ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ

Издание официальное

Редактор В. Н. Розанова Технический редактор А. Г. Каширин Корректор Г. М. Фролова

Сдано в наб. 20.04.79 Подп. в печ. 18.02.80 4,5 п. л. 3,68 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 20 кол.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 699

ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ. РЕВИЗИИ

Конструкция и размеры

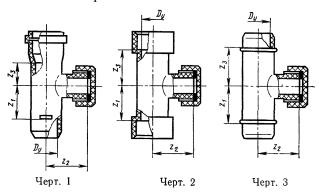
Plastic waste pipes and fittings. Branch pipes with acces.
Construction and dimensions

ГОСТ 22689.15—77

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по деламстроительства от 8 августа 1977 г. № 112 срок введения установлен с 01.01 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на ревизии, изготовляемые из полиэтилена высокой плотности (ПВП), полиэтилена низкой плотности (ПНП), полипропилена (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), для труб, изготовляемых из таких же материалов и предназначенных для систем внутренней канализации зданий.
- 2. Конструкция, размеры и предельные отклонения от размеров ревизий из ПВП, ПП и ПВХ для соединения по типу І ГОСТ 22689.2—77 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице; из ПВП, ПНП и ПП для соединения по типу ІІ— указанным на черт. 2 и в таблице; из ПВП для соединения по типу IV— указанным на черт. 3 и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

⁷ словный проход <i>D</i> у	z_1	z_2	z_3	Пред. откл. z ₁ , z ₂ и z ₃
50	39	48	26	+ 9
85	70	68	46	+11
100	86	82	57	+12

 Π ример условного обозначения ревизии, изготовленной из $\Pi B\Pi$, D_{v} 100 мм для соединения по типу IV:

Ревизия Р-100-ПВП-IV ГОСТ 22689.15-77

- 3. Конструкция и размеры раструбов и гладких концов ревизий должны соответствовать указанным в ГОСТ 22689.2—77.
- 4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение ревизий должны соответствовать указанным в ГОСТ 22689.0—77.
- 5. Ревизии должны поставляться комплектно с заглушками по ГОСТ 22689.16—77 и уплотнительными прокладками по ГОСТ 22689.20—77 в собранном виде.