

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-27

ФИЛЬТРЫ ЯЧЕЙКОВЫЕ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПАКЕТНЫЕ ТИПА ФЯКП

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2.0621-02  
0-80

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-27

ФИЛЬТРЫ ЯЧЕЙКОВЫЕ  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПАКЕТНЫЕ ТИПА ФЯКП

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 29.09.86 №72  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
В ЦНИИПРОМЗАНИЙ  
ПРИКАЗОМ ОТ 8.10.86 №117

Содержание

Выпуск 1. Серия 5.904-27

Лист 1 из 1. 1970 г. 10.000 экз. Издательство «Машиностроение»

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Фр.КП 01.02.000	Фильтр масляный унифицированный. Спецификация	3	Фр.КП 01.03.000	Рама прижимная. Спецификация	15
Фр.КП 01.02.000.05	Фильтр масляный унифицированный. Сборочный чертеж	4	Фр.КП 01.03.000.05	Рама прижимная. Сборочный чертеж	
Фр.КП 01.02.000.000	Рама унифицированная. Спецификация		Фр.КП 01.03.100	Рама. Спецификация	16
Фр.КП 01.02.000.05	Рама унифицированная. Сборочный чертеж	5	Фр.КП 01.03.100.05	Рама. Сборочный чертеж	
Фр.КП 01.02.000.001	Челюсть рамки	6	Фр.КП 01.03.100.05	Рама. Сборочный чертеж	
Фр.КП 01.02.000	Вкладыш фильтра. Спецификация	7	Фр.КП 02.00.000	Защелка. Спецификация	17
Фр.КП 01.02.000.05	Вкладыш фильтра. Сборочный чертеж	8	Фр.КП 02.00.000.05	Защелка. Сборочный чертеж	
Фр.КП 01.01.000	Корпус. Спецификация		Фр.КП 01.03.001	Прокладка	18
Фр.КП 01.01.000.05	Корпус. Сборочный чертеж	9	Фр.КП 02.00.001	Защелка	
Фр.КП 01.01.001	Челюсть	10	Фр.КП 01.02.001	Вкладыш	19
Фр.КП 01.01.002	Шпилька		Фр.КП 01.02.002	Рама	
Фр.КП 01.02.000	Карман. Спецификация	11			
Фр.КП 01.02.000.05	Карман. Сборочный чертеж	12			
Фр.КП 01.02.100	Карман (заготовка). Спецификация	13			
Фр.КП 01.02.100.05	Карман (заготовка). Сборочный чертеж	14			
Фр.КП 01.03.101	Планка				

Выпуск 1. Серия 5.904-27

№ п/п	Годы и даты	Кол. инв.	Инд. инв.	Годы и даты
-------	-------------	-----------	-----------	-------------

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. факт. 00.00.000				Примечание
			—	01	02		
		Документация					
	ФЯ КТ. 00.00.000 25	Сборный чертеж	1	1	1		Выпуск 0 <sup>4</sup> Отдельная ксерокопия
	ФЯ КТ. 01	Технические условия					
	ФЯ КТ. 02	Паспорт					
	ФЯ КТ. 00.00.000 Г4	Габаритный чертеж Сборные единицы	1	1	1		
1	ФЯ 2.9.02.00.000	Лампа регулируемая	1	1	1		
			0	0	0		
			Шифр	Факт 0	Факт 1	Факт 2	

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Ф.Я. КТ. 00.00.000	Фильдер Андрейкович Универсальный посылный	Имя	Подпись	Дата
И.Конта	Ф.И.О.	Подпись	Дата			ЦНЦПРОМЭКОНИИ		

Формат А4

№ п/п	Годы и даты	Кол. инв.	Инд. инв.	Годы и даты
-------	-------------	-----------	-----------	-------------

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. факт. 00.00.000				Примечание
			—	01	02		
2	ФЯ КТ. 01.00.000	Ячейка фильтра	1	1	1		
3	ФЯ КТ. 02.00.000	Защелка	4	4	4		
			Шифр	Факт 0	Факт 1	Факт 2	

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	ФЯ КТ. 00.00.000	Имя	Подпись	Дата
-----	---------	---------	------	------------------	-----	---------	------

Формат А4

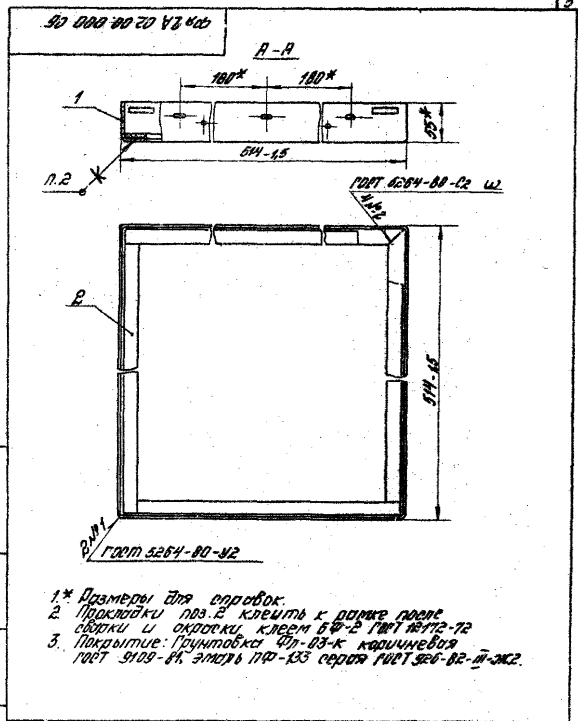


Выпуск 1. Серия 5. 904-27

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИИ	ФЯ 2А.02.00.000.05	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
В3	1 ФЯ 2А.02.00.001	Уголок рамки	2	
В4	2 ФЯ 2А.02.00.002	Прокладка ПГЧ-40-0,86 ПРТ6-05-107-15 405 x 25 x 20	4	0006

ФЯ 2А.02.00.000.000 - Рамка установочная. ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Штат П-4

ФЯ 2А.02.00.000				Лист	1	из	1
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Дата	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Штат	Штат	Штат	Штат	Штат П-4			



- \* Размеры для справок.
- Прокладки поз. 2 крепить к рамке после сборки и скрепки клеём БФ-2 ПРТ 16712-72
- Покрытие: Грунтовка ФЛ-03-к каучуковая ПРТ 9109-86, эмаль ПГЧ-133 серия ПРТ 5264-02-Ш-ЭК2.

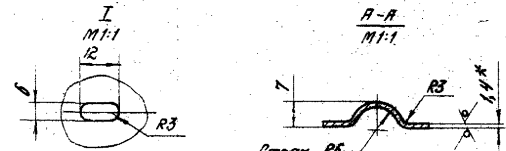
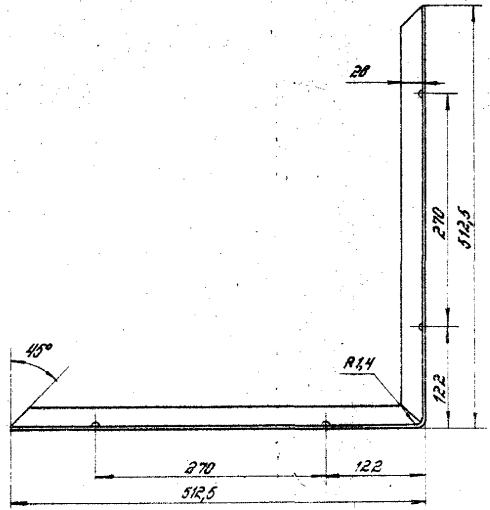
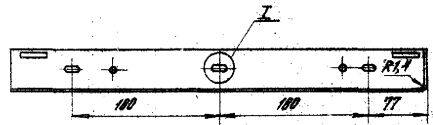
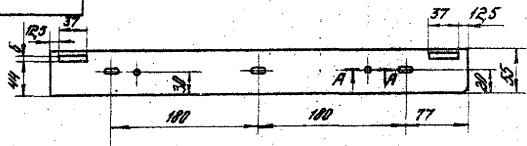
ФЯ 2А.02.00.000.000 - Рамка установочная. ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Штат П-4

ФЯ 2А.02.00.000.05				Рамка установочная			
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Дата	Сборочный чертёж			
Штат	Штат	Штат	Штат	Лист	1,3	из	1-4
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Штат П-4				Штат П-4			

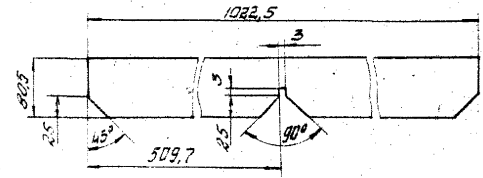
ЦАП-ПРОМДАННО  
 Изм. в. Дата: 05.08.78  
 Взам.инв.№: 40.01.01.001  
 Удостоверение и печать

Выпуск 1. Серия 3.904-27

100 00 20 17 2 4 00



Развертка



1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
 Валик - по п.14, отверстия по п.14, детали по п.2

09 2A 02.00.001

Изм	Выполн	Проверк	Дата	Лист	Измен	Масштаб
Разработ	Проверен	Сделано	16.28	Узелок рамки		1:4
Проект	Сверстан	Сделано				
Исполн	Сверстан	Сделано				
Удобр	Сверстан	Сделано				
Цвет: Б-ПЧ-0-1.9.10.СТ.10004-34					ЦАП-ПРОМДАННО	
1-й Сл.З.м. ГИЛТ 100023-70					Шрифты: К4	
Копирован:						

123 (V) 6

№№ изделий Подписи и даты Взам. инв. №№ изделий Подписи и даты

Выпуск 1. Серия 5.904-27

Формат Взам. инв.	№№	Обозначение	Наименование	Код на испол. Фрак. 01.02.00.000 -			Примечание
				-	01	02	
			Документация			1	
ВЗ		Фр. КЛ. 01.00.000 05	Сборочный чертеж	1	1	1	
			Сборочные единицы				
ВЗ	1	Фр. КЛ. 01.01.000	Корпус	1	1	1	
ВЗ	2	Фр. КЛ. 01.02.000 -01	Корман	7			
			Корман		7		
				0	0	0	
				Фр. КЛ. 01			
				Фр. КЛ. 02			
				Фр. КЛ. 03			

Фр. КЛ. 01.00.00.000		
№№ изделий и датах Взам. инв. Подп.	Подписи и даты Взам. инв. Подп.	Дата Взам. инв. Подп.
Резьба фильтра		1 2
Цилиндрокорпус		

Формат ВЗ

№№ изделий Подписи и даты Взам. инв. №№ изделий Подписи и даты

Формат Взам. инв.	№№	Обозначение	Наименование	Код на испол. Фрак. 01.02.00.000 -			Примечание
				-	01	02	
ВЗ	3	Фр. КЛ. 01.03.000 -02	Корман Валки привода	1	1	1	7
			Детали				
ВЗ	5	Фр. КЛ. 01.00.001	Скоба	28	28	28	
ВЗ	6	Фр. КЛ. 01.00.002	Попки	7	7	7	
			Стандартные изделия				
	6		ГОСТ 145-74 ГОСТ 3032-76	4	4	4	
				0	0	0	
				Фр. КЛ. 01			
				Фр. КЛ. 02			
				Фр. КЛ. 03			

Фр. КЛ. 01.00.000		
№№ изделий и датах Взам. инв. Подп.	Подписи и даты Взам. инв. Подп.	Дата Взам. инв. Подп.
Формат ВЗ		2

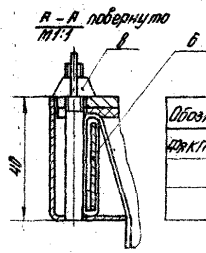
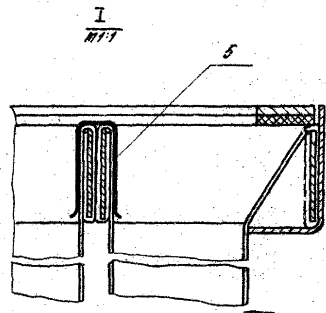
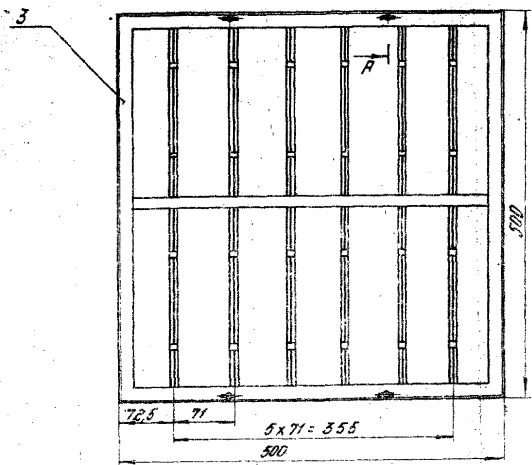
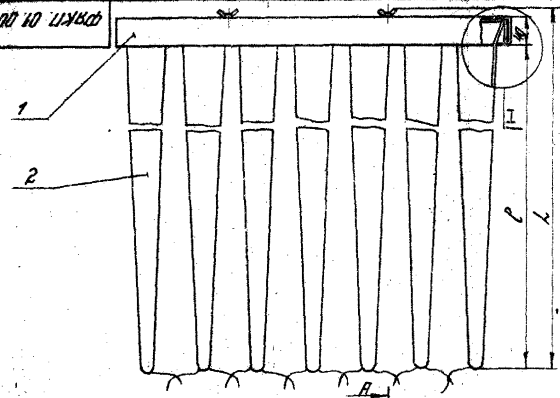
Формат ВЗ



Выпуск 1. Серия 5. 904-27

ИЗДАНИЕ 1971 г. УТВЕРЖДЕНО И ВЫПУЩЕНО В СЕРИИ 5. 904-27

ФЯКП 01.00.00.000 05



Обозначение	Тип элементов	P	L	Масса
ФЯКП 01.00.00.000 05	ФЯКП	600	852	0,8
- 01	ФЯКП	700	752	0,9
- 02	ФЯКП	300	852	2,1

Размеры для справок

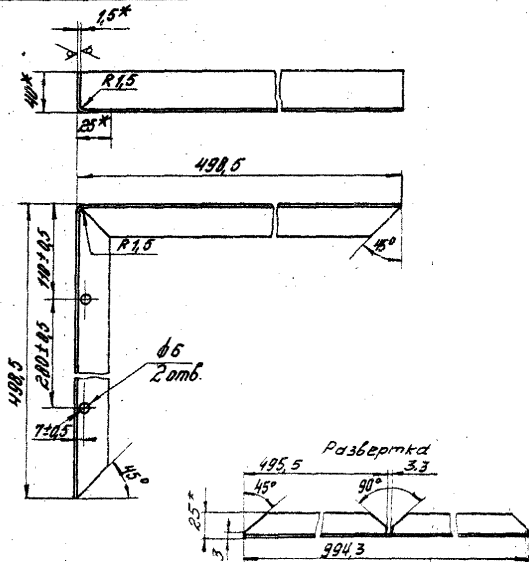
				ФЯКП 01.00.00.000 05		
Изм.	Исполн.	Дата	Вид	Лист	Кол-во	Масштаб
				1	1	1:4
Ячейка фильтра				См. табл. 1		
Сборочный чертеж				Листов 1		
Цилиндрический				Формат А3		



Выпуск 1. Серия 5. 901-27

100 10 10 Ц.К.Б.об

12,5 (✓)



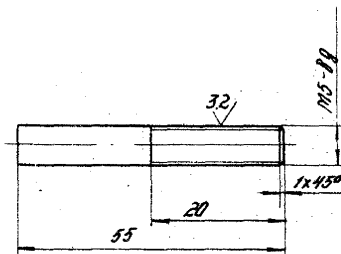
1. \* Размер для справок.
2. Длина развертки  $L = 994$  мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14.

ФЭЯКП 01.01.001

Изм.	Изменен	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Изменено
0		07		14			
Цельник					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Уточ. 40x25x15 ГОСТ 18712-74					Уточ. 14x7x4		
Уточ. В Ст. 3 п. 2 ГОСТ 11474-76					Уточ. 14x7x4		
Копирован					Уточ. 14x7x4		

200 10 10 Ц.К.Б.об

03 (✓)



Предельные отклонения размеров по Н14

ФЭЯКП 01.01.002

Изм.	Изменен	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Изменено
0		0,008		2-1			
Шпилька					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Уточ. 10x50-74					Уточ. 10x50-74		
Копирован					Уточ. 10x50-74		





Выпуск 1. Серия Б.904-27

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			ФР КТ 01.02.100.05	Взрывной чертеж	1	
				<u>Материалы</u>		
				Нить капроновая 25тек ГОСТ 15907-79		
				<u>Промежные данные для изготовления</u>		
				<u>ФР КТ 01.02.100</u>		
				<u>Листов</u>		
Б4	1		ФР КТ 01.02.101	Фильтрационный материал ФНУ-379 17-14-238-84 8x11xS=725x920x2	1	
Б4	2		ФР КТ 01.02.102	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=840	4	
Б4	3		ФР КТ 01.02.103	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=725	4	
				<u>ФР КТ 01.02.100-0105</u>		
				<u>Листов</u>		
Б4	1		ФР КТ 01.02.104	Фильтрационный материал ФНУ-379 17-14-238-84 8x11xS=825x920x2	1	

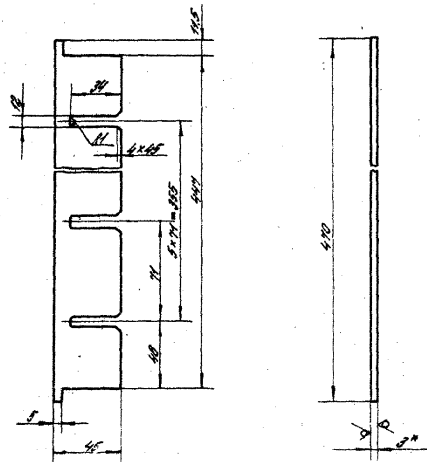
Виды швов и болты		Табл.	Лист
Листов	Листов	Листов	Листов
Листов	Листов	Листов	Листов
В. контрол.	В. контрол.	В. контрол.	В. контрол.
Лист	Лист	Лист	Лист
ФР КТ 01.02.100			
Корман		Лист	
(заготовка)		Лист	
ЦНИИПРОМЗАЩИНЫ			
кальорифит КФЧКБ сортом БУ			

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	2		ФР КТ 01.02.105	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=840		
Б4	3		ФР КТ 01.02.106	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=825		
				<u>ФР КТ 01.02.100-01</u>		
				<u>Листов</u>		
Б4	1		ФР КТ 01.02.107	Фильтрационный материал ФНУ-379 17-14-238-84 8x11xS=925x920x2	1	
Б4	2		ФР КТ 01.02.108	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=1040	4	
Б4	3		ФР КТ 01.02.109	Лента Б-16-581ГОСТ 4694-78 L=925	4	

Виды швов и болты		Табл.	Лист
Листов	Листов	Листов	Листов
Листов	Листов	Листов	Листов
В. контрол.	В. контрол.	В. контрол.	В. контрол.
Лист	Лист	Лист	Лист
ФР КТ 01.02.100			
Корман		Лист	
ЦНИИПРОМЗАЩИНЫ			
кальорифит КФЧКБ сортом БУ			

ФР КТ 01.02.101

125 (✓)



- 1\* Размер для складок  
 2. Неизменяемые производные отклонения  
 размеры: отклонения  $\pm 0,14$ , остальное  $\pm 0,14$

ФР КТ 01.02.101

Исполнение		Материал	Масса	Минимум
Исполнение	Материал			
Полная	Полная	0	0,45	1,2
Центрипромежный	Центрипромежный	Центрипромежный		

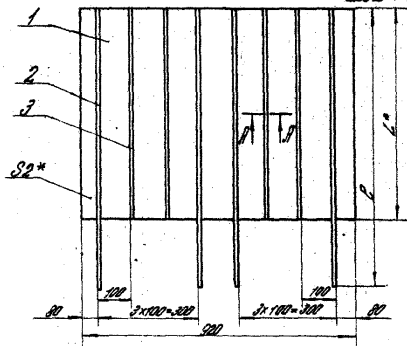
Кодировка: 0000

Формат: 24

ФР КТ 01.02.100 05

9-8  
N171

Шаб 2-7-22 ГОСТ 10994-71



Обозначение	Тип фильтра	L	В	Масса
ФР КТ 01.02.100	ФР КТ 6	725	840	0,15
-01	ФР КТ 7	825	940	0,2
-02	ФР КТ 8	925	1040	0,25

- 1\* Размеры для складок  
 2. Шаг стежки 3...35 мм  
 3. Допускается замена фильтрующим материалом ФНУ-4  
 7517-14-151-01

ФР КТ 01.02.100 05

Исполнение		Материал	Масса	Минимум
Исполнение	Материал			
Полная	Полная	0	0,15	1,2
Центрипромежный	Центрипромежный	Центрипромежный		

Кодировка: 0000

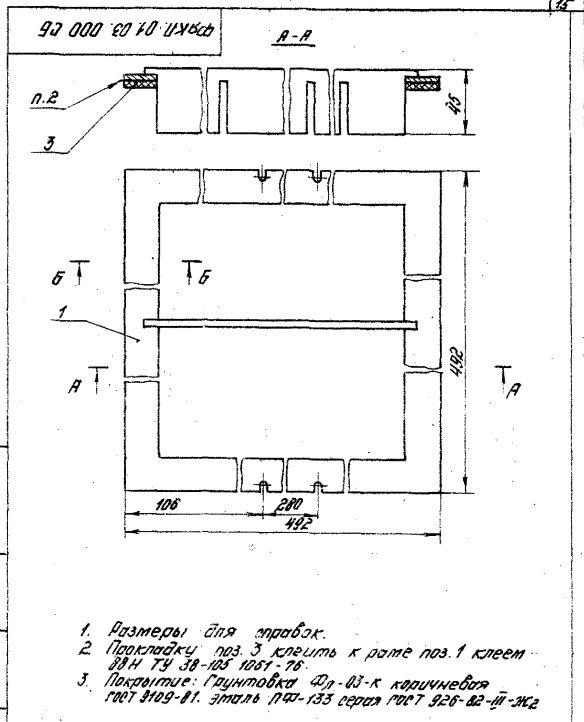
Формат: 24

Выпуск 1. Серия 5.904-27

Исполн.	Авт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И4			ФЯКП 01.03.000 СБ	Оборачивный чертеж	1	
				<u>Оборачивные единицы</u>		
И4	1		ФЯКП 01.03.100	Рама	1	
				<u>Детали</u>		
И4	3		ФЯКП 01.03.001	Прокладки	1	

Исполнитель: И4 и И5  
Корпус и детали: И4 и И5  
И4 и И5

Исполн.		№ докум.		Лист	Дата	ФЯКП 01.03.000	Лист	Исполн.	Утверд.
И4	И5	И4	И5	И4	И5				
Исполн. И4 и И5						Рама прижимная	ЦНИИПРОТЭДИАНИИ		
Исполн. И4 и И5						Оборачивный	Формат А4		



Исполнитель: И4 и И5  
Корпус и детали: И4 и И5  
И4 и И5

Исполн. И4 и И5						ФЯКП 01.03.000 СБ	Лист	Исполн.	Утверд.
И4	И5	И4	И5	И4	И5	Рама прижимная	01	И5	И5
Исполн. И4 и И5						Оборачивный чертеж	Лист		
Исполн. И4 и И5						ЦНИИПРОТЭДИАНИИ	Формат А4		



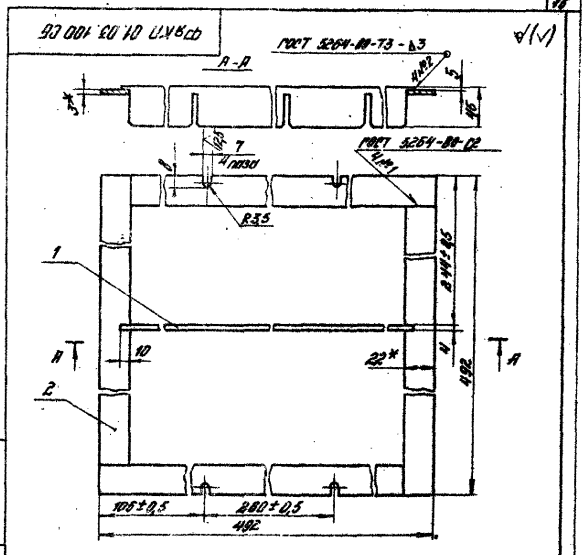
Выпуск 1. Серия 5.004-27

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
44	ФЭКП. 01. 03. 100 05	Обводный чертеж	1	
		<u>Детали</u>		
44	1 ФЭКП. 01. 03. 101	Планка	1	
44	2 ФЭКП. 01. 03. 102	Подоса	4	0,24

Габариты, тип и место установки, материал, цвет и форма

Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден
С.И.И.	В.И.И.	Г.И.И.	Д.И.И.
М.И.И.	Л.И.И.	З.И.И.	К.И.И.

ФЭКП. 01. 03. 100



1 \* Размеры для справок.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $\pm 0,14$ , валов  $\pm 0,14$ , остальных  $\pm 0,24$ .

ФЭКП. 01. 03. 100 05			
Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден
С.И.И.	В.И.И.	Г.И.И.	Д.И.И.
М.И.И.	Л.И.И.	З.И.И.	К.И.И.

Рис. 01

Обводный чертеж

Исполнитель: С.И.И.  
 Проверен: В.И.И.  
 Утвержден: Г.И.И.

Выпуск 1. Серия 5.004-27

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
ВК	ФЯКП 02.00.000 СБ	Оборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
ВК	1 ФЯКП 02.00.001	Защелка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Болт М6х4,58,019 ГОСТ 7798-70	1	
3		Гайка М6,5,019 ГОСТ 5915-70	1	

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

ФЯКП 02.00.000

ЗАЩЕЛКА

ЦИУИПРОМЗДАНИИ

Формат А4

ФЯКП 02.00.000 СБ

1\* Размеры для справок.  
 2. Покрытие: Сухой оксид ФА-03-х  
 кодировка ГОСТ 9102-81, эмаль ПЭО-583  
 серия ГОСТ 526-86-И-ЖЗ  
 3. Прихватить в трех точках обложки  
 ручная электродрелью ГОСТ 5264-80.

ФЯКП 02.00.000 СБ

Защелка

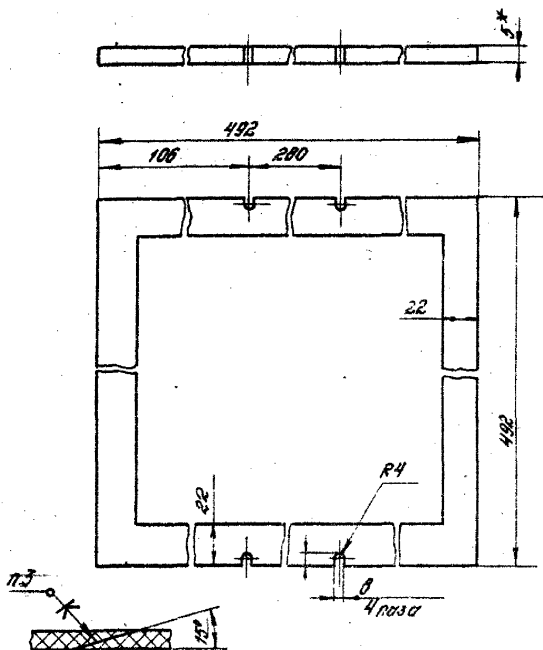
Оборочный чертеж

ЦИУИПРОМЗДАНИИ

Формат А4

Выпуск 1. Серия 5.904-27

ФРЯКП 01.03.001



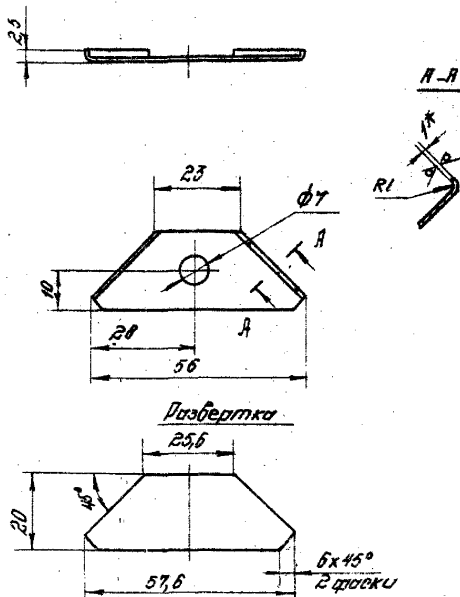
1. \* Размер для справок.
2. Размеры обеспечить инструментом.
3. Допускается клеить из полос клеит ВРН ТУ38 105.1061-76.

ФРЯКП 01.03.001

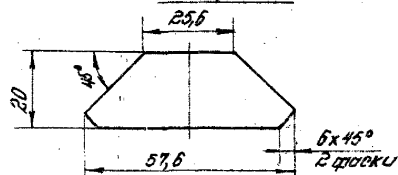
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
		Полетика	83.06			0	0,13	1:2
		Бродовский	83.06		Лист	Листов	1	
		Клименко			Прокладка I, лист, ТУКШ-10-2 ТУСТ 9338-77			ЦИЛИПРОМЗДАНИЙ
		Иванов			Контроль			Формат А4
		Шаринин						
		Утб.						

100 00 20 ЦКЧФ

125 (✓)



Развертка



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, вала h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

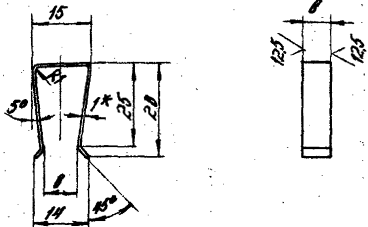
ФРЯКП 02.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щелчка	Лист	Масштаб	Масштаб
		Полетика	83.06			0	0,001	1:1
		Бродовский	83.06		Лист	Листов	1	
		Клименко			Б-ПН-0-10 ГОСТ 19004-74 I-01 0м3 кл ГОСТ 16323-70			ЦИЛИПРОМЗДАНИЙ
		Иванов			Контроль ЮРЧМ			Формат А4
		Шаринин						
		Утб.						

Выпуск 1. Серия 3.904-27

100 00 10. У.К.Б.С.б

A (✓)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов  $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Длина разбертки  $L=89$  мм.

ФЭЯКП. 01. 00. 001

СКОБА

Лист Масса Метров

0 0,004 1:1

Лист Метров 1

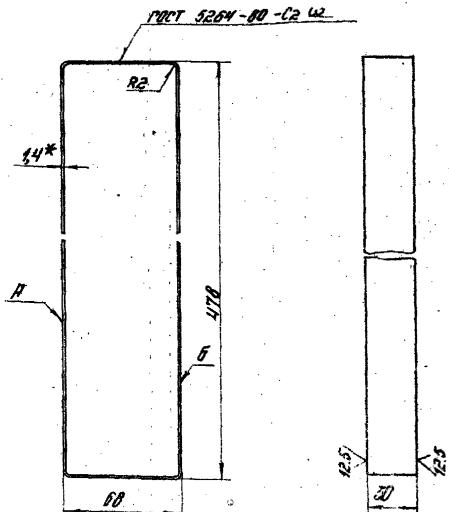
ЦИНКОПРОМЗДАНИИ

Копирован из книги

Формат А4

200 00 10. У.К.Б.С.б

A (✓)



- \* Размер для справок.
- Длина разбертки  $L=100$  мм.
- Предельные отклонения размеров: валов  $h14$ .
- Непараллельность поверхностей А и Б не более  $0,05$  мм.
- Допускается изготовить из отдельных частей - скобы.
- Покрытие: Грунтовка Фл - 03-К кармидея ГОСТ 9109-81, эмаль 170-133 серия ГОСТ 926-82-В - Ж2.

ФЭЯКП 01. 00. 002

РЕЙКА

Лист Масса Метров

0 4,35 1:2

Лист Метров 1

ЦИНКОПРОМЗДАНИИ

Копирован из книги

Формат А4