

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-12

ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 3,5 ДО 120 ТЫС. М³/Ч

ВЫПУСК 1-21/90

КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ
ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК125

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-12

ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 3,5 до 120 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-21/90

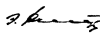
КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ
ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК125

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ


РАЗРАБОТАНЫ:

СПКНИИ САНТЕХНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

 А.Я. ШАРИПОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

 В.А. СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ

В ДЕЙСТВИЕ С 15 ОКТЯБРЯ 1990 г.

СПКНИИ САНТЕХНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ от 24 МАЯ 1990 г. № 25

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
А1А388.000Д	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК125 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
А1А388.000	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК125	3÷14
А1А388.000	ЩИТОК	14
А1А388.000СБ	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК125	15÷17
А1А388.010 А1А388.005	ЭЛЕМЕНТ РЕГУЛИРУЮЩИЙ СТЕНКА	18
А1А388.020	КОРПУС	19
А1А388.020СБ	КОРПУС	
А1А388.006 А1А388.007	ПЛЯНКА РУЧКА	20
А1А388.009 А1А388.011	ЛИСТ ЛИСТ	21
А1А388.030	РЯМЯ	22
А1А388.030СБ	РЯМЯ	23;24

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А1А388.013	ШВЕЛЛЕР	25
А1А388.015	ЛИСТ	
А1А388.014	БЯЛКА	26
А1А388.017 А1А388.018	ПЛЯНКА. ШВЕЛЛЕР НИЖНИЙ	27
А1А388.019 А1А388.021	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ. ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	28
А1А388.022	ЛИСТ НИЖНИЙ	29
А1А388.012	УГОЛОК	30
А1А388.040	ЩИТОК	
А1А388.040СБ	ЩИТОК	31
А1А388.050	ЩИТОК	32
А1А388.050СБ	ЩИТОК	33
А1А388.060	ЩИТОК	34
А1А388.060СБ	ЩИТОК	35
А1А388.025	ПРОФИЛЬ	36
А1А388.026	ПРОФИЛЬ	37
А1А388.027	ПРОФИЛЬ	38

б. 1-21/90

5.904-12

ВЗЯТ. ИВАНОВ. АНУСОВ. ПОЛО. И ДАТА

ПОЛО. И ДАТА

1. Калориферные секции для приточной вентиляционной камеры 2ПК125 должны изготавливаться в соответствии с рабочими чертежами и техническими требованиями, приведенными в настоящем выпуске.
2. В секциях следует применять калориферы КВС, КВБ, КСКЗ и КСК4 №11, 12. Выбор типа калорифера определяется расчетом.
3. Конструкция, присоединительные и габаритные размеры секций с калориферами КВС и КСКЗ, КВБ и КСК4 должны быть одинаковыми.
4. Конструкция секций должна предусматривать установку калориферов №11, 12 в один ряд по ходу воздуха, в два ряда, а также с неполным вторым рядом.
5. Для снятия запаса поверхности нагрева в калориферных секциях должны быть предусмотрены обводные каналы, расположенные вертикально между калориферами. Обводные каналы оборудуются заслонками, выполненными из двух дугообразных направляющих козырьков.
6. Болты, гайки и прокладки, необходимые для соединения калориферной секции с секциями, к ней примыкающими, должны входить в комплект калориферной секции.

При установке калориферов на раме секции все их щитки, кроме верхних щитков верхних калориферов, должны быть сняты.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛИТВИК	Иванов	
ПРОВ.	УРНОВСКИЙ	Анусов	
ИЗГ. ГР.	ЛИТВИК	Иванов	

A1A 388.000 Д

СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК 125.		
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1
САИТЕХНИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A1A 388.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			A1A 388.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A1A 388.010	ЭЛЕМЕНТ РЕГУЛИРУЮЩИЙ	2	
A4	2		A1A 388.020	КОРПУС	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		Шайба 10 ГОСТ 1371-78	4	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				A1A 388.000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4		A1A 388.030	РАМА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		A1A 388.001	ЩИТОК	2	

ВЗЯТ. ИВАНОВ. АНУСОВ. ПОЛО. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯГОЛЬСКИЙ	Иванов	
ПРОВ.	ЛИТВИК	Анусов	
ИЗГ. ГР.	ЛИТВИК	Иванов	

A1A 388.000

СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК 125		
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	22
САИТЕХНИПРОЕКТ		

Зона	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
6			Болт М10х30.36 ГОСТ 7798-70	572	
7			Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	572	
8			Шайба 10 ГОСТ 10906-78	204	
			<u>ПРОЧЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
9			Калорифер КВс11Б-П ТУ 22-5721-84	4 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.10
10			Калорифер КСКЗ-11-02 ТУ 22-5757-84	4 шт.	ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.9
11			Калорифер КВс12Б-П ТУ 22-5721-84	8 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.12
12			Калорифер КСКЗ-12-02 ТУ 22-5757-84	8 шт.	ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.11

11А 388 000

Лист

В ПРОЦЕССЕ ПОДП. И ДАТА ВЗАМЕНА ИЛИ ПЕРЕСЧ. ПОДП. И ДАТА

Зона	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	13		Паронит ПОНЗ ГОСТ 481-80	13,1 кг	
			<u>А1А388.000-01</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4	А1А388.030-01	РАМА	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	5	А1А388.001-01	ЩИТОК	2	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6		Болт М10х30.36 ГОСТ 7798-70	572	
	7		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	572	
	8		Шайба 10 ГОСТ 10906-78	204	
			<u>ПРОЧЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9		Калорифер КВБ11Б-П ТУ 22-5721-84	4 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.10

11А 388. 000

Лист

3

КОЛ. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
13		ПАРКИТ ПОНЗ ГОСТ 481-80	93	кг
		A1A388.000-03		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4	A1A388.030-03	РАМА	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
5	A1A388.001-01	ЩИТОК	1	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
6		БОЛТ М10х30,36 ГОСТ 7798-70	386	
7		ГАЙКА М10,4 ГОСТ 5915-70	386	
8		ШАЙБА 10 ГОСТ 10906-78	196	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
9		КАЛОРИФЕР КВБ116-П ТУ 22-5721-84	2 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.10

Лист № докум. по л. дата

A1A388.000

Лист
6

КОЛ. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
10		КАЛОРИФЕР КСК4-11-02 ТУ 22-5757-84	2 шт.	ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.9
		КАЛОРИФЕР КВБ126-П ТУ 22-5721-84	4 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.12
11		КАЛОРИФЕР КСК4-12-02 ТУ 22-5757-84	4 шт.	ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.11
12		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
13		ПАРКИТ ПОНЗ ГОСТ 481-80	93	кг
		A1A388.000-04		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ 4	A1A388.030	РАМА	1	
АЧ 14	A1A388.040	ЩИТОК	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ 5	A1A388.001	ЩИТОК	1	

Лист № докум. по л. дата
Изм. Лист № докум. по л. дата

Изм. Лист № докум. по л. дата

A1A388.000

Лист
7

В. 1-2/80

3.904-12

ИЗМЕН. ПОСЛЕ ДАТА ВСТАВ. ИЛИ ОТМЕН. В СЛУЖ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	6			Болт М10х30.36		
				ГОСТ 7798-70	538	
	7			Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	538	
	8			Шайба 10 ГОСТ 10906-78	204	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	9			Калорифер КВС 116-П		
				ТУ 22-5721-84		3 шт.
						ДОПУСК.
						ЗАМЕНА
						НА ПОЗ. 10
	10			Калорифер КСКЗ-11-02		
				ТУ 22-5757-84		3 шт.
						ПРИМЕН.
						ВЗАМЕН
						ПОЗ. 9
	11			Калорифер КВС 125-П		
				ТУ-5721-84		8 шт.
						ДОПУСК.
						ЗАМЕНА
						НА ПОЗ. 12
	12			Калорифер КСКЗ-12-02		
				ТУ 22-5757-84		8 шт.
						ПРИМЕН.
						ВЗАМЕН
						ПОЗ. 11

А1А388.000

Лист 8

ИЗМЕН. ПОСЛЕ ДАТА ВСТАВ. ИЛИ ОТМЕН. В СЛУЖ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	13			ПАРКИТ ПОНЗ		
				ГОСТ 481-80	13,1	кг
			<u>А1А388.000-05</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	4		А1А388.030-01	РАМА	1	
АЧ	14		А1А388.040-01	ЩИТОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
АЧ	5		А1А388.001-01	ЩИТОК	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	6			Болт М10х30.36		
				ГОСТ 7798-70	538	
	7			Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	538	
	8			Шайба 10 ГОСТ 10906-78	204	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	9			Калорифер КВС 11-Б-П		
				ТУ 22-5721-84		3 шт.
						ДОПУСК.
						ЗАМЕНА
						НА ПОЗ. 10
	10			Калорифер КСК4-11-02		
				ТУ 22-5757-84		3 шт.
						ПРИМЕН.
						ВЗАМЕН
						ПОЗ. 9

А1А388.000

Лист 9

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	11		КАЛОРИФЕР КВБ12Б-II ТУ 22-5721-84		8 шт. ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.12
	12		КАЛОРИФЕР КСК4-12-02 ТУ 22-5757-84		8 шт. ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.11
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	13		ПАРОНИТ ПОНЗ ГОСТ 481-80	14,0 кг	
			A1A388.000-06		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4	A1A388.030	РАМА		1	
14	A1A388.050	ЩИТОК		1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
5	A1A388.001	ЩИТОК		1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
6		Болт М10х30.3Б ГОСТ 7798-70		534	

A1A388.000

Лист

8

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	7		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	534	
	8		Шайба 10 ГОСТ 10806-78	504	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9		КАЛОРИФЕР КВС11Б-II ТУ 22-5721-84		2 шт. ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.10
	10		КАЛОРИФЕР КСК3-11-02 ТУ 22-5757-84		2 шт. ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.9
	11		КАЛОРИФЕР КВС12Б-II ТУ 22-5721-84		8 шт. ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.12
	12		КАЛОРИФЕР КСК312-02 ТУ 22-5757-84		8 шт. ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.11
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	13		ПАРОНИТ ПОНЗ ГОСТ 481-80	14,0 кг	

A1A388.000

Лист

11

В ПЕРВОМ ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМЕНА ИЛИ ИЗМЕН. ПРАВ. И ДАТА

в. 1-21/90
5.904-12

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			A1A388.000-07		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4	A1A388.030-01	РАМА	1	
АЧ	14	A1A388.050-01	ЩИТОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	5	A1A388.001-01	ЩИТОК	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6		БОЛТ М10Х30.36 ГОСТ 7798-70	534	
	7		ГАЙКА М10.4ГОСТ5815-70	534	
	8		ШАЙБА 10ГОСТ10906-78	204	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9		КАЛОРИФЕР КВБ115-II ТУ 22-5721-84	2 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.10
	10		КАЛОРИФЕР КСК4-11-02 ТУ 22-5757-84	2 шт.	ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.9
		Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист	
		A1A388.000		12	

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	11		КАЛОРИФЕР КВБ125-II ТУ 22-5721-84	8 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.12
	12		КАЛОРИФЕР КСК4-12-02 ТУ 22-5757-84	8 шт.	ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.11
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	13		ПАРКИТ ПОНЗ ГОСТ 481-80	14,0 кг	
			<u>A1A388.000-08</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4	A1A388.030	РАМА	1	
АЧ	14	A1A388.050	ЩИТОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	5	A1A388.001	ЩИТОК	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6		БОЛТ М10Х30.36 ГОСТ 7798-70	530	
		Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист	
		A1A388.000		13	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	530	
8		Шайба 10 ГОСТ 10306-78	204	
		<u>Прочие изделия</u>		
9		Калорифер КВС11Б-П ТУ 22-5721-84	2 шт.	Допуск. замена на поз. 10
10		Калорифер КСК3-11-02 ТУ 22-5757-84	2 шт.	примен. взамен. поз. 9
11		Калорифер КВС12Б-П ТУ 22-5721-84	7 шт.	Допуск. замена на поз. 12
12		Калорифер КСК3-12-02 ТУ 22-5757-84	7 шт.	примен. взамен. поз. 11
		<u>Материалы</u>		
13		Паронит ПОНЗ ГОСТ 481-80	140 кг	

А1А388.000

Лист
14

Изм. № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			А1А388.000-09		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4	А1А388.030-01	РАМА	1	
АЧ	14	А1А388.060-01	ЩИТОК		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	5	А1А388.001-01	ЩИТОК	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6		Болт М10х30.36 ГОСТ 7798-70	530	
	7		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	530	
	8		Шайба 10 ГОСТ 10306-78	204	
			<u>Прочие изделия</u>		
	9		Калорифер КВС11Б-П ТУ 22-5721-84	2 шт.	Допуск. замена на поз. 10
	10		Калорифер КСК4-11-02 ТУ 22-5757-84	2 шт.	примен. взамен. поз. 9

А1А388.000

Лист
15

Изм. № докум. Подп. Дата

Зона Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>А1А388.000-11</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4	<u>А1А388.030-01</u>	<u>РАМА</u>	1	
14	<u>А1А388.050-03</u>	<u>ЩИТОК</u>	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
5	<u>А1А388.001-01</u>	<u>ЩИТОК</u>	1	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
6		<u>Болт М10х30.36</u>		
		<u>ГОСТ 7798-70</u>	530	
7		<u>Гайка М10.4 ГОСТ5915-70</u>	530	
8		<u>Шайба 10 ГОСТ 10906-78</u>	204	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
9		<u>КАЛОРИФЕР КВБ НБ-11</u>		
		<u>ТУ 22-5721-84</u>	2 шт.	
			ДОПУСК.	
			ЗАМЕНА	
			НА ПОЗ.10	
10		<u>КАЛОРИФЕР КСК4-11-02</u>		
		<u>ТУ 22-5757-84</u>	8 шт.	
			ПРИМЕН	
			ВЗАМЕН	
			ПОЗ.9	

А1А388.000

Лист

ЗАПЧАСТИ ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА (ВЕРМАНОВА ИЛИ СЛУС) ПОСЛ. ИСПЫТ.

Зона Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
11		<u>КАЛОРИФЕР КВБ 125-11</u>		
		<u>ТУ 22-5721-84</u>		6 шт.
			ДОПУСК.	
			ЗАМЕНА	
			НА ПОЗ.12	
12		<u>КАЛОРИФЕР КСК4-12-02</u>		
		<u>ТУ 22-5757-84</u>		6 шт.
			ПРИМЕН	
			ВЗАМЕН	
			ПОЗ.11	
		<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
13		<u>ПАРОНИТ ПОНЗ</u>		
		<u>ГОСТ 481-80</u>	13,0	кг
		<u>А1А388.000-12</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4	<u>А1А388.030</u>		
А4	14	<u>А1А388.060-02</u>		
		<u>РАМА</u>	1	
		<u>ЩИТОК</u>	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5	<u>А1А388.001</u>		
		<u>ЩИТОК</u>	1	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
6		<u>Болт М10х30.36</u>		
		<u>ГОСТ 7798-70</u>	530	
7		<u>Гайка 10.4 ГОСТ 5915-70</u>		

А1А388.000

Лист
19

ФОРМА	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		8		ШАЙБА 10 ГОСТ 10906-78	204	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
		9		КАЛОРИФЕР КВС 115-II ТУ 22-5721-84	2 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.10
		10		КАЛОРИФЕР КСК3-11-02 ТУ 22-5757-84	2 шт.	ПРИМЕН. ВЗАМЕН ПОЗ.9
		11		КАЛОРИФЕР КВС 125-II ТУ 22-5721-84	5 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.12
		12		КАЛОРИФЕР КСК3-12-02 ТУ 22-5757-84	5 шт.	ПРИМЕН. ВЗАМЕН. ПОЗ. 11
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		13		ПАРНИТ ПОКЗ ГОСТ 481-80	13,0 кг	

A1A388.000

Лист

20

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМА	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				A1A388.000-13		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	4	A1A388.030-01		РАМА	1	
A4	14	A1A388.060-02		ЩИТОК	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5	A1A388.001-01		ЩИТОК	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		6		Болт М10х30,36 ГОСТ 7798-70	530	
		7		Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70		
		8		ШАЙБА 10 ГОСТ 10906-78	204	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		9		КАЛОРИФЕР КВС 115-II ТУ 22-5721-84	2 шт.	ДОПУСК. ЗАМЕНА НА ПОЗ.10
		10		КАЛОРИФЕР КСК4-11-02 ТУ 22-5757-84	2 шт.	ПРИМЕЧ. ВЗАМЕН ПОЗ. 9

A1A388.000

Лист

21

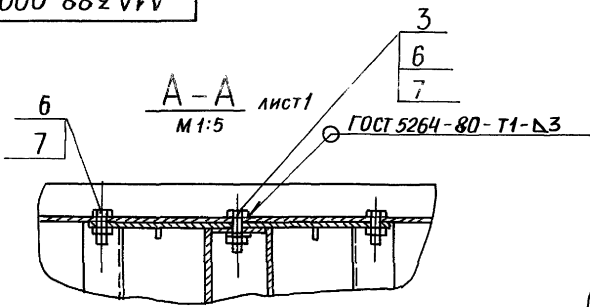
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

к. 1-21/80

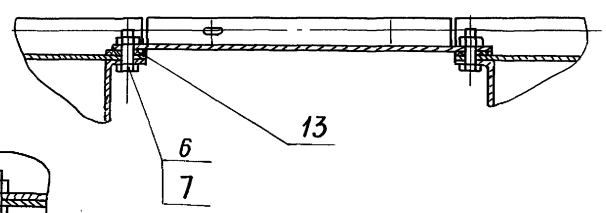
5.904-12

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

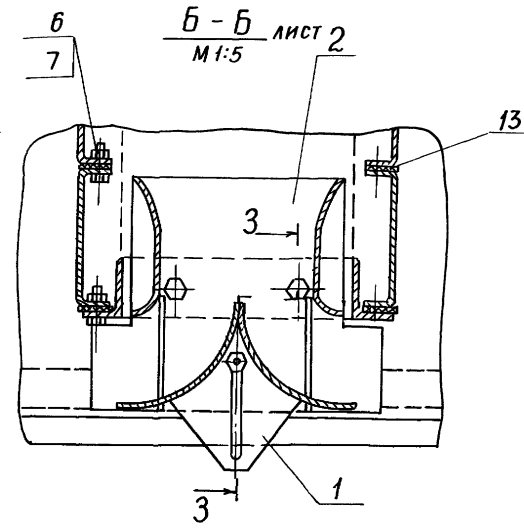
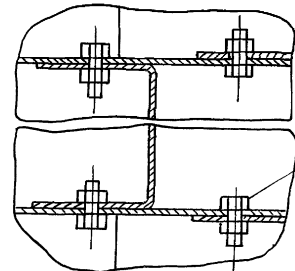
А1А388.000С1



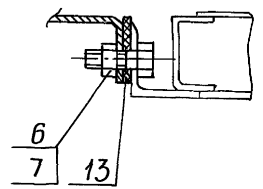
B-B лист 1
M1:5



3-3
M1:2.5



Δ-Δ лист 1
M1:2



Обозначение	Рис.	Количество рядов калориферов	L, мм	Масса, кг
A1A388.000	1	2	486	4661
-01			566	6061
-02	2	1	303	2520
-03			343	3230
-04	3	2	486	4498
-05			566	5445
-06	4	2	486	4330
-07			566	5639
-08	5	2	486	4077
-09			566	5315
-10	6	2	486	3824
-11			566	4992
-12	7	2	486	3566
-13			566	4667

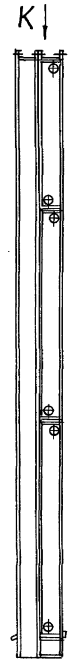
--	--	--	--	--	--

A1A388.000СБ

Лист
2

А1А388.000СБ

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Вид К

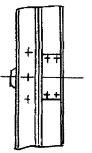
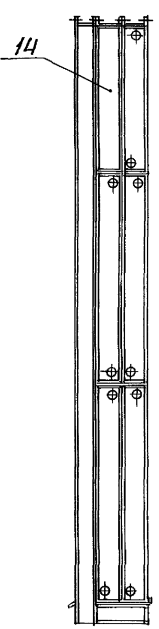


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

К ↓



Вид К

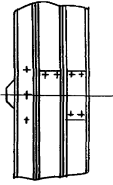
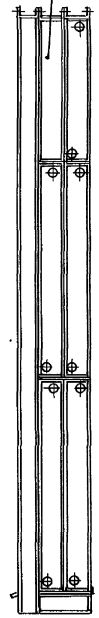


Рис. 4
Остальное - см. рис. 1

14



Вид И

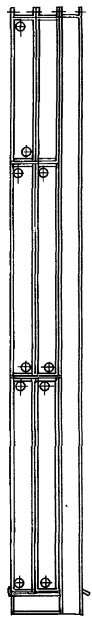
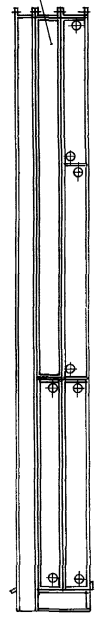


Рис. 5
Остальное - см. рис. 1

14



Вид И

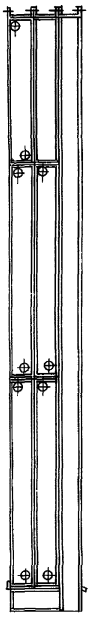
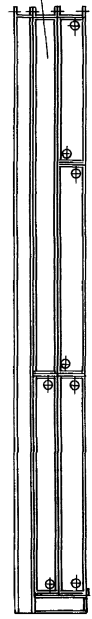


Рис. 6
Остальное - см. рис. 1

14



Вид И

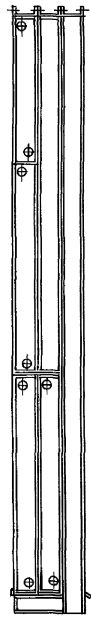
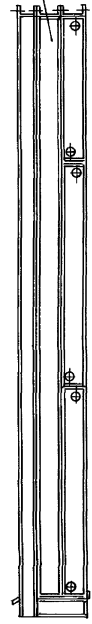
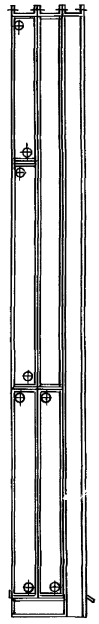


Рис. 7
Остальное - см. рис. 1

14



Вид И



5.904-12 в. 1-2/190

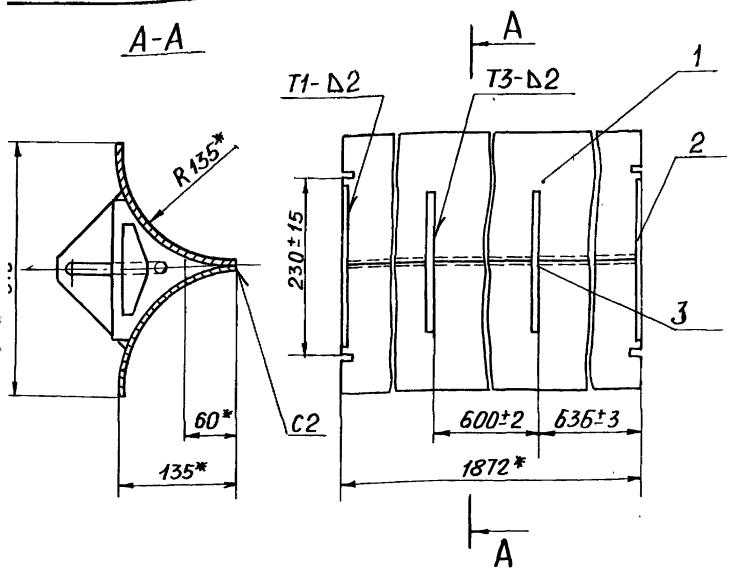
№ в. подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

--	--	--	--

А1А388.000СБ

Лист
3

А1А388.010



* Размеры для справок

2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	А1А388.005	2	СТЕНКА
2	А1А388.006	2	ПЛАНКА
3	А1А388.007	2	РУЧКА

А1А388.010

Лист	№ докум.	И	Масса	Масштаб
раб.	Сысоева		8,2	1:5
ив.	Литвак			
гр.	Литвак			
тец.	Грановский			
инж.	Фрадкин			

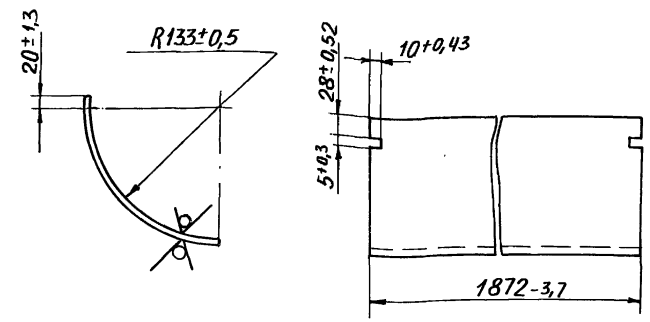
ЭЛЕМЕНТ
РЕГУЛИРУЮЩИЙ

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,2	1:5
Лист	Листов 1	

САНТЕХНИИПРОЕКТ

А1А388.005

50 (✓)



Инв. № докум. ПОАП. и дата

Инв. № докум.	ПОАП. и дата	Инв. № докум.	ПОАП. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	ПОАП. и дата
Разраб.	Сысоева		
Пров.	Литвак		
Нач. гр.	Литвак		
Гл. спец.			
Н. контр.	Фрадкин		

А1А388.005

СТЕНКА

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,7	1:4
Лист	Листов 1	

Лист 5-15 ГОСТ 19903-74
4-IV-ВСТ. 3 ГОСТ 16523-70

САНТЕХНИИПРОЕКТ

5 окт 19 8 1-21/90

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4		A1A388.020.CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	A1A388.008	Лист Б-2.ГОСТ 19903-74 Лист 4-П-ВС.ГОСТ 16523-70		
			10-0,43x180-1	4	0,01кг
A4	2	A1A388.009	Лист	2	
A4	3	A1A388.011	Лист	2	

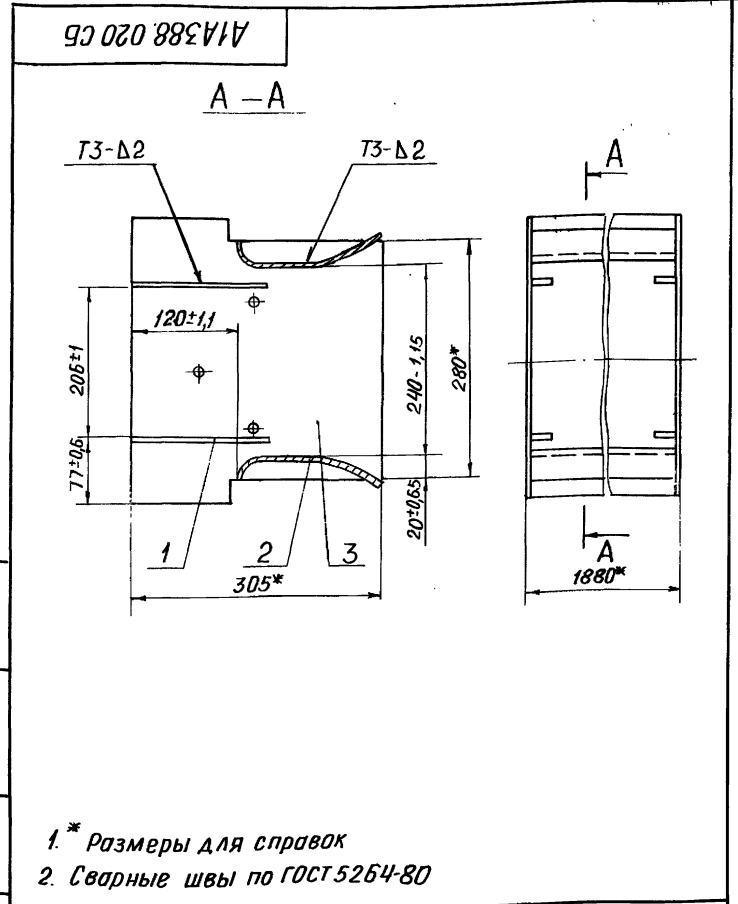
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
		Сысоева	<i>[Signature]</i>	
		Литвак	<i>[Signature]</i>	
		Литвак	<i>[Signature]</i>	
		Фрадкин	<i>[Signature]</i>	

A1A388.020

КОРПУС

Лит.	Лист	Листов
И		1

САНТЕХНИПРОЕКТ



Изм. № подл. Подп. и Дата | Взам. инв. № | Инв. № уч. в. | Подп. и Дата

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
		Сысоева	<i>[Signature]</i>	
		Литвак	<i>[Signature]</i>	
		Литвак	<i>[Signature]</i>	
		Грановский	<i>[Signature]</i>	
		Фрадкин	<i>[Signature]</i>	

A1A388.020.CB

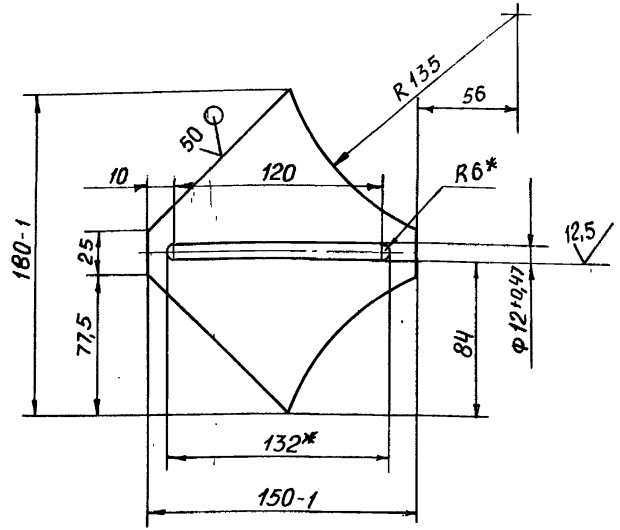
КОРПУС

Лит.	Масса	Масштаб
И	14.4	1:5

САНТЕХНИПРОЕКТ

A1A388.006

(✓) A



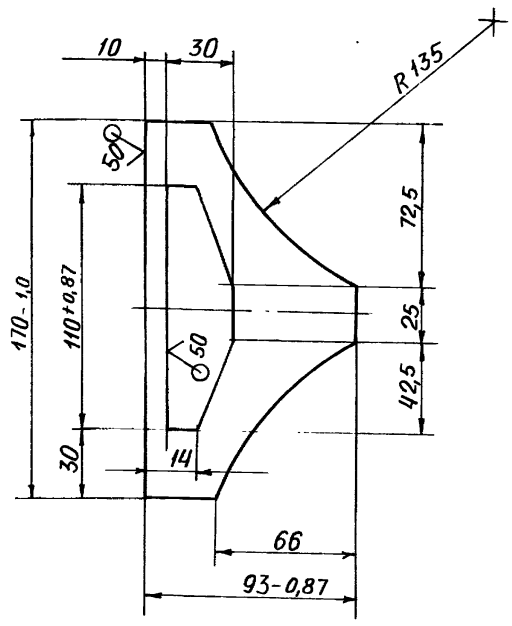
* Размеры для справок

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

				A1A388.006		
Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Зав.	Сысоева	Л		И	0,29	1:2,5
Дв.	Литвак	Л		Лист Листов		
Гр.	Литвак	Л		Лист Б.20 ГОСТ 19903-74		
Пец.				САНТЕХНИПРОЕКТ		

A1A388.007

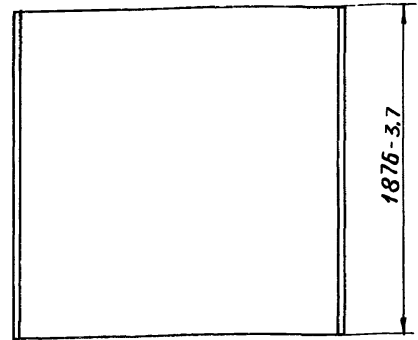
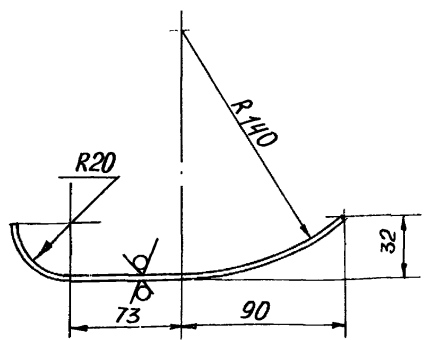
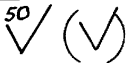
(✓) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

				A1A388.007		
Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Сысоева	Л		И	0,11	1:2
Разраб.	Сысоева	Л		Лист Листов 1		
Пров.	Литвак	Л		Лист Б.20 ГОСТ 19903 14		
Нач. гр.	Литвак	Л		Л.И.В. РГТ 3 ГОСТ 116525-70		
Гл. спец.				САНТЕХНИПРОЕКТ		
Ч. контр.	Фрадкин	Л		САНТЕХНИПРОЕКТ		

А1А388.009



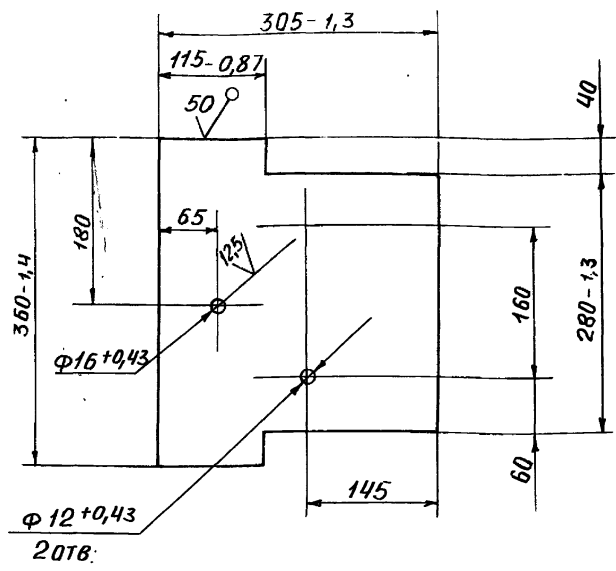
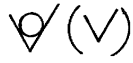
Не указанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

А1А388.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сысоева			
Пров.	Литвак			
Нач. гр.	Литвак			
Гл. спец.				
И. контр.	Фрадкин			

Лист	И	Масса	5,6	Масштаб	1:2,5
Лист		Листов	1		
Б-15 ГОСТ 19903-74 САНТЕХНИИПРОЕКТ					

А1А388.011



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

А1А388.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сысоева			
Пров.	Литвак			
Нач. гр.	Литвак			
Гл. спец.				
И. контр.	Фрадкин			

Лист	И	Масса	1,6	Масштаб	1:5
Лист		Листов	1		
Б-20 ГОСТ 19903-74 САНТЕХНИИПРОЕКТ					

б. 1-21/90

5.904-12

В. М. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗМ. ИМВ. ИНВ. НЕАВБ. ПОДП. И ДАТА

№№ Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
	A1A388.030СБ	Сборочный чертеж		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	A1A388.012	Уголок	1	
2	-01	Уголок	1	
3	A1A388.013	ШВЕЛЛЕР	1	
4	-01	ШВЕЛЛЕР	1	
5	A1A388.014	Балка	1	
6	A1A388.015	Лист	1	
7	-01	Лист	1	
8	A1A388.016	ШВЕЛЛЕР		
		ШВЕЛЛЕР 12ГОСТ8240-72 ВС.З-ГОСТ535-79 L=3702-6,4	1	32,0кг
9	A1A388.017	Планка	2	
10	A1A388.018	ШВЕЛЛЕР	1	
	<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
		<u>A1A388.030</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	A1A388.019	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ	1	
12	-01	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ	1	

Иск № докум.	Подп. дата
АБ. СОЛСОВА	27
ЛНТВАК	
ГР. ЛНТВАК	
И.Ф. РАДКИН	28
С.В. ВАСИЛ	

A1A388.030

РАМА

ЛНТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
1	1	2
САНТЕХНИПРОЕКТ		

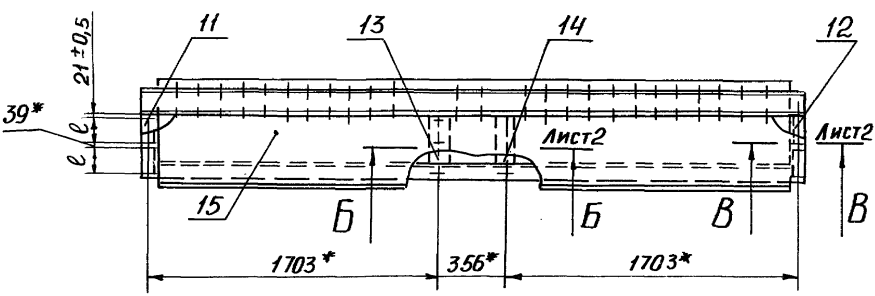
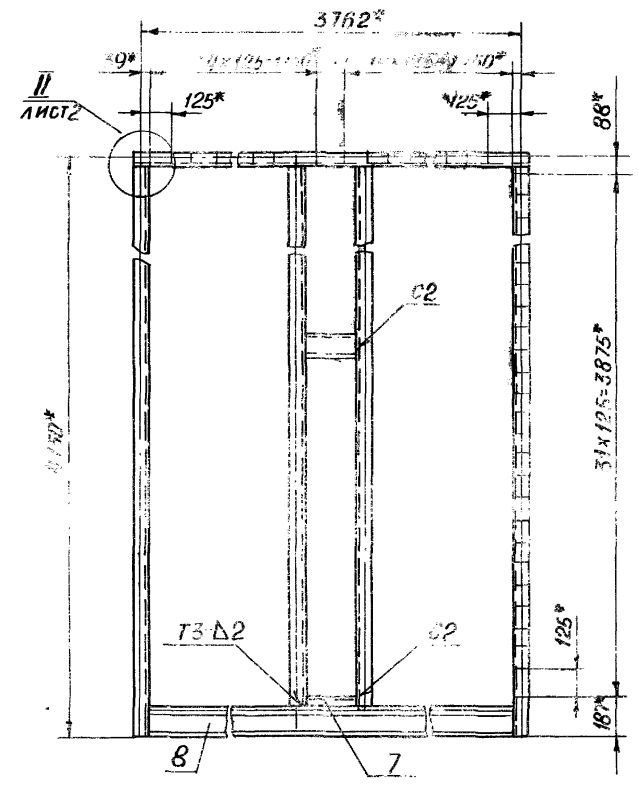
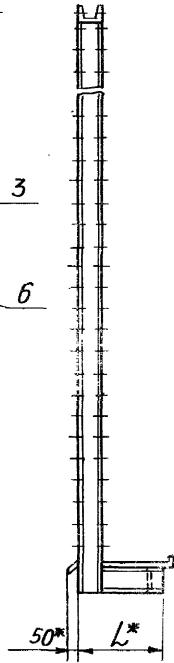
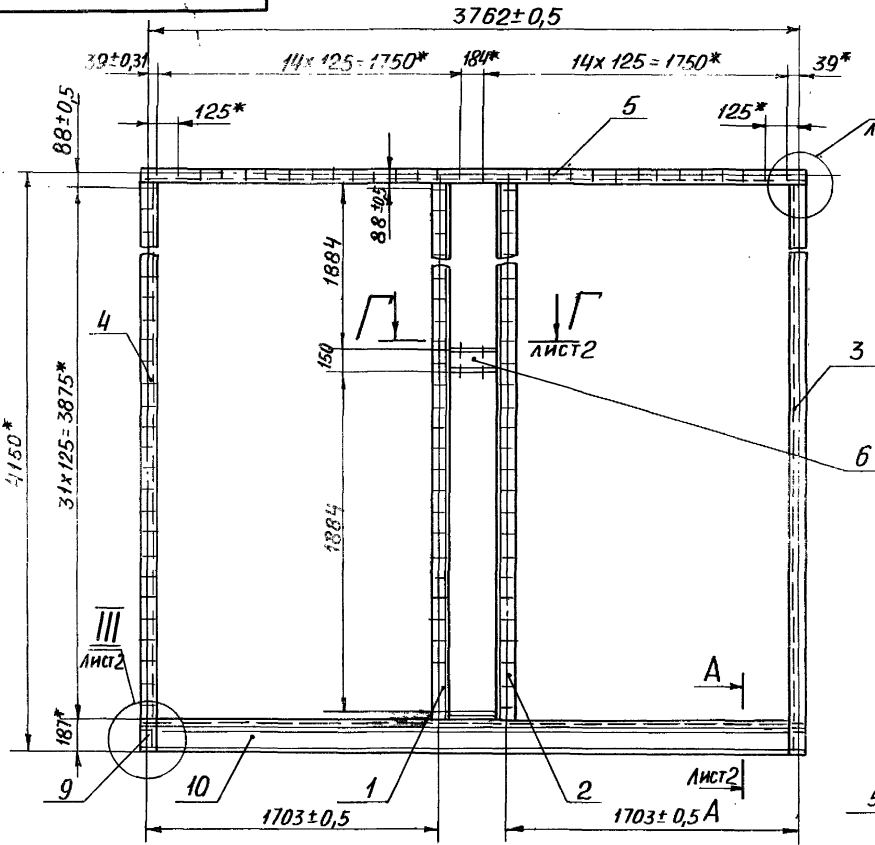
Изм. №, Подп. и дата / Велич. и № / Изм. №, Подп. и дата

Формы Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
A4	13	A1A388.021	ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	1	
	14	-04	ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	1	
A3	15	A1A388.022	Лист нижний	1	
			<u>A1A388.030-01</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	11	A1A388.019-02	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ	1	
	12	-03	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ	1	
A4	13	A1A388.021-01	ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	1	
	14	-05	ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	1	
A3	15	A1A388.022-01	Лист нижний	1	
			<u>A1A388.030-02</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	11	A1A388.019-04	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ	1	
	12	-05	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ	1	
A4	13	A1A388.021-02	ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	1	
	14	-06	ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	1	
A3	15	A1A388.022-02	Лист нижний	1	
			<u>A1A388.030-03</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	11	A1A388.019-06	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ	1	
	12	-07	ШВЕЛЛЕР БОКОВОЙ	1	
A4	13	A1A388.021-03	ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	1	
	14	-07	ШВЕЛЛЕР СРЕДНИЙ	1	
A3	15	A1A388.022-03	Лист нижний	1	
			<u>A1A388.030</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		

A1A388.030

Лист
2

А1А388.030СБ



- 1* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТ 2

				А1А388.030СБ			
				РАМА			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сысоева				И	СМ. табл.	-
Пров.	Литвак				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
Нач. гр.	Литвак				САИТЕХНИКПРОЕКТ		
Гл. спец.	Грановский						
Инж. конст.	Корсакин						

В. № ПОДА Подп. и. Дата Взам. инв. № Инв. № Дача Подп. и. Дата
 К 1-21/90
 К 001-10

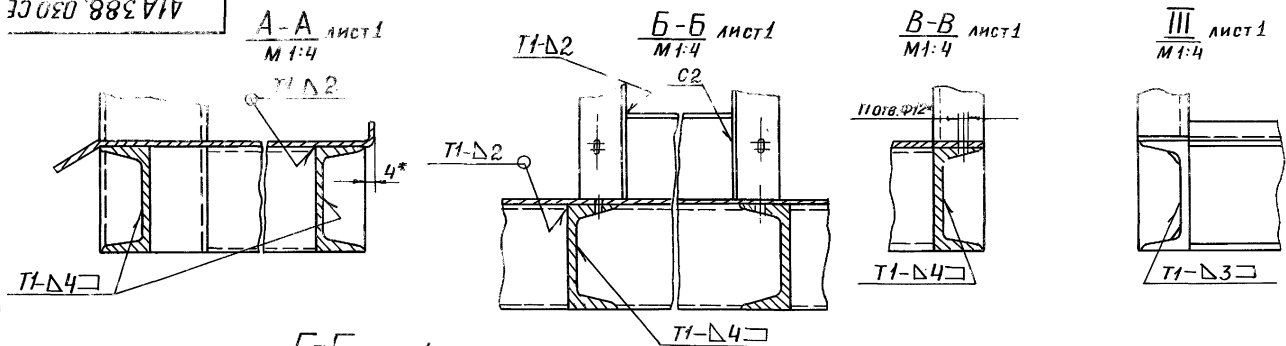
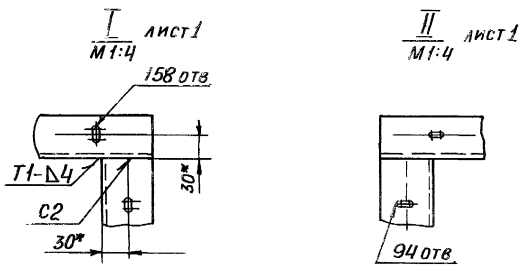
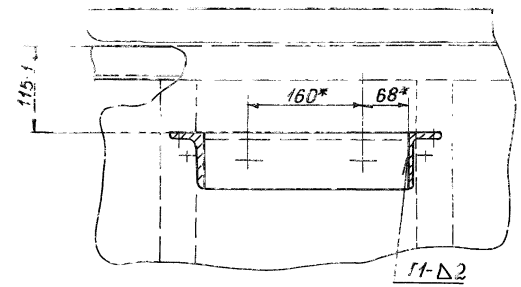


Рис.2

ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС 1



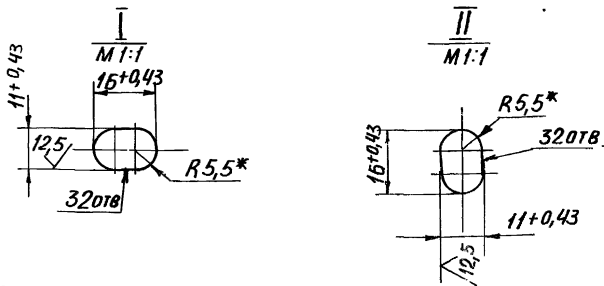
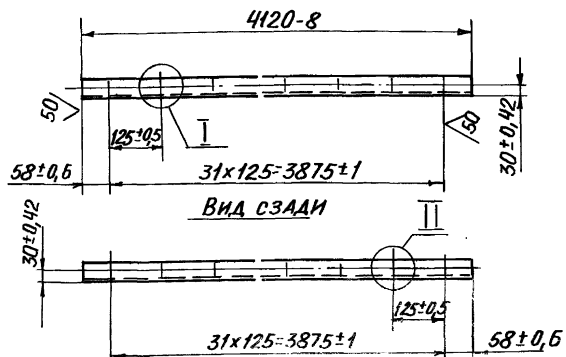
Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Кол. шт.	Масса кг
		L*	В*		
А1А388.030	1	486	144	16	294
-01		566	184		302
-02	2	303	144	8	275
-03		343	184		280

--	--	--	--	--

А1А388.013

(✓) (✓)

А1А388.014 - ИЗОБРАЖЕНО
А1А388.014-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



* Размеры для справок

А1А388.013

ШВЕЛЕР

Лит.	Масса	Масштаб
И	42,5	1:40
Лист		Листов 1

ШВЕЛЕР 12ГОСТ8240-89 САНТЕХНИИПРОЕКТ

А1А388.015

50/✓ (✓)

Рис.1

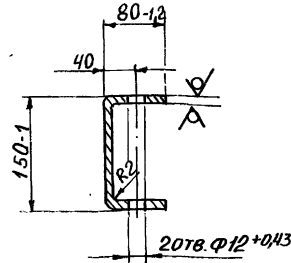
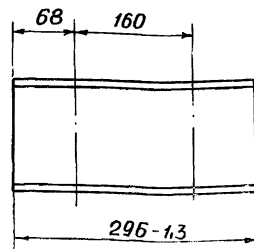
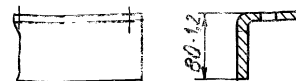


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
А1А388.015	1	4,8
-01	2	2,3

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$

А1А388.015

Лист

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сисоева			
Пров.	Литвак			
Нач.гр.	Литвак			
Гл. спец.				
И.контр.	Фрадкин			

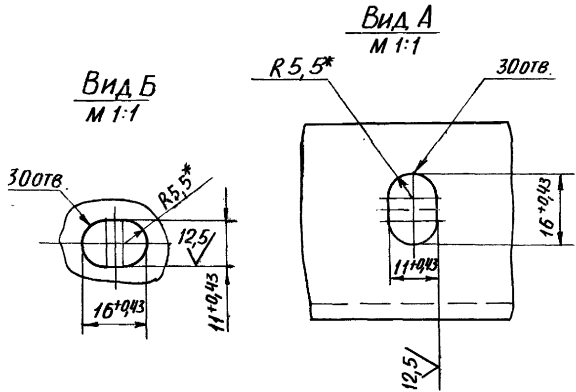
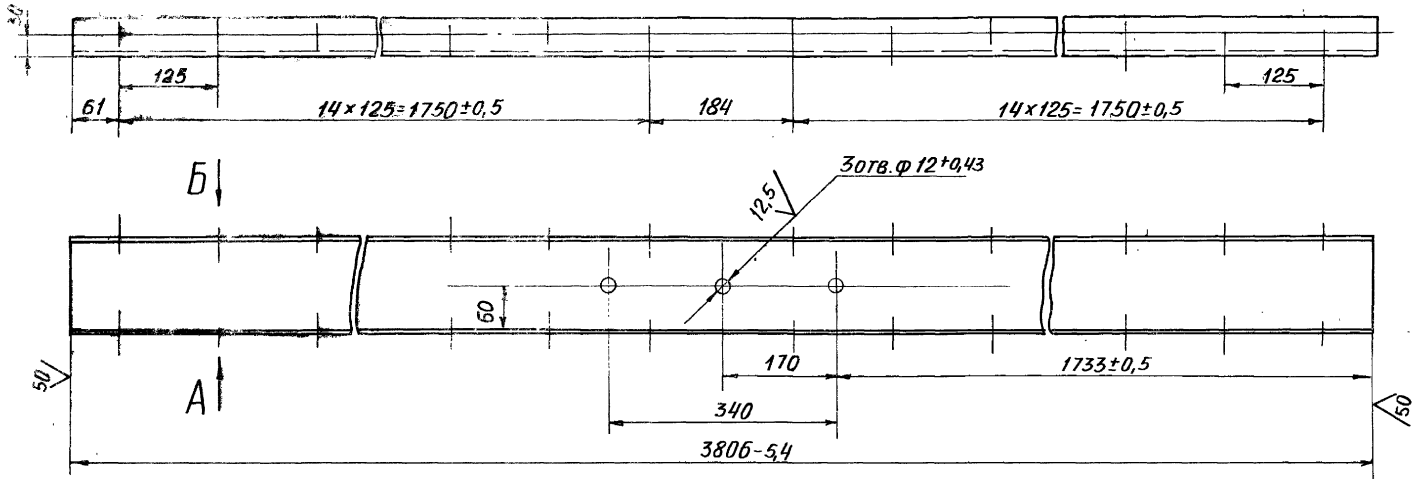
Лист 5.50 ГОСТ 19903-74

Лит.	Масса	Масштаб
И		СМ. ТАБЛ 1:5
Лист		Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

В. И. ПОТОМ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

Б. 1-21/90
5.904-12

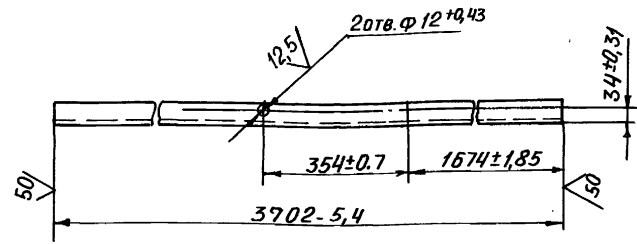


- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ± $\frac{t_2}{2}$

					А1А388.014		
					БАЛКА		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сысоева				И	39,5	1:5
Пров.	Литвак				Лист Листов 1		
Нач.гр.	Литвак						
Гл. спец							
И.контр.	Фрадкин				ШВЕДЕР 12ГОСТ8240-89 ВСТ.3-ГОСТ535-88		
					САНТЕХНИПРОЕКТ		

А1А388.018

(✓)А



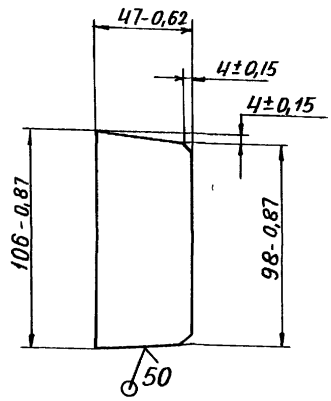
№ ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ЧИЛ. № ДАТА ПОДА И ДАТА

Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	СЫСОВА			
Пров.	ЛИТВАК			
Нач.гр.	ЛИТВАК			
Гл. спец.				
И. КОНТР.	ФРЕДКИН			

А1А388.018				
ШВЕЛЛЕР НИЖНИЙ				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	СЫСОВА			
Пров.	ЛИТВАК			
Нач.гр.	ЛИТВАК			
Гл. спец.				
И. КОНТР.	ФРЕДКИН			
Лит. 53.0 ГОСТ 12240-89 РЛ.3-ТГОСТ.535-89				
САНТЕХНИПРОЕКТ				

А1А388.017

(✓)А



12 6.1-21/90

Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разраб.	СЫСОВА			
Пров.	ЛИТВАК			
Нач.гр.	ЛИТВАК			
Гл. спец.				
И. КОНТР.	ФРЕДКИН			

А1А388.017			
ПЛАНКА			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	0,23	1:2	
Лист		Листов 1	
Лит. 53.0 ГОСТ 19903-74			
САНТЕХНИПРОЕКТ			

A1A388.021

(M)

Рис.1

п отв. $\phi 12^{+0,43}$

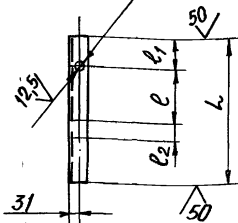


Рис.2

Остальное - см. Рис.1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Кол, шт.	Масса, кг
		L	e	e1	e2		
A1A388.021	1	382-14	144	89	39	3	4,0
-01		462-155	184				4,8
-02	2	199-115	-	-	-	1	2,0
-03		239-115	-				2,5
-04	1	382-14	39	110	144	3	4,0
-05		462-155		150	184		4,8
-06	2	199-115	-	110	-	1	2,0
-07		239-115	-	150	-		2,5

УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

A1A388.021				Лит.	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.	-
авт.	Сысоева					
авт.	Литвак					
гр.	Литвак					

12 ГОСТ 8240-89

A1A388.019

(M)

Рис.1

п отв. $\phi 12^{+0,43}$

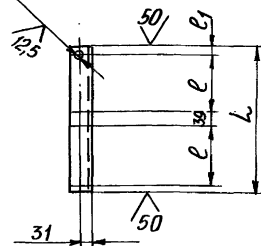


Рис.2

Остальное - см. Рис.1

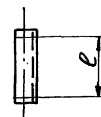


Таблица 1

Обозначение	e, мм
A1A388.019	21
-02; -04; -06	18
-01; -03; -05; -07	18

Таблица 2

Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Кол, шт.	Масса, кг
		L	e		
A1A388.019 -01	1	366-144	144	4	3,8
-02; -03		446-155	184		4,6
-04; -05	2	183-115	144	2	1,9
-06; -07		223-113	184		2,3

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

A1A388.019				Лит.	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.	-
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сысоева					
Пров.	Литвак					
Нач. гр.	Литвак					
Гл. спец.						

Швеллер боковой

12 ГОСТ 8240-89

САНТЕХНИПРОЕКТ

50/ (✓)

А1А388.022

Рис.1

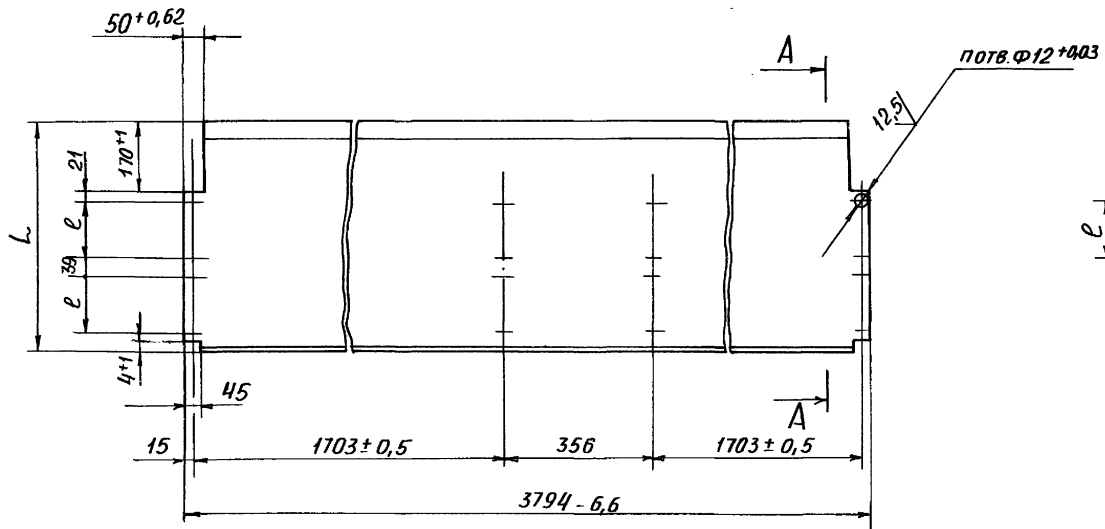
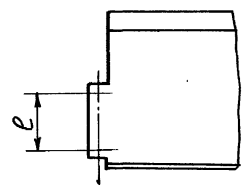
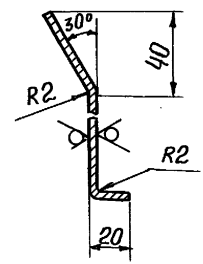


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1



A-A
M 1:2



5.904-12 в. 1-21/90

Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Кол. шт.	Масса, кг
		L	е		
А1А388.022	1	540-1,75	144	16	33,0
-01		620-1,75	184		38,0
-02	2	357-1,4	144	8	22,0
-03		397-1,4	184		25,0

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± t/2

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗЯМ. ИМЯ, № ИВ. № ДАТА
ПОДП. И ДАТА

				А1А388.022				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЛИСТ НИЖНИЙ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сысоева					И	См. табл.	-
Пров.	Литвак					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Науч. гр.	Литвак							
Гл. спец								
И. контр	Фрадкин							
					Лист	520 ГОСТ 19903-74 И-IV-Вст.3 ГОСТ 16523-70		
					САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		A 1A388.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
		A1A388.040			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	A 1A388.025	Профиль		1	
2	A 1A388.026	Профиль		1	
		A1A388.040-01			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	A 1A388.025-01	Профиль		1	
2	A 1A388.026-01	Профиль		1	

Лист № докум.		Подп.	Дата	A 1A388.040		
Лит. Исполская				Лист	Лист	Листов
В. ЛИТВАК				И		1
Гр. ЛИТВАК				САНТЕХНИПРОЕКТ		
Инт. ФРАДКН						
СЛНВАК						

Копировал: Краплина

Формат: А4

A1A388.012

✓(✓)

A 1A388.012 — ИЗОБРАЖЕНО

A 1A388.012-01 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

M 1: 1

320тв.

R5,5*

12,5

11±0,43

16±0,43

50

58±0,6

31x125=3875±1

3988-6,6

30±0,42

50*

* РАЗМЕР ДЛЯ ОПРАВОК.

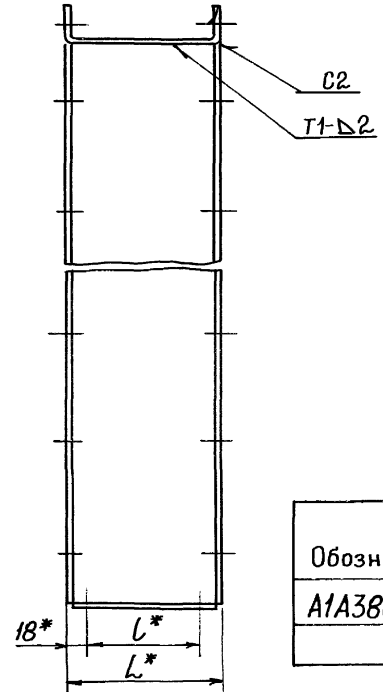
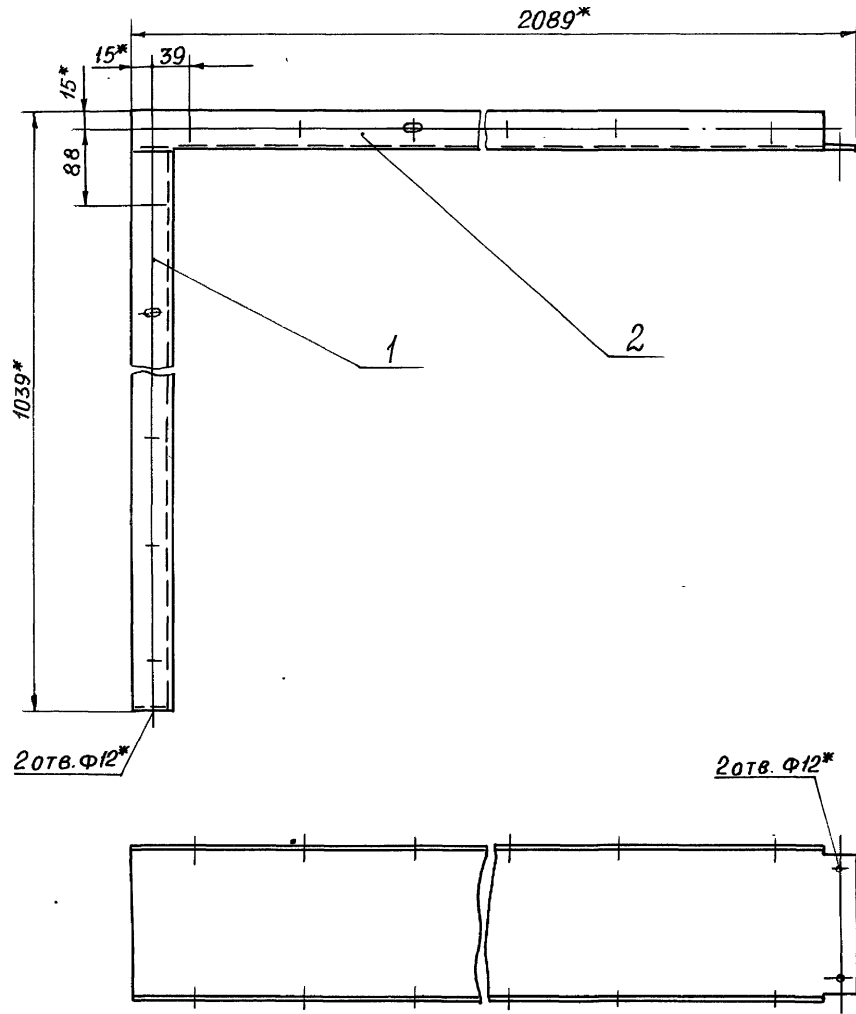
24386-05 31

Копировал: Краплина

Формат: А4

А1А388.040СБ

5.904-12 8.1-21/90



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L*	l*	
А1А388.040	180	144	12,8
-01	220	184	14,8

- 1.* Размеры для справок
- 2. ± $\frac{t_2}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

№ подл. Подп. и Дата | Ваим. инв. № | Инв. № АЧБ | Подп. и Дата

				А1А388.040СБ			
				Щиток			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ямпольская				И	СМ.	—
Пров.	Литвак					табл.	
Нач. гр.	Литвак				Лист	Листов	1
Гл. спец.	Грановский				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Н. контр.	Фрадкин						

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	A1A388.050СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		<u>A1A388.050</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	A1A388.025	Профиль	2	
2	A1A388.027	Профиль	1	
		<u>A1A388.050-01</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	A1A388.025-01	Профиль	2	
2	A1A388.027-01	Профиль	1	
		<u>A1A388.050-02</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	A1A388.025-02	Профиль	2	
2	A1A388.027	Профиль	1	

ИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 16. ЯМГОЛЬСКАЯ
 ЛИТВАК
 г. ТРАКОВСКИЙ

A1A388.050

ШШШТОК

ЛМТ.	ЛМСТ	ЛМСТОВ
И	1	2

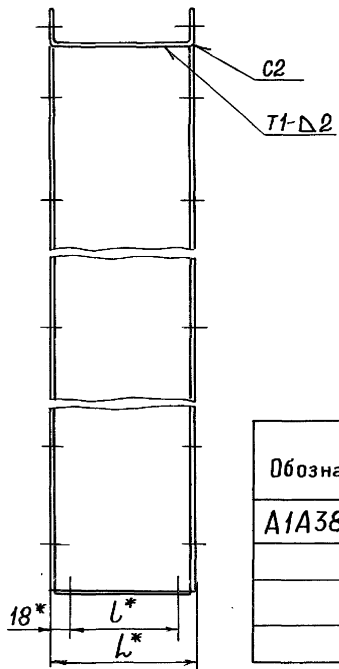
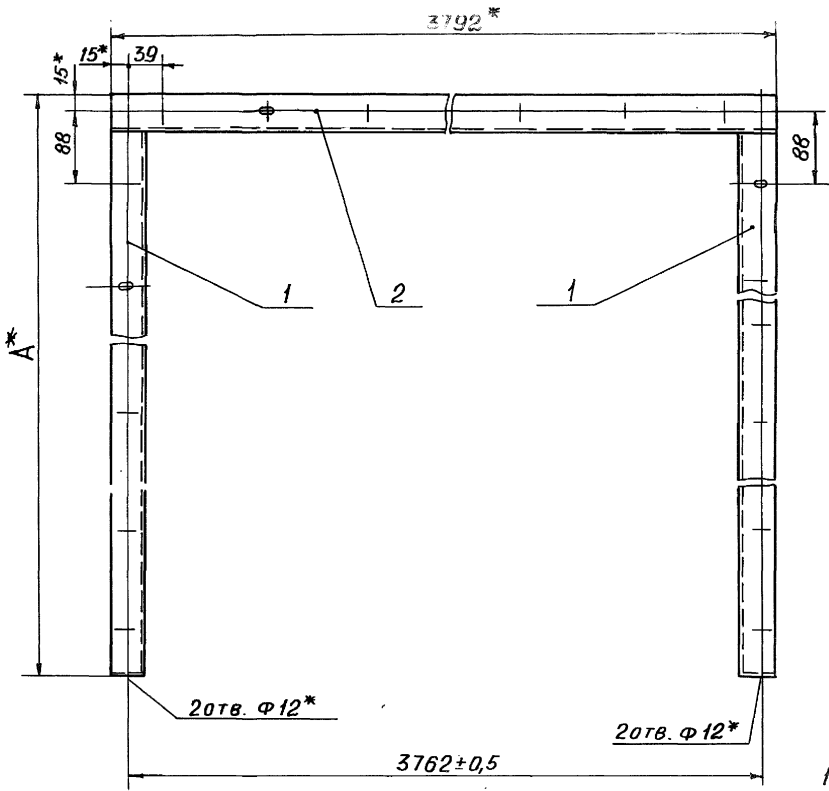
И ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЪВЕД. ИЛИ ОТМЕН. ВЪВЕД. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>A1A388.050-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		A1A388.025-03	Профиль	2	
A3	2		A1A388.027-01	Профиль	1	

A1A388.050

ЛМСТ

A1A388.050



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A*	L*	l*	
A1A388.050	1039	180	144	21,1
-01		220	184	24,4
-02	2539	180	144	33,3
-03		220	184	38,6

- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

5.904-12 в. 1-21/90

В. Мещеряков Подп. и Дата
 Взаим. Инв. Инв. № АУБЛ Подп. и Дата
 Взаим. Инв. Инв. № АУБЛ Подп. и Дата

				A1A388.050СБ				
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Щиток	Лит.	Масса	Масштаб
						И	См. табл.	—
Разраб. Е.М.Полосина						Лист		
Пров. Литвак						Листов 1		
Нач. гр. Литвак						САНТЕХНИИПРОЕК		
Гл. спец. Грановский								
Н. контр. Фрадкин								

Код.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
			Документация		
		A1A388.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
		<u>A1A388.060</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		A1A388.025	Профиль	1	
2		-02	Профиль	1	
3		A1A388.027	Профиль	1	
		<u>A1A388.060-01</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		A1A388.025-01	Профиль	1	
2		-03	Профиль	1	
3		A1A388.027-01	Профиль	1	
		<u>A1A388.060-02</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			

Имя № докум. подл. дата		A1A388.060	
Лит. лист	Листов	ЩИТОК	
И	1		
САИРЕХНИЙПРОЕКТ			

Код.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
A3	1	A1A388.025-02	Профиль	1	
	2	-04	Профиль	1	
A3	3	A1A388.027	Профиль	1	
		<u>A1A388.060-03</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3	1	A1A388.025-03	Профиль	1	
	2	-05	Профиль	1	
A3	3	A1A388.027-01	Профиль		

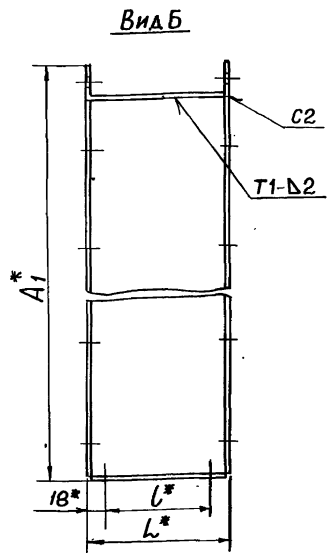
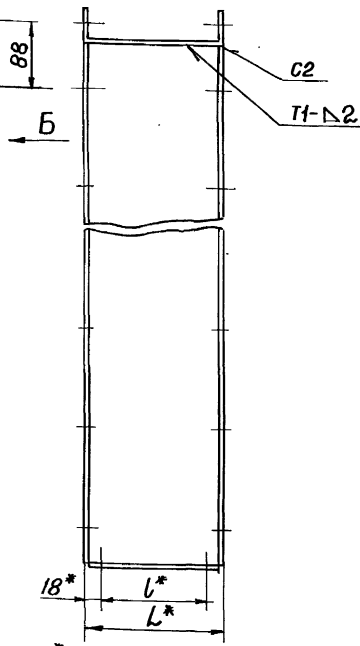
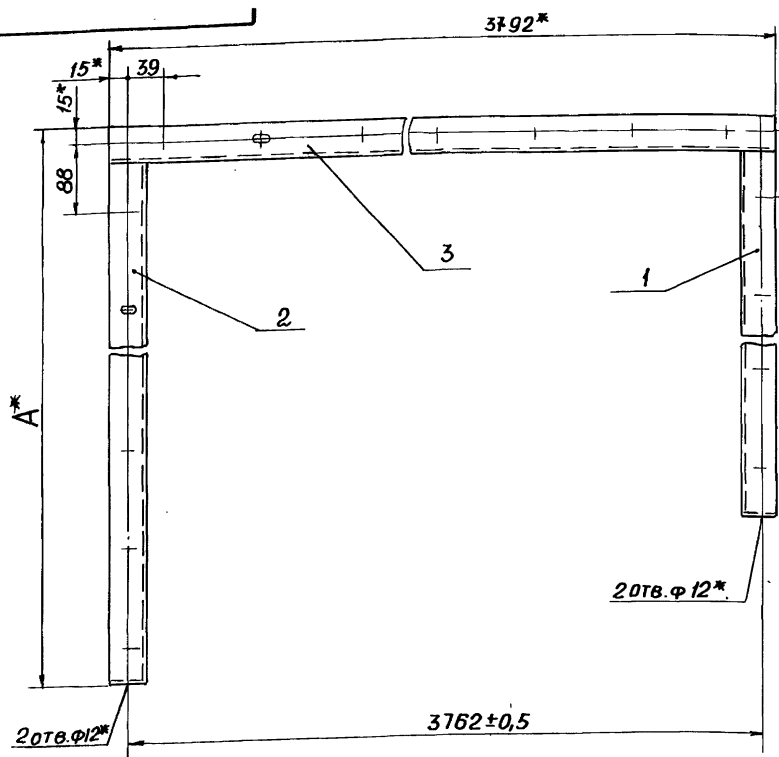
Имя № докум. подл. дата Имя № докум. подл. дата Имя № докум. подл. дата

Имя № докум. подл. дата

A1A388.060

Лист 2

5.904-12 6. 1-21/90



20тв.ф12*

20тв.ф12*

3762±0,5

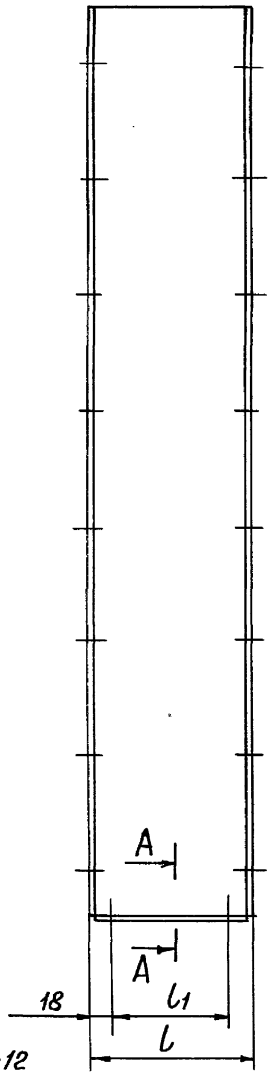
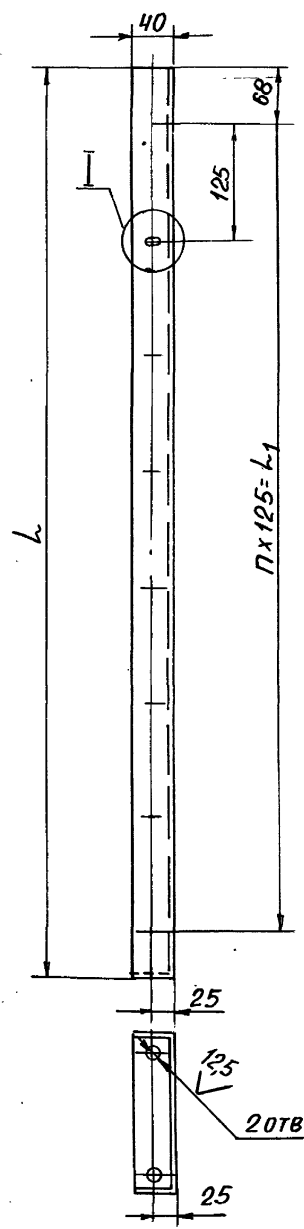
3792*

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A*	A1*	L*	L*	
A1A388.060	2539	1039	180	144	27,4
-01			220	184	31,5
-02	4039	2539	180	144	34,3
-03			220	184	45,8

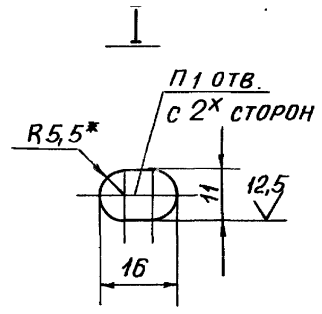
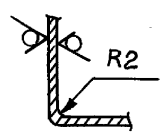
- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{t_2}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

						A1A388.060СБ		
						Щиток		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Литвак	Литвак	Литвак		И	См. табл.		
Пров.	Литвак	Литвак	Литвак		И	Листов 1		
Нач.гр.	Литвак	Литвак	Литвак		САНТЕХНИПРОЕКТ			
Гл. спец.	Грановский	Грановский	Грановский					
Н.контр.	Фрадкин	Фрадкин	Фрадкин					
Утв.	Сливак	Сливак	Сливак					

50/(✓)



A-A



Обозначение	Размеры, мм				Кол., шт.		Масса, кг
	L	L1	l	l1	n	n1	
A1A388.025	1004	875	180	144	7	8	4,1
-01			220	184			4,8
-02	2504	2375	180	144	19	20	10,4
-03			220	184			11,9
-04	4004	3875	180	144	31	32	16,6
-05			220	184			19,1

- * Размер для справок
- H14; h14; ± t2/2

A1A388.025						Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПРОФИЛЬ	И	СМ.	-
Разраб.	Ямпольская					ТАБЛ.		
Пров.	Литвак					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Нач.гр.	Литвак					САНТЕХНИПРОЕКТ		
Л. спец.								
Н. контр.	Фрадкин				Лист Б 2,0 ГОСТ 19903-74			
Чтв.	Сливак				4-IV-ВСТ.3 ГОСТ 16523-70			

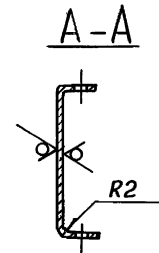
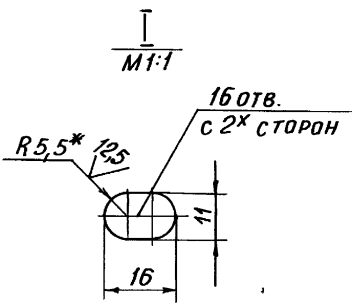
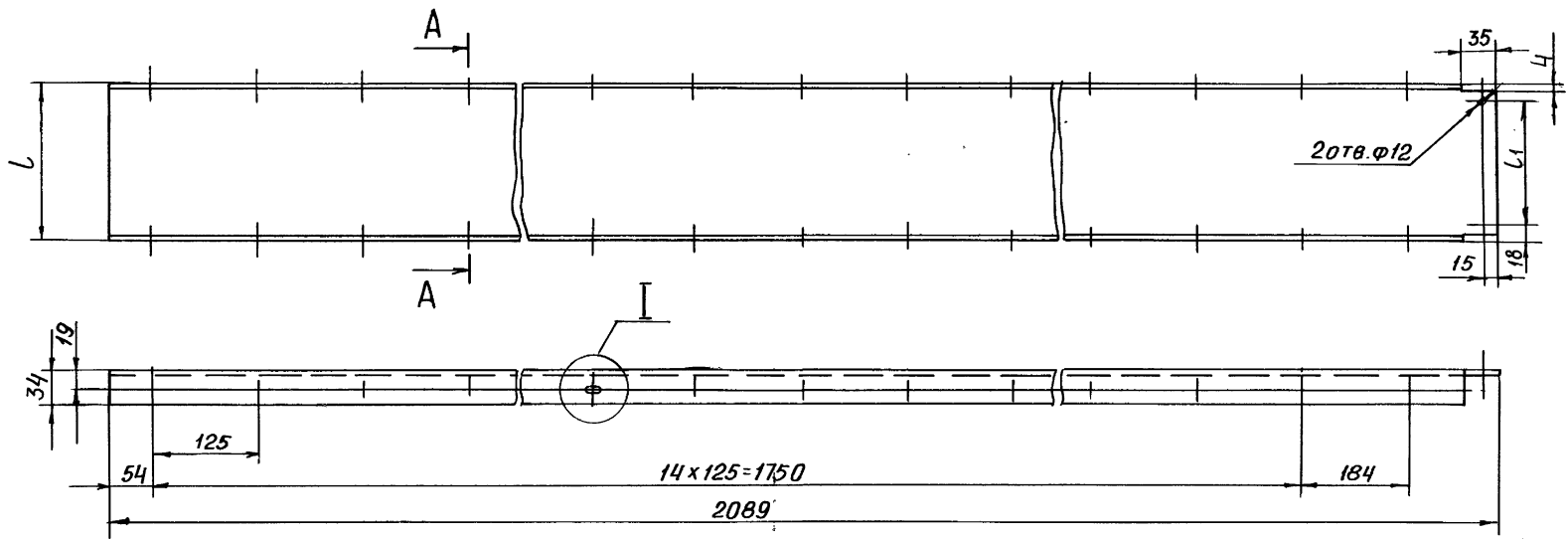
24386-05 37

Копировал: Бочкарёва

Формат: А3



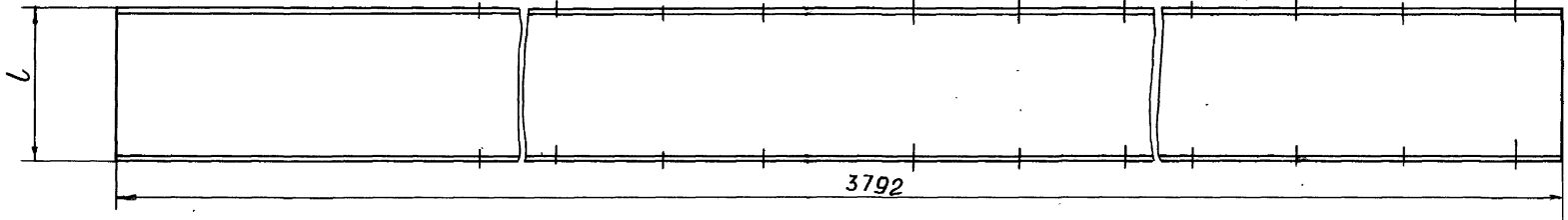
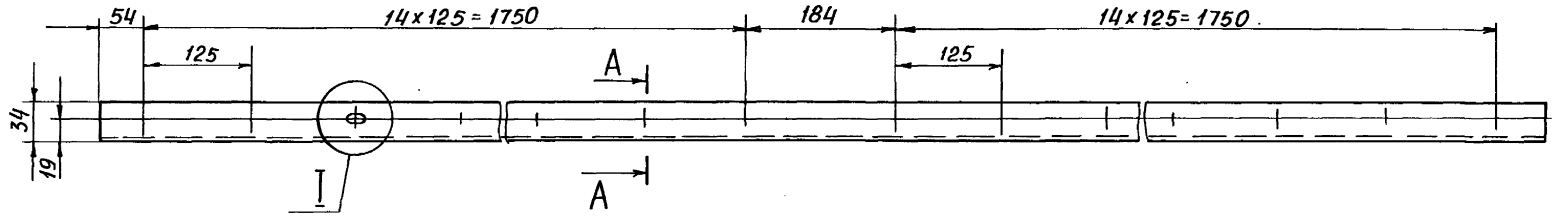
б. 1-21/90
5.904-12



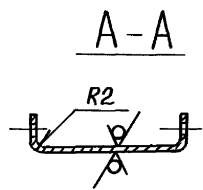
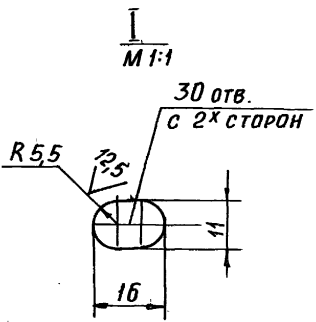
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	l	l ₁	
A1A388.026	180	144	8,7
-01	220	184	10,0

1.* Размер для справок
2. H14; h14; ± 0,2

				A1A388.026			
				Профиль			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ямпольская		<i>Литвак</i>		И	см.	-
Пров.	Литвак					табл.	
Нач.гр.	Литвак				Лист	Листов	1
Гл. спец					Лист		52,0 ГОСТ 19903-74
Н.контр	Фрадкин		<i>Фрадкин</i>		Лист		4-IV-В.Ст.3 ГОСТ 15523-70
Утв.	Спивак		<i>Спивак</i>				САНТЕХНИПРОЕКТ



Обозначение	L, мм	Масса, кг
A1A388.027	180	12,9
-01	220	14,8



- 1.* Размер для справок
- 2. H14; h 14; ± t/2

A1A388.027					Лит.	Масса	Масштаб
Профиль					И	См. табл.	—
Лист 520 ГОСТ 19903-74 4-IV-Вст.3 ГОСТ 16523-70					Лист Листов 1		
ИЗМ. Лист № док. Подп. Дата					САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Разраб. Ямпольская							
Пров. Литвак							
Нач. гр. Литвак							
Гл. спец.							
Н. контр. Фрадкин							
Чтв. Спивак							