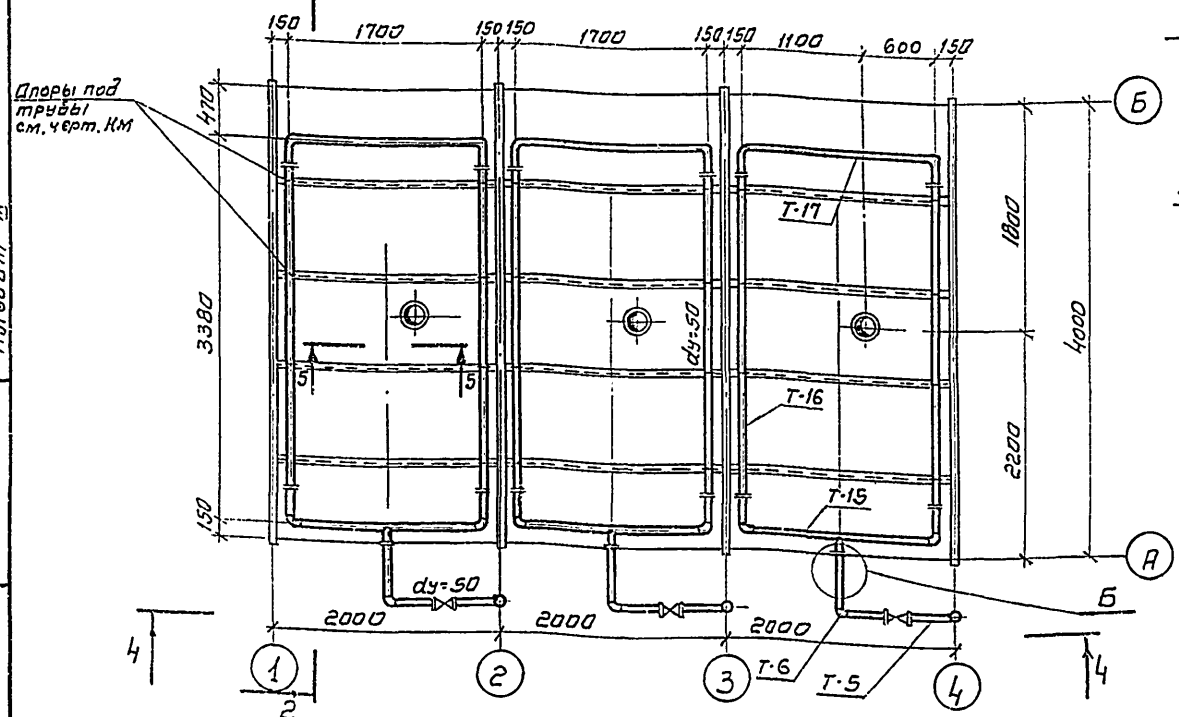
Узел А



Узел Б



План на атм 0.115



Выборка деталей на водораспределительную систему

№№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Деталь Т-12	3	Альбом I лист В-3
2	Деталь Т-13	6	Альбом I лист В-3
3	Деталь Т-14	3	Альбом I лист В-3
4	Деталь Т-4	3	Альбом I лист В-2
5	Деталь Т-5	3	Альбом I лист В-2
6	Деталь Т-10	3	Альбом I лист В-2
7	Деталь Т-11	3	Альбом I лист В-2

Выборка деталей на систему обогрева поддона градирни

№№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Деталь Т-15	3	Альбом I лист В-3
2	Деталь Т-16	6	Альбом I лист В-3
3	Деталь Т-17	3	Альбом I лист В-3
4	Деталь Т-6	3	Альбом I лист В-2

Выборка арматуры водораспределительной системы на градирню

№№ п/п	Наименование	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Разбрызгивающее сопло 20x12	120	Альбом I лист В-6
2	Задвижка 3046бр dу = 100	3	см. заказные спецификации Альбом VI
3	Задвижка 3046бр dу = 50	3	"

Примечания:

- 1 Данный чертеж см. совместно с чертежами В-3, 4, 5 Альбома I.
- 2 В местах соединения стальных фланцев с алюминиевыми конструкциями - проложить тиаколову ленту.
- 3 Опоры под водораспределительную систему и систему обогрева поддона см. на чертежах марки КМ.

ТЛ 901-Б-54Б

Пробер.	Нечасева	Левин	Градирня с вентилятором ДБ-300 №12.5 поперечно точная аббревиатура 24м² каркас и обшивка из алюминия-магниевого сплавов.		
Исполн.	Аппакина	Иванова	Лит	Лист	Листов
Инжен.	Никитина	Иванова	Р	4	
Рук.вр.	Иванова	Иванова	Водораспределительная система и система обогрева поддона. Из пластмассовых труб план, разрезы, узлы		
Гл. спец.	Ямпольский	Иванова	госстрой СССР СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд.	Трубицкий	Иванова			

Типовой проект 901-Б-54

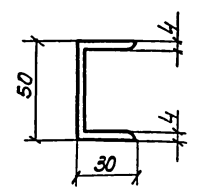
Альбом III

Лист № 4

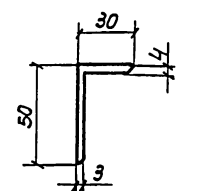
Масса металла по элементам конструкций в кг

№ п/п	Наименование проката	Профиль или сечение	Постанмент					Каллектор	диффузор	решетка водоуловителя	Ограждающие конструкции		Поддон	Угого					Всего стали	Всего сплавов АМГ			
			Стелки	балки	фермы	связи	связи				АМГ-М	АМГ-М		АМГ-М	АМГ-П	АМГ-М	Вет 3 сп5 ГОСТ 380-71*	Вет 3 сп6 ГОСТ 380-71*			Вет 3 кл78 ГОСТ 380-71*	АМГ-М ГОСТ 4184-74	АМГ-П ГОСТ 4184-74
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
1	Швеллеры по ГОСТ 8240-72	C22	75	285													360				360		
		C12		320		225											225	320				545	
		Угого:	75	605		225											225	680				905	
3	Сталь толстолистовая по ГОСТ 19903-74	-6=12	50		60		20								60		50				50		
		-6=6	50		60		20										70				130		
4	Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-72	Угого	100		60		20								60		120				180		
		L100x7	140														140				140		
6	Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-72	L56x5			175	90										175	90				265		
		L50x4						23									23				23		
9	Сталь тонколистовая ГОСТ 19903-74	-5=3		114				10									124				124		
		-5=2						26									26				26		
11	Угольник неравнополочный ПБ-2 по ГОСТ 13738-68	Угого:			175	90		23								175	253				428		
		L N 868															150	38			150	38	
12	Швеллер ПЗ00 по ГОСТ 13623-68	L N 514											9				9				9		
		L N 658											18				18				18		
13	Лист по ГОСТ 12592-67*	Угого:						36									150				150		
		N 246															10				10		
14	Угольник равнополочный П50 по ГОСТ 13737-68	Угого:															10				10		
		L N 174															6				6		
15	Лист по ГОСТ 12592-67*	Угого:							48	196	159		211				244				370		
		-6=3															370				370		
16	Сетка стальная плетеная по ГОСТ 5336-61*	-6=2							48	196	159		211				244				244		
		Угого:							6								614				614		
17	Профилированный алюминиевый лист ПЛГ-2 (поставка Воронежского ЗЛК)	L N 174							6								6				6		
		Угого:								6							6				6		
18	Сетка стальная плетеная по ГОСТ 5336-61*	-6=0.8											91						91		91		
		Угого:												91						91		91	
19	Сетка стальная плетеная по ГОСТ 5336-61*	N20-1.6						8									8				8		
		Угого:							8								8				8		
Всего:			315	119	60	400	110	37	54	196	207	91	238		60	400	1211	695	91		1671	736	

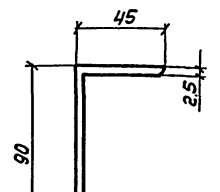
Швеллер N 246



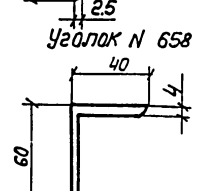
Уголок N 514



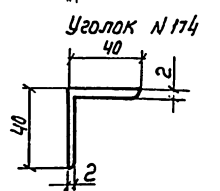
Уголок N 868



Уголок N 658



Уголок N 174



Примечание

Материал конструкций:  
 а) для граф. 16, 17, 18 - сталь класса 38/33;  
 б) для графы 19 - алюминива-магниеый сплав с R = 700 кгс/см<sup>2</sup>;  
 в) для графы 20 - алюминива-магниеый сплав с R = 1500 кгс/см<sup>2</sup>

МТ901-Б-54 -КМ

Исполн.	Нолошова	И.И.	Гравирная с вентилятором 08-300 №125 поперечной точной ардемом 2 чм, каркас и обшивка из алюминива-магние-вого сплава
Провер.	Ляхова	Л.В.	
Рук. груп.	Глебова	Г.В.	Лист
Пл. и тех. пр.	Осиповский	О.В.	
Пл. констр.	Нетс	М.С.	Лист
Поч. отд.	Литарович	Л.В.	
Пл. и тех. пр.	Кашевлев	К.В.	Лист
Управл.	Валичко	В.В.	

Техническая спецификация стали  
 Госстанд СССР  
 УНИПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИОННО-БЕЛОРУССКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ  
 Минск

Талаваў  
 проект 901-Б-54  
 МТ901-Б-54 -КМ

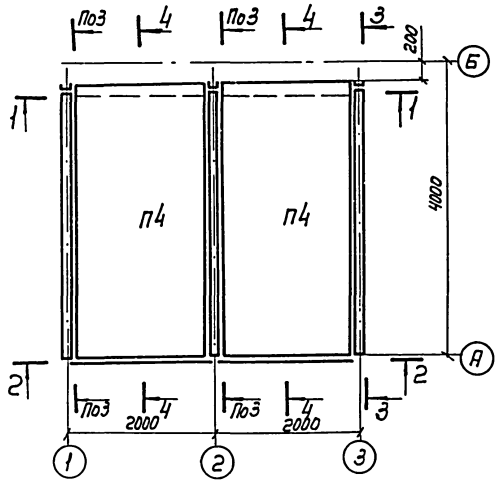


Телевой проект 901-Б-54

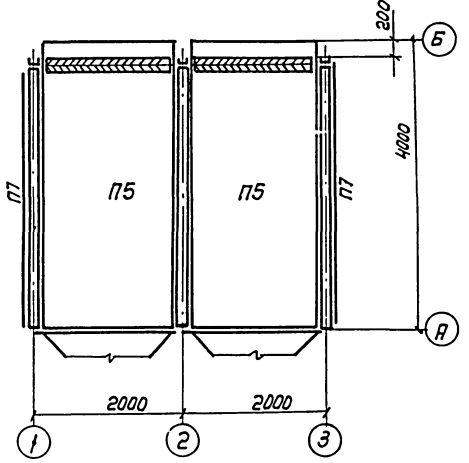
Альбом II

Лист № 10  
Листы в блоке

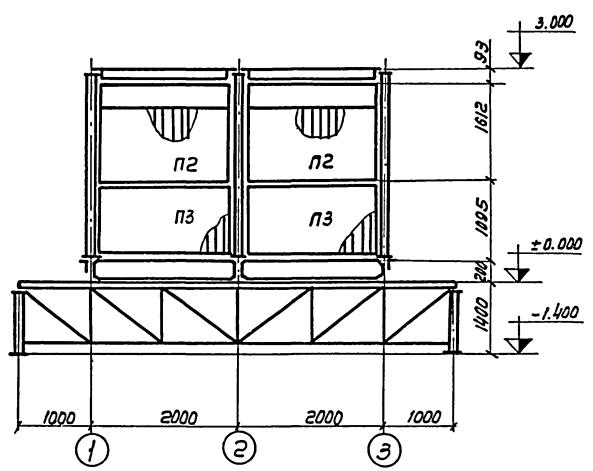
План на отм. 3.000



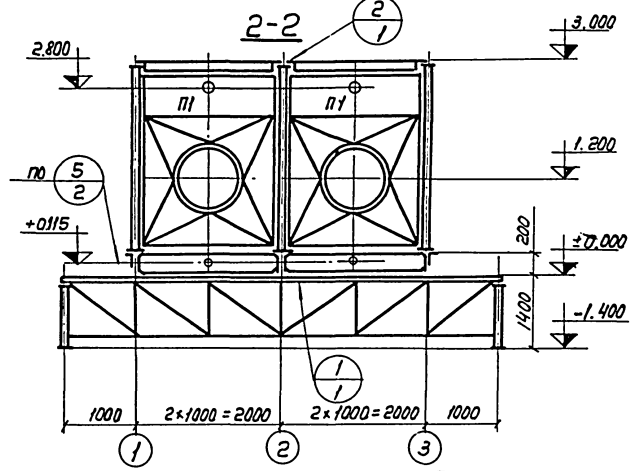
План на отм. 0.200



1-1



2-2



3-3

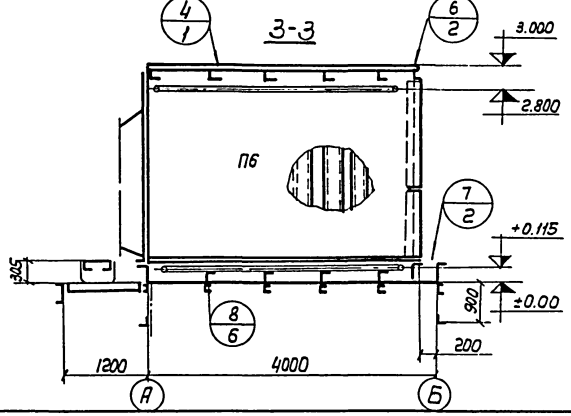
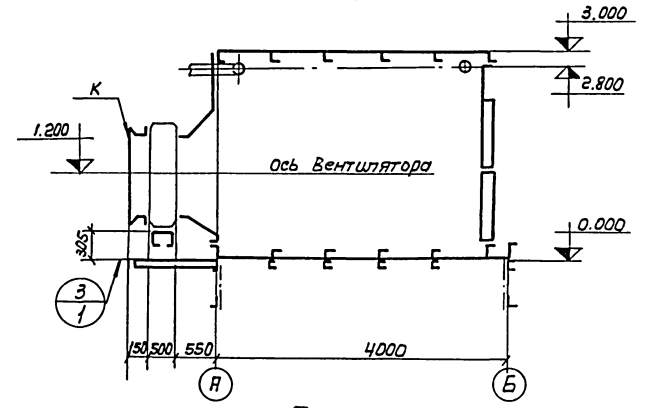


Таблица сечений и усилий

Марка	Эскиз сечения	Состав сечения	Расчетные усилия			Марка металла	Примечан.
			R <sub>тс</sub>	N <sub>тс</sub>	N <sub>тс</sub>		
П1	сложное	см. лист КН3	альбом I			АН-2М	
П2	"	"	КН3	"	"	"	
П3	"	"	КН3	"	"	"	
П4	"	"	КН4	"	"	"	
П5	"	"	КН4	"	"	"	
П6	"	"	КН4	"	"	АН-2М АНГ-2П	
П7	L	НБ14	конструктивно			АН-2М	ГОСТ 13738-68
К	сложное	см. лист КН1	альбом I			6ст-3КП2	

4-4



Примечания:

1. Материал конструкций см. техническую спецификацию металла на листе КМ1 альбом II.
2. Материал уплотнительных прокладок - озоно, светонепроницаемая полиуретановая резина S=2 по ТУ 38-005-204-71.
3. Сварку элементов конструкций из алюминия и магниевого сплавов производить электро-дуговой способ в среде аргона марки, А по ГОСТ 10157-73\*. В качестве электродного и присадочного материала применять проволоку марки св. АМг-3 по ГОСТ 18711-75.
4. Все св. швы h=2мм, кроме оговоренных.
5. Монтаж панелей П1-П7 производить на кадмированные болтах М6 по ГОСТ 7198-70\*. Крепление панели П5 к постаменту производить на кадмированных болтах М12 по ГОСТ 7198-70\*. Шаг болтов ~ 200мм.

ТП 901-Б-54 -КМ			
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Малышев	МЛ	
Провер.	Глебо	ГЛ	
Рис. гр.	Глебо	ГЛ	
Т. инж. пр.	Орловский	Ор	
Т. констр.	Метс	М	
Исп. отд.	Литавров	Л	
Т. инж.	Кашев	К	
Управл.	Валчино	В	

Вариант с вентилятором 06-300/125 поперечной обшивкой 24мм марки оцинковка из алюминия-магниевого сплава

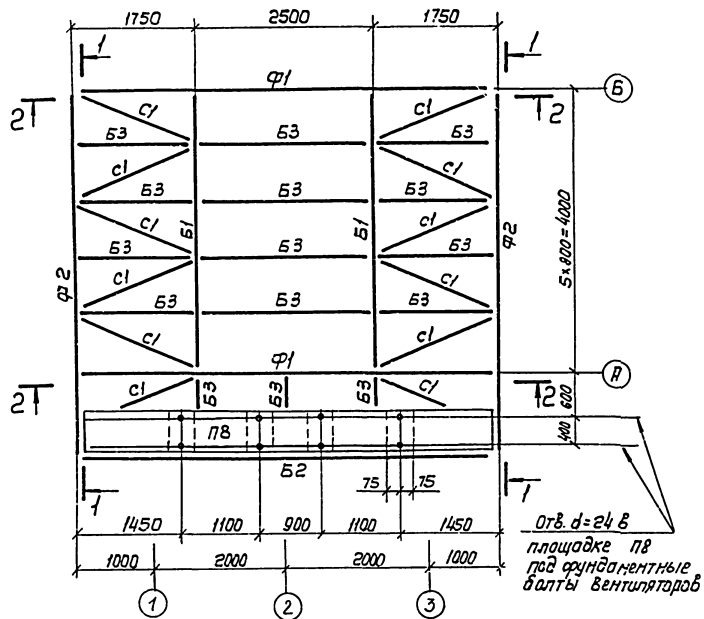
Лит.	Лист	Листов
Р	2	

Планы на отм 0.200 и 3.000

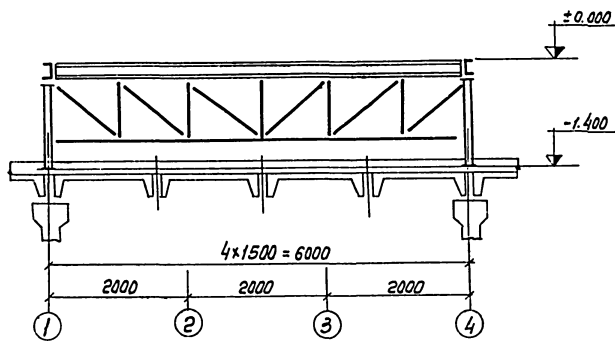
Госстрой СССР  
Управление по проектированию  
Белгородской области



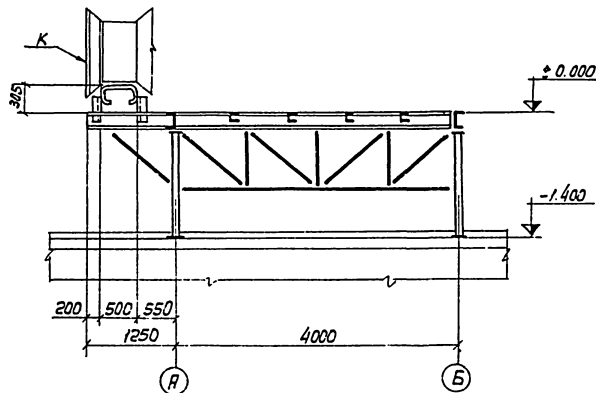
Схема постаментов



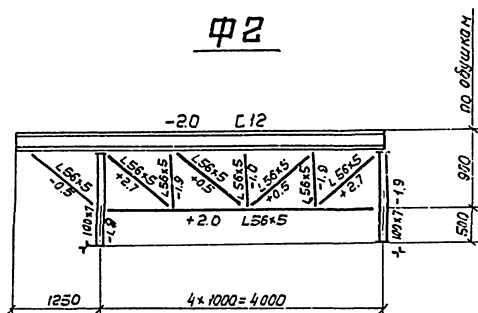
2-2



1-1



Ф2



Ф1

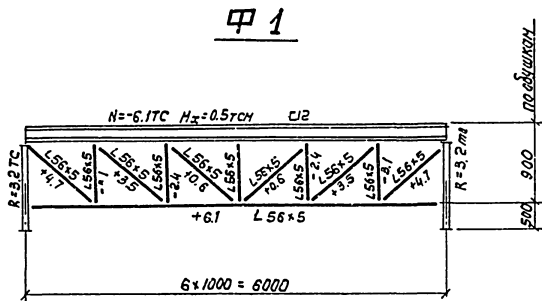


Таблица сечений и усилий

Марка	Эскиз	Сечение	Расчетн. усилия			Марка	Примечание
			Rmc	Nтс	Mтс		
Б1		С22	2.7	—	2.6	ВстЗКп2	
Б2		С22	0.4	—	0.9	—	
Б3		С12	0.6	—	0.6	—	
П8		-Б=3	конструктивно			—	
К	сложное	СМ. лист КМ-Э	Альбом I			—	
С1	L	L56x5	по гибкости			—	
Ф1	сложное	СМ. данный	чертеж			ВстЗпс6	
Ф2	сложное	СМ. данный	чертеж			ВстЗпс5	

Примечания:

1. Материал конструкций:
  - а) поясов и решетки ферм постаментов - сталь углеродистая для сварных конструкций ВстЗпс6 по ГОСТ 380-71\*;
  - б) фасонки ферм постаментов - сталь углеродистая для сварных конструкций ВстЗпс5 по ГОСТ 380-71\*;
  - в) остальные конструкций - ВстЗКп2 ГОСТ 380-71\* Техническую спецификацию см. на листе КМ-1 альбом I
2. Все заводские соединения сварные, монтажные на болтах нормальной точности М12 по ГОСТ 7798-70\* и монтажной сварке.
3. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60
4. Все сварные швы h=5мм, кроме оговаренных.
5. Минимальное усилие для прикрепления элементов ± 2.0т
6. Все фасонки - δ=6мм.

Туполов проект 901-Б-54

Альбом I

Имя и фамилия

ТП 901-Б-54 -КМ

Исполн.	Волчкова	Проф.	Защита с вентилятором 05-зл0 М25 поперечной обвязкой 2м3, каркас и обшивка из алюминия, монтажники "Сплав-88"		
Провер.	Глебо	Инж.		Лит.	Лист
Рис. ерм.	Глебо	Инж.		Р	3
Гл. инж. пр.	Осиповский	Инж.			
Гл. констр.	Метс	Инж.			
Нач. отд.	Лютарев	Инж.			
Гл. инж.	Кошелев	Инж.			
Упр. отд.	Величко	Инж.			

Схема постаментов ферм Ф1; Ф2

Белорусское отделение