



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 24638—81  
(СТ СЭВ 135—79)**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Л. В. Стихов, С. Н. Хмелевская, Р. Н. Мишакова, Р. Ф. Кохан

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 марта 1981 г. № 1364

## СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ

## Основные размеры

Diamond circlet drills.  
Basic dimensionsГОСТ  
24638—81  
(СТ СЭВ  
135—79)

ОКП 39 7258

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 марта 1981 г. № 1364 срок введения установлен

с 01.07 1981 г.

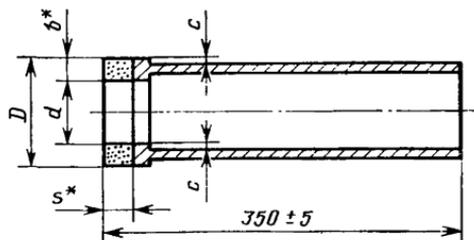
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные кольцевые сверла с относительной концентрацией алмазов 75, предназначенные для сверления отверстий в бетонных и железобетонных конструкциях.

По заказу потребителя допускается изготовление сверл с относительной концентрацией алмазов 100.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 135—79.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.



мм

Обозначение типоразмера сверла	Применя- емость	$D$ (поле допуска H12)	$d$ (поле допуска h12)	$s$	$b$	$c$ , не менее
3324-0001		20	14	4	3,0	0,4
3324-0002				8		
3324-0003		25	19	4		
3324-0004				8		
3324-0005		32	26	4		
3324-0006				8		
3324-0007		40	34	4		
3324-0008				8		
3324-0009		45	39	4		
3324-0010				8		
3324-0011		50	44	4		
3324-0012				8		
3324-0013		55	49	4		
3324-0014				8		
3324-0015		(56)	50	4		
3324-0016				8		
3324-0017		60	54	4		
3324-0018				8		
3324-0019		70	63	4		
3324-0020				8		
3324-0021		80	73	4		
3324-0022				8		
3324-0023		90	83	4		
3324-0024				8		
3324-0025		100	93	4		
3324-0026				8		
3324-0027		(108)	100	4		
3324-0028				8		
3324-0029		110	102	4	4,0	0,5

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера сверла	Применя- емость	$D$ поле допуска H12)	$d$ (поле допуска h12)	$s$	$b$	$c$ , не менее
3324-0030		110	102	8	4,0	0,5
3324-0031		125	117	4		
3324-0032				8		
3324-0033		140	132	4		
3324-0034				8		
3324-0035		(158)	150	4		
3324-0036				8		
3324-0037		160	152	4		
3324-0038				8		

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения типоразмера сверла диаметром  $D=40$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $s=4$  мм:

3324-0007 ГОСТ 24638—81

3. Масса алмазов в сверлах указана в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Масса алмазов в сверлах

мм

D	s	Масса алмазов при относительной концентрации алмазов, караты	
		76	100
20	4	2,1	2,8
	8	4,2	5,6
25	4	2,7	3,6
	8	5,4	7,2
32	4	3,6	4,8
	8	7,2	9,6
40	4	4,6	6,1
	8	9,2	12,2
45	4	5,2	7,0
	8	10,4	14,0
50	4	5,8	7,8
	8	11,6	15,6
55	4	6,5	8,6
	8	13,0	17,2
56	4	6,6	8,7
	8	13,2	17,4
60	4	7,1	9,5
	8	14,2	19,0
70	4	9,6	12,8
	8	19,2	25,6
80	4	11,1	14,8
	8	22,2	29,6
90	4	12,5	16,7
	8	25,0	33,4
100	4	14,0	18,7
	8	28,0	37,4

Продолжение

мм

D	s	Масса алмазов при относительной концентрации алмазов, караты	
		75	100
108	4	17,2	23,0
	8	34,4	46,0
110	4	17,5	23,4
	8	35,0	46,8
125	4	20,1	26,8
	8	40,2	53,6
140	4	22,5	30,0
	8	45,0	60,0
158	4	25,5	34,0
	8	51,0	68,0
160	4	25,9	34,5
	8	51,8	69,0

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 25.03 81 Подп к печ 08.05 81 0,5 п. л 0,28 уч.-изд л Тир 25000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов», 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак 709