

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ ДОМОВ

СЕРИЯ 1-464А

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ДОМА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ВО II и III СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОНАХ

АЛЬБОМ V ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 3^а-Д

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ МНОГОСЛОЙНОЙ КОНСТРУКЦИИ
(СО СТОЛЯРНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ПО ГОСТ'у 11214-65)

7700-23
ЦЕНА 4-41'

Введен в действие приказом
по ЦНИЭП жилища № 32 от
20 февраля 1968 г.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЖИЛНИЩА
РАСЧ. АКБ 1	РАСЧ. АКБ 1
РАСЧ. АКБ 2	РАСЧ. АКБ 2
РАСЧ. АКБ 3	РАСЧ. АКБ 3
РАСЧ. АКБ 4	РАСЧ. АКБ 4
РАСЧ. АКБ 5	РАСЧ. АКБ 5
РАСЧ. АКБ 6	РАСЧ. АКБ 6
РАСЧ. АКБ 7	РАСЧ. АКБ 7
РАСЧ. АКБ 8	РАСЧ. АКБ 8
РАСЧ. АКБ 9	РАСЧ. АКБ 9
РАСЧ. АКБ 10	РАСЧ. АКБ 10
РАСЧ. АКБ 11	РАСЧ. АКБ 11
РАСЧ. АКБ 12	РАСЧ. АКБ 12
РАСЧ. АКБ 13	РАСЧ. АКБ 13
РАСЧ. АКБ 14	РАСЧ. АКБ 14
РАСЧ. АКБ 15	РАСЧ. АКБ 15
РАСЧ. АКБ 16	РАСЧ. АКБ 16
РАСЧ. АКБ 17	РАСЧ. АКБ 17
РАСЧ. АКБ 18	РАСЧ. АКБ 18
РАСЧ. АКБ 19	РАСЧ. АКБ 19
РАСЧ. АКБ 20	РАСЧ. АКБ 20
РАСЧ. АКБ 21	РАСЧ. АКБ 21
РАСЧ. АКБ 22	РАСЧ. АКБ 22
РАСЧ. АКБ 23	РАСЧ. АКБ 23
РАСЧ. АКБ 24	РАСЧ. АКБ 24
РАСЧ. АКБ 25	РАСЧ. АКБ 25
РАСЧ. АКБ 26	РАСЧ. АКБ 26
РАСЧ. АКБ 27	РАСЧ. АКБ 27
РАСЧ. АКБ 28	РАСЧ. АКБ 28
РАСЧ. АКБ 29	РАСЧ. АКБ 29
РАСЧ. АКБ 30	РАСЧ. АКБ 30
РАСЧ. АКБ 31	РАСЧ. АКБ 31
РАСЧ. АКБ 32	РАСЧ. АКБ 32
РАСЧ. АКБ 33	РАСЧ. АКБ 33
РАСЧ. АКБ 34	РАСЧ. АКБ 34
РАСЧ. АКБ 35	РАСЧ. АКБ 35
РАСЧ. АКБ 36	РАСЧ. АКБ 36
РАСЧ. АКБ 37	РАСЧ. АКБ 37
РАСЧ. АКБ 38	РАСЧ. АКБ 38
РАСЧ. АКБ 39	РАСЧ. АКБ 39
РАСЧ. АКБ 40	РАСЧ. АКБ 40
РАСЧ. АКБ 41	РАСЧ. АКБ 41
РАСЧ. АКБ 42	РАСЧ. АКБ 42
РАСЧ. АКБ 43	РАСЧ. АКБ 43
РАСЧ. АКБ 44	РАСЧ. АКБ 44
РАСЧ. АКБ 45	РАСЧ. АКБ 45
РАСЧ. АКБ 46	РАСЧ. АКБ 46
РАСЧ. АКБ 47	РАСЧ. АКБ 47
РАСЧ. АКБ 48	РАСЧ. АКБ 48
РАСЧ. АКБ 49	РАСЧ. АКБ 49
РАСЧ. АКБ 50	РАСЧ. АКБ 50
РАСЧ. АКБ 51	РАСЧ. АКБ 51
РАСЧ. АКБ 52	РАСЧ. АКБ 52
РАСЧ. АКБ 53	РАСЧ. АКБ 53
РАСЧ. АКБ 54	РАСЧ. АКБ 54
РАСЧ. АКБ 55	РАСЧ. АКБ 55
РАСЧ. АКБ 56	РАСЧ. АКБ 56
РАСЧ. АКБ 57	РАСЧ. АКБ 57
РАСЧ. АКБ 58	РАСЧ. АКБ 58
РАСЧ. АКБ 59	РАСЧ. АКБ 59
РАСЧ. АКБ 60	РАСЧ. АКБ 60
РАСЧ. АКБ 61	РАСЧ. АКБ 61
РАСЧ. АКБ 62	РАСЧ. АКБ 62
РАСЧ. АКБ 63	РАСЧ. АКБ 63
РАСЧ. АКБ 64	РАСЧ. АКБ 64
РАСЧ. АКБ 65	РАСЧ. АКБ 65
РАСЧ. АКБ 66	РАСЧ. АКБ 66
РАСЧ. АКБ 67	РАСЧ. АКБ 67
РАСЧ. АКБ 68	РАСЧ. АКБ 68
РАСЧ. АКБ 69	РАСЧ. АКБ 69
РАСЧ. АКБ 70	РАСЧ. АКБ 70
РАСЧ. АКБ 71	РАСЧ. АКБ 71
РАСЧ. АКБ 72	РАСЧ. АКБ 72
РАСЧ. АКБ 73	РАСЧ. АКБ 73
РАСЧ. АКБ 74	РАСЧ. АКБ 74
РАСЧ. АКБ 75	РАСЧ. АКБ 75
РАСЧ. АКБ 76	РАСЧ. АКБ 76
РАСЧ. АКБ 77	РАСЧ. АКБ 77
РАСЧ. АКБ 78	РАСЧ. АКБ 78
РАСЧ. АКБ 79	РАСЧ. АКБ 79
РАСЧ. АКБ 80	РАСЧ. АКБ 80
РАСЧ. АКБ 81	РАСЧ. АКБ 81
РАСЧ. АКБ 82	РАСЧ. АКБ 82
РАСЧ. АКБ 83	РАСЧ. АКБ 83
РАСЧ. АКБ 84	РАСЧ. АКБ 84
РАСЧ. АКБ 85	РАСЧ. АКБ 85
РАСЧ. АКБ 86	РАСЧ. АКБ 86
РАСЧ. АКБ 87	РАСЧ. АКБ 87
РАСЧ. АКБ 88	РАСЧ. АКБ 88
РАСЧ. АКБ 89	РАСЧ. АКБ 89
РАСЧ. АКБ 90	РАСЧ. АКБ 90
РАСЧ. АКБ 91	РАСЧ. АКБ 91
РАСЧ. АКБ 92	РАСЧ. АКБ 92
РАСЧ. АКБ 93	РАСЧ. АКБ 93
РАСЧ. АКБ 94	РАСЧ. АКБ 94
РАСЧ. АКБ 95	РАСЧ. АКБ 95
РАСЧ. АКБ 96	РАСЧ. АКБ 96
РАСЧ. АКБ 97	РАСЧ. АКБ 97
РАСЧ. АКБ 98	РАСЧ. АКБ 98
РАСЧ. АКБ 99	РАСЧ. АКБ 99
РАСЧ. АКБ 100	РАСЧ. АКБ 100

МООБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ.

Для крепления деревянных коробок окон и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Места их и сечения указаны на чертежах.

На заполнение проемов должно быть обращено особое внимание:

- Работа должна выполняться строго по чертежам в соответствии со СН и П Ш-В. 7-62.
- При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность, в том числе:
 1. Офактуренную или окрашенную наружную поверхность.
 2. Поверхность с внутренней стороны подготовленную под окраску или оклейку обоями.
 3. Вмонтированные и остекленные оконные и балконные дверные блоки, которые должны быть окрашены масляной или эмалевой краской за один раз, полностью оснащены скобяными изделиями и иметь уплотняющие прокладки.
 4. Установленные подоконники (при малых выносах) и сливы из оцинкованной стали. При больших выносах и при промышленных полах подоконные доски устанавливаются на строительстве после

УКЛАДКИ ПОЛОВ.

Класс точности изготовления наружных стеновых панелей, принят по СН и П I-A 4-62 и 1-85 1-62 - „10-й“.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть по П I ГОСТ 11309-65.

Допуски на изготовление панелей, их внешний вид должны соответствовать межреспубликанским техническим условиям (МРТУ). „Панели слоистые бетонные и железобетонные для наружных стен крупнопанельных жилых и общественных зданий“.

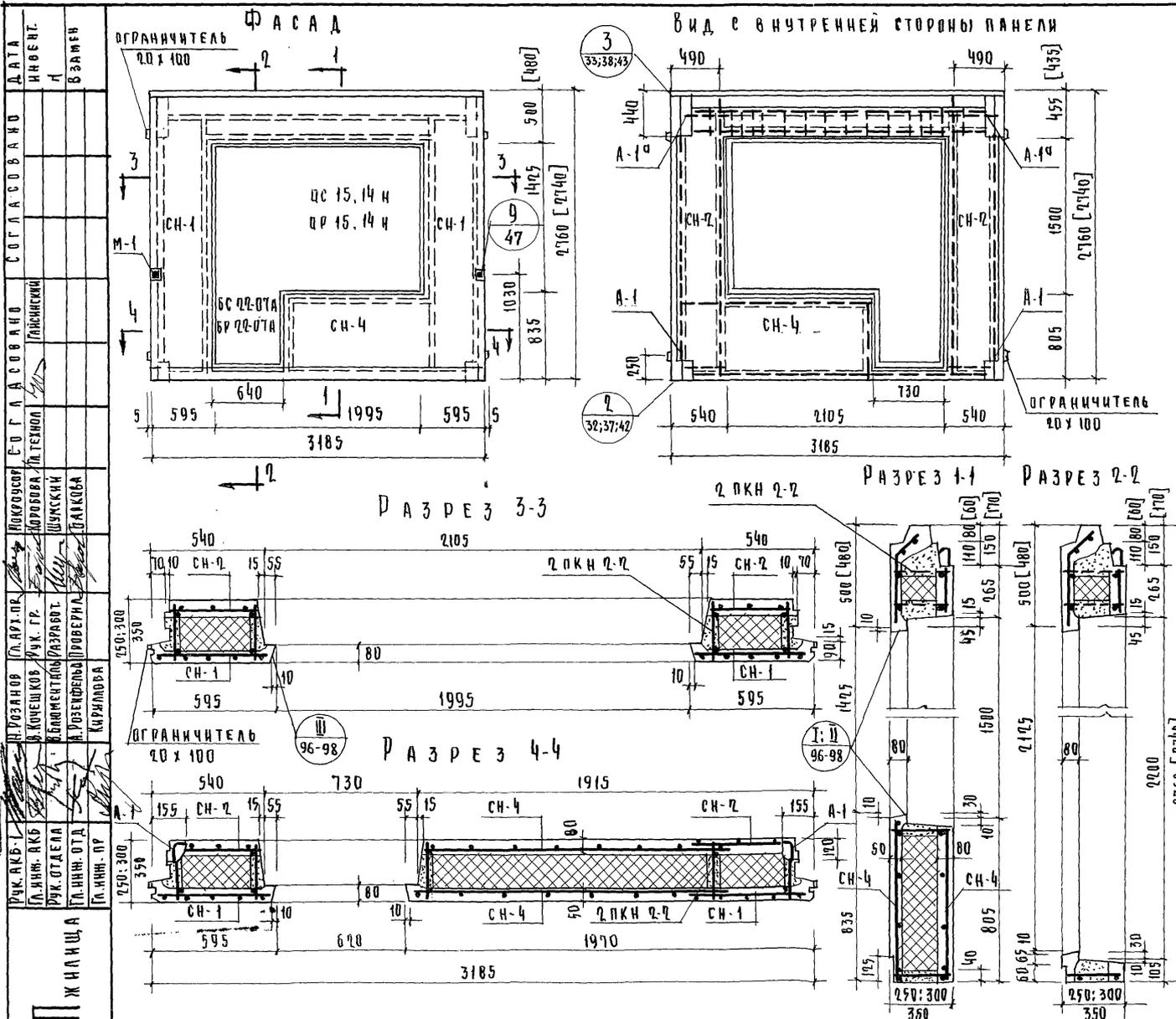
Приемку панелей, испытание бетона на прочность, хранение панелей и их транспортировку производить в соответствии с указаниями МРТУ.

МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ.

Маркировка принята раздельная сквозная для панелей надземной части и для панелей цокольной части.

В отличие от действующих проектов домов с 14 по 18, к маркам панелей добавлена цифра „2“, что означает „вторая редакция“ например: 2НС1; 2НС2; 2НСЦ2-3 и т.д., что соответствует на монтажных чертежах основного проекта маркам НС1, НС2 и т.д.

1967	ИЗДЕЛИЯ заводского изготовления	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V часть 3 ^а -Д	Лист N 07
------	------------------------------------	------------------------	-----------------	-------------------------------------	--------------



ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИИ ВЕС КГ		АН ЛИСТОВ РАБОЧ ЧЕРТ
				ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС КГ	
250	2ПКН 2-2	1	19.89	19.89	50	
	А-1	2	0.82	1.64	85	
	А-1А	2	0.92	1.84	"	
300	2ПКН 2-2	1	20.29	20.29	50	
	А-1	2	0.87	1.74	85	
	А-1А	2	0.97	1.94	"	
350	2ПКН 2-2	1	20.65	20.65	50	
	А-1	2	0.92	1.84	85	
	А-1А	2	1.02	2.04	"	
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛЕЙ	СН-1	2	1.19	2.38	82	
	СН-2	2	0.84	1.68	"	
	СН-4	2	0.75	1.50	"	
	М-1	2	0.60	1.20	85	
250	Всего на изделии			30.13		
300	Всего на изделии			30.73		
350	Всего на изделии			31.29		

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С А) МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПЛИТАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1960	2050	-
Б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2050	2230	2330
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА м^3	0.63	0.63	0.63
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА м^3	0.15	0.21	0.25
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ м^3	0.366	0.519	0.671
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №2

ЖИЛНИЦА
ДЕЛИНИИ

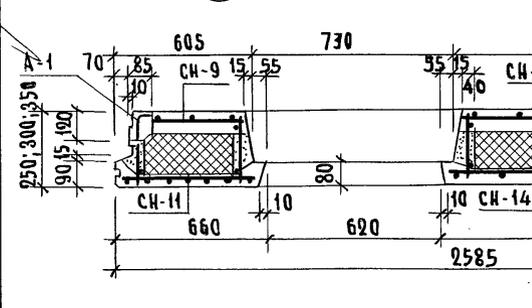
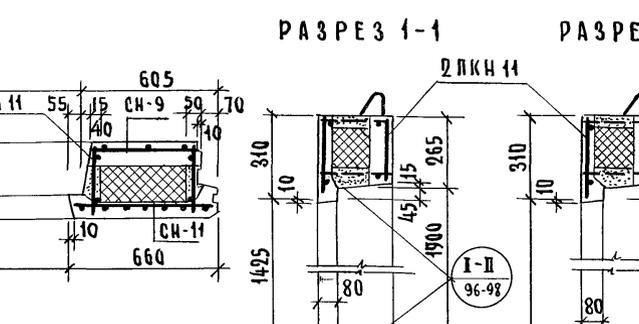
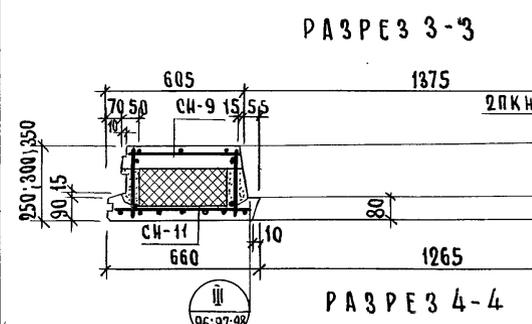
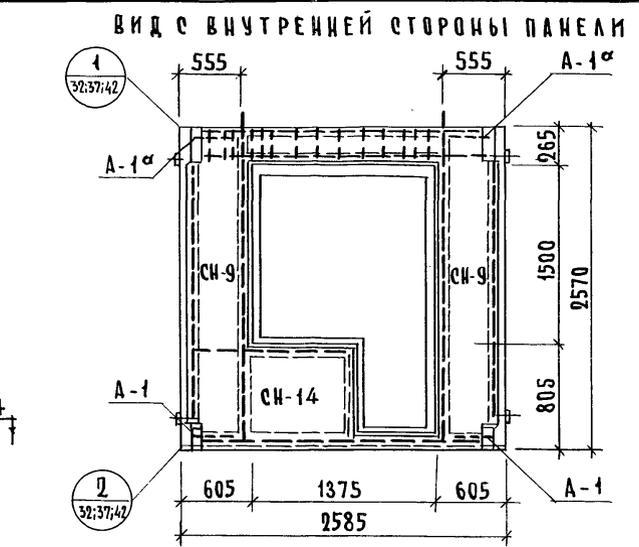
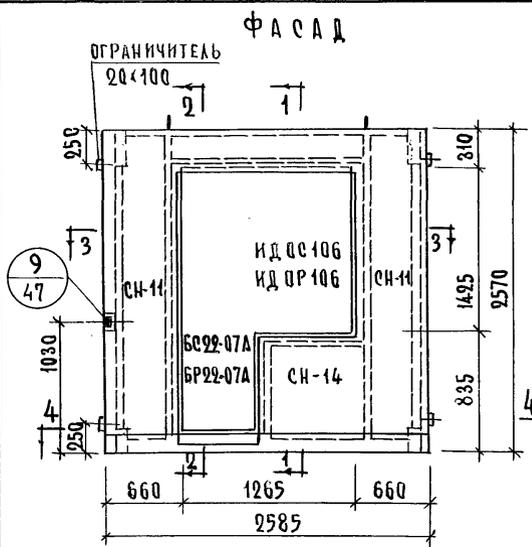
1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2ЧС 2-2

СЕРИЯ 1-464А

Альбом №1 Лист №5

ДАТА ИНВ. №	СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
			ПРОЕКТИРОВЩИК	
ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
			ПРОЕКТИРОВЩИК	
ДАТА ИНВ. №	СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ДАТА ИНВ. №	СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК



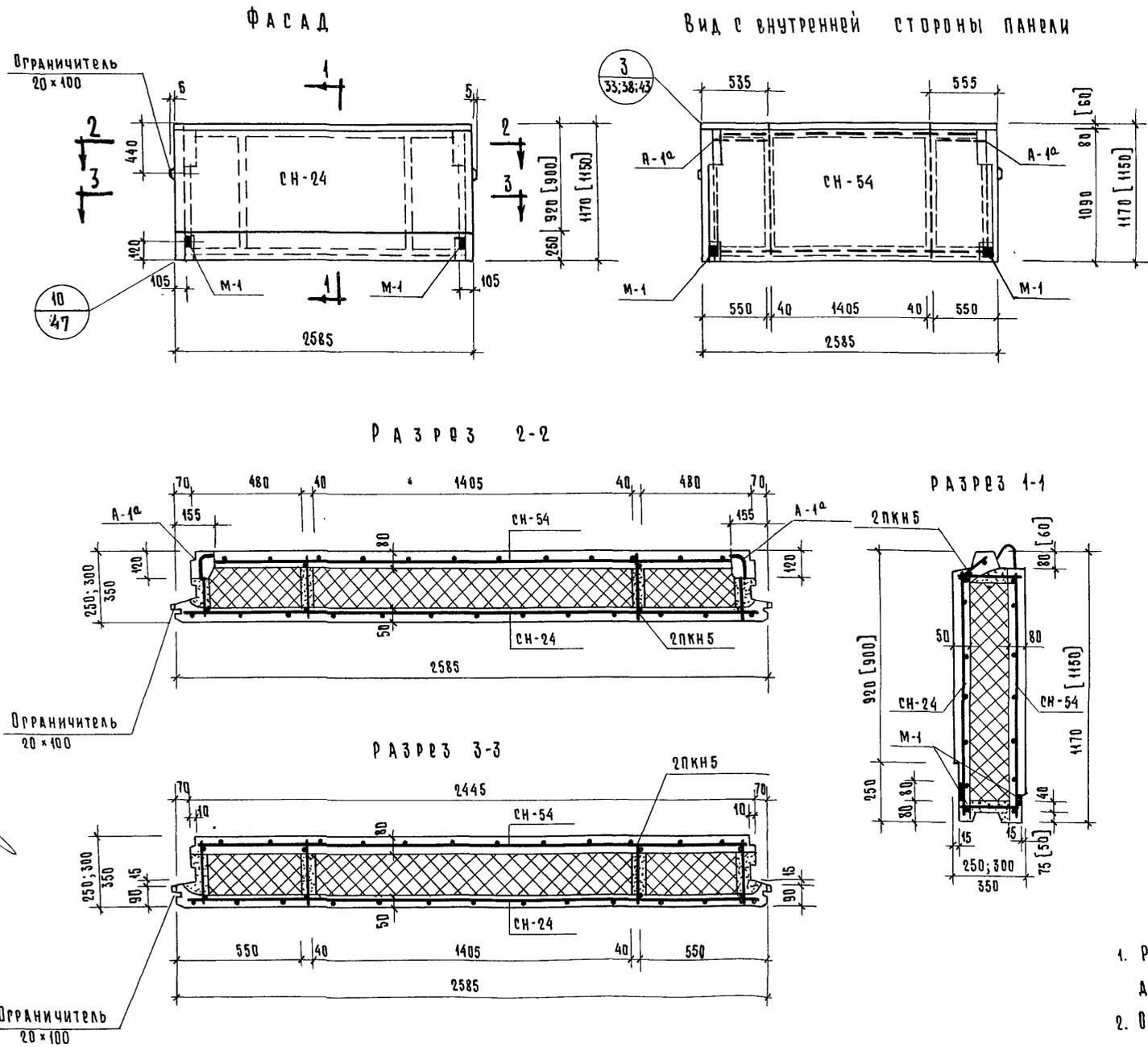
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С			
а) МИНЕРАЛОВАТ. ПАНТАМИ $\gamma=150-250$ кг/м ³	1650	1740	-
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma=400-500$ кг/м ³	1740	1860	1980
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, м ³	0.54	0.54	0.54
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, м ³	0.11	0.15	0.20
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, м ³	0.34	0.48	0.64
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Общие указания см. пояснительную записку
 - Вес панели указан с весом столярных блоков с остеклением
 - Детали установки столярных блоков см. листы № 99-103
 - Разбивку пробок для крепления блоков см. лист № 97
 - Марки: ИД ОС 106 + БС 92-07 - оконный блок со спаренными переплетами
ИД ОР 106 + БР 92-07 - оконный блок с раздельными переплетами.

1967	ИЗДЕЛИЯ заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2СН11	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ № часть 3-Д	ЛИСТ 10
------	------------------------------------	--------------------------------	-----------------	-----------------------	------------

ДАТА	ИНВЕНТ. №	ВЗЯМЕН
СОГЛАСОВАНО		
СОГЛАСОВАНО		
И. МОКРОВ	И. КОРОВА	И. ШИШКИН
И. РОЗАНОВ	Г.А. АР. ПР.	Г.А. АР. ПР.
В. КОЧЕШКОВ	В. КОЧЕШКОВ	В. КОЧЕШКОВ
А. РОЗЕНФЕЛЬД	А. РОЗЕНФЕЛЬД	А. РОЗЕНФЕЛЬД
Л. КИРИЛОВА	Л. КИРИЛОВА	Л. КИРИЛОВА
Р.К. АКБ1	Р.К. АКБ1	Р.К. АКБ1
П.А. ГРУШОВЫ	П.А. ГРУШОВЫ	П.А. ГРУШОВЫ
П.А. НИЖ. ПР.	П.А. НИЖ. ПР.	П.А. НИЖ. ПР.
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЖИЛЩА		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЗАМЕН. КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.
250	2ПКН5	1	6.02	6.02	54
	А-1 ^а	2	0.92	1.84	85
300	2ПКН5	1	6.24	6.24	54
	А-1 ^а	2	0.97	1.94	85
350	2ПКН5	1	6.46	6.46	54
	А-1 ^а	2	1.02	2.04	85
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-24	1	1.85	1.85	83
	СН-54	1	1.50	1.50	"
	М-1	4	0.60	2.40	85
250				13.61	
300	Всего на изделие			13.93	
350				14.25	
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ				
	250	300	350		
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С					
а) МИНЕРАЛВАТНЫМИ ПЛИТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1070	1120	—		
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	1150	1200	1270		
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М ³	0.38	0.38	0.38		
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	0.05	0.07	0.08		
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ М ³	0.26	0.37	0.48		
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"				
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"				

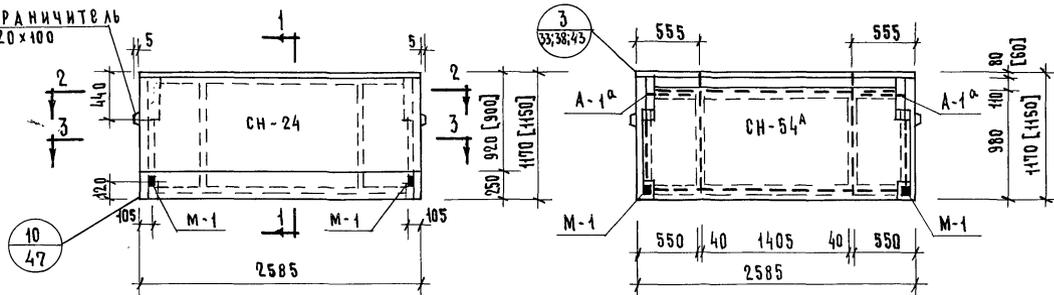
Примечания:
 1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
 2. Общие указания см. пояснительную записку.

1967	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель 2НС5	Серия 1-464 А	Альбом № Часть 3 ^д	Лист № 13
------	---------------------------------	-------------------------------	---------------	-------------------------------	-----------

Ф А С А Д

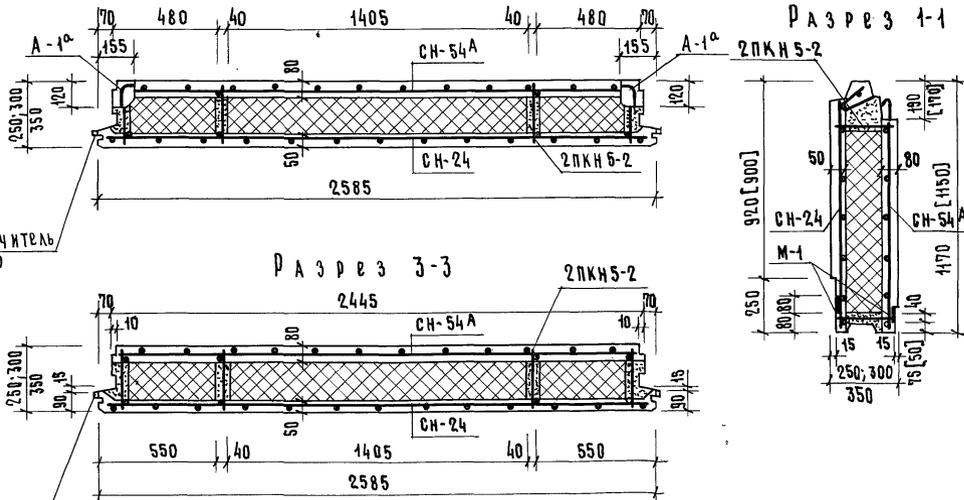
Вид с внутренней стороны панели

Ограничитель
20×100



Разрез 2-2

Разрез 1-1



Ограничитель
20×100

Ограничитель
20×100

Спецификация арматурных и закладных элементов					
Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элементов кг	Общий вес кг	Мн. листов работ. черт.
	A-1 ^a	2	0.92	1.84	85
300	2ПКН5-2	1	6.02	6.02	54
	A-1 ^a	2	0.97	1.94	85
350	2ПКН5-2	1	6.24	6.24	54
	A-1 ^a	2	1.02	2.04	85
Мн. листов панели	СН-24	1	1.85	1.85	83
	СН-54 ^A	1	1.50	1.50	"
250	М-1	4	0.60	2.40	85
300	Всего на изделие			13.43	
350				13.71	
				14.03	

Показатели на изделие

Характеристика	Толщина панели мм		
	250	300	350
Вес панели в кр. с минераловатными пандами δ = 150-250 кг/м ²	4040	4100	—
б) легкостонными вкладышами γ = 400-500 кг/м ³	4100	4190	4260
Объем тяжелого бетона м ³	0.36	0.36	0.36
Объем легкого бетона м ³	0.07	0.10	0.11
Объем утеплителя м ³	0.24	0.34	0.45
Марка тяжелого бетона	"М-200"		
Марка легкого бетона	"М-75"		

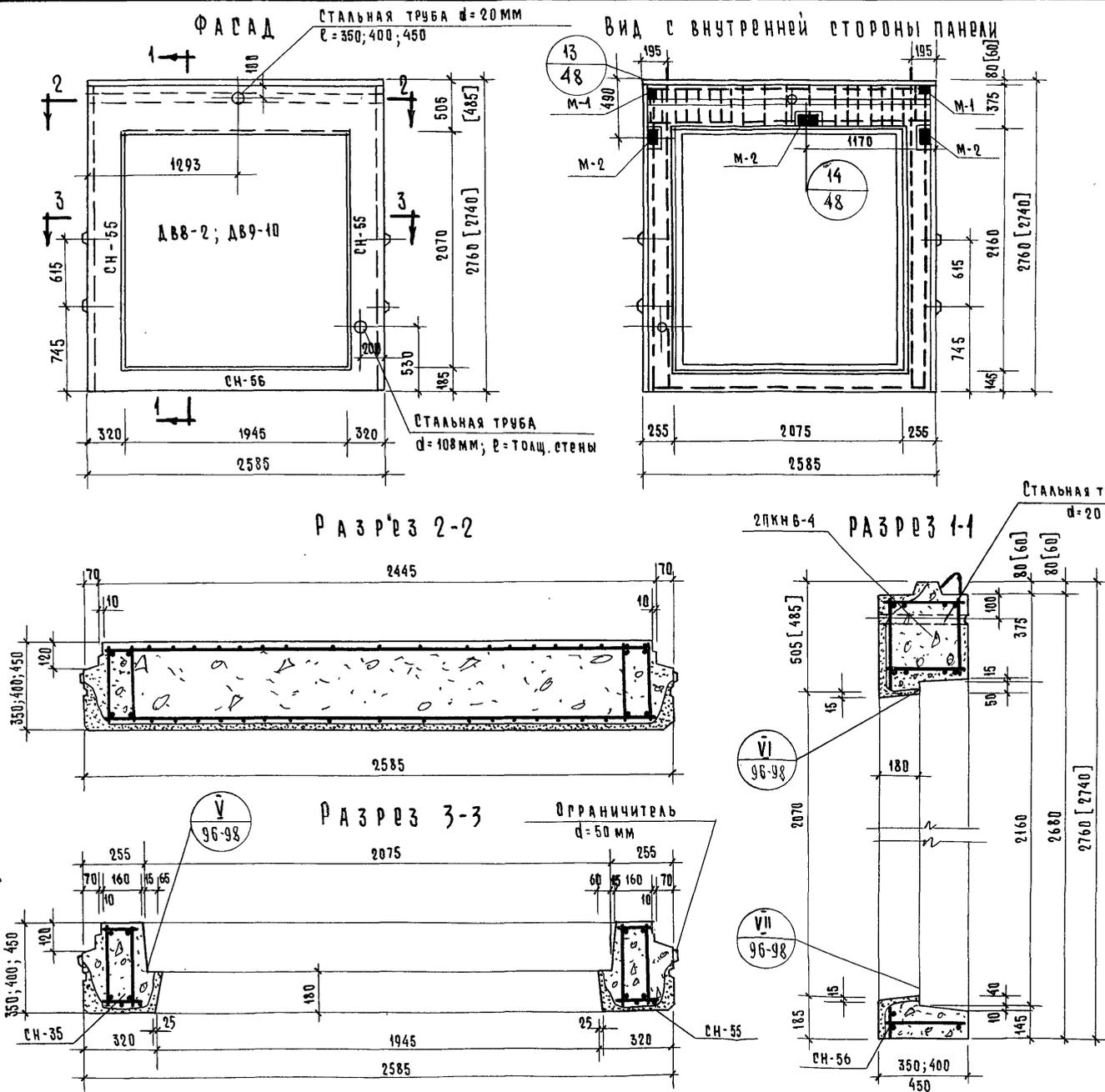
Примечания:

1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
2. Общие указания см. пояснительную записку.

ЦИКЛ
ЖИЛЩА
1967
ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
НАРУЖНАЯ
СТЕНОВАЯ
ПАНЕЛЬ
2КС5-2
СЕРИЯ
1-464А
Альбом №
часть 3-д
лист
14

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2КС5-2	СЕРИЯ 1-464А	Альбом № часть 3-д	лист 14
------	------------------------------------	--	-----------------	-----------------------	------------

ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	Р.К. АИБ1	Р.К. АИБ1	Н. РОЗАНОВ	М. ПОПРУСОВ	С. СОЛТАСОВА	С. СОЛТАСОВА	Д. ДАТ
	Р.К. АИБ1	Р.К. АИБ1	В. КОШКОВ	В. КОРОЛОВА			ИНВЕНТ.
	Р.К. АИБ1	Р.К. АИБ1	Б. БЕЛЮМЕНТАЛ-РАЗРАБОТ.	И. ШИШКИН			№
	Р.К. АИБ1	Р.К. АИБ1	В. ВОЗВЕРНОВА	К. БАРАКОВА			ВЕРМЕН
	Р.К. АИБ1	Р.К. АИБ1	Л. КИРИЛЛОВА				



ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	№ № ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ
350	2ПКНБ	4	35.72	35.72	57
400	2ПКНБ	4	36.52	36.52	"
450	2ПКНБ	4	43.52	43.52	"
НА ВСЕ ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	СН-56	4	0.42	0.42	82
	СН-55	2	0.81	1.62	83
	М-1	2	0.60	1.20	85
	М-2	3	1.07	3.21	"
350	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			42.17	
400	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			42.97	
450	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			49.97	

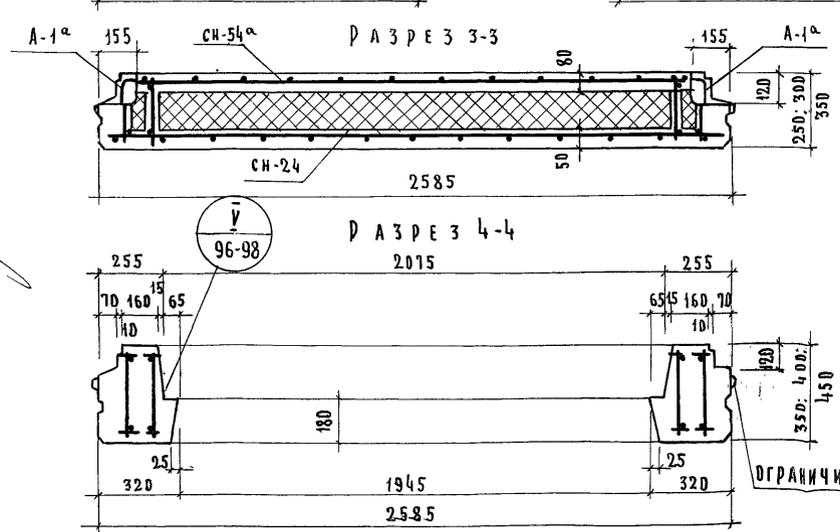
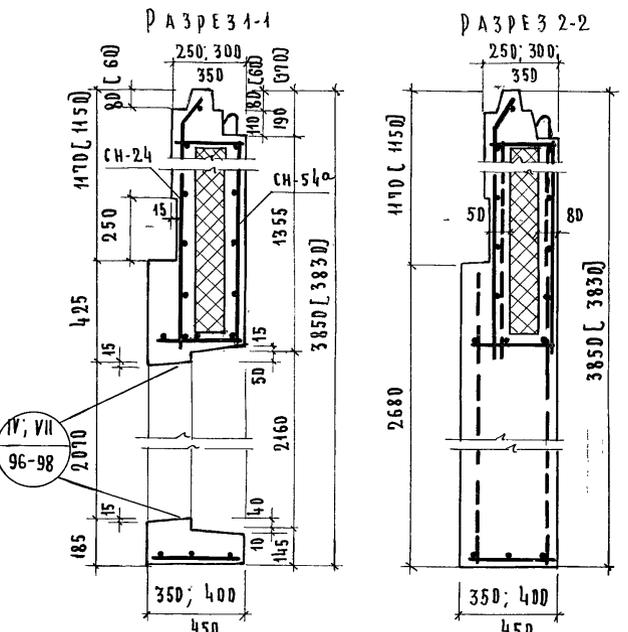
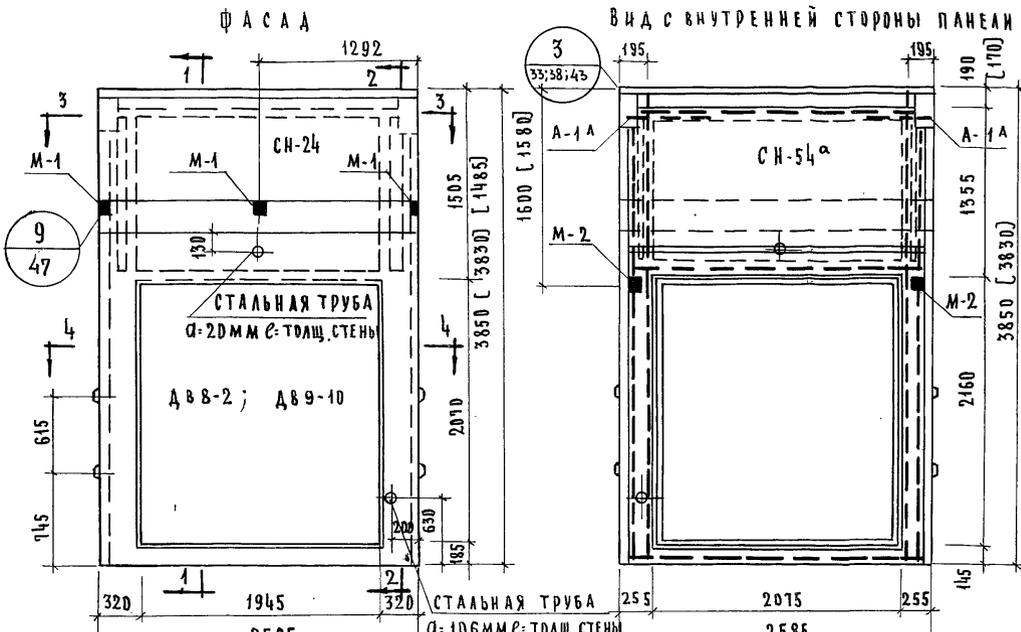
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	350	400	450	—
ВЕС ПАНЕЛИ ПРИ БЕТОНЕ ОБЪЕМНОГО ВЕСА 1400 кг/м^3	мм	1600	1790	1980	—
ОБЪЕМ БЕТОНА м^3		0.80	0.92	1.04	—
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.04	0.04	0.04	—
МАРКА БЕТОНА		"М-100"			—

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Детали установки дверного блока см. лист № 102, 103
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967	Изделия заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ЗНСБ	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^о -Д	ЛИСТ № 15
------	---------------------------------	-------------------------------	---------------	----------------------------------	-----------

СОГЛАСОВАНО	ДАТА ИВ.№	ВЗЯМЕН
А.Микрюков	А.Баркова	И.Шумский
А.Баркова	И.Шумский	А.Баркова
И.Дроздов	Г.Арт.пр-ца	И.Крилова
В.Кочешков	Рук. группы	В.Благодатный
В.Благодатный	Разработал	А.Дроздова
А.Дроздова	Проверил	И.Крилова
И.Крилова	И.Крилова	
Рук. акб. 1	Г.Арт.пр-ца	
Г.Арт.пр-ца	Г.Арт.пр-ца	



ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТОВ	КОД	ВЕС ШТ. ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН АНСТОВ РАБ. ЧЕР
350	2 ПКН 8	1	33.17	33.17	58
	А-1 ^а	2	1.75	3.50	85
400	2 ПКН 8	1	34.23	34.23	58
	А-1 ^а	2	1.79	3.58	85
450	2 ПКН 8	4	34.11	34.11	58
	А-1 ^а	2	1.83	3.66	85
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ	М-1	3	0.60	1.80	85
	М-2	2	1.07	2.14	"
	СН-24	1	1.85	1.85	85
	СН-54 ^а	1	1.50	1.50	"
350					43.96
400					45.10
450					45.06
ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ:					

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		
	350	400	450
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПЛИТАМИ	340	3100	4000
ρ = 150-250 КГ/М ³			
ρ ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВЛАДЫШАМИ	3490	3820	4150
ρ = 400-500 КГ/М ³			
ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	0.33	1.435	1.54
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ М ³	0.33	0.468	0.608
МАРКА БЕТОНА	М-200		

- Примечания
1. Детали установки дверного блока см. лист № 97
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
 3. Общие указания см. пояснительную записку.

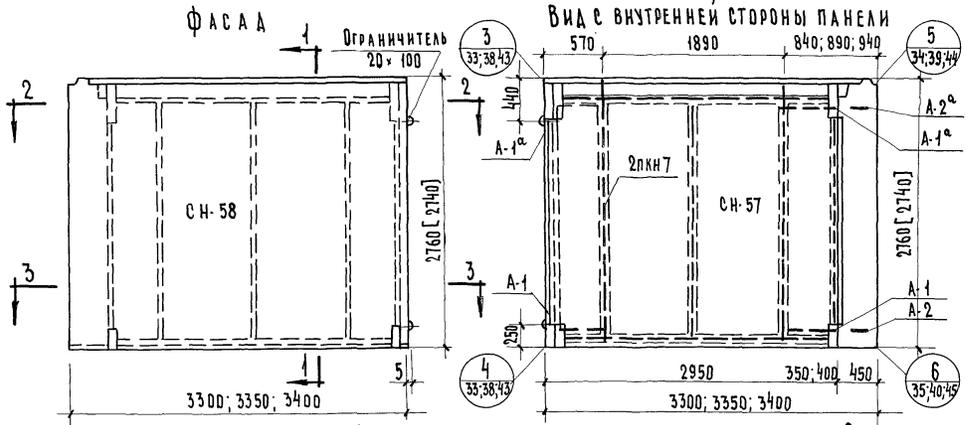
1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ЗНС82 (ВАРИАНТ)	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3 ^а Д	ЛИСТ 17
------	------------------------------------	--	------------------	----------------------------------	------------

ДАТА
И.В.№

СОСЛАВОВАНО:

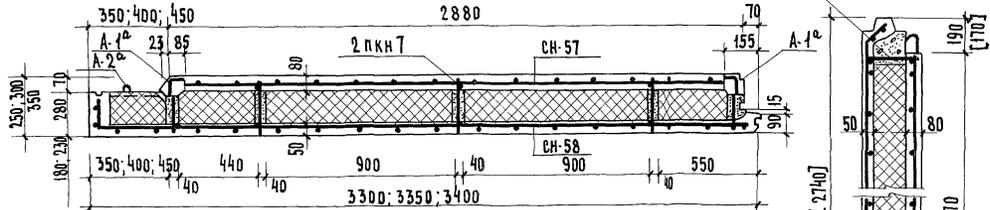
И. РОЗАНОВ, Г.А. КАРП, А.С. ПОДКОРУСОВ
 Г.А. ИЖ. АБ, В. КОШЕВ, А.К. ГР., А.С. ПОДКОРУСОВ
 В. КОШЕВ, А.К. ГР., А.С. ПОДКОРУСОВ

ЖИЛНИЦА
 ПЕНИНЦ

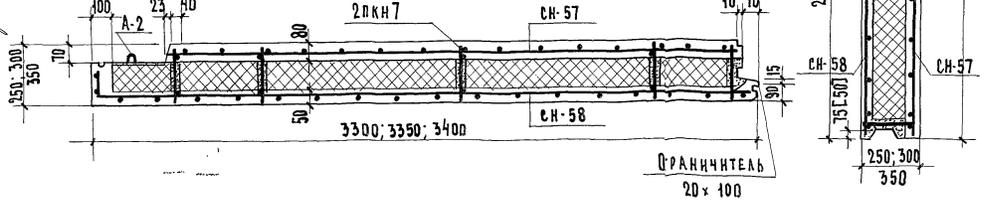


РАЗРЕЗ 2-2

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 3-3



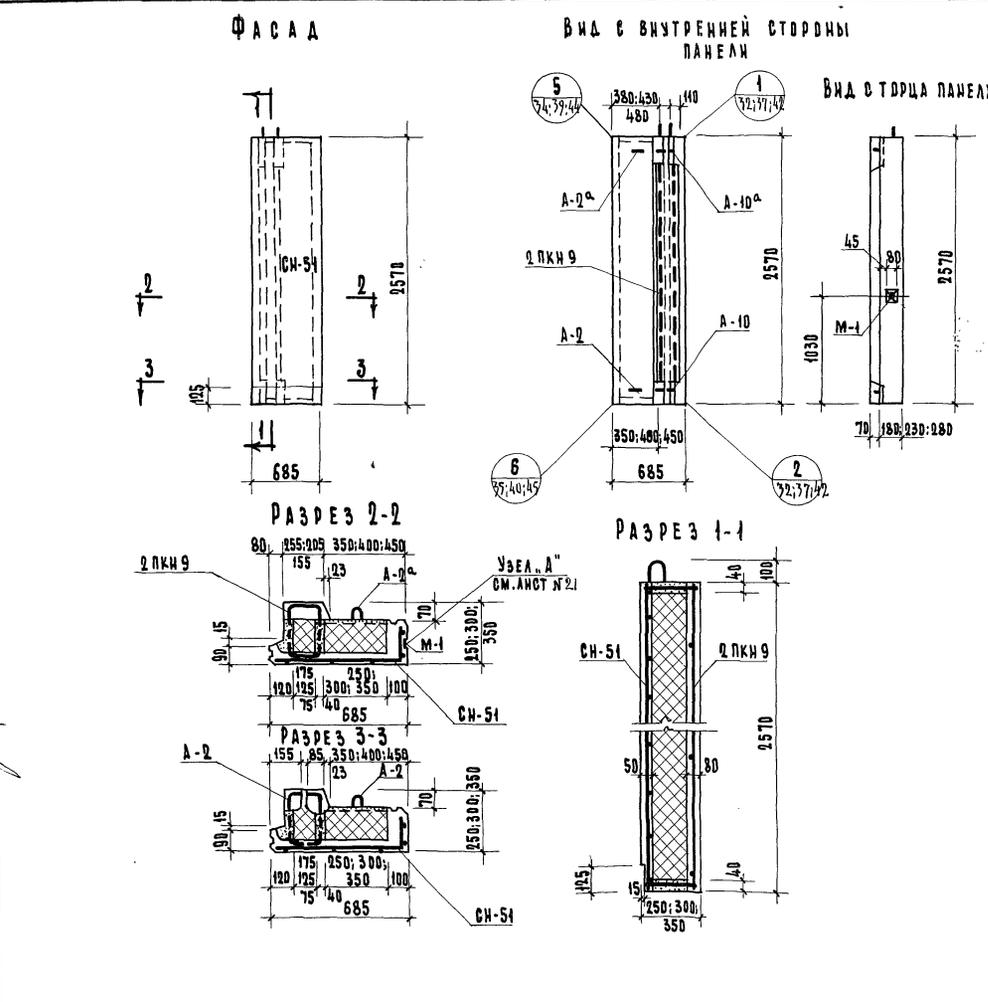
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕН. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	МН ЛИСТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
250	2ПКН 7	1	11,19	11,19	52
	А-1	2	0,82	1,64	85
	А-2	2	0,82	1,64	85
	А-1	1	0,82	0,82	..
	А-2	1	0,82	0,82	..
300	2ПКН 7	1	11,67	11,67	52
	А-1	2	0,87	1,74	85
	А-2	2	0,87	1,74	85
	А-1	1	0,92	0,92	..
	А-2	1	0,92	0,92	..
350	2ПКН 7	1	11,99	11,99	52
	А-1	2	0,92	1,84	85
	А-2	2	1,02	2,04	..
	А-1	1	0,92	0,92	..
	А-2	1	0,97	0,97	..
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-57	1	4,08	4,08	82
	СН-58	1	5,05	5,05	..
250	Всего на изделие			25,69	
300				26,31	
350				26,89	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
ХАРАКТЕРИСТИКА	НС Т-2		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С			
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАНТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	3100	3250	—
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	3310	3530	3820
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М ³	1,09	1,10	1,11
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	0,14	0,19	0,24
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М ³	0,85	1,13	1,56
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

ПРИМЕЧАНИЕ:
 РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ
 ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС7-2	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а -А	Лист И 19
------	------------------------------------	---------------------------------	------------------	-------------------------------------	--------------

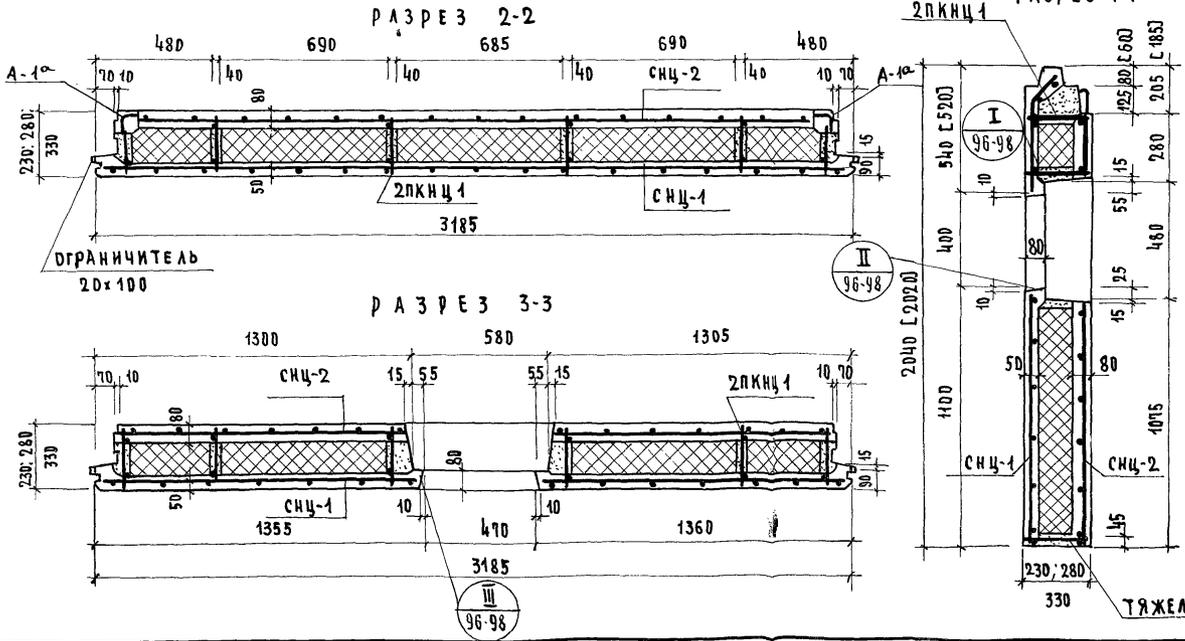
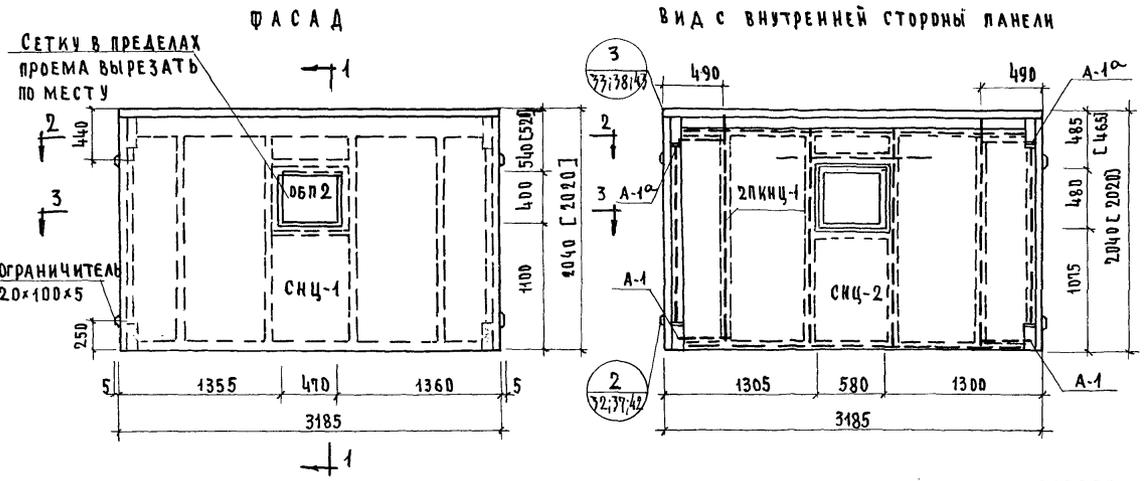
ЦЕННИЦА
 1967
 ИЗДЕЛИЯ
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ЗИС 9
 СЕРИЯ
 1-464 А
 АЛЬБОМ V
 ЧАСТЬ 3^а Д
 Лист №
 20



ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛАМЕТ РАБ. ЧЕРТ.
250	2ПКН-9	1	8.46	8.46	59
	А-2	1	0.92	0.92	85
	А-2 ^а	1	0.97	0.97	"
300	2ПКН-9	1	8.46	8.46	59
	А-2	1	0.92	0.92	85
	А-2 ^а	1	0.97	0.97	"
350	2ПКН-9	1	8.46	8.46	59
	А-2	1	0.92	0.92	85
	А-2 ^а	1	0.97	0.97	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-51	1	1.31	1.31	83
	М-1	1	0.60	0.60	87
250	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			12.26	
300	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			12.26	
350	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			12.26	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПАНТАМИ	480	530	—
Легкобетонными вкладышами	510	570	640
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, м ³	0.16	0.17	0.18
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, м ³	0.04	0.05	0.06
ОБЪЕМ УТЕПЛЯТЕЛЕЙ, м ³	0.13	0.18	0.23
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"		

ДАТА ИВН	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
ДАТА ИВН	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
И. РОЗНА НОВА, А. А. П. Р. МОРОЗОВ	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
В. КОПЕШКОВ	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
С. П. ШИШКИН	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
А. Ю. ФЕДЯКОВ	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
А. И. КИРКОВА	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
Р. К. А. В. 1	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
Г. Л. И. Ж. В. С.	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
Р. К. О. Т. А.	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
Г. Л. И. Ж. О. Т. А.	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
Г. Л. И. Ж. П. Р.	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН
НИИ ЦИ П	С О Г Л А С О В А Н О	ВЗЯМЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТУК	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ РАБ. ЧЕР.
230	2ПКHC1	1	10.88	10.88	60
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1 ^о	2	0.92	1.84	"
280	2ПКHC1	1	11.28	11.28	60
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1 ^о	2	0.97	1.94	"
330	2ПКHC1	1	11.68	11.68	60
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1 ^о	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СЦ-1	1	3.88	3.88	84
	СЦ-2	1	3.06	3.06	"
230	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			21.30	
280	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			21.90	
330	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			22.50	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			
	ММ	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАНТАМИ $\rho = 150$ - 250 КГ/М ³		2230	2450	-
ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\rho = 400$ - 500 КГ/М ³		2350	2620	2700
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М ³		0.80	0.80	0.80
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³		0.11	0.16	0.21
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М ³		0.459	0.687	0.917
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"				
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"				

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬН. ЗАПИСКУ
 2 РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ1	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-Д	ЛИСТ № 22
------	---------------------------------	--------------------------------	---------------	--------------------	-----------

ЦЕНТРАЛИЗИРОВАННОЕ ЗАВОДСКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ

1967

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

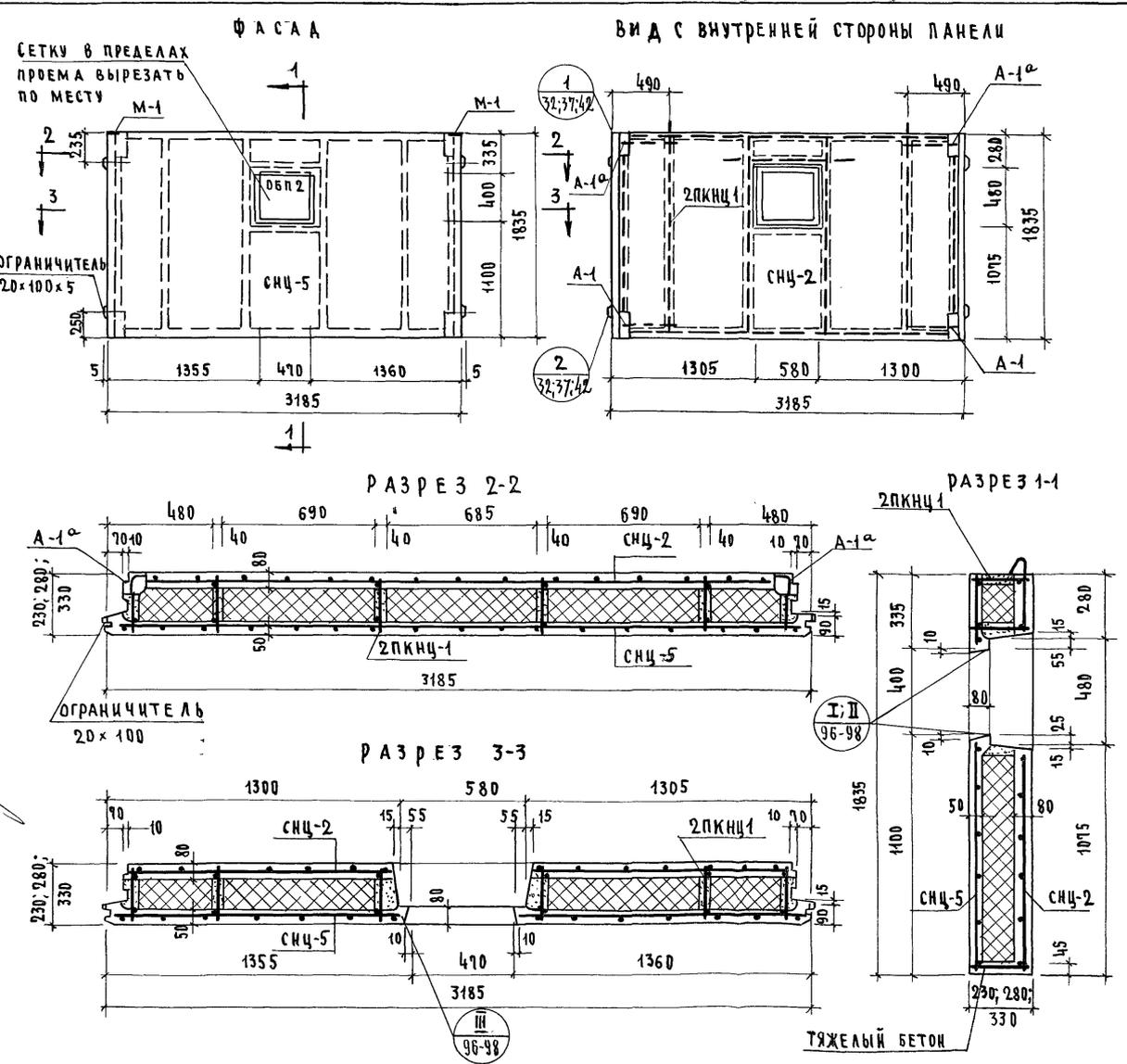
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НЦ6

СЕРИЯ 1-464 А

АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3Д

ЛИСТ 23

7700-23 32



31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

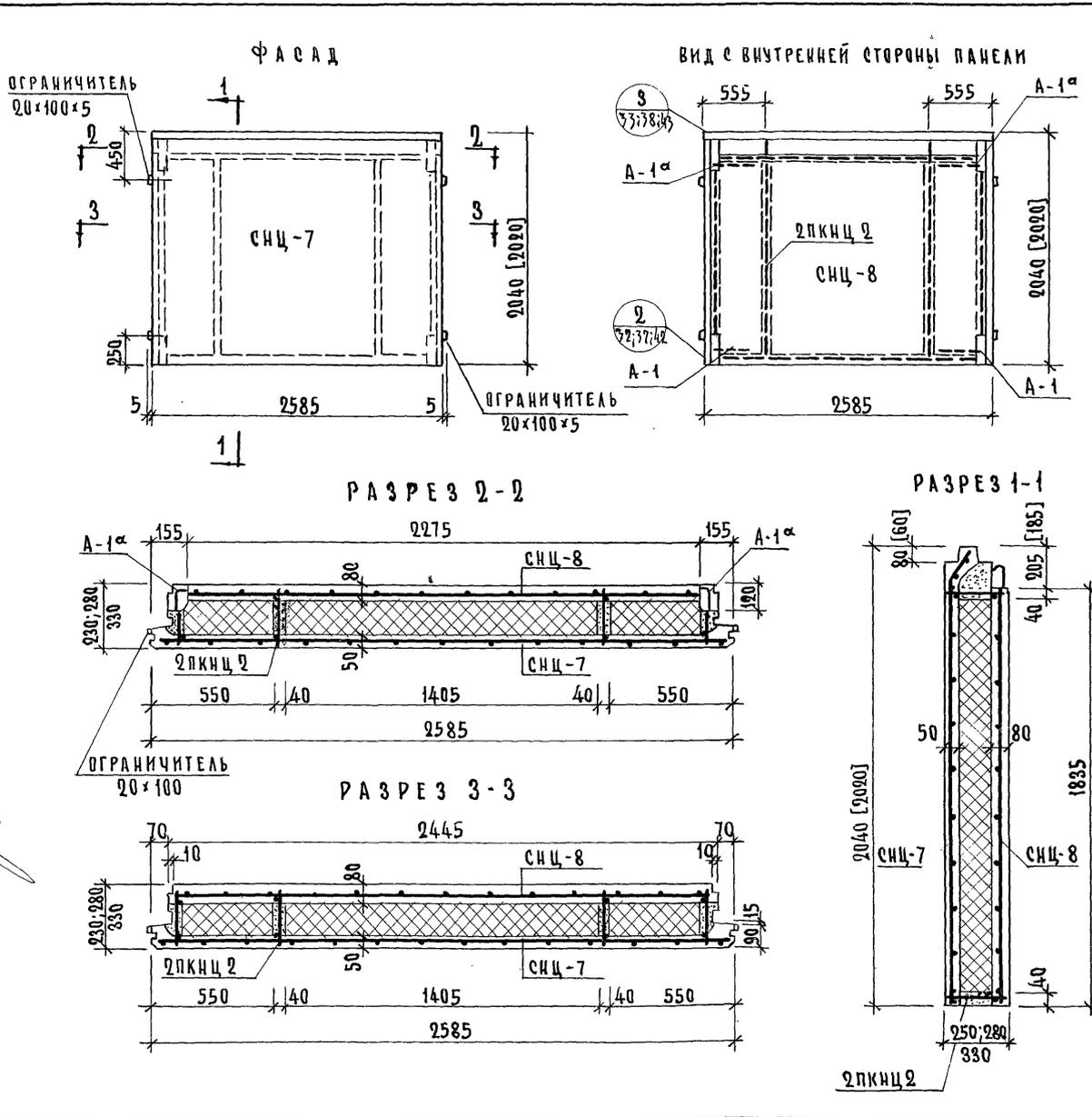
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТУК	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	МН. АНСТОВ РАБОЧ. ЧАС
230	2ПКНЦ-1	1	10.88	10.88	60
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1 ^а	2	0.92	1.84	"
280	2ПКНЦ-1	1	11.28	11.28	60
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1 ^а	2	0.97	1.94	"
330	2ПКНЦ-1	1	11.68	11.68	60
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1 ^а	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-2	1	3.06	3.06	84
	СНЦ-5	1	3.32	3.32	"
	M-1	2	0.60	1.20	85
230	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИИ			21.94	
280				22.54	
330				23.14	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ. С П/МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ $f = 150-250 \text{ кг/м}^3$	2020	2120	—
П/ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $f = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2140	2290	2450
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М ³	0.91	0.91	0.91
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	0.08	0.11	0.15
ОБЪЕМ УТЕЛИТЕЛЯ М ³	0.459	0.689	0.919
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА - М-200			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА - М-75			

ПРИМЕЧАНИЕ:
10 БУШЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬН. ЗАПИСКУ

ДАТА	ИНВ. №	ВЗАМЕН			
СОГЛАСОВАНО			ЛАДСКИЙ		
РОЗАНОВ	ГА. АРХ. ДР.	МОУРОСОВ	КАРЯКОВА	ЛАТОНСКИЙ	
В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГР.	КАРЯКОВА	КАРЯКОВА		
В. БЛОДЕНТИН	РАЗРАБ.	МОУРОСОВ	КАРЯКОВА		
А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕР.	МОУРОСОВ	КАРЯКОВА		
А. КИРИЛОВА					
РУК. АКБ					
ГА. ИНЖ. АКБ					
РУК. ОТДЕЛА					
ГА. ИНЖ. ОТД					
ГА. ИНЖ. ПР.					
ПРИНЦИП					



ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	№№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.
230	2ПКНЦ 2	1	8.00	8.00	60
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1 ^а	2	0.92	1.84	"
280	2ПКНЦ 2	1	8.24	8.24	60
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1 ^а	2	0.97	1.94	"
330	2ПКНЦ 2	1	8.52	8.52	60
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1 ^а	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-8	1	2.44	2.44	84
	СНЦ-7	1	3.15	3.15	"
230				17.07	
280	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			17.51	
330				18.00	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ. С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ	1950	2040	-
ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ	2000	2200	2340
	$\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$		
$\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$			
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М ³	0.70	0.70	0.70
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	0.08	0.12	0.15
ОБЪЕМ УТЕЛИТЕЛЯ М ³	0.40	0.60	0.81
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

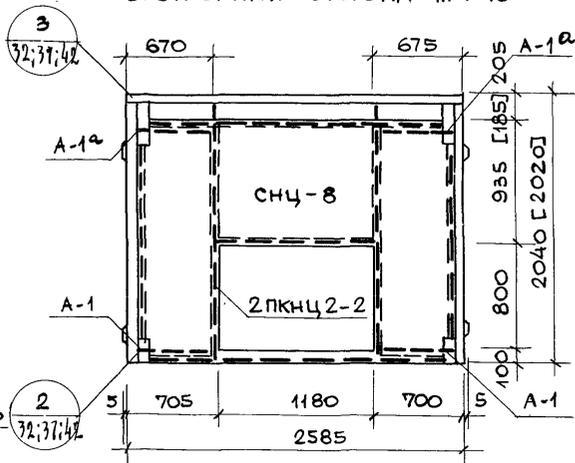
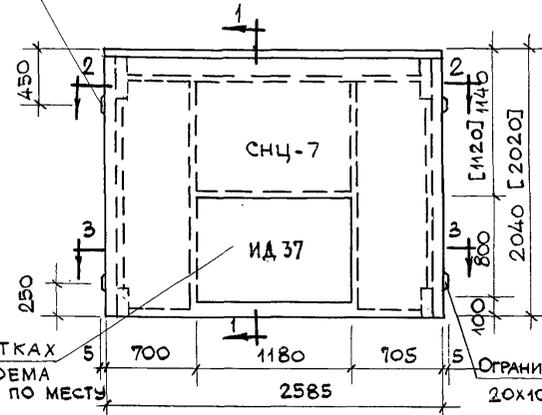
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Общие указания см. пояснительную записку
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ 2	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3 ^а -Д	ЛИСТ № 24
------	---------------------------------	---------------------------------	---------------	--------------------------------	-----------

ФАСАД М 1:40

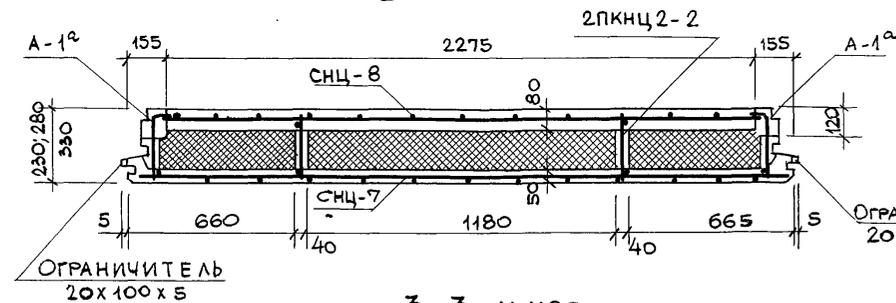
ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА М 1:40

ОГРАНИЧИТЕЛЬ
20x100x5

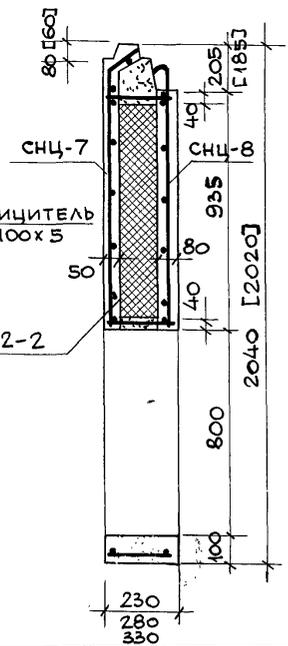


ОТВ. В СЕТКАХ
ДЛЯ ПРОЕМА
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

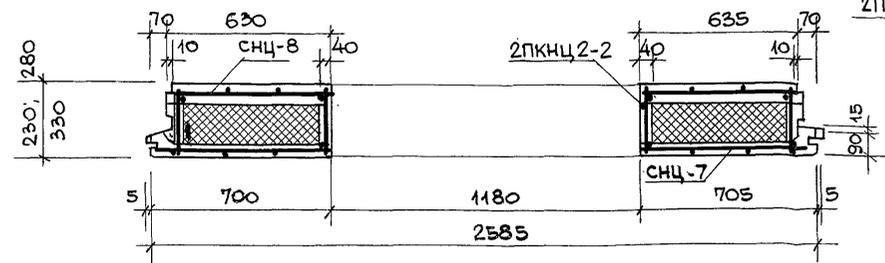
2-2 М 1:20



1-1 М 1:20



3-3 М 1:20



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТ. РАБОЧ. ЧЕРТ.
230	2ПКНЦ 2-2	1	8.64	8.64	57
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1 ^a	2	0.92	1.84	"
280	2ПКНЦ 2-2	1	8.90	8.90	57
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1 ^a	2	0.97	1.94	"
330	2ПКНЦ 2-2	1	9.20	9.20	57
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1 ^a	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ КОЛ. ПАНЕЛИ	СНЦ-8	1	2.44	2.44	84
	СНЦ-7	1	3.45	3.45	"
230	ВСЕГО			17.71	
280	НА ИЗДЕЛИЕ			18.17	
330				18.67	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

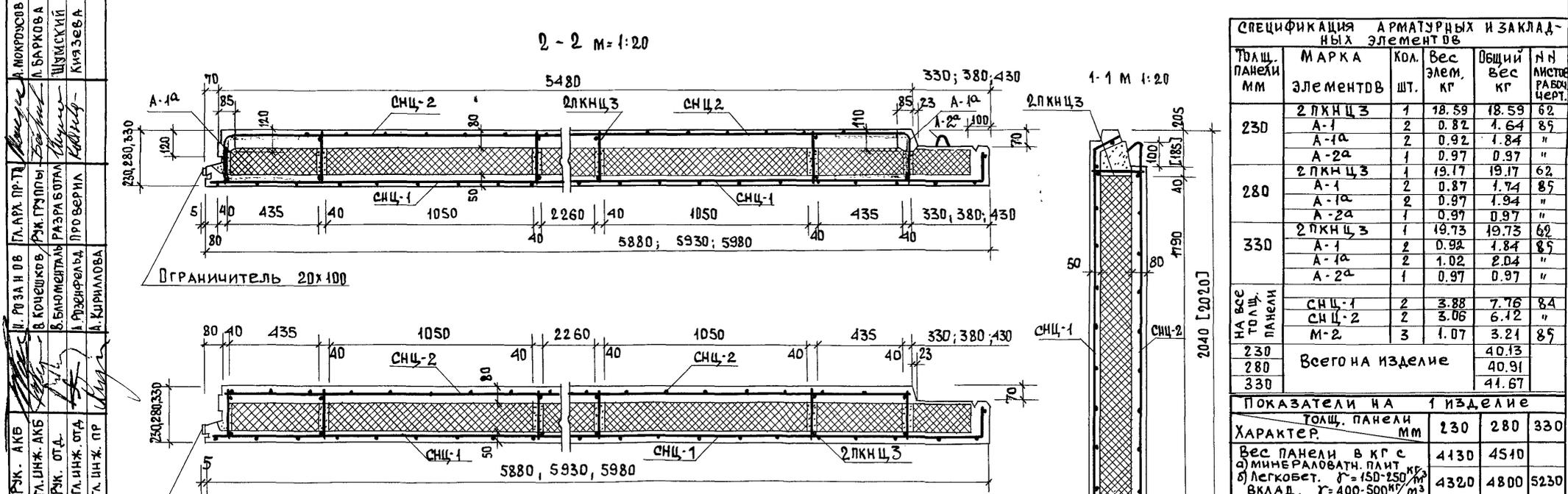
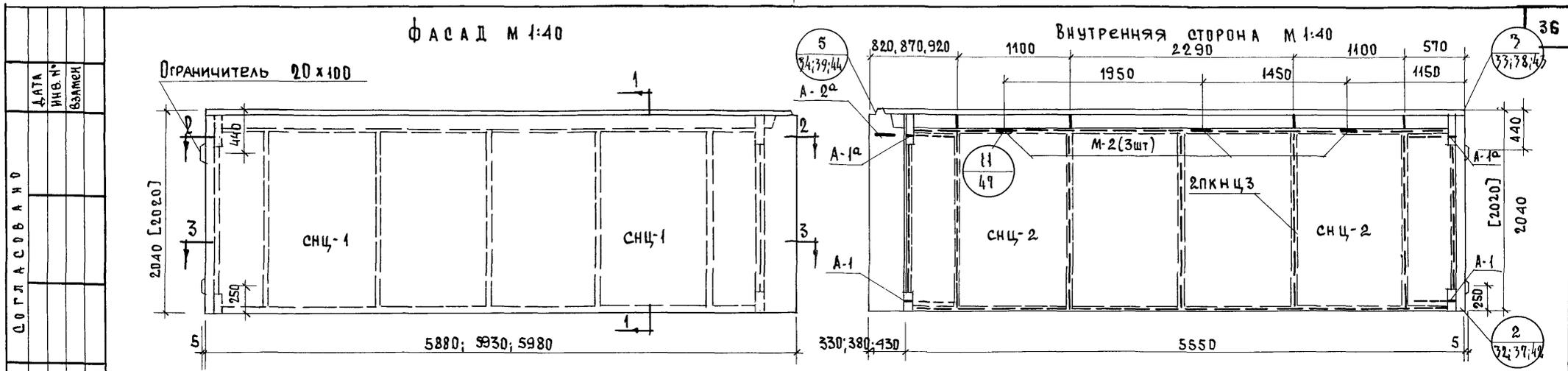
ХАРАКТЕР.	НСЦ 2-2			
	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ				
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1500	1600		
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШ. $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$	1560	1700	1820	
ОБЪЕМ ТЯЖ. БЕТОНА м^3	0.53	0.53	0.53	
ОБЪЕМ ЛЕГ. БЕТОНА м^3	0.07	0.12	0.16	
ОБЪЕМ УТЕПАЙТ м^3	0.30	0.43	0.60	
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"				
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"				

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ДАТА	ИМЬ. И	ВЗЯМЕР
МОКРОСЛОВ	МОКРОСЛОВ	МОКРОСЛОВ
БАРКОВА	БАРКОВА	БАРКОВА
Л. БУРОВА	Л. БУРОВА	Л. БУРОВА
КНЯЗЕВА	КНЯЗЕВА	КНЯЗЕВА
Г. АРХ. ПР.	Г. АРХ. ПР.	Г. АРХ. ПР.
РУК. ГРУПП	РУК. ГРУПП	РУК. ГРУПП
РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ
КОШЕВ	КОШЕВ	КОШЕВ
Л. ИМЬ. АКБ.	Л. ИМЬ. АКБ.	Л. ИМЬ. АКБ.
Г. ИМЬ. ПР.	Г. ИМЬ. ПР.	Г. ИМЬ. ПР.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ 2-2	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ Часть 3 ^a -А	ЛИСТ 25
------	------------------------------------	-----------------------------------	-----------------	-----------------------------------	------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

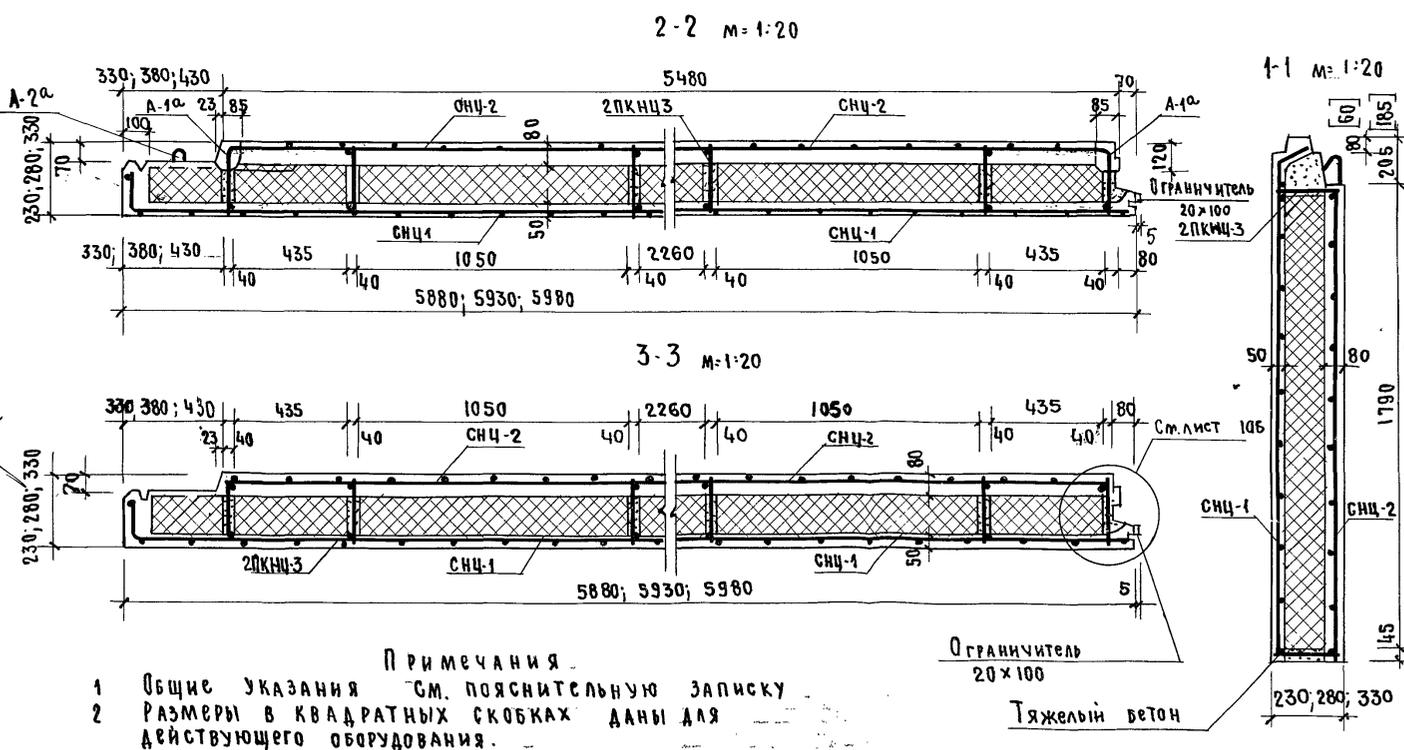
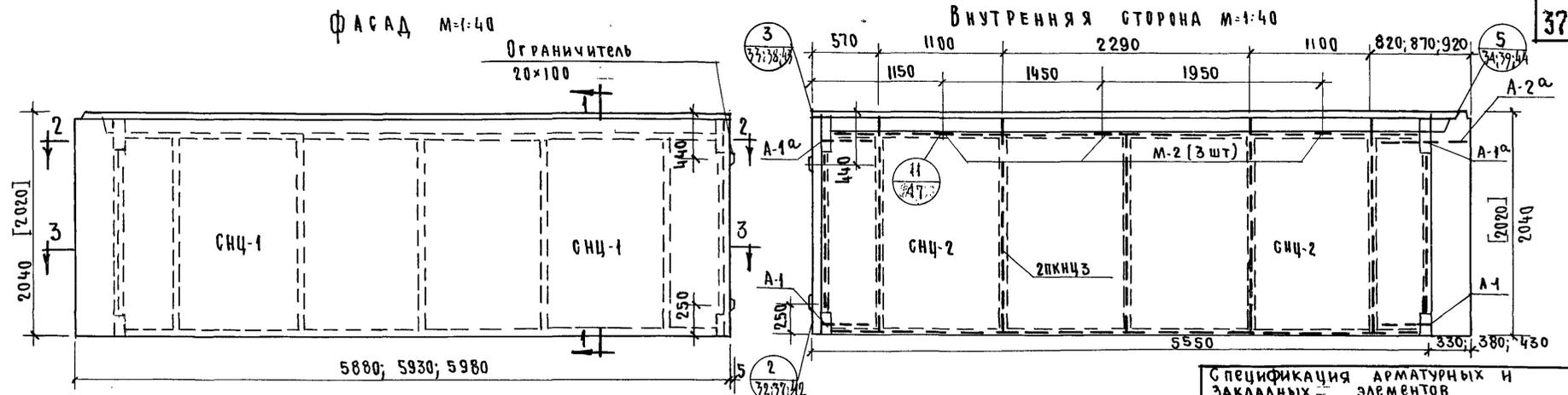
Толщ. панели мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	Вес элем. кг	Общий вес кг	ИЛИ ИЛИ ИЛИ РАБОЧ. ЧЕРТ.
230	2 ПКНЦ 3	1	18.59	18.59	62
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1а	2	0.92	1.84	"
	А-2а	1	0.97	0.97	"
280	2 ПКНЦ 3	1	19.17	19.17	62
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1а	2	0.97	1.94	"
	А-2а	1	0.97	0.97	"
330	2 ПКНЦ 3	1	19.73	19.73	62
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1а	2	1.02	2.04	"
	А-2а	1	0.97	0.97	"
НА ВСЕ ТОЛЩИ ПАНЕЛИ	СНЦ-1	2	3.88	7.76	84
	СНЦ-2	2	3.06	6.12	"
	М-2	3	1.07	3.21	85
	Всего на изделие				40.13
230					40.91
280					41.67
330					

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕР	Толщ. панели мм		
	230	280	330
Вес панели в кг с минераловатн. плит кг, с легковес. ρ = 150-250 кг/м³	4130	4510	
вклад. γ = 400-500 кг/м³	4320	4800	5230
Объем тяж. бетона м³	1.47	1.53	1.57
Объем легк. бетона м³	0.14	0.21	0.28
Объем утеплит. м³	0.95	1.44	1.94
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	" 200 "		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	" 75 "		

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Общие указания см. пояснительную записку.
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

СОГЛАСОВАНО:	ДАТА	
	ИВ.И.	
	ВЗЛОЖЕН	
С О Г Л А С О В А Н О :	А.М.КРОСОВ	
	П.А.С.ИНСКИЙ	
	Л.Б.А.Р.К.О.В.А.	
	Ш.У.М.С.К.И.Й	
ПРОЗНАЧЕ...	С.А.А.А.П.Р.Т.А.	
	В.К.Ч.Е.Ш.К.О.В.	
	В.А.М.Е.Н.Т.А.Л.	
	А.Р.О.З.Е.Н.С.К.И.Й	
РУКОВОД...	С.А.А.А.П.Р.Т.А.	
	В.К.Ч.Е.Ш.К.О.В.	
	В.А.М.Е.Н.Т.А.Л.	
	А.Р.О.З.Е.Н.С.К.И.Й	
ЖИЛИЩА	С.А.А.А.П.Р.Т.А.	
	В.К.Ч.Е.Ш.К.О.В.	
	В.А.М.Е.Н.Т.А.Л.	
	А.Р.О.З.Е.Н.С.К.И.Й	



- Примечания**
- 1 Общие указания см. пояснительную записку.
 - 2 Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

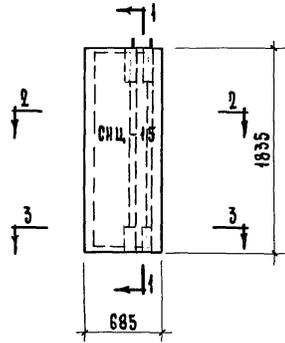
Толщ. панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элем. кг	Общий вес кг	Кол. листов раб. черт.
230	2ПКНЦЗ	1	18.59	18.59	62
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1а	2	0.92	1.84	"
280	2ПКНЦЗ	1	19.17	19.17	62
	А-1	2	0.87	1.74	89
	А-1а	2	0.97	1.94	"
330	2ПКНЦЗ	1	19.73	19.73	62
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1а	2	1.02	2.04	"
Итого на все панели	СНЦ-1	2	3.88	7.76	84
	СНЦ-2	2	3.06	6.12	"
	М-2	3	1.07	3.21	85
230	Всего на изделие			40.13	
280				40.97	
330				41.67	

Характеристика	Толщ. панели мм		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГС			
а) Минераловатн. плит γ: 150-250 кг/м ³	4180	4510	—
б) Легкобетон. вклад. γ: 400-500 кг/м ³	4320	4800	5230
Объем тяжелого бетона м ³	1.47	1.53	1.57
Объем легкого бетона м ³	0.14	0.21	0.28
Объем утеплителя м ³	0.95	1.44	1.94
Марка тяжелого бетона	200 ^{ст}		
Марка легкого бетона	75 ^{ст}		

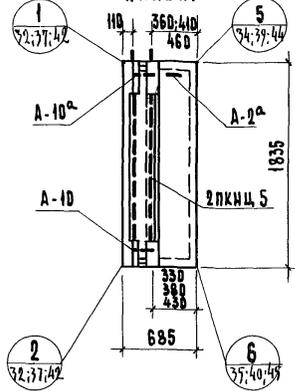
1967	Изделия заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ СНЦЗ-2	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V часть 3 ^а	Лист 29
------	---------------------------------	---------------------------------	--------------	-------------------------------	---------

ДИЗАЙНЕР: А. А. СОБАНДИ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. А. СОБАНДИ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: А. А. СОБАНДИ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: А. А. СОБАНДИ
 ДИЗАЙНЕР: А. А. СОБАНДИ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. А. СОБАНДИ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: А. А. СОБАНДИ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: А. А. СОБАНДИ
 ДИЗАЙНЕР: А. А. СОБАНДИ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. А. СОБАНДИ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: А. А. СОБАНДИ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: А. А. СОБАНДИ

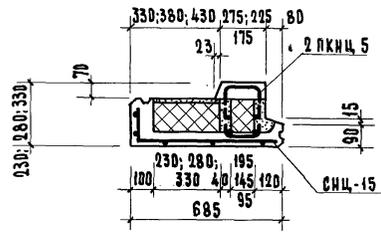
Ф А С А Д



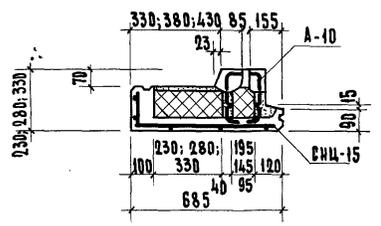
В И Д С В Н У Т Р Е Н Н Е Й С Т О Р О Н Ы П А Н Е Л И



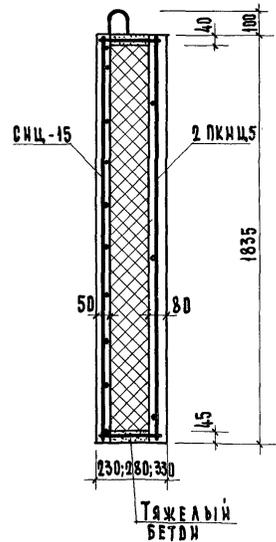
Р А З Р Е З 2-2



Р А З Р Е З 3-3



Р А З Р Е З 1-1

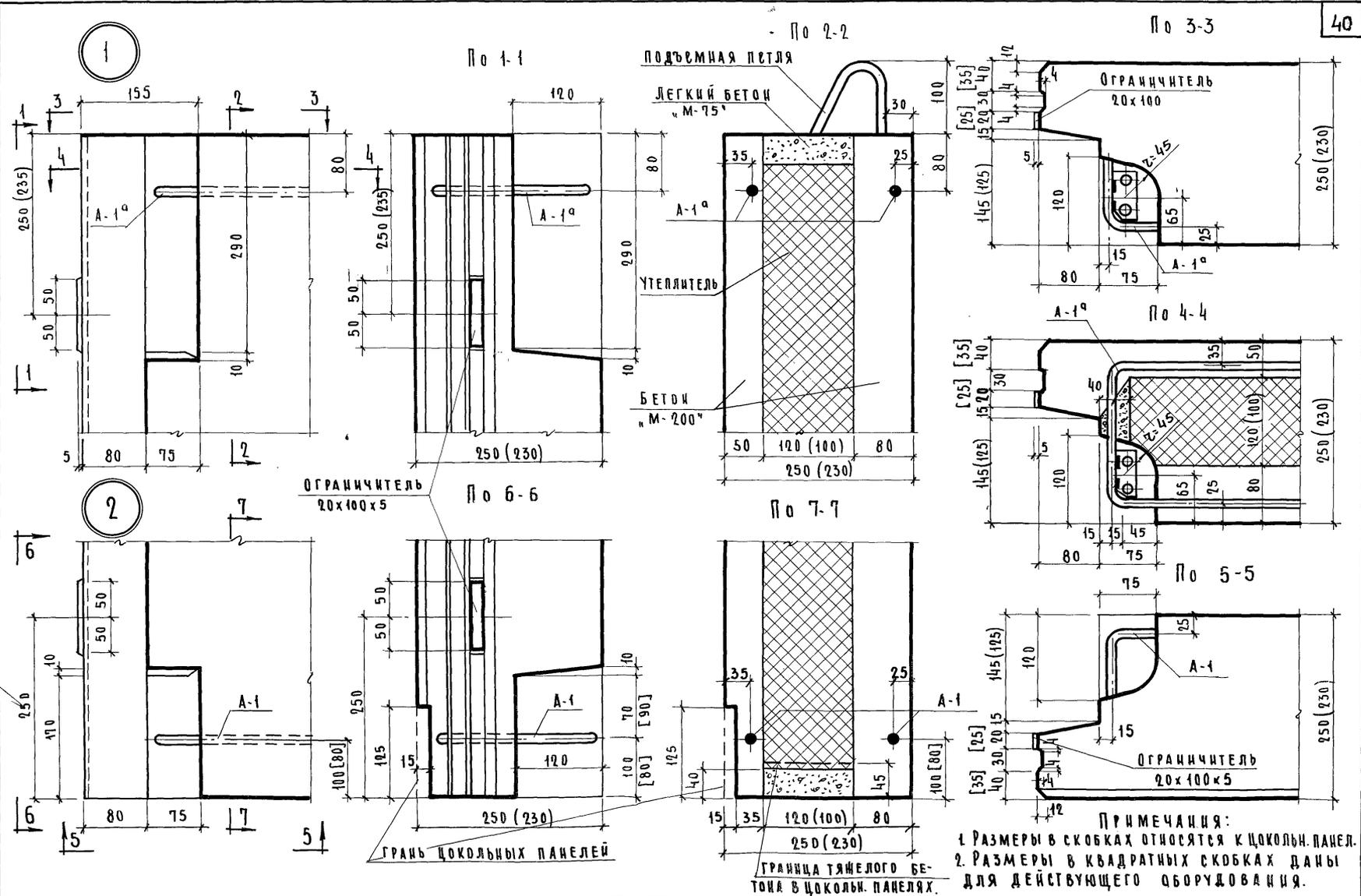


ТОВАР. ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	КОЛ-ВО РАБ. ЧЕРТ.
230	2ПКНЦ 5	1	6.30	6.30	94
	A-2 ^а	1	0.97	0.97	85
280	2ПКНЦ 5	1	6.30	6.30	94
	A-2 ^а	1	0.97	0.97	85
330	2ПКНЦ 5	1	6.30	6.30	94
	A-2 ^а	1	0.97	0.97	85
НА ВСЕ ТОВАРЫ ПАНЕЛИ	СИЦ-15	1	0.96	1.06	84
230				8.23	
280	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			8.23	
330				8.23	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОВАРНАЯ ПАНЕЛЬ ММ		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С ФУМНЕРАЛОВАТЫМИ ПАНТАМИ	340	360	—
ρ = 150-250 КГ/М ³			
ОЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ	360	390	420
ρ = 400-500 КГ/М ³			
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М ³	0.12	0.12	0.12
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	0.02	0.03	0.04
ОБЪЕМ УТЕПЛЯТЕЛЯ, М ³	0.07	0.11	0.15
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М = 200		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	М = 75		

1967 Изделия заводского изготовления Наружная стеновая панель 2ИЩ 5-2 Серия 1-464А Альбом 5-А Лист № 31

ЖИЛЩА ПЕЧИПТ	СГЛАСОВАНО:	МУКУТОВ	ДАТА
		И. РОЗАНОВ (ПЛАТОН)	ИВ. И
РУК. АКБ	СОГЛАСОВАНО:	КОРШОВА	ВЗАМЕН
ГЛАВ. АКБ	И. РОЗАНОВ (ПЛАТОН)	КОРШОВА	
РУК. ОТД.	В. КОЧЕШКОВИЧ (Г.Р.)	В. КОЧЕШКОВИЧ	
ГЛАВ. ОТД.	В. БОЛОНТАЙ (РАЗРАБОТЧИК)	В. БОЛОНТАЙ	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД (ПРОЕКТИРОВЩИК)	А. РОЗЕНФЕЛД	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	К. РИДОВА (КОМПЬЮТЕР)	К. РИДОВА	



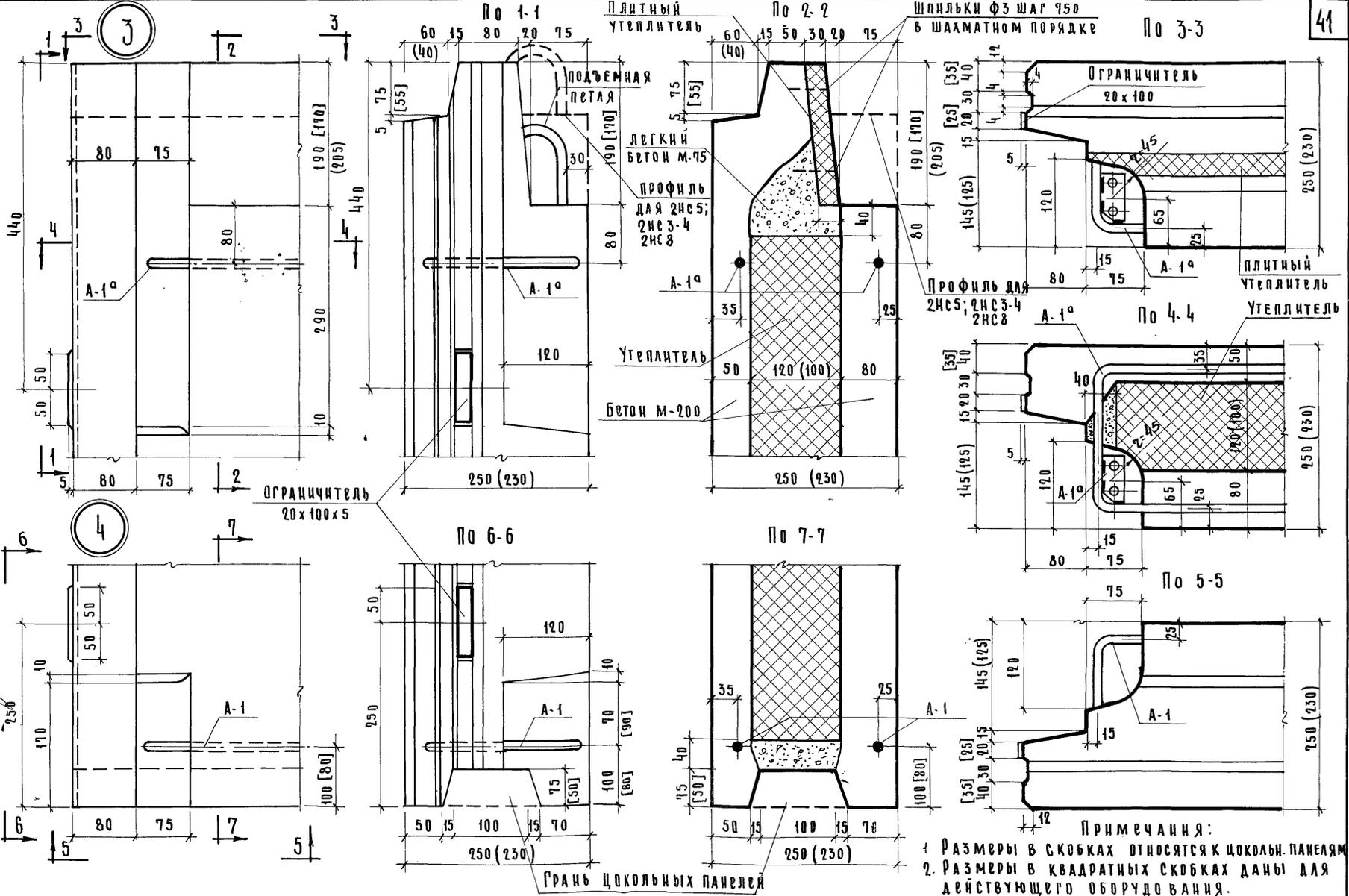
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЦОКОЛЬН. ПАНЕЛ.
 2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ
 ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм (и 230 мм цок.)	СЕРИЯ 1-464	АЛЬБОМ V Лист часть 3-А 32
------	------------------------------------	---	----------------	-------------------------------

7700-23 41

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
ИВ. /			
ВЗАМЕН			
ПРОЕКТОР	ИЖИЛЩА	ИЖИЛЩА	ИЖИЛЩА
КОРБОВА	КОРБОВА	КОРБОВА	КОРБОВА
ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК
БАКОВА	БАКОВА	БАКОВА	БАКОВА
ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА
РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ
ШАРШИН	ШАРШИН	ШАРШИН	ШАРШИН
КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ
БЛЮМЕНТ	БЛЮМЕНТ	БЛЮМЕНТ	БЛЮМЕНТ
РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД
КИРИЛОВА	КИРИЛОВА	КИРИЛОВА	КИРИЛОВА
КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ
РУК. АДМ. УЧ. РАБОТ			
ОДН. АДМ. УЧ. РАБОТ			
РУК. ОТД.	РУК. ОТД.	РУК. ОТД.	РУК. ОТД.
ПР. ИНЖЕНЕР	ПР. ИНЖЕНЕР	ПР. ИНЖЕНЕР	ПР. ИНЖЕНЕР
СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР

41



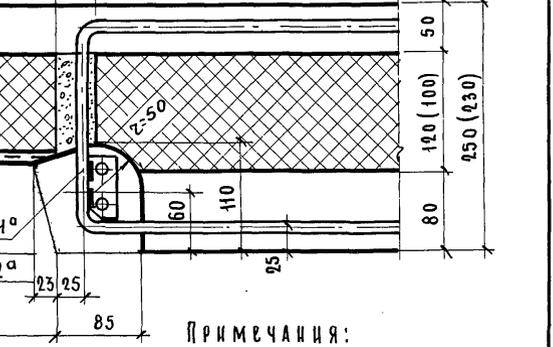
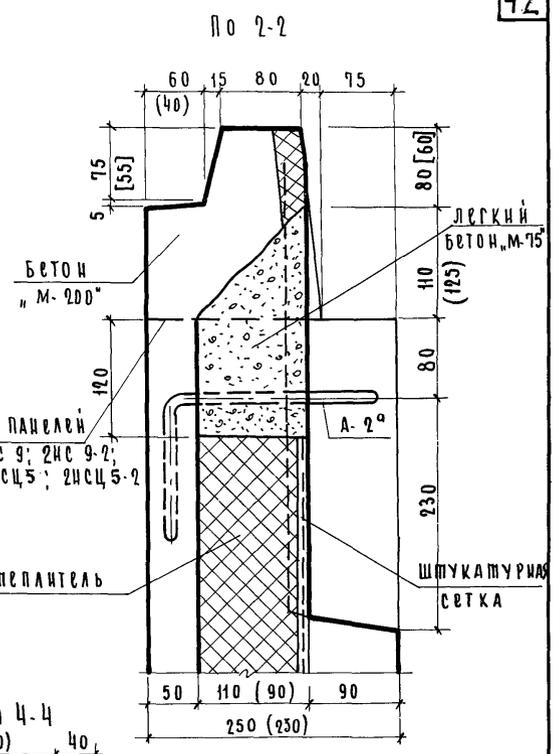
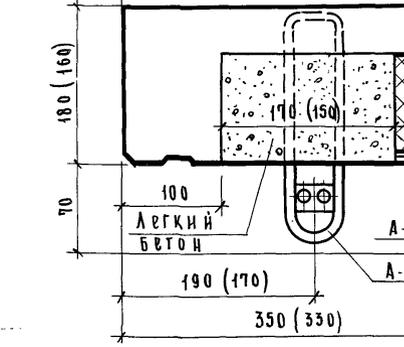
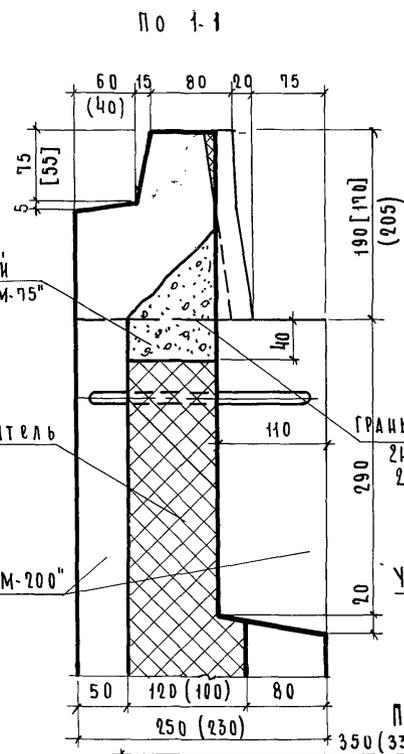
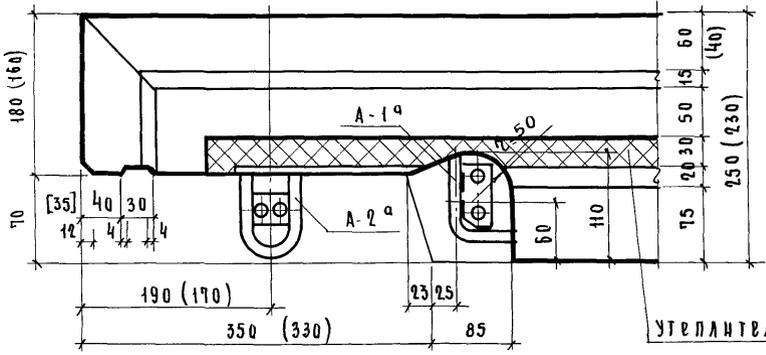
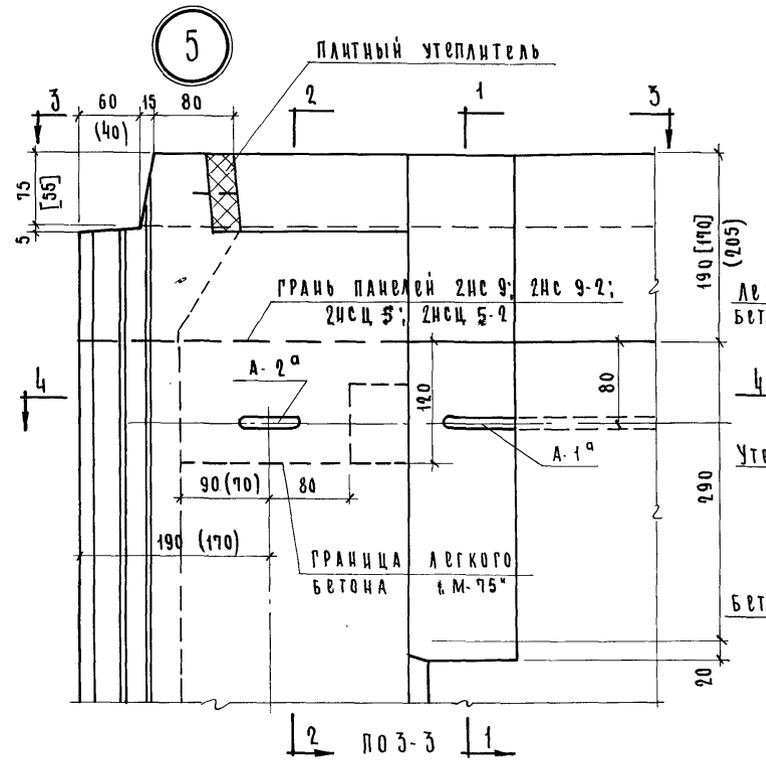
- Примечания:
1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

ИЖИЛЩА

1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм (и 230 мм цокольных)	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а -Д	Лист № 33
------	------------------------------------	--	------------------	-------------------------------------	--------------

7700-23 42

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	И. РОЗАНОВ	И. КОЧУКОВ	В. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ
И.Н.А.	СОГЛАСОВАНО:	В. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ				
И.Н.	СОГЛАСОВАНО:	М. КОЧУКОВ					
В.А.М.И.Н.	СОГЛАСОВАНО:	М. КОЧУКОВ					



Примечания:
 1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967

ИЗДАНИЯ
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250мм (и 230мм цоколей)

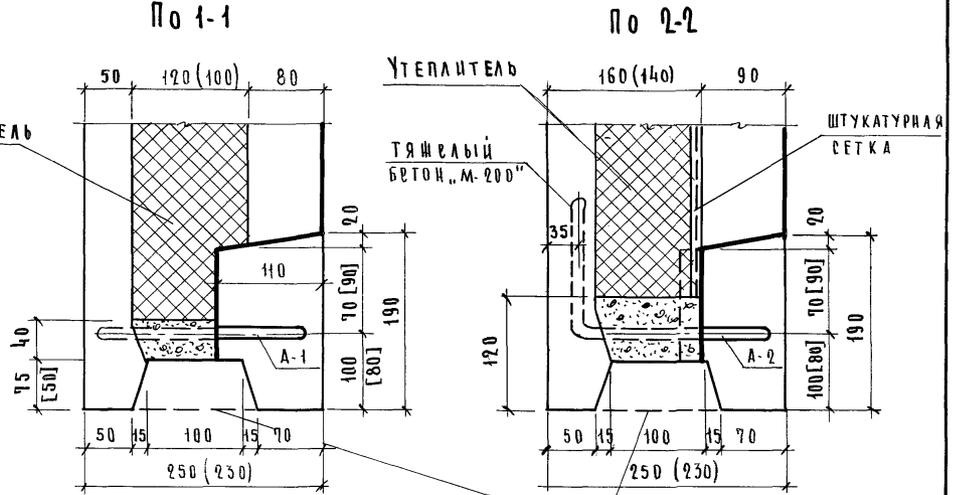
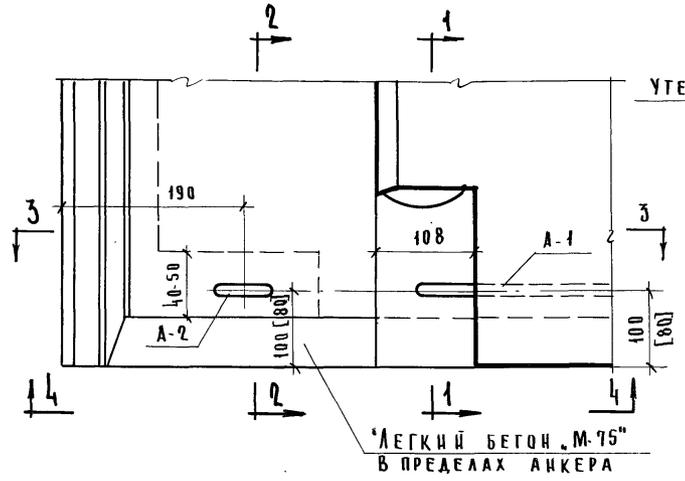
Серия
 1-464 А

Альбом V Лист
 часть 3^а Д 34

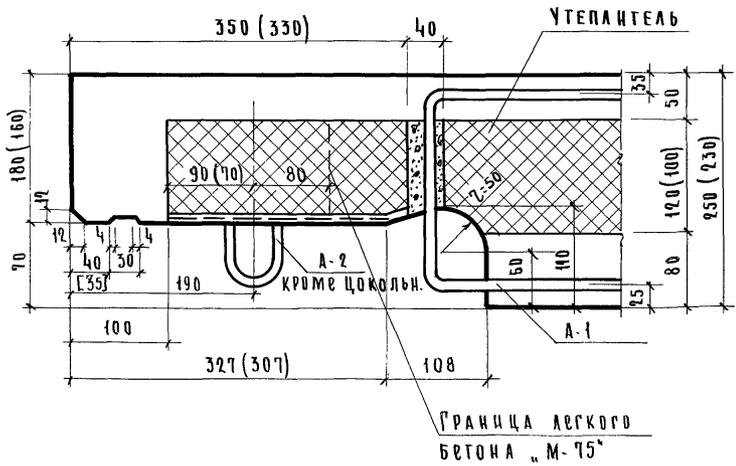
7700-23 43

ПРИНЦИП ЖИЛИЩА	РУК. АКБ-1	ИРЗАНОВ Г.А.Р.	ПРОУФ	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	САНИТАР	В.КОШКОВ	КОРОВА		ИВ. М
	РУК. ОА	Б.БЛОМЕРНА	ТАИМЕНДИ		ВЗЛНЧ
	СЛ.ИШ.ОА	Р.ЗОФИ	БАКОВА		
	ГР.ИШ.ОА	М.ИРЗАНОВА	ЛЮБВА		

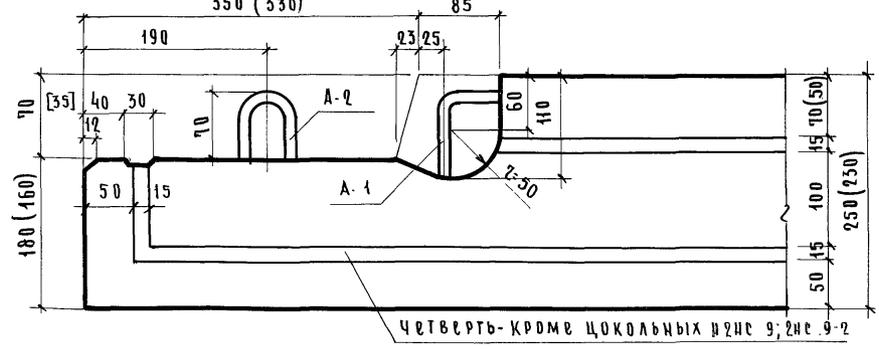
6



По 3-3



По 4-4

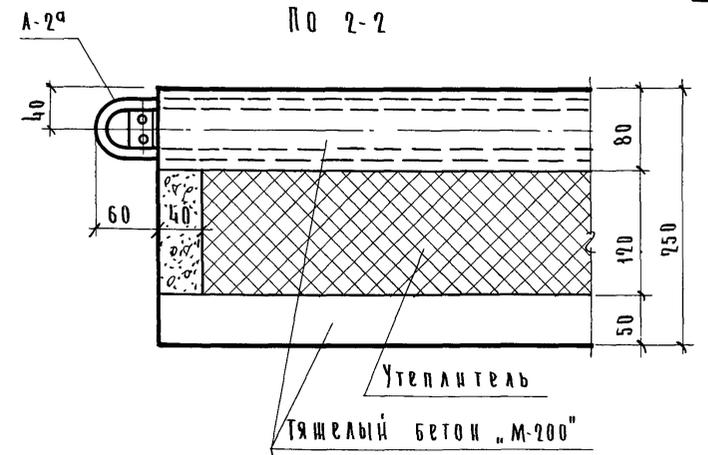
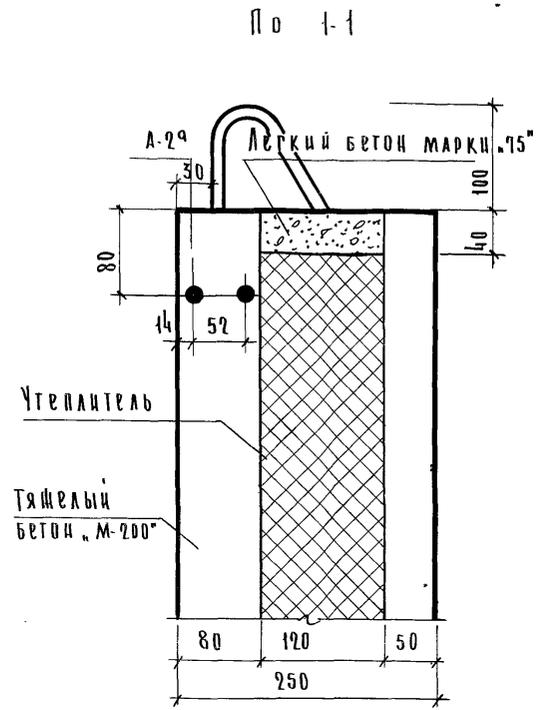
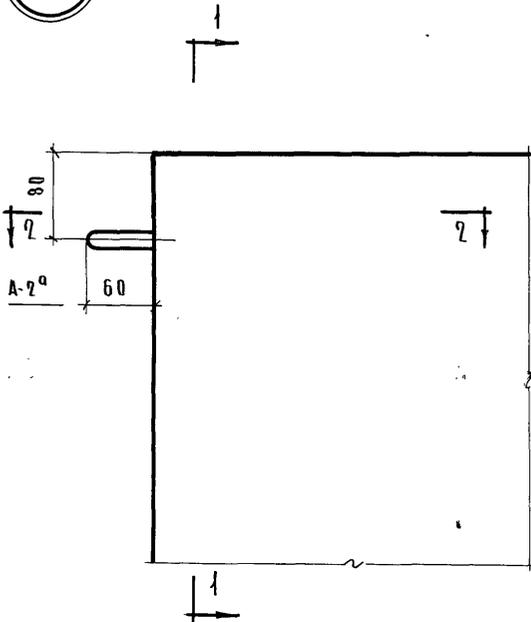


- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ.
 - 2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

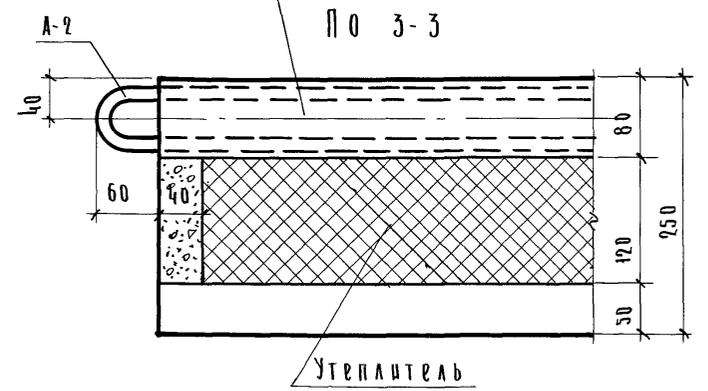
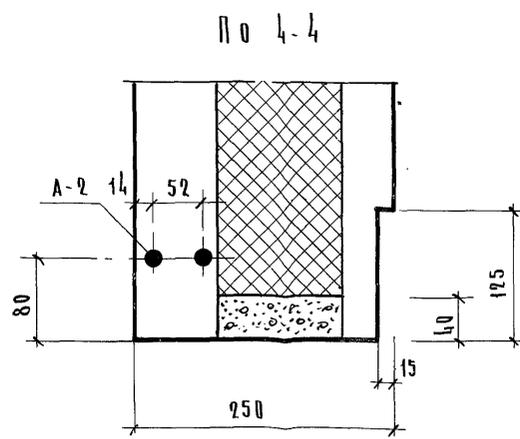
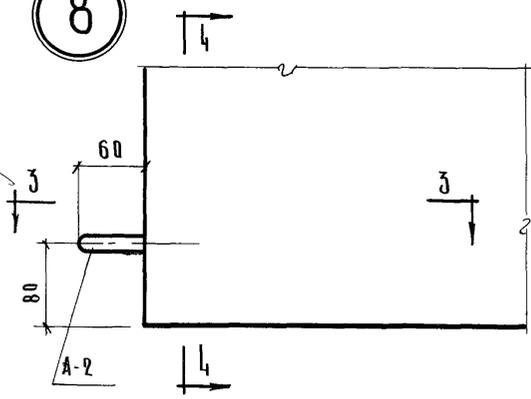
1967	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВАЕНИЯ	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 мм (и 230 мм ЦОКОЛЬНЫХ)	Версия 1- 464 А	АЛБЮМ V часть 3-Д	ЛИСТ 35
------	------------------------------------	--	--------------------	----------------------	------------

УЧАСТКИ	И. РОЗАНОВ	ГЛА. АРХ. ПРО.	МОКРУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛА. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	УЧК. ГРУП.	КОРЮШОВА	ЖИРЯКОВА	ИВАНОВ	
РУК. ОТДЕЛА	В. БЛАЖЕННИКОВ	РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЮК	ПАВЛЕНКО		
ГЛА. ИНЖ. О.А.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРКА	САМУИЛОВА			
ГЛА. ИНЖ. ДР.	КРИЖАКОВА	КОПИРОВА				

7



8



1967

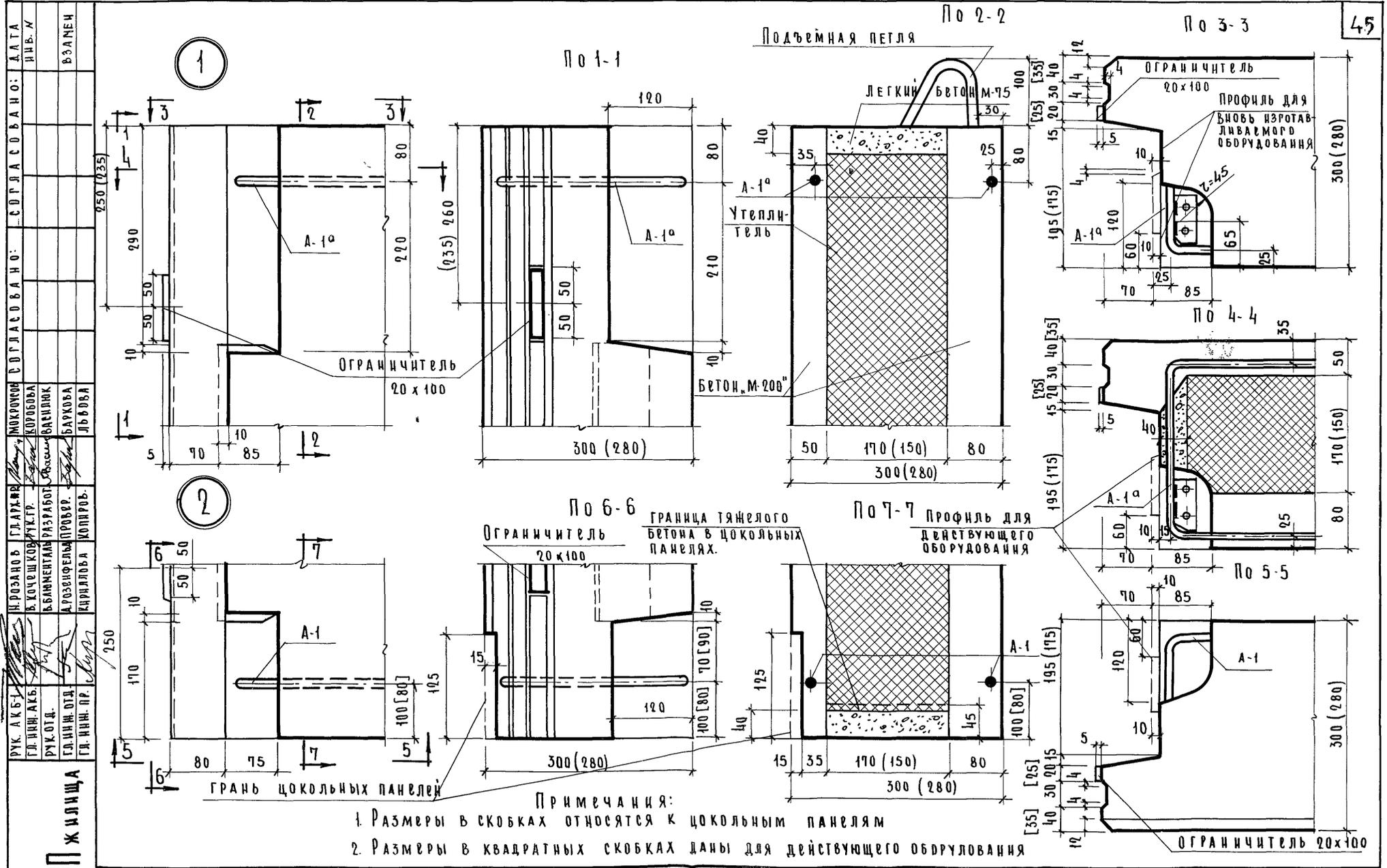
ИЗДАНИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250мм

Серия
1-464А

Альбом V
часть 3-Д

Лист №
36



Примечания:

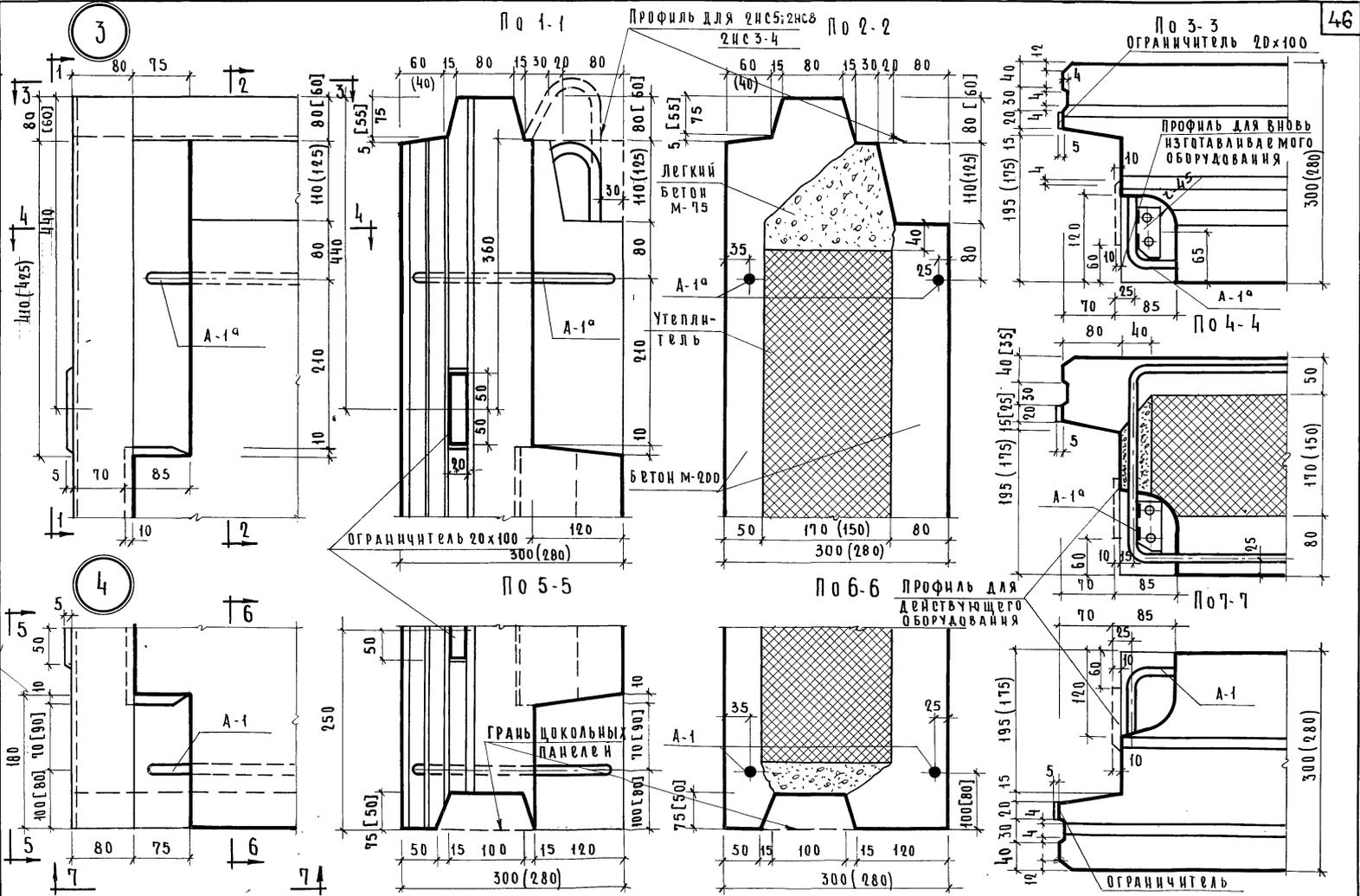
1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
ИНВ. №			
ВЗАНЕЧ			
ПРОЕКТОР	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
КОРРЕКТОР			
БАЛАНС			
ВАРОВА			
ЛЮБОВА			
ПРОЕКТОР	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
КОРРЕКТОР			
ВАЛАНС			
ВАРОВА			
ЛЮБОВА			
ПРОЕКТОР	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
КОРРЕКТОР			
ВАЛАНС			
ВАРОВА			
ЛЮБОВА			

ЖИЛИЩНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ

1967	ИЗДЕЛИЯ заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщиной 300мм (и 280 мм. цоколя)	Серия 1-464 А	Альбом V часть 3 А	Лист № 37
------	------------------------------------	--	------------------	-----------------------	--------------

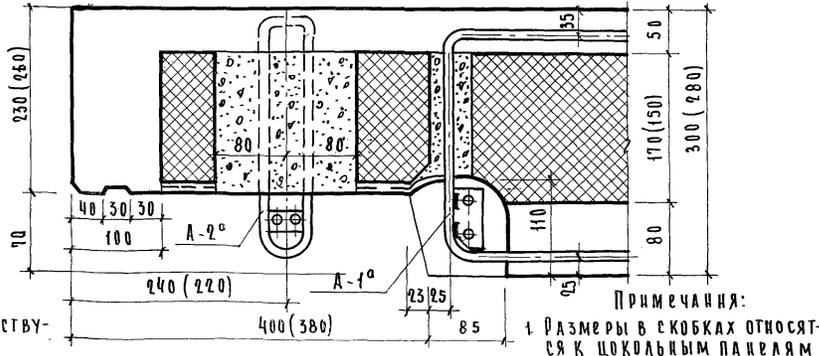
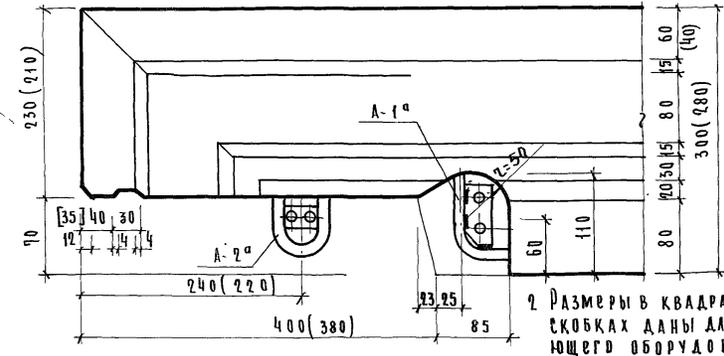
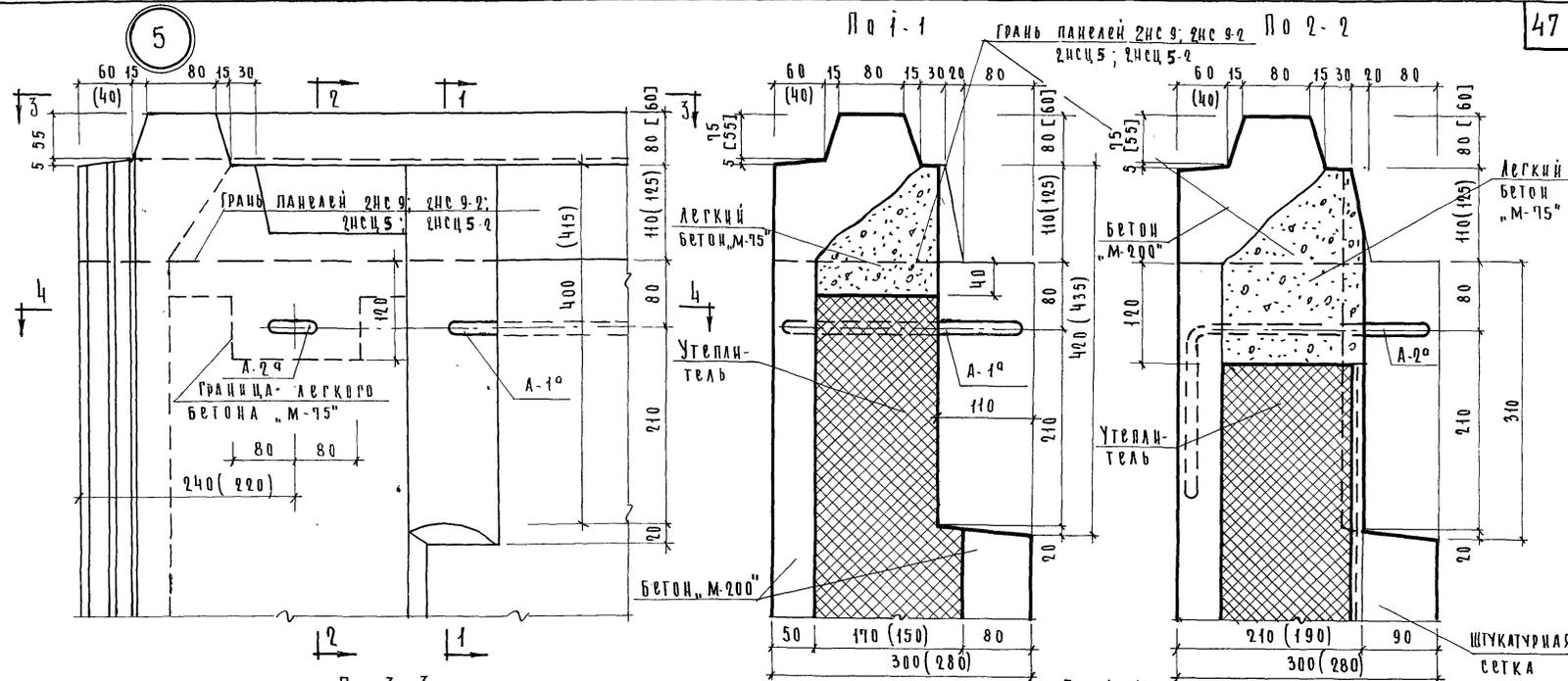
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ УПРАВЛЕНИЕ	УК. АКБ-1	ЦУЗАНОВ Г.А.	ПРОЕКТИРОВЩИК	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	Г.И.И.И.А.К.В.	В.К.Ш.К.В.	УК. Г.Р.	КОРОБОВ	И.Н.В.
	УК. О.А.И.	В.И.И.И.А.Р.А.В.О.	В.А.С.У.Л.В.А.С.К.И.В.	С.А.И.В.А.С.К.И.В.	№
	Г.А.И.И.О.А.	А.Р.И.Ф.О.В.А.П.Р.О.В.	В.З.У.Л.А.Р.К.О.В.А.	Л.В.О.В.А.	ВЗНАМЕН
	Г.А.И.И.И.П.	К.И.И.Л.О.В.А.	К.О.П.И.Р.Ь		



1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщиной 300 мм (и 280 цоколей)	Серия 1-464 А	Альбом V часть 3 ^а А	Лист № 38
------	------------------------------------	--	------------------	------------------------------------	--------------

7700-23 4/7

РУК. АКБ. 1	И. РОЗАНОВ	ГЛАВ. ДИЗ.	И. РОЗАНОВ	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
ОЛ. ИИ. АКБ.	В. КОЧЕНКО	УЗ. ГР.	В. КОЧЕНКО	ИВ.	
РУК. ОТД.	В. БОЛМАНТ	РАЗРАБ.	С. БОЛМАНТ	И	
С. ИИ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРИЛ	А. РОЗЕНФЕЛД	ВЗЯЛИ	
С. ИИ. ОП.	С. КОРИТОВА		С. КОРИТОВА		

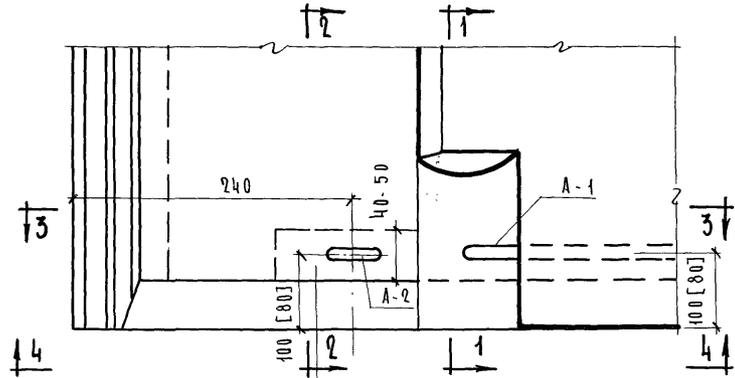


2 Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования

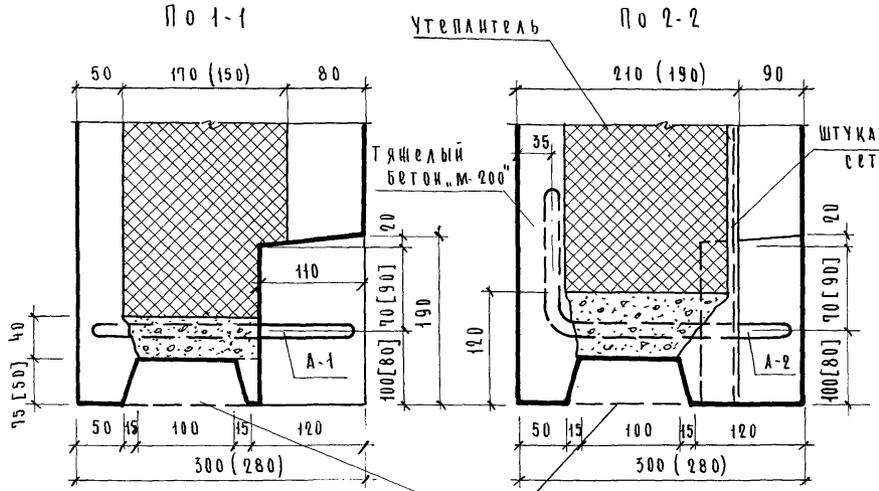
Примечания:
1 Размеры в скобках относятся к цокольным панелям

1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм (и 280 мм цоколя)	Серия 1-464 А	Альбом V Лист № часть 3 ^а -Д 39
------	------------------------------------	---	------------------	---

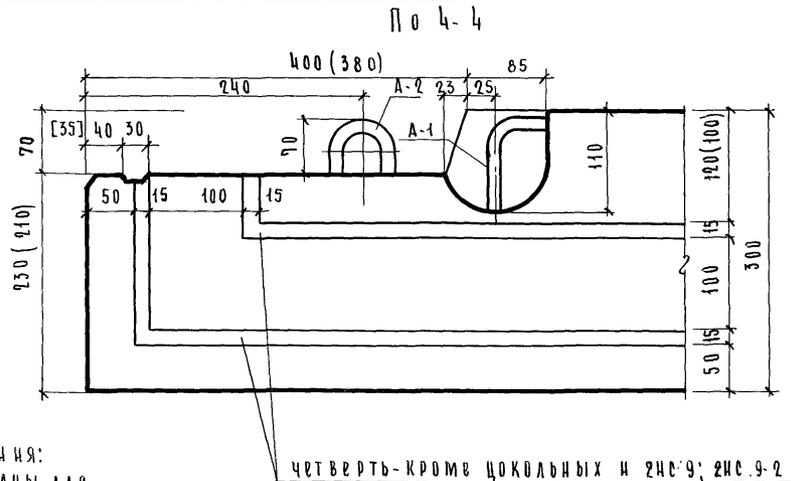
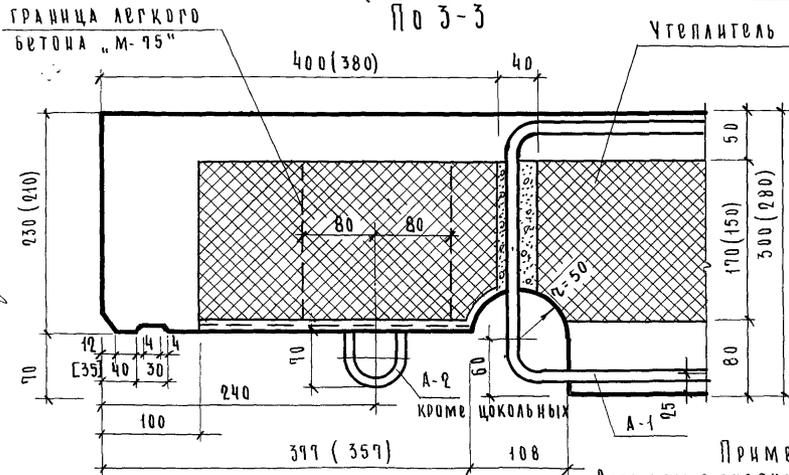
6



Легкий бетон «М 75»
(в пределах анкера)
По 3-3



Грань цокольных панелей и змс 9; змс 9-2



Примечания:
1. Размеры в скобках даны для цокольных панелей.
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

И. РОЗАНОВ	САХАРОВ	МОКРУШИН	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
В. КОЧУКОВ	№				
В. БАММЕНДЕР	ВЗАМЕН				
А. РОЗЕНФЕЛЬД					
КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	
КОПРОВА	КОПРОВА	КОПРОВА	КОПРОВА	КОПРОВА	
ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	

ИНИИЩА
ПЕНИНП

1967 Изделия
заводского изготовления

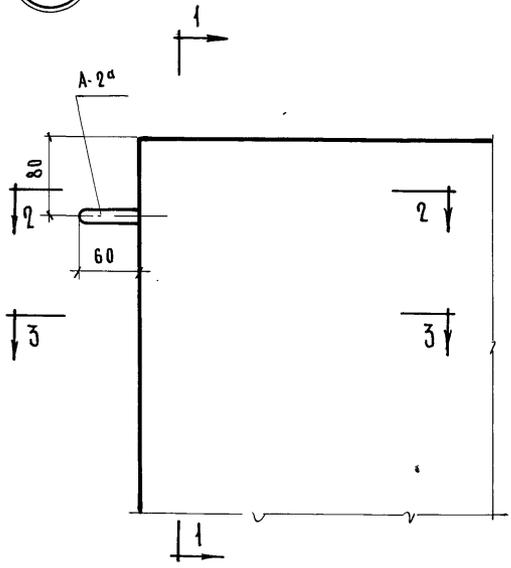
Узлы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм (и 280 мм цокольных)

серия
1-464А

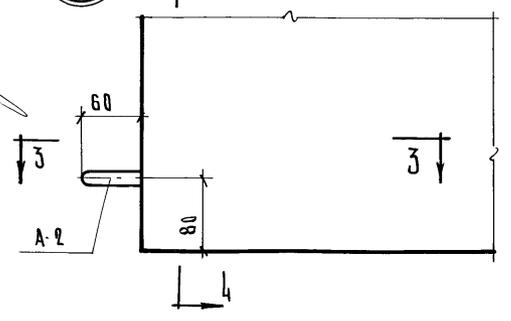
Альбом V
часть 3-Д
лист
40

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
ИВБ	ИВБ	ИВБ	ИВБ
ВЗАМЕН	ВЗАМЕН	ВЗАМЕН	ВЗАМЕН
МОСКОВСКОЕ	МОСКОВСКОЕ	МОСКОВСКОЕ	МОСКОВСКОЕ
КОРЬВОВА	КОРЬВОВА	КОРЬВОВА	КОРЬВОВА
ВАСИЛЬЮК	ВАСИЛЬЮК	ВАСИЛЬЮК	ВАСИЛЬЮК
БАРАКОВА	БАРАКОВА	БАРАКОВА	БАРАКОВА
ЛЫБОВА	ЛЫБОВА	ЛЫБОВА	ЛЫБОВА
П. РОЗАНОВ	П. РОЗАНОВ	П. РОЗАНОВ	П. РОЗАНОВ
В. КОЧЕТКОВ	В. КОЧЕТКОВ	В. КОЧЕТКОВ	В. КОЧЕТКОВ
В. БЛОМЕНТАЛЬ	В. БЛОМЕНТАЛЬ	В. БЛОМЕНТАЛЬ	В. БЛОМЕНТАЛЬ
А. РОЗНОВСКИЙ	А. РОЗНОВСКИЙ	А. РОЗНОВСКИЙ	А. РОЗНОВСКИЙ
КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА
КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ
РУК. АКБ. 1	РУК. АКБ. 1	РУК. АКБ. 1	РУК. АКБ. 1
Т. И. ИВБ	Т. И. ИВБ	Т. И. ИВБ	Т. И. ИВБ
РУК. ОТД.	РУК. ОТД.	РУК. ОТД.	РУК. ОТД.
Г. И. ИВБ	Г. И. ИВБ	Г. И. ИВБ	Г. И. ИВБ
Г. И. ИВБ	Г. И. ИВБ	Г. И. ИВБ	Г. И. ИВБ

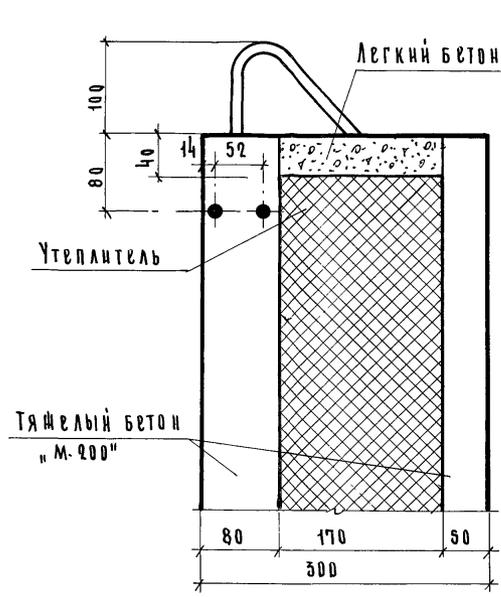
7



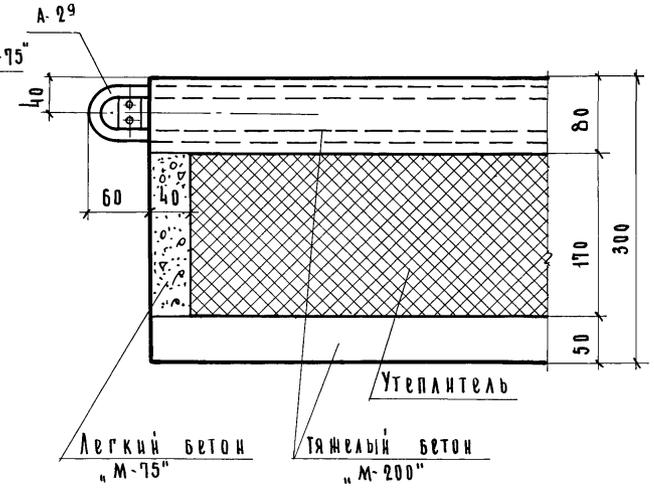
8



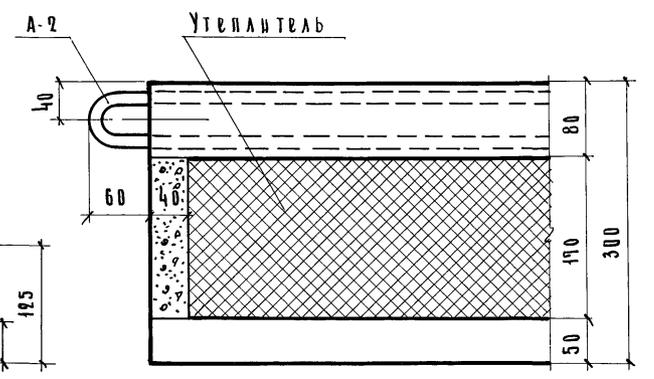
По 1-1



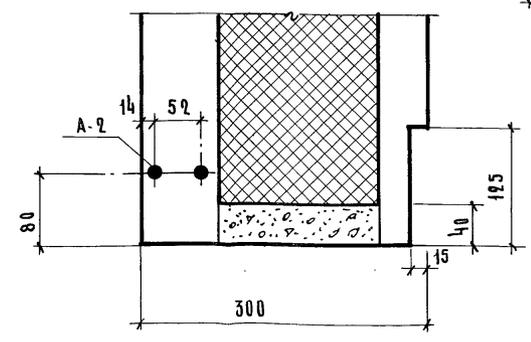
По 2-2



По 3-3



По 4-4



ЖИЛНИЦА

1967 Изделия
заводского изготовления

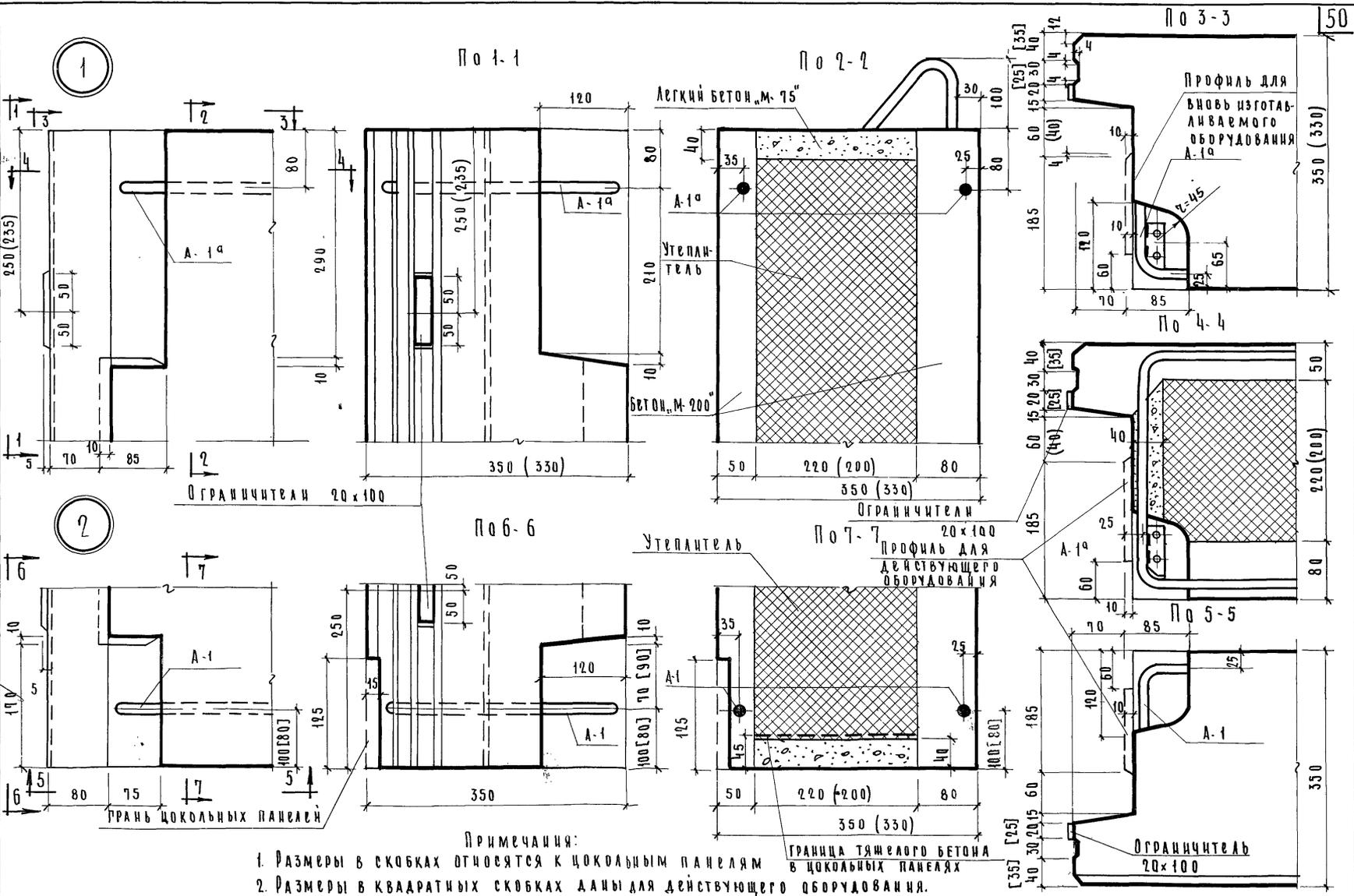
Узлы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм.

Серия 1-464 А

Альбом V часть 3^а Д

Лист № 41

ШИП 1967	ЖИЛЦА	РУК. АКБ. 1	ПРОЗДОВ	ДАРЕД.	МОКРОФ	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
		ДА. ИИ. АКБ.	В. КОЧУКОВ	РУК. ГР.	В. КОРОБОВА			ИИВ.
		РУК. ОТД.	В. БИКОСТА	РАЗРАБОТ.	С. БАШКОК			М
		С. ИИ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРИЛ	С. БАХУБА			ВЗАМЕН
		С. ИИ. ПР.	К. ИИ. КОРОБ.					

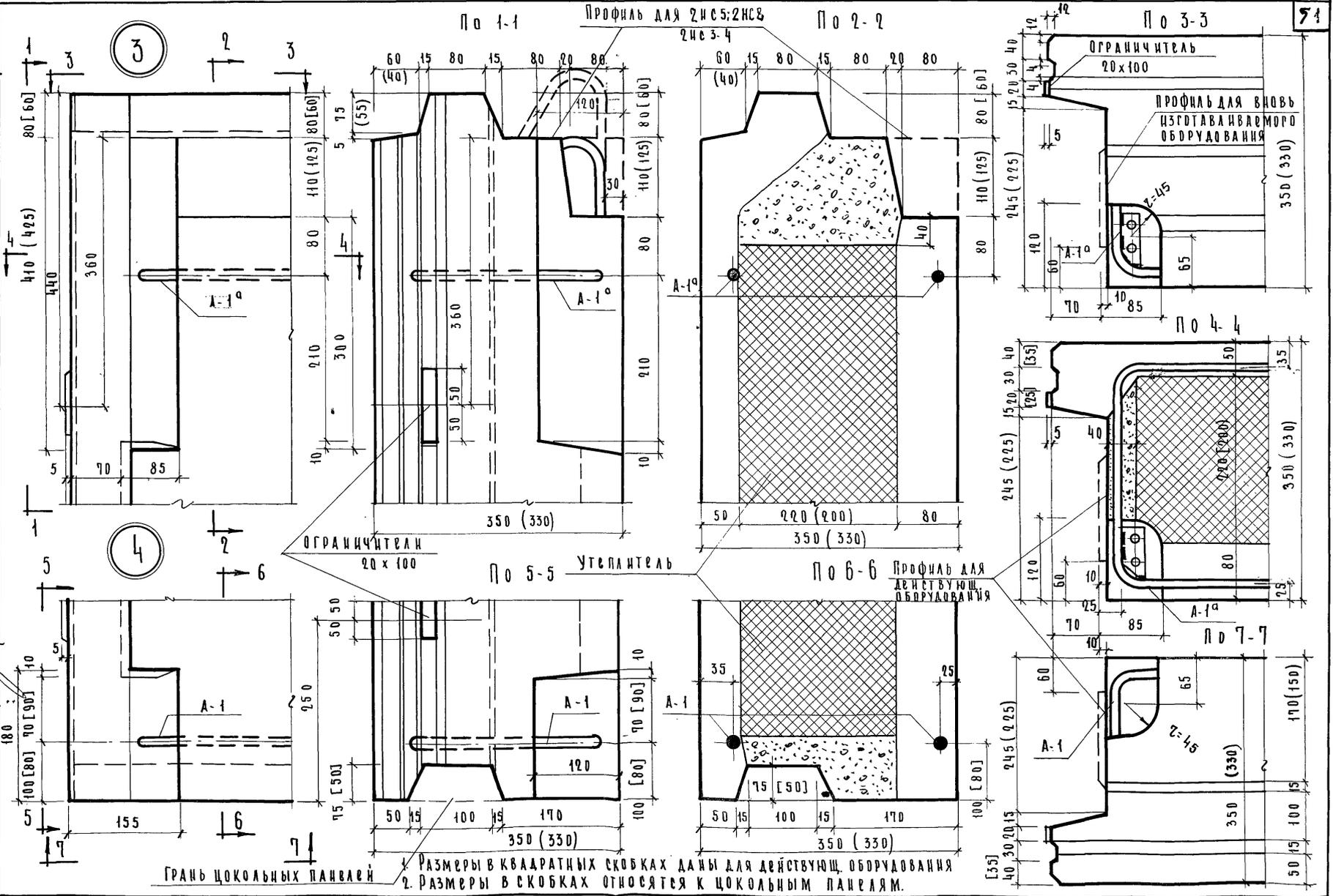


Примечания:
 1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967	изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 350 мм (и 330 мм цокольных)	серия 1-464А	Альбом V часть 3 ^а -Д	Лист № 42
------	------------------------------------	--	-----------------	-------------------------------------	--------------

7700-23 51

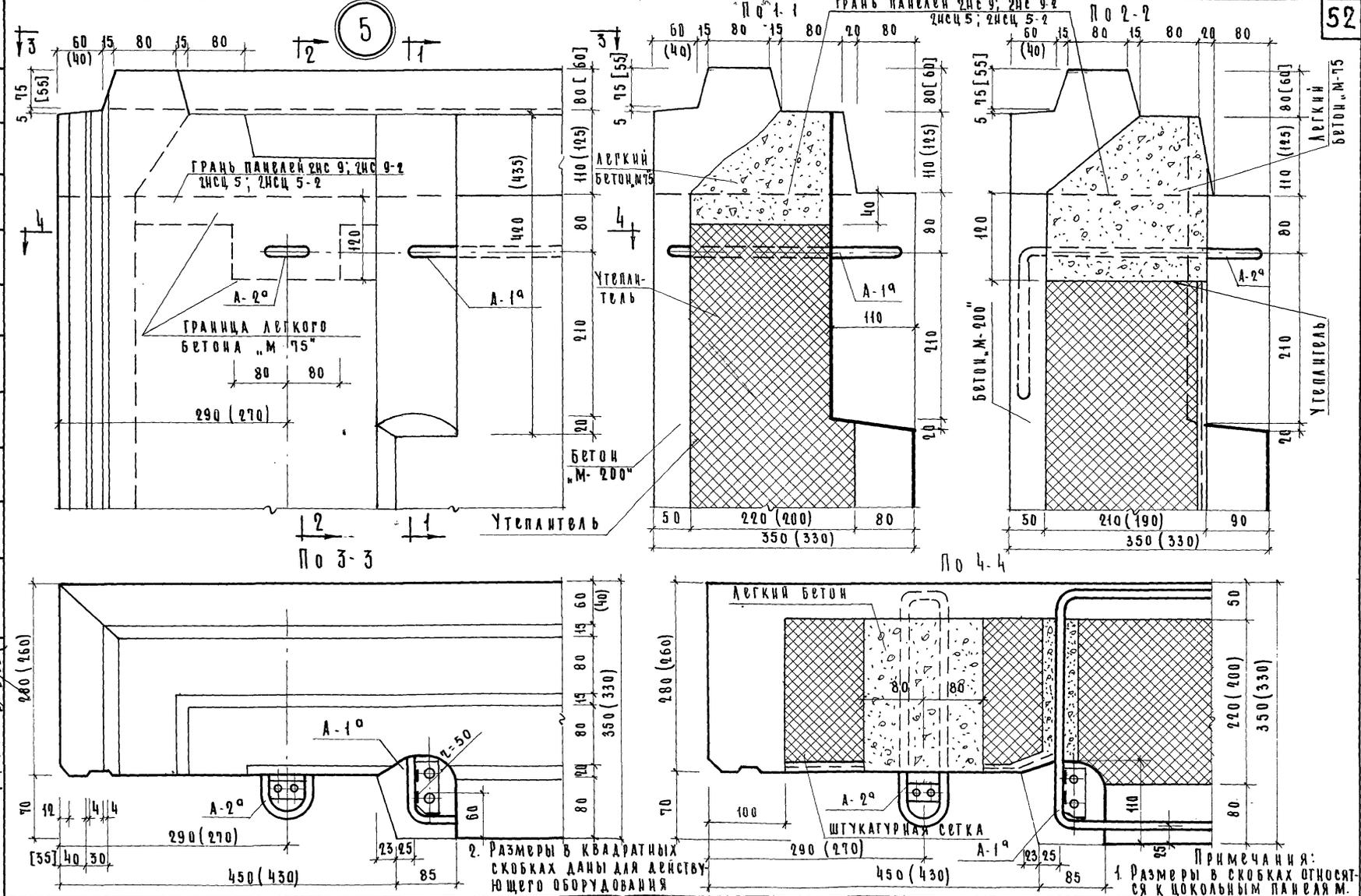
ДЕЛИНТ	ИМЯ ПАНЕЛИ	РУК. АКБ	И. РОЗАНОВ	МА.ХУ.ПР.	И. МОКРУШИН	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
		СА.И.И.АКБ	В. КОЧУШОВ	ХУ.ГР.	В. КОРЬКОВА			ИВ. М
		РУК. ОТДЕЛА	В. БЛАЖЕНА	РАЗРАБОТ.	В. ВАСИЛЮК			
		СА.И.И.ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРКА	В. БАРОВА			
		СА.И.И.ПР.	К. ИЛЬОВА	КОПИРОВА	А. БЕРОВА			



1. Размеры в квадратных скобках даны для действующ. оборудования
 2. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм (и 330 мм цокольных)	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V Часть 3-Д	Лист № 43.
------	-------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	---------------

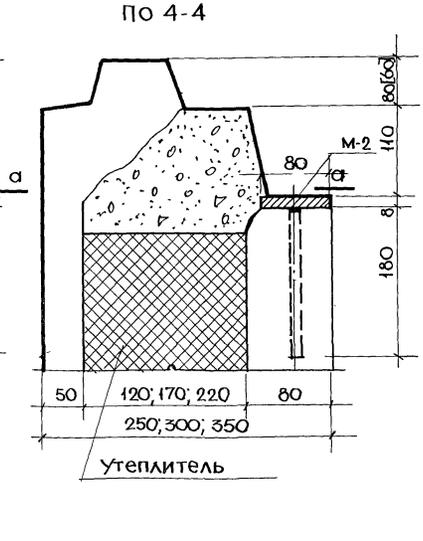
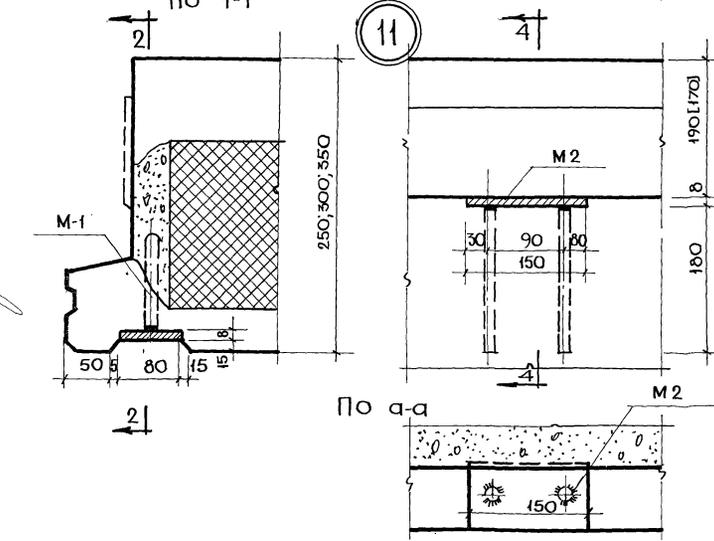
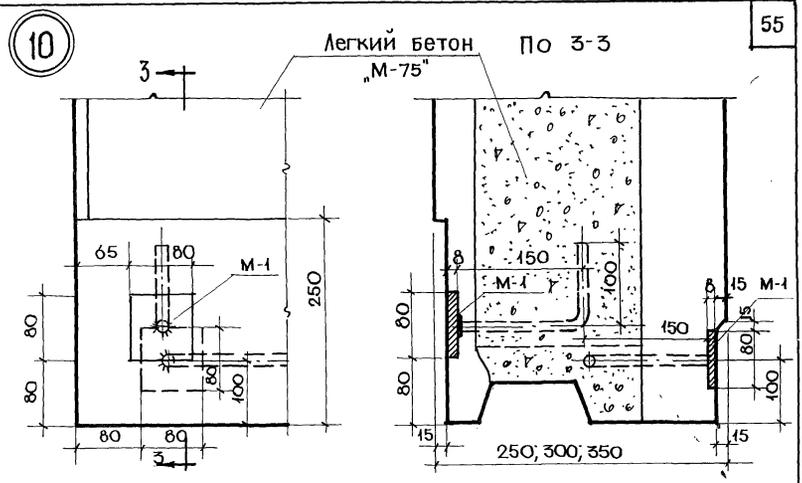
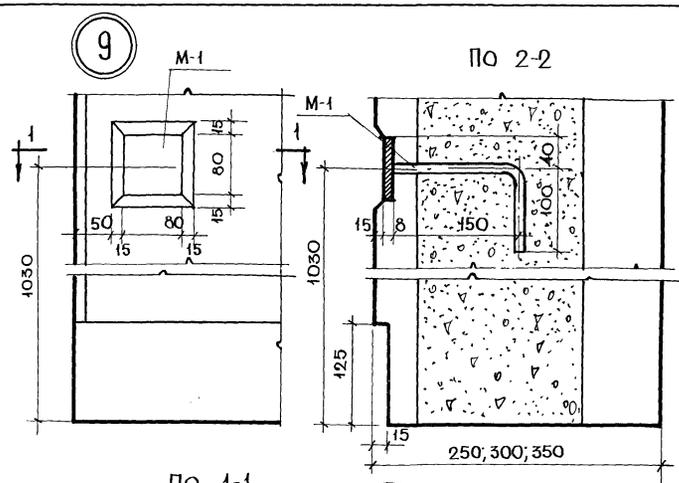
ИЗДАТЕЛЬ ЦЕНТРИП	И.С. АБЕЛ	ПРОЗАНОВА	БАРАТОВ	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	Д.И.И.АБЕЛ	В.К.ЧЕШКО	В.К.ЧЕШКО	И.С. АБЕЛ	И.С. АБЕЛ	И.С. АБЕЛ
	Р.И.С.ОТ.	В.Б.АРИМЕНА	В.Б.АРИМЕНА	В.Б.АРИМЕНА	В.Б.АРИМЕНА	В.Б.АРИМЕНА
	Г.А.И.И.ОТ.	А.Р.ОЗЕРОВА	А.Р.ОЗЕРОВА	А.Р.ОЗЕРОВА	А.Р.ОЗЕРОВА	А.Р.ОЗЕРОВА
И.И.И.И.А	Г.А.И.И.ОТ.	Г.А.И.И.ОТ.	Г.А.И.И.ОТ.	Г.А.И.И.ОТ.	Г.А.И.И.ОТ.	Г.А.И.И.ОТ.



1967	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 350мм (и 330мм цокольных)	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V часть 3 ^а -II	ЛИСТ N 44
------	------------------------------------	--	------------------	--------------------------------------	--------------

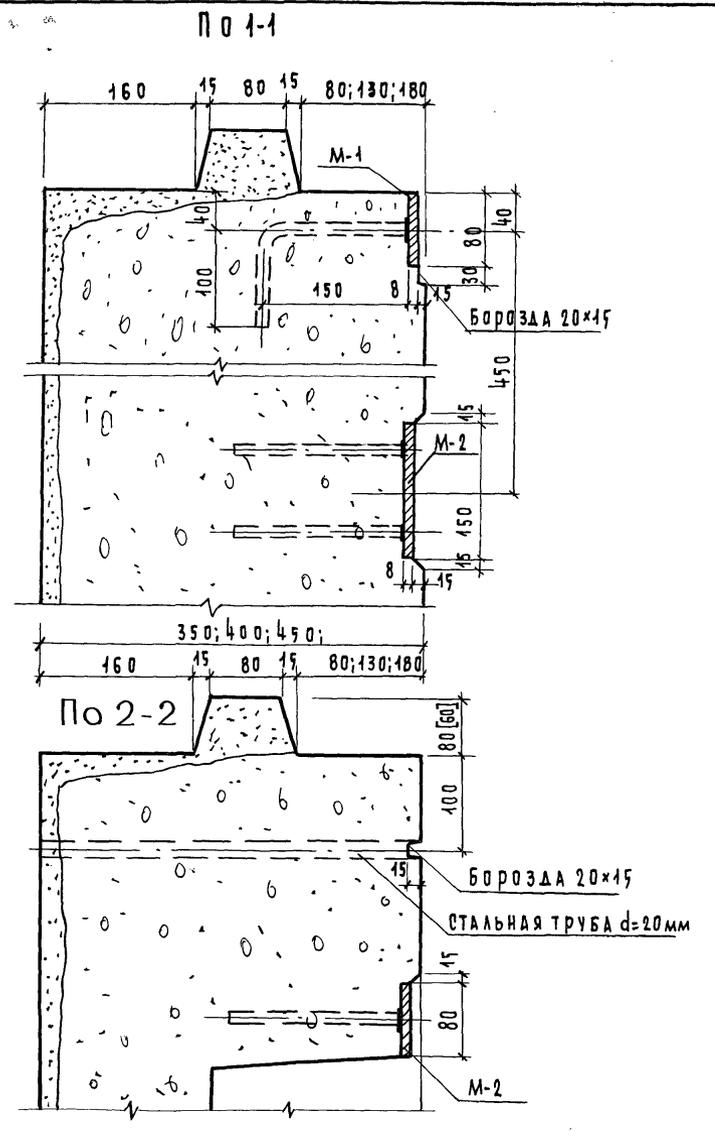
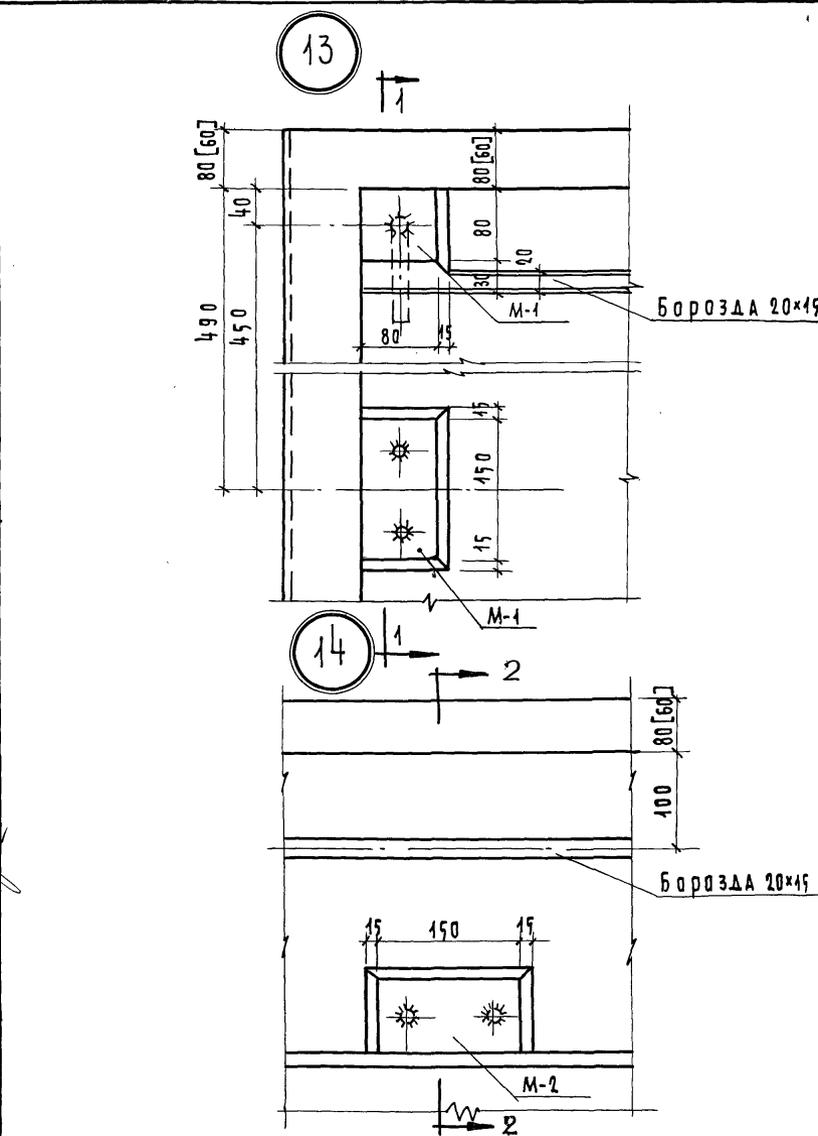
7700-23 53

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	РУК. АКБ. 1	И.Р. СОЗАНОВ	АРХ. ПР.	И.Р. СОЗАНОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	ГЛА. ИНЖ. ДИИ	В.К. ШЕШОВ	РУК. ГРУП.	В.К. ШЕШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	Ильв. №
	РУК. ОТДЕЛА	В.А. МОМЕНТА	РАЗРАБ.	В.А. МОМЕНТА	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ВЗАИМН
	ГЛА. ИНЖ. ОТД.	А.С. КОПИЛОВ	ПРОВЕР.	А.С. КОПИЛОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	

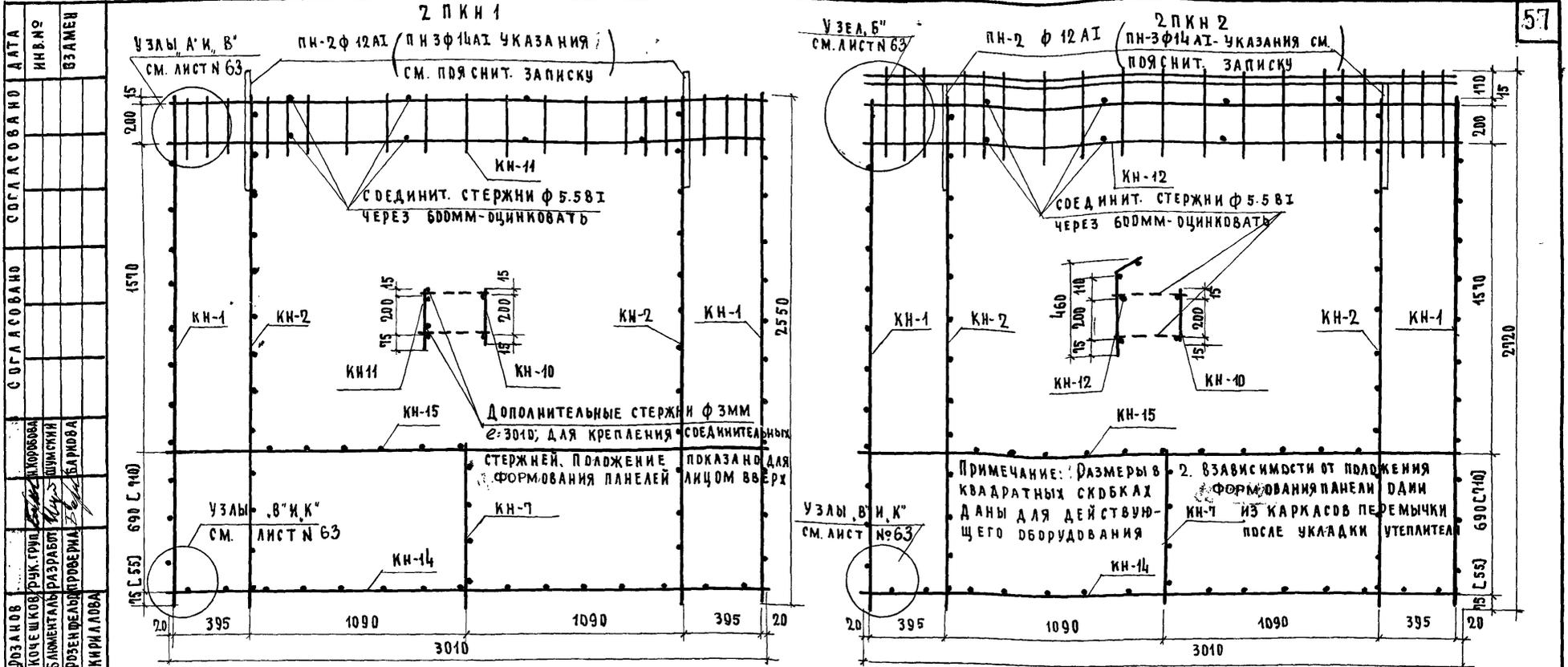


1967	Изделия	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С УСТАНОВКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	Серия	Альбом V	Лист N°
	ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ		1-464А	часть 3-д	47

ИЗДАНИЕ	Д.К. А.К.Б.	И. РОЗАНОВ	ГЛАВ. ПР.	Микроскоп	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	Г.А.И.И.А.К.Б.	В. КОЧУКОВ	РУК. ГР.	КОРОВАВА		ИВ. Н
	РУК. ОТДЕЛА	В. БЛОМЕНТАЛЬ	РАЗРАБ.	МУХОМАСОВ		ВЗАМЕН
	Г.А.И.И.И.О.А.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕР.	БАКОВА		
И.И.И.И.И.И.	Г.А.И.И.И.И.П.	А. КИРИЛОВА				



1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей с установкой закладных деталей	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а Д	Лист 48
------	------------------------------------	--	------------------	------------------------------------	------------



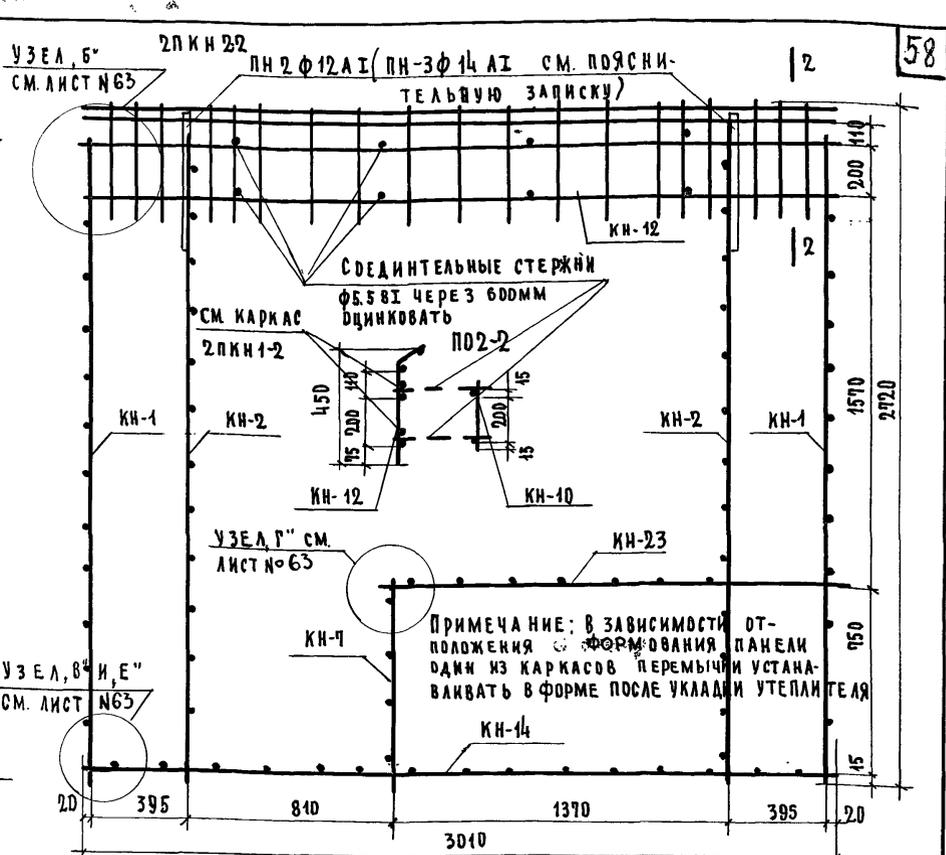
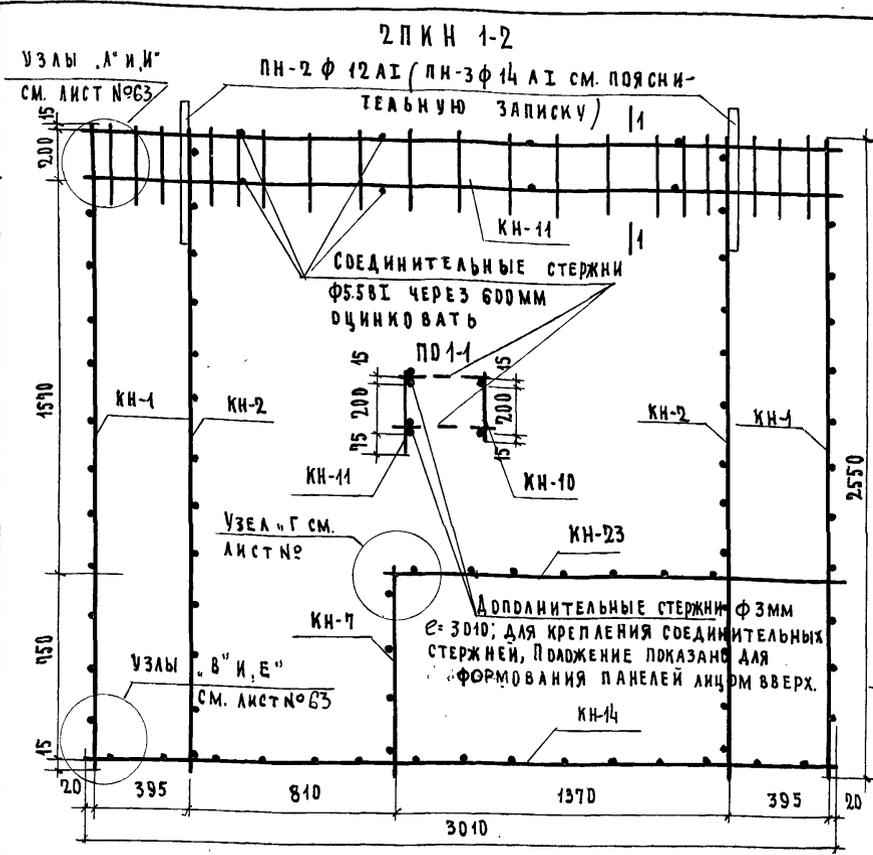
СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ИНВ.№	
ВЗАМЕН	
ПОКАЗАНО	
В. КОЧЕШКОВ	
В. АЛЕКСАНДРОВ	
А. РОЗЕНФЕЛД	
А. КИРИЛОВА	
С. АЛЕ. А.	
Г. И. КИ. А.	
С. И. КИ. О. А.	
Г. И. КИ. П. Р.	

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИИ	КОД ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ
2НС1	2ПКН 1	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-7	1	0.38	0.38	"	0.40	0.40	"	0.42	0.42	"
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78
		КН-11	1	3.04	3.04	"	3.04	3.04	"	3.04	3.04	"
		КН-14	1	1.45	1.45	"	1.53	1.53	"	1.60	1.60	"
		КН-15	1	2.62	2.62	"	2.67	2.67	"	2.72	2.72	"
		ОТА-СТЕР	8	0.022	0.18	"	0.027	0.22	"	0.032	0.26	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
			Итого		19.36		19.79		20.45			

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИИ	КОД ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ
2НС2	2ПКН 2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-7	1	0.38	0.38	"	0.40	0.40	"	0.42	0.42	"
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78
		КН-12	1	4.50	4.50	"	4.59	4.59	"	4.59	4.59	"
		КН-14	1	1.45	1.45	"	1.53	1.53	"	1.60	1.60	"
		КН-15	1	2.62	2.62	"	2.67	2.67	"	2.72	2.72	"
		ОТА-СТЕР	8	0.022	0.18	"	0.027	0.22	"	0.032	0.26	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
			Итого		20.94		21.35		21.93			

1967	Изделия заводского изготовления	Пространственные каркасы наружных стеновых панелей 2ПКН1 и 2ПКН2	серия 1-464А	АЛЬБОМ V часть 3-А	лист № 49
------	---------------------------------	--	--------------	--------------------	-----------

СОГЛАСОВАНО
 СОГЛАСОВАНО
 ДАТА
 ИЛЛЮСТРАЦИЯ
 ЦЕЛИНТ
 1967



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

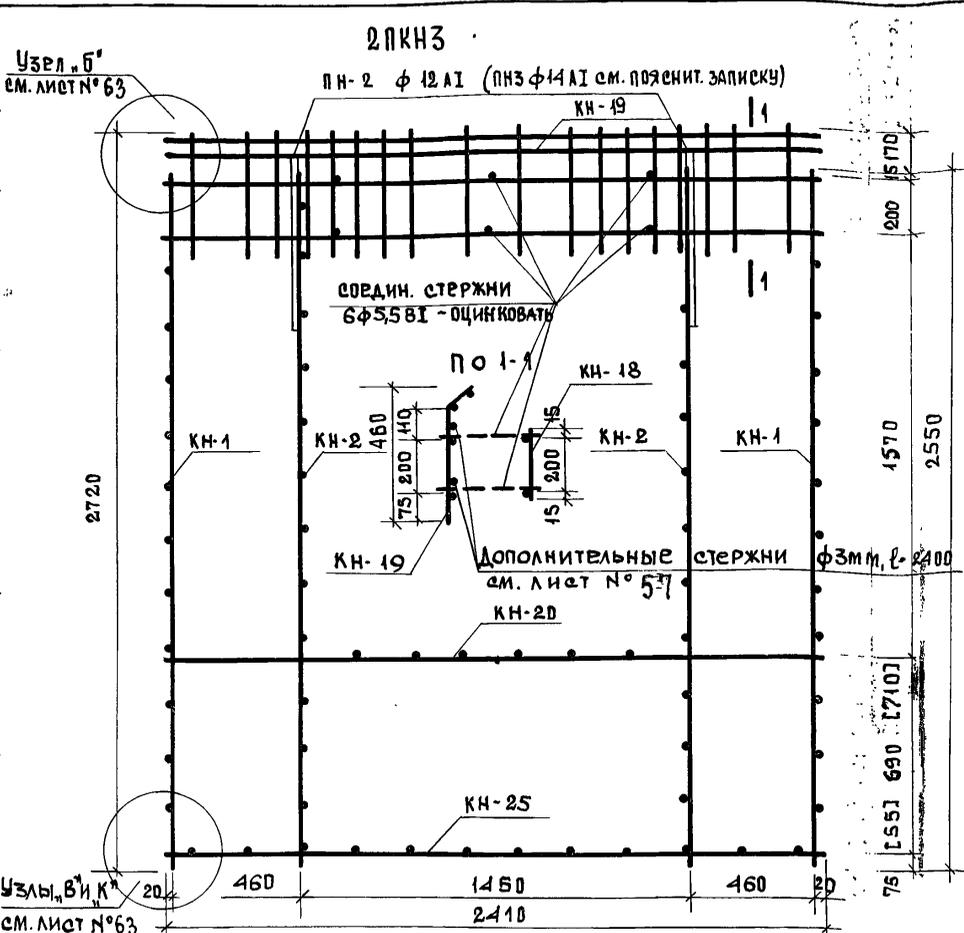
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИМ. КАРК. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350ММ			
				ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩИЙ КГ	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩИЙ КГ	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩИЙ КГ	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.				
2 ПКН 1-2	2 ПКН 1-2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77	
		КН-2	2	1.23	2.46	64	1.29	2.58	72	1.33	2.66	77	
		КН-7	1	0.38	0.38	64	0.40	0.40	72	0.42	0.42	77	
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78	
		КН-11	1	3.01	3.01	65	3.01	3.01	73	3.01	3.01	78	
		КН-14	1	1.45	1.45	65	1.53	1.53	73	1.60	1.60	78	
		КН-23	1	1.57	1.57	66	1.61	1.61	74	1.64	1.64	79	
		УДА. СТЕР.	8	0.022	0.18		0.022	0.22		0.032	0.26		
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	
						Итого: 16.34			Итого: 18.74			Итого: 19.07	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИМ. КАРК. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350ММ			
				ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩИЙ КГ	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩИЙ КГ	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩИЙ КГ	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.				
2 ПКН 2-2	2 ПКН 2-2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77	
		КН-2	2	1.23	2.46	64	1.29	2.58	72	1.33	2.66	77	
		КН-7	1	0.38	0.38	64	0.40	0.40	72	0.42	0.42	77	
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78	
		КН-12	1	4.59	4.59	65	4.59	4.59	73	4.59	4.59	78	
		КН-14	1	1.45	1.45	65	1.53	1.53	73	1.60	1.60	78	
		КН-23	1	1.57	1.57	66	1.61	1.61	74	1.64	1.64	79	
		УДА. СТЕР.	8	0.022	0.18		0.022	0.22		0.032	0.26		
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	
						Итого: 19.89			Итого: 20.29			Итого: 20.65	

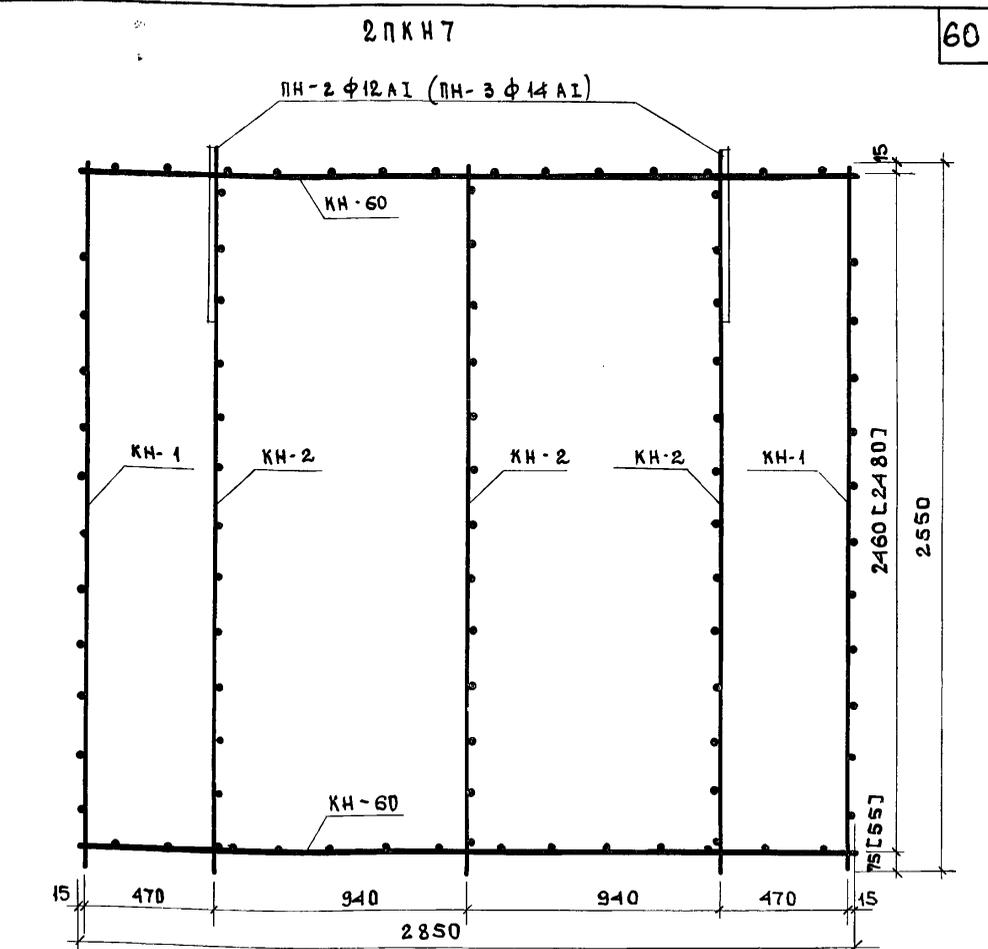
ИЗДЕЛИЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СЕРИЯ 1-464А АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3А ЛИСТ 50

ДАТА	ИНВ.	№	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО
И. РОЗАНОВ	В. КОШКОВ	Р. К. ГР.	И. БАРОВА
ГЛАВ. АКБ	БЮРОМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТ	ОБСЛУЖ
РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРИЛ	БАРКОВА	КИРИЛОВА
ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ЖЕЛ. ВЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИД. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.
2 ПСЗ	2 ПКНЗ	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-18	1	2.20	2.20	66	2.20	2.20	74	2.20	2.20	79
		КН-19	1	3.68	3.68	"	3.68	3.68	"	3.68	3.68	"
		КН-20	1	2.03	2.03	"	2.06	2.06	"	2.09	2.09	"
		КН-25	1	1.16	1.16	"	1.22	1.22	"	1.28	1.28	"
		ОТД. СТЕРЖ.	6	0.022	0.13	"	0.027	0.16	"	0.032	0.20	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				16.44			16.78			17.11		

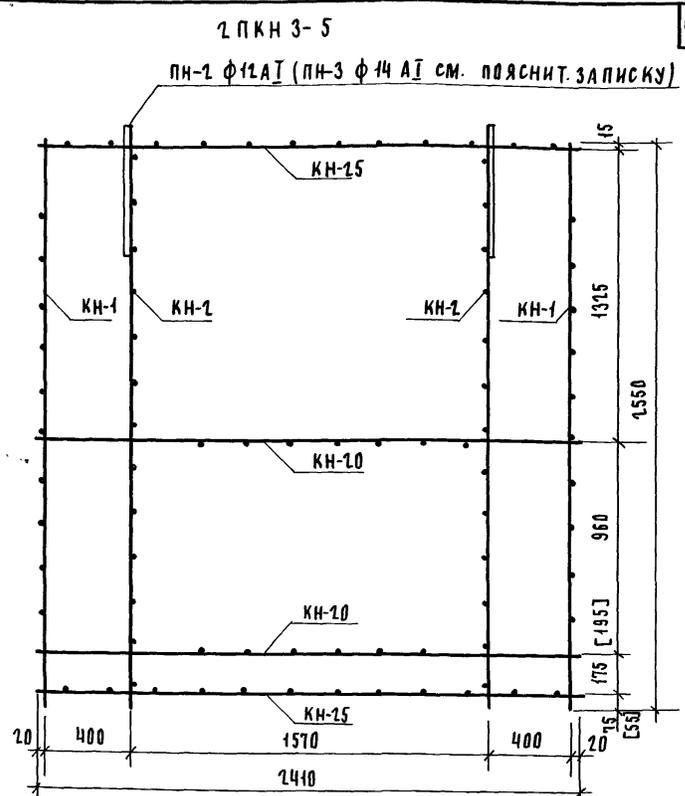
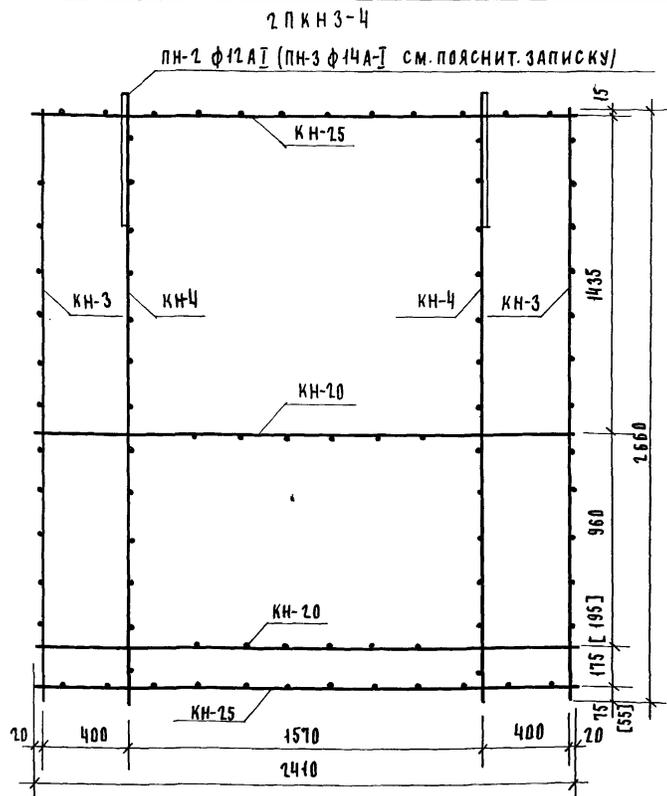


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС

МАРКА ЖЕЛ. ВЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИД. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 мм				
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.		
НОТ. НОТ-2	2 ПКН7	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77		
		КН-2	3	1.23	3.69	"	1.29	3.87	"	1.33	3.99	"		
		КН-60	2	1.36	2.72	67	1.43	2.86	75	1.50	3.00	80		
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86		
		ИТОГО:				11.19			11.61			11.99		

1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2 ПКНЗ ; 2 ПКН7 СЕРИЯ 1-464А АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3^а-А ЛИСТ № 52

ЖИЛИЩА ПЕНИНТ	ЖИЛИЩА	РЯКОВ	РОЗАНОВ	КОРОБОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
		ПАНЖАНБЕТ	КОЩЕВ	КОЩЕВ		
		РАК. ОТДЕЛ.	РАК. ОТДЕЛ.	РАК. ОТДЕЛ.	СОГЛАСОВАНО	ИНВН
		РАК. ПР.	РАК. ПР.	РАК. ПР.	СОГЛАСОВАНО	ОСАМЕН



61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПР. СТР. КАРКАСА	ИМ. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИЙ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 ММ		
				ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИМ. И ОТДЕЛ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИМ. И ОТДЕЛ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИМ. И ОТДЕЛ. РАБ. ЧЕРТ.
2 НС 3-4	2 ПКН 3-4	КН-3	2	1.25	2.50	64	1.31	2.62	72	1.37	2.74	77
		КН-4	2	1.19	2.58	"	1.36	2.72	"	1.43	2.86	"
		КН-20	2	2.03	4.06	66	2.06	4.12	74	2.09	4.18	79
		КН-25	2	1.16	2.32	"	1.22	2.44	"	1.28	2.56	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				13.86			14.30			14.74		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПР. СТР. КАРКАСА	ИМ. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИЙ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 ММ		
				ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИМ. И ОТДЕЛ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИМ. И ОТДЕЛ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИМ. И ОТДЕЛ. РАБ. ЧЕРТ.
2 НС 3-5	2 ПКН 3-5	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-20	2	2.03	4.06	66	2.06	4.12	74	2.09	4.18	79
		КН-25	2	1.16	2.32	"	1.22	2.44	"	1.28	2.56	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				13.62			14.02			14.40		

1967г.	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2 ПКН 3-4 И 2 ПКН 3-5	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-А	ЛИСТ 53
--------	------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	------------

ЖИЛНИЩА
ПЕИНИЩ

1967

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
2ПКН 11 ; 2ПКН 5 и 2ПКН 5-2

СЕРИЯ
1-464А

АЛЬБОМ №
часть 3^а-Д

ЛИСТ №
54

УК. АКБ-1
П. ИЖ. АКБ
РУК. ОТДЕЛА
Т. ИЖ. ОТД.
П. ИЖ. ПР.

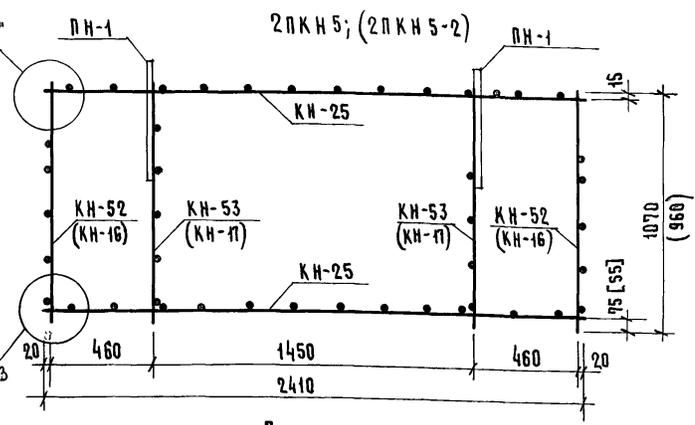
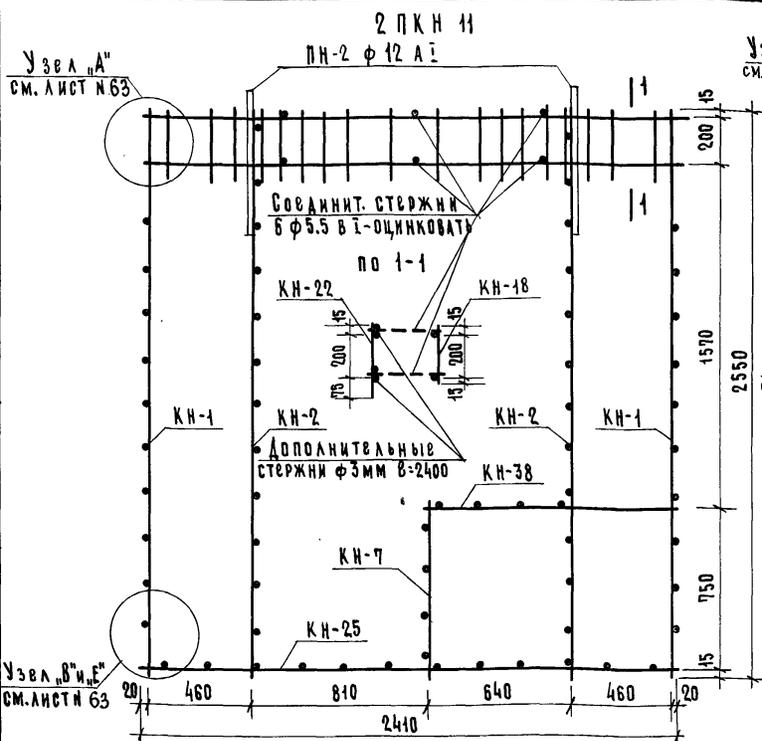
И. РОЗАНОВ
С. КОЧУКОВ
А. РОЗЕНФЕЛД
М. ИЖ. ПР.

С. КОЧУКОВ
Н. ШУМЕНКО
Л. РОЗЕНФЕЛД
И. КИРИЛОВА

И. КОРОТКОВ
И. ШУМЕНКО
Л. БАРКОВА

СОГЛАСОВАНО
СОГЛАСОВАНО

ААТА
И. ВЕДИН
И. ВЕДИН
И. ВЕДИН
И. ВЕДИН

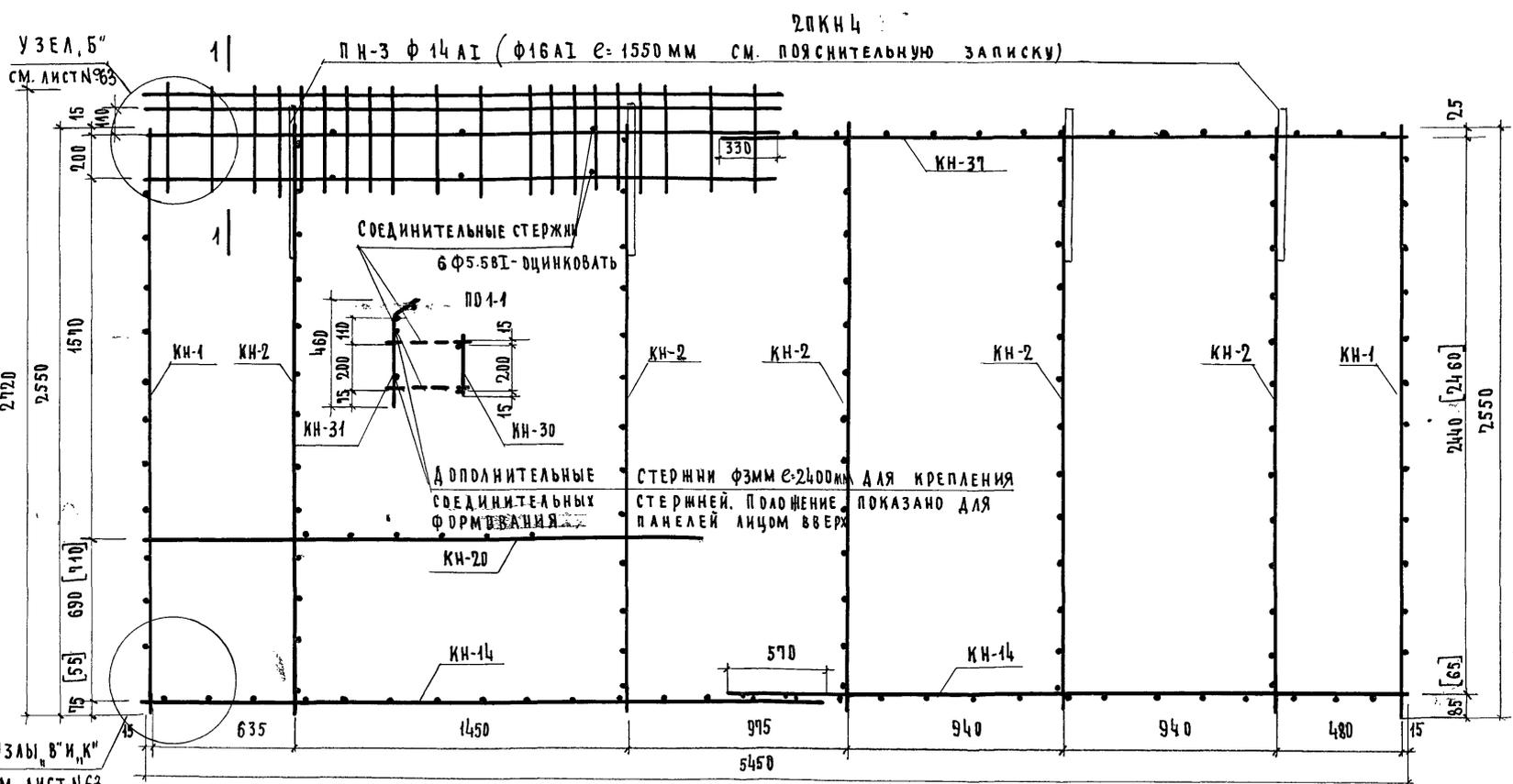


ПРИМЕЧАНИЕ
РАЗМЕРЫ И МАРКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ 2ПКН 5-2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС												
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КАРКАСА	№ КАРК. ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	Толщ. панели 250 мм			Толщ. панели 300 мм			Толщ. панели 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.
2 ПКН 11	2 ПКН 11	КН-1	2	1.49	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	77
		КН-7	1	0.38	0.38	"	0.40	0.40	"	0.42	0.42	77
		КН-18	1	2.20	2.20	66	2.20	2.20	74	2.20	2.20	79
		КН-22	1	2.44	2.44	"	2.44	2.44	"	2.44	2.44	"
		КН-25	1	1.16	1.16	66	1.22	1.22	"	1.28	1.28	"
		КН-38	1	0.99	0.99	68	1.00	1.00	68	1.03	1.03	68
		ОТД. СТЕР.	6	0.022	0.13	"	0.027	0.16	"	0.032	0.20	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
	Итого				44.51			44.85			45.20	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС												
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КАРКАСА	№ КАРК. ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	Толщ. панели 250 мм			Толщ. панели 300 мм			Толщ. панели 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.
НС 5	2 ПКН 5	КН-25	2	1.16	2.32	66	1.22	2.44	73	1.28	2.56	79
		КН-52	2	0.49	0.98	64	0.51	1.02	72	0.53	1.06	77
		КН-53	2	0.53	1.06	"	0.56	1.12	72	0.59	1.18	"
		ПН-1	2	0.83	1.66	94	0.83	1.66	94	0.83	1.66	94
		Итого:				6.02			6.24			6.46
НС 5-2	2 ПКН 5-2	КН-25	2	1.16	2.32	66	1.22	2.44	73	1.28	2.56	79
		КН-18	2	0.46	0.92	64	0.47	0.94	72	0.49	0.98	77
		КН-17	2	0.47	0.94	"	0.49	0.98	"	0.52	1.04	"
		ПН-1	2	0.83	1.66	86	0.83	1.66	86	0.83	1.66	86
		Итого:				5.84			6.02			6.24

С О Г Л А С О В А Н О	ИНВ.№	
	ВЗАМЕН	
	СОГЛАСОВАНО	
	ДАТА	
ПРОВЕРКА	И. КОРОБОВА	
	ШУМИКИН	
	БАРКОВА	
	ПРОВЕРКА	
	ПРОВЕРКА	
УТВЕРЖДЕНИЕ	И. КОРОБОВА	
	ШУМИКИН	
	БАРКОВА	
	ПРОВЕРКА	
	ПРОВЕРКА	
ПРОЕКТ	И. КОРОБОВА	
	ШУМИКИН	
	БАРКОВА	
	ПРОВЕРКА	
	ПРОВЕРКА	
ЛИСТ	И. КОРОБОВА	
	ШУМИКИН	
	БАРКОВА	
	ПРОВЕРКА	
	ПРОВЕРКА	



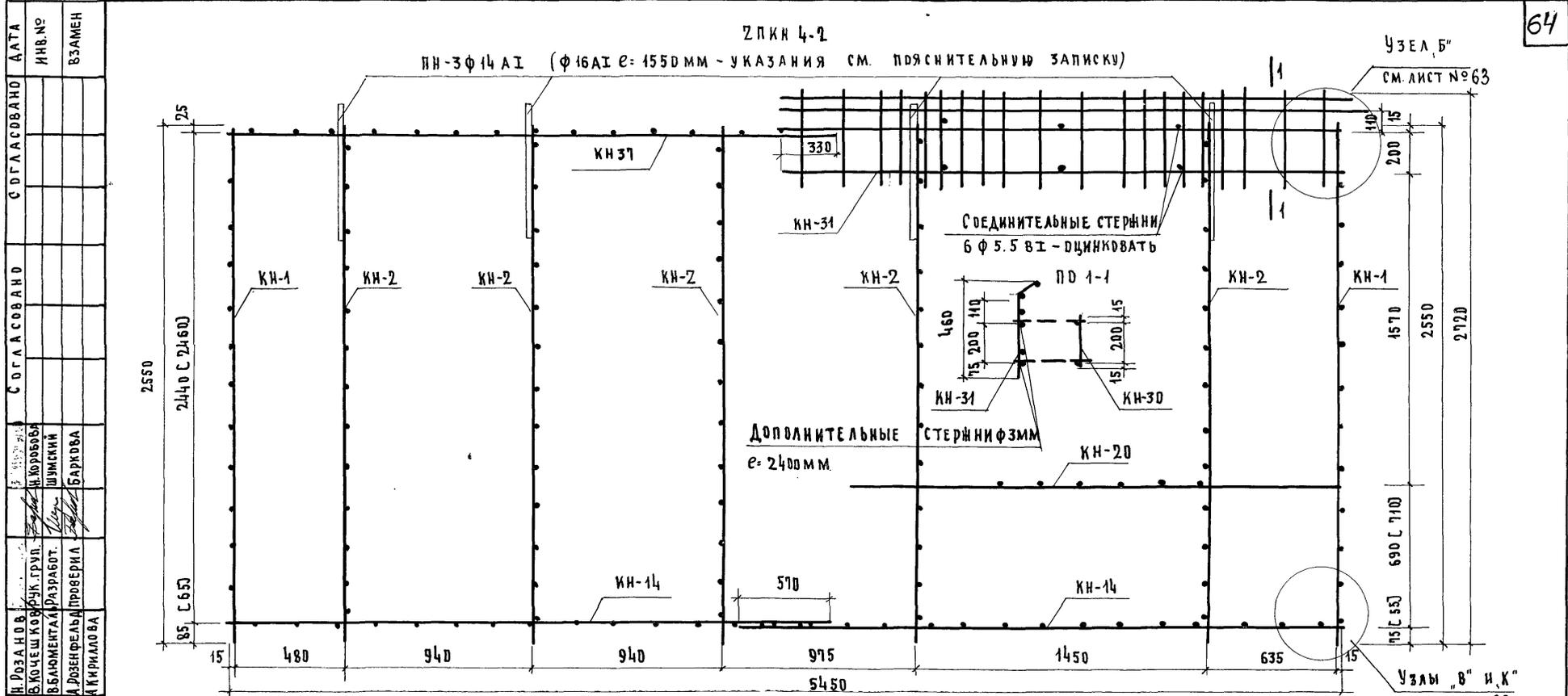
СПЕЦИФИКАЦИЯ Арматурных элементов на пространство каркас

Марка бетона изделия	Марка пррстр. каркаса	ИИ КАРК. И. ОТД. ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	Толщ. панели 250 мм			Толщ. на панели 300 мм			Толщ. панели 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ.		ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ.		ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ.		ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.
				КГ	ВЕС, ИГ		КГ	ВЕС, ИГ		КГ	ВЕС, ИГ	
20С4	20КН4	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	5	1.23	6.15	"	1.29	6.45	"	1.33	6.65	"
		КН-14	2	1.45	2.90	65	1.53	3.06	73	1.60	3.20	78
		КН-20	1	2.03	2.03	66	2.06	2.06	74	2.09	2.09	79
		КН-30	1	2.93	2.93	67	2.93	2.93	75	2.93	2.93	80
		КН-31	1	4.92	1.92	"	4.92	4.92	"	4.92	4.92	"
		КН-37	1	1.48	1.48	68	1.55	1.55	68	1.62	1.62	68
		ОТД. СТЕРЖ.	6	0.022	0.13	"	0.024	0.16	"	0.032	0.19	"
		ПН-3	4	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86
		Итого:				30.00			30.69			31.28

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.
2. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОЛОЖЕНИЯ ФОРМОВАНИЯ ПАНЕЛИ, ОДИН ИЗ КАРКАСОВ ПЕРЕМЫЧКИ УСТАНАВЛИВАТЬ В ФОРМЕ ПОСЛЕ УКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖНОЙ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 20КН4	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ У ЧАСТЬ 3	ЛИСТ № 55
------	---------------------------------	--	---------------	------------------	-----------



Спецификация арматурных элементов на 1 пространств. каркас

Марка ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	Марка простран. каркаса	№ и код позиции	Кол. шт.	Толщ. панели 250 мм			Толщ. панели 300 мм			Толщ. панели 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.
2PKK 4-2	2PKK 4-2	KH-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		KH-2	5	1.23	6.15	"	1.29	6.45	"	1.33	6.66	"
		KH-14	2	1.45	2.90	65	1.53	3.06	73	1.60	3.20	78
		KH-20	1	2.03	2.03	66	2.06	2.06	74	2.09	2.09	79
		KH-30	1	2.93	2.93	67	2.93	2.93	75	2.93	2.93	80
		KH-31	1	4.92	4.92	"	4.92	4.92	"	4.92	4.92	"
		KH-37	1	1.48	1.48	68	1.55	1.55	68	1.62	1.62	68
		ОТ. СТЕРН	6	0.022	0.13	—	0.027	0.16	—	0.032	0.19	—
		PH-3	4	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86
		Итого:				30.00			30.69			31.28

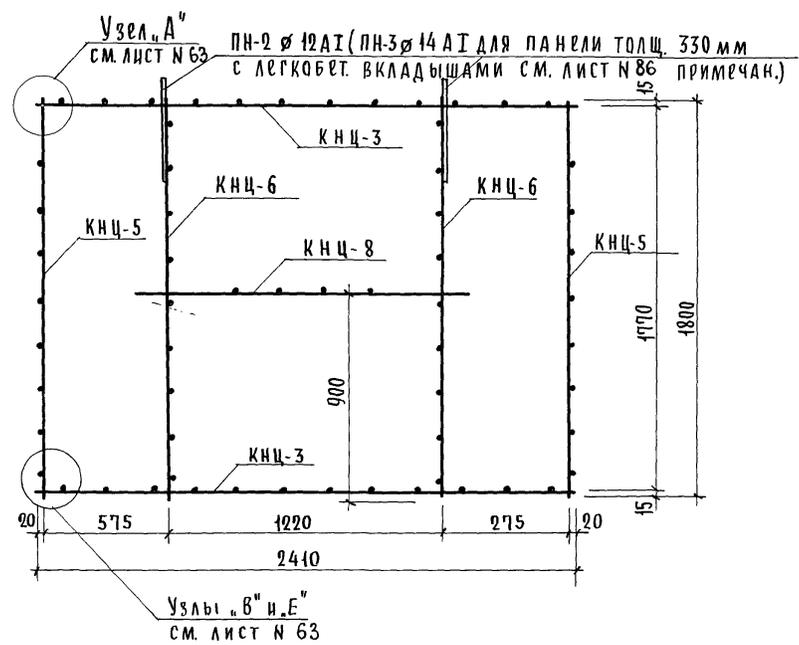
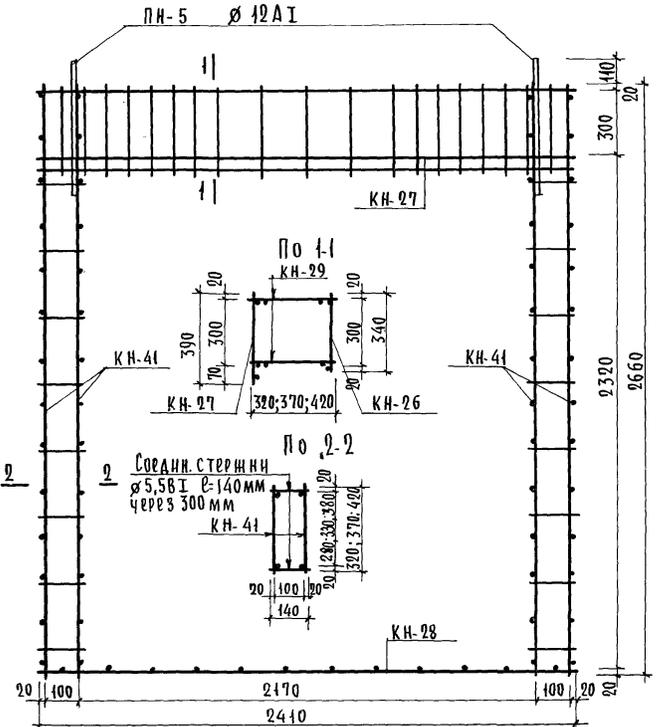
- Примечания:**
1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
 2. В зависимости от положения формирования панели, один из каркасов перемычки устанавливать в форме после укладки утеплителя.

С Д Г Л А С О В А Н Д	С Д Г Л А С О В А Н Д	ДАТА
И. РОЗАНОВ	И. РОЗАНОВ	
В. КОЧЕШКОВ	В. КОЧЕШКОВ	
В. БЛАМЕНГА	В. БЛАМЕНГА	
И. РОЗЕНФЕЛД	И. РОЗЕНФЕЛД	
К. ИРИЛОВА	К. ИРИЛОВА	
И. ДОБРОВА	И. ДОБРОВА	
Ш. ШИНСКИЙ	Ш. ШИНСКИЙ	
Б. БАРКОВА	Б. БАРКОВА	
Р. РАЗРАБОТ.	Р. РАЗРАБОТ.	
П. ПРОВЕРИЛ	П. ПРОВЕРИЛ	
Г. ГЛАВ. ДИР.	Г. ГЛАВ. ДИР.	
П. П. П.	П. П. П.	

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖНОЙ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2PKK 4-2	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-А	ЛИСТ 56
------	---------------------------------	---	--------------	--------------------	---------

2 ПК Н 6

2 ПКНЦ 2-2



Спецификация арматурных элементов на 1 пространство каркаса

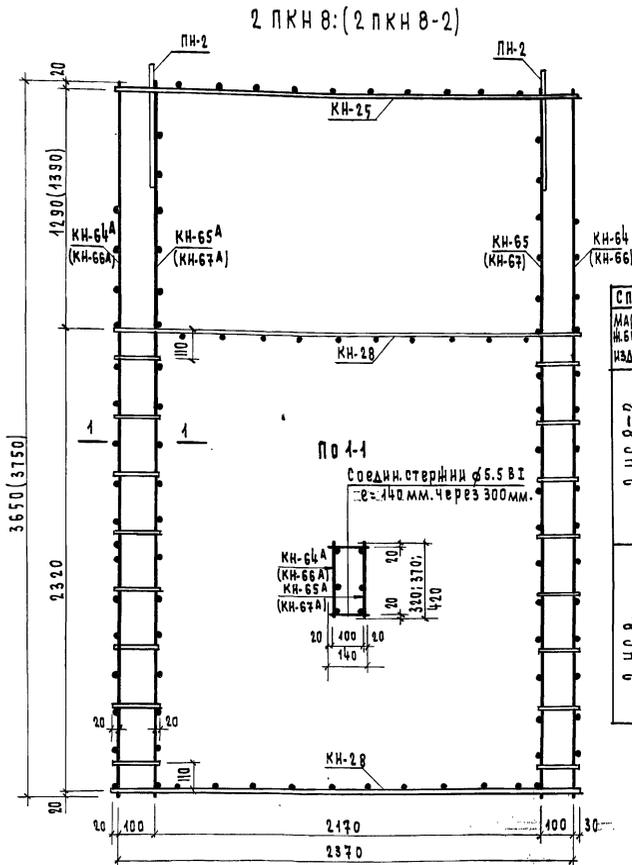
Марка изделия	Марка простран. каркаса	№ и карт. и отдел. поз. №	Кол. шт.	Толщ. панели 350 мм			Толщ. панели 400 мм			Толщ. панели 450 мм			
				Вес элем. кг.	Общ. вес кг.	№ и лист раб. черт.	Вес элем. кг.	Общ. вес кг.	№ и лист раб. черт.	Вес элем. кг.	Общ. вес кг.	№ и лист раб. черт.	
2 НС 6	2 ПК Н 6	КН-26	1	4.20	4.20	67	4.20	4.20	75	4.20	4.20	80	
		КН-27	1	4.82	4.82	"	4.82	4.82	"	4.82	4.82	"	
		КН-28	1	3.70	3.70	"	3.82	3.82	"	3.36	3.36	"	
		КН-29	2	1.29	2.58	"	1.35	2.70	"	1.40	2.80	"	
		КН-41	4	4.12	16.48	64	4.24	16.96	72	6.06	24.24	77	
		ПД. СТЕР.	32	0.03	1.00		0.03	1.00		0.03	1.00		
		ПН-5	2	1.47	2.94	86	1.51	3.02	86	1.55	3.10	86	
		Итого:				35.72		Итого: 36.52		Итого: 43.52			

Спецификация арматурных элементов на 1 пространств. каркас

Марка изделия	Марка простран. каркаса	№ и карт. и отдел. поз. №	Кол. шт.	Толщ. панели 230 мм			Толщ. панели 280 мм			Толщ. панели 330 мм			
				Вес элем. кг.	Общ. вес кг.	№ и лист раб. черт.	Вес элем. кг.	Общ. вес кг.	№ и лист раб. черт.	Вес элем. кг.	Общ. вес кг.	№ и лист раб. черт.	
2 НС 2-2	2 ПКНЦ 2-2	КНЦ-3	2	1.14	2.28	71	1.19	2.38	76	1.25	2.50	81	
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"	
		КНЦ-6	2	0.85	1.70	"	0.89	1.78	"	0.93	1.86	"	
		КНЦ-8	1	0.64	0.64	"	0.66	0.66	"	0.68	0.68	"	
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	
		Итого:				8.64		Итого: 8.90		Итого: 9.20			

1967 Изделия заводского изготовления. Пространственные каркасы наружных стеновых панелей 2 ПКН 6 и 2 ПКНЦ 2-2 Серия 1-464 А Альбом V Часть 3^а Д Лист N 57

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ	РУКОВОДИТЕЛЬ	И. РОЗАНОВ	ТЕХ. ГРУППА	М. СЕРКОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	В. КОЩОКОВ	РАЗРАБОТЧИК	И. ШИМКЕЯ	ИЗВ. №	
РУК. ОТД.	В. БОРИМЕНТА	ПРОВЕРИЛА	Л. БАКОВА		№	
САМОНАДЗ.	И. РОЗАНОВА	КОПИРОВАЛ	Т. БАКОВА		ВЗЯМАЯ	
П. РАБОТ. ГРУППА	И. КУРИЛОВА					



МАРКА		И. Б. В. П. ПРОС.	КАРКАС	ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 мм.			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 400 мм.			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 450 мм.		
ИЗДАТ.	КАРКАС					ВЕС. ОБЩ. КГ.	ВЕС. КГ.	РАБ. ЧЕР.	ВЕС. ОБЩ. КГ.	ВЕС. КГ.	РАБ. ЧЕР.	ВЕС. ОБЩ. КГ.	ВЕС. КГ.	РАБ. ЧЕР.
2 НС В-2	2 ПКН 8	КН-64	2	5.24	10.42	69	5.37	10.74	69	5.53	11.06	69		
		КН-65А	2	5.30	10.60	69	5.48	10.96	69	5.65	11.30	69		
		КН-25	4	4.16	4.16	66	4.22	4.22	73	4.28	4.28	79		
		КН-28	2	3.70	2.40	67	3.82	2.64	75	3.36	6.72	80		
ОТД. СТЕР.		32	0.026	0.83		0.026	0.83		0.026	0.83				
ПН-2		2	4.38	2.76	86	4.42	2.84	86	4.46	2.92	86			
Итого:			33.44			Итого:	34.23		Итого:	34.41				
2 НС В-2	2 ПКН 8-2	КН-66А	2	5.27	10.54	70	5.43	10.86	70	5.59	11.18	70		
		КН-67А	2	5.36	10.72	70	5.54	11.08	70	5.71	11.42	70		
		КН-25	4	4.16	4.16	66	4.22	4.22	73	4.28	4.28	79		
		КН-28	2	3.70	2.40	67	3.82	2.64	75	3.36	6.72	80		
ОТД. СТЕР.		2	0.026	0.83		0.026	0.83		0.026	0.83				
ПН-2		2	4.38	2.76	86	4.42	2.84	86	4.46	2.92	86			
Итого:			33.41			Итого:	34.47		Итого:	34.35				

Примечание.

1. Марки каркасов и размеры показанные в скобках относятся к 2 ПКН 8-2.

1967

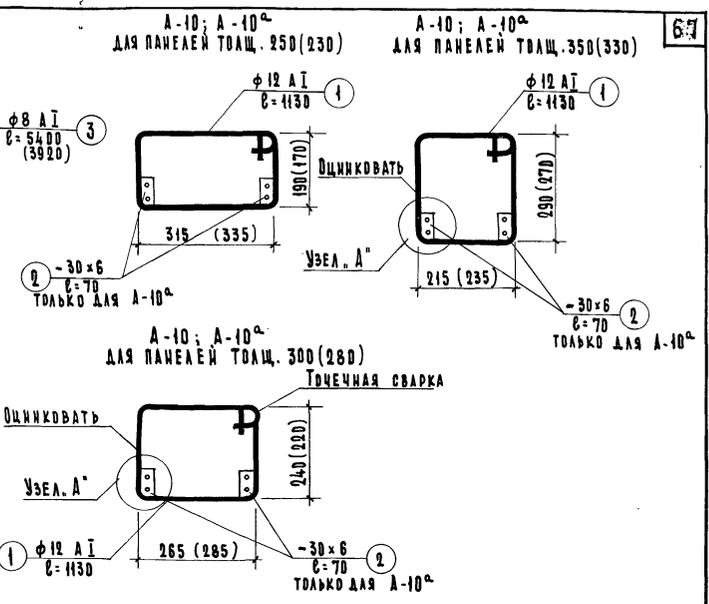
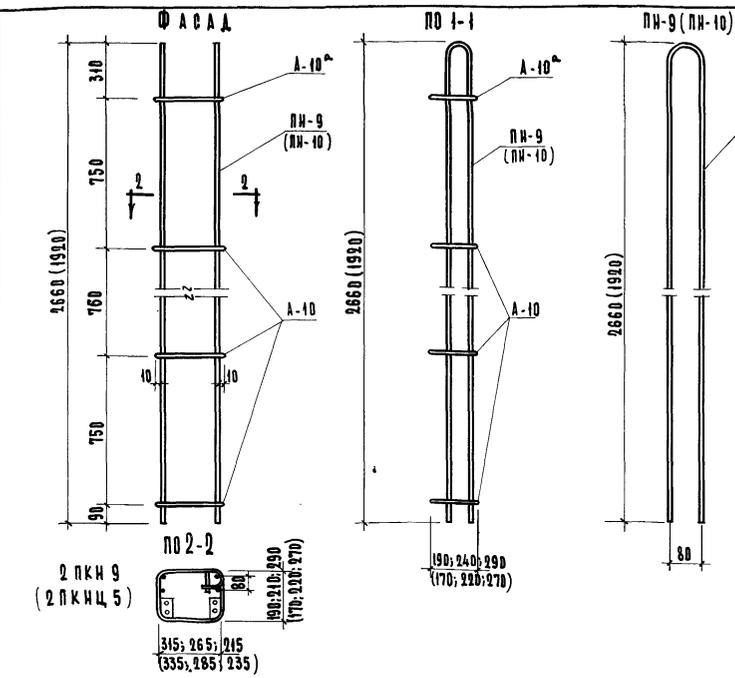
Изделия
заводского изготовления

Пространственные каркасы наружных стеновых
панелей 2 ПКН 8 и 2 ПКН 8-2.

Серия
1-464 А

Альбом \bar{V} Лист N
часть 3-д .58

ИСПОЛНИТЕЛЬ: ЦИЛИК ЛЕНИНГ
 1967
 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
 2 ПКН 9 ; 2 ПКНЦ 5
 СЕРИЯ 1-464 А
 АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3-А
 Лист № 59
 7700-23 68

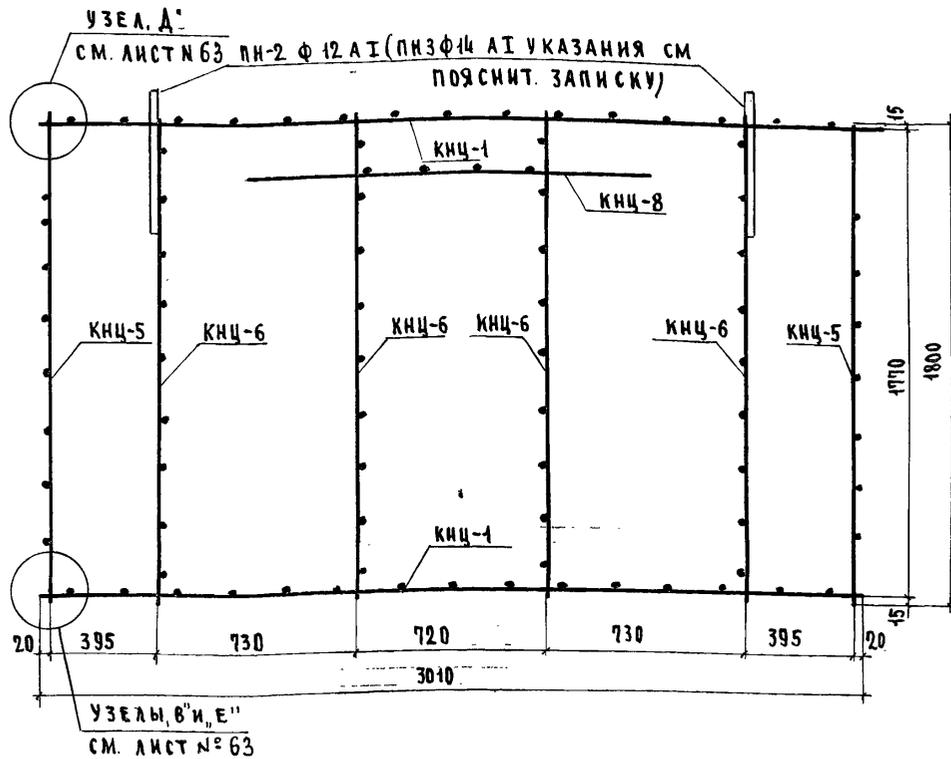


ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

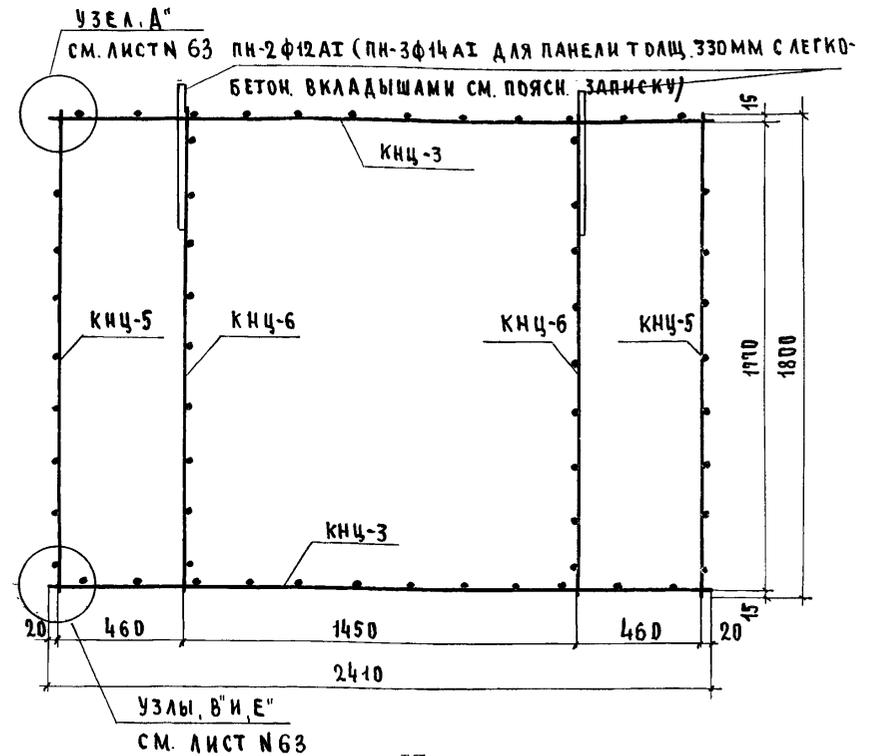
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС									
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПР. СТ. КАРКАСА	ПН КАРК. И ОТА. ПОЗИЦИИ	Кол. шт.	ТОЛЩ. ПАНЕЛЕЙ 250 (230)		ТОЛЩ. ПАНЕЛЕЙ 300 (280)		ТОЛЩ. ПАНЕЛЕЙ 350 (330)	
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ
НБ 9 НБЦ 5	2 ПКН 9 2 ПКНЦ 5	А-10	3	1.00	3.00	1.00	3.00	1.00	3.00
			1	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
		ПН-9	2	2.13	4.26	2.13	4.26	2.13	4.26
			Итого:		8.46	Итого:	8.46	Итого:	8.46
		А-10	2	1.00	2.00	1.00	2.00	1.00	2.00
			1	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
ПН-10	2	1.55	3.10	1.55	3.10	1.55	3.10		
	Итого:		6.30	Итого:	6.30	Итого:	6.30		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							Выборка арматуры				
ПРИ ТОЛЩ. НАРУЖН. ПАНЕЛЕЙ	НАИМЕН. МАРКИ	ПН ПОЗ.	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	Общ. ДЛИНА М	Ra КГ/СМ²	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	Общая ДЛИНА М	Общий ВЕС ПОЗ. МАРКИ КГ	ВЕС МАРКИ КГ
НБ 9 НБЦ 5	А-10	1	φ12 АІ	1130	1	1.13	2100	φ12 АІ	1.13	1.00	1.00
		2	-30x6	70	2	0.14	2100	-30x6	0.14	0.20	1.20
	ПН-9	3	φ8 АІ	5400	1	5.40	2100	φ8 АІ	5.40	2.13	2.13
		4	φ8 АІ	3920	1	3.92	2100	φ8 АІ	3.92	1.55	1.55

2 ПКНЦ 1



2 ПКНЦ 2



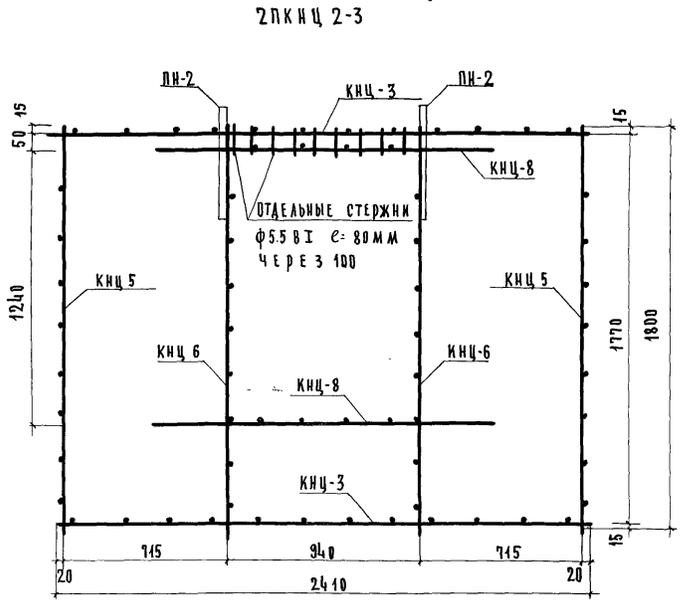
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС												
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИН КАРК И ОТДЕЛ ПОЗИЦИИ	КОД	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 280 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 330 ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ
НСЦ 6	2 ПКНЦ 1	КНЦ-1	2	1.41	2.82	71	1.49	2.98	76	1.56	3.12	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	4	0.85	3.40	"	0.89	3.56	"	0.93	3.72	"
		КНЦ-8	1	0.64	0.64	"	0.66	0.66	"	0.68	0.68	"
		ПН 2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
				Итого: 10.88			Итого: 11.28			Итого: 11.68		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС												
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИН КАРК И ОТДЕЛ ПОЗИЦИИ	КОД	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 280 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 330 ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ
НСЦ 2	2 ПКНЦ 2	КНЦ-3	2	1.14	2.28	71	1.19	2.38	76	1.25	2.50	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	2	0.85	1.70	"	0.89	1.78	"	0.93	1.86	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
				Итого: 8.00			Итого: 8.24			Итого: 8.52		

ДАТА ИМВ. № ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО
СОГЛАСОВАНО
И. РОЗЯНОВ
В. КОМЕШКОВ
БЛОКМЕНТАЛ РАБОТ
ПРОЕКЦИОННАЯ РАБОТА
А. КИРИЛЛОВ
КОПИРОВ.

1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2 ПКНЦ 1 И 2 ПКНЦ 2
СЕРИЯ 1-464А
АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3-А
ЛИСТ 60

ЦИМЭП НИИИЩА	ПР. АНГ 1 ГЛА. ИНЖ. АНБ	ПРК. ОТАЕЛ ГЛА. ИНЖ. ОТА	ПР. АНГ 1 ГЛА. ИНЖ. ПР	ПРОСАНОВ В. И. ШКОЛОВ	СОГЛАСОВАНО С. А. ДАТА	СОГЛАСОВАНО С. А. ДАТА	ИНВ. № 83 АМЕН	Д. А. ДАТА
								ИНВ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА КАРКАС	И. КАРК. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 280мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 330мм			
				ВЕС ЭЛЕМ-ТА КГ	ОБЩИИ ВЕС	ПАНСТА РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ-ТА КГ	ОБЩИИ ВЕС	ПАНСТА РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ-ТА КГ	ОБЩИИ ВЕС	ПАНСТА РАБ. ЧЕРТ.	
2 КИЦ 2-3	2 ПКИЦ 2-3	КИЦ-5	2	0.84	1.62	71	0.84	1.68	76	0.88	1.76	81	
		КИЦ-6	2	0.85	1.70	"	0.89	1.78	"	0.93	1.86	"	
		КИЦ-3	2	1.14	2.28	71	1.19	2.38	"	1.25	2.50	"	
		КИЦ-8	2	0.64	1.28	"	0.66	1.32	"	0.68	1.36	"	
		ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	18	0.015	0.27	"	0.015	0.27	"	0.015	0.27	"	
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	
		ИТОГО:				9.55		9.83		10.15			
		ИТОГО:				9.55		9.83		10.15			

1967

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖНОЙ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ККИЦ2-3

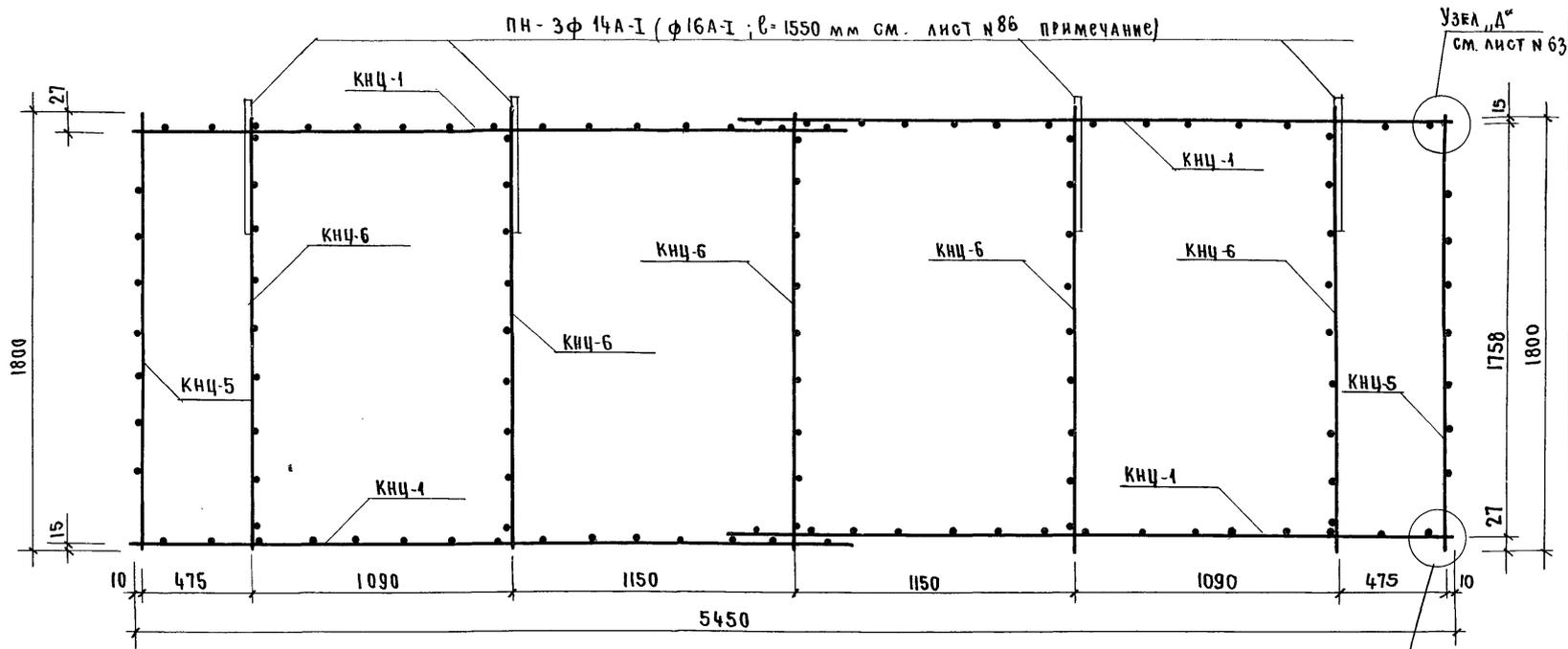
СЕРИЯ
1-464А

АЛЬБОМ V
ЧАСТЬ 3^А Д

ЛИСТ №
61

2ПКЦЗ

70



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА Ж.Б. ИЗДАВИ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИД. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 230 мм		ИД. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 280 мм		ИД. ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 330 мм		ИД. РАБОЧ. ЧЕРТ.
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ		ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ		ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	
НСЦЗ-2	2ПКЦЗ	КНЦ-1	4	1.41	5.64	71	1.49	5.96	76	1.56	6.24	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	5	0.85	4.25	"	0.89	4.45	"	0.93	4.65	"
		П-3	4	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86
		Итого:			18.59			Итого:	19.17		Итого:	19.73

С О Г Л А С О В А Н О:

Исполнитель: Л. Баркова

Проверил: Е. Князева

Согласовано: И. Розанов, В. Кочешков, Е. Благоденский, А. Розенфельд, А. Артуралова

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ

1967

Изделия заводского изготовления

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ПКЦЗ

СЕРИЯ 1-464А

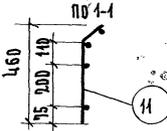
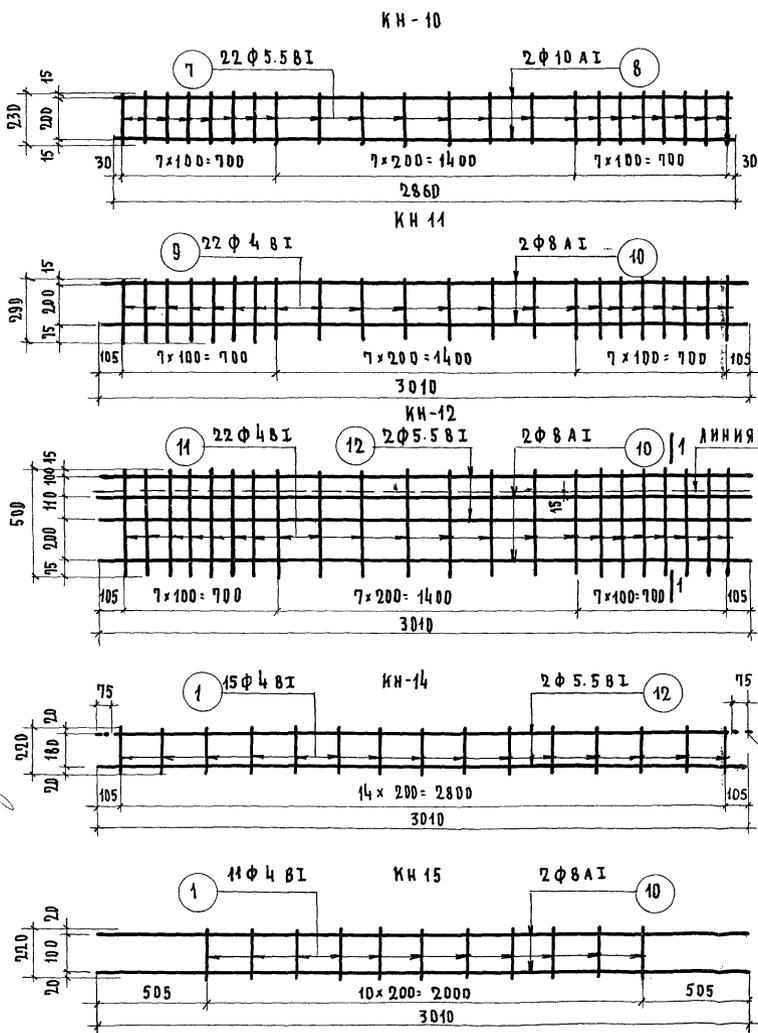
Альбом V часть 3^а-А

Лист № 62

ЦНИИП
1967

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СООБРАЖАНО	ДАТА
СООБРАЖАНО	ИНВ.№
	ВЗЯМЕН
И. РОЗАНОВ	И. КОРЕВОВ
В. БАРИМЕНТА	ШУМСКИЙ
А. РОЗЕНБЕРГ	БАКОВА
В. КИРИЛОВА	
Р.К. АН. 1.	Р.К. АН. 2.
Г.А. ИЖ. АН. 5.	Г.А. ИЖ. АН. 6.
Г.А. ИЖ. АН. 7.	Г.А. ИЖ. АН. 8.
Г.А. ИЖ. АН. 9.	Г.А. ИЖ. АН. 10.
Г.А. ИЖ. АН. 11.	Г.А. ИЖ. АН. 12.
Г.А. ИЖ. АН. 13.	Г.А. ИЖ. АН. 14.
Г.А. ИЖ. АН. 15.	Г.А. ИЖ. АН. 16.
Г.А. ИЖ. АН. 17.	Г.А. ИЖ. АН. 18.
Г.А. ИЖ. АН. 19.	Г.А. ИЖ. АН. 20.



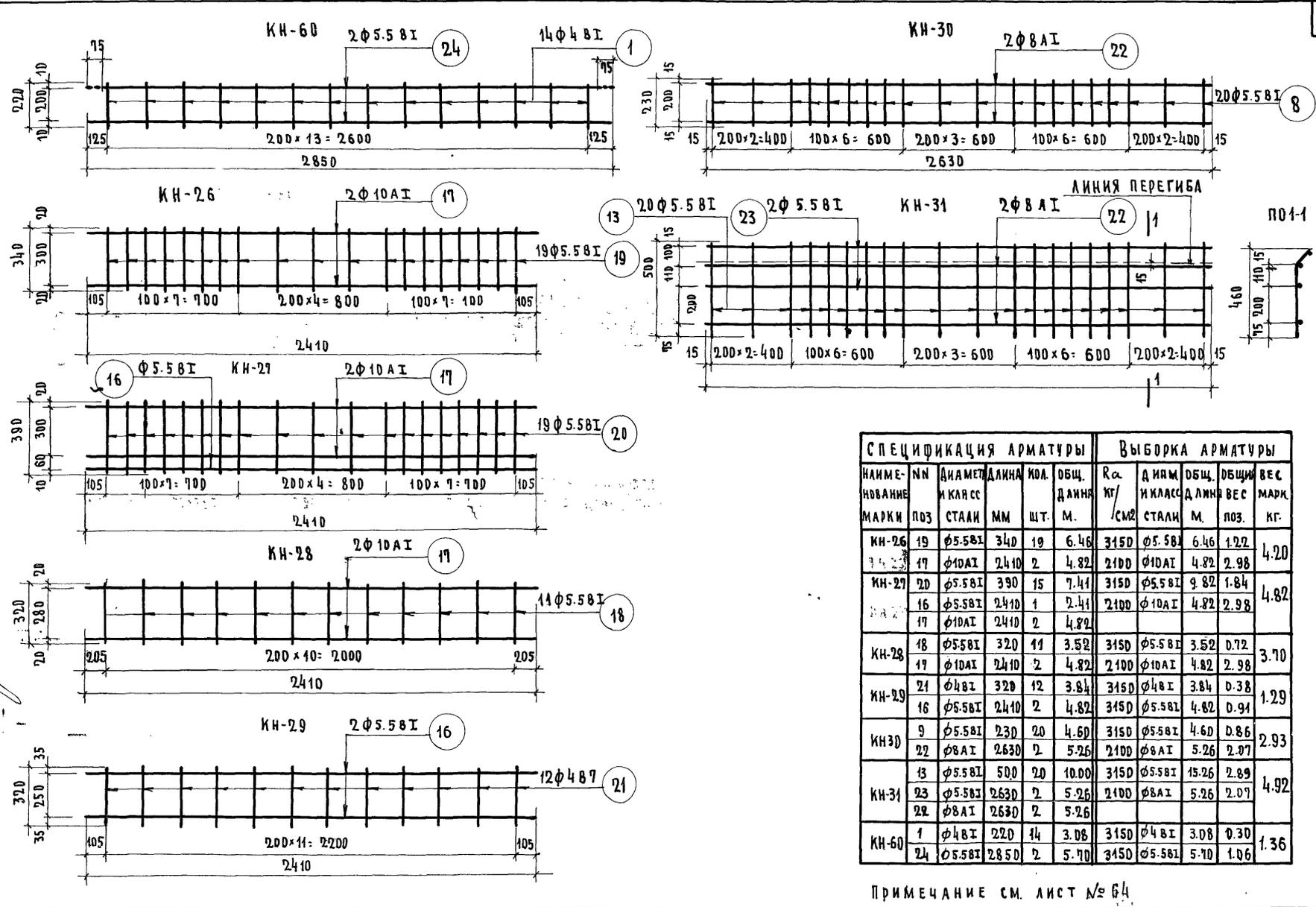
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
МАРИН	ПОР.	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ДИНА. ММ	КОД ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	R _{yk} КГ/СМ ²	ДИАММ СТЯЖИ	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ. КГ	ВЕС МАРКИ КГ
КН-10	7	φ 5.58 I	230	22	5.06	3150	φ 5.58 I	5.06	0.95	4.48
	8	φ 10 A I	2860	2	5.72	2100	φ 10 A I	5.72	3.53	
КН-11	9	φ 4.8 I	290	22	6.38	3150	φ 4.8 I	6.38	0.63	3.04
	10	φ 8 A I	3010	2	6.02	2100	φ 8 A I	6.02	2.38	
КН-12	11	φ 4.8 I	500	22	11.00	3150	φ 4.8 I	11.00	1.08	4.59
	12	φ 5.58 I	3010	2	6.02	3150	φ 5.58 I	6.02	1.13	
КН-14	1	φ 4.8 I	220	15	3.30	3150	φ 4.8 I	3.30	0.32	1.45
	12	φ 5.58 I	3010	2	6.02	3150	φ 5.58 I	6.02	1.13	
КН-15	1	φ 4.8 I	220	11	2.42	3160	φ 4.8 I	2.42	0.24	2.62
	10	φ 8 A I	3010	2	6.02	2100	φ 8 A I	6.02	2.38	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ № 64

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей тращ. 250 мм с КН-10 по КН-15	серия 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^д -Д	ЛИСТ 65
------	------------------------------------	---	------------------	-------------------------------------	------------

СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ИНВ. №	
83А МЕН	
СОГЛАСОВАНО	
И. ДОЗАНОВ	
В. КОЧЕШКОВ	
В. КОРОБОВА	
Г. ИЖ. ДИВ. 1	
Г. ИЖ. ДИВ. 2	
Г. ИЖ. ДИВ. 3	
Г. ИЖ. ДИВ. 4	
Г. ИЖ. ДИВ. 5	
Г. ИЖ. ДИВ. 6	
Г. ИЖ. ДИВ. 7	
Г. ИЖ. ДИВ. 8	
Г. ИЖ. ДИВ. 9	
Г. ИЖ. ДИВ. 10	
Г. ИЖ. ДИВ. 11	
Г. ИЖ. ДИВ. 12	
Г. ИЖ. ДИВ. 13	
Г. ИЖ. ДИВ. 14	
Г. ИЖ. ДИВ. 15	
Г. ИЖ. ДИВ. 16	
Г. ИЖ. ДИВ. 17	
Г. ИЖ. ДИВ. 18	
Г. ИЖ. ДИВ. 19	
Г. ИЖ. ДИВ. 20	
Г. ИЖ. ДИВ. 21	
Г. ИЖ. ДИВ. 22	
Г. ИЖ. ДИВ. 23	
Г. ИЖ. ДИВ. 24	
Г. ИЖ. ДИВ. 25	
Г. ИЖ. ДИВ. 26	
Г. ИЖ. ДИВ. 27	
Г. ИЖ. ДИВ. 28	
Г. ИЖ. ДИВ. 29	
Г. ИЖ. ДИВ. 30	
Г. ИЖ. ДИВ. 31	
Г. ИЖ. ДИВ. 32	
Г. ИЖ. ДИВ. 33	
Г. ИЖ. ДИВ. 34	
Г. ИЖ. ДИВ. 35	
Г. ИЖ. ДИВ. 36	
Г. ИЖ. ДИВ. 37	
Г. ИЖ. ДИВ. 38	
Г. ИЖ. ДИВ. 39	
Г. ИЖ. ДИВ. 40	
Г. ИЖ. ДИВ. 41	
Г. ИЖ. ДИВ. 42	
Г. ИЖ. ДИВ. 43	
Г. ИЖ. ДИВ. 44	
Г. ИЖ. ДИВ. 45	
Г. ИЖ. ДИВ. 46	
Г. ИЖ. ДИВ. 47	
Г. ИЖ. ДИВ. 48	
Г. ИЖ. ДИВ. 49	
Г. ИЖ. ДИВ. 50	
Г. ИЖ. ДИВ. 51	
Г. ИЖ. ДИВ. 52	
Г. ИЖ. ДИВ. 53	
Г. ИЖ. ДИВ. 54	
Г. ИЖ. ДИВ. 55	
Г. ИЖ. ДИВ. 56	
Г. ИЖ. ДИВ. 57	
Г. ИЖ. ДИВ. 58	
Г. ИЖ. ДИВ. 59	
Г. ИЖ. ДИВ. 60	
Г. ИЖ. ДИВ. 61	
Г. ИЖ. ДИВ. 62	
Г. ИЖ. ДИВ. 63	
Г. ИЖ. ДИВ. 64	
Г. ИЖ. ДИВ. 65	
Г. ИЖ. ДИВ. 66	
Г. ИЖ. ДИВ. 67	
Г. ИЖ. ДИВ. 68	
Г. ИЖ. ДИВ. 69	
Г. ИЖ. ДИВ. 70	
Г. ИЖ. ДИВ. 71	
Г. ИЖ. ДИВ. 72	
Г. ИЖ. ДИВ. 73	
Г. ИЖ. ДИВ. 74	
Г. ИЖ. ДИВ. 75	
Г. ИЖ. ДИВ. 76	
Г. ИЖ. ДИВ. 77	
Г. ИЖ. ДИВ. 78	
Г. ИЖ. ДИВ. 79	
Г. ИЖ. ДИВ. 80	
Г. ИЖ. ДИВ. 81	
Г. ИЖ. ДИВ. 82	
Г. ИЖ. ДИВ. 83	
Г. ИЖ. ДИВ. 84	
Г. ИЖ. ДИВ. 85	
Г. ИЖ. ДИВ. 86	
Г. ИЖ. ДИВ. 87	
Г. ИЖ. ДИВ. 88	
Г. ИЖ. ДИВ. 89	
Г. ИЖ. ДИВ. 90	
Г. ИЖ. ДИВ. 91	
Г. ИЖ. ДИВ. 92	
Г. ИЖ. ДИВ. 93	
Г. ИЖ. ДИВ. 94	
Г. ИЖ. ДИВ. 95	
Г. ИЖ. ДИВ. 96	
Г. ИЖ. ДИВ. 97	
Г. ИЖ. ДИВ. 98	
Г. ИЖ. ДИВ. 99	
Г. ИЖ. ДИВ. 100	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ							
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ	ПОЗ	СТАЛИ	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА	Ра	ДИАМЕТР	ОБЩ. ДЛИНА	ОБЩ. ВЕС	ВЕС	МАРК.
				ММ	М.		М.	КГ/СМ2	СТАЛИ	М.	ПОЗ.	КГ.	
КН-26	19	17	19	17	19	6.46	3150	19	17	19	1.22	4.20	
КН-27	20	16	17	19	17	7.41	3150	16	17	19	1.84	4.82	
КН-28	18	17	12	12	3.84	3.84	3150	18	17	12	0.72	3.70	
КН-29	16	16	2	2	4.82	4.82	3150	16	16	2	0.91	1.29	
КН-30	9	22	20	20	4.60	4.60	3150	9	22	20	0.86	2.93	
КН-31	23	23	2	2	5.26	5.26	2100	23	23	2	2.07	4.92	
КН-60	1	24	14	14	3.08	3.08	3150	1	24	14	0.30	1.36	

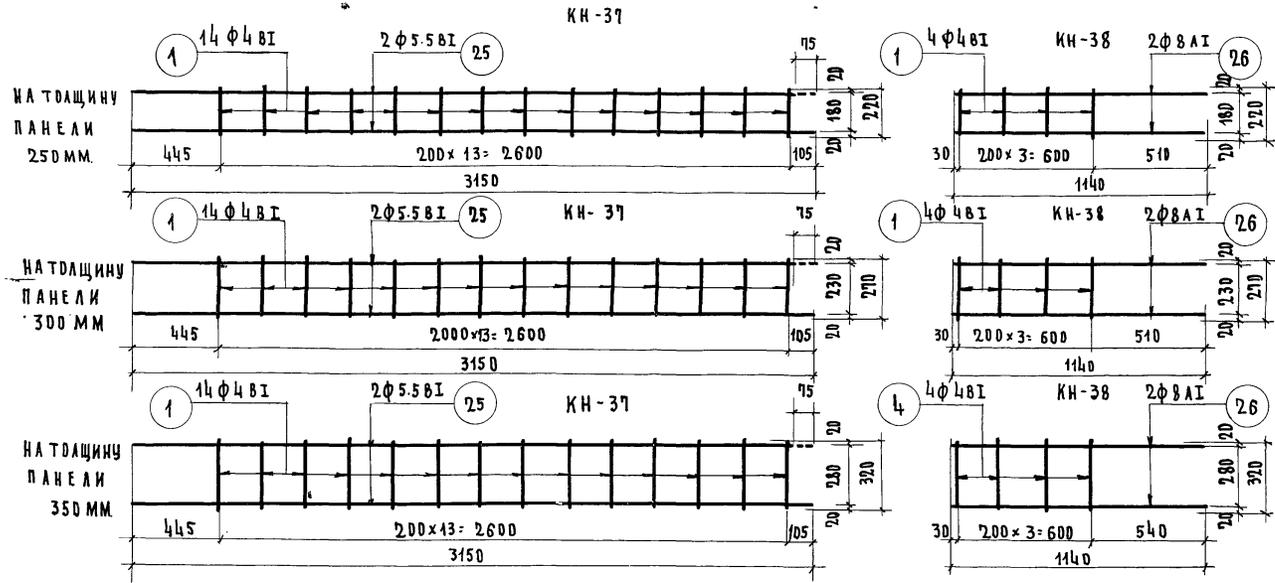
ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ № 64

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ. С КН-26 ПО КН-31 И КН-60	Серия 1-464 А	Альбом № 4	Лист № 67
------	---------------------------------	--	---------------	------------	-----------

СОГЛАСОВАНО

РУК. АКБ. 1. *[Signature]*
 ГА. ИНЖ. АНБ. *[Signature]*
 РУК. ОТД. *[Signature]*
 ГА. ИНЖ. ОДА. *[Signature]*
 ГА. ИНЖ. ПОД. *[Signature]*
 А. КИРИЛОВА
 А. РОЗАНОВА
 В. КОЧЕТКОВ
 В. КОШКИН
 А. РАЗЕНЦЕВА
 А. ПРОВЕРЖА
 А. БАРИКОВА

НИИЛША
 ЦЕНТРАЛЬ



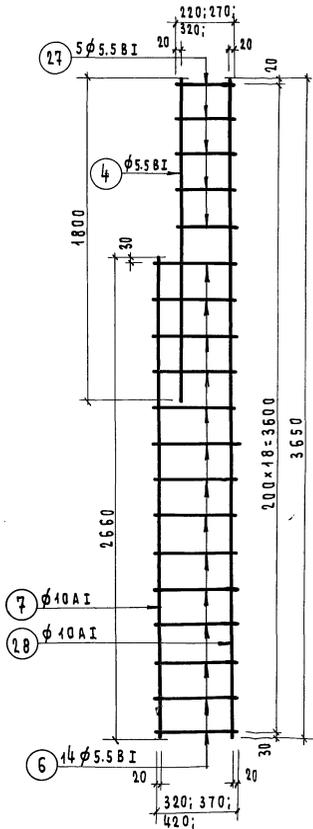
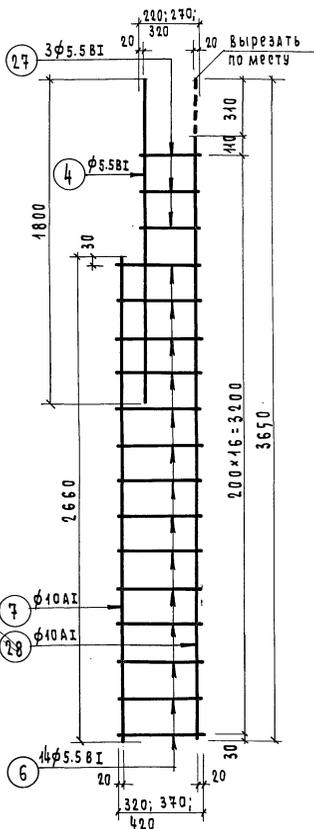
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ										СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ													
Толщ. панели мм	Наим. марки	№ поз.	Диам. и класс стали мм	Длина мм	№ шт.	Общ. длина м	R _к кг/см²	Диам. и класс стали мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	Вес марки кг	Толщ. панели мм	Наим. марки	№ поз.	Диам. и класс стали мм	Длина мм	№ шт.	Общ. длина м	R _к кг/см²	Диам. и класс стали мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	Вес марки кг
250	KN-37	1	φ4B1	220	14	3.08	3150	φ4B1	3.08	0.30	1.48	250	KN-38	1	φ4B1	220	4	0.88	3150	φ4B1	0.88	0.09	0.99
		25	φ5.5B1	3150	2	6.30	3150	φ5.5B1	6.30	1.18				2100	φ8A1	2.28	0.90						
300	KN-37	1	φ4B1	270	14	3.78	3150	φ4B1	3.78	0.37	1.55	300	KN-38	1	φ4B1	270	4	1.08	3150	φ4B1	1.08	0.10	1.00
		25	φ5.5B1	3150	2	6.30	3150	φ5.5B1	6.30	1.18				2100	φ8A1	2.28	0.90						
350	KN-37	1	φ4B1	320	14	4.48	3150	φ4B1	4.48	0.44	1.62	350	KN-38	1	φ4B1	320	4	1.28	3150	φ4B1	1.28	0.13	1.03
		25	φ5.5B1	3150	2	6.30	3150	φ5.5B1	6.30	1.18				2100	φ8A1	2.28	0.90						

ПРИМЕЧАНИЕ СМОТРЕТЬ ЛИСТ №64

1967	ИЗДЕЛИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей KN-37; KN-38	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3-А	Лист № 68
------	------------------------------------	---	------------------	-----------------------	--------------

КН-64; КН-64А (зеркально)

КН-65; КН-65А (зеркально)



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
ГОШ. ПАНАЛИ	НАИМ. ПАНЕЛИ	ПОЗ. ММ.	Н П. МАРКА	ДИАМ. СТАЛИ	КЛАСС	КОЛ. ШТ.	Общ. КГ/м ³	Р.к. КГ/м ³	ДИАМ. СТАЛИ	Общ. ДЛИНА М.	Общ. ВЕС КГ.	ВЕС МАРКА КГ.	
350	КН-64	27	φ5.5 В I	220	3	0.66	3450	φ5.5 В I	6.94	4.30	5.21		
		6	φ5.5 В I	320	14	4.48	2400	φ10 А I	6.34	3.94			
		4	φ5.5 В I	1800	1	1.80							
		7	φ10 А I	2660	1	2.66							
	КН-65	28	φ10 А I	3650	1	3.65						5.30	
		27	φ5.5 В I	220	5	1.10	3450	φ5.5 В I	7.30	4.39			
		6	φ5.5 В I	320	14	4.48	2400	φ10 А I	6.34	3.94			
		4	φ5.5 В I	1800	1	1.80							
	400	КН-64	7	φ10 А I	2660	1	2.66					5.37	
			28	φ10 А I	3650	1	3.65						
			27	φ5.5 В I	270	3	0.84	3450	φ5.5 В I	7.79			4.46
			6	φ5.5 В I	370	14	5.18	2400	φ10 А I	6.34			3.94
		КН-65	4	φ5.5 В I	1800	1	1.80						5.48
			7	φ10 А I	2660	1	2.66						
27			φ5.5 В I	270	5	1.35	3450	φ5.5 В I	8.33	4.57			
6			φ5.5 В I	370	14	5.18	2400	φ10 А I	6.34	3.94			
450	КН-64	7	φ10 А I	2660	1	2.66			5.53				
		28	φ10 А I	3650	1	3.65							
		27	φ5.5 В I	320	3	0.96	3450	φ5.5 В I		3.64	1.62		
		6	φ5.5 В I	420	14	5.88	2400	φ10 А I		6.34	3.94		
	КН-65	4	φ5.5 В I	1800	1	1.80				5.65			
		7	φ10 А I	2660	1	2.66							
		27	φ5.5 В I	320	5	1.60	3450	φ5.5 В I			9.20	4.74	
		6	φ5.5 В I	420	14	5.88	2400	φ10 А I			6.34	3.94	
		4	φ5.5 В I	1800	1	1.80							
		7	φ10 А I	2660	1	2.66							
28	φ10 А I	3650	1	3.65									

ПРИМЕЧАНИЕ СМОТРЕТЬ ЛИСТ № 64

ИРИИША
СЕНТИП

1967 Изделия заводского изготовления

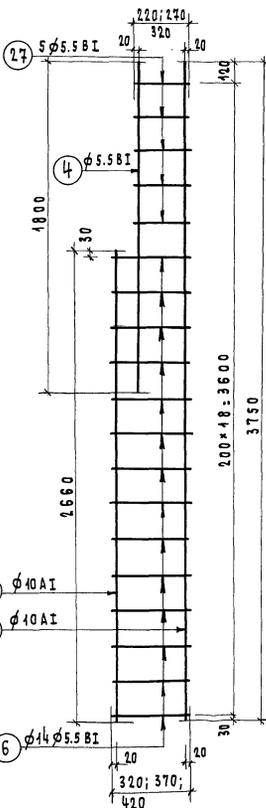
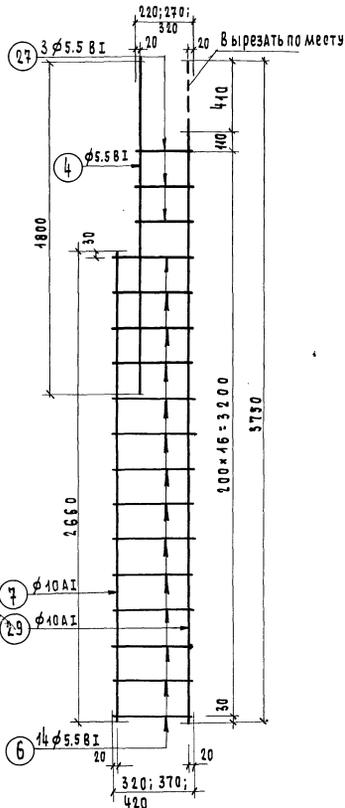
Арматурные каркасы наружных стеновых панелей КН-64; КН-65

Серия 1-464 А

Альбом V часть 3-д Лист № 69

КН-66; КН-66^А (зеркально)

КН-67; КН-67^А (зеркально)



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
ПОШ. ПАНЕЛИ	НАИМ. МАР-КИ	Н. ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	Вс. класс. К/см ³	ДИАМ. СТАЛИ	ОБЩ. М.	ОБЩ. ВЕС КГ	ВЕС МАР-КИ		
350	КН-66	27	φ5.5ВІ	220	3	0.66	3450	φ5.5ВІ	6.94	4.30	5.27		
		6	φ5.5ВІ	320	14	4.48	2400	φ10АІ	6.44	3.97			
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80							
		7	φ10АІ	2660	1	2.66							
	400	КН-67	27	φ5.5ВІ	220	5	1.10	3450	φ5.5ВІ	7.38		4.39	5.36
			6	φ5.5ВІ	320	14	4.48	2400	φ10АІ	6.44		3.97	
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80							
		7	φ10АІ	2660	1	2.66							
450	КН-66	27	φ5.5ВІ	270	3	0.81	3450	φ5.5ВІ	7.79	4.46	5.43		
		6	φ5.5ВІ	370	14	5.18	2400	φ10АІ	6.44	3.97			
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80							
		7	φ10АІ	2660	1	2.66							
	500	КН-67	27	φ5.5ВІ	270	5	1.35	3450	φ5.5ВІ	8.33		4.57	5.54
			6	φ5.5ВІ	370	14	5.18	2400	φ10АІ	6.44		3.97	
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80							
		7	φ10АІ	2660	1	2.66							
550	КН-66	27	φ5.5ВІ	320	3	0.96	3450	φ5.5ВІ	8.64	4.62	5.59		
		6	φ5.5ВІ	420	14	5.88	2400	φ10АІ	6.44	3.97			
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80							
		7	φ10АІ	2660	1	2.66							
	600	КН-67	27	φ5.5ВІ	320	5	1.60	3450	φ5.5ВІ	9.28		4.74	5.71
			6	φ5.5ВІ	420	14	5.88	2400	φ10АІ	6.44		3.97	
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80							
		7	φ10АІ	2660	1	2.66							

ПРИМЕЧАНИЕ СМОТРЕТЬ ЛИСТ N=64

ЦЕННИК

1967

Изделия
заводского изготовления

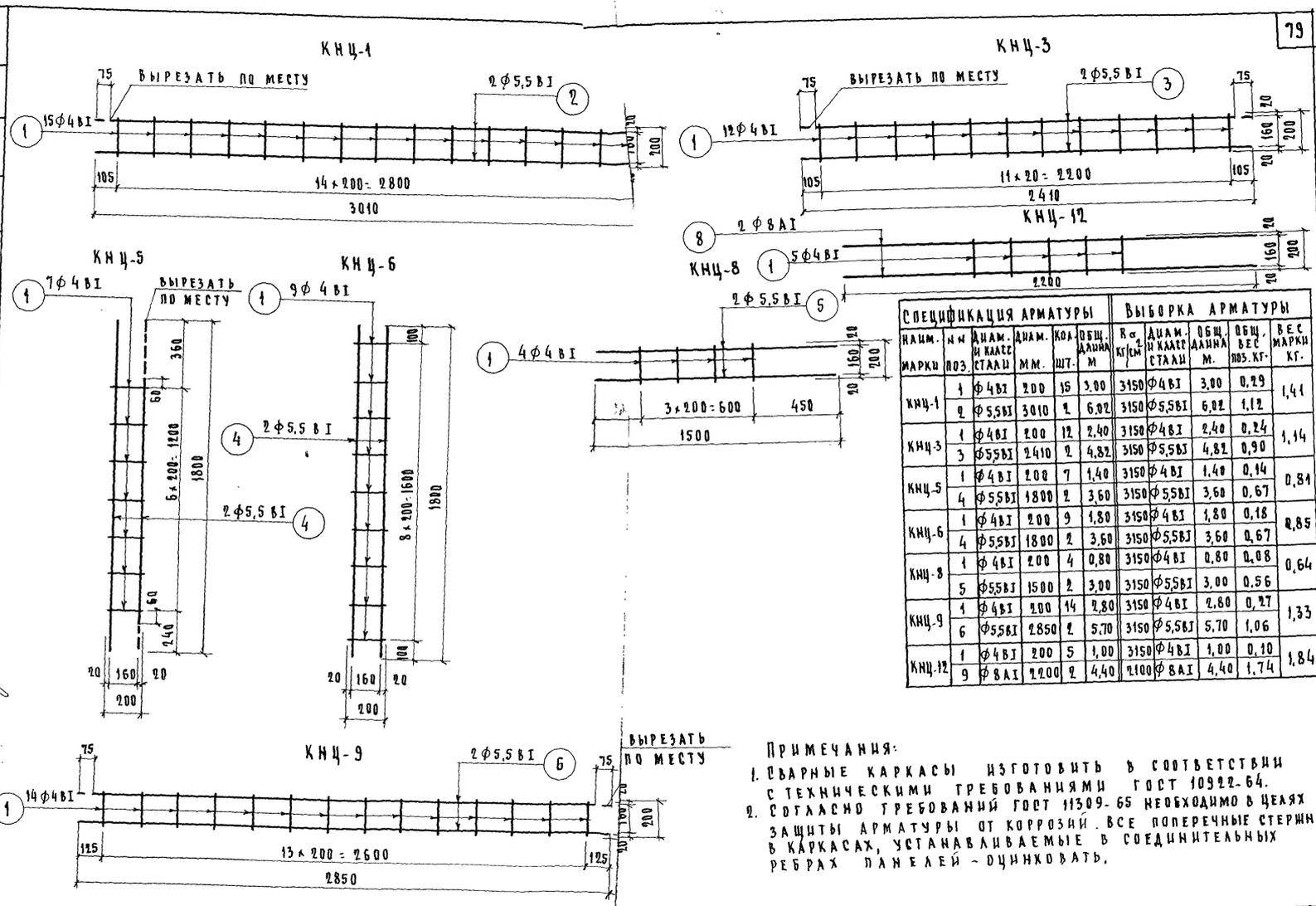
Арматурные каркасы наружных стеновых
панелей КН-66; КН-67

серия
1-464 А.

Альбом 5^а ч. 3

Лист N
70.

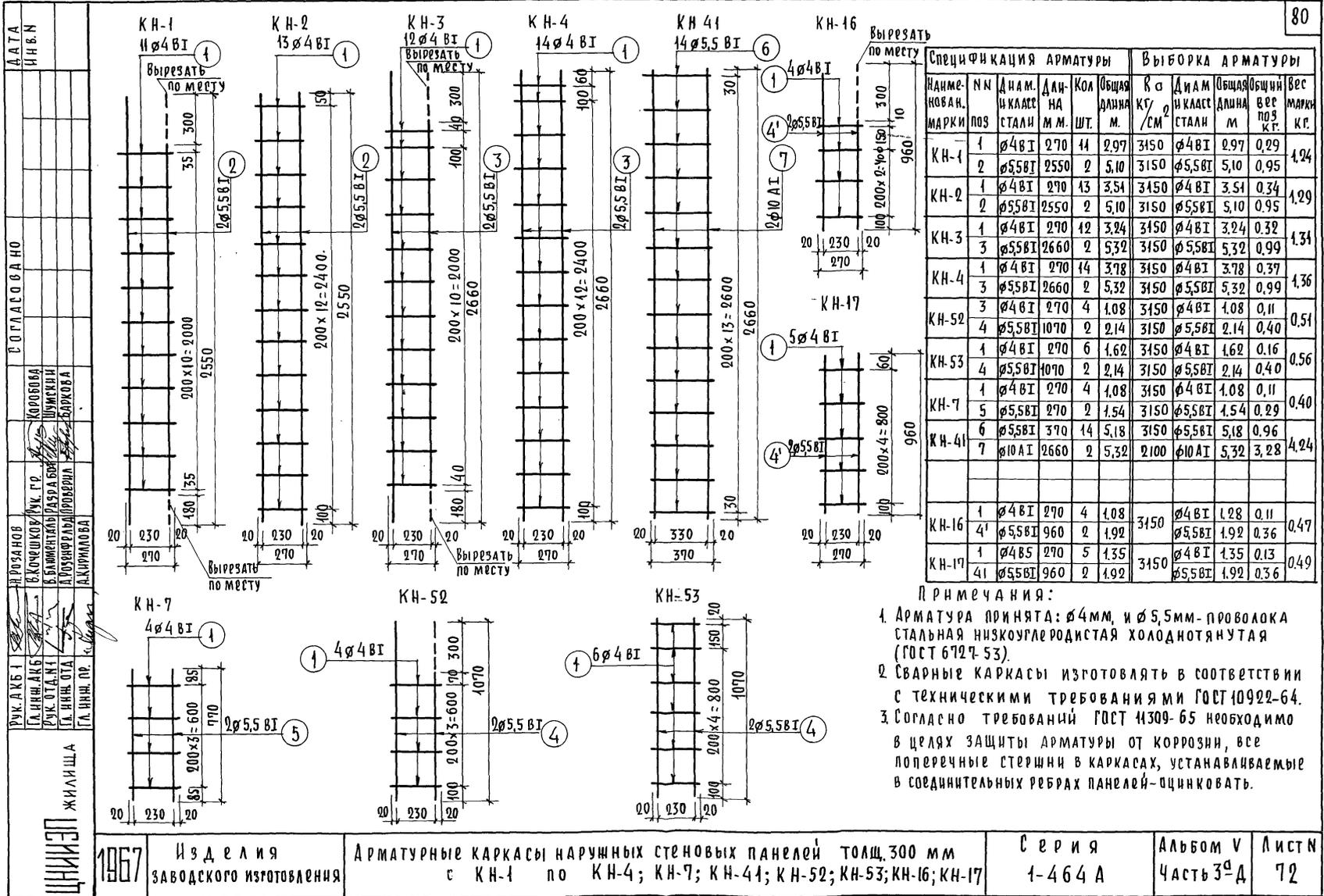
И. РОЗАНОВ
 В. КОЧЕШКОВ
 Б. БАЙМЕНТАЛЬ
 А. РОЗЕНБЕРГА
 А. КУРИЛОВА
 И. ДЮРЯВИН
 И. ШИШКОВ
 А. БАРКОВА
 А. ГЕДИМАКОВ
 В. КОЧЕШКОВ
 Б. БАЙМЕНТАЛЬ
 А. РОЗЕНБЕРГА
 А. КУРИЛОВА
 И. ДЮРЯВИН
 И. ШИШКОВ
 А. БАРКОВА
 А. ГЕДИМАКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ										ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
НАИМ. МАРКИ	НМ ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	ДИАМ. ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	Р = кг/м	ДИАМ. СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М.	ОБЩ. ВЕС. ПОС. КГ.	ВЕС. МАРКИ КГ.			
КНЦ-1	1	φ4В1	2,00	15	3,00	3150	φ4В1	3,00	0,29	1,41			
	2	φ5,5В1	3,010	2	6,02	3150	φ5,5В1	6,02	1,12				
КНЦ-3	1	φ4В1	2,00	12	2,40	3150	φ4В1	2,40	0,24	1,14			
	3	φ5,5В1	2,410	2	4,82	3150	φ5,5В1	4,82	0,90				
КНЦ-5	1	φ4В1	2,00	7	1,40	3150	φ4В1	1,40	0,14	0,81			
	4	φ5,5В1	1,800	2	3,60	3150	φ5,5В1	3,60	0,67				
КНЦ-6	1	φ4В1	2,00	9	1,80	3150	φ4В1	1,80	0,18	0,85			
	4	φ5,5В1	1,800	2	3,60	3150	φ5,5В1	3,60	0,67				
КНЦ-8	1	φ4В1	2,00	4	0,80	3150	φ4В1	0,80	0,08	0,64			
	5	φ5,5В1	1,500	2	3,00	3150	φ5,5В1	3,00	0,56				
КНЦ-9	1	φ4В1	2,00	14	2,80	3150	φ4В1	2,80	0,27	1,33			
	6	φ5,5В1	2,850	2	5,70	3150	φ5,5В1	5,70	1,06				
КНЦ-12	1	φ4В1	2,00	5	1,00	3150	φ4В1	1,00	0,10	1,84			
	9	φ8А1	2,200	2	4,40	2100	φ8А1	4,40	1,74				

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64.
 2. СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 11309-65 НЕОБХОДИМО В ЦЕЛЯХ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ, ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ В КАРКАСАХ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РЕБРАХ ПАНЕЛЕЙ - ЦИНКОВАТЬ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРМНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 230 ММ. С КНЦ-1 ПО КНЦ-12.	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V Часть 3 ^а -Д	Лист № 71
------	------------------------------------	--	-----------------	-------------------------------------	--------------



Спецификация Арматуры							Выборка Арматуры				
Наименование, марки	№ по	Диаметр, мм	Длина, м	Кол. шт.	Общая длина, м	ρ _с кг/см ²	Диаметр, мм	Общая длина, м	Общий вес по кг.	Вес марки кг.	
КН-1	1	ø4 ВТ	270	11	2,97	3150	ø4 ВТ	0,97	0,29	1,24	
	2	ø5.5 ВТ	2550	2	5,10	3150	ø5.5 ВТ	5,10	0,95		
КН-2	1	ø4 ВТ	270	13	3,54	3450	ø4 ВТ	3,54	0,34	1,29	
	2	ø5.5 ВТ	2550	2	5,10	3150	ø5.5 ВТ	5,10	0,95		
КН-3	1	ø4 ВТ	270	12	3,24	3450	ø4 ВТ	3,24	0,32	1,34	
	3	ø5.5 ВТ	2660	2	5,32	3150	ø5.5 ВТ	5,32	0,99		
КН-4	1	ø4 ВТ	270	14	3,78	3450	ø4 ВТ	3,78	0,37	1,36	
	3	ø5.5 ВТ	2660	2	5,32	3150	ø5.5 ВТ	5,32	0,99		
КН-52	3	ø4 ВТ	270	4	1,08	3150	ø4 ВТ	1,08	0,11	0,51	
	4	ø5.5 ВТ	1070	2	2,14	3150	ø5.5 ВТ	2,14	0,40		
КН-53	1	ø4 ВТ	270	6	1,62	3450	ø4 ВТ	1,62	0,16	0,56	
	4	ø5.5 ВТ	1070	2	2,14	3150	ø5.5 ВТ	2,14	0,40		
КН-7	1	ø4 ВТ	270	4	1,08	3150	ø4 ВТ	1,08	0,11	0,40	
	5	ø5.5 ВТ	270	2	1,54	3150	ø5.5 ВТ	1,54	0,29		
КН-41	6	ø5.5 ВТ	370	14	5,18	3150	ø5.5 ВТ	5,18	0,96	4,24	
	7	ø10 АТ	2660	2	5,32	2100	ø10 АТ	5,32	3,28		
КН-16	1	ø4 ВТ	270	4	1,08	3450	ø4 ВТ	1,28	0,11	0,47	
	4	ø5.5 ВТ	960	2	1,92		ø5.5 ВТ	1,92	0,36		
КН-17	1	ø4 ВТ	270	5	1,35	3450	ø4 ВТ	1,35	0,13	0,49	
	4	ø5.5 ВТ	960	2	1,92		ø5.5 ВТ	1,92	0,36		

П р и м е ч а н и я :

1. Арматура принята: ø4 мм, и ø5,5 мм- проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая (ГОСТ 6727-53).
2. Сварные каркасы изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
3. Согласно требований ГОСТ 4309-65 необходимо в целях защиты арматуры от коррозии, все поперечные стержни в каркасах, устанавливаемые в соединительных ребрах панелей- оцинковать.

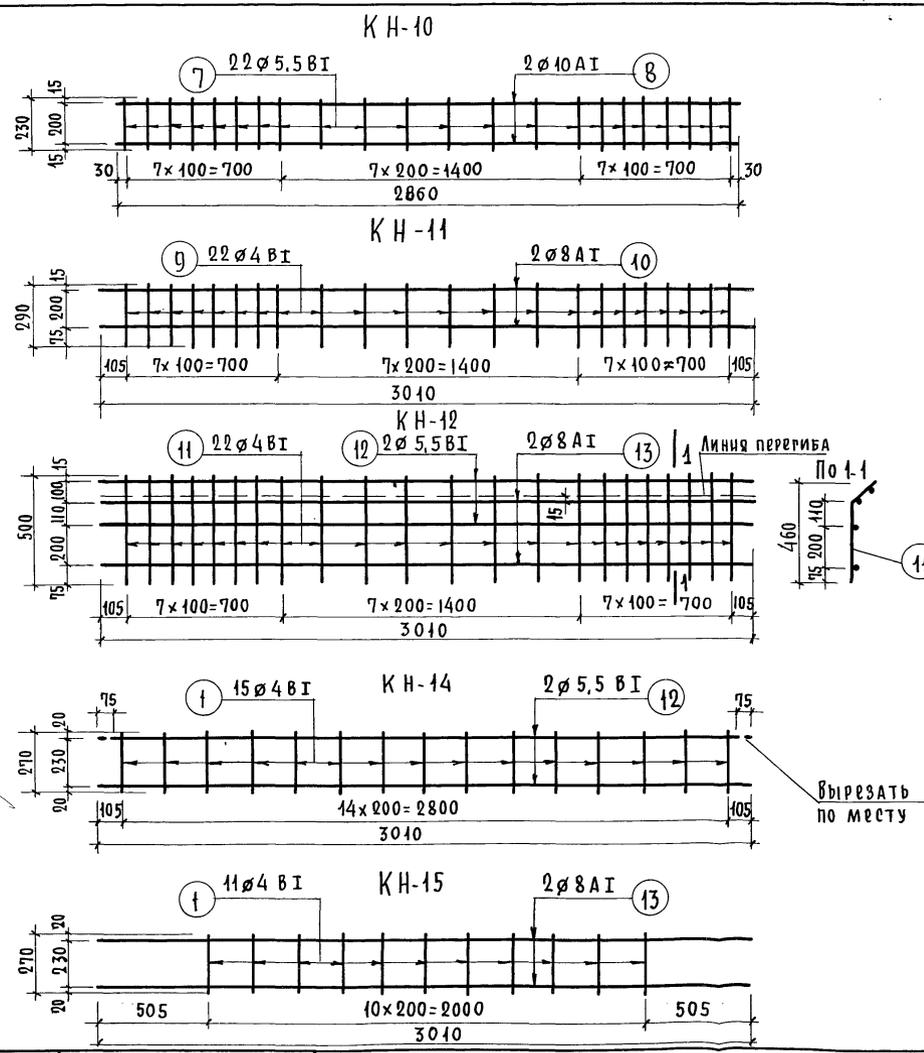
ДАТА
ИМЕН
ВЗРАЩ

СОГЛАСОВАНО:

ПРОСАКОВ
В. КОЧЕТКОВ
В. БИЛИМЕНТАД
А. РОЗЕНФЕЛД
А. КИРИЛЛОВА

ЖИЛИЩА
ДЕПАРТАМЕНТА
РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА
ИЗДАНИЕ

1967



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
НАИМ. МАРКИ	№№ ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	R _к КР/2 /СМ	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ПОЗ. КГ	ВЕС МАРКИ КГ
KH-10	7	22 5.5 B I	230	22	5.06	3150	22 5.5 B I	5.06	0.95	4.48
	8	10 A I	2860	2	5.72	2100	10 A I	5.72	3.53	
KH-11	9	22 4 B I	290	22	6.38	3150	22 4 B I	6.38	0.63	3.04
	10	8 A I	3040	2	6.02	2100	8 A I	6.02	2.38	
KH-12	11	22 4 B I	500	22	11.00	3150	22 4 B I	11.00	1.08	4.59
	12	22 5.5 B I	3040	2	6.02	3150	22 5.5 B I	6.02	1.13	
KH-14	13	15 4 B I	3040	2	6.02	2100	15 4 B I	6.02	2.38	1.53
	14	5.5 B I	270	15	4.05	3150	5.5 B I	4.05	0.40	
KH-15	1	11 4 B I	3040	2	6.02	3400	11 4 B I	6.02	1.13	2.67
	10	8 A I	270	11	2.97	2100	8 A I	2.97	0.29	

1. ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ № 64

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

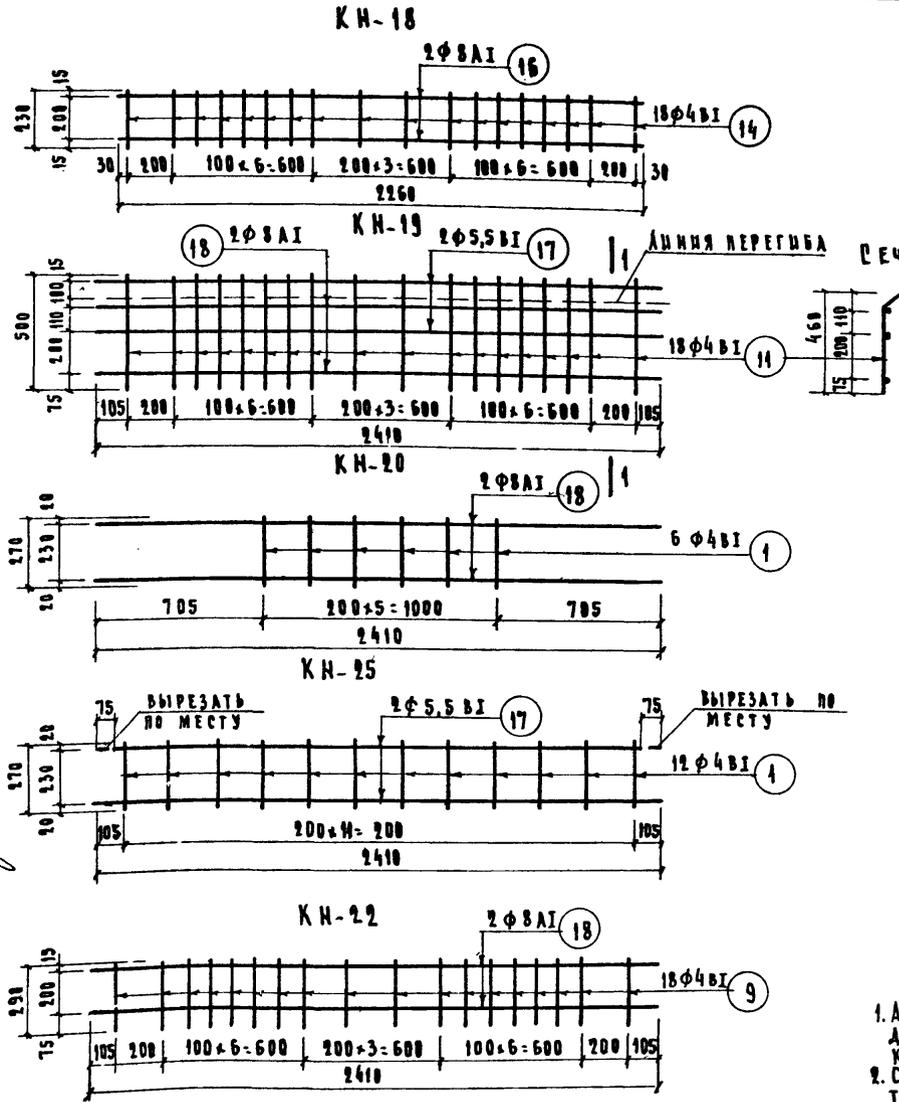
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. с KH-10 по KH-15; KH-14 и KH-15

СЕРИЯ 1-464 А.

Альбом V ЧАСТЬ 3 Д

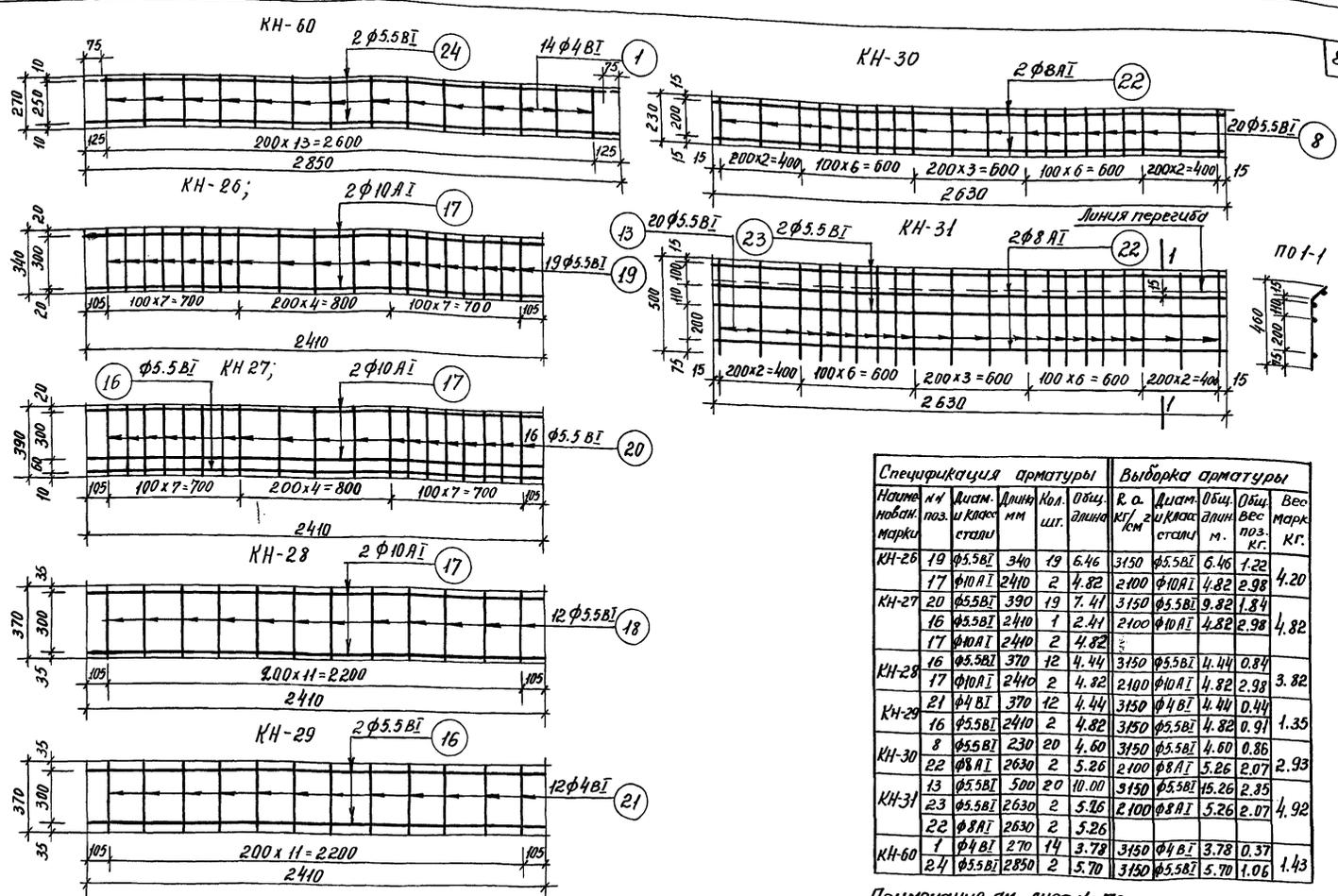
Лист № 73

ШИКАЦА
 1967
 ИЗДАНИЯ
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 мм.
 с КН-18 по КН-20; с КН-22 по КН-25.
 СЕРИЯ
 1-464А
 АЛЬБОМ V
 ЧАСТЬ 3 А
 Лист №
 74
 7700-23 83



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
НАИМЕНОВАНИЕ	ММ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	R _a КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ОБЩ. ВЕС. БЕСПЛОЩАДИ КГ.	ВЕС ПЛОЩАДИ КГ.
КН-18	14	φ 4ВІ	230	18	4,14	3150	φ 4ВІ	4,14	0,41	2,20
	16	φ 8АІ	2260	2	4,52	2100	φ 8АІ	4,52	1,79	
КН-19	14	φ 4ВІ	500	18	9,00	3150	φ 4ВІ	9,00	0,88	3,68
	17	φ 5,5ВІ	2410	2	4,82	3150	φ 5,5ВІ	4,82	0,90	
	18	φ 8АІ	2410	2	4,82	2100	φ 8АІ	4,82	1,90	
КН-20	1	φ 4ВІ	270	6	1,62	3150	φ 4ВІ	1,62	0,16	2,06
	18	φ 8АІ	2410	2	4,82	2100	φ 8АІ	4,82	1,90	
КН-25	1	φ 4ВІ	270	12	3,24	3150	φ 4ВІ	3,24	0,32	1,22
	17	φ 5,5ВІ	2410	2	4,82	3150	φ 5,5ВІ	4,82	0,90	
КН-23	1	φ 4ВІ	270	7	1,89	3150	φ 4ВІ	1,89	0,19	1,64
	19	φ 8АІ	1800	2	3,60	2100	φ 8АІ	3,60	1,42	
КН-22	9	φ 4ВІ	290	18	5,22	3150	φ 4ВІ	5,22	0,51	2,44
	18	φ 8АІ	2410	2	4,82	2100	φ 8АІ	4,82	1,90	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. АРМАТУРА ПРИНЯТА φ 4 И φ 5,5 мм ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ (ГОСТ 6727-53); φ 8 АІ - СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АІ (ГОСТ 5781-61).
 2. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ, ГОСТ 10922-64. 3. СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П. 3, ЛИСТ № 72.

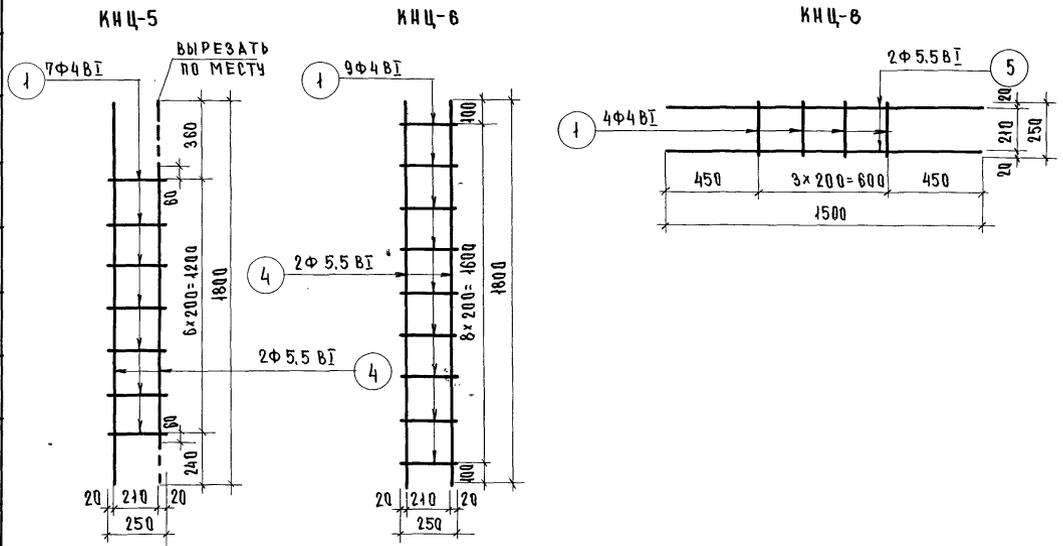
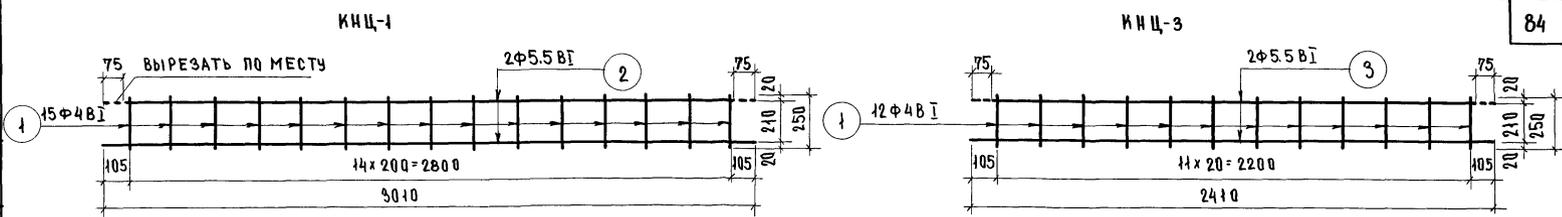


Спецификация арматуры				Выборка арматуры						
Исходная марка	№ поз.	Диам. и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Объём м ³	Р. а. кг/м	Диам. и класс стали	Объём м ³	Объём вес. кг.	Вес марк. кг.
KH-26	19	φ5.5B1	340	19	6.46	3150	φ5.5B1	6.46	1.22	4.20
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-27	20	φ5.5B1	390	19	7.41	3150	φ5.5B1	9.82	1.84	4.82
	16	φ5.5B1	2410	1	2.41	2100	φ10A1	4.82	2.98	
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-28	16	φ5.5B1	370	12	4.44	3150	φ5.5B1	4.44	0.84	3.82
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-29	21	φ4B1	370	12	4.44	3150	φ4B1	4.44	0.44	1.35
	16	φ5.5B1	2410	2	4.82	3150	φ5.5B1	4.82	0.91	
KH-30	8	φ5.5B1	230	20	4.60	3150	φ5.5B1	4.60	0.86	2.93
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
KH-31	13	φ5.5B1	500	20	10.00	3150	φ5.5B1	15.26	2.85	4.92
	23	φ5.5B1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
KH-60	1	φ4B1	270	14	3.78	3150	φ4B1	3.78	0.37	1.43
	24	φ5.5B1	2850	2	5.70	3150	φ5.5B1	5.70	1.06	

Примечания см. лист № 72

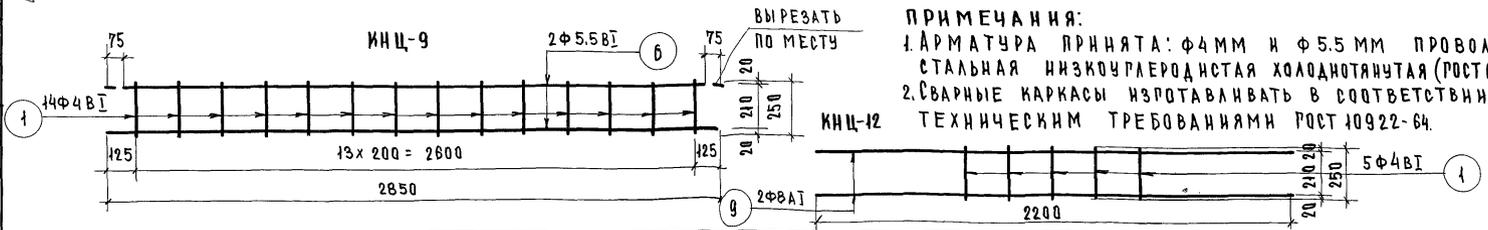
1967г.	Изделия заводского изготовления	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщины 300 мм с KH-26 по KH-31 и KH-60.	Серия 1-464 А	Альбом № 3-Д	Лист № 75
--------	---------------------------------	---	---------------	--------------	-----------

ДАТА И В. №	СОГЛАСОВАНО	КОРОВА	И. РОЗАНОВ	С. АНЖАКОВ	Р. СТАЕЛА	П. ИЖАТА	П. ИЖ. ПР.	ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬ	1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 280 мм с КИЦ-1 по КИЦ-12	СЕРИЯ 1-464 А	Альбом № часть 3 ^ч А	Лист № 76



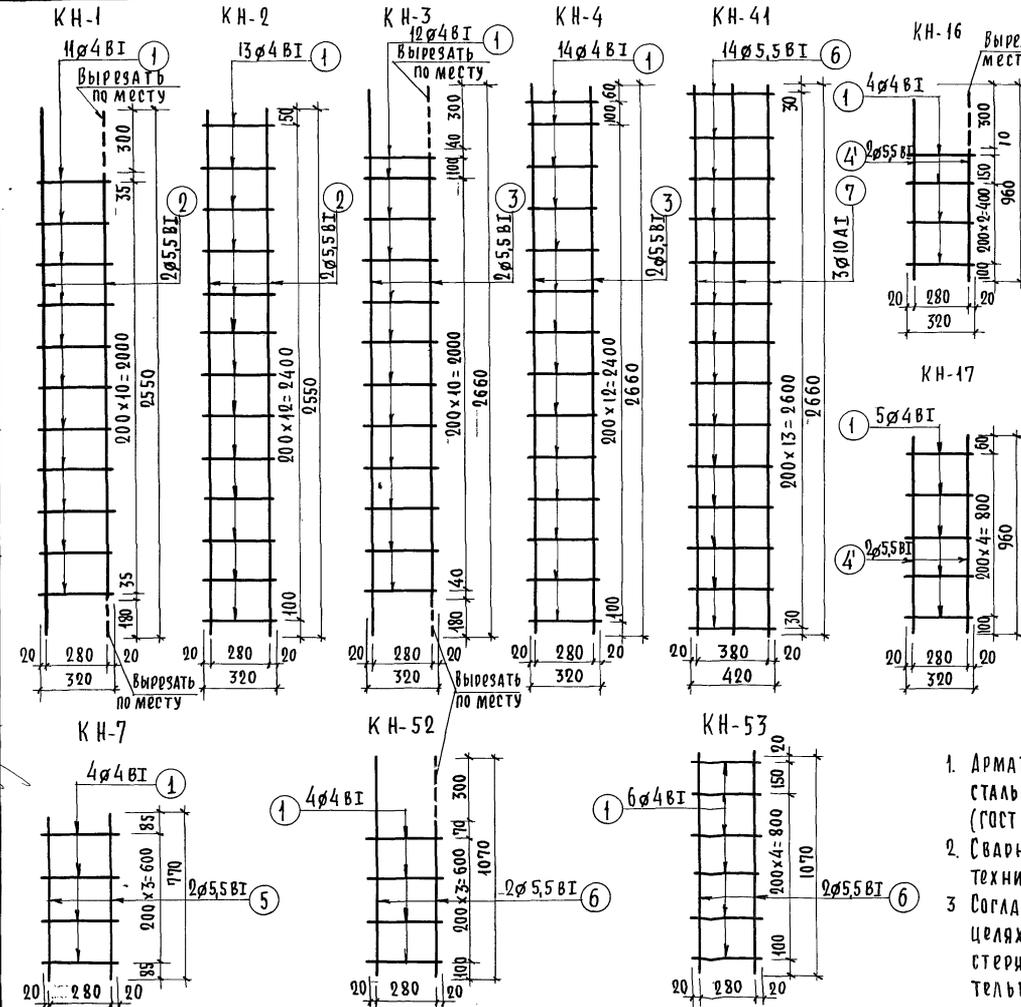
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	ИИ ПОЗ.	ДиАМ. СТАЛАН	ДиАМН. ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	R _к КГ/СМ ²	ДиАМ. КЛАСС СТАЛАН	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ПОЗ. КГ	ВЕС МАРКИ КГ
КИЦ-1	1	Ф4В1	250	15	3.75	3150	Ф4В1	3.75	0.37	1.49
	2	Ф5.5В1	3040	2	6.02	3150	Ф5.5В1	5.02	1.42	
КИЦ-3	1	Ф4В1	250	12	3.00	3150	Ф4В1	3.00	0.29	1.19
	3	Ф5.5В1	2410	2	4.82	3150	Ф5.5В1	4.82	0.90	
КИЦ-5	1	Ф4В1	250	7	1.75	3150	Ф4В1	1.75	0.17	0.84
	4	Ф5.5В1	1800	2	3.60	3150	Ф5.5В1	3.60	0.67	
КИЦ-6	1	Ф4В1	250	9	2.25	3150	Ф4В1	2.25	0.22	0.89
	4	Ф5.5В1	1800	2	3.60	3150	Ф5.5В1	3.60	0.67	
КИЦ-8	1	Ф4В1	250	4	1.00	3150	Ф4В1	1.00	0.10	0.66
	5	Ф5.5В1	1500	2	3.00	3150	Ф5.5В1	3.00	0.58	
КИЦ-9	1	Ф4В1	250	14	3.50	3150	Ф4В1	3.50	0.34	1.40
	6	Ф5.5В1	2850	2	5.70	3150	Ф5.5В1	5.70	1.06	
КИЦ-12	1	Ф4В1	250	5	1.25	3150	Ф4В1	1.25	0.12	1.66
	9	Ф8А1	2200	2	4.40	2460	Ф8А1	4.40	1.74	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. АРМАТУРА ПРИНЯТА: Ф4 мм и Ф5.5 мм ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ (ГОСТ 6727-53)
 2. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64.



1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 280 мм с КИЦ-1 по КИЦ-12	СЕРИЯ 1-464 А	Альбом № часть 3 ^ч А	Лист № 76
------	------------------------------------	---	------------------	------------------------------------	--------------

ДАТА И ИВ.Н
СОСТАВЛОВАНО:
ПРОЕКТИРОВАННО:
ЖИЛИЩА ЦЕНТРА
1967



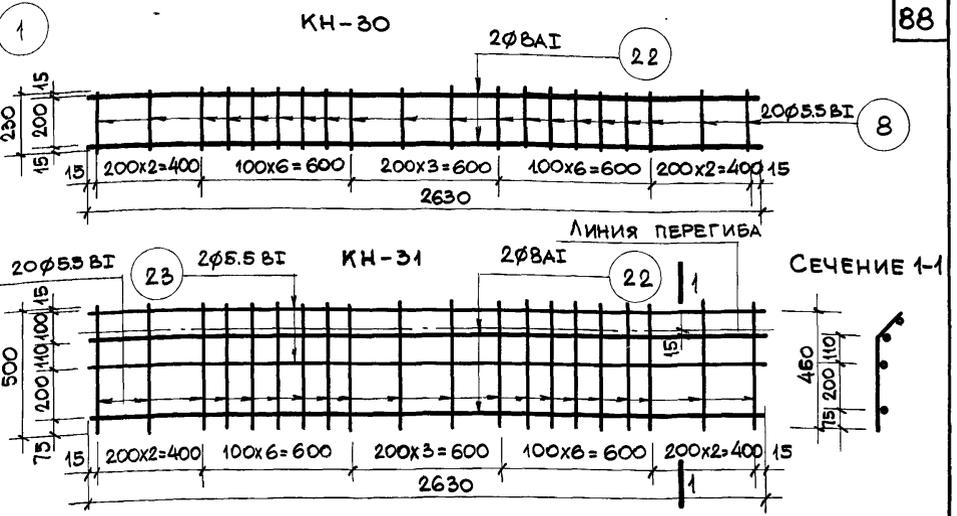
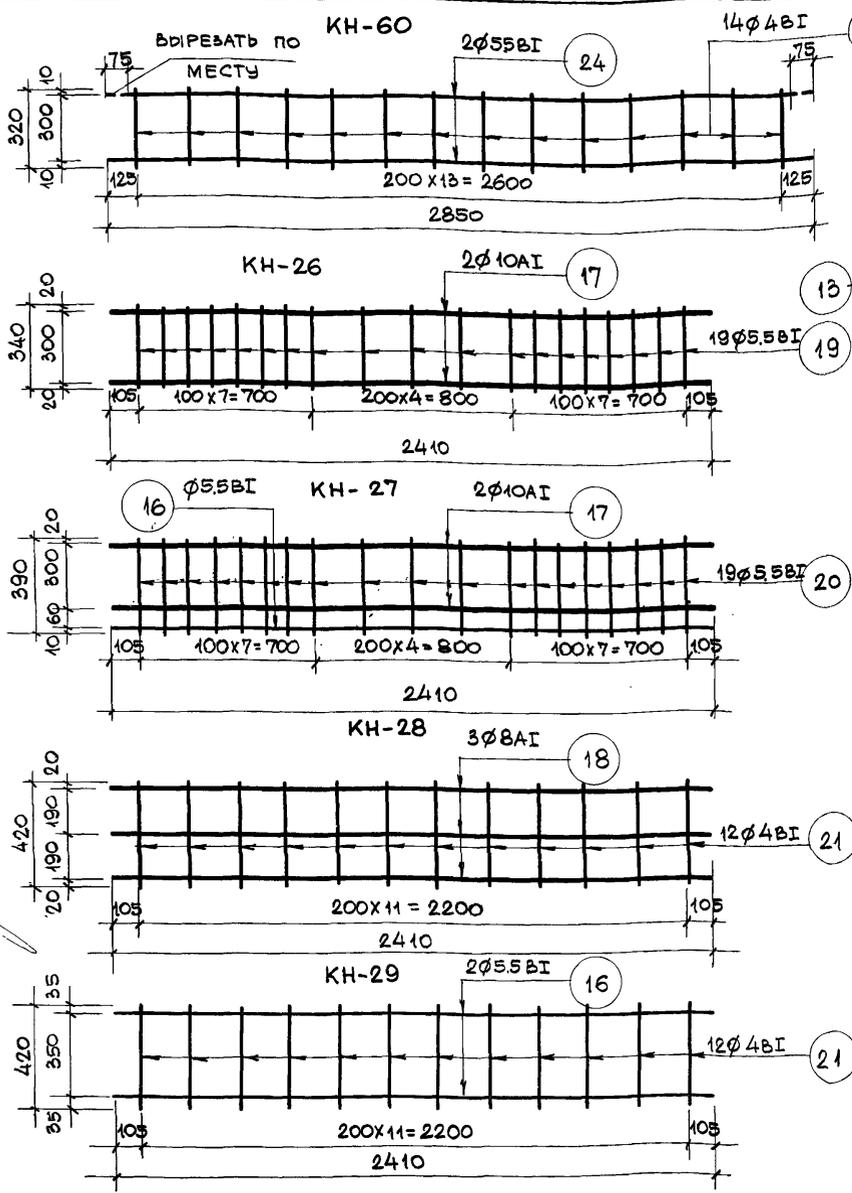
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. НОВАЯ МАРКА	ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	ДЛИНА НА ШТ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _с КГ/СМ ²	ДИАМ. СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ПОС КГ	ВЕС МАРКИ КГ.
КН-1	1	φ4 ВТ	320	11	3,52	3150	φ4 ВТ	3,52	0,35	1,30
	2	φ5,5 ВТ	2550	2	5,10	3150	φ5,5 ВТ	5,10	0,95	
КН-2	1	φ4 ВТ	320	12	3,84	3150	φ4 ВТ	3,84	0,38	1,33
	2	φ5,5 ВТ	2550	2	5,10	3150	φ5,5 ВТ	5,10	0,95	
КН-3	1	φ4 ВТ	320	12	3,84	3150	φ4 ВТ	3,84	0,38	1,37
	3	φ5,5 ВТ	2660	2	5,32	3150	φ5,5 ВТ	5,32	0,99	
	3	φ5,5 ВТ	2660	2	5,32	3150	φ5,5 ВТ	5,32	0,99	
КН-4	1	φ4 ВТ	320	14	4,48	3150	φ4 ВТ	4,48	0,44	1,43
	3	φ5,5 ВТ	2660	2	5,32	3150	φ5,5 ВТ	5,32	0,99	
КН-52	1	φ4 ВТ	320	4	1,28	3150	φ4 ВТ	1,28	0,13	0,53
	4	φ5,5 ВТ	1070	2	2,14	3150	φ5,5 ВТ	2,14	0,40	
КН-53	1	φ4 ВТ	320	6	1,92	3150	φ4 ВТ	1,92	0,19	0,59
	4	φ5,5 ВТ	1070	2	2,14	3150	φ5,5 ВТ	2,14	0,40	
КН-7	1	φ4 ВТ	320	4	1,28	3150	φ4 ВТ	1,28	0,13	0,42
	5	φ5,5 ВТ	970	2	1,54	3150	φ5,5 ВТ	1,54	0,29	
КН-41	6	φ5,5 ВТ	420	14	5,88	3150	φ5,5 ВТ	5,88	1,10	6,06
	7	φ10 А I	2660	3	7,98	2100	φ10 А I	7,98	4,96	
	4	φ4 ВТ	320	4	1,28	3150	φ4 ВТ	1,28	0,13	
КН-16	1	φ4 ВТ	320	4	1,28	3150	φ4 ВТ	1,28	0,13	0,49
	4	φ5,5 ВТ	960	2	1,92	3150	φ5,5 ВТ	1,92	0,36	
КН-17	1	φ4 ВТ	320	5	1,60	3150	φ4 ВТ	1,60	0,16	0,52
	4	φ5,5 ВТ	960	2	1,92	3150	φ5,5 ВТ	1,92	0,36	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРА ПРИНЯТА: φ4 мм и φ5,5 мм - проволока стальная низкоуглеродистая, холоднотянутая (ГОСТ 6727-53)
2. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64
3. СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 1309-65 НЕОБХОДИМО В ЦЕЛЯХ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ, ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ В КАРКАСАХ, УСТАНАВЛИВАЕМЫХ В СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РЕБРАХ ПАНЕЛЕЙ - ОЦИНКОВЫВАТЬ.

ИЗДАНИЯ
Заводского изготовления
Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщ 350 мм с КН-1 по КН-4; КН-7; КН-41; КН-52; КН-53; КН-16; КН-17
Серия 1-464 А
Альбом V Часть 3-А
Лист № 77

ДАТА	ИНВ. №	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО		
СОГЛАСОВАНО		
П.К. АКБ.1	П.К. АКБ.2	П.К. АКБ.3
П.К. АКБ.4	П.К. АКБ.5	П.К. АКБ.6
П.К. АКБ.7	П.К. АКБ.8	П.К. АКБ.9
П.К. АКБ.10	П.К. АКБ.11	П.К. АКБ.12
П.К. АКБ.13	П.К. АКБ.14	П.К. АКБ.15
П.К. АКБ.16	П.К. АКБ.17	П.К. АКБ.18
П.К. АКБ.19	П.К. АКБ.20	П.К. АКБ.21
П.К. АКБ.22	П.К. АКБ.23	П.К. АКБ.24
П.К. АКБ.25	П.К. АКБ.26	П.К. АКБ.27
П.К. АКБ.28	П.К. АКБ.29	П.К. АКБ.30
П.К. АКБ.31	П.К. АКБ.32	П.К. АКБ.33
П.К. АКБ.34	П.К. АКБ.35	П.К. АКБ.36
П.К. АКБ.37	П.К. АКБ.38	П.К. АКБ.39
П.К. АКБ.40	П.К. АКБ.41	П.К. АКБ.42
П.К. АКБ.43	П.К. АКБ.44	П.К. АКБ.45
П.К. АКБ.46	П.К. АКБ.47	П.К. АКБ.48
П.К. АКБ.49	П.К. АКБ.50	П.К. АКБ.51
П.К. АКБ.52	П.К. АКБ.53	П.К. АКБ.54
П.К. АКБ.55	П.К. АКБ.56	П.К. АКБ.57
П.К. АКБ.58	П.К. АКБ.59	П.К. АКБ.60
П.К. АКБ.61	П.К. АКБ.62	П.К. АКБ.63
П.К. АКБ.64	П.К. АКБ.65	П.К. АКБ.66
П.К. АКБ.67	П.К. АКБ.68	П.К. АКБ.69
П.К. АКБ.70	П.К. АКБ.71	П.К. АКБ.72
П.К. АКБ.73	П.К. АКБ.74	П.К. АКБ.75
П.К. АКБ.76	П.К. АКБ.77	П.К. АКБ.78
П.К. АКБ.79	П.К. АКБ.80	П.К. АКБ.81
П.К. АКБ.82	П.К. АКБ.83	П.К. АКБ.84
П.К. АКБ.85	П.К. АКБ.86	П.К. АКБ.87
П.К. АКБ.88	П.К. АКБ.89	П.К. АКБ.90
П.К. АКБ.91	П.К. АКБ.92	П.К. АКБ.93
П.К. АКБ.94	П.К. АКБ.95	П.К. АКБ.96
П.К. АКБ.97	П.К. АКБ.98	П.К. АКБ.99
П.К. АКБ.100	П.К. АКБ.101	П.К. АКБ.102



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМЕНОВАНИЕ	КЛАСС	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	R _к	ДИАМЕТР	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩИЙ ВЕС
МАРКИ	СТАЛИ	ММ	ШТ.	М	КГ	/СМ ²	СТАЛИ	М	КГ
KH-60	1	φ4B1	320	14	4.48	3150	φ4B1	4.48	0.44
	24	φ55B1	2850	2	5.70	3150	φ55B1	5.70	1.06
KH-26	19	φ55B1	340	19	6.46	3150	φ55B1	6.46	1.22
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98
	20	φ5.5B1	390	19	7.41	3150	φ5.5B1	7.41	1.84
KH-27	16	φ5.5B1	2410	1	2.41	2100	φ10A1	4.82	2.98
	17	φ10A1	2410	2	4.82				
KH-28	18	φ8A1	2410	3	7.23	2100	φ8A1	7.23	2.86
	21	φ4B1	420	12	5.04	3150	φ4B1	5.04	0.50
	21	φ4B1	420	12	5.04	3150	φ4B1	5.04	0.50
KH-29	16	φ5.5B1	2410	2	4.82	3150	φ5.5B1	4.82	0.90
	8	φ5.5B1	230	20	4.60	3150	φ5.5B1	4.60	0.86
KH-30	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07
	13	φ5.5B1	500	20	10.00	3150	φ5.5B1	10.00	1.87
KH-31	23	φ5.5B1	2630	2	5.26	3150	φ5.5B1	6.26	0.98
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	6.26	2.07

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350ММ С КН-26 ПО КН-31 И КН-60.	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^А	Лист № 80
------	------------------------------------	--	-----------------	----------------------------------	--------------

ДАТА
Инв. №

БОГДАНОВА Н.О.

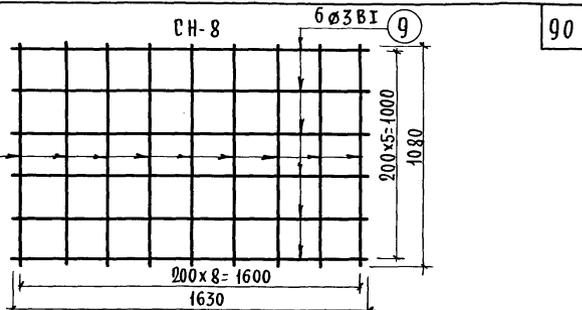
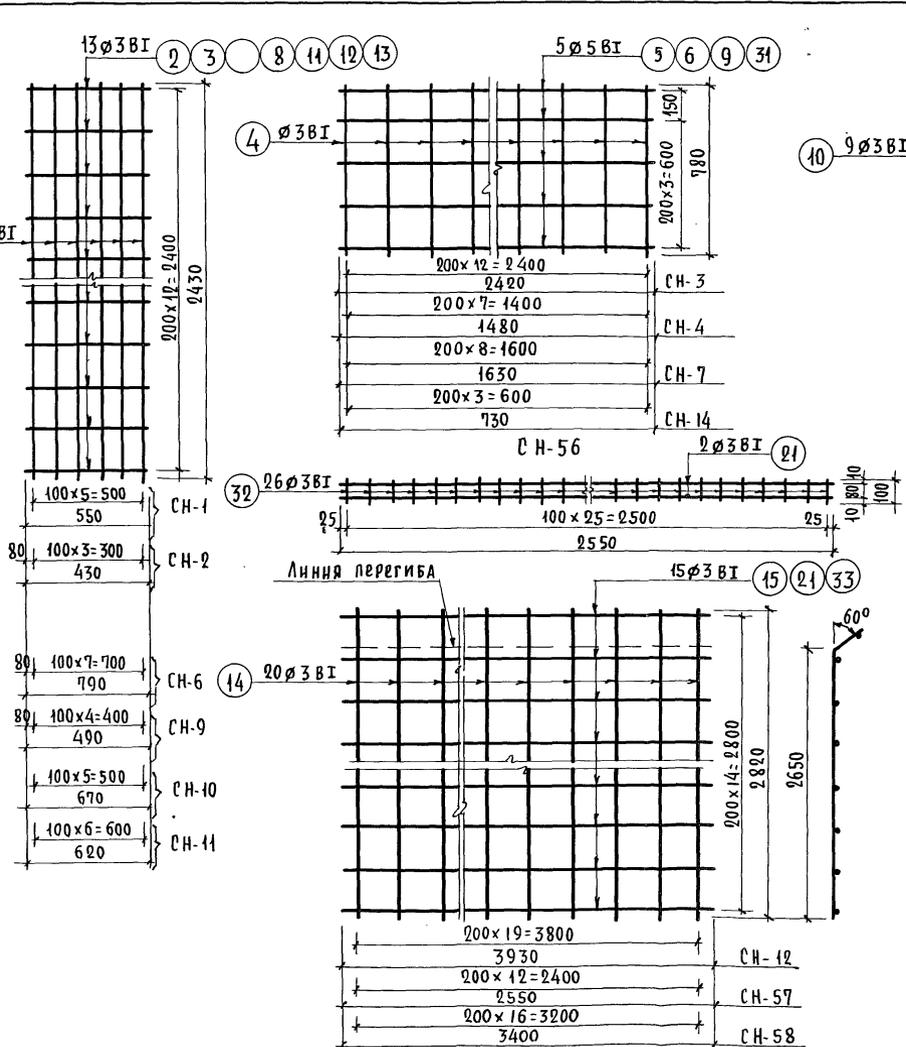
КОРОВА
ШИМСКИЙ
БАРКОВА

ПРОСЯКОВ
БЕКАШКОВА
БЕЛЮМЕНТА
АРОСЕНОВА
АКИРИКОВА

РУК. АКЦИ
ГЛАВ. АКЦИ
РУК. ОТД.
ГЛАВ. ОТД.
ГЛАВ. ОТД.

ЖИЛИЩА
СЕРИИ

1967



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМЕНОВАНИЕ МАРКИ	МН ПОЗ.	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	Общ. ДЛИНА М	R _с КГ/СМ ²	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	Общая ДЛИНА М	Общ. вЕС ПОЗ КГ	вЕС ИЗДЕЛ. КГ
СН-1	1	∅ 38 I	2430	6	14,58	3150	∅ 38 I	21,73	1,19	1,19
	2	∅ 38 I	550	13	7,15					
СН-2	1	∅ 38 I	2430	4	9,72	3150	∅ 38 I	15,31	0,84	0,84
	3	∅ 38 I	430	13	5,59					
СН-3	4	∅ 38 I	780	13	10,14	3150	∅ 38 I	22,24	1,22	1,22
	5	∅ 38 I	2420	5	12,10					
СН-4	4	∅ 38 I	780	8	6,24	3150	∅ 38 I	43,64	0,75	0,75
	6	∅ 38 I	1480	5	7,40					
СН-6	1	∅ 38 I	2430	8	19,44	3150	∅ 38 I	29,71	1,63	1,63
	8	∅ 38 I	790	13	10,27					
СН-7	4	∅ 38 I	780	9	7,02	3150	∅ 38 I	15,17	0,83	0,83
	9	∅ 38 I	1630	5	8,15					
СН-8	9	∅ 38 I	1630	6	9,78	3150	∅ 38 I	49,50	1,07	1,07
	10	∅ 38 I	1080	9	9,72					
СН-9	1	∅ 38 I	2430	5	12,15	3150	∅ 38 I	18,52	1,02	1,02
	11	∅ 38 I	490	13	6,37					
СН-10	1	∅ 38 I	2430	6	14,58	3150	∅ 38 I	23,29	1,28	1,28
	12	∅ 38 I	670	13	8,71					
СН-11	1	∅ 38 I	2430	7	17,01	3150	∅ 38 I	25,07	1,38	1,38
	13	∅ 38 I	620	13	8,06					
СН-12	14	∅ 38 I	2820	20	56,40	3150	∅ 38 I	115,35	6,34	6,34
	15	∅ 38 I	3930	15	58,95					
СН-14	4	∅ 38 I	780	4	3,12	3150	∅ 38 I	6,77	0,37	0,37
	31	∅ 38 I	730	5	3,65					
СН-56	32	∅ 38 I	100	26	2,60	3150	∅ 38 I	7,70	0,42	0,42
	21	∅ 38 I	2550	2	5,10					
СН-57	21	∅ 38 I	2550	15	38,25	3150	∅ 38 I	74,81	4,08	4,08
	14	∅ 38 I	2820	13	36,66					
СН-58	33	∅ 38 I	3400	15	41,00	3150	∅ 38 I	91,76	5,05	5,05
	14	∅ 38 I	2820	18	50,76					

Изделия
заводского изготовления

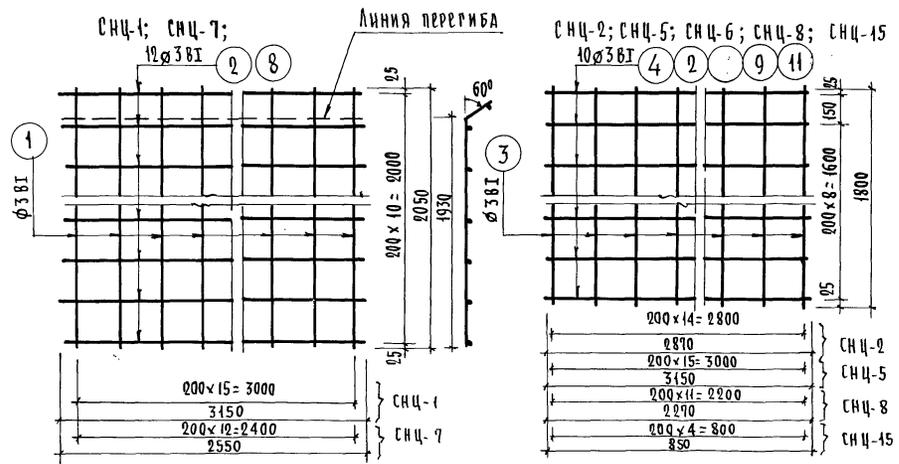
Арматурные сетки наружных стеновых панелей
с СН-1 по СН-12; СН-14; СН-56 по СН-58

Серия
1-464 А.

Альбом V
Часть 3^а-Д

Лист
82

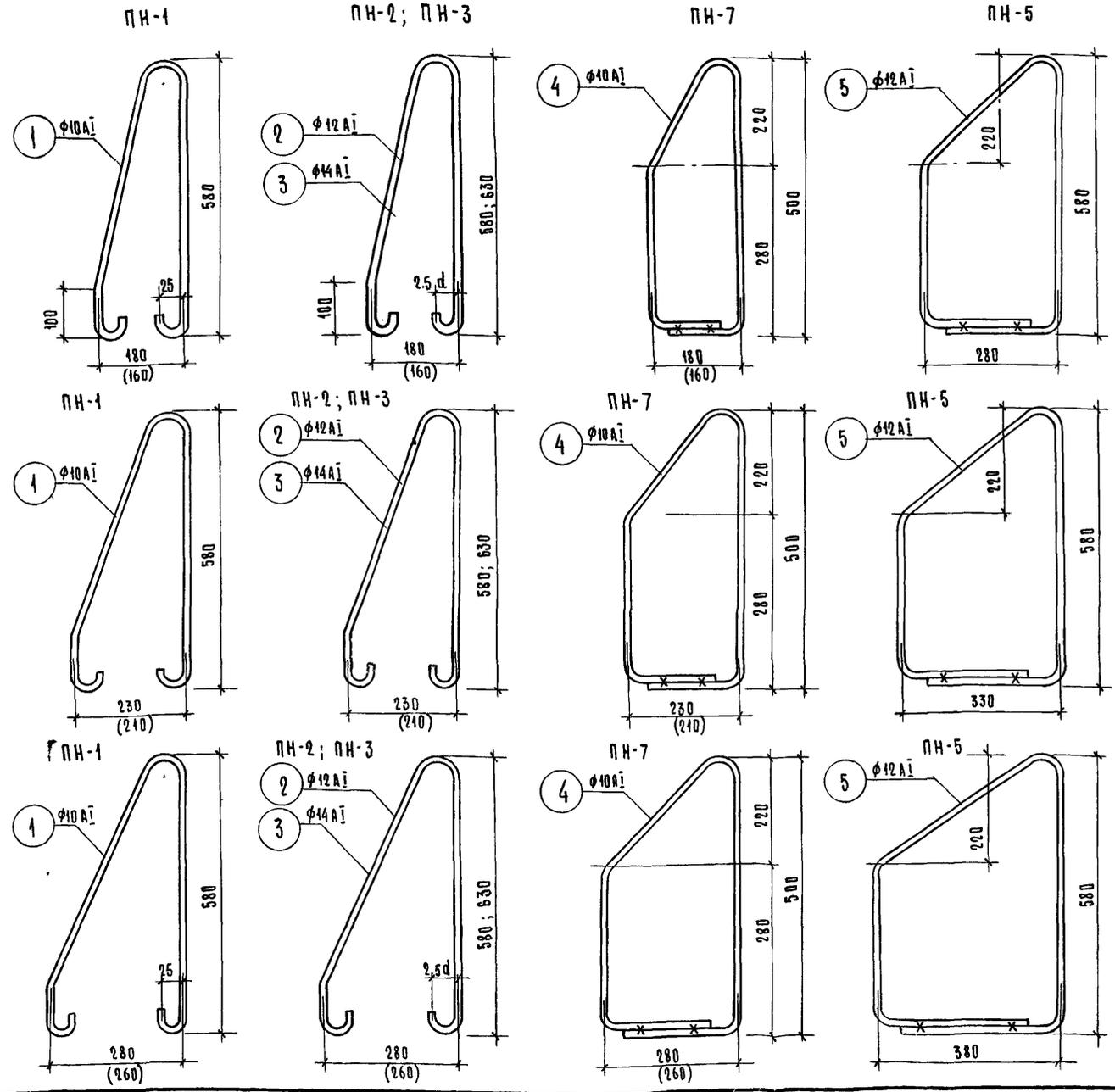
ДАТА ИЗМЕНТ N ВРАМЕА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ЛИНИИ ПРО		
НОВОСЛА И ПУМСТЕН И ПУМСТЕН И ПУМСТЕН		
И. РОЗАНОВ В. КОУШКОВ О. БИЛИМЕНКО А. РОЗЕНЦОВА В. КОРИМАНОВА		
РУК. ДАБ. И. САИНА А. В. РУК. ОТДЕЛА С. А. НИЦ ОСТА С. А. НИЦ ОСТА		
ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬН		
1967		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
Наимен. марки	И № пос	Диам. и класс стали	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	R _с кг/см ²	Диам. и класс стали	Общая длина м	Общий вес кг	Вес изд. ед. кг
СНЦ-1	1	φ38I	2050	16	32.80	3150	φ38I	67.50	3.88	3.88
	2	φ38I	3150	11	34.70					
СНЦ-2	3	φ38I	1800	15	27.00	3150	φ38I	55.70	3.06	3.06
	4	φ38I	2870	10	28.70					
СНЦ-5	2	φ38I	3150	10	31.50	3150	φ38I	60.30	3.32	3.32
	3	φ38I	1800	16	28.80					
СНЦ-7	8	φ38I	2550	11	28.10	3150	φ38I	54.80	3.15	3.15
	1	φ38I	2050	13	26.70					
СНЦ-8	3	φ38I	1800	12	21.60	3150	φ38I	44.30	2.44	2.44
	9	φ38I	2270	10	22.70					
СНЦ-15	3	φ38I	1800	5	9.00	3150	φ38I	17.50	0.96	0.96
	11	φ38I	850	10	8.50					

1967 Изделия заводского изготовления Арматурные сетки наружных стеновых панелей с СНЦ-1 по СНЦ-15; Серия 1.464 А Альбом V Часть 3^а-Д Лист № 84

Подъемные петли
 Применять только при наличии траверс, обеспечивающих вертикальное положение подъемных строп (см. примечание и пояснительную записку).



Спецификация арматуры							Выборка арматуры				
Толщина панели	Наименование марки	№ поз.	Диам. и класс стали	Длина м	кол. шт.	Общая длина м	Ra кр/см ²	Диам. и класс стали	Общ. длина м	Общ. вес кр	Вес марки кр
250 (230)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ4A1	1450	1	1.45	2100	φ4A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-4	4	φ10A1	1400	1	1.40	2100	φ10A1	1.40	0.86	0.86
	ПН-5	5	φ12A1	1650	1	1.65	2100	φ12A1	1.65	1.47	1.47
300 (280)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ4A1	1450	1	1.45	2100	φ4A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-7	4	φ10A1	1450	1	1.45	2100	φ10A1	1.45	0.90	0.90
	ПН-5	5	φ12A1	1700	1	1.70	2100	φ12A1	1.70	1.51	1.51
350 (330)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ4A1	1450	1	1.45	2100	φ4A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-7	4	φ10A1	1500	1	1.50	2100	φ10A1	1.50	0.93	0.93
	ПН-5	5	φ12A1	1750	1	1.75	2100	φ12A1	1.75	1.55	1.55

Примечания:
 1. При отсутствии указанных траверс, заготовки подъемных петель производить из стержней — диаметры и длины которых указаны на чертежах пространственных каркасов к панелям.
 2. Размеры в скобках даны для цокольных панелей.

ЦИНП
 г. Москва
 ЖИЛИЩНО-строительный завод № 1
 1967

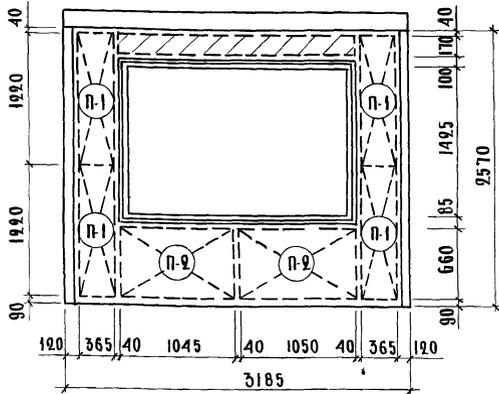
Согласовано: [подпись]
 Дата: []

Инвент. №: []
 Взамен: []

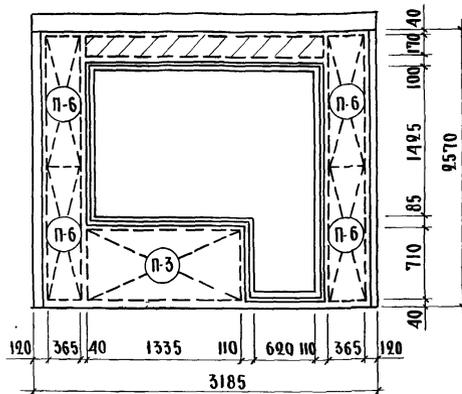
Исполнено: [подпись]
 Проверено: [подпись]

СОГЛАСОВАНО СОГЛАСОВАНО
 Р.А.К.В.1. И.О.Б.А.Н.О.В. Р.А.К.Г.Р. 57 И.К.О.Р.О.В.И.Н.
 Л.И.Н.К.А.Н.О.В. В.О.Д.Ч.Е.Ш.К.О.В. Р.А.З.Р.А.Б.О.В.
 Р.А.К.О.Т.А.Д.А.А. Э.И.М.Е.Н.Т.А.Л. П.Р.О.В.Е.Р.И.Т.
 Л.И.Н.К.О.Т.А.А. Г.А.Р.И.Т.О.В.Е.Н.И.Е.М.
 Л.И.Н.К.П.Р. Г.А.Р.И.Т.О.В.Е.Н.И.Е.М.
 ЖИЛИЩА
 П.Е.И.М.П.

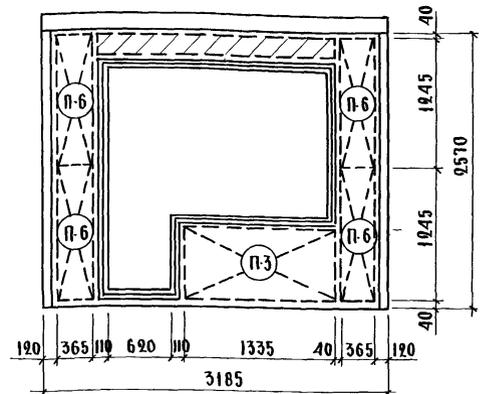
2НС1; 2НС2



2НС1-2; 2НС2-2



2НС1-3; 2НС2-3



**СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
НА ПАНЕЛИ 2НС1; 2НС2**

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.				ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ШТ.	ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА УТЕП. ПЛИТЫ	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250	300
П-1	4	122	37	12	17	0.216	0.307
П-2	2	105	66	12	17	0.166	0.236
ЗАДЕЛКА	1	214	17	12	17	0.044	0.062
ИТОГО: М³						0.426	0.605

**СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
НА ПАНЕЛИ 2НС1-2; 2НС2-2**

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.				ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ШТ.	ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА УТЕП. ПЛИТЫ	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250	300
П-6	4	125	37	12	17	0.216	0.307
П-3	1	134	71	12	17	0.106	0.150
ЗАДЕЛКА	1	214	17	12	17	0.044	0.062
ИТОГО М³						0.366	0.519

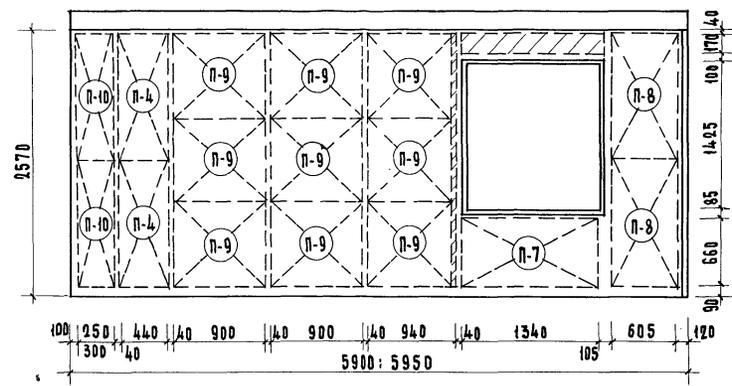
**СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
НА ПАНЕЛИ 2НС1-3; 2НС2-3**

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.				ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ШТ.	ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА УТЕП. ПЛИТЫ	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250	300
П-6	4	125	37	12	17	0.216	0.307
П-3	1	134	71	12	17	0.106	0.150
ЗАДЕЛКА	1	214	17	12	17	0.044	0.062
ИТОГО М³						0.366	0.519

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие указания см. пояснительную записку.
 - Минераловатные плиты приняты: полужесткие на фенольной связке ГОСТ 9573-60 * или полужесткие на битумной связке ГОСТ 9248-59.
 - Общая толщина плит утеплителя набрана из плит по ГОСТу и указана с учетом уплотнения.
 - Защитрохованные участки - местная заделка.

1967	Изделия заводского изготовления	Раскладка утеплителя в наружных стеновых панелях толщиной 250 мм и 300 мм.	Серия 1-464 А	Альбом V часть 3 ^д	Лист № 87
------	---------------------------------	--	---------------	-------------------------------	-----------

2НС4 ; 2НС4 -2



СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ
ПАНТ НА ПАНЕЛЬ 2НС4 ; 2НС4 -2

МАРКА ПАНТ	РАЗМЕРЫ ПАНТ В СМ		КОЛ. ПАНТ В СМ		КОЛ. ПАНТ В СМ		КОЛ. ПАНТ В СМ		
	ДЛИНА	ШИР.	ДЛИНА	ШИР.	ДЛИНА	ШИР.	ДЛИНА	ШИР.	
П-7	134	66	12	17	1	0.106	0.150		
П-8	122	64	12	17	2	0.178	0.252		
П-9	90	82	12	17	9	0.797	1.129		
П-4	122	44	12	17	2	0.123	0.182		
П-10	122	25	12	17	2	0.073	0.104		
ЗАДЕЛКА	141	17	12	17	1	0.029	0.041		
Итого: м ³							1.306	1.858	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
 2. Минераловатные панты приняты: полужесткие на фенольной связке ГОСТ 9573-60* или полужесткие на битумной связке ГОСТ 9248-59.
 3. Общая толщина пант утеплителя набрана из пант по ГОСТу и указана с учетом уплотнения.
 4. Заштрихованные участки - местная заделка.

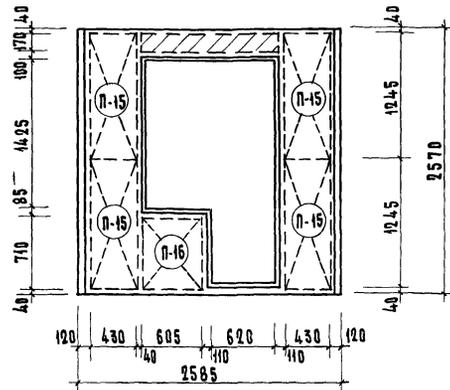
УК. ДУБЛ.	И. РИЗАНОВ	УК. ГР.	КОРОБОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
П. ИЖ. АСБ	К. КОЧЕНКОВ	РАЗРАБОТ.	П. ШИШКОВ	СОГЛАСОВАНО	ИЖ. А
УК. ОТА	В. БЮДЕНТАЛ	ПРОВЕРКА	А. БАРКОВА		ВЗАМЕН
С. ИЖ. ОТА	А. РОМЕНЕВА		Г. СУДЬКО		
П. ИЖ. ПР.	А. УХРАЛОВА	ИСП. ПР.			

ЦЕНТРАЛЬНАЯ
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ
УПРАВЛЕНИЕ

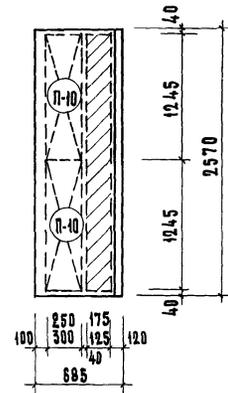
1967	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250мм; 300мм	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V Часть 3 ^а - П	Лист № 89
------	------------------------------------	--	------------------	--------------------------------------	--------------

ЦЕНТРОПРОЕКТИНСТИТУТ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ УК. АКАД. С. ИХ. АКАД. РАХИМОВ УК. ТЕЛЕЦКАЯ П. ИХ. ПР. П. ИХ. ПР. П. ИХ. ПР.	И. РОСАДОВ В. КОМЕДИН Б. БЕЛЕНКО А. РУБЕНКО П. ХРИЩОВ	И. КОРЕВ И. ШИШОВ А. БАКОВ И. СУАНД	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
					Н.В. №

2 НС 11



2 НС 9 ; 2 НС 9 - 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ
ПАНТ НА ПАНЕЛЬ 2НС11

МАРКА ПАНТ	КОЛ. ШТУК	РАЗМЕРЫ ПАНТ В СМ		ТОЛЩИНА		ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ДЛИНА	ШИРИНА	УТЕПАНТЕЛЯ	ПАНЕЛИ	250	300
П-15	4	125	43	12	17	0.26	0.37
П-16	1	71	61	12	17	0.05	0.07
ЗАДЕЛКА	1	141	17	12	17	0.03	0.04
Итого м ³						0.34	0.48

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ
ПАНТ НА ПАНЕЛЬ 2НС9; 2НС9-2

МАРКА ПАНТ	КОЛ. ШТУК	РАЗМЕРЫ ПАНТ		ТОЛЩИНА		ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ДЛИНА	ШИРИНА	УТЕПАНТЕЛЯ	ПАНЕЛИ	250	300
П-10	2	125	25 30	12	17	0.07	0.10
ЗАДЕЛКА	1	149	17.5 12.5	12	17	0.06	0.08
Итого м ³						0.13	0.18

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Общие указания см. пояснительную записку.

2. МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ ПРИНЯТЫ: ПОЛУЖЕСТКИЕ НА ФЕНОЛЬНОЙ СВЯЗКЕ ГОСТ 9573-60*, или ПОЛУЖЕСТКИЕ НА БИТУМНОЙ СВЯЗКЕ ГОСТ 9248-59.

3. ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПАНТ УТЕПАНТЕЛЯ НАБРАНА ИЗ ПАНТ ПО ГОСТУ И УКАЗАНА С УЧЕТОМ УПАКОВКИ.

4. ЗАШТРИХОВАННЫЕ УЧАСТКИ - МЕСТНАЯ ЗАДЕЛКА.

1967

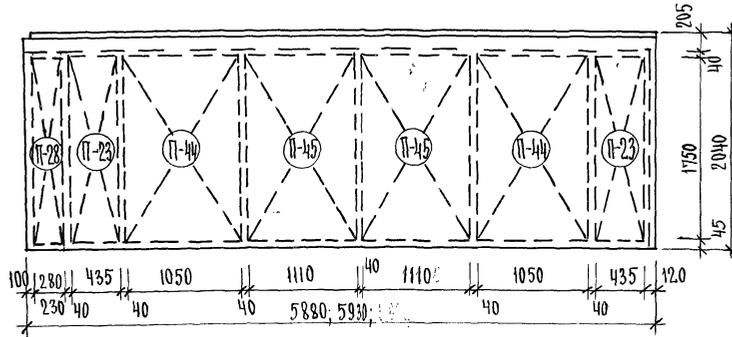
ИЗДАНИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАСКЛАДКА УТЕПАНТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ
ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 мм И 300 мм

СЕРИЯ
1-464А

Альбом №
Часть 3-а
Листа
91

2НСЦЗ ; 2НСЦЗ-2



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
НА ПАНЕЛИ НСЦЗ; НСЦЗ-2

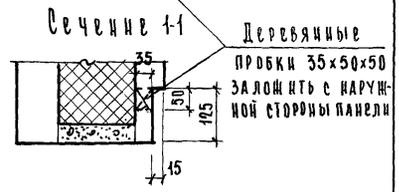
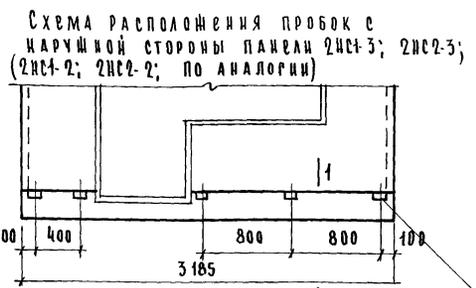
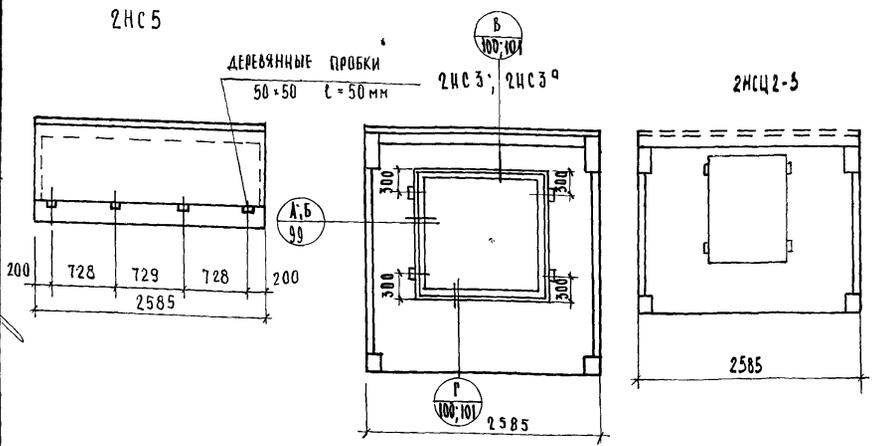
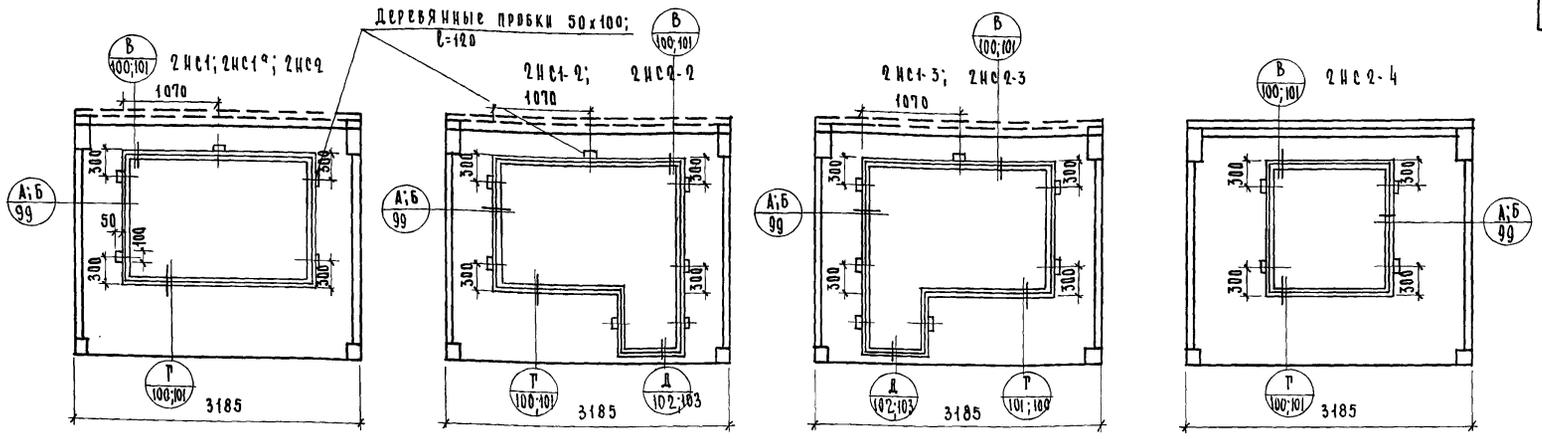
МАРКА ПЛИТ	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.			КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ УТЕПА М ³	
	ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА		ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ
П-23	175	43	10	15	2	0.08 0.113
П-28	175	28	10	15	1	0.049 0.074
П-44	175	105	10	15	2	0.184 0.276
П-45	175	111	10	15	2	0.194 0.291
Итого М ³						0.507 0.754

УЧОБ. КОД	ПРОЗАНОВ	РУК. ПР.	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛАВ. АКВА.	ВКОШЕНКОВ	РАЗРАБОТ		ИВР. И
РУК. ОТДЕЛА	БЕЛОРЕНТРАВ	ПРОВЕРКА		ВЗНАМЕЧ
ГЛАВ. ОТД.	АРЗЕНОВИЧ			
ГЛАВ. ПР.	АКАРИАЛОВА			

ЖИЛИЩНО-строительный завод

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РАСКЛАДКА УТ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ	ПАНИТЕЛЯ В ПАНЕЛЯХ	ТОЛЩ 230мм и 280мм	СЕРИЯ 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а -Д	Лист N 93
------	------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------	--------------------	------------------	-------------------------------------	--------------

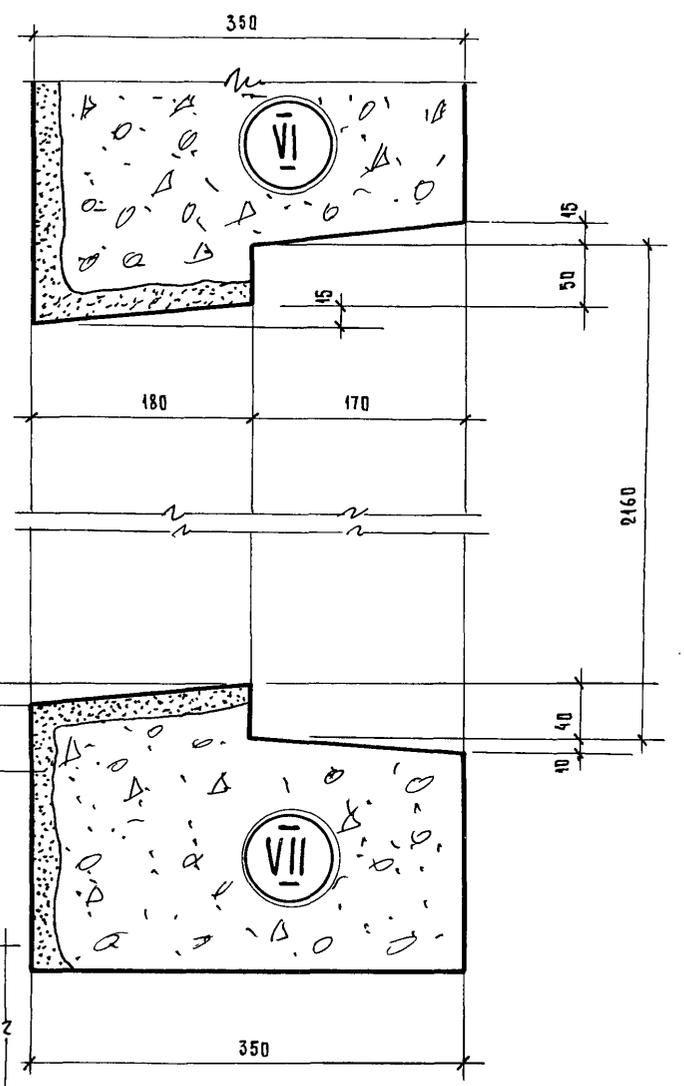
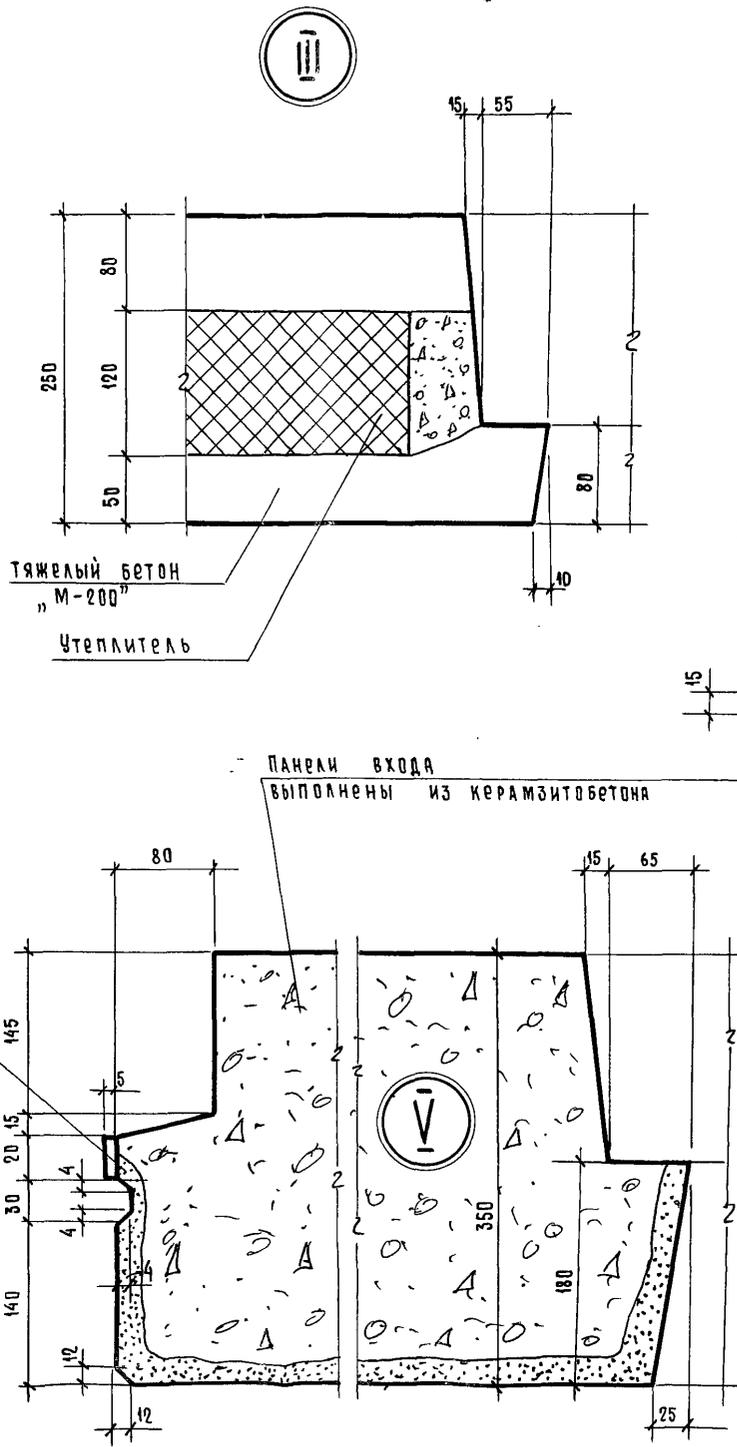
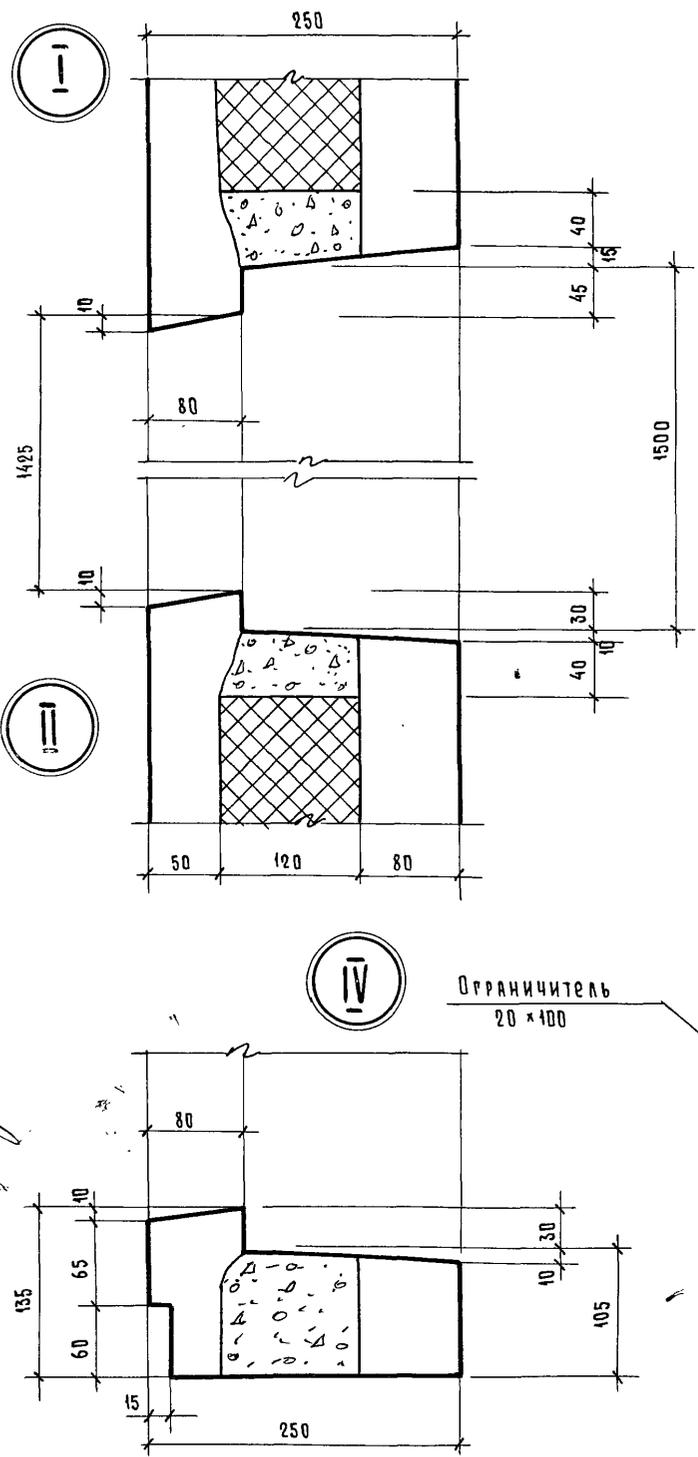
СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
		№№
		И
		ВЗНЕСЕИ
РУК. А. С. Д. Д.	И. РОЗАНОВ	
Г. А. И. И. А. К. С.	В. КОЧУШОВ	КОРОБОВА
РУК. С. И. С. Д. А.	В. БЛОМЕНЦЕВ	ИШУНСКИЙ
Г. А. И. И. С. О. Д.	А. ГОРОДЕЦКИЙ	БАКОВА
Г. А. И. И. П. Р.	А. И. И. Л. А. В. А.	
И. И. И. И. И. И.		
И. И. И. И. И. И.		



Примечание:
 Деревянные бруски-пробки для крепления столярных блоков и гидроизоляционного ковра балконов должны быть антисептированы.

1967	Изделия заводского изготовления	Схемы расположения деревянных пробок и деталей установки столярных изделий в наружных стеновых панелях	Серия 1-464 А	Альбом V часть 3-Д	Лист № 97
------	---------------------------------	--	---------------	--------------------	-----------

ЖИЛИЩА ПЕНИНЦ	РУК. АКБ	И. РОЗЯНОВ	СА. АРХ. ПР.	СОРАСОВАНО	ДАТА
	СА. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕРШОВ	РУК. ГРУП.	СОРАСОВАНО	ИНВЕНТ. №
	РУК. ОТДЕЛА	В. БЛАЖЕНТАНОВ	РАЗРАБОТ.	СОРАСОВАНО	БЭА МЕН
	СА. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРКА		
	СА. ИНЖ. ПР.	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВ.		



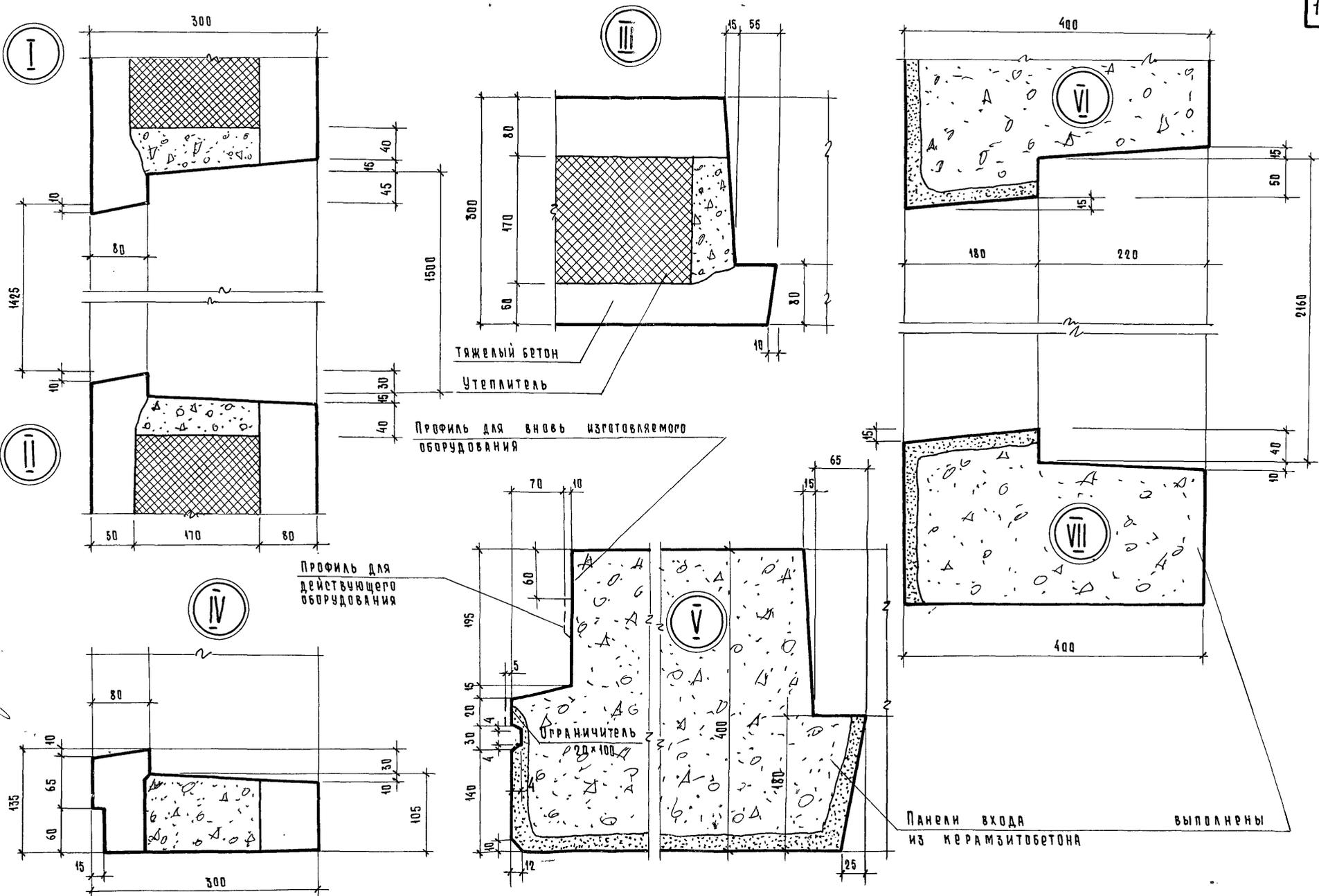
Тяжелый бетон
"М-200"
Утеплитель

Панели входа
выполнены из керамзитобетона

Ограничитель
20 x 100

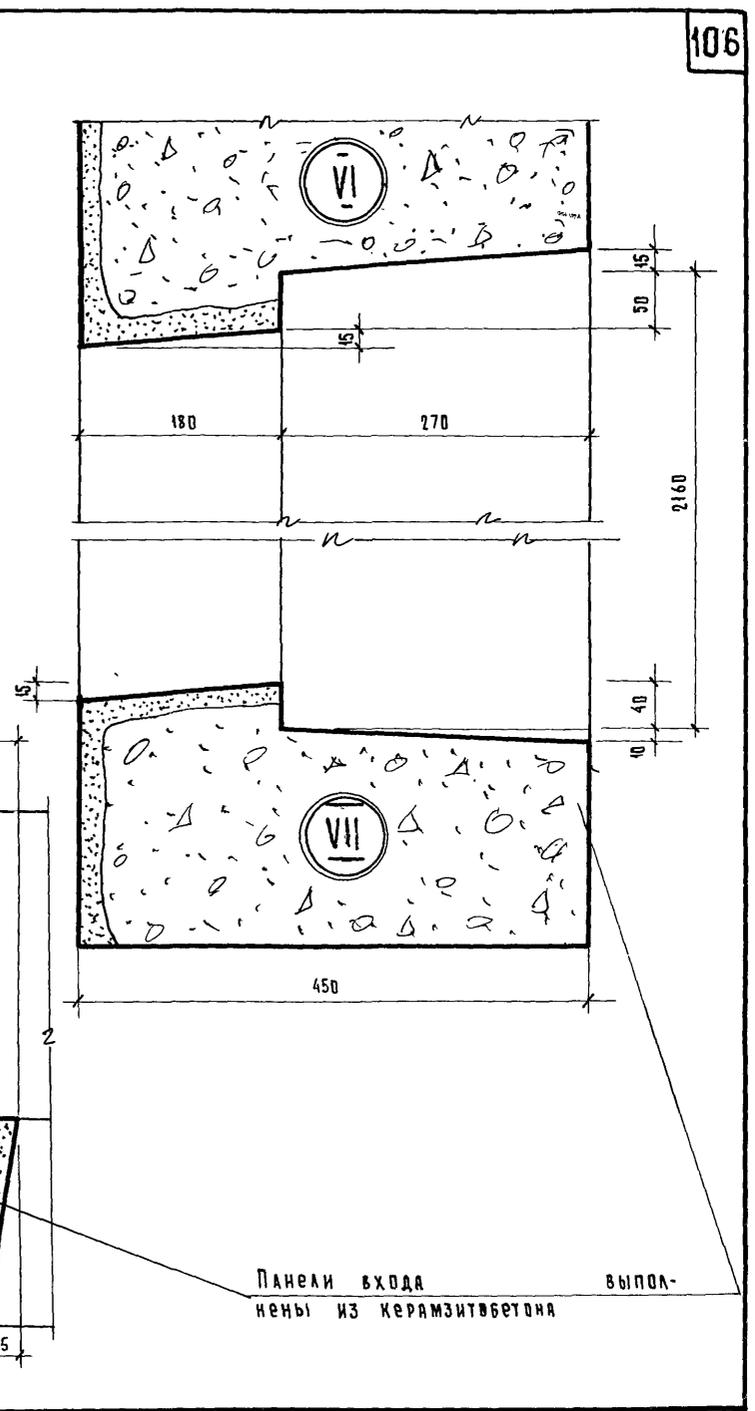
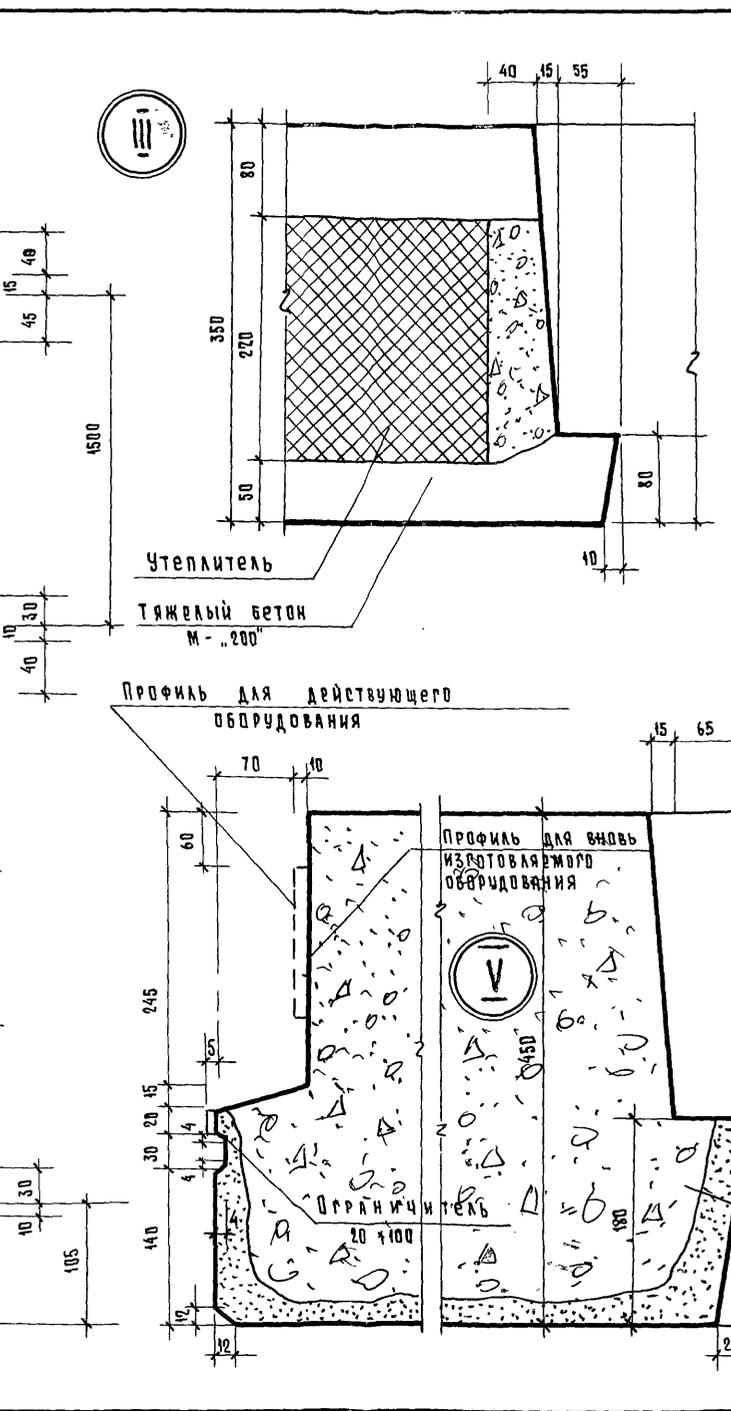
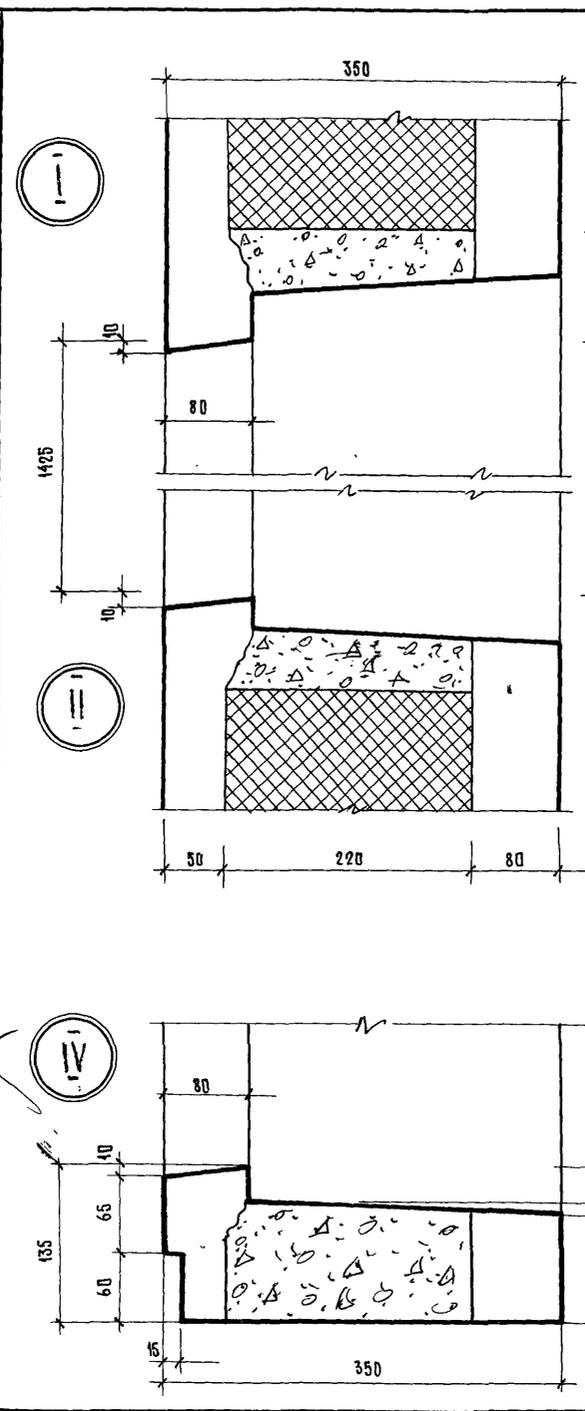
1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 мм	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3-Д	ЛИСТ № 96
------	------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	--------------

ЩИТ ЖИЛИЩ	РУК. РАБ. 1	И. РОЗАНОВ	РА. РАБ. ПР.	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	РА. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГРУП.	СОГЛАСОВАНО	ИНВЕНТ. №
	РУК. ОТДЕЛА	В. БЕЛЕНТАЛ	РАЗРАБОТ.		
	РА. ИНЖ. ОТД.	В. РОЗВЕРЖА	ПРОВЕРКА		
	РА. ИНЖ. ПР-ТА	И. КИРИЛОВА	КОПИРОВ.		
			МОДЕЛЬ		
			КОПИРОВКА		
			КОПИРОВКА		



1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ 300 мм	серия 1-464 А	альбом V часть 3-д	лист № 97
------	------------------------------------	--	------------------	-----------------------	--------------

ЦЕНТРОПРОЕКТ ЖИЛИЩА	РУК. РАБОТЫ	И. РОЗАНОВ	СА. РАБ. ПРОЕ.	И. МОКРОШОВ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	СА. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГРУП.	И. КОРОЛОВА		ИНВЕНТ. №
	РУК. ОТДЕЛА	В. БАКИМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТКА	И. ШИШКОВ		ВЗАМЕН
	СА. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРКА	А. БАКОВА		
	СА. ИНЖ. ПРОЕКТА	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВА			



Утеплитель
Тяжелый бетон
М - "200"

Профиль для действующего
оборудования

Профиль для вновь
изготавливаемого
оборудования

Панели входа
выполнены из керамзитбетона

1967

Изделия
заводского изготовления

Узлы наружных стеновых панелей толщ 350

серия
1-464 А

альбом V
часть 3-Д

лист №
98

Рук. АКБ 1	И. Розанов	Гл. арх. пр.	Мокроушев	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
Гл. инж. АКБ	В. Кочешков	Рук. групп.	И. Кротова			инвент. №
Рук. отдела	В. Блаumentаль	РАЗРАБОТ.	И. Шумский			ВЗАМЕН.
Гл. инж. отд.	А. Розенфельд	ПРОВЕРКА	В. Баркова			
Гл. инж. пр-та	А. Кириллова	КОПИРОВАЛ				

1967

Установка оконного блока

В

конопатка сухой паклей

толь

55
45
10

мастика

80 6-8 150-180

НАЛИЧНИК 34x45
ГОСТ 8242-63

Жгут из пакли смоченной в алебастровом растворе.

Уплотняющая прокладка

Г

Оцинкованная кровельная сталь
цементный раствор

ПО А-А

РЕЙКА 15x50

конопатка сухой паклей

подкладка - 2 шт. на блок

деревянный или бетонный подоконник

34
(45)

деревян. пробки 50x100мм для крепления подоконников, устанавливаются при их больших выносах.

ГРАНЬ ПАНЕЛИ

Подоконный слив из оцинкованной кровельной стали завести за грань откосов панелей.
цементный раствор

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ

цементный раствор

Примечания:

1. Бетонные подоконники устанавливать на цементном растворе.
2. Подоконные сливы изготавливать по шаблону установки в проемы.

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Детали установки старинных изделий с двойными переплетами в проемах стеновых панелей.

Серия 1-464А

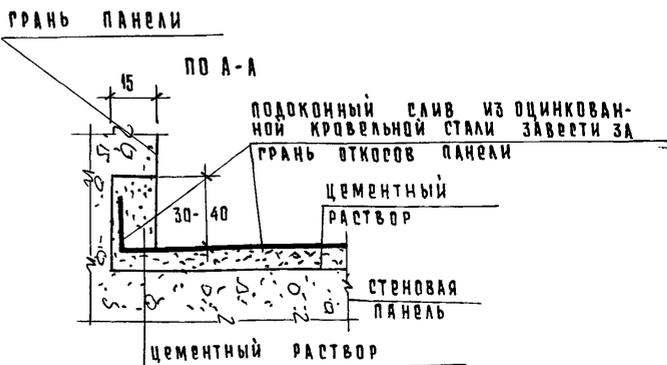
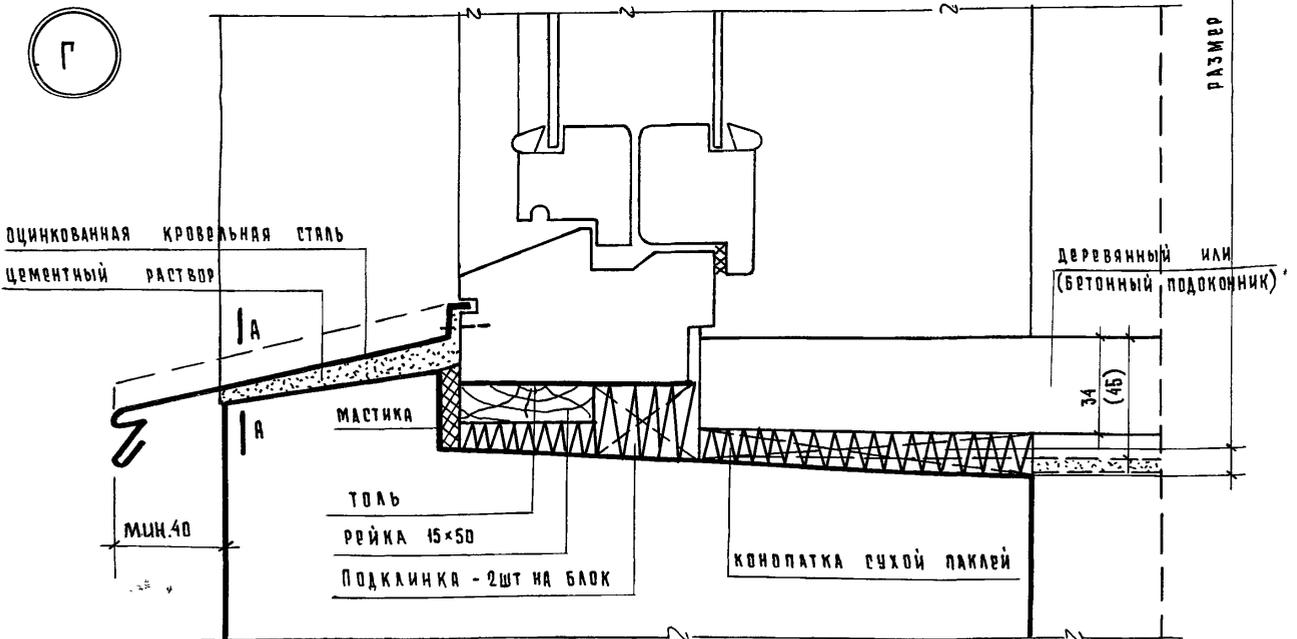
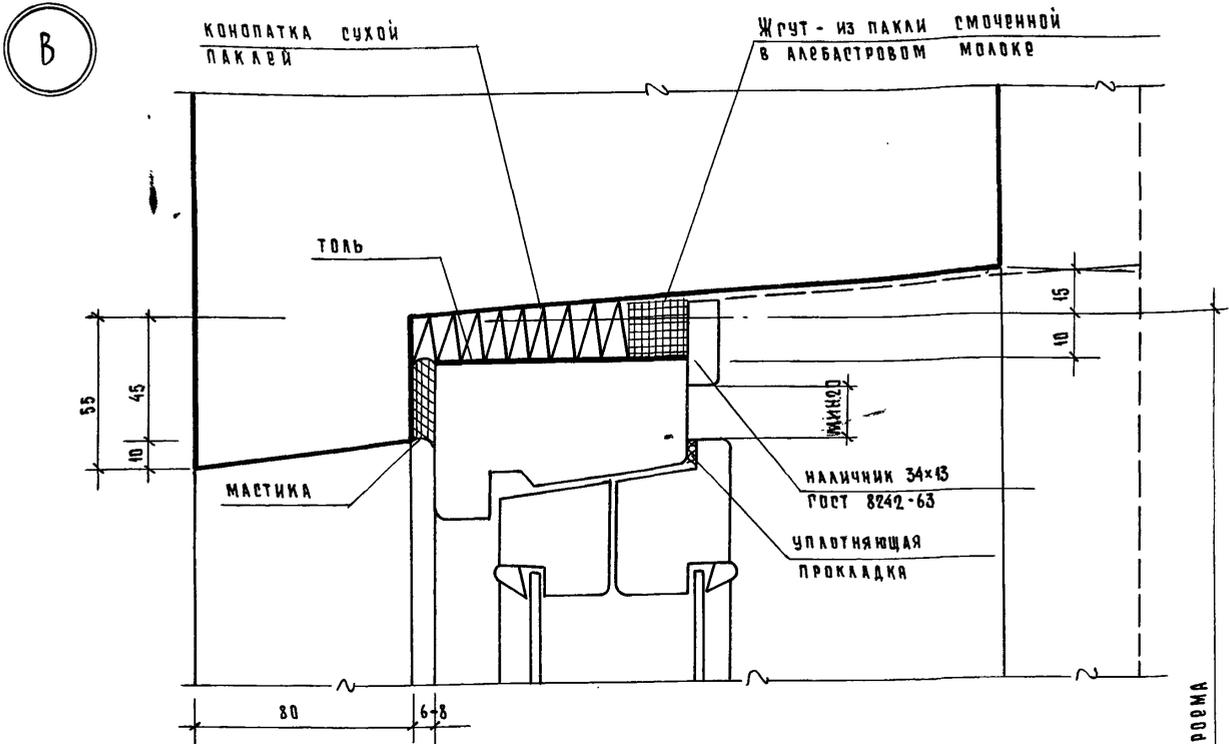
Листом 100

Часть 3-я

7700-23 109

РУК. АКБ	И. РОЗАНОВ	ГЛ. АРХ. ПР.	М. КОРОВЦОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГРУП.	В. КОРОВОВА			ИНВЕНТ.
РУК. ОТДЕЛА	В. БЛЮМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТ.	И. ШИМСКИЙ			№
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРИЛ	А. БАРКОВА			ВЗЯМЕН.
ГЛ. ИНЖ. ПР.	А. КИРИЛЛОВА	КОПИРОВАЛ				

Установка оконного блока



Примечания:

1. Бетонные подоконники устанавливать на цементном растворе.
2. Подоконные сливы заготавливать по шаблону до установки в проемы.

1967
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ИЗДАНИЯ
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ
ПЕРЕПАСТАМИ В ПРОЕМАХ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ
1-464 А

АВТОМ
ЧАСТЬ 3-А

Лист №
104

7700-23 110

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК. АКБ. <i>[Signature]</i>	И. РОЗАНОВ	ГЛ. АРХ. ПР. <i>[Signature]</i>	МОКРОСЛОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. АКБ. <i>[Signature]</i>	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГР. <i>[Signature]</i>	И. КОРОБОВ			И.И.В. №
РУК. ОТД. <i>[Signature]</i>	В. БАЮМЕНТАН	РАЗРАБОТ. <i>[Signature]</i>	И. ШУМЕКИН			
ГЛ. ИНЖ. ОТД. <i>[Signature]</i>	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРКА <i>[Signature]</i>	Л. БАРКОВА			ВЗАМЕН
ГЛ. ИНЖ. ПР. <i>[Signature]</i>	А. ХИРШАЛДВА	КОПИРОВ.	Т. БУЛЬКО			

1967

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛБНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕКЛАДАМИ В ПРЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ 1-464 А

ДВУМЪ ЧАСТЬЮ А

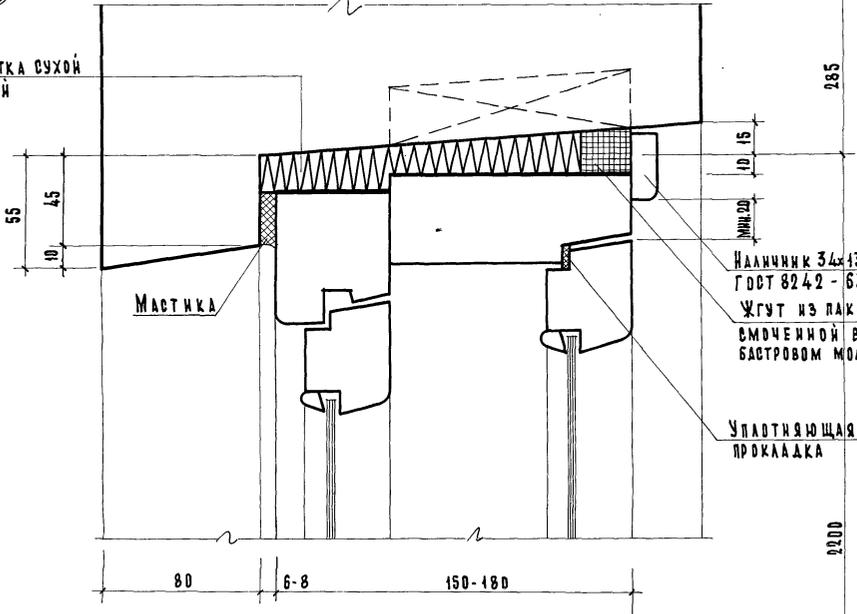
ЛИСТ № 102

7700-23 111

УСТАНОВКА БАЛКОННОГО ДВЕРНОГО БАДКА

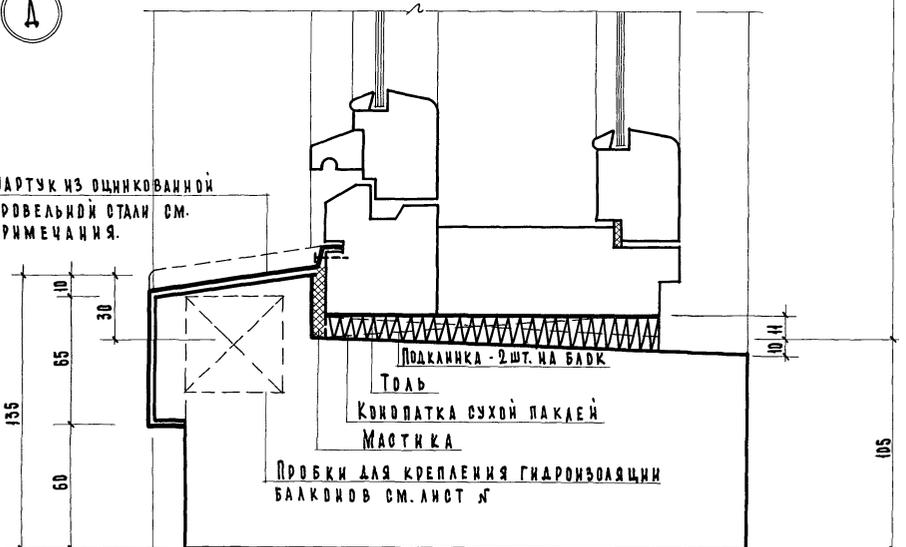
В

Ковропатка сухой паклей



А

Фартук из оцинкованной кровельной стали см. примечания.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Фартук-слив заготавливать по шаблону до установки в проемы.
2. Фартук завести за грани откосов панелей и гнезда заделать цементным раствором.

ЖИЛИЩА ПЕНИН

Рук. АКБ	И. РОЗАНОВ	ГЛАВ. ДИР. ПР.	М. МИХРОСОВА	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГР.	КОРБОВА			ИВ. П.
РУК. ОТД.	В. БЛОМЕНТАН	РАЗРАБОТ.	И. ЧУМОВИЧ			
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	А. РИЗЕНДЕВА	ПРОВЕРКА	А. БАКОВА			ВЗАМЕН
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВ.	Т. БУДЬКО			

УСТАНОВКА БАЛКОННОГО ДВЕРНОГО БЛОКА

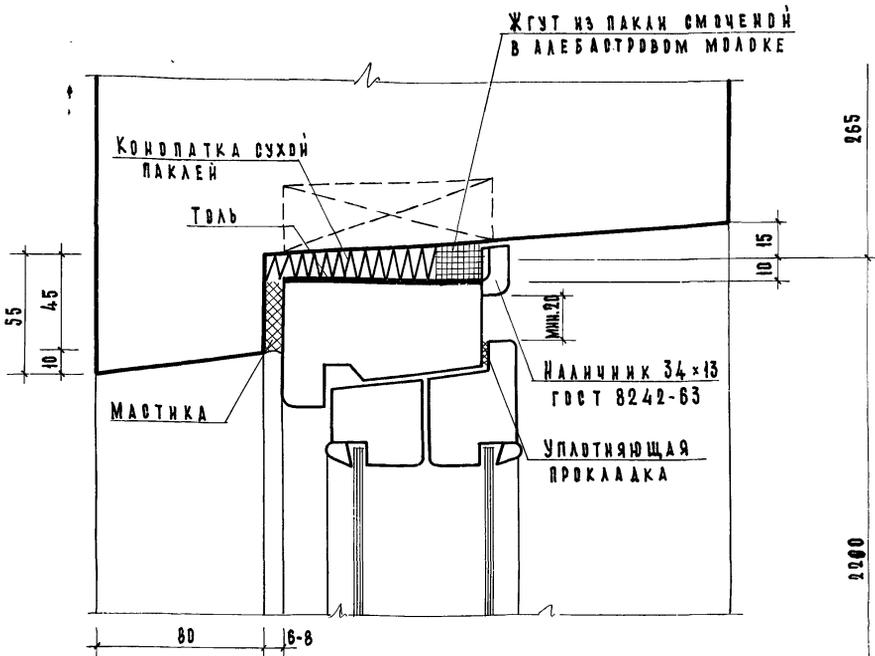
1967
КАДЕЛНЯ
ВАЛДАРСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЯРНЫХ КАДЕЛНИ СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕДЕЛАМИ В ПРОЕМАХ СТЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ

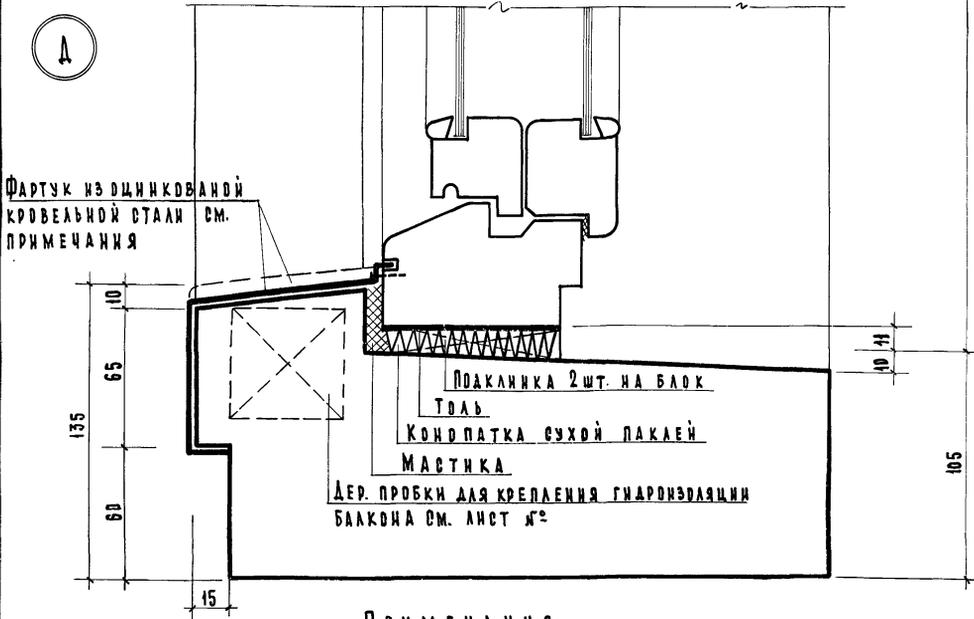
СЕРИЯ
1-464 А

АВТОМ. У.
Лист 103

В



А



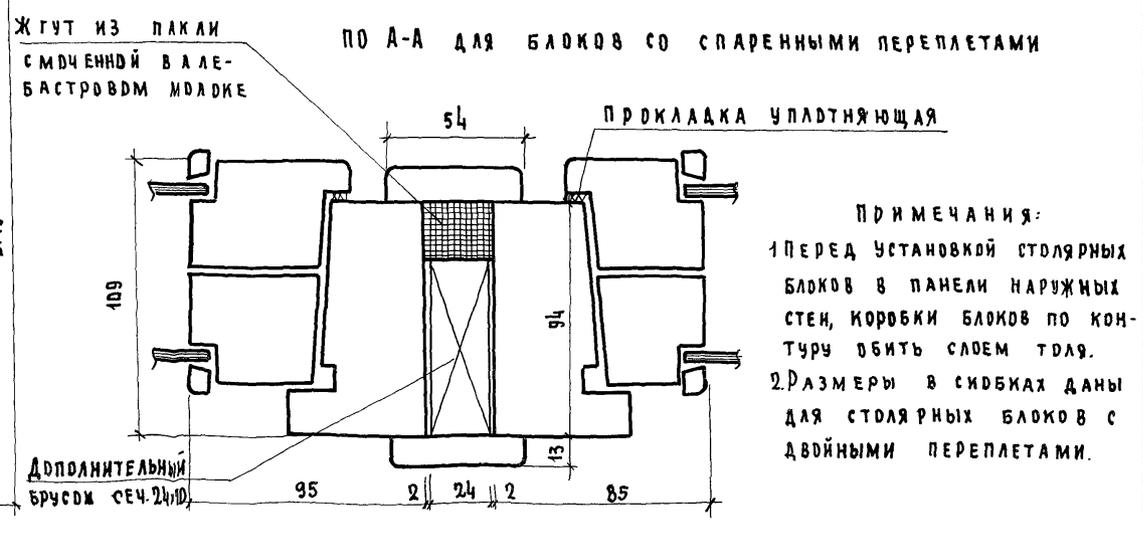
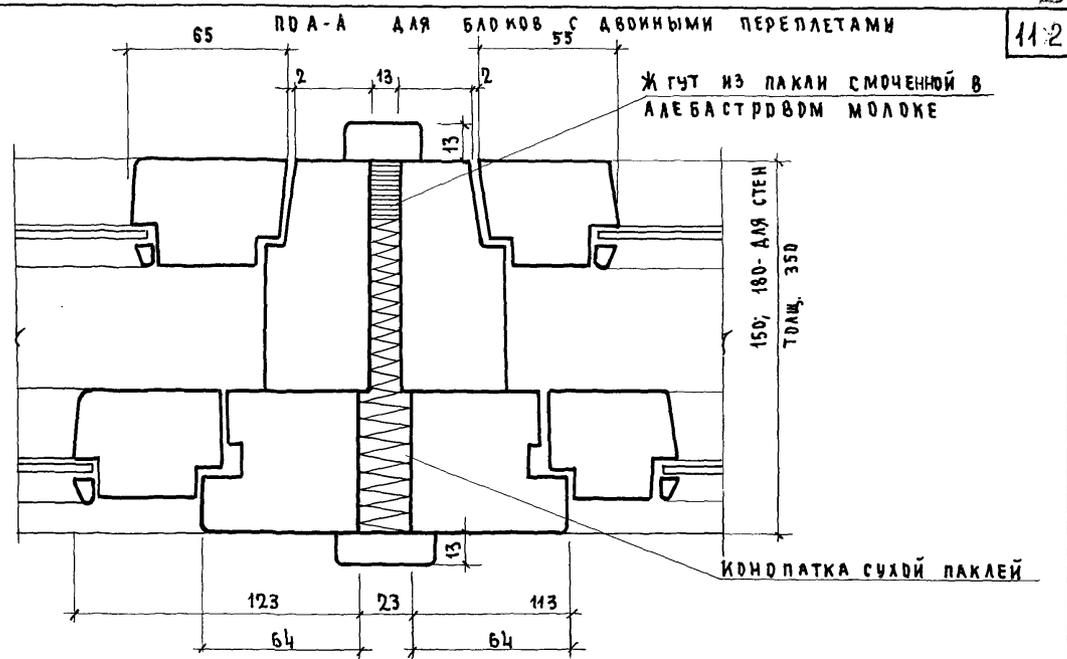
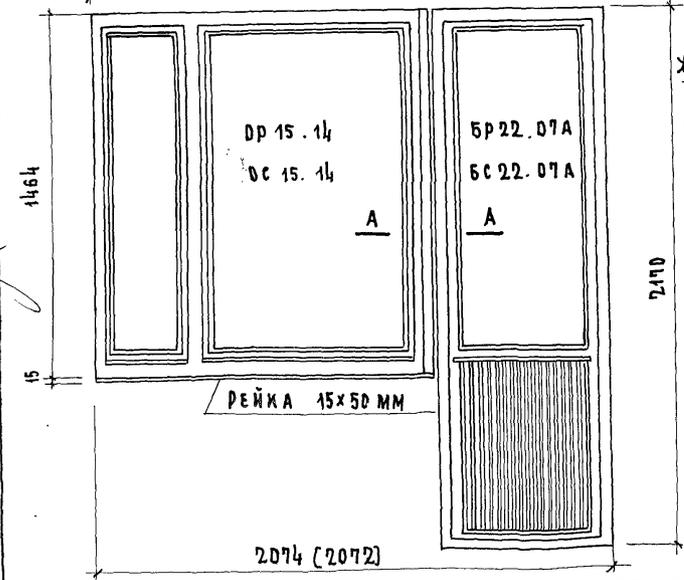
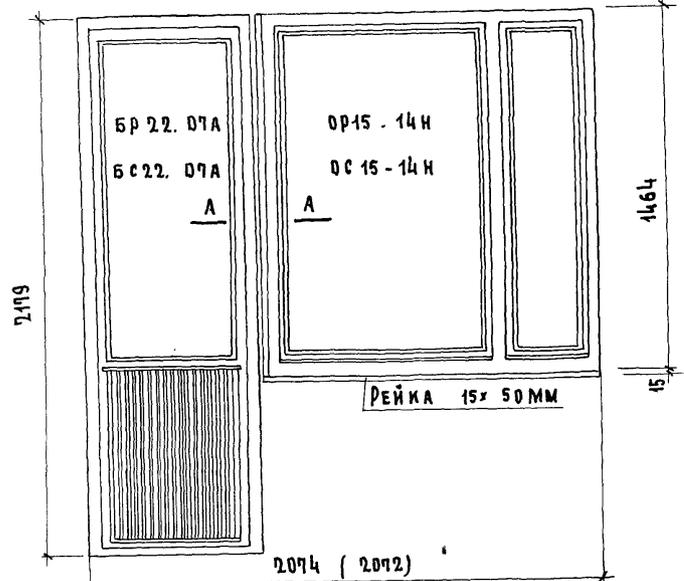
Примечания:

1. Фартук-сань изготавливать по шаблону до установки в проемы.
2. Фартук завести за грани откосов панелей и гнезда заделать цементным раствором.

7700-23 112

112

ЦЕНТ НИИ ЛИЩА	ГЛАВ. ИНЖ. АНД. РУК. ОТДЕЛ ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	И. РОЗАНОВ В. КОЧЕШКОВ В. БОЯЧЕНКО А. АРСЕНЦЕВ А. МИХАЙЛОВА	М. АРХ. ПР. С. П. КОРОВОЙ С. П. ШИШКОВ С. П. БАЖОВА	С О Г Л А С О В А Н О	С О Г Л А С О В А Н О	ДАТА	1967
						№№№	ВЗАМЕН



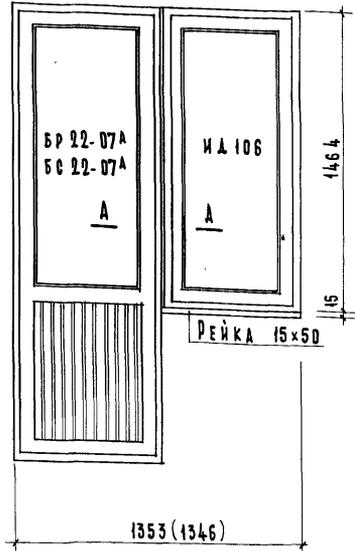
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ В ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН, КОРБОК БЛОКОВ ПО КОНТУРУ ОБИТЬ СЛОЕМ ТРАУ.
 2. РАЗМЕРЫ В СИБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ДЕТАЛИ БЛОКИРОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^А	ЛИСТ 104
------	------------------------------------	-------------------------------------	-----------------	----------------------------------	-------------

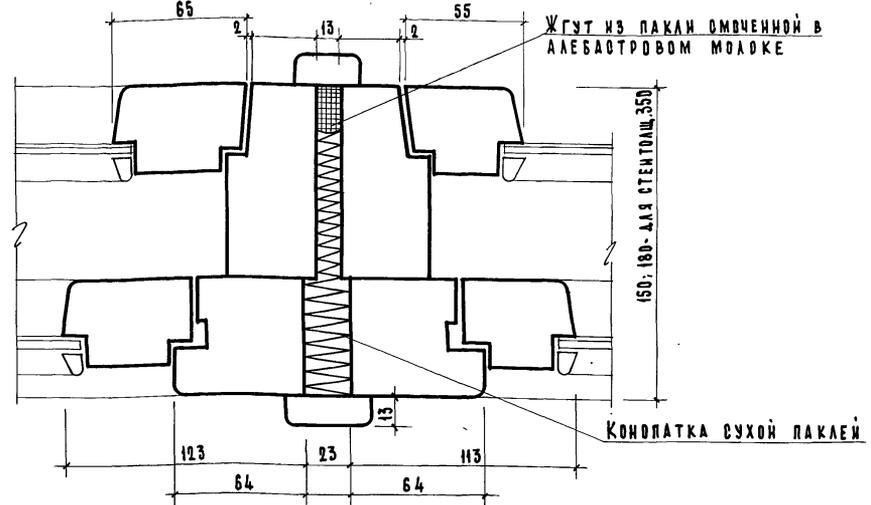
7700-23 113

ДАТА ИЗД. №	СОГЛАСОВАНО	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	ИЗДАНИЕ
1967		ЖИЛИЩНО-СТАРОСТОВЫЙ КОМПЛЕКС	И.И. КОЛОДИЦКИЙ	1
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР

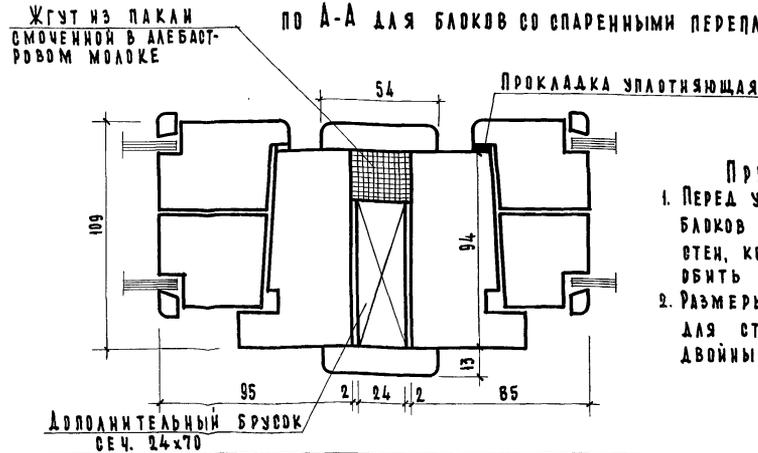
Ф А С А Д



по А-А для блоков с двойными переплетами



по А-А для блоков со спаренными переплетами



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Перед установкой столярных блоков в панели наружных стен, коробки блоков по контуру обить слоем толя.
 2. Размеры в скобках даны для столярных блоков с двойными переплетами.

1967

ИЗДАНИЯ
заводского изготовления

ДЕТАЛИ БЛОКИРОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Серия
1-464А

Альбом №
Часть 3^а-А

Лист №
105

7700-23 114

