

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое
управление по строительству
Всесоюзный институт по проектированию
организации энергетического строительства
„ОРГЭНЕРГОСТРОЙ“
Одесский филиал

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
КАРТА**

**на производство отделочных
работ при сооружении
здания ОПУ типа III
ТК I - 2.11**

**ОРГЭНЕРГОСТРОЙ
МОСКВА 1973**

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

Главное производственно-техническое
управление по строительству

Всесоюзный институт по проектированию
организации энергетического строительства

„ОРГЭНЕРГОСТРОЙ“

Одесский филиал

Утверждено Главным производст-
венно - техническим управлением
по строительству 6.XII.1971 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на производство отделочных работ при
сооружении здания ОПУ типа III

ТК 1-2.11

ОРГЭНЕРГОСТРОЙ

МОСКВА 1973

© Всесоюзный институт "ОРГЭНЕРГОСТРОЙ", Одесский филиал. 1973

Технологическая карта на производство отделочных работ при сооружении здания ОПУ типа Ш подготовлена отделом ПСР по электростанциям Одесского филиала института „Оргэнергострой“.

В работе по ее составлению приняли участие инженеры АНИСКОВ Е.Д. и КВАШНИНА Н.М.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

I. Введение	стр. 7
1. Область применения	8
2. Техничко-экономические показатели	8
3. Организация и технология строительного процесса	9
4. Организация и методы труда рабочих	17
Калькуляция трудовых затрат	20
График производства работ	51
5: Материально-технические ресурсы	52

В В Е Д Е Н И Е

Технологическая карта на отделочные работы здания ОПУ разработана в соответствии с планом научно-исследовательских и экспериментальных работ, выполняемых за счет централизованных отчислений согласно программе работ по теме 4192 „Совершенствование технологии и организации строительных работ на районных электроподстанциях 110-500 кв”.

При составлении технологической карты использовался типовый проект № 407-3-117 „Общеподстанционный пункт управления” тип Ш (в сборном железобетоне), разработанный институтом „Энергосеть-проект” в 1968 г.

В технологической карте рассматриваются все виды работ, встречающиеся при отделке здания ОПУ. Они должны выполняться, как правило, в теплое время. Если же отделка ведется зимой, необходимо учесть рекомендации, изложенные в третьем разделе данной карты.

Электроснабжение строительной площадки осуществляется от временной подстанционной воздушной электросети, до ввода ее в эксплуатацию - от передвижной электростанции.

Обеспечение строительства раствором нужных марок должно по возможности производиться от бетонорастворных узлов. В случае отсутствия таких источников снабжения на строительной площадке устанавливаются растворомешалки соответствующей производительности.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

данная технологическая карта предназначена для использования при отделке одноэтажных зданий ОПУ и составлении проектов производства работ для подстанций напряжением до 220 кВ.

Отделочные работы в здании производятся после устройства кровли, остекления оконных и дверных проемов.

Все работы ведутся в одну смену.

При применении технологическая карта должна быть привязана к местным условиям.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Технико-экономические показатели рассчитаны на 100 м² обрабатываемой поверхности (см. табл.1).

Таблица 1

Наименование	Кол.
<u>Штукатурные работы</u>	
Трудоемкость, чел.-дн.	8,2
Расход электроэнергии, квт.ч	0,44
Производительность бригады, дн.	1,5
<u>Малярные работы</u>	
Трудоемкость, чел.-дн.	2,3
Расход электроэнергии, квт.ч	52,45
Производительность бригады, дн.	0,6

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3.1. Штукатурные работы

До начала штукатурных работ должны быть закончены:

а) скрытая электропроводка; б) монтаж и испытание систем отопления, водопровода и канализации; в) черные полы.

В помещениях обеспечивается температура не ниже $+8^{\circ}$ (в летнее и зимнее время), отсутствие сквозняков.

Производство работ осуществляется в следующей последовательности:

3.1.1. Для подготовки поверхностей стен и потолков под оштукатуривание удаляются все обнаруженные бугры, наплывы и неровности, а впадины и отверстия в перекрытиях - заделываются цементно-песчаным раствором. Пыль и грязь очищаются щетками либо при помощи сжатого воздуха от компрессора О-38. Из всех помещений удаляется строительный мусор.

3.1.2. Проверяются поверхности в вертикальной и горизонтальной плоскостях провешиванием с установкой марок или маяков. Их толщина должна быть равной толщине намета.

3.1.3. На очищенную и выровненную поверхность по маякам известковый раствор наносится в такой последовательности:

1 слой - набрызг. Не разравнивается для лучшего сцепления штукатурки с поверхностью.

II слой - грунт. Слой грунта выравнивается соколом.

При улучшенной штукатурке по слою грунта наносится III слой - накрывочный.

3.1.4. Накрывочный слой выравнивается правилом и заглаживается полутерком.

3.1.5. После выравнивания слоя грунта при помощи шаблона производится отделка углов.

3.1.6. После отвердения накрывочный слой затирается войлочной или деревянной теркой с обрызгиванием поверхности водой. В этом случае штукатурка приобретает поверхность, пригодную для окраски без шпаклевки.

3.1.7. Перед оштукатуриванием откосов оконных и дверных коробок проверяется правильность их установки уровнем и отвесом, а также тщательность проконопатки. Вертикальные полосы между перелетами оштукатуриваются тем же раствором, что и внутренние поверхности стен, а заглушины - цементным раствором.

3.1.8. При оштукатуривании боковых откосов должны соблюдаться одинаковые углы рассвета, которые достигаются с помощью малок, опирающихся на правильные рейки и бруски оконного или дверного проема.

3.1.9. Поверхность потолка перед обработкой обильно смачивается водой с помощью маклавицы, маховой кисти или окомелка. Швы между панелями потолка затираются цементным раствором. Раствор наносится на поверхность потолка войлочной теркой и затирается так, чтобы зашел во все углубления, не образуя утолщений.

3.1.10. Средняя общая толщина намета не должна превышать для простой штукатурки 12 мм, улучшенной - 15 мм.

3.1.11. Все работы ведутся на прочных, устойчивых подмостках или столиках.

В труднодоступных и узких местах, а также помещениях площадью до 5 м², где невозможно применить инвентарные подмости, таковые устраивают на козлах нужной высоты.

3.1.12. Наружные стены здания расшиваются по швам цементным раствором М-50 с лесов.

3.1.13. В помещении санузла стены облицовываются глазурованной плиткой на высоту 2,2 м. Требования, предъявляемые к бетонному и каменному основаниям, и способы их подготовки для облицовки плитками такие же, как и для оштукатуривания. Для крепления плиток используется цементный раствор марки 50 с осадкой конуса 5-6 см, укладываемый слоем не менее 7 мм и не более 15 мм.

3.1.14. Если в соответствии с принятой организацией работ оштукатуривание производится в зимний период, необходимо соблюдать следующее:

а) работы производить при температуре наружного воздуха не ниже 5°C для внутренних помещений, для наружных работ допускается температура ниже 5°C с применением растворов, содержащих химические добавки;

б) обычные растворы до нанесения их на оштукатуриваемую поверхность готовят в теплом помещении и отогревают до положительной температуры. Доставку раствора производят в утепленной таре;

в) температура раствора при его нанесении должна быть не ниже 8° , в помещениях, где устанавливаются бункеры для приемки раствора, температура поддерживается не ниже 10° , а вода подогревается;

г) растворы готовят с минимальным содержанием воды, в соответствии с выбранным составом и требуемой удобообрабатываемостью;

д) стены сушат при более высоких температурах (но не выше 30°). Сушить целесообразно сверху вниз до установления 8-процентной влажности намета.

3.2. Приемка и проверка качества работ.

3.2.1. Штукатурка должна прочно соединяться с поверхностью оштукатуренной конструкции и не отслаиваться от нее.

3.2.2. Трещины, бугорки, раковины, дутяки, грубшероховатая поверхность, пропуски (неоштукатуренные места у подоконников, наличников, плинтусов, санитарно-технических устройств и др.) не допускаются.

3.2.3. Допускаемые отклонения (СНиП Ш-В.13-62), в зависимости от разновидностей штукатурок, приведены в табл.2.

Таблица 2

Наименование допуска	Величина допуска по качеству штукатурки	
	Простая	Улучшенная
1. Неровности поверхности (обнаруживаются при наложении правила или шаблона длиной 2,0 м)	Не более 3-х неровностей глубиной или высотой до 5 мм	Не более 2-х неровностей глубиной или высотой до 3 мм
2. Отклонение поверхности от вертикали	15 мм на всю высоту помещения	2 мм на 1 м высоты, но не более 10 мм на всю высоту помещения
3. То же, от горизонтали	15 мм на все помещение	2 мм на 1 м длины, но не более 10 мм на всю длину помещения
4. Отклонение дуг, усенков оконных и дверных откосов от горизонтали и вертикали	10 мм на весь элемент	2 мм на 1 м высоты или длины, но не более 5 мм на весь элемент
5. Отклонение ширины штукатурного откоса от проектной	Не проверяется	3 мм

3.3. Клеевая, эмалевая кислотоупорная и масляная окраска потолка и стен

Производство работ по клеевой, эмалевой кислотоупорной и масляной окраске осуществляется в следующей последовательности:

3.3.1. Поверхность подготавливается под окраску. Для этого она очищается от пыли, грязи, потеков раствора, масляных и других пятен. В штукатурке и затертой поверхности бетона высушиваются влажные места, торцом дерева или лещадью сглаживаются шероховатости. Зачищенные места обметаются от пыли. Влажность штукатурки допускается не выше 8 %.

3.3.2. Для заполнения пор основания на очищенную поверхность наносится жидкий состав грунтовки, который, образуя слой, равномерно впитывает краску и прочно связывает ее с основанием и с последующим шпаклевочным слоем.

3.3.3. Огрунтовка поверхностей под клеевую окраску составами с глиноземом и алюмо-калиевыми квасцами или с медным купоросом производится вручную. Грунтовочные составы втираются кистями.

3.3.4. Перед окраской масляными и эмалевыми красками поверхности покрываются составом, состоящим из олифы с растворителем и сухого пигмента в количестве 5-10 %. После полного высыхания олифы производится подмазка отдельных мест и расшивка трещин масляной подмазочной пастой. После ее подсыхания производится шлифовка пемвой. Потолки и стены олифят пистолетом-распылителем. Отшлифованная поверхность окрашивается в два слоя.

3.3.5. При улучшенной окраске поверхностей по слою проолифки в масляных и эмалевых окрасках наносится слой шпаклевки. Шпаклевка выправляется стальными шпателями, ватем шлифуется пемвой.

3.3.6. Производится грунтовка и первая окраска поверхностей с последующим флейцеванием и шлифовкой каждого слоя, вторая окраска и флейцевание.

3.3.7. При улучшенной клеевой окраске стен и потолков по шлифованному слою первой грунтовки наносится вторая грунтовка, а ватем производится окраска.

3.3.8. При известковой окраске потолков подготовка к окраске ведется со смачиванием поверхности.

3.3.9. К окраске потолков и стен приступают после хорошо подготовленной и просушенной поверхности.

3.3.10. Окраска начинается с потолка и ведется по направлению к окнам: клеевая окраска - электрокраскопульт, а эмалевая кислотоупорная - пистолетом-распылителем. После этого красятся стены и перегородки в вертикальном направлении пистолетом-распылителем.

3.3.11. Стальные трубы окрашиваются за 1 раз под цвет стен кистями - ручниками.

3.4. Масляная окраска дверных и оконных заполнений.

К окраске деревянных дверных переплетов, фрамуг, а также металлических переплетов приступают после остекления и обмазки их. Окраска производится в следующей последовательности:

3.4.1. Подготавливается поверхность деревянных переплетов под окраску, для чего все обнаруженные вдоль и поперек волокон сучки и нагели, выступающие на общей плоскости, удаляются с помощью полукруглой стамески и молотка, одновременно устраняются мелкие дефекты столярной работы (заусенцы, раковины, необрезанные волокна в местах сопряжений).

3.4.2. Места вырубки сучков, нагелей, засолов и все мелкие дефекты после проолифки изделий подмазываются шпаклевкой.

3.4.3. Более крупные дефекты столярных изделий (рассохшиеся филенки, расколовшиеся доски, крупные отколы, выпающие сучки) устраняются до окраски, и ни в коем случае не исправляются подмазкой.

3.4.4. На очищенную и выровненную деревянную поверхность наносится состав из олифы с растворителем и сужим пигментом, введенным в количестве 5-10 %.

3.4.5. После просушки, проолифки производится частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест и шлифовкой их.

3.4.6. При простой масляной и нитроэмалевой окраске на просушенную поверхность проолифки наносится краска кистями вдоль волокон дерева. Сначала наносится один слой, после его просушки - второй.

3.4.7. При улучшенной окраске переплетов по слою проолифки наносится слой шпаклевки. Выравнивается она стальными шпателями и шлифуется пемзой.

3.4.8. Производится огрунтовка и первая окраска поверхностей с последующим флейцеванием и шлифовкой каждого слоя, вторая окраска и флейцевание.

3.4.9. Металлические оконные переплеты перед окраской очищаются от окалины и ржавчины проволочными щетками (жирные пятна удаляются ветошью, смоченной керосином, бензином или скипидаром, если это не было сделано на заводе).

3.4.10. После подготовки металлических переплетов производится окраска их за 2 раза с нанесением слоев, как и при окраске деревянных переплетов.

3.4.11. При улучшенной масляной окраске металлических переплетов по слою проолипки наносится сплошная шпаклевка. Выравнивается она стальным шпателем и шлифуется пемзой.

3.4.12. Производится первая окраска, а после высыхания - вторая.

3.4.13. Если, в соответствии с принятой организацией работ, малярные работы производятся в зимний период, необходимо соблюдать следующее:

а) работы производить в утепленных помещениях при температуре не ниже 28°C , измеренной на высоте 0,5 м от пола и наружной стены;

б) водные и масляные составы (грунтовки, шпаклевки и колеры) до нанесения их на поверхности должны быть приготовлены в утепленном и отапливаемом помещении. При этом водные составы готовят на подогретой воде, а масляные подогревают в сосудах с двойными стенками, пространство между которыми заполняют водой;

в) малярные составы подаются на рабочие места подогретыми до $10-15^{\circ}\text{C}$. При этом вязкость масляных составов для окраски в зимнее время должна быть (по чашке ВЗ-4) на 3-5 сек. ниже, чем при работе летом;

г) в зимнее время краска наносится на хорошо просушенные основания, так как даже незначительно повышенная влажность приводит к образованию так называемых "замерзших мест", которые после просушки резко выделя-

ются по цвету, образуя пятна;

д) для просушки отдельных мест применяются вентиляторы, электролампы с рефлекторами и вентиляторы (одновременно), рефлекторные электролампы инфракрасного излучения мощностью 0,25-0,5 кВт. Особенно эффективны эти средства, когда влажной является только штукатурка. Если основание вообще влажно, в результате производства кладки в осенне-зимний период, для просушки следует использовать мощные сушильные аппараты и приспособления (калориферы различных конструкций);

е) в зимнее время повышается влажность в помещениях, что вызывает конденсацию влаги на наиболее охлаждаемых поверхностях, в том числе и на окнах. В результате этого образуется наледь, препятствующая окраске. Если отделку оконных устройств нельзя отложить до весны, следует, поочередно, снимая зимние и летние переплеты, окрашивать их в утепленных, хорошо отапливаемых и вентилируемых помещениях, выдержав перед окраской в теплом помещении не менее 3-4 суток, а оконный проем на это время заполнить хорошо утепленным щитом;

ж) при сухой морозной погоде с температурой ниже $-15-20^{\circ}\text{C}$ наледь и изморозь со стекол переплетов удаляется на морозе, выдержав их в течение суток. Этот метод прост и предохраняет древесину переплетов от увлажнения.

3.5. Приемка и проверка качества работ

3.5.1. При приемке малярных покрытий должно быть проверено их соответствие проекту, образцам пробных выкрасок и утвержденным эталонам.

3.5.2. Приемка малярных работ допускается не ранее высыхания водных красок и не ранее образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных масляными составами и эмалями.

3.5.3. Качество малярных работ (СНиП Ш-В.13-62^а) должно удовлетворять следующим требованиям:

а) поверхности, окрашенные водными составами, должны быть однотонными, тщательно растушеванными или проторцованными; пятна,

полосы, потеки, брызги, волоски от кисти, отмеливание поверхности и местные исправления, выделяющиеся на общем фоне, не допускаются;

б) поверхности, окрашенные масляными, эмалевыми составами должны иметь однотонную фактуру, просвечивания нижеследующих слоев краски, пятна, отлипы, морщины, потеки, пропуски, куски пленки, видимые крупинки краски, неровности вследствие плохой шлифовки и следы кисти не допускаются;

в) местные искривления линий и закраски в сопряжениях поверхностей, окрашенных в различные цвета, допускаются при улучшенной окраске 2 мм, а при простой - 5 мм;

г) бордюры, филенки должны быть одинаковой ширины на всем протяжении и не иметь видимых стыков.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

4.1. Штукатурные и малярные работы выполняются специализированными звеньями (см. табл.3).

Таблица 3

Профессия	Разряд	Кол. человек	Выполняемая работа	Зона деятельности
Штукатур	4	1	Подготовка поверхностей под штукатурку,	Здание ОПУ
Штукатур	3	2	нанесение штукатурных слоев. Затирка и расшивка швов. Прием раствора	
Штукатур	2	2		
Маляр	4	1	Простая и улучшенная окраска стен, потолков,	Здание ОПУ
Маляр	3	1	дверных и оконных блоков, панелей, прием материалов	
Маляр	2	2		

4.2. Отделочные работы в помещениях, начиная с санузла, ведутся поточно:

- а) подготовка поверхностей к штукатурке;
- б) затирка потолков;

- в) штукатурка;
- г) облицовка глазурированной плиткой;
- д) наружная отделка (расшивка швов);
- е) подготовка поверхностей к окраске;
- ж) окраска.

4.3. Штукатуры 2 р. и маляры 2-3 р. производят подготовку и грунтовку поверхностей, приготовление грунтовок, шпаклевок, подачу материалов и все вспомогательные работы.

4.4. Материалы на поддонах (цемент в мешках, плитки в ящиках, краски в закрытых емкостях), растворы в бадьях емк. 0,6 м³ доставляются на площадку в автомобилях и выгружаются краном СМК-10.

4.5. Материалы выгружаются на приемную площадку у входа в здание ОПУ в объеме, необходимом не менее чем на одну смену с последующей перегрузкой на тачки и подвечи на место производства работ.

4.6. Раствор из автосамосвала выгружается в раздаточный бункер. Затем транспортером подается к месту укладки.

4.7. Раствор наносится при помощи сокола, ковша с жестко закрепленной ручкой или ковша-совка с шарнирно закрепленной ручкой; после нанесения слой раствора разравнивается средним и большим полутерком, а также правилом по маякам; затирка штукатурных поверхностей производится затирочной машиной.

4.8. При оштукатуривании применяется сокол, на котором подготавливается раствор для нанесения намета на поверхности.

4.9. После оштукатуривания стен и перегородок штукатурки приступают к облицовке стен глазурированной плиткой, по маячным рядам. Плитки сортируются по размерам, цвету и оттенкам.

4.10. Плитка с раствором прижимается к стене, выравнивается по ранее установленному ряду и направляющему шнуру.

4.11. Маляры 4 и 5 разрядов окрашивают стены и перегородки за 2 раза пистолетом-распылителем.

4.12. При окраске поверхностей пистолетом-распылителем следует соблюдать следующее:

а) окрашивать поверхности только горизонтальными и вертикальными полосами;

б) не делать пистолетом петлеобразных колебательных движений;

в) держать пистолет на расстоянии 25-30 см от окрашиваемой поверхности.

4.13. Окраску переплетов производят кистями по длине изделия. Кисть при окраске следует держать перпендикулярно к поверхности.

4.14. Все работы по внутренней отделке помещений до отметки 1,8 - 2 м ведутся с пола, выше - с передвижных инвентарных подмостей или столиков.

4.15. При производстве отделочных работ необходимо соблюдать правила техники безопасности, указанные в СНиП Ш-А11-70 и следующие основные требования:

а) все работы разрешается выполнять с прочных, устойчивых подмостей, столиков и лесов, которые при высоте рабочей площадки более 1 м должны быть надежно ограждены;

б) работать можно одновременно только в одном ярусе по высоте или надо устраивать сплошные ограждения между ярусами;

в) при подготовке поверхности к оштукатуриванию (очистка от наплывов, удаление пыли) работы вести в защитных очках;

г) при окраске масляными составами следует обеспечить естественную или искусственную вентиляцию;

д) длительное пребывание рабочих в закрытых свежоокрашенных помещениях запрещается;

е) окрасочные составы, шпаклевки и грунтовки следует готовить только в специально отведенном для этого помещении, с хорошей вентиляцией;

ж) механизированную окраску можно производить только в respirаторах и специальной одежде, а также в предохранительных очках с чешуйчатой оправой.

Калькуляция трудовых затрат (ЕНиРы издания 1969 г.)

Основание	Описание работы	Состав звена	Ед.изм.	Объем работ	На ед.изм.		Трудоём- на весь объем дел.-ч	Заработ- ная плата, руб.
					Н.вр., дел.-ч	Расц., руб.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Штукатурные работы								
1. ЕНиР. 4-1-42 № 18	Прием раствора из ку- зова автосамосвала с очисткой кузова	Бетонщик 2р.-I	100 м³	0,098	6,1	3-01	0,60	0-30
2. ЕНиР § 1-9 11-а,б	Перемещение раствора ленточным транспорте- ром с погрузкой на ленту из бункера	Транспор. 2р.-I	100 м³	0,098	8,5	4-19	0,83	0-41
		Подсобный рабочий 1р.-I	100 м³	0,098	17,0	7-45	1,67	0-73
3. ЕНиР 8-5 Атабл.2 № 1а	Подготовка поверхнос- тей под штукатурку	Штукатур 3р.-I	100 м²	1,05	16	8-88	16,8	9-32
4. ЕНиР § 8-7 табл.2 № 2а	Улучшенная штукатурка известковым раствором кирпичных стен и пере- городок с нанесением обрыва и накрывочного слоя вручную с затиркой машиной ЗМД-3 и затла- живанием поверхности, с передвижением подмо- стей	Штукатур 4р.-I 3р.-I	м²	135	0,6	0-35,4	81,0	47-79

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЭНПР § 8-7 табл. 2 № 1а	Простая штукатурка кирпичных стен и перегородок вручную с передвижением подмостей	Штукатур 3р.-I	м ²	170	0,53	0-29,4	90,10	49-30
6. ЭНПР § 8-7 табл. 2 2г	Отштукатуривание откосов, проемов цементным раствором с передвижением подмостей и выносных площадок	Штукатур 3р.-I 4р.-I	м ²	30	1	0-59	30	17-70
7. ЭНПР § 8-10 табл. I № 3а	Затирка внутренней поверхности стеновых панелей ячеистого бетона цементным раствором	Штукатур 3р.-I 2р.-I	м ²	144	0,24	0-12,6	34,56	18-14
8. ЭНПР § 8-10 табл. I № 3в	Затирка потолка цементным раствором по железобетонной поверхности с передвижением подмостей	Штукатур 3р.-I 2р.-I	м ²	340	0,34	0-17,8	115,60	60-50
9. ЭНПР § 8-7 табл. 2 № 1а 1,5	Простая штукатурка стен в помещении площадью до 5 м ²	Штукатур 3р.-I	м ²	10,5	0,79	0-44	8,30	4-62
10. ЭНПР § 8-11 № 2б	Отштукатуривание мест соединения ж.-б. плит перекрытия и стеновых панелей	Штукатур 4р.-I	100 м шва	1,75	17,5	10-94	30,62	19-14

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11. ЕНиР § 8-II №.2а	Отштукатуривание мест соединения стеновых панелей и перегородок	штукатур 4р.-I	100 м ква	0,65	11,5	7-19	7,47	5-87
12. ЕНиР § 8-II №.2а	Расшивка наружных швов панелей из ячеистого бетона	штукатур 4р.-I	100 м ква	1,78	11,5	7-19	20,47	12-79
13. ЕНиР § 8-20 табл.1 №.1б	Облицовка стен глазу- ровой плиткой на высо- ту 2,2 м	Облицовщик плиточник 4р.-I 3р.-I 2р.-I	м2	15,2	1,55	0-86,4	22,93	13-30
14. ЕНиР § 8-20 табл.2 №.1	Установка карнизных плиток	Облицовщик 4р.-I	м	8,3	0,2	0-12,5	1,66	1-04
15. ЕНиР § 8-20 табл.2 №.2	Установка плиточных плиток	Облицовщик 4р.-I	м	8,3	0,33	0-20,6	2,74	1-71
Итого							465,35	262-66
<u>Стоимость машин-смен</u>								
1. Ценник № 2 №.217	Ленточный транспортер С-980		маш-см.	0,12		3-71		0-45

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>Масляная окраска</u>								
1. ЕНиР-1-13 № 14	Перевозка материалов на одноколесных тачках на расстояние до 20 м	Транспортный рабочий 2р.-1	1 т	0,2	0,46	0-22,7	0,09	0-04
2. ЕНиР-1-13 № 14 Примеч. 1	То же, в стесненных условиях	Транспортный рабочий 2р.-1	1 т	0,05	0,575	0-28,4	0,03	0-01
<u>Итого</u>							0,12	0-05
<u>Улучшенная клеевая окраска</u>								
3. ЕНиР 8-24 табл. 4, № 46	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-1	100 м ²	0,72	1,3	0-64,1	0,94	0-46
4. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-1	100 м ²	0,03	1,625	0-80,1	0,05	0-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕНир 8-24 табл. 4 №. 5 б	Расшивка трещин	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,06	0,33	0-18,3	0,02	0-01
6. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,02	0,412	0-22,8	0,01	0-01
7. ЕНир 8-24 табл. 4 №. 13а	Первая огрунтовка пистолетом-распы- лителем	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,72	1,3	0-81,3	0,94	0-58
8. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,03	1,625	1-01,6	0,05	0-03
9. ЕНир 8-24 табл. 4 №. 10а	Частичная подмазка	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,16	2,5	1-23	0,4	0-20
10. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,08	3,125	1-53,7	0,25	0-12
11. ЕНир 8-24 табл. 6 №3а Примеч. K = 0,2	Шлифовка подмазан- ных мест	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,16	0,78	0-42	0,12	0-07
12. То же K=1,25 примечан. K = 0,2	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,08	0,98	0-53	0,08	0-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13. ЕНиР 8-24 табл. 4#13а	Вторая оштукатурка пистолетом-распыли- телем	Маляр 4р.-1	100 м2	0,72	1,3	0-81,3	0,94	0-58
14. То же К=125	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м2	0,03	1,625	1-01,6	0,05	0-03
15. ЕНиР 8-24 табл. 4 #13а	Окраска за I раз писто- летом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м2	0,72	1,3	0-81,3	0,94	0-58
16. То же К=125	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м2	0,03	1,625	1-01,6	0,05	0-03
Итого							4,84	2-76
<u>Простая клеевая ок- раска стен (99 м2)</u>								
1. ЕНиР 8-24 табл. 4, #. 4б	Сглаживание поверх- ности торцом дерева	Маляр 2р.-1	100 м2	0,93	1,3	0-64,1	1,21	0-60
2. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-1	100 м2	0,06	1,625	0-80,1	0,1	0-05
3. ЕНиР 8-24 табл. 4#13а	Первая оштукатурка пистолетом-распыли- телем	Маляр 4р.-1	100 м2	0,93	1,3	0-81,3	1,21	0-75

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м ²	0,06	1,625	1-01,6	0,1	0-06
5. ЕННР 8-24 табл. 4 № 13а	Окраска за 1 раз пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м ²	0,93	1,3	0-81	1,21	0-75
6. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м ²	0,06	1,625	1-01,6	0,1	0-06
ИТОГО							3,93	2-27
Простая амалевая кислото-упорная окраска стен (138 м ²)								
1. ЕННР 8-24 табл. 4 № 4б	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-1	100 м ²	0,84	1,3	0-64,1	1,09	0-54
2. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-1	100 м ²	0,02	1,625	0-80,1	0,03	0-02
3. ЕННР 8-24 табл. 4 № 7б	Пролифка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м ²	1,31	2,2	1-38	2,88	1-81
4. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м ²	0,07	2,75	1-72,5	0,19	0-12

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. КНМР 8-24 табл. 4 № 50	Расшивка трещин	Маляр Зр.-I	100 м ²	1,31	0,33	0-18,3	0,43	0-24
6. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,01	0,412	0-22,8	0,004	0-002
7. КНМР 8-24 табл. 4 № 10а	Частичная подмазка	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,22	2,5	1-23	0,55	0-27
8. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,03	3,125	1-54	0,09	0-05
9. КНМР 3-24 табл. 4 № 11б	Прослифовка частичной подмазки	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,22	1,45	0-71,5	0,32	0-16
10. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,03	1,815	0-85	0,05	0-03
11. КНМР 8-24 табл. 6 № 4а К=0,2	Влифовка подмазанных мест	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,22	0,78	0-42	0,17	0-09
12. То же К=1,25 К=0,2	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,03	0,98	0-53	0,03	0-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13. БНПР 8-24 табл.4 # 13а	Первая окраска писто- летом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м2	1,31	1,3	0-81,3	1,7	0-13
14. То же К=1,25	То же, от отметки поля выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м2	0,07	1,625	1-01,6	0,11	0-07
15. БНПР 8-24 табл.4 # 13а	Вторая окраска писто- летом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м2	1,31	1,3	0-81,3	1,7	1-06
16. То же К=1,25	То же, от отметки поля выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м2	0,07	1,625	1-01,6	0,11	0-07
Итого							9,46	4-69
<u>Простая масляная окраска стен</u>								
1. БНПР 8-24 табл.4 # 4 б	Сглаживание поверхнос- ти торцом дерева	Маляр 2р.-1	100 м2	0,10	1,3	0-64,1	0,13	0-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2. ЕННР 8-24 табл. 4 № 46 K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	100 м ²	0,01	1,625	0-80,1	0,02	0-01
3. ЕННР 8-24 табл. 4 № 50	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	100 м ²	0,05	0,33	0-18,3	0,02	0-01
4. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	100 м ²	0,02	0,412	0-22,8	0,01	0-004
5. ^С ЕННР 8-24 табл. 4 № 76	Пролифка пистолетом- распылителем	Маляр 4р.-I	100 м ²	0,10	2,2	1-38	0,22	0-14
6. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	100 м ²	0,01	2,75	1-72,5	0,03	0-02
7. ЕННР 8-24 табл. 4 № 10в	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	100 м ²	0,05	2,5	1-23	0,12	0-06
8. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	100 м ²	0,02	3,125	1-53,7	0,06	0-03
9. ЕННР 8-24 табл. 4, № 11в	Пролифка частичной подмазки	Маляр 2р.-I	100 м ²	0,05	1,45	0-71,5	0,07	0-04

I		3	4	5	6	7	8	9	
10.	КНИР 8-24 К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м2	0,02	1,81	0-85,3	0,04	0-02
11.	КНИР 8-24 табл. 6, № 4а К=1,25, К=0,2	Шлифовка подмазаных мест	Маляр Зр.-I	-	0,05	0,78	0-42	0,04	0-02
12.	То же К=1,25 К=0,2	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	-	0,02	0,98	0-53	0,02	0-01
13.	КНИР 8-24 табл. 4 № 12а	Первая окраска писто- летом-распылителем	Маляр 4р.-I	-	0,10	1,6	1-00	0,16	0-01
14.	То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	-	0,01	2,0	1-25	0,02	0-01
15.	КНИР 8-24 табл. 4 № 12а	Вторая окраска писто- летом-распылителем	Маляр 4р.-I	-	0,10	1,6	1-00	0,16	0-10
16.	То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-I	-	0,01	2,0	1-25	0,02	0-01
Итого							1,14	0-47	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>Улучшенная масляная окраска стен (118 м2)</u>								
1. ЕНиР 8-24 табл. 4, # 46	Сглаживание поверхности торцом дераза	Маляр 2р.-I	100 м2	1,10	1,3	0-64,1	1,43	0-70
2. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 2р.-I	100 м2	0,08	1,625	0-80,1	0,13	0-06
3. ЕНиР 8-24 табл. 4, # 50 K=1,25	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	100 м2	0,1	0,33	0-18,3	0,03	0-02
4. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-I	100 м2	0,1	0,412	0-22,8	0,04	0-02
5. ЕНиР 8-24 табл. 4, # 76	Продлилка пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-I	100 м2	1,10	2,2	1-38	2,42	1-52
6. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	То же 4р.-I	100 м2	0,08	2,75	1-73,5	0,22	0-14
7. ЕНиР 8-24 табл. 4, # 10а	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	100 м2	0,2	2,5	1-23	0,5	0-25

I	2	3	4	5	6	7	8	9
8. ЕННР 8-24 табл. 4, № 10а K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,02	3,125	1-57	3,06	0-03
9. ЕННР 8-24 табл. 4 № 11б	Проолифка частичной подмазки	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,2	1,45	0-71,5	0,29	0-14
10. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,02	1,815	0-85	0,04	0-02
11. ЕННР 8-24 табл. 6, № 4а K=0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,2	0,78	0-42	0,16	0-08
12. То же K=1,25 K, =0,2	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,02	0,98	0-53	0,02	0-01
13. ЕННР 8-24 табл. 6 № 1-б	Сплошная шпаклевка	Маляр Зр.-I	100 м ²	1,10	12	6-66	13,2	7-33
14. То же K=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,08	15	8-32	1,2	0-67

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15. ЕНир 8-24 табл.6 № 3а	Шлифовка	Маляр Зр.-I	100 м2	1,10	3,8	2-11	4,18	2-32
16. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м2	0,08	4,75	2-63,7	0,38	0-21
17. ЕНир 8-24 табл.6 № 10в	Огрунтовка масляными составами валиком	Маляр Зр.-I	100 м2	1,10	3,9	2-16	4,29	2-38
18. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м2	0,08	4,875	2-70	0,39	0-21
19. ЕНир 8-24 табл.6 № 16-а	Флейцевание	Маляр Зр.-I	100 м2	1,10	2,6	1-83	2,86	2-01
20. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр Зр.-I	100 м2	0,08	3,25	2-28,7	0,26	0-18
21. ЕНир 8-24 табл.6 № 4а	Шлифовка	Маляр Зр.-I	100 м2	1,10	2,8	1-55	3,08	1-70

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-1	100 м2	0,88	3,5	1-93,7	0,28	0-15
23. ЕНПР 8-24 табл.4 12а	Первая окраска писто- летом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м2	1,10	1,6	1-00	1,76	1-10
24. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м2	0,08	2,00	1-25	0,16	0-10
25. ЕНПР 8-24 табл.6 № 16	Флейцевание	Маляр 5р.-1	100 м2	1,10	2,6	1-83	2,86	2-01
26. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 5р.-1	100 м2	0,08	3,25	2-28,7	0,26	0-18
27. ЕНПР 8-24 табл.6 № 4а	Шлифовка	Маляр 3р.-1	100 м2	1,10	2,8	1-55	3,08	1-71
28. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 3р.-1	100 м2	0,08	3,5	1-93,7	0,28	0-15

1	2	3	4	5	6	7	8	9
29. ЕНиР 8-24 табл.4 № 12а	Вторая окраска пистолетом-распылителем	Маляр 4р.-1	100 м2	1,10	1,6	1-00	1,76	1-10
30. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 4р.-1	100 м2	0,08	2,0	1-25	0,16	0-10
31. ЕНиР 8-24 табл.6 № 16а	Флейцевание	Маляр 5р.-1	100 м2	1,10	2,6	1-83	2,86	2-01
32. То же К=1,25	То же, от отметки пола выше 3,5 м	Маляр 5р.-1	100 м2	0,08	3,25	2-28,7	0,26	0-18
Итого							48,9	28-79
<u>Клеевая улучшенная окраска потолков (220 м²)</u>								
1. ЕНиР 8-24 табл.4 № 4г К=1,25	Сглаживание поверхности торцом дерева	Маляр 2р.-1	100 м2	2,20	1-93,7	0-95,5	4,26	2-10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2. ЕНПР 8-24 табл. 4 № 5г К=1,25	Расшивка трещин	Маляр Зр.-I	100 м2	0,1	0-487	0-27	0,05	0-03
3. ЕНПР 8-24 табл. 4 № 13г К=1,25	Первая оштукатурка пистолетом-распыли- телем	Маляр 4р.-I	100 м2	2,20	2,00	1-25	4,4	2-75
4. ЕНПР 8-24 табл. 4 № 10в К=1,25	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	100 м2	0,1	4,125	2-03,7	0,41	0-20
5. ЕНПР 8-24 табл. 6 № 3в К=1,25	Шлифовка подмазанных мест	Маляр Зр.-I	100 м2	0,1	6,00	3-32,5	0,6	0-33
6. ЕНПР 8-24 табл. 4 № 13г К=1,25	Вторая оштукатурка пистолетом-распы- лителем	Маляр 4р.-I	100 м2	2,20	2,00	1-25	4,4	2-75

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7. ЕННР 8-24 табл. 6 № 7г К=1,25	Окраска за I раз крас- копультот ручным	Маляр 4р.-I 3р.-I	100 м2	2,20	2,00	I-18	4,4	2-60
Итого							18,52	10-76
Эмалевая кислотоупор- ная простая окраска потолков (73 м2)								
1. ЕННР 8-24 табл. 4 № 4г К=1,25	Сглаживание поверхно- сти тёрцом дерева	Маляр 2р.-I	100 м2	0,73	1,937	0-95,5	1,41	0-70
2. ЕННР 8-24 табл. 4 № 5г К=1,25	Расшивка трещин	Маляр 3р.-I	100 м2	0,73	0,487	0-27	0,36	0-20
3. ЕННР 8-24 табл. 4 № 7г К=1,25	Проолифка пистолетом- распылителем	Маляр 4р.-I	100 м2	0,73	3,25	2-03,7	2,37	I-49

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4. ЕНМР 8-24 табл.4 № 10в К=1,25	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,05	4,125	2-03,7	0,21	0-10
5. ЕНМР 8-24 табл.6 № 3в К=1,25	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м2	0,05	6,00	3-32,5	0,3	0-17
6. ЕНМР 8-24 табл.4 № 14в К=1,25	Первая окраска электрокраскопультom	Маляр 4р.-1	100 м2	0,73	0,925	0-57,6	0,68	0-42
7. ЕНМР 8-24 табл.4 № 14в К=1,25	Вторая окраска электрокраскопультom	Маляр 4р.-1	100 м2	0,73	0,925	0-57,6	0,68	0-42
Итого							6,01	3-50

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>Известковая окраска</u> <u>потолков (47 м²)</u>								
1. ЕНиР 8-24 табл. 4 № 1г К=1,25	Смачивание водой электрокраскопультом	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,47	0,182	0-10	0,09	0-05
2. ЕНиР 8-24 табл. 4 № 4г К=1,25	Сглаживание поверхно- сти торцом дерева	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,47	1,937	0-95,5	0,91	0-45
3. ЕНиР 8-24 табл. 4 № 5г К=1,25	Расшивка трещин	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,04	0,487	0-27	0,02	0-01
4. ЕНиР 8-24 табл. 4 № 14г К=1,25	Песовая огрунтовка электрокраскопультом	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,47	0,925	0-57,6	0,43	0-27
5. ЕНиР 8-24 табл. 4 № 10г К=1,25	Частичная подмазка	Маляр Зр.-I	100 м ²	0,04	4,125	2-03,7	0,16	0-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6. ЕНПР 8-24 табл.6 № 3г. К=0,2 К=1,25	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м2	0,04	1,2	0-66,5	0,05	0-03
7. ЕНПР 8-2 табл.4 № 18г. К=1,25	Окраска за 1 раз краскопультом ручным	Маляр 3р.-1 2р.-1	-"-	0,47	1,625	0-80,1	0,76	0-38
Итого							2,42	1-27
<u>Масляная окраска световых панелей (69,2 м²)</u>								
1. ЕНПР 8-24 табл.13 № 3Б	Проолипка кистью	Маляр 2р.-1	100 м2	0,692	13,5	6-66	9,34	4-61
2. ЕНПР 8-24 табл.13 № 4Б	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,1	4,5	2-22	0,45	0-22

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3. ЕНПР 8-24 табл. 13 № 5в	Проолифка подмазанных мест	Маляр Зр.-I	100 м2	0,1	2,7	1-33	0,27	0-13
4. ЕНПР 8-24 табл. 13 № 6в	Шлифовка подмазанных мест	Маляр Зр.-I	100 м2	0,1	1,75	0-97,1	0,18	0-10
5. ЕНПР 8-24 табл. 13 № 8в	Первая окраска кистью	Маляр Зр.-I	100 м2	0,692	12	6-66	8,3	4-61
6. ЕНПР 8-24 табл. 13 № 9в	Вторая окраска кистью	Маляр Зр.-I	100 м2	0,692	8,6	4-77	5,95	3-30
Итого							24,49	12-97
<u>Простая масляная окраска дверных блоков в помещении площадью пола менее 5 м2 (7,5 м2)</u>								
1. ЕНПР 8-24 табл. 4, № 9в К=1,2	Проолифка кистью	Маляр Зр.-I	100 м2	0,075	8,04	3,96	0,603	0-02,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2. ЕННР 8-24 табл. 4 № 10в К=1,2	Частичная подмазка	Маляр Зр.-I	100 м2	0,025	3,84	1-89,6	0,096	0-04,7
3. ЕННР 8-24 табл. 4 № 11в К=1,2	Шлифовка полумазанных мест	Маляр Зр.-I	100 м2	0,025	1,82	0-79,9	0,04	0-01,3
4. ЕННР 8-24 табл. 6 № 3в К=0,2 К=1,2	Проблифка частичной подмазки	Маляр Зр.-I	100 м2	0,025	1,62	0-79,9	0,04	0-01,9
5. ЕННР 8-24 табл. 5 № 6в К=1,2	Первая окраска кистью	Маляр Зр.-I	100 м2	0,075	13,2	7-33,2	0,99	0-54,9
6. ЕННР 8-24 табл. 5 № 6в К=1,2	Вторая окраска кистью	Маляр Зр.-I	100 м2	0,075	10,08	5-59,2	0,756	0-41,9
Итого							2,52	1-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>Простая масляная окраска дверных блоков в помеще- ниях площадью пола более 5 м² (5,8 м²)</u>								
1. ЕНиР 8-24 табл. 4 № 9е	Прошлифа кистью	Маляр 4р.-I	100 м ²	0,058	6,7	3-30	0,59	0-19
2. ЕНиР 8-24 табл. 4 № 10е	Частичная подмазка	Маляр 2р.-I	100 м ²	0,01	3,2	1-58	0,03	0-02
3. ЕНиР 8-24 табл. 4 № 11е	Прошлифа частичной подмазки	Маляр 2р.-I	100 м ²	0,01	1,35	0-66,6	0,01	0-01
4. ЕНиР 8-24 табл. 6 № 3е К, = 0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-I	100 м ²	0,01	1,12	0-62,2	0,01	0-01
5. ЕНиР 8-24 табл. 5 № 6е	Первая окраска кистью	Маляр 3р.-I	100 м ²	0,058	8,4	4-66	0,49	0-37

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6. ЕННР 8-24 табл. 5 № 60	Вторая окраска кистью	Маллер 3р.-1	100 м ²	0,058	8,4	4-66	0,49	0-27
Итого							1,42	0-27
<u>Улучшенная масляная окраска дверных блисков (16,87 м²)</u>								
1. ЕННР 8-24 табл. 4 № 70	Проолифка пистолетом-распылителем	Маллер 4р.-1	100 м ²	0,169	1,6	1-00	0,27	0-17
2. ЕННР 8-24 табл. 4 № 100	Частичная подмазка	Маллер 2р.-1	100 м ²	0,021	3,2	1-58	0,07	0-03
3. ЕННР 8-24 табл. 4 № 110	Проолифка частичной подмазки	Маллер 2р.-1	100 м ²	0,021	1,35	0-66,6	0,03	0-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4. ЕНПР 8-24 табл.6 № 3е К=0,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр Зр.-I	100 м2	0,021	1,12	0-62,5	0,02	0-01
5. ЕНПР 8-24 табл.6 № 1е	Сплошная шпаклевка	Маляр Зр.-I	100 м2	0,169	26	14-43	4,39	2-44
6. ЕНПР 8-24 табл.6 № 3е	Шлифовка	Маляр Зр.-I	"-	0,169	5,6	3,11	0,95	0-53
7. ЕНПР 8-24 табл.6 № 11е	Огрунтовка масляными составами кистью	Маляр Зр.-I	"-	0,169	8,8	4-88	1,49	0-82
8. ЕНПР 8-24 табл.6 № 1се	Флейцевание	Маляр Зр.-I	"-	0,169	3,1	2-18	0,52	0-37

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9. ЕННР 8-24 табл.6 № 4е	Шлифовка	Маляр 3р.-1	100 м2	0,169	5	2-78	0,84	0-47
10. ЕННР 8-24 табл.6 № 12е	Первая окраска кистью	Маляр 4р.-1	100 м2	0,169	11	6-88	1,86	1-16
11. ЕННР 8-24 табл.6 № 16е	Флейцевание	Маляр 5р.-1	100 м2	0,169	3,1	2-18	0,52	0-37
12. ЕННР 8-24 табл.6 № 4е	Шлифовка	Маляр 3р.-1	100 м2	0,169	5	2-78	0,84	0-47
13. ЕННР 8-24 табл.6 № 13е	Вторая окраска кистью	Маляр 4р.-1	100 м2	0,169	10	6-25	1,69	1-06
14. ЕННР 8-24 табл.6 № 16е	Флейцевание	Маляр 5р.-1	100 м2	0,169	3,1	2-18	0,52	0-37
Итого							14,01	8-28

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Простая окраска дверных блоков нитроэмалью в по- мещениях площадью пода менее 5 м ² (12,35 м ²)							
1. ЕНПР 8-24 табл.4 № 9б К=1,2	Проолифка кистью	Маляр 4р.-1	100 м2	0,124	8,04	3-96	0,99	0-49
2. ЕНПР 8-24, табл.4 № 10в К=1,2	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,012	3,84	1-89,6	0,046	0-02,2
3. ЕНПР 8-24 табл.4 № 11б К=1,2	Проолифка частичной подмазки	Маляр 2р.-1	100 м2	0,012	1,62	0-79,9	0,02	0-01
4. ЕНПР 8-24 табл.6 № 3е К, =0,2 К =1,2	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м2	0,012	1,34	0-74,6	0,016	0-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕНПР 8-25 № 5г К-1,2	Окраска кистью за 2 раза	Маляр 4р.-1	100 м ²	0,124	25,2	15-5,6	3,12	1-95
Итого							4,49	2-48
Простая окраска дверных блоков нитроэмалью в помещениях площадью пола более 5 м ² (8,95 м ²)								
1. ЕНПР 8-24 табл.4 № 9е	Продлифка кистью	Маляр 4р.-1	100 м ²	0,09	6,7	3-30	0,6	0-30
2. ЕНПР 8-24 табл.4 № 10е	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м ²	0,02	3,2	1-58	0,06	0-03
3. ЕНПР 8-24 табл.4 № 11е	Продлифка частичной подмазки	Маляр 2р.-1	100 м ²	0,02	1,35	0-66,6	0,03	0-01
4. ЕНПР 8-24 табл.6 № 3е К,=0,1	Шлифовка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м ²	0,02	1,12	0-62,2	0,02	0-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕННР 8-25 № 5г	Окраска кистью за 2 раза	Маляр 4р.-1	100 м2	0,09	21	13-13	1,89	1-18
Итого							2,6	1-53
<u>Масляная окраска фрез простая (0,6 м2)</u>								
1. ЕННР 8-24 табл. 4 № 9г	Пролифка кистью	Маляр 2р.-1	100 м2	0,006	6,7	3-30	0,04	0-02
2. ЕННР 8-24 табл. 4 № 10д	Частичная подмазка	Маляр 2р.-1	100 м2	0,001	4	1-97	0,004	0-002
3. ЕННР 8-24 табл. 4 № 11д	Пролифка частичной подмазки	Маляр 2р.-1	100 м2	0,001	1,35	0-66,6	0,001	0-001
4. ЕННР 8-24 табл. 6 № 3д №, м0,2	Пролифка подмазанных мест	Маляр 3р.-1	100 м2	0,001	1,62	0-62,8	0,002	0-001

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. ЕНПР 8-24 табл.5 № 6д	Окраска масляными соста- вами кистью за 1 раз	Маляр Зр.-1	100 м2	0,006	11	6-11	0,07	0-04
	Всего						0,12	0-06
	Всего по малярным работам						138,56	78-17
	<u>Стоимость машин-смен</u>							
1. Ценник № 2 п.257	Кран СМК-10		маш-см.	0,1		24-60		2-46
2. То же п.585	Электрокраскопульт		маш-см.	0,3		0-32		0-96

График производства работ

Наименование работ	Един. изм.	Объем работ	Трудоемкость на единицу измерения чел.дн.	Трудоемкость на весь объем в чел.дн.	Состав бригады		Рабочие дни	
					Профессия и разряды рабочих	Кол.	10	20
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Штукатуривание поверхностей	м ²	829,5	-	68,23	Штукатур 4р.-1 3р.-2 2р.-2	5	<u>13,65</u>	
2) Окраска	м ² окраш. поверх.	9,02	-	20,31	Маляр 2р.-2 4р.-1 3р.-1	4	<u>5,7</u>	
Итого							<u>16,5</u>	

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

5.1. Штукатурные работы

Таблица 4

Строительные детали, полуфабрикаты и материалы

Наименование	Един. измер.	Кол.
Раствор известковый	м ³	6,8
Раствор цементно-известковый	м ³	2,7
Гипс строительный	кг	148
Сетка проволочная	м ²	16,12
Раствор цементный	м ³	0,8
Гвозди штукатурные	кг	0,4
Плитка рядовая	м ²	14,2
Плитки плитусные	м	8,3
Плитки карнишные	м	8,3

Таблица 5

Приспособления, инвентарь

Наименование	Един. измер.	Кол.
Ящик для раствора	шт.	3
Лопата совковая	"	3
Ведро	"	10
Контрольное правило	"	2
Отвес	"	1
Инструмент штукатура	компл.	2
Передвижные инвентарные подмости	шт.	2
Ящик для вакуумных	"	1
Железный бак для воды	"	1
Тачка на пневмоколесном ходу	"	2

Таблица 6

Машины и механизмы

Наименование	Кол.	Техническая характеристика
Затирачная машина ЗМД-3	1	20-25 м ² /ч
Транспортер ленточный С-980	1	длиной 15 м

5.2. Малярные работы

Таблица 7

Машины и механизмы

Наименование	Кол.	Техническая характеристика
Электрокраскопульт С-491А	1	250 м ² /ч
Пистолет-распылитель О-45	1	200 м ² /ч
Передвижной компрессор О-38	1	30 м ³ /ч

Таблица 8

Строительные детали, полуфабрикаты
и материалы

Наименование	Кол., кг
Клей малярный	3,8
Мел молотый	137
Мыло хозяйственное	2,5
Медный купорос	2,2
Велила цинковые	10,5
Краски тертые	2,0
Краски эмалевые	12,1
Колер масляный	49,9
Шпаклевка масляная	55,2
Олифа	56,3
Грунтовка масляная	8,7
Краски сухие	7,7
Известь негашеная	8,5

Приспособления, инвентарь и инструмент

Наименование	Кол., шт
Подмости инвентарные передвижные	2
Кисти (маховая, макловица, ручник)	5
Кисть - трафаретка	3
Шпатель - полутерок	2
Ведро с важимом	3
Ящик для шпаклевки	2
Банна с сеткой	1
Валики и приспособления для питания валиков краской	2
Линейка отводная	1
Вибросито С-459	1
Щиток предохранительный	1
Электроинструмент И-10	1

Технологическая карта
на производство отделочных работ
при сооружении здания ОПУ типа Ш
ТК 1- 2.11

Подготовлена к печати Одесским
филиалом института «Оргэнергострой»

Отпечатана на ротационном институте
«Оргэнергострой» г.Москва
Зак.№ Тираж 400 экз.