

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ
ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ОТ 100 ДО 1000 м³/час

Альбом 2

ТХ ВТ Ведомости трубопроводов по линиям стр. 3 ÷ 138

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

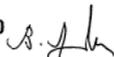
МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ
ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ОТ 100 ДО 1000 м³/час

Альбом 2

ТХ ВТ Ведомости трубопроводов по линиям

Разработан:
АО "Гипропласт"

Главный инженер
института

 В.Е.Гулевский

Главный инженер
проекта

 Н.И.Бояринцева

Утвержден Роскомхимнефтепромом

Приказ от 08.11.95 № 09/1-11-91

Введен в действие АО "Гипропласт"

Приказ от 09.11.95 № 23

Содержание альбома 2

№№ листов	Наименование	Страница
ТХ.8Т1	Ведомость трубопроводов по линиям (при производительности от 500 до 1000 м ³ /час)	3
ТХ.8Т2	Ведомость техномонтажная на изоляцию оборудования (при производительности от 500 до 1000 м ³ /час)	60
ТХ.8Т3	Ведомость техномонтажная на изоляцию трубопроводов (при производительности от 500 до 1000 м ³ /час)	62
ТХ.8Т4	Ведомость трубопроводов по линиям (при производительности от 100 до 500 м ³ /час)	71
ТХ.8Т5	Ведомость техномонтажная на изоляцию оборудования (при производительности от 100 до 500 м ³ /час)	128
ТХ.8Т6	Ведомость техномонтажная на изоляцию трубопроводов (при производительности от 100 до 500 м ³ /час)	130

Альбом 2

Блок 1 линия 1 Наименование продукта: 1.1-парогазовая смесь на очистку	Рабочие условия Р кгс/см ²	t град. С	Категория трубопро- вода	Испытания на прочность давление	плотн. гидравл./пневматически	Указание по изоляции	3
Начало линии: 1-1.1-35-150-с1 Конец линии: 1-1.1-2-150-с1-S /коллектор/	0.70	40	Aa I	2.00	1.00		

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	Труба	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	м	7	
2	Отвод	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	шт	3	
3	Опора	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	1	

				Привязан				
						Листов		
Инв. N								
						ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ1		
ГИП				Бояринцева		09.95		
Утвердил				Куликов		09.95		
Н. контр.				Хельберг		09.95		
Проверил				Кочанова		09.95		
Проверил				Викторова		09.95		
Разработал				Матвеева		09.95		
				Ведомость трубопроводов по линиям (при производительности от 500 до 1000 м ³ /час)		Стадия	Лист	Листов
						РП	1	57
						АО ГИПРОПЛАСТ		

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 2
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ ЗМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1,1-1-150*1
 КОНЕЦ ЛИНИИ А1/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН, ПО
 КГС/CM2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА I 2,00 1,00 ИЗОЛИР,

4

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ.	3	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШЛИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=150	З0С41НЖ (ЗКЛ2*16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ.	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	32	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ.	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15012П2 (КЗ22010.04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ.	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ.	8	
6	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
7	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
8	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	ЗК4-1-87	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
9	ЗАГЛУШКА	3-25-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	

Привязан

ЦНВ. N

Альбом 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 3	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.1-37-150-01		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1.1-2-150-01-S		0,70	40	АА	ИЗОЛЯЦИИ
				2,00	1,00

5

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
Инв. №			

ТНР 907-9-04,95 ТХ. ВТ1

ЛИСТ
3

400447-02 6

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 4
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5.103-ДУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-5.103-44-25-0-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1.2-2-150701-NS

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КATEGОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КРС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 80 | В V | 2,00 | 0,00 | , | ИЗОЛИР,

6

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	ГОСТ 12022 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЦ	4*25*25	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	В=25*25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан			
Ц.н.в. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
4

Ц00447-02 7

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 5
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/1
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1, 1-6-80-Р1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН, ПО
 КГС/СМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 IAA I 2,00 1,00 . ИЗОЛИР.

7

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ, ПРУЖ, ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ ПЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЯКА ПЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЯКА	РУ=16, ДУ=50, РУ2=6, ДУ2=80 1750*16 А750*16 М16*55 М16 1780*6 А780*6,3 М16*55 М16	ГОСТ 1707НХ (СППК4-50-16) ГОСТ 12821*88 ГОСТ 15180*86 ГОСТ 7798-78 ГОСТ 5915-78 ГОСТ 12821*88 ГОСТ 15180*86 ГОСТ 7798-78 ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10 СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ.	1 1 1 4 4 1 1 4 4	

Привязан			
Инв. N			

ТПР 907-9-84,95 ТХ. ВТ1

ЛИСТ

5

4500447-02 8

Альбом

БЛОК 1 ЛИНИЯ 6
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.1-5-50-01-5/ПРЕДОХРАН. КЛАПАН/
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН. ПО
		ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
			ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	ТАА I	2,00 1,00
			ИЗОЛИР.

8

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	82*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан
Ц.Н.В.К

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
6

Ц00447-02 9

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 7
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,2-9-150°C1-S
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,3-3-150°C1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р КГС/СМ2
 КАТЕГОРИЯ: Т ТРУБОПРО-
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
 ВОДА
 0,70 40 Т А А I 2,00 1,00 0,00

9

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-АО22	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
ШНВ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 7

45.00 447-02 10

А. П. 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 8
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ Л.1-1,1-9-150-01-S (A1/1)
 КОНЕЦ ЛИНИИ Л.1-1,2-34-150-01-

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КАТЕГОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 40 | АА | 2,00 | 1,00 | . |

10

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан			
ЦНВ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
8

Ц00447-02 11

Альбом 2

БЛОК ЛИНΙΑ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
КРС/СМ2 ГРАД.С ТВОДА ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
В.70 150 ТОО 1 2.00 1.00 1 ИЗОЛИР.

11

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5					
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=16, ДУ=150 1Ф150-16 АФ150-16 М20*70 М20	ГОСТ 8734-78 30С41НХ (3КЛ2-16)	СТАЛЬ 20	М	0,5	
4	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 12821-80 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20 УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ.	2 4 4 32 32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=25, ДУ=25 14*25*25 1В725*25 1М12*50 1М12	ГОСТ 17375-83 15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ 20 УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ.	1 1 2 2 8 8	

Привязан			
ИЗВ. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
9

1400447-02 12

Альбом

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2,101-ПАР Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 IV 2,00 1,00 ,

12

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ПЕРЕХОД	П Ø 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
7	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 24	ЗКА-4-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
9	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ЗКА-274.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
10	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
11	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
12	ЗАГЛУШКА	1-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
13	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, ДУ=50	19С38НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	АН20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
14	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=80	15С22НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	АН16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
15	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
16	ОПОРА	76-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	
				УГЛЕРОД.			
17	ОПОРА	89-КП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	

лист N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ЭТ1

ЛИСТ

10

Ц00447-02 13

А. 13

13

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10
 N ИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТ МАТЕРИАЛ ЕД. ИЗМ. К-ВО ПРИМЕЧАНИЕ
 П/П Или ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ Или НОМЕР ЧЕРТЕЖА

18	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ. 1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД,			УГЛЕРОД,			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-85	СТАЛЬ	М	1,9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-85	УГЛЕРОД,	М	0,5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД,	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-84	СТАЛЬ 20	М	0,6	
19	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ. 1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД,			УГЛЕРОД,			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-85	СТАЛЬ	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-85	УГЛЕРОД,	М	0,5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-74	УГЛЕРОД,	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-84	СТАЛЬ 20	М	0,6	
ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4		

Привязан			
Ц.Н.В.Н			

Т.П.Р. 907-9-84,95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 11

Ц 00447-02 14

БЛОК 1 ЛИНИЯ 11
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.101-ПАР Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-2.101-10-05-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ А1/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 IV IV 2,00 1,00 ИЗОЛИР.

14

Альбом 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИЛИ	НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ	8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ	17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ	17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ	17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ	17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ	8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
7	ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ЗКА	274.00.90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, ДУ=50	1903	ЭНХ	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ЭЛАНЕЦ	1250-63	ГОСТ	12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	БН53-63	ГОСТ	15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БН20*120,40	ГОСТ	9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АН20	ГОСТ	9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	12Н	ГОСТ	9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=80	ГОСТ	9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ЭЛАНЕЦ	1780-40	15022	ЭНХ	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	АТ80-40	ГОСТ	12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ШПИЛЬКА	БН16*100,32	ГОСТ	15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	АН16	ГОСТ	9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШАЙБА	16	ГОСТ	9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
10	ОПОРА	89-КП-АС11	ГОСТ	9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
			ГОСТ	9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
11	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ		ГОСТ	36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ДЛ, 1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД,		К32-	1,2	УГЛЕРОД	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ	8509-85	СТАЛЬ	М	1,9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ	8509-85	УГЛЕРОД	М	0,5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ	103-76	СТАЛЬ	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ	2590-88	УГЛЕРОД	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ	5915-74	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ		К32-	1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ, 1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД,		ГОСТ	8509-85	УГЛЕРОД	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ	8509-85	СТАЛЬ	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ	8509-85	УГЛЕРОД	М	0,5	

Приблизан

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 11

15

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан			
Ив.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ

13

400447-02 16

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 12
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1, 1-13-80±С1±S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА 2,00 1,00 , ИЗОЛИР.

16

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ, ПРУЖ. ПОЛНОПРДЪЕМНЫЙ	РУ=16, ДУ=50, РУ2=6, ДУ2=80	1707НХ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1750-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А750-16	ГОСТ 15180-86	ПОРЧИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1780-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А780-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

ЦНВ.Н

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ1 ЛИСТ 14

У00447-02 17

Альбом 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 13	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА; 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ;		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ		0,70	150	АА I	2,00 1,00
1-1,1-12-507С1-5/ПРЕДОХРАН. КЛАПАН?		ИЗОЛЯЦИИ			
МАГИСТРАЛЬ		ИЗОЛИР.			

17

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан			
Инв. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ1

ЛИСТ 15

400447-02 18

Архив

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 14
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-35-150-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-16-150-С1-5 /КОЛЛЕКТОР/

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН. ПО
0,70	40	АА 1	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
			ИЗОЛЯЦИИ

18

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
Изм. N			

ТПР 987-9-04.95 ТХ.ВТ.1

ЛИСТ
16

Ц00447-02 19

А. Д. С. М. 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 15
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ ЧА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-37-150-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-16-150-С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р Т КГС/СМ2 ГРАД.С
 КАТЕГОРИЯ: ТРУБОПРО- ВОДА
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ: ПО ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ

19

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Прибязан			
ЦНВ. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ1

ЛИСТ

17

Ц 00447-02 20

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 16
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1, 1-14-150-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ ПО
 КГС/СМ2 ГРАД. С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 Ø, 70 | 150 | АА | 2,00 | 1,00 | ИЗОЛИР.

20

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=150	З0041НЖ (ЗМ12=16)	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ФЛАНЕЦ	1*150-16	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А*150-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	32	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
6	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 10	ШТ	0,5	
7	ОПОРА	159*КП-АС22	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ 20	М	1	
8	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	ЗК4-1-87	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ЗАГЛУШКА	3*25*40	ГОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

ИНВ. N

Альбом

ВЛАС 1 ЛИНИИ 17
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-5,103-44-25-С-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-16-151-С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КАТЕГОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН, | ПО
 КРС/СМ2 | ГРАД,С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 80 | В V | 2,00 | 0,00 | . | ИЗОЛИР,

21

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-81	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	150-2П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан			
Инв.л			

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ1

ЛИСТ

19

Ц00447-02 22

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 18
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КАТЕГОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ

22

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.2-20-150-С1-S
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1.1-15-150-С1-S

0,70 | 40 | АА | 2,00 | 1,00 | 0,00

№ ПУП	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
Ц.Н.В. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
1 20

Ц.00447-02 23

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 19
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2 ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1=1,1-20-150-01-S (А172)
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1=1,2-34-150-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р 7 ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

И.Н.В.Н

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 20
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1. ПАРОГАЗОВАЯ ЗМЕЯ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА 1 2,00 1,00 , ИЗОЛИР.

24

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ЦИЛИНДРОМ	РУ=16, ДУ=150	З0С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	150-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	150-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	4	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	32	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 10	ШТ.	32	
				СТАЛЬ 20	ШТ.	1	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ1 ЛИСТ

1 22
 400447-02 25

Альбом 2. БЛОК ЛИНИЯ 21
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ А1/1
 КОНЕЦ ЛИНИИ Т2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА I 2,00 1,00 , ИЗОЛИР.

25

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	23	
2	ПЕРЕХОД	К 159*8-108*6	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	7	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=100	15С22НХ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1#100-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	А#100-40	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГРАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ШАРБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ОПОРА	108-КП-АС22	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
				СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	

Привязан

Ив. N

Алфавит

БЛОК 1 ЛИНИЯ 22
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А,1-4,4-21-100-С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГО/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА I 2,00 1,00 ИЗОЛИР.

26

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.		К.ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
					ИЗМ.	ИЗМ.		
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М		5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ		2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=100	15022НЖ	СТАЛЬ	ШТ.		1	
	ФЛАНЕЦ	100-40	ГОСТ 12921-80	УГЛЕРОД.	ШТ.		1	
	ПРОКЛАДКА	А 103-40	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ		2	
	ПЛИЛКЪ	Б 20*120,40	ГОСТ 9066-75	ПОРОНИТ ПОИ	ШТ		2	
	ГАЙКА	А 20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ		16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ		32	
				СТАЛЬ 10	ШТ		32	

Привязан

И.Н.В. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ

24

400447-02 27

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2,101-ПАР Р=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ; 1-2, Ø1=100-65-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ; А1/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН, ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 В IV 2,00 1,00 , ИЗОЛИР.

27

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К.ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
7	ОТСОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ЗКА-274,00,90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, ДУ=50	19038НХ	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1250-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	БН50-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БН20*120,40	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АН20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=80	15022НХ	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1180-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	АН80-40	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БН16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АН16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	21	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
10	ОПОРА	89-КП-АС11	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	32	
11	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	812*200	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,9	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ	М	0,2	
12	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	4	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,5	

ИНВ. N

Альбом 2

БЛОК	1	ЛИНИЯ	23
№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		
п/п	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ
			ЕД. И К-ВО ИЗМ.
			ПРИМЕЧАНИЕ

ПОЛОСА	12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0,2	
КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД.	М	0,6	
ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	

Привязан			
ЦНВ.Н			

ТНР 907-9-04,95 ТХ. ВТ1

ЛИСТ
26

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 24
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/3
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1, 1-25-80, С1-6

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р Т КРС/СМ2
 КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ ПО ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА I 2,00 1,00 , ИЗОЛИР.

29

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ СТАНДАРТ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ, ПРУЖ, ПОЛНОПРИБЬЕМНЫЙ	РУ=16, ДУ=50, РУ2=5, ДУ2=80	1707НХ (СПЛК4-50-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1750*16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А750*16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	1	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1780*6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 10	ШТ.	4	
	ПРОКЛАДКА	А780*6,3	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	1	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
				СТАЛЬ 10	ШТ.	4	

Привязан

ЦНВ.Н

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1 ЛИСТ

27

400447-02 30

Альбом 2

30

БЛОК	ЛИНИЯ	25	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-1, 1-12-50		КГС/ОМ2	ГРАД, С	ВОДА	ГИДРАВЛ
КОНЕЦ ЛИНИИ	1-1, 1-12-50 С1-5/ПРЕДОХРАН, КЛАПАН/ МАГИСТРАЛЬ		Ø, 70	150	АА I	2,00
						1,00
						ИЗОЛИР,

N	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	

Привязан

ИЗВ. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ1

ЛИСТ 28

400447-02 31

Альбом 2

БЛОК	ЛИНИЯ	26	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-1,1-35-150-С1		КРС, СМ2	ГРАД, С	ВОДА	ГИДРАВЛ
КОНЕЦ ЛИНИИ	1-1,1-26-150-С1-S /КОЛЛЕКТОР?		0,70	40	АА I	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
						ИЗОЛЯЦИИ

31

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	159-КП-А022	ГОСТ 36-146-80	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

ИВ. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ1

ЛИСТ
1 29

Ц00447-02 32

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 27
 1-1-1-37-150-С1
 НАЧАЛО ЛИНИИ
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1-1-28-150-С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА I 2,00 1,00

32

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕКА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИК-ВО ИЗМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1

Прибязан

ИЗМ.Н

ТПР 907-9-04,95 ТХ, ВТ1

ЛИСТ
30

400447-02 33

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 28
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОВАЯ СМЕРЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-26-15P-C1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА I 2,00 1,00 ИЗОЛИР.

33

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=150	30041HX (3K12*16)	СТАЛЬ	ШТ.	3	
	ПЛАНЕЦ	17150-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	A7150-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	БОЛТ	M20*70	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	48	
	ГАЙКА	M20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	48	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15012P2 (K322010.04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	B725*25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	M12*50	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
6	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
7	ОПОРА	159*КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
8	БОБЫШКИ	УСТАЧОВКА 10	3K4-1-87	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
9	ЗАГЛУШКА	3*25*40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Ц.Н.В. N

А/660М.2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 29
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-5,103-44-25-С-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-28-150-С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р 0,70 Т 80 В V
 КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ: ИЗОЛИР.

34

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ЭЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	БОЛТ	М32*50	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М32	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ.	8	

Привязан

ИВ.Н

ЛИСТ
 ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ1
 32

Ц00447-02 35

Алгоритм 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 30	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД,С	ВОДА	ГИДРАВЛ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л,1-1,1-32-150-01-S (А172)					ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л,1-1,2-34-150-01		0,70	40	АА I	1,00
					ИЗОЛЯЦИИ

35

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязки			
ЛНВ.Н			

Л И С Т
ТПР 907-9-84.95 ТЖ.ВТ1
33

Ц 00447-02 36

Альбом 2

36

БЛОК	1	ЛИНИЯ	31	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ			Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-1,2-32-150-С1-S			КГО/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН. ПО
КОНЕЦ ЛИНИИ	1-1,4-27-150-С1-S			0,70	40	АА I	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
							ИЗОЛЯЦИИ
							2,00 1,00 0,00

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
ИВ.Н			

ТПР 907-9-84,95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
34

Ц00447-02 37

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 32
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,1-ПАРОВАЯ ЗЕМЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ; А1/3
 КОНЕЦ ЛИНИИ; КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
Р	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.	ПО
КГС/СМ ²	ГРАД, С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00
				ИЗОДИР,

37

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=16, ДУ=150 150-16 А150-16 М20*70 М20	З0С41НХ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
3	УГВОД	190 159*4,5	ГОСТ 12821-80	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
			ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
			ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
			ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан			
ИВ.Н			

Анблук 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 33
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/3
 КОНЕЦ ЛИНИИ: П.1-1,4-21-100-С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КATEGОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КРС/СМ2 | ГРАД, С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 150 | АА | 2,00 | 1,00 | , | ИЗОЛИР.

38

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=100	15022МХ	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	117108-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	Ат100-40	ГОСТ 15188-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БШ23*120,40	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	ГАЙКА	АВ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ШАРБА	120	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
				СТАЛЬ 10	ШТ	32	

Привязан

Инд. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
1 36

400447-02 39

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 34
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОВАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 40 | АА I | 2,00 | 1,00 | , |

39

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=150	ГОСТ 41МЖ (ЭКД2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	17150-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А7150-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 35	ШТ.	16	
3	ФЛАНЕЦ	17150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 25	ШТ.	16	
	ПРОКЛАДКА	А7150-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 35	ШТ.	2	
4	ЗАГЛУШКА	17150-16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ.	16	
5	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ.	16	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
				СТАЛЬ	ШТ.	3	
				УГЛЕРОД.	ШТ.	3	

Прибязан

ИЗМ. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ

ЛИСТ 37

400447-02 40

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 35
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ КОЛЛЕКТОР
 КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КАТЕГОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 40 | АА I | 2,00 | 1,00 |

140

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	150*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ОУ=150	З0041Н* (ЗК42-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	17150-16		УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	А7150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	16	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	16	
3	ФЛАНЕЦ	17150-16					
	ПРОКЛАДКА	А7150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	16	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	16	
4	ЗАГЛУШКА	17150-16					
5	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	БОБЫШК	УСТАНОВКА 4	ЗК4-274,00,90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ДИАФРАГМА	ДФ-10-150-Б УСТАН.12	ЗК4-5-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ОПОРА	159-КП-АС22	ЗК4-324,00,92	СТАЛЬ 25	ШТ	1	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	3	
				УГЛЕРОД.			

Привязан

И.И.В.И

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
38

Ц00447-02 41

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 36
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5.103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА Р=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2,301-10-80-С1-S
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р: У: ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ: ПЛОТН.: ПО
 (КГ/СМ²) (ГРАД.С) (ВОДА) (ГИДРАВЛ) (ПНЕВМАТИЧЕСКИ) (ИЗОЛЯЦИИ)
 0,70 | 80 | В V | 2,00 | 0,00 | | | ИЗОДИР,

41

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	ВТ25*25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

ИВ.Н

ТПР 907-9-04,95 ТЖ. ВТ1

ЛИСТ
139

Ц00447-02 42

А/б/с/м/2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 37
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1 ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КАТЕГОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КРС/СМ2 | ГРАД, С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 40 | АА I | 2,00 | 1,00 | , |

42

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	17150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А7150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	16	
3	ЗАГЛУШКА	17150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Привязан

ИВ. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ ВТ1
 ЛИСТ 40

400447-02 43

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 38
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,3-водно-органический сток на утилизацию
 НАЧАЛО ЛИНИИ Т2
 КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 В 70 40 В V 2.00

43

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ЗАГЛУШКА	159*4,5	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ОУ=50	15022НН	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	150*40		УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А750*40	ГОСТ 12821*80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БН16*100,32	ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	А016	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
			ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ФЛАНЕЦ	150*6	ГОСТ 12820*80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А750*6,3	ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	СОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ЗАГЛУШКА	150*6	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ЗАГЛУШКА	2*150-16	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАЧОВКА 23	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
			ЗКА4-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

И.Н.В.Н

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 39
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4-ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ; МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ; Т2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р КРС/СМ2 4,00; Т ГРАД,С 25; КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА IV; ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ 6,00; ПНЕВМАТИЧЕСКИ; УКАЗАНИЕ ПО ПЛОТН., ПО ИЗОЛЯЦИИ

44

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
4	ПЕРЕХОД	К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=50 1Т50-16	ГОСТ 15К419П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	АТ50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=25 1Т25-16	ГОСТ 15К419П1, П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ.	4	
	ПРОКЛАДКА	АТ25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
7	ФЛАНЕЦ	1Т25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	АТ25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М18*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М18	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
8	ЗАГЛУШКА	1Т25-6	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ФЛАНЕЦ	1Т50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	АТ50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
10	ЗАГЛУШКА	1Т50-6	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
11	ЗАГЛУШКА	1Т150-16	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
12	ПРОКЛАДКА	1БТ150-16	ГОСТ 26-11-07-85 ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1 4	

Привязан

ИНВ. N

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 4Б
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5-ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 72
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4,00 35 IV IV 4,50

45

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=50 1750=16	15К419П2 ГОСТ 12820=80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А750=16	ГОСТ 15180=86	ВСТЗСП5			
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=25 1725=16	15К419П1;П2 ГОСТ 12820=80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А725=16	ГОСТ 15180=86	ВСТЗСП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
6	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48	ЗК4-2-87	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА	1750=6 А750=6,3	ГОСТ 12820=80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 15180=86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
8	ЗАГЛУШКА	1750=6	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
9	ЗАГЛУШКА	127150=16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
10	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА	1725=6 А725=6,3	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 12820=80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 15180=86	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
			ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
11	ЗАГЛУШКА	1725=6	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
			ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
				СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 987-9-04.95 ТХ, ВТ1

ЛИСТ 43

Ц00047-02 46

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 41
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2.103 ПАР Р=ЗАТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ 73

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р 7 КГС/СМ2, Т 143, В IV, IV, ДАВЛЕНИЕ 4,50, ПЛОТН., ПО ИЗОЛИР.
 КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ГИДРАВЛИЧЕСКИ, ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ

46

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЭЛАНЕЦ	РУ=16, ОУ=25 1725*16	15К419П1.П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А725*16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-79	ВСТЗСП5	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-79	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ.	8	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48	ЗК4-274.00.90	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
5	ЭЛАНЕЦ	1725*6	ЗК4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А725*6,3	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ.	1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 7798-79	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
6	ЗАГЛУШКА	1725*6	ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 10	ШТ.	4	
7	КРОНШТЕЙН УГОСИНА ДЛ1	СТАЛЬ	ОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	УГЛЕРОД, УВЕЛЛЕР	20	К21	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПОЛОСА	В6*60	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД.	М	1,15	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	М	0,2	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	ГОСТ 8509-85	УГЛЕРОД.	М	1,46	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			

Привязан

И.В.Н

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 42
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ P=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ТЗ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 P: Y: ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ: ПЛОТН.: ПО
 КРС/СМ2: ГРАД,С: ВОДА: ГИДРАВЛ: ПНЕВМАТИЧЕСКИ: ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 20 | В V | 2,00 | 0,00 | | ИЗОЛИР.

47

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	PY=16, DY=25 1T25-16	15K419P1, P2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ.	1 2	
	ПРОКЛАДКА	A725-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	M12*55	ГОСТ 7798-79	ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20	ШТ	2 8	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЕЦ	PY=16, DY=25 1T25-16	1643BP ГОСТ 12820-80	ЧУГУН СЕРИЙ СТАЛЬ	ШТ.	1 2	
	ПРОКЛАДКА	A725-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	M12*55	ГОСТ 7798-79	ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20	ШТ	2 8	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 68	3K4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ОТЕОРИОНДЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3K4-274, 00, 90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА	1T25-16 A725-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	БОЛТ	M12*55	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 7798-79	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	1T25-6	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
8	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА 530*503*025 ВЕС=0 L=400MM СТАЛЬ УГЛЕРОД,		ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ ВСТЗСП	ШТ	1	
			ТПР 907-9-04, 95 ТХ ЛИСТ 9	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-04, 95 ТХ, ВТ1 ЛИСТ

45

Ц00447-02 48

Альбом 2

БЛОК ЛИНΙΑ 43
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 3.103-КОНДЕНСАТ ПАРА Р=3АУИ

НАЧАЛО ЛИНИИ
 КОНЕЦ ЛИНИИ ТЗ
 МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 3,00 143 В IV 4,50 , , ИЗОЛИР.

48

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=25 1725=16	15Кч19П1, П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ. ШТ.	4 8	
	ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	А725=16 М32*55 М12	ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-79 ГОСТ 5915-79	ВСТЗСП5 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ. ШТ. ШТ.	8 8 32 32	
3	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК	РУ=40, ДУ=10	45013НХ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=25 1725=16	1643БР ГОСТ 12820-80	ЧУГУН СЕРЫЙ СТАЛЬ	ШТ. ШТ.	1 2	
	ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	А725=16 М32*55 М12	ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-79 ГОСТ 5915-79	ВСТЗСП5 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ. ШТ. ШТ.	2 8 8 8	
5	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	1725=6 А725=6,3 М30*45 М10	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-79 ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ. ШТ. ШТ.	2 2 8 8	
6	ЗАГЛУШКА	1725=6	ГОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
7	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1 УГЛЕРОД, ШВЕЛЛЕР	16	К20-2,4 ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ. ШТ. М	1 1 1	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	4	
9	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100MM ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
10	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 1
46

Ц00447-02 49

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 44
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5.103-рушильный АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ Т3
 КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 80 В V 2,00 0,00 . ИЗОЛИР.

49

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ЭЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	АТ 25*6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М30*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48					
4	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1	СТАЛЬ	ЗК4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	УГЛЕРОД,	ШВЕЛЛЕР	К20-2,4	СТАЛЬ	ШТ	2	
			ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД.	М	2	
5	ОПОРА	32-ТХ-А010		УГЛЕРОД.			
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	5	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ	ЛИСТА 530*503*025 ВЕС=0 L=400ММ		УГЛЕРОД.			
	СТАЛЬ УГЛЕРОД,		ТПР 907-9-04,95-ТХ ЛИСТ	СТАЛЬ	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ	ДЛ. 0,55 СТАЛЬ УГЛЕРОД,	9	УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-85	УГЛЕРОД.			
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 8509-85	СТАЛЬ	М	0,5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	М	0,2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

Привязан

ИНВ. N

Ц 00447-02 50

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 45
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОВАЯ ОМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.1-37-150-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р 0,70 КГС/СМ2; Т 40 ГРАД.С; КATEGОРИЯ: ТРУБОПРО-ВОДА; ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ 2,00 ГИДРАВЛ; ПНЕВМАТИЧЕСКИ 1,00; УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ: 1

50

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К=В0	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ОУ=25	15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ОЛАНЕЦ	4*25=25	ГОСТ 12021-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25=25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНЦТЕЯН ДЛ.0,75	СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
		50*50*5	ГОСТ 8509-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,75	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

И.И.В.Н

Т.П.Р. 937-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 48

Ц.00.447-02 51

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 46
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-водно-органический сток на утилизацию
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л,1-1,1-9-25-01-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 В V 2,00 . . .

51

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1525-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25-6,3	ГОСТ 15189-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1525-6	ГОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.3Т1

ЛИСТ
49

Ц00447-02 52

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 47
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА Р=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2,101-11-00-31-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 80 В V 2,00 0,00 , ИЗОЛИР.

52

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15012П2 (КС22010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4725*25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ		
	ПРОКЛАДКА	В725*25	ГОСТ 15188-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛУ	М12*50	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан			
ИВ.Н			

ТНР 907-0-04,95 ТХ. ВТ1 ЛИСТ
 50

Ц00447-02 53

Анбон 2

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 48
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ
 НАЧАЛО ЛИНИИ Л.1-1.1-20-25-01-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ МАРИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН, ПО
 КРС/ОМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 В V 2,00 . . .

53

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1525*6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	1525*6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	M12*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1525*6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ1

ЛИСТ
51

400447-02 54

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 49
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА Р=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2,101,23-00-01-S
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ПО
КГС/СМ2	ГРАД,С	ТРУБОПРО-	ПЛОТН.
0,70	80	ВОДА	ИЗОЛЯЦИИ
	В	ГИДРАВЛ	ИЗОЛИР.
	У	2,00	
		0,00	

54

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	БОЛТ	М32*50	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ.	8	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
1 52

Ц 00447-02 55

Альбом 2

БЛОК	ЛИНИЯ	5В	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,3-водно-органический сток на утилизацию		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ	Л.1-1,1-32-25-01-5		КРС/СМ2	ГРАД.С	ГОДА	ПЛОТН. ПО
КОНЕЦ ЛИНИИ	МАГИСТРАЛЬ		0,70	40	В V	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
						ИЗОЛЯЦИИ

55

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ЭЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	АФ25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан			
ИВ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
53

Ц00447-02 56

Амбосм 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 51
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ ЗМЕЦЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1, f=35-150-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ ОТСОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА I 2,00 1,00

56

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	14725-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	8725-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ.	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,75 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	50*50*5	К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 8509-85	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,75	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	

Привязан

ЦНБ.Н

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ.1 ЛИСТ 54

400447-02 57

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 52
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1, 2-34-150-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 П Д Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

57

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5			СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ОУ=25	ГОСТ 8734-78		СТАЛЬ 20	М	2,5	
	ЭЛАНЕН	4*25*25	15012П2 (К322010.04)		СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	8*25*25			УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	БОЛТ	М42*50	ГОСТ 12821-80		СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 15180-86		ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,75	50*50*5	ГОСТ 7798-70		СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70		СТАЛЬ 10	ШТ.	8	
	УГОЛОК		К20, 5, 6		СТАЛЬ	ШТ.	1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 8509-86		УГЛЕРОД.	М	2,75	
			ОСТ 36-146-88		СТАЛЬ	ШТ.	1	
					УГЛЕРОД.			

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 55

Ц00447-02 58

Дальбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 53
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1 ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР ДЛЯ СБОРА ВЫБРОСОВ ОТ СПЛК
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН. ПО
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
0,07	150	АА I	2,00 1,00
			ИЗОЛИР.

58

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7,5	
2	ФЛАНЕЦ	1780-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А780-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-79	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 10	ШТ	3	
3	ЗАГЛУШКА	1780-16	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	89-КП-АС22	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Привязан			
Ц.Н.В.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ
56

Ц 00447-02 59

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 54
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ
 НАЧАЛО ЛИНИИ Л, 1-1, 1-2-150-01-S(T2)
 КОНЕЦ ЛИНИИ Л, 1, 3-30-50-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГО/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 В V 2,00

59

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	16	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	150*6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
		150*6,3	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
		12*50	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОЖ	ШТ	2	
		М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
4	ЗАГЛУШКА	150*6	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
				СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан			
Лин. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ1 1 ЛИСТ
 57

Ц00447-02 60

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				ТЕМ-ПЕРАТУРА ТЕПЛОСИТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ			МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПРОВОД. СЛОЮ		
			ДИАМ. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М					ОСН. ИЗОЛЯЦИИ	ПРОВОД. СЛОЮ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
A-1/1-3 Адсорбер	3	1200			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П125-А	50	0.8	9.5	9.5	0.41	
1. ДНИШЕ С ФЛАНЦЕМ	3	1200			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М3Б2-А	50	0.8	8.8	8.9	0.34	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 78, 79, 80
2. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	3	ДУ 150			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	1.9	1.9	0.06	7.903.9-2.2-18,19
3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 65			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.4	0.01	7.903.9-2.2-18,19
4. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	2	ДУ 20			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.5	0.01	7.903.9-2.2-18,19
T-2 Конденсатор	1	400			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П75-А	50	0.8	0.1	0.1	0.01	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 31, 87
1. ДНИШЕ С ФЛАНЦЕМ	1	400			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М3Б2-А	50	0.8	0.7	0.7	0.02	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 78, 79, 80
2. ДНИШЕ С ФЛАНЦЕМ	1	400	0.40		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П75-А	50	0.8	3.9	3.9	0.17	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 78, 79, 80
3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	4	ДУ 150			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	2.5	2.5	0.08	7.903.9-2.2-18,19
T-3 Калорифер	1				В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	П125-А	110	1.0	1.2	1.2	0.08	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 42, 97
1. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	2	ДУ 50			В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	60	0.5	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-18,19

60

Привязан					
			Листов		
Инв. N					
			ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ2		
ГИП <i>Бояринцева</i> <i>09.95</i> Утвердил: <i>Куликов</i> <i>09.95</i> Н. контр. <i>Хельдерг</i> <i>09.95</i> Проверил: <i>Кустов</i> <i>09.95</i> Разработчик: <i>Викторова</i> <i>09.95</i> Разработчик: <i>Гусева</i> <i>09.95</i>			Ведомость техномонтажная на изоляцию оборудования (при производительности от 500 до 1000 мм ³ /час)		
		Стадия	Лист	Листов	
		0П	1	2	
		АО "ГИПРОПЛАСТ"			

44.00.147-02 67

Альбом 2

61

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ, СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ- СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ			
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
	2. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	80	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	40	0.5	0.3	0.3	0.01	7.903.9-2.2- 18,19	
	3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	80	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	40	0.5	0.3	0.3	0.01	7.903.9-2.2- 18,19	
								ИТОГО :			30.7	30.9	1.24		

Привязан			
Инв. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ,ВТ2

ЛИСТ
2

Льбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖДЕНИЯ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОСИТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ		
			Д. НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М					ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ПОКРОВНОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

2 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-1-150-с1 А1/1

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
2. ТРУБОПРОВОД	1	159	7	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	5.3	5.3	0.18	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06, 07
4. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2-06, 07

4 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-2-150-с1-S

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06, 07

5 1.1-парогазовая смесь А1/1 1-1.1-6-80-с1-S

1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06, 07
-------------	---	-------	--	---------	-----	----------	--------	--	----	-----	-----	-----	------	--------------------

Привязан		
Инв. N		Листов
ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТЗ		
ГИП <i>Боярищева</i> 09.95 Итврдил <i>Куликов</i> 09.95 И. контр. <i>Хелдберг</i> 09.95 Проверил <i>Кочанова</i> 09.95 Разработал <i>Матвеева</i> 09.95		Ведомость техномонтажная на изоляцию трубопроводов (при производительности от 500 до 1000 мм ³ /час)
Стадия	Лист	Листов
РП	1	9
АО ГИПРОПЛАСТ		

Листом 2

НОМЕР КОНСТРУ- КТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ, СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ			
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	

6 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-5-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль

1. ТРУБОПРОВОД	1	89	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	3.2	3.2	0.10	7.903.9-2.1- 17, 18, 35, 36
----------------	---	----	---	------------	-----	-------------	------	--	----	-----	-----	-----	------	--------------------------------

9 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/1 коллектор

1. ТРУБОПРОВОД	1	159	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.5	1.5	0.05	7.903.9-2.1- 17, 18, 35, 36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06, 07
3. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2- 06, 07

10 2.101-пар Р=0.7ати магистраль А1/1

1. ТРУБОПРОВОД	1	76	13	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А		80	0.5	9.6	9.7	0.51	7.903.9-2.1- 17, 18, 35, 36
2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А		80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1- 17, 18, 35, 36
3. ТРУБОПРОВОД	1	159	1	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	П75-А		60	0.5	1.0	1.0	0.06	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.1- 19, 20, 35, 36
4. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А		70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2- 06, 07
5. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А		60	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2- 06, 07

Привязан

Ив. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТЗ

ЛИСТ
2

Листом 2

НОМЕР КОНСТРУ- КТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ, СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕПЛО- СИ- ТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ			МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЯ	НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ- НОМУ СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКР- ВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

11 2.101-пар Р=0.7ати 1-2.101-10-65-с1 А1/2

1. ТРУБОПРОВОД	1	76	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А		80	0.5	3.0	3.0	0.16	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А		80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
3. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А		70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2- 06,07
4. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А		80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2- 06,07

12 1.1-парогазовая смесь А1/2 1-1.1-13-80-с1-S

1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2- 06,07
-------------	---	----------	--	------------	-----	-------------	--------	--	----	-----	-----	-----	------	-----------------------

13 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-12-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль

1. ТРУБОПРОВОД	1	89	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	2.7	2.7	0.08	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
----------------	---	----	---	------------	-----	-------------	------	--	----	-----	-----	-----	------	-----------------------------

16 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-14-150-с1 А1/2

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	0.7	0.7	0.02	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. ТРУБОПРОВОД	1	159	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	3.6	3.6	0.13	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07
4. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2- 06,07

Привязан			
Ив.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТЗ

ЛИСТ
3

Лист 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ, СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ	
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО ЛИ- ЧЕ СТ ВО	РАЗМЕРЫ			МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ			ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВО- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

17 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-16-150-с1-S

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07

20 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/2 коллектор

1. ТРУБОПРОВОД	1	159	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.5	1.5	0.05	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2- 06,07

21 1.4-пары воды и органики А1/1 Т2

1. ТРУБОПРОВОД	1	108	25	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	14.8	14.8	0.46	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2- 06,07

22 1.4-пары воды и органики А1/2 л.1-1.4-21-100-с1-S

1. ТРУБОПРОВОД	1	108	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.5	3.6	0.11	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2- 06,07

23 2.101-пар Р=0,7ати 1-2.101-10-65-с1 А1/3

1. ТРУБОПРОВОД	1	76	6	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	4.4	4.5	0.24	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
----------------	---	----	---	------------	-----	--------------	------	----	-----	-----	-----	------	-----------------------------

Привязан			
ИВ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТЗ

400447-02 66

Альбом 2 НОМЕР КОНСТРУ- КТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ, СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕПЛО- НОСИ- ТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ- СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР- ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А		80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
3. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А		70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2- 06,07
4. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А		80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2- 06,07
24 1.1-парогазовая смесь А1/3 1-1.1-25-80-с1-S														
1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2- 06,07
25 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-12-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль														
1. ТРУБОПРОВОД	1	89	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	2.7	2.7	0.08	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
28 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-26-150-с1 А1/3														
1. ТРУБОПРОВОД	1	32	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	0.7	0.7	0.02	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. ТРУБОПРОВОД	1	159	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	3.8	3.8	0.13	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07
4. АРМАТУРА	3	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	2.9	3.1	0.09	7.903.9-2.2- 06,07
29 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-28-150-с1-S														
1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
Привязан														
ЦНБ.Н														
ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТЗ													ЛИСТ	5

Лист 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07
32 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/3 коллектор														
	1. ТРУБОПРОВОД	1	159	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.5	1.5	0.05	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2- 06,07
33 1.4-пары воды и органики А1/3 л.1-1.4-21-100-с1-S														
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.5	3.6	0.11	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2- 06,07
36 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-10-80-с1-S магистраль														
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07
41 2.103-пар Р=3ати магистраль Т3														
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	16	В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	6.3	6.4	0.16	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07
Привязан														
ЦНВ.Н														
ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТЗ													ЛИСТ	6

67

4600447-02 68

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУ- КТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО ЛИ- ЧЕ СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
42 5.103-сушильный агент Р=0,7ати магистраль Т3														
1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	20	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1- 17, 18, 35, 36
2. АРМАТУРА	2	ДУ 25		В ПОМЕЩ	20	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.8	0.8	0.02	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06, 07
43 3.103-конденсат пара Р=3ати Т3 магистраль														
1. ТРУБОПРОВОД	1	32	19	В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	6.7	6.7	0.17	7.903.9-2.1- 17, 18, 35, 36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 10		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.3	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06, 07
3. АРМАТУРА	5	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	1.9	2.1	0.05	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06, 07
4. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.5	0.2	0.2	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 16, 17
44 5.103-сушильный агент Р=0,7ати Т3 магистраль														
1. ТРУБОПРОВОД	1	32	12	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	4.2	4.3	0.11	7.903.9-2.1- 17, 18, 35, 36
47 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-11-80-с1-S магистраль														
1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1- 17, 18, 35, 36
Привязан														
Илв.Н														
ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТЗ													ЛИСТ	7

Листом 2

69

НОМЕР КОНСТРУКЦИОННОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ, СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07
49 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-23-80-с1-S магистраль														
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07
53 1.1-парогазовая смесь коллектор для сбора выбросов от СППК магистраль														
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	8	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	4.2	4.3	0.13	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
	2. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.4	0.01	7.903.9-2.2- 16,17

Прибязан			
Цнв. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТЗ

ЛИСТ
8

1100113-02 70

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОБЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ БЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

НА ИМЕНОВАНИЕ ИЗОЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

№ п/п	КРАТКОЕ	ПОЛНОЕ
1.	ЦМ-А	ЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.
2.	П75-А	ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 75. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.
3.	М2Б1-А	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ НА СЕТКЕ С ОДНОЙ СТОРОНЫ. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.

Привязан			
инв. №			

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ3

ЛИСТ
9

Ц.00.1147-02 71

Листов 2

Блок 1 линия 1 Наименование продукта: 1.1-парогазовая смесь на очистку	Рабочие условия Р кгс/см ² t град. С	Категория трубопрово- вода	Испытания на прочность давление гидравл. пневматически плотн.	Указание по изоляции	71
Начало линии: 1-1.1-35-100-с1 Конец линии: 1-1.1-2-100-с1-S /коллектор/	0.70 40	Aa I	2.00 1.00 .		

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	Труба	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	м	7	
2	Отвод	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	шт	3	
3	Опора	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	1	

Привязан			
			Листов
Инв. N			
ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ4			
ГИП Бояринцева 09.95	Ведомость трубопроводов по линиям (при произвольности от 100 до 500 мм ² /час)	Стадия	Лист
Чтврди л Куликов 09.95		РП	57
и контр. Хельберг 09.95		АО ГИПРОПЛАСТ	
Проверил Качанова 09.95			
Проверил Викторова 09.95			
Разработал Матвеева 09.95			

400447-02 72

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 2
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-1-100ТС1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КРАТКАЯ КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОИЗВОДСТВА
 ДАВЛЕНИЕ: 2,00 МПа
 ПЛОТНОСТЬ: 1,00 г/см³
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ПО ГИДРАВЛИЧЕСКИМ И ПНЕВМАТИЧЕСКИМ МЕТОДАМ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ: ИЗОЛКР.

72

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732*78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734*78	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375*83	СТАЛЬ 20	ШТ.	3	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=108	ЗВС41НК (ЗК02=16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	1*103*16	ГОСТ 12821*88	УГЛЕРОД	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А*103*16	ГОСТ 15188*86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	БОЛТ	М36*65	ГОСТ 7798*78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915*78	СТАЛЬ 20	ШТ.	16	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	ГОСТ 5915*78	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
	ПЛАНЕЦ	4*25*25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25	ГОСТ 12821*88	УГЛЕРОД	ШТ.	2	
	БОЛТ	М42*50	ГОСТ 15188*86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798*78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
6	ОПОРА	108*КП*АС22	ГОСТ 5915*78	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
			ГОСТ 5915*78	СТАЛЬ 10	ШТ.	8	
7	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	ГОСТ 36*146*88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
8	ЗАГЛУШКА	13*25*40	ЗК4-1*87	УГЛЕРОД	ШТ.	1	
			ГОСТ 26*11*87*85	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
				СТАЛЬ 20	ШТ.	1	

Привязан

ЦНБ.Н

ТПР 987*9*84,95 ТХ, ВТ4

400447-02 73

Ансамбль 2

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 3
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОВАЯ ЗЕМЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1,4-37-100*С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1,4-2-100*С1*С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,78 40 АА 2,90 1,00

73

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	106*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Циб. N

УПР 987-9-84,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ
1 3

Ц00447-02 74

Альбом 2

БЛОК	ЛИНИЯ	4	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	5,103-БУШИЛЬНИЙ АГЕНТ Р=0,7АТН		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-5,103-44-25-3-S		КРС/СМ2	ГРАД, С	ВОДА	ПЛОТН, ПО
КОНЕЦ ЛИНИИ	1-1,1-2-100-01-S		0,70	80	В	ИЗОЛЯЦИИ
					2,00	8,00
						ИЗОЛИР,

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ=25; ДУ=25	15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	18*25*25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГЛАЯКА	М12	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан			
ИНВ.Н			

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ
4

1600447-02 75

Лист 2

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИЯ ПРОДУКТА; 5 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/1
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1, 1-6-80-01-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р, СМ2 ТРУБОПРОС ДАВЛЕНИЕ ПО
 КРС/СМ2 ГРАД. С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА 1 2,00 1,00 ИЗОЛОР.

75

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВР СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ. ПРУЖ. ПОЛНОПАВЬЕМНЫЙ	РУ=16; ОУ=50, РУ2=6; ОУ2=80	1707ЖК (СППК4-50-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ОЛАНЕЦ	1750-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А*50-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
	ОЛАНЕЦ	1*80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 10	ШТ.	4	
	ПРОКЛАДКА	А*80-6, 3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ.	4	

Прибязан

ЦНВ. N

ТПР 907-9-04, 95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ
5

Ц00447-02 76

Альбом 2

76

БЛОК 1 ЛИНИЯ 6
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КРЕ/ОМ2 ГРАД, 0 ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ВОДА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-5-50-01,5, ПРЕДОХРАН. КОМПАНИИ/НАА 171
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 0,70 150 1АА 2,00 1,00 ИЗОЛИР.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732*78	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375*83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Прибылан			
ИНВ. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ4 ЛИСТ

400447-02 77

Альбом 2

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИЯ ПРОДУКТА; 7, 1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1, 2-9-100*01-S
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1, 3-3-100*01-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН, УКАЗАНИЕ ПО
 КРО/ОМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 [АА] 2,00 1,00 0,00

77

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 138*4	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

ЦНБ.Н

ТПР 907*9-04,95 ТХ. ВТА

ЛИСТ
7

Ц00447-02 78

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 8
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕТЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ Л.1-1,1-9-100-01-S (A121)
 КОНЕЦ ЛИНИИ Л.1-1,2-34-100-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН
 КРО/СН2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 AA 2,00 1,00

78

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
ЦНВ.Н			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ
8

400447-02 79

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 9
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1 ПАРОВОЗАВОВАЯ СМЕСЬ НА ЧИСТОКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КРАС/СМ2 ГРАД.С | КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО: ВОДА | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ | УКАЗАНИЕ ПО ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 150 | АА | 2,00 | 1,00 | ИЗОЛИР.

79

N	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ЗДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РХ=16; ДУ=150	ЗОО41МК (ЗКО2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	шланец	1*150=16	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	4	
	ПРОКЛАДКА	А*150=16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
4	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ=25; ДУ=25	1501202 (К322010,04)	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	шланец	4*25=25	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	В*25=25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛУ	М42*50	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М42	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан			
ЦНВ. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 9

Ц.00447-02 80

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 18
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2,101-ВАР Р=0,17АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО: ДАВЛЕНИЕ (ПЛОТН: ПО
 КРС/ОМ2 ГРАД.С: ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

80

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ПЕРЕХОД	П Э 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
7	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 24	ЗКА-4-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
9	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ЗКА-274,00,90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
10	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
11	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	1*150*16 А*150*16 М20*90 М20	ГОСТ 12820*80 ГОСТ 15180*86 ГОСТ 7798*70 ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОИ СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ ШТ ШТ ШТ	1 1 8 9	
12	ЗАГЛУШКА	1*150*16	ГОСТ 26*11*07*85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
13	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, ДУ=50	19С3ВНК	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА ШПИЛЬКА ГАЙКА ШАЙБА	2*50*63 Б*50*63 БН20*120,40 АН20 20	ГОСТ 12821*80 ГОСТ 15180*86 ГОСТ 9066*75 ГОСТ 9064*75 ГОСТ 9065*75	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОИ СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10 СТАЛЬ 10	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2 2 8 15 15	
14	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=80	15022НК	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ. ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА ШПИЛЬКА ГАЙКА ШАЙБА	1*80*40 А*80*40 БН16*100,32 АН16 10	ГОСТ 12821*80 ГОСТ 15180*86 ГОСТ 9066*75 ГОСТ 9064*75 ГОСТ 9065*75	СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОИ СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10 СТАЛЬ 10	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2 2 16 32 32	
15	ОПОРА	159*КП*АС22	ГОСТ 36*146*88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ ШТ	1	
16	ОПОРА	76*КП*АС22	ГОСТ 36*146*88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ ШТ	2	
17	ОПОРА	89*КП*АС11	ГОСТ 36*146*88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ ШТ	2	

ТПР 907*9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ

10

Ц00447-02 81

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10

81

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
18	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ. 1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД,			УГЛЕРОД,			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД,	М	0,5	
	ПОЛОСА	842*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД,	М	0,6	
19	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ. 1,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД,			УГЛЕРОД,			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД,	М	0,5	
	ПОЛОСА	842*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД,	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан			
ЦНВ.Н.			

ТР 907-9-04,95 ТХ, БТ4

ЛИСТ 11

400447-02 82

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1 1
 2,101-ПАР Р=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-2,101-10-85-31
 КОНЕЦ ЛИНИИ А1/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ
 Р ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 IV 2,00 1,00 ИЗОЛИР.

82

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	76*3;5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	П 90 76*3;5	ГОСТ 17373-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	П К 89*3;5=76*3;5	ГОСТ 17373-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3;5	ГОСТ 17373-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
5	ОТВОД	П А5 89*3;5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	89*3;5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
7	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ЗКА 274.00790	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РХ=63; ДУ=50	1903ВНК	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	2*50=63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	Б*50=63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОЖ	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	120	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ=40; ДУ=80	15022МК	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1*80=40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*80=40	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОЖ	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ШАЙБА	100	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
10	ОПОРА	82-КП-АС11	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	32	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ,1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,9	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 103-74	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ,1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	0,6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТА

ЛИСТ 1

400447-02 83

Альбом 2

83

БЛОК	ЛИНИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
ПОЛОСА		В 2*200	ГОСТ 103-74	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
КРУГ		16-8	ГОСТ 2390-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
ГАЙКА		М 16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан			
ИЗВ. N			

ТДР 907-9-04,95 ТХ.8Т4

ЛИСТ
13

300447-02 84

Листом 2

БЛОК 12
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1*1,1-13-80*С1*С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КЛАСС КВАТРАТ ТРУБОПРОИЗВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ ПО ДАВЛЕНИЮ ПЛОТНОСТИ ПО КРС/СМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 В 170 450 Т А А 1 2,00 1,00 ИЗОЛПР.

84

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732*78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ, ПРУЖ. N101	РУ=16; ДУ=50; РУ2*6; ДУ2=80	17С7НЖ (СППЖ4=50*16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПОЛНОПОВДЪЕМНЫЙ ФЛАНЕЦ	1*50*16	ГОСТ 12821*80	УГЛЕРОД	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А*50*16	ГОСТ 15180*86	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	БОЛТ	М4*55	ГОСТ 7798*77	ПАРНИТ ПОН	ШТ.	4	
	ГАЙКА	М4*6	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
	ФЛАНЕЦ	1*80*6	ГОСТ 12821*80	СТАЛЬ 10	ШТ.	4	
	ПРОКЛАДКА	А*80*6;3	ГОСТ 15180*86	ПАРНИТ ПОН	ШТ.	1	
	БОЛТ	М4*55	ГОСТ 7798*70	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
	ГАЙКА	М4*6	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ.	4	

Привязан			
ИНВ. N			

ТПР 907*9*04,95 ТХ.ВТА (ЛИСТ

14

1500447-02 85

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 13
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
НАЧАЛО ЛИНИИ 1-11-12-50+С1-5
КОНЕЦ ЛИНИИ КОНЕЦ ЛИНИИ
1-11-12-50+С1-5 ПРЕДОХРАН, КЛАПАН/
МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
Р ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ (ПЛОТН, ПО
КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
0,78 150 1АА 2,00 1,00 ИЗОЛИР,

85

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВД СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	м	5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	шт	2	

При Вязан			
ИВ.Н			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.8Т4

ЛИСТ 15

Ц00447-02 86

Листов

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИЯ ПРОДУКТА 14
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1,1-35-100-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1,1-16-100-С1-S /КОЛЛЕКТОР/

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 ТРУБОПРОМ ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС,СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00

86

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ГОСТ 3671-46-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
ИЧВ.Н			

ТПР 907,9-04,95 ТХ. ВЛ4

ЛИСТ
16

УСО 447-02 87

Альбом 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 15	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ ПО
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА; 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ ЭНЕРГ НА РЧИОТКУ		Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ;	1-1,1-37-100-С1	КГО/СМ2	ГРАД, С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ;	1-1,1-16-100-С1-5	0,70	40	АА	2,00 1,00

87

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВД СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД, ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	100*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 100*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	100-КП=АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан			
ИИВ.И			

ТНР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 17

Ц00447-02 88

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 16
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1, 1-14-100-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ А1/2

РАБОЧНЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/ОМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 450 ТАН 2,00 1,00 ИЗОЛИР.

88

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ЦИЛИНДРОМ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РХ=16; ДУ=100	ЗКО 41НМ (ЗМД2=16)	СТАЛЬ	ШТ	2	
		17100-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	4	
		А*100-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
		М16-65	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	4	
		М16	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РХ=25; ДУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ	1	
		4*25-25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	2	
		В*25-25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
		М12*58	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	2	
		М12	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
6	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
		УСТАНОВКА 10		СТАЛЬ	ШТ	1	
7	БОБИШКА	УСТАНОВКА 10		УГЛЕРОД	ШТ	1	
8	ЗАГЛУШКА	3*25-40	ЗК4-1-87	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
			ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан			
ЦНВ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ
18

Ц00447-02 89

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 17
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-ДУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И УКАЗАНИЕ ПО ДАВЛЕНИЮ
 ПЛОТН.
 КРС/СМ2 ГРАД.С. ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 00 В V 2,00 0,00 ИЗОЛИР,

89

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДВ СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; ДУ=25	15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	3	
	ПЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20	ШТ.	6	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25	ГОСТ 15180-86	ПАРОЧИТ ПОИ	ШТ.	6	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-79	СТАЛЬ 20	ШТ.	24	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ.	24	

Привязан

ЦНВ.Н

ТПР 907*9*04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ
19

400447-02 90

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 18
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1. ПАРОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1, 2-20-100-С1-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1, 1-15-100-С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ЗАБЛЕНИЕ ПЛОТН, ПО
 КРС/СМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00 0,00

90

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕКА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
ИНВ. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТА

ЛИСТ
28

Ц00447-02 91

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 19
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕВЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ Л.1-1.1-20-100-С1-S 1 А1/2 Т
 КОНЕЦ ЛИНИИ Л.1-1.2-34-100-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ ПО
 Р Т ТРУБОПРОБ ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00

91

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	100*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 100*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	100-КП-АС22	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			

И№. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ ВТ4

ЛИСТ
21

Ц00447-02 92

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 2в
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1 ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ А1/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ПО
КРС/ОМ2	ТРУБОПРО	ГИДРАВЛ/ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150 АА	2,00 1,00	ИЗОЛИР.

92

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4					
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16; ДУ=100	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
	ПЛАНЕЦ	1*100*16	ЗЭС 41НЖ (ЗКМ2=16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А*100*16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.			
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	4	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	32	
			ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 10	ШТ.	32	
				СТАЛЬ 20	ШТ.	1	

Привязан			
Инв. №			

тпр 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ
22

Ц00447-02 93

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 21
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/1
 КОНЕЦ ЛИНИИ Т2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО: ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН, ПО
 КРС/ОМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

93

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			В 70	150 ТАА				
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ	8732*78	СТАЛЬ 20	М	23	
2	ПЕРЕХОД	К 159*8*108*6	ГОСТ	17378*83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	98 108*4	ГОСТ	17375*83	СТАЛЬ 20	ШТ	7	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РЧ=40; ДУ=100	15022НЖ		СТАЛЬ	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	17100*40	ГОСТ	12021*80	УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*103*40	ГОСТ	15180*86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	В120*120,40	ГОСТ	9866*79	ПАРНИТ ПОИ	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ	9864*79	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ	9865*79	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ОПОРА	108-КЛ-А022	ОСТ	36-146*88	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
					СТАЛЬ	ШТ	5	
					УГЛЕРОД			

Привязан			
ЦНВ.Н			

ТПР 907-9-84,95 ТХ. ВТс

ЛИСТ

23

Ц00447-02 94

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 22
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ А1/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ Л,1-1,4-21-100-01-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА 2,00 1,00 ИЗОЛИР

194

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ=40; ДУ=100	13С22Н*	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1*100-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*100-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	120	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	

Привязан			
Цив. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ

24

1400447-02

95

Листом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2.101-ПАР Р=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-2,101-10-65-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ А1/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р ТРУБОПРОД ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПИРОВАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 IV 2,00 1,00 ИЗОЛИР,

95

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕКА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	76*3,5					
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
3	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
6	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63; ДУ=50	ЗКА-274.00;90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	2*50=63	1903ВНМ	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	Б*50=63		УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ШПИЛЬКА	БН20*120,40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	АН20	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОЧ	ШТ	2	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40; ДУ=80	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ФЛАНЕЦ		ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ПРОКЛАДКА	1*80=40	19022НМ	СТАЛЬ	ШТ	16	
	ШПИЛЬКА	А*80=40		УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ГАЙКА	БН16*100,32	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШАЙБА	АН16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
		16	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОЧ	ШТ	2	
10	ОПОРА	89-КП-АС11	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
			ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
				СТАЛЬ 10	ШТ	32	
11	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ,1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	80*80*6	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ПОЛОСА	8*12*200	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,9	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД	М	0,5	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0,2	
12	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ,1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 2500-88	УГЛЕРОД	М	0,6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 20	М	4	
			К32-1,2	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД	ШТ	1	
			ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД	М	1	
			ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД	М	0,5	

ТПР 907-9-04,95 ТХ,ВТ4

ЛИСТ

25

400447-02 96

Альбом 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВОТ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЛОСА	812x200	ГОСТ 103-78	СТАЛЬ	М	0,2	
	КРУГ	16x8	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан			
ИВ.Н			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ
26

Ц00447-02 97

Листом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 24
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/3
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-25-80*С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р: ДАВЛЕНИЕ ПС
 КРС/СМ2 ГРАД.С ТРУБОПРО: ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 В.70 150 ТАА 2.00 1.00 ИЗОЛИР.

97

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ. ПРУЖ. ПОЛНОПОВЬЕМНЫЙ	РХ=16; ДУ=50, РУ2=6; ДУ2=80	ГОСТ 12821-80 ГОСТ 15180-86 (ГОТНЖ (СППК4=50-16))	СТАЛЬ УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	А*50-16	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	М16*55	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	БОЛТ	М16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ГАЙКА	А*80-6	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	М16*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*80-6,3	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	БОЛТ	М16		СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ГАЙКА						

Приказан			
ИВ.Н			

ТПР 907-9-84,95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ

27

400447-02 98

Альбом 2

БЛОК	ЛИНИЯ	25	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-1,1-12-50*С1-5/ПРЕДОХРАН, КЛАПАН/		КРС/СМ2	ГРАД,С	ВОДА	ПЛОТН,
КОНЕЦ ЛИНИИ	МАГИСТРАЛЬ					ИЗОЛЯЦИИ

98

Н	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		

1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	

Привязан

ИЗВ. N

ТПР 907-9-84,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ

28

Ц00447-02 99

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 26
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЙ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТЧ ПО
 КРО/СМ2 ГРАД С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00

99

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-35-100-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-28-100-С1-5 /КОЛЛЕКТОР/
 N НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТ МАТЕРИАЛ ЕД К=80 ПРИМЕЧАНИЕ
 П/П ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВР СТАНДАРТУ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА ИЗМ

1	ТРУБА	100*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 100*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	100-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
Инв. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4
 ЛИСТ 29

ЦД00447-02 100

Лист 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 27
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ ЗМЕЯ НА ОЧИСТКУ
НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1.1-37-188-01
КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1.1-28-188-01-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
КРО/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
0,70 40 АА 2,00 1,00

100

п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 188*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
И.В.Н			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4.

ЛИСТ
30

300447-02 101

Альбом 2

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИЯ ПРОДУКТА 28
 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ | КОНЕЦ ЛИНИИ | 1-1,1-26-100-01
 А1/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КЛАСС КРАС/СМ2 ТРУБОПРО | КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО | ВОДА | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН | УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 | 150 | АА | | 2,00 | 1,00 | | ИЗОЛИР

101

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732*78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734*78	СТАЛЬ 20	М	3	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375*83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РХ=16; ДУ=100	ЗВС4; НК (ЗМЛ2=16)	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ФЛАНЕЦ	1*100*16	ГОСТ 12821*80	УГЛЕРОД	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А*100*16	ГОСТ 15180*86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798*70	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ=25; ДУ=25	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ФЛАНЕЦ	4*25*25	15С12П2 (М222010,84)	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25	ГОСТ 12821*80	УГЛЕРОД	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 15180*86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798*70	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	2	
6	ОПОРА	108-КП-АС22	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
			ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
7	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	ГОСТ 36*146*88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД	ШТ	1	
8	ЗАГЛУШКА	3*25=40	ЗК4*1*87	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
			ГОСТ 26*11*97*85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан			
Ц.в.н			

600447-02 102

Альбом 2

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИЯ ПРОДУКТА 29
 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТН

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-5,103-44-25-0-S
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1,1-28-104-01-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ПО
 0,70 80 В V 2,20 0,00 ИЗОЛЯЦИИ
 ИЗОЛИР,
 СТАНДАРТ МАТЕРИАЛ ЕД, К-ВО ПРИМЕЧАНИЕ
 ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА

102

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ГОСТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД, ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-76	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РХ=25; ДУ=25	ГОСТ 15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ,	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25=25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25=25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

ИЧВ.Н

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ
32

Ц00447-02 103

Листом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 3В
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОРАЗОВАЯ СМЕРЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.1-32-100-С125 (А1/2)
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.2-34-100-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ ПО
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00

103

№ П/Л	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан			
ИНВ. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ

Ц00447-02 104

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 3!
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1, 1-ПАРОВАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1, 1-32-100-01-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1, 1-27-100-01-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 ГАА 2,00 1,00 0,00

104

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД	ШТ	1	

Привязан			
ШВ.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ
34

400447-02

105

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОВАЯ ЗМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ;
 КОНЕЦ ЛИНИИ:

A1/3
 КОЛЛЕКТОР

РАБОНИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 АА 2,00 1,00 ИЗОЛИР

105

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ОЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РХ=16; ДУ=100 1*100=16 А*100=16 М16*65 М16	ЗВСА1МК (ЗК02=16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
			ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
			ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	4	
			ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан			
ИВ.Н			

ТНР 907-9-04,95 ТХ.974

ЛИСТ
35

Ц00447-02 106

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 33
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ;
 КОНЕЦ ЛИНИИ;

A1/3
 L1=1,4-21=100=C1=S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 P T ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КГС/CM2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 150 IAA I 2,00 1,00 ИЗОЛИР.

106

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	Ед. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РЧ=40; ДУ=100	15022НХ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*100*40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	A*100*40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БН20*120,40	ГОСТ 9866-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АН20	ГОСТ 9864-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАРЕЦ	120	ГОСТ 9865-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	

Прибязан			
ИТВ. N			

ТПР 907-9-84,95 ТХ.ВТА

ЛИСТ
1 36

Ц00447-02 107

Привязан 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 34
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕВЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО: ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 В, 70 40 АА 2,00 1,00

107

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЪДВИЖНЫМ ШЛИНДЕДЕМ	РХ=16, ДУ=100	ЗЭС 41НЖ (ЗМЛ2=16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	1*100=16	ГОСТ 12021-80	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А*100=16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ.	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
3	ПЛАНЕЦ	1*100=16	ГОСТ 12020-80	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А*100=16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	БОЛТ	М16*75	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ.	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
4	ЗАГЛУШКА	1*100=16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
5	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	

Привязан			
ЦНБ.Н			

ТР 907-9-84,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ

400447-02

37

108

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 35
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОВАЯ ЗЕМЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КР0,0М2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 1АА 2,00 1,00

108

№ П/Л	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РХ=16; ДУ=100	ЗК4-1НК (ЗК02=16)	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПЛАНЕЦ	1*100=16	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД			
	ПРОКЛАДКА	А*100=16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-79	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
3	ПЛАНЕЦ	1*100=16	ГОСТ 12021-80	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ПРОКЛАДКА	А*100=16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*75	ГОСТ 7798-79	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
4	ЗАГЛУШКА	1*100=16	ГОСТ 5915-79	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ООТ 26-11-92-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	БОБИЦА	УСТАНОВКА 4	ЗК4-274,00,00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ДИАФРАГМА	ДФС-10=100*Б УСТАНОВКА 8	ЗК4-5-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ОПОРА	108-КП-АС22	ЗК4-324,00,92 ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ 25	ШТ	1	
				СТАЛЬ УГЛЕРОД	ШТ	3	

Привязан

ИНВ.Н

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ

38

1400447-02 109

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 36
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА В=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-2,101-10-00-31мс
 КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ ПО
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 80 В V 2,00 3,00 , ИЗОЛИР,

109

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДР СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; ДУ=25	15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ЭЛАНЕЦ	4*25=25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25=25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛУ	М12*50	ГОСТ 7798-70	ВАРОЧИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Прибязан			
ИНВ. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ
39

Ц00447-02 110

Альбом 2

БЛОК ЛИНΙΑ 37
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ КОЛЛЕКТОР
 КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА 1 2,00 1,00

110

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВР СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732*78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1*108*16	ГОСТ 12820*88	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*108*16	ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М46*75	ГОСТ 7798*78	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М46	ГОСТ 5915*78	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ЗАГЛУШКА	1*108*16	ОСТ 26*11*07*85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	108-КП=АС22	ОСТ 36*146*88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Привязан			
ЦНВ. N			

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ
40

Ц00447-02 ИИ

Альбом 2

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИЯ ПРОДУКТА: 38
 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Т2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ТРУБОПРОС ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. УКАЗАНИЕ ПО КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

111

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ЗАГЛУШКА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40; ДУ=50	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1*50-40	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*50-40	ГОСТ 15180-86	УГЛЕРОД	ШТ	1	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9866-75	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 9866-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9864-75	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
5	ФЛАНЕЦ	1*50-6	ГОСТ 9865-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ПРОКЛАДКА	А*50-6,3	ГОСТ 9865-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
6	ЗАГЛУШКА	1*50-6	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	2*150-16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 23	ГОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
			ГОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
			ЗКА 4-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

ЦНВ. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ ВТ4

ЛИСТ 41

Ц00447-02 112

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 39
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4-ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Т2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4,00 25 IV 6,00

112

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	8,5	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
4	ПЕРЕХОД	К 57*4*32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=50 1*50*16	15КЦ19П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*50*16		ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 7798-78 ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ	8 8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=25 1*25*16	15КЦ19П1, П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ	4 8	
	ПРОКЛАДКА	А*25*16		ВСТЗСП5	ШТ	8	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-78 ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ	8 32	
7	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА	1*25*6 А*25*6,3	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 7798-78 ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ	8 8	
8	ЗАГЛУШКА	1*25*6	ГОСТ 2611-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА	1*50*6 А*50*6,3	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-78 ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ	8 8	
10	ЗАГЛУШКА	1*50*6	ГОСТ 2611-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
11	ЗАГЛУШКА	2*150*16	ГОСТ 2611-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
12	ПРОКЛАДКА	Б*150*16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ
42

Ц00447-02 НЗ

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 48
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5-ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Т2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | ТРУБОПРО | ДАВЛЕНИЕ | ПЛСТН | ПО
 КРО/СМ2 | ГРАД,С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ

4,00 | 35 | В IV | 4,50 |

П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИЛИ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	57*3		ГОСТ 10704*91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ТРУБА	32*2,5		ГОСТ 10704*91	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ОТВОД	90 57*3		ГОСТ 17375*83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РЧ=16; ДУ=50 1*50*16		15К419П2 ГОСТ 12820*80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ ШТ	1 2	
	ПРОКЛАДКА	А*50*16		ГОСТ 15180*86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65		ГОСТ 7798*70	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16		ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ	3	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РЧ=16; ДУ=25 1*25*16		15К419П1,П2 ГОСТ 12820*80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ ШТ	2 4	
	ПРОКЛАДКА	А*25*16		ГОСТ 15180*86	ВСТЗСП5	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55		ГОСТ 7798*70	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12		ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
6	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 40		ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	1*50*6 А*50*6,3 М12*50 М12		3К4-2*87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ЗАГЛУШКА	1*50*6		ГОСТ 12820*80 ГОСТ 15180*86 ГОСТ 7798*70 ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОИ СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ ШТ ШТ ШТ	2 2 9 8	
9	ЗАГЛУШКА	2*150*16		ГОСТ 26*11*07*85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
10	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	1*25*6 А*25*6,3 М10*45 М10		ГОСТ 26*11*07*85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	1*25*6		ГОСТ 12820*80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45		ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	1	
	ГАЙКА	М10		ГОСТ 7798*70	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
11	ЗАГЛУШКА	1*25*6		ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	1*25*6		ГОСТ 26*11*07*85	СТАЛЬ 20	ШТ	4	

Привязан

ИЧВ.Н

Албом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 41
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2,103-ВАР Р=ЗАТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ТЗ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО: ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН: ПО
 КРС/СМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 3,88 143 IV IV 4,50 ИЗОЛПР.

114

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704*91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16; ДУ=25 1*25=16	15К419П1, П2 ГОСТ 12820*80	СТАЛЬ ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25*16	ГОСТ 15180*86	СТАЛЬ	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798*78	ПАРНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915*78	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
3	ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1		СТАЛЬ 10	ШТ	9	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 4В	ЗК4-274,00*90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ФЛАНЕЦ	1*25*6	ЗК4-2*87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25*6,3	ГОСТ 12820*80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 15180*86	ПАРНИТ ПОН	ШТ	1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 7798*78	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
6	ЗАГЛУШКА	1*25*6	ГОСТ 5915*78	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
7	КРОНШТЕЙН УГОСИНА ДЛ1,15 СТАЛЬ УГЛЕРОД, ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 26-11*87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В6*63	К21	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8240*89	УГЛЕРОД, СТАЛЬ	М	1,15	
			ГОСТ 103*76	УГЛЕРОД, СТАЛЬ	М	0,2	
			ГОСТ 8509*86	УГЛЕРОД, СТАЛЬ	М	1,46	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	ГОСТ 36-146*88	УГЛЕРОД, СТАЛЬ	ШТ	1	

Привязан

Ц.В.Н

Ц00447-02 115

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 42
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТН
 НАЧАЛО ЛИНИИ; МАРИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ; ТЗ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОД.
 Р ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 20 В V 2,00 4,00 ИЗОЛИР.

115

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РХ=16; ДУ=25 1*25=16	15К419П1, П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ.	1 2	
	ПРОКЛАДКА	А*25=16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
3	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЕЦ	РХ=16; ДУ=25 1*25=16	16436Р ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А*25=16	ГОСТ 15180-86	ЧУГУН СЕРИЯ	ШТ.	1	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-78	ВСТЗСП5	ШТ	8	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 68	3К4-2-87	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
5	ОТБОРНИК УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-274.00, 90	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
6	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА	1*25=16 А*25=16	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	1 1	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	1*25=16	ГОСТ 26-1-07-85	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
8	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА 530*503*025 ВЕС=0 L=400ММ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ТРП 907.9-04, 95-ТХ ЛИСТ 9	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан
 ЦИВ. N

Лист 45
 ТПР 907.9-04, 95 ТХ ВТА

400447-02 116

Альбом 2

БЛОК ЛИНЯ 43
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.103-КОНДЕНСАТ ПАРА РЗАТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Т3
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОС
 П ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ/ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 3,00 443 IV IV 4,50
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ: ИЗОЛИР.

116

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	32*2,5					
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16; ДУ=25	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	Г	16	
	ФЛАНЕЦ	1*25=16	15К419П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	4	
	ПРОКЛАДКА	А*25=16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ.	8	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ.	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	8	
3	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК	РУ=40; ДУ=10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	32	
				СТАЛЬ 10	ШТ.	32	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16; ДУ=25	45013НХ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*25=16	1643ВР	УГЛЕРОД,			
	ПРОКЛАДКА	А*25=16	ГОСТ 12820-80	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	БОЛТ	М12*55		СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ.	2	
5	ФЛАНЕЦ	1*25=6	ГОСТ 7798-78	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25=6,3	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
	БОЛТ	М10*45		СТАЛЬ 10	ШТ.	8	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
6	ЗАГЛУШКА	1*25=6	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
			ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ.	8	
7	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1	СТАЛЬ	ОСТ 26*11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	УГЛЕРОД,	16					
	ШВЕЛЛЕР		К20-2,4	СТАЛЬ	ШТ.	1	
8	ОПОРА	32-ТП-А010	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД,	ШТ.	1	
				СТАЛЬ	М	1	
				УГЛЕРОД,			
9	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 36*146-88	СТАЛЬ	ШТ.	4	
10	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100MM		ГОСТ 8734-78	УГЛЕРОД,	ШТ.	4	
	БЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	М	0,5	
				СТАЛЬ 20	ШТ.	2	

Привязан

ЦНБ.Н

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ

400447-02

117

Альбом 2

117

БЛОК 1 ЛИНИЯ 44
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5, 103-ДУШИЛЬНИЙ АГЕНТ Р=0,7АТ4
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ТЗ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.
 КРС/ОМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 80 В V 2,00 2,00 ИЗОЛИР.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704*91	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ПЛАНЕЦ	1725*6	ГОСТ 12020*80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25*6,3	ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798*70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48	ЗК4-2*87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНЦТЕЙН ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД, ШВЕЛЛЕВ	16	К20-2,4 ГОСТ 8240*89	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	2 2	
5	ОПОРА	32-ТХ-АС10	ОСТ 36*146*88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА 5*50*503*025 ВЕС=0 L=400ММ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ТРП 907*9*04,95*ТХ ЛИСТ 9	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНЦТЕЙН К ВЕТВУ ДЛ.0,55 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509*86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,55	
	ПОЛОСА	812*200	ГОСТ 8509*86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	КРУГ	16*В	ГОСТ 103*76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590*88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
8	ОПОРА	32*Х6-А	ГОСТ 5915*70 ОСТ 36*146*88	СТАЛЬ 10 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ ШТ	4 1	

Привязан

ЦНБ.Н

ТРП 907*9*04,95 ТХ.ВТ4 ЛИСТ 47

400447-02 НВ

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 45
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1; 1-37-150-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.:
 КГО/СМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00

118

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5					
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; ДУ=25	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
	ФЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 1212 (К222010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25		УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,75		ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ.	8	
	УГОЛОК	50*50*5	К20-5,6	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 8509-85	СТАЛЬ	М	0,75	
				УГЛЕРОД.			
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			

Привязан

ЦНВ.Н

ТПР 907-9-04,95 ТХ. ВТ4 ЛИСТ 48

Ц00447-02 119

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 46
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А,1-1,1-9-25-С1-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р ТРУБОПРОС
 КАТЕГОРИЯ: П ДАВЛЕНИЕ
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ПЛОТН
 УКАЗАНИЕ ПО: ИЗОЛЯЦИИ
 КРО/ОМ2 ГРАД.С ВООА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 В,70 40 В V 2,00

119

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВР СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ЭЛАНЕЦ	1*25*6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25*6,3	ГОСТ 13180-86	ПАРОЧИТ ПОИ	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1*25*6	ГОСТ 2611-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан		
ЦНВ.Н		

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4 ЛИСТ 49

Ц00447-02 120

Альбом 2

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИЯ ПРОДУКТА 47
 НАЧАЛО ЛИНИИ; КОНЕЦ ЛИНИИ; 1-2, 101-11-80-01-5 МАГИСТРАЛЬ
 5, 103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА Р=0,7 АТМ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ ПО
 Р ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛАСТН
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 В, 70 80 В V 2, 00 0, 00 ИЗОЛИР.

120

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 18704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; ДУ=25	15012П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821-88	УГЛЕРОД	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25	ГОСТ 19180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛУ	М12*50	ГОСТ 7798-78	ЦАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

ЦНВ. N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 58

400447-02 121

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 48
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: К-Т, П, Р
 УСЛОВИЯ: К, П, Р
 КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ПЛОТН, ИЗОЛЯЦИИ
 КРС/ОМ2 ГРАД, С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 0,70 40 В V 2,00

121

НАЧАЛО ЛИНИИ: А, 1-1, 1-20-25-С1-ПС
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32-2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6;3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10-45	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан			
ИВ.Н			

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4
 ЛИСТ 5

400447-02 122

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 49
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-ВХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА R=0,7АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-2,101-23-80-С1-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ НАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/ОМ2 ГРАД С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 80 IV V 2,00 1,00 ИЗОЛИР,

122

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704*21	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; ДУ=25	150 (2П2 (К322010,24)	СТАЛЬ	ШТ,	1	
	ОЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821*80	УГЛЕРОД,	ШТ,	1	
	ПРОКЛАДКА	8*25*25	ГОСТ 13180*86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798*70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907-9-84,95 ТХ. ВТА

ЛИСТ
52

Ц.00447-02 723

Альбом 2

123

БЛОК 1 ЛИНИЯ 5P
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК № УТИЛИЗАЦИИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1,1-32-25-01-6
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 8,70 40 В У 2,00

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ВВ СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	1*25=6	ГОСТ 12828-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
		1*25=6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
		1*10=45	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1*10	ГОСТ 5915-74	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
		1*25=6	ГОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан			
ИВ.Н			

ТПР 907-9-84,95 ТХ. ВТА
 ЛИСТ 53
 Ц00447-02 124

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 51
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ ЭМЕСЬ НА ОЧИСТКУ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1, 1-35-150-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КРС/СМ2 ГРАД. С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00

124

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ В СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; ДУ=25	ГОСТ 1202 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	8*25*25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	ПАРНИТ ПОН	ШТ.	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
3	КОНСОЛБННЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,75	50*50*5	К20-5,6	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД,		ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	8,75	
	УГОЛЭК		ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
4	ОПОРА	32*Х5*А		УГЛЕРОД.			

Привязан		
ИТВ.Н		

ТНР 907-9-84,95 ТЖ.ВТ4

1 ЛИСТ
54

Ц.00447-02 125

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 52
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1, 1-34, 150-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ ТРУБОПРОДА: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 П КРС/СМ2 Т ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 0,70 40 АА 2,00 1,00

125

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78		СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	ГОСТ 12821-80		СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПЛАНЕЦ	4*25=25	ГОСТ 15180-86	(КЭ22010, 84)	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	8*25=25	ГОСТ 7798-79		СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 5915-78		ПАРНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-78		СТАЛЬ 20	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОШТЕИН ДЛ. 0,75	50*50*5	ГОСТ 8509-86		СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-5,6		СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК		ГОСТ 8509-86		УГЛЕРОД.	М	0,75	
4	ОПОРА	32*Х5-А	ГОСТ 36146-88		СТАЛЬ	ШТ	1	
					УГЛЕРОД.			

Привязан

ЦНВ.Н

ТПР 907-9-84, 95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ
55

Ц 00 447-02 126

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 53
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
 КОНЕЦ ЛИНИИ:

КОЛЛЕКТОР ДЛЯ СБОРА ВЫБРОСОВ ОТ СППК
 МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 КРС/СМ2 | ГРАД, С | ВОДА | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН | ПО
 | | | | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 0,07 | 150 | АА | | 2,00 | 1,00 | | ИЗОЛИР.

126

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7,5	
2	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	1*80*16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
		А*80*16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
		М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
		М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	ЗАГЛУШКА	1*80*16	ГОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	89*КП*АС22	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Привязан

ИНВ. N

ТПР 907*9*04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ

56
 400447-02 127

Альбом 2

БЛОК ЛИНИЯ 54
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ
 НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1-1-1-2-150-01-S(T2)
 КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1-1-38-50-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН ПО
 КРС/СМ2 ГРАД,С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 В V 2,00

27

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДВ СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД, ИЗМ,	К-РО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	16	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ Гайка	1*50=6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
		A*50=6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ	2	
		M*2*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
		M*2	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ЗАГЛУШКА	1*50=6	ОСТ 2611-87=85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Прибязан

ЦНВ.Н

ТПР 907-9-84,95 ТХ.ВТ4 ЛИСТ 57

400447-02 128

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖДЕНИЯ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОСИТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ		
			Д. НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М					ОСН. ИЗОЛЯЦИИ	ПОКРОВНОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

A-1/1-3 Адсорбер	3	800			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П125-А	50	0.8	4.6	4.6	0.19	
1. ДНИШЕ С ФЛАНЦЕМ	3	800			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М3Б2-А	50	0.8	4.9	4.9	0.17	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 78, 79, 80
2. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	3	ДУ 100			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.2-18, 19
3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 68			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.4	0.01	7.903.9-2.2-18, 19
4. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	2	ДУ 20			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.5	0.01	7.903.9-2.2-18, 19
T-2 Конденсатор	1	400			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П75-А	50	0.8	0.1	0.1	0.01	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 31, 87
1. ДНИШЕ С ФЛАНЦЕМ	1	400			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М3Б2-А	50	0.8	0.7	0.7	0.02	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 78, 79, 80
2. ДНИШЕ С ФЛАНЦЕМ	1	400	0.40		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П75-А	50	0.8	3.9	3.9	0.17	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 78, 79, 80
3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	4	ДУ 150			В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	2.5	2.5	0.08	7.903.9-2.2-18, 19
T-3 Калорифер	1				В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	П125-А	110	1.0	1.2	1.2	0.08	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 2.400-4 ВЫПУСК 3 Л. 42, 97
1. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	2	ДУ 50			В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	60	0.5	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-18, 19

Привязан		
		Листов
Инв. N		
ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ5		
ГИП <i>Бояринцева</i> 09.95 Проверил <i>Куликов</i> 09.95 Н. контр. <i>Хельберг</i> 09.95 Проверил <i>Кистов</i> 09.95 Разработал <i>Викторова</i> 09.95 Разработал <i>Гусева</i> 09.95		Ведомость техномонтажная на изоляцию оборудования (при производительности от 100 до 500 м ³ /час) Стадия Лист Листов РП 1 2 АО "ГИПРОПЛАСТ"

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУ- КТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ, СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	80	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	40	0.5	0.3	0.3	0.01	7.903.9-2.2- 18,19
	3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	80	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	40	0.5	0.3	0.3	0.01	7.903.9-2.2- 18,19
								ИТОГО :			21.4	21.5	0.83	

Привязан			
Инв. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ5

ЛИСТ
2

Ц00447-02 130

Алдан 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				ТЕМ-ПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ			МЕСТО НАХОЖДЕНИЯ	НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ		
			ДИАМЕТР ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М					ОСНОВ. ИЗОЛЯЦИИ	ПОКРОВНОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

2 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-1-100-с1 А1/1

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	0.7	0.7	0.02	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. ТРУБОПРОВОД	1	108	7	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	4.1	4.2	0.13	7.903.9-2.1-17,18,35,36
3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
4. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07

4 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-2-100-с1-S

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07

5 1.1-парогазовая смесь А1/1 1-1.1-6-80-с1-S

1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06,07
-------------	---	-------	--	---------	-----	----------	--------	----	-----	-----	-----	------	-------------------

			Привязан					
						Листов		
Инв. N								
						ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ6		
ГИП	Бояришева	09.95	Ведомость техномонтажная на изоляцию трубопроводов (при производительности от 100 до 500 м ³ /час)			Стадия	Лист	Листов
Итв.р.д.п.	Куликов	09.95				РП	1	9
И.контр.	Хельберг	09.95						
Проверил	Кочанова	09.95						
Разработал	Матвеева	09.95				АО ГИПРОПЛАСТ		

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				ТЕМ-ПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ			МЕСТО НАХОЖДЕНИЯ	НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПOKPOBHOМУ СЛОЮ		
			ДИАМ. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М					ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ПОКРОВОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-5-50-с1-S/предохран. клапан/наА1/1 магистраль														
1. ТРУБОПРОВОД	1	89	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	3.2	3.2	0.10	7.903.9-2.1-17,18,35,36
9 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/1 коллектор														
1. ТРУБОПРОВОД	1	108	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.2	1.2	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
3. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2-06,07
10 2.101-пар Р=0.7ати магистраль А1/1														
1. ТРУБОПРОВОД	1	76	13	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А		80	0.5	9.6	9.7	0.51	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А		80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
3. ТРУБОПРОВОД	1	159	1	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	П75-А		80	0.5	1.0	1.0	0.06	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.1-19,20,35,36
4. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А		70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06,07
5. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А		80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06,07

Привязан			
ЦНБ. N			

Аннотация 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ			МЕСТО НАХОЖДЕНИЯ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОСИТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ	
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ			НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПОКРОВ. СЛОЮ			
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ					ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	ОСН ИЗОЛЯЦИИ					ПОКРОВОГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

11 2.101-пар Р=0.7ати 1-2.101-10-65-с1 А1/2

1. ТРУБОПРОВОД	1	76	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.0	3.0	0.16	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
3. АРМАТУРА	1	ДУ 60		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06, 07
4. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06, 07

12 1.1-парогазовая смесь А1/2 1-1.1-13-80-с1-S

1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06, 07
-------------	---	-------	--	---------	-----	----------	--------	----	-----	-----	-----	------	--------------------

13 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-12-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль

1. ТРУБОПРОВОД	1	89	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	2.7	2.7	0.08	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
----------------	---	----	---	---------	-----	----------	------	----	-----	-----	-----	------	----------------------------

16 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-14-100-с1 А1/2

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	3	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.1	1.1	0.03	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
2. ТРУБОПРОВОД	1	108	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.0	3.0	0.09	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06, 07
4. АРМАТУРА	2	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.4	1.5	0.04	7.903.9-2.2-06, 07

Привязан			
ЦНВ.Н			

Листом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				ТЕМ-ПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ	
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ. НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ			МЕСТО НАХОЖДЕНИЯ	НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ			ПО ПОКРОВ. СЛОЮ
			ДИАМ. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М					ОСН. ИЗОЛЯЦИИ	ПОКРОВ. СЛОЮ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

17 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-16-100-с1-S

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. АРМАТУРА	3	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.2	1.2	0.03	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07

20 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/2 коллектор

1. ТРУБОПРОВОД	1	108	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.2	1.2	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. АРМАТУРА	2	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.4	1.5	0.04	7.903.9-2.2-06,07

21 1.4-пары воды и органики А1/1 Т2

1. ТРУБОПРОВОД	1	108	25	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	14.8	14.8	0.46	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07

22 1.4-пары воды и органики А1/2 л.1-1.4-21-100-с1-S

1. ТРУБОПРОВОД	1	108	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.5	3.6	0.11	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07

23 2.101-пар Р=0,7ати 1-2.101-10-65-с1 А1/3

1. ТРУБОПРОВОД	1	76	6	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	4.4	4.5	0.24	7.903.9-2.1-17,18,35,36
----------------	---	----	---	---------	-----	-----------	------	----	-----	-----	-----	------	-------------------------

Привязан			
Ивв.Н			

Александр 2

134

1	2	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ			6	7	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		14	15					
		ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ			МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАДС	НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ				ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПОКРОВ. СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ	
				Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ							ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	ОСН ИЗОЛЯЦИИ							ПОКРОВ. СЛОЮ
	2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36					
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06,07					
	4. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06,07					
24 1.1-парогазовая смесь А1/3 1-1.1-25-80-с1-S																			
	1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06,07					
25 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-12-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль																			
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	2.7	2.7	0.08	7.903.9-2.1-17,18,35,36					
28 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-26-100-с1 А1/3																			
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	3	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.1	1.1	0.03	7.903.9-2.1-17,18,35,36					
	2. ТРУБОПРОВОД	1	108	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.0	3.0	0.09	7.903.9-2.1-17,18,35,36					
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07					
	4. АРМАТУРА	2	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.4	1.5	0.04	7.903.9-2.2-06,07					
29 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-28-100-с1-S																			
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36					

Привязан			
И.Н.В.Н			

ТПР 907-9-04.95 ТК. ВТ6

ЛИСТ
5

Ц00497-02 135

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖДЕНИЯ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07
-------------	---	----------	--	------------	----	-------------	--------	----	-----	-----	-----	------	--

32 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/3 коллектор

1. ТРУБОПРОВОД	1	108	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.2	1.2	0.04	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. АРМАТУРА	2	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.4	1.5	0.04	7.903.9-2.2- 06,07

33 1.4-пары воды и органики А1/3 л.1-1.4-21-100-с1-S

1. ТРУБОПРОВОД	1	108	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.5	3.6	0.11	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2- 06,07

36 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-10-80-с1-S магистраль

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07

41 2.103-пар Р=3ати магистраль Т3

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	18	В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	6.3	6.4	0.16	7.903.9-2.1- 17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07

Привязан			
Цнв.Н			

Альбом 2

136

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТА НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕПЛО- СИ- ТЕЛЯ ГРАДС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ			
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	

42 5.103-сушильный агент Р=0,7ати магистраль Т3

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	20	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. АРМАТУРА	2	ДУ 25		В ПОМЕЩ	20	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.8	0.8	0.02	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07

43 3.103-конденсат пара Р=3ати Т3 магистраль

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	19	В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	6.7	6.7	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
2. АРМАТУРА	1	ДУ 10		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	0.3	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
3. АРМАТУРА	5	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.8	1.9	2.1	0.05	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
4. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А		40	0.5	0.2	0.2	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-16,17

44 5.103-сушильный агент Р=0,7ати Т3 магистраль

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	12	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	4.2	4.3	0.11	7.903.9-2.1-17,18,35,36
----------------	---	----	----	------------	----	-------------	------	--	----	-----	-----	-----	------	-------------------------

47 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-11-80-с1-S магистраль

1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А		40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
----------------	---	----	---	------------	----	-------------	------	--	----	-----	-----	-----	------	-------------------------

Привязан

Ив.В

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ6

ЛИСТ

7

Альбом 2

137

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБО- ЗНАЧЕНИЕ ПО КАТА- ЛОГУ, СТА- НДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖ- ДЕНИЕ	ТЕМ- ПЕРА- ТУРА ТЕП- ЛОНО- СИ- ТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВ- НОГО ИЗОЛЯ- ЦИОН- НОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ	
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КО- ЛИ- ЧЕ- СТ- ВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ- СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ	ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ	ПО ОСНОВ- СЛОЮ ИЗОЛЯ- ЦИИ			ПО ПОКРО- ВНОМУ СЛОЮ
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСО- ТА М					ОСН ИЗО- ЛЯ- ЦИИ	ПОК- РОВ- НОГО						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07		
49 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-23-80-с1-S магистраль																
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1- 17,18,35,36		
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2- 06,07		
53 1.1-парогазовая смесь коллектор для сбора выбросов от СППК магистраль																
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	8	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	4.2	4.3	0.13	7.903.9-2.1- 17,18,35,36		
	2. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.4	0.01	7.903.9-2.2- 16,17		

Привязан			
И.В.М			

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ6

ЛИСТ
8

11.00.047-02 138

Альбом 2

138

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗОЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

№ п/п	КРАТКОЕ	ПОЛНОЕ
1.	ЦМ-А	ЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.
2.	П75-А	ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 75. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.
3.	М2Б1-А	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ НА СЕТКЕ С ОДНОЙ СТОРОНЫ. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.

Привязан			
Цнв. N			

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ6

ЛИСТ
9