

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ  
705-4-55, 56, 57, 58, 59, 60, 61

СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ  
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м<sup>3</sup>

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Стальные конструкции.  
Альбом II Проект производства работ на монтаж резервуаров  
емкостью 50, 80, 125, 320, 500, 800 м<sup>3</sup> технологическая часть.  
Альбом III Проект производства-приспособления для монтажа  
резервуара емкостью 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м<sup>3</sup>  
Альбом IV Сметы

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПроектСтальКонструкция  
Госстроя СССР-альбомы I, IV

Гидрофлота СпецМонтаж  
МинМонтажСпецстрой СССР-альбомы II, III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 25 октября 1975 г.

Министерством черной металлургии СССР  
Протокол от 6 августа 1975 г.

# Содержание

# альбома

| Обозначение   | Наименование  | Стр. |
|---------------|---|------|
| ПВ2.4-0-0     | Приспособление для разметки днища<br>(на двух листах)                   | 3    |
| ПВ2.4-0-0СВ   | Приспособление для разметки<br>днища. Сборочный чертеж                  | 3    |
| ПВ2.4-0-1     | Чертилка  | 4    |
| ПВ2.4-4-1     | Пластина  | 4    |
| ПВ2.4-3-3     | Башошка   | 4    |
| ПВ2.4-0-3     | Ось   | 4    |
| ПВ2.4-2-0     | Кронштейн   | 5    |
| ПВ2.4-2-0СВ   | Кронштейн. Сборочный чертеж   | 5    |
| ПВ2.4-1-0     | Ось   | 5    |
| ПВ2.4-1-0СВ   | Ось. Сборочный чертеж   | 5    |
| ПВ2.4-3-1     | Башошка   | 6    |
| ПВ2.4-2-1     | Пластина  | 6    |
| ПВ2.4-3-0     | Двухжак   | 6    |
| ПВ2.4-3-0СВ   | Двухжак. Сборочный чертеж   | 6    |
| ПВ2.4-4-0     | Штанга (на двух листах)   | 7    |
| ПВ2.4-4-0СВ   | Штанга. Сборочный чертеж  | 7    |
| ПВ4.1-0-0     | Приспособление для прижатия<br>краюк днища при сварке                   | 8    |
| ПВ4.1-0-0     | Приспособление для прижатия краюк<br>днища при сварке. Сборочный чертеж | 8    |
| ПВ4.1-0-1     | Кронштейн   | 8    |
| ПВ4.1-1-0     | Балка   | 9    |
| ПВ4.1-1-0СВ   | Балка. Сборочный чертеж   | 9    |
| ПВ4.1-0-3     | Кольцо прижимное  | 5    |
| ПВ4.1-0-2     | Викл  | 9    |
| ПВ4.1-2-0     | Ползун  | 10   |
| ПВ4.1-2-0СВ   | Ползун. Сборочный чертеж  | 10   |
| ПВ4.1-0-5     | Подпятник   | 10   |
| ПВ7.9-0-0     | Стойка. монтажная   | 11   |
| ПВ7.9-0-0СВ   | Стойка монтажная. Сборочный чертеж                                      | 11   |
| ПВ7.9-2-1     | Ребра   | 11   |
| ПВ7.9-1-0     | Стойка верхняя (на двух листах)   | 12   |
| ПВ7.9-1-0СВ   | Стойка верхняя. Сборочный чертеж  | 12   |
| ПВ7.9-2-0     | Стойка нижняя   | 13   |
| ПВ7.9-2-0СВ   | Стойка нижняя. Сборочный чертеж   | 13   |
| ПВ7.9-2-2     | Опорное кольцо  | 13   |
| ПВ9.9-1-7     | Спанец  | 14   |
| ПВ7.9-1-1     | Ребра   | 14   |
| ПВ7.9-1-2     | Ребра   | 14   |
| ПВ7.9-1-3     | Ребра   | 14   |
| ПВ9.10-0-0СВ  | Лестница для монтажной стойки<br>Сборочный чертеж                       | 15   |
| ПВ9.10-0-0    | Лестница для монтажной стойки<br>(на трех листах)                       | 16   |
| ПВ9.10-0-4    | Дуга  | 15   |
| ПВ5К.3-0-0СВ  | Шарнир для подъема рулона массой<br>до 30т. Сборочный чертеж            | 17   |
| ПВ5К.3-3-0    | Ось вертикальная  | 17   |
| ПВ5.К.3-3-0СВ | Ось вертикальная. Сборочный чертеж                                      | 18   |

| Обозначение  | Наименование                                       | Стр. |
|--------------|--|------|
| ПВ5К.3-0-3   | Стержневый   | 18   |
| ПВ5К.3.0-0   | Шарнир для подъема рулона<br>массой до 30т         | 19   |
| ПВ5К.3.1-0   | Ось  | 19   |
| ПВ5К.3-1-0СВ | Ось. Сборочный чертеж                              | 19   |
| ПВ5К.3-2-0   | Ось горизонтальная                                 | 20   |
| ПВ5К.3-2-0СВ | Ось горизонтальная. Сборочный чертеж               | 20   |
| ПВ5.17-0-0   | Траверса для подъема рулона                        | 21   |
| ПВ5.17-0-0СВ | Траверса для подъема рулона<br>Сборочный чертеж    | 21   |
| ПВ5.17-0-2   | Скоба  | 21   |
| ПВ3.2-0-0    | Скоба для разбортывания рулона                     | 22   |
| ПВ3.2-0-0СВ  | Скоба для разбортывания рулона<br>Сборочный чертеж | 22   |
| ПВ3.2-0-1    | Палец  | 22   |
| ПВ3.2-1-0    | Втулка   | 23   |
| ПВ3.2-1-0СВ  | Втулка. Сборочный чертеж                           | 23   |
| ПВ3.2-1-2    | Кольцо   | 23   |
| ПВ3.2-1-1    | Втулка   | 23   |
| ПВ3.2-2-0    | Корпус   | 24   |
| ПВ3.2-2-0СВ  | Корпус   | 24   |
| ПВ8.4-0-0    | Кронштейн для расчалки                             | 25   |
| ПВ8.4-0-0СВ  | Кронштейн для расчалки. Сборочный чертеж           | 25   |
| ПВ3.2-2-2    | Втулка   | 25   |
| ПВ12.1-0-0   | Отвес  | 25   |
| ПВ12.2-0-0   | Поддон   | 25   |
| ПВ8.5-0-0    | Клиновой упор (на двух листах)                     | 26   |
| ПВ8.5-0-0СВ  | Клиновой упор. Сборочный чертеж                    | 26   |
| ПВ8.5-0-3    | Щека   | 27   |
| ПВ8.5-0-1    | Палец  | 27   |
| ПВ8.5-0-5    | Диафрагма  | 27   |
| ПВ8.5-0-13   | Шайба  | 27   |
| ПВ9.19-0-0   | Площадка   | 28   |
| ПВ9.19-0-0СВ | Площадка. Сборочный чертеж                         | 28   |
| ПВ9.19-0-5   | Уголок   | 28   |
| ПВ9.20-0-0   | Лестница   | 29   |
| ПВ9.20-0-0СВ | Лестница. Сборочный чертеж                         | 29   |
| ПВ9.7-0-0    | Лестница навесная                                  | 30   |
| ПВ9.7-0-0СВ  | Лестница навесная. Сборочный чертеж                | 30   |
| ПВ9.7-1-0    | Лестница нижняя                                    | 31   |
| ПВ9.7-1-0СВ  | Лестница нижняя<br>Сборочный чертеж                | 31   |
| ПВ9.7-2-0    | Лестница верхняя                                   | 31   |
| ПВ9.7-2-0    | Лестница верхняя (на двух листах)                  | 32   |
| ПВ9.7-2-0СВ  | Лестница верхняя. Сборочный чертеж                 | 32   |
| ПВ4.3-0-0    | Струдилина   | 33   |
| ПВ4.3-0-0СВ  | Струдилина. Сборочный чертеж                       | 33   |
| ПВ4.3-1-0    | Корпус   | 33   |
| ПВ4.3-1-0СВ  | Корпус. Сборочный чертеж                           | 34   |
| ПВ4.3-1-2    | Гайка  | 34   |
| ПВ9.8-0-0    | Рама   | 35   |

| Обозначение  | Наименование  | Стр. |
|--------------|---|------|
| ПВ9.8-0-0СБ  | Рама. Сборочный чертеж  | 35   |
| ПВ9.8-0-4    | Редер   | 35   |
| ПВ7.11-0-0   | Ключ  | 35   |
| ПВ7.11-0-0СБ | Ключ. Сборочный чертеж  | 35   |
| ПВ7.11-0-1   | "   | 35   |
|              |   | 37   |
| ПВ10.3-0-0   | Строп кольцевой   | 37   |
| ПВ10.3-0-0СБ | Строп кольцевой. Сборочный чертеж   | 37   |
| ПВ10.1-0-0   | Строп трехветвевой  | 38   |
| ПВ10.1-0-0СБ | Строп трехветвевой. Сборочный чертеж  | 38   |
| ПВ10.1-0-1   | Кольцо  | 38   |
| ПВ5.6-0-0    | Козлы для демонтажа монтажной стойки.   | 39   |
| ПВ5.6-0-0СБ  | Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж                              | 39   |
| ПВ5.6-0-3    | Труба   | 39   |
| ПВ5.7-0-0    | Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки                                       | 40   |
| ПВ5.7-0-0СБ  | Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж                     | 40   |
| ПВ5.7-0-4    | Щека  | 40   |
| ПВ9.21-0-0   | Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки                   | 41   |
| ПВ9.21-0-0СБ | Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж | 41   |
| ПВ9.21-0-1   | Ограждение жесткое  | 41   |
| ПВ9.21-1-0   | Лестница  | 42   |
| ПВ9.21-1-0СБ | Лестница. Сборочный чертеж.   | 42   |
| ПВ9.21-4-0   | Боковина  | 42   |
| ПВ9.21-3-0   | Ограждение  | 43   |
| ПВ9.21-3-0СБ | Ограждение. Сборочный чертеж  | 43   |
| ПВ9.21-3-1   | Дуца  | 43   |
| ПВ9.21-4-0СБ | Боковина. Сборочный чертеж  | 44   |
| ПВ9.21-2-0   | Ограждение мягкое   | 44   |
| ПВ9.21-2-0СБ | Ограждение мягкое. Сборочный чертеж   | 44   |
| ПВ9.21-5-0   | Площадка  | 45   |
| ПВ9.21-5-0СБ | Площадка. Сборочный чертеж  | 45   |
| ПВ9.21-5-1   | Крык  | 45   |
| ПВ9.11-0-0   | Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка                          | 45   |
| ПВ9.11-0-0СБ | Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж        | 45   |
| ПВ9.11-0-1   | Ограждение жесткое  | 46   |
| ПВ9.11-1-0   | Лестница  | 47   |
| ПВ9.11-1-0СБ | Лестница. Сборочный чертеж  | 47   |
| ПВ9.11-3-1   | Дуца  | 47   |
| ПВ9.11-2-0   | Ограждение мягкое   | 48   |
| ПВ9.11-2-0СБ | Ограждение мягкое. Сборочный чертеж   | 48   |
| ПВ9.11-4-0   | Боковина  | 48   |
| ПВ9.11-3-0   | Ограждение верхнее.   | 49   |

| Обозначение  | Наименование   | Стр. |
|--------------|--|------|
| ПВ9.11-3-0СБ | Ограждение верхнее   |      |
|              | Сборочный чертеж   | 49   |
| ПВ9.11-5-4   | Палка  | 49   |
| ПВ9.11-4-0СБ | Боковина. Сборочный чертеж                                 | 50   |
| ПВ9.11-5-0   | Площадка   | 51   |
| ПВ9.11-5-0СБ | Площадка. Сборочный чертеж                                 | 51   |
| ПВ9.11-5-1   | Крык   | 51   |
| ПВ9.10-0-0СБ | Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка |      |
|              | стенки. Сборочный чертеж.                                  | 52   |
| ПВ9.10-0-0   | Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка |      |
|              | стенки   | 53   |
| ПВ9.10-0-1   | Ограждение жесткое   | 53   |
| ПВ9.10-1-0   | Лестница верхняя   | 53   |
| ПВ9.10-2-0   | Лестница нижняя  | 53   |
| ПВ9.10-1-0СБ | Лестница верхняя   |      |
|              | Сборочный чертеж   | 54   |
| ПВ9.10-2-0СБ | Лестница нижняя  |      |
|              | Сборочный чертеж   | 54   |
| ПВ9.10-3-0   | Ограждение верхнее   | 55   |
| ПВ9.10-3-0СБ | Ограждение верхнее   |      |
|              | Сборочный чертеж   | 55   |
| ПВ9.10-5-4   | Палка  | 55   |
| ПВ9.10-4-0   | Ограждение нижнее  | 55   |
| ПВ9.10-4-0СБ | Ограждение нижнее  |      |
|              | Сборочный чертеж   | 56   |
| ПВ9.10-4-1   | Дуца   | 56   |
| ПВ9.10-5-0   | Площадка   | 57   |
| ПВ9.10-5-0СБ | Площадка. Сборочный чертеж                                 | 57   |
| ПВ9.10-5-1   | Крык   | 57   |
| ПВ9.10-6-0   | Ограждение мягкое  | 58   |
| ПВ9.10-6-0СБ | Ограждение мягкое  |      |
|              | Сборочный чертеж   | 58   |
| ПВ9.10-7-0   | Боковина   | 58   |
| ПВ9.10-7-0СБ | Боковина. Сборочный чертеж                                 | 59   |
|              | Таблица приспособлений, необходимых для монтажа резервуара |      |
|              | ров  | 60   |

705-1-1-55-61 Р.н.д.ом III

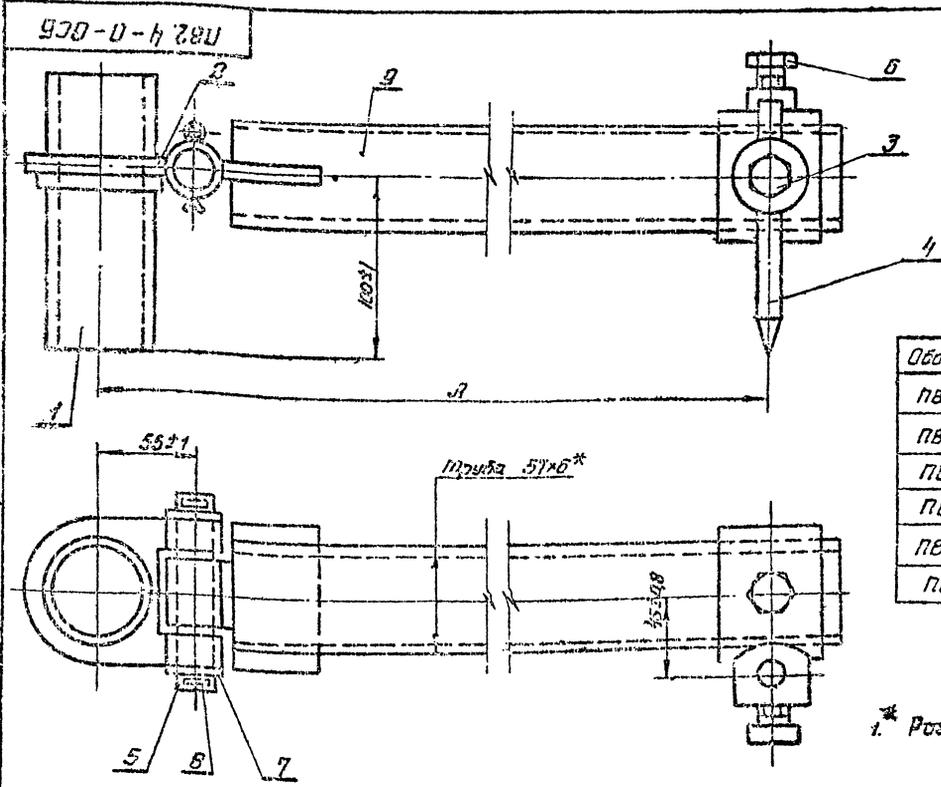
Лист № 1 из 1 листа. Шифр № 705-1-1-55-61 Р.н.д.ом III

| № п/п  | Обозначение                      | Наименование                | кол.     | Примечание                                    |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|--|----------------------------------|-----------------------------|----------|---|------------------|--------|------|--------|-----------------------------------|------------------|---|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---|----------|--|--|
|  |                                  | Документация                |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  | пвз 4-0-0-сб                     | Сборочный чертеж            |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | Сборочные единицы           |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 1  | пвз 4-1-0                        | Ось                         | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 2  | пвз 4-2-0                        | Кратытейн                   | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 3  | пвз 4-3-0                        | Шплинт                      | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | Тетали                      |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 4  | пвз 4-0-1                        | Чертилка                    | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 5  | пвз 4-0-2                        | Ось                         | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | Стандартные изделия         |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 6  |                                  | Болты М12×25.58.026         | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | Гвст 7198-70                |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 7  |                                  | Шплинт 20-002 Гвст 11371-69 | 2        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 8  |                                  | Шплинт 4×32-002             | 2        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | Гвст 397-65                 |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  | Переменные данные для исполнения |                             |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | пвз 4-0-0 см. сб            |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | Сборочные единицы           |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 9  | пвз 4-4-0                        | Штанга                      | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | пвз 4-0-0-01 см. сб         |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |                                  | Сборочные единицы           |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 10   | пвз 4-4-0-01                     | Штанга                      | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| <b>пвз 4-0-0</b>   |                                  |                             |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Разр.:</td> <td>№ док.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td rowspan="2">Приспособление для разметки днища</td> <td rowspan="2">Лит. лист листов</td> <td rowspan="2">1</td> <td rowspan="2">2</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Классиф.</td> <td>Классиф.</td> <td>Классиф.</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Исполн.</td> <td>Исполн.</td> <td>Исполн.</td> <td>Гипрокосметец-монтаж отб. рез.обч.а.сл.а.с.а.</td> <td colspan="3">Формат И</td> </tr> </table> |                                  |                             |          |   | Разр.:           | № док. | Лист | Листов | Приспособление для разметки днища | Лит. лист листов | 1 | 2 | Провер. | Классиф. | Классиф. | Классиф. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Гипрокосметец-монтаж отб. рез.обч.а.сл.а.с.а. | Формат И |  |  |
| Разр.:   | № док.                           | Лист                        | Листов   | Приспособление для разметки днища             | Лит. лист листов | 1      | 2    |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| Провер.  | Классиф.                         | Классиф.                    | Классиф. |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| Исполн.  | Исполн.                          | Исполн.                     | Исполн.  | Гипрокосметец-монтаж отб. рез.обч.а.сл.а.с.а. | Формат И         |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |

3

Лист № 2 из 2 листа. Шифр № 705-1-1-55-61 Р.н.д.ом III

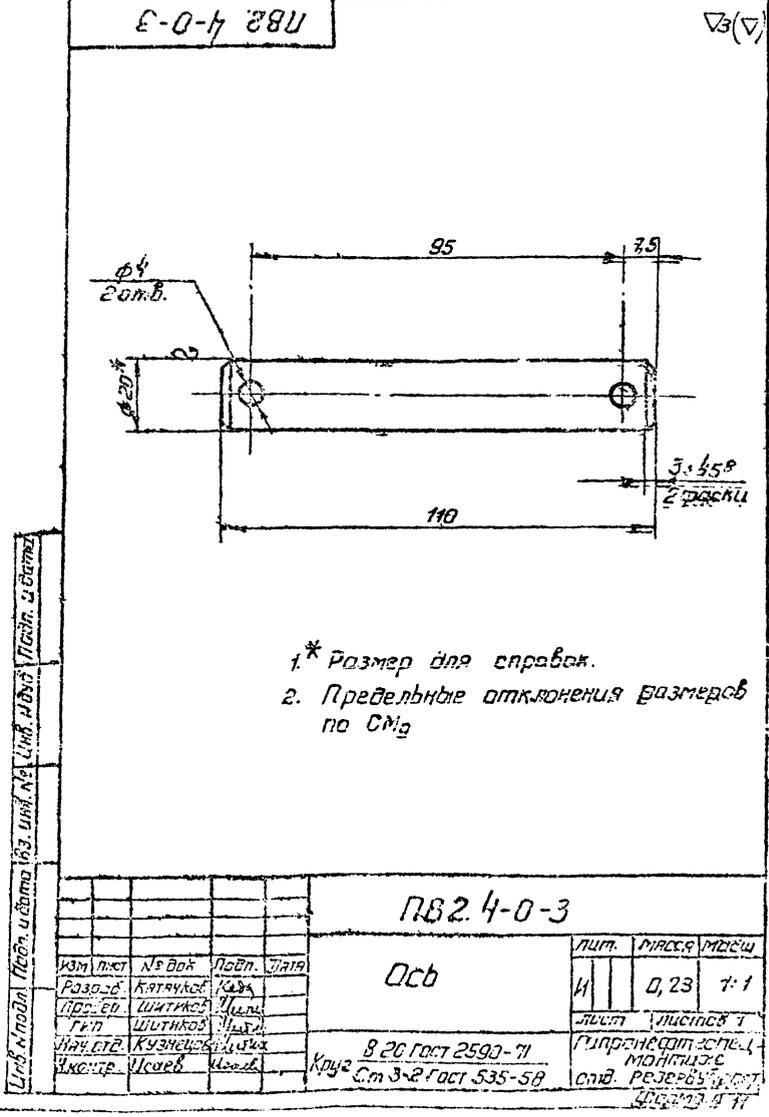
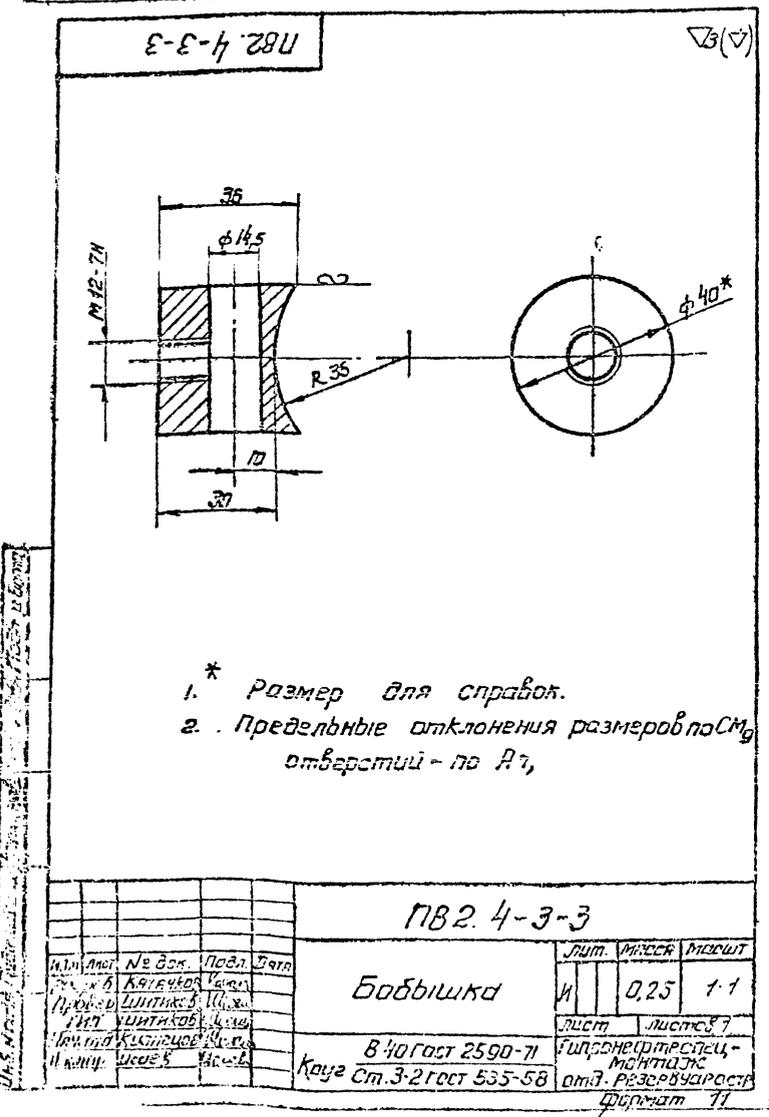
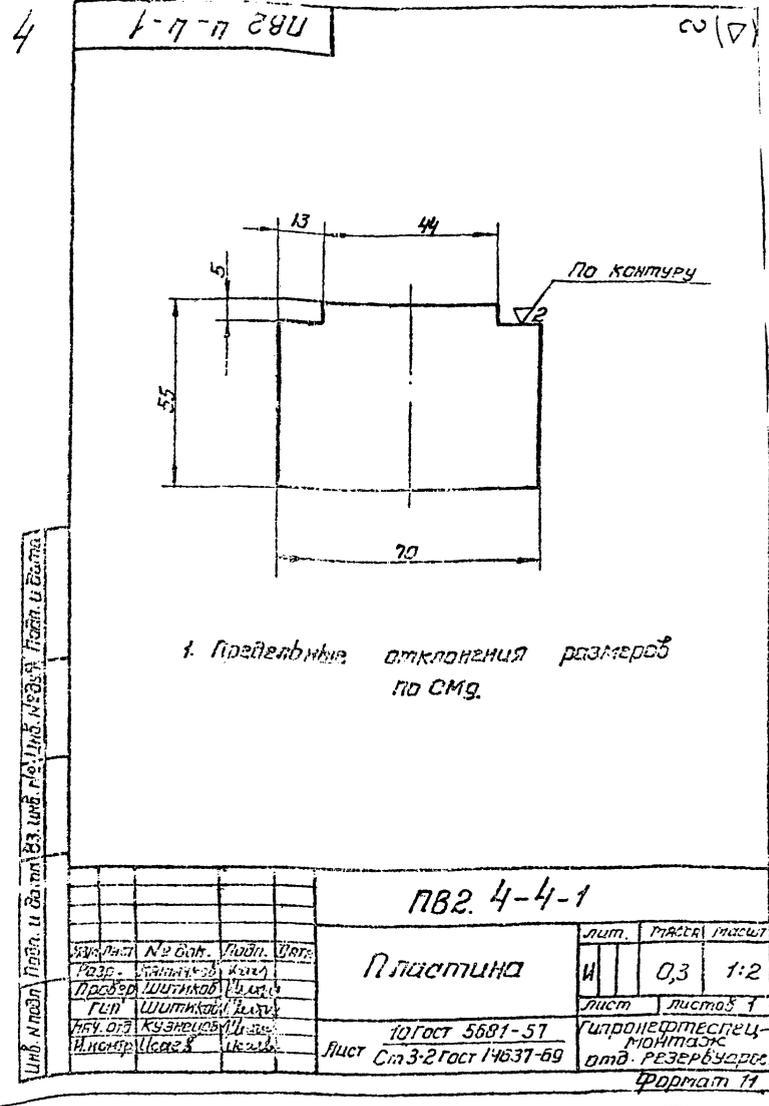
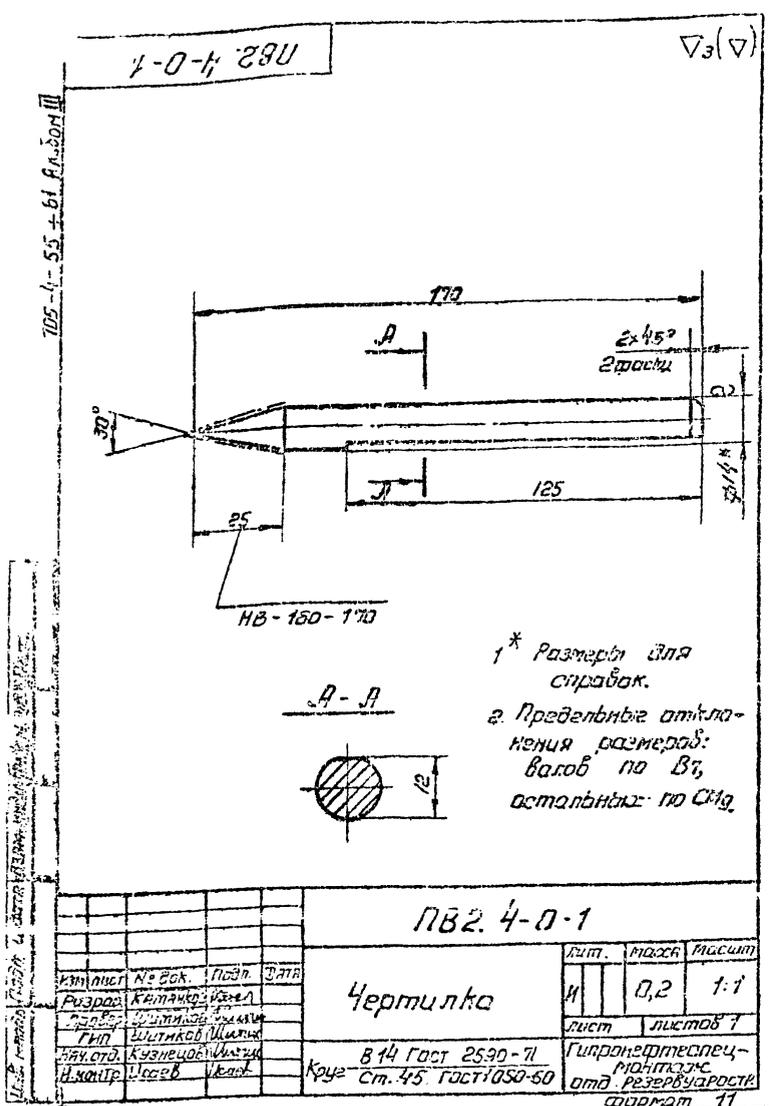
| № п/п  | Обозначение  | Наименование        | кол.     | Примечание                                    |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|--|--------------|---------------------|----------|---|------------------|--------|------|--------|-----------------------------------|------------------|---|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---|----------|--|--|
|  |              | пвз 4-0-0-02 см. сб |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |              | Сборочные единицы   |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 11   | пвз 4-4-0-02 | Штанга              | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |              | пвз 4-0-0-03 см. сб |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |              | Сборочные единицы   |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 12   | пвз 4-4-0-03 | Штанга              | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |              | пвз 4-0-0-04 см. сб |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |              | Сборочные единицы   |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 13   | пвз 4-4-0-04 | Штанга              | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |              | пвз 4-0-0-05 см. сб |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
|  |              | Сборочные единицы   |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| 14   | пвз 4-4-0-05 | Штанга              | 1        |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| <b>пвз 4-0-0</b>   |              |                     |          |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Разр.:</td> <td>№ док.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td rowspan="2">Приспособление для разметки днища</td> <td rowspan="2">Лит. лист листов</td> <td rowspan="2">1</td> <td rowspan="2">2</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Классиф.</td> <td>Классиф.</td> <td>Классиф.</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Исполн.</td> <td>Исполн.</td> <td>Исполн.</td> <td>Гипрокосметец-монтаж отб. рез.обч.а.сл.а.с.а.</td> <td colspan="3">Формат И</td> </tr> </table> |              |                     |          |   | Разр.:           | № док. | Лист | Листов | Приспособление для разметки днища | Лит. лист листов | 1 | 2 | Провер. | Классиф. | Классиф. | Классиф. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Гипрокосметец-монтаж отб. рез.обч.а.сл.а.с.а. | Формат И |  |  |
| Разр.:   | № док.       | Лист                | Листов   | Приспособление для разметки днища             | Лит. лист листов | 1      | 2    |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| Провер.  | Классиф.     | Классиф.            | Классиф. |   |                  |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |
| Исполн.  | Исполн.      | Исполн.             | Исполн.  | Гипрокосметец-монтаж отб. рез.обч.а.сл.а.с.а. | Формат И         |        |      |        |                                   |                  |   |   |         |          |          |          |         |         |         |         |   |          |  |  |



| Обозначение  | Длины | Вес  | Примечание    |
|--------------|-------|------|---------------|
| пвз 4-0-0    | 2400  | 38,7 | Вместо V=500* |
| пвз 4-0-0-01 | 3000  | 43,2 | — " — V=125*  |
| пвз 4-0-0-02 | 3400  | 45,5 | — " — V=200*  |
| пвз 4-0-0-03 | 3800  | 48,7 | — " — V=300*  |
| пвз 4-0-0-04 | 4300  | 52,4 | — " — V=500*  |
| пвз 4-0-0-05 | 5300  | 59,9 | — " — V=800*  |

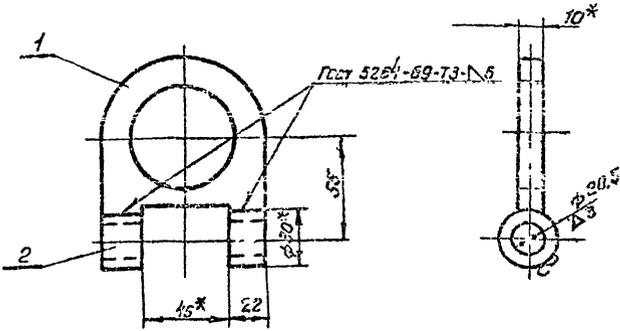
\* Размер для справок.

| <b>пвз 4-0-0-сб</b> |          |          |          | Лит.  | Лист | Листов |
|---------------------|----------|----------|----------|---|------|--------|
| Разр.:              | № док.   | Лист     | Листов   | Приспособление для разметки днища             | СМ   | —      |
| Провер.             | Классиф. | Классиф. | Классиф. |   |      |        |
| Исполн.             | Исполн.  | Исполн.  | Исполн.  | Гипрокосметец-монтаж отб. рез.обч.а.сл.а.с.а. |      |        |



ПВ2.4-2-0СБ

1/2(Δ)



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-2-0СБ

|     |      |        |       |     |                   |  |        |          |
|-----|------|--------|-------|-----|-------------------|--|--------|----------|
| Изм | Лист | № док. | Подп. | Дат | Кронштейн.        | Лист   | Листов | Масштаб  |
|     |      |        |       |     | Сборочный чертеж. | И  | 1      | 0,35 1:2 |
|     |      |        |       |     |                   | Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11 |        |          |

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов Подп. и дата

| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дат | Обозначение                                 | Наименование     | кол. | Примеч. |
|------|------|--------|-------|-----|---|------------------|------|---------|
|      |      |        |       |     | Документация                                |                  |      |         |
| 11   |      |        |       |     | ПВ2.4-2-0СБ                                 | Сборочный чертеж |      |         |
|      |      |        |       |     | Детали                                      |                  |      |         |
| 11   | 1    |        |       |     | ПВ2.4-2-1                                   | Пластина         | 1    |         |
| 11   | 2    |        |       |     | ПВ2.4-2-2                                   | Втулка           | 2    |         |
|      |      |        |       |     | Материалы                                   |                  |      |         |
|      |      |        |       |     | Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-80 |                  |      |         |

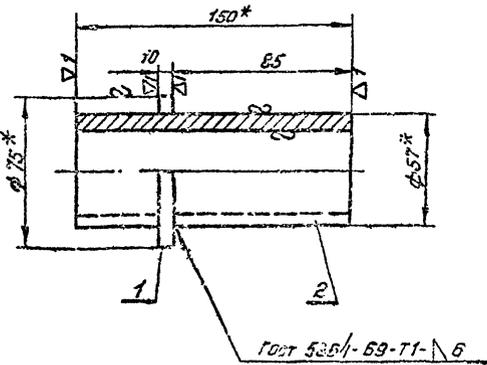
Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов Подп. и дата

ПВ2.4-2-0

|     |      |        |       |     |                   |  |        |          |
|-----|------|--------|-------|-----|-------------------|--|--------|----------|
| Изм | Лист | № док. | Подп. | Дат | Кронштейн         | Лист   | Листов | Масштаб  |
|     |      |        |       |     | Сборочный чертеж. | И  | 1      | 0,35 1:2 |
|     |      |        |       |     |                   | Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11 |        |          |

950-1-4-2ВЦ

1/2(Δ)



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-1-0СБ

|     |      |        |       |     |                  |  |        |          |
|-----|------|--------|-------|-----|------------------|--|--------|----------|
| Изм | Лист | № док. | Подп. | Дат | Ось              | Лист   | Листов | Масштаб  |
|     |      |        |       |     | Сборочный чертеж | И  | 1      | 1,25 1:2 |
|     |      |        |       |     |                  | Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11 |        |          |

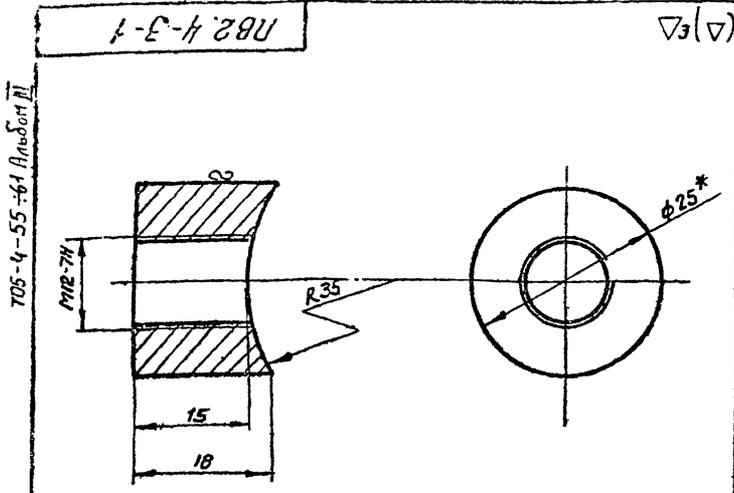
Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов Подп. и дата

| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дат | Обозначение   | Наименование     | кол. | Примеч. |
|------|------|--------|-------|-----|---|------------------|------|---------|
|      |      |        |       |     | Документация  |                  |      |         |
| 11   |      |        |       |     | ПВ2.4-1-0СБ   | Сборочный чертеж |      |         |
|      |      |        |       |     | Детали  |                  |      |         |
| 54   | 1    |        |       |     | ПВ2.4-1-1   | Поясок           | 1    | 0,13кг  |
|      |      |        |       |     | Крепеж В75 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 d=58±0,5 h=10±0,2 |                  |      |         |
| 54   | 2    |        |       |     | ПВ2.4-1-2   | Прыжок           | 1    | 1,12кг  |
|      |      |        |       |     | Прыжок 57x5 ГОСТ 9732-70 Яго ГОСТ 8731-66 С=150±1,2         |                  |      |         |
|      |      |        |       |     | Материалы   |                  |      |         |
|      |      |        |       |     | Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-80                 |                  |      |         |

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Число листов Подп. и дата

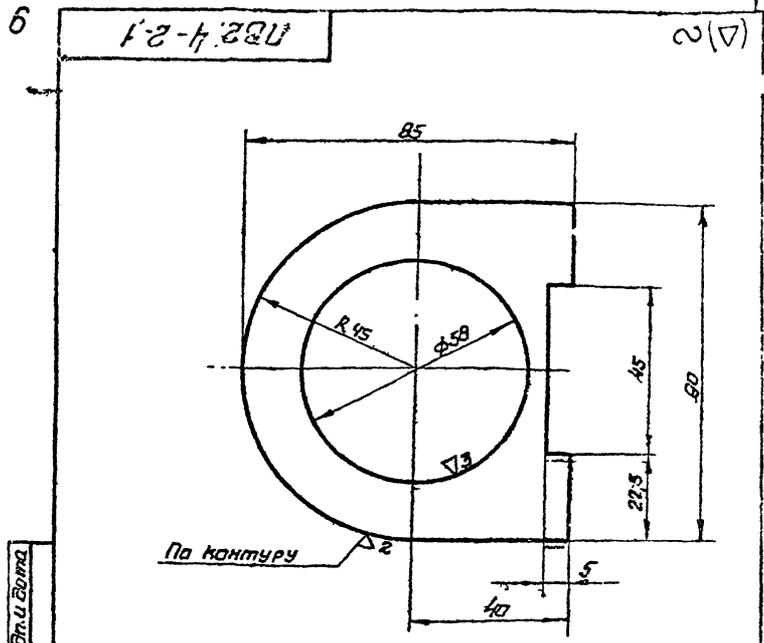
ПВ2.4-1-0

|     |      |        |       |     |                  |  |        |          |
|-----|------|--------|-------|-----|------------------|--|--------|----------|
| Изм | Лист | № док. | Подп. | Дат | Ось              | Лист   | Листов | Масштаб  |
|     |      |        |       |     | Сборочный чертеж | И  | 1      | 1,25 1:2 |
|     |      |        |       |     |                  | Гипроавтотестспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11 |        |          |



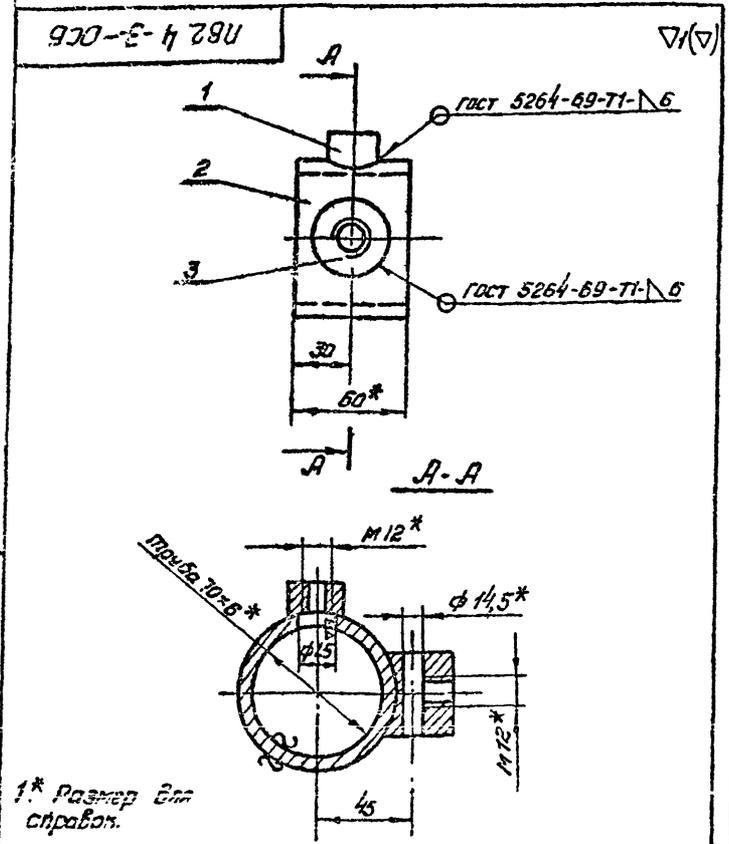
1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

|                         |  |  |  |                 |       |         |
|-------------------------|--|--|--|-----------------|-------|---------|
| PB2.4-3-1               |  |  |  | лит             | масса | масштаб |
| Бобышка                 |  |  |  | И               | 0,05  | 2:1     |
| 825 Гост 2590-71        |  |  |  | Гипронетспец-   |       |         |
| Крпе Ст.3-2 Гост 535-58 |  |  |  | монтаж          |       |         |
|                         |  |  |  | отв. Резервуар. |       |         |
|                         |  |  |  | Формат 11       |       |         |



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по В1  
вступяных - по СМг

|                           |  |  |  |                |       |         |
|---------------------------|--|--|--|----------------|-------|---------|
| PB2.4-2-1                 |  |  |  | лит            | масса | масштаб |
| Пластина.                 |  |  |  | И              | 0,3   | 1:1     |
| 10 Гост 5681-57           |  |  |  | Гипронетспец-  |       |         |
| Лист Ст.3-2 Гост 14637-69 |  |  |  | монтаж         |       |         |
|                           |  |  |  | отв. Резервуар |       |         |
|                           |  |  |  | Формат 11      |       |         |



1\* Размер для справок.

|                  |  |  |  |                |       |         |
|------------------|--|--|--|----------------|-------|---------|
| PB2.4-3-0CB      |  |  |  | лит            | масса | масштаб |
| Движок           |  |  |  | И              | 0,9   | 1:2     |
| Сборочный чертеж |  |  |  | Гипронетспец-  |       |         |
|                  |  |  |  | монтаж         |       |         |
|                  |  |  |  | отв. Резервуар |       |         |
|                  |  |  |  | Формат 11      |       |         |

| Форм. зона                 | Поз. | Обозначение  | Наименование     | Кол.           | Примечание |         |
|----------------------------|------|--------------|------------------|----------------|------------|---------|
| <u>Документация</u>        |      |              |                  |                |            |         |
| 1                          |      | PB2.4-3-0-05 | Сборочный чертеж |                |            |         |
| <u>Металлы</u>             |      |              |                  |                |            |         |
| 11                         | 1    | PB2.4-3-1    | Бобышка          | 1              |            |         |
| 54                         | 2    | PB2.4-3-2    | Пластина         | 1              | 4,09 кг    |         |
| Пластина 10x5 Гост 8132-78 |      |              |                  |                |            |         |
| φ10 Гост 8131-66           |      |              |                  |                |            |         |
| L=60±1                     |      |              |                  |                |            |         |
| 11                         | 3    | PB2.4-3-3    | Бобышка          | 1              |            |         |
| <u>Материалы</u>           |      |              |                  |                |            |         |
| Электрооб. Сборочные       |      |              |                  |                |            |         |
| типа Э-42 А                |      |              |                  |                |            |         |
| Гост 9451-60               |      |              |                  |                |            |         |
| PB2.4-3-0                  |      |              |                  |                |            |         |
| Движок                     |      |              |                  | лит            | лист       | масштаб |
|                            |      |              |                  | И              | 1          | 1       |
|                            |      |              |                  | Гипронетспец-  |            |         |
|                            |      |              |                  | монтаж         |            |         |
|                            |      |              |                  | отв. Резервуар |            |         |
|                            |      |              |                  | Формат 11      |            |         |

705-4-55-61 Альбом II

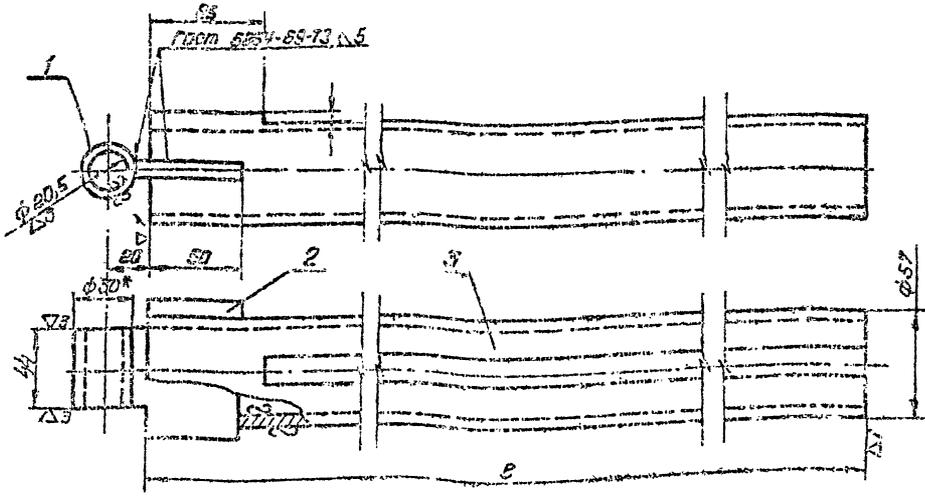
Имя, фамилия, Подп. и дата

| № докум.   | № листа | Обозначение  | Наименование   | Масштаб | Примечание |
|--|---------|--------------|--|---------|------------|
| 12   |         | П82.4-4-0СБ  | Документация<br>Сборочный чертеж                                       |         |            |
|  |         |              | Детали   |         |            |
| 11   | 1       | П82.4-4-1    | Пластина   | 1       |            |
| 54   | 2       | П82.4-4-2    | Втулка<br>Круг 830 ГОСТ 2590-78<br>Ст. 3 ГОСТ 535-58<br>L = 44 ± 0,6   | 1       | 0,1к2      |
|  |         |              | Материалы<br>Электроды сварочные<br>типа Э-42 А<br>ГОСТ 9467-60        |         |            |
|  |         |              | Переменные размеры для изготовления                                    |         |            |
|  |         |              | П82.4-4-0 см. СБ   |         |            |
|  |         |              | Детали   |         |            |
| 54   | 3       | П82.4-4-3    | Труба<br>Труба 57x6 ГОСТ 8732-70<br>А10 ГОСТ 8731-66<br>L = 2355 ± 4   | 1       | 18,2к2     |
|  |         |              | П82.4-4-0-01 см. СБ  |         |            |
|  |         |              | Детали   |         |            |
| 54   | 3       | П82.4-4-3-01 | Труба<br>Труба 57x6 ГОСТ 8732-70<br>А10 ГОСТ 8731-66<br>L = 2955 ± 4,5 | 1       | 28,9к2     |
| <b>П82.4-4-0</b>                                     |         |              |  |         |            |
| <b>Штанга</b>  |         |              |  |         |            |
|  |         |              |  | лит.    | лист       |
|  |         |              |  | И       | 1          |
| Исполнитель: _____<br>Проверил: _____<br>Дата: _____ |         |              |  |         |            |

Имя, фамилия, Подп. и дата

| № докум.   | № листа | Обозначение  | Наименование   | Масштаб | Примечание |
|--|---------|--------------|--|---------|------------|
|  |         |              | П82.4-4-0-02 см. СБ  |         |            |
|  |         |              | Детали   |         |            |
| 54   | 3       | П82.4-4-3-02 | Труба<br>Труба 57x6 ГОСТ 8732-70<br>А10 ГОСТ 8731-66<br>L = 3355 ± 5 | 1       | 25,3к2     |
|  |         |              | П82.4-4-0-03 см. СБ  |         |            |
|  |         |              | Детали   |         |            |
| 54   | 3       | П82.4-4-3-03 | Труба<br>Труба 57x6 ГОСТ 8732-70<br>А10 ГОСТ 8731-66<br>L = 3755 ± 5 | 1       | 28,4к2     |
|  |         |              | П82.4-4-0-04 см. СБ  |         |            |
|  |         |              | Детали   |         |            |
| 54   | 3       | П82.4-4-3-04 | Труба<br>Труба 57x6 ГОСТ 8732-70<br>А10 ГОСТ 8731-66<br>L = 4255 ± 6 | 1       | 32,1к2     |
|  |         |              | П82.4-4-0-05 см. СБ  |         |            |
|  |         |              | Детали   |         |            |
| 54   | 3       | П82.4-4-3-05 | Труба<br>Труба 57x6 ГОСТ 8732-70<br>А10 ГОСТ 8731-66<br>L = 5255 ± 7 | 1       | 39,7к2     |
| <b>П82.4-4-0</b>                                     |         |              |  |         |            |
| <b>Штанга</b>  |         |              |  |         |            |
|  |         |              |  | лит.    | лист       |
|  |         |              |  | И       | 2          |
| Исполнитель: _____<br>Проверил: _____<br>Дата: _____ |         |              |  |         |            |

П82.4-4-0СБ



| Обозначение  | l мм | Масса, кг | Примечание          |
|--------------|------|-----------|---------------------|
| П82.4-4-0    | 2355 | 10,2      | для вала по В7      |
| П82.4-4-0-01 | 2955 | 22,       | V=125л <sup>3</sup> |
| П82.4-4-0-02 | 3355 | 25,3      | V=200л <sup>3</sup> |
| П82.4-4-0-03 | 3755 | 28,4      | V=320л <sup>3</sup> |
| П82.4-4-0-04 | 4255 | 32,1      | V=500л <sup>3</sup> |
| П82.4-4-0-05 | 5255 | 39,7      | V=800л <sup>3</sup> |

1 Размер для справок.  
2 Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, - валов по В7, выталкиных по СМД.

| <b>П82.4-4-0СБ</b>                                   |          |       |      |      |           |
|--|----------|-------|------|------|-----------|
| <b>Штанга</b>  |          |       |      |      |           |
| <b>Сборочный чертеж</b>                              |          |       |      |      |           |
| Имя, фамилия   | № докум. | Подп. | Дата | лит. | масса     |
| И  |          |       |      | И    | См. табл. |
|  |          |       |      | лист | листов    |
|  |          |       |      | И    | 2         |
| Исполнитель: _____<br>Проверил: _____<br>Дата: _____ |          |       |      |      |           |

Имя, фамилия, Подп. и дата

| Обозначение              | Наименование     | Материал           | Количество |
|--------------------------|------------------|--------------------|------------|
| <u>Документация</u>      |                  |                    |            |
| ПВ4.1-0-0.05             | Сварочный чертеж |                    |            |
| <u>Сборочные единицы</u> |                  |                    |            |
| 4                        | ПВ4.1-1-0        | Белка              | 1          |
| 5                        | ПВ4.1-2-0        | Ползун             | 1          |
| <u>Детали</u>            |                  |                    |            |
| 1                        | ПВ4.1-0-1        | Кронштейн          | 2          |
| 2                        | ПВ4.1-0-2        | Крученая проволока | 1 0,4кг    |
| 3                        | ПВ4.1-0-3        | Винт М30           | 1          |
| 6                        | ПВ4.1-0-4        | Кольцо пружинное   | 1          |
| 7                        | ПВ4.1-0-5        | Подпятник          | 1          |

| ПВ4.1-0-0      |        | Лит |      | Лист |        | Листов |        |
|----------------|--------|-----|------|------|--------|--------|--------|
| Разработчик    | И.И.И. | Лит | Лист | Лист | Листов | Лист   | Листов |
| Проверщик      | И.И.И. | Лит | Лист | Лист | Листов | Лит    | Листов |
| Начальник цеха | И.И.И. | Лит | Лист | Лист | Листов | Лит    | Листов |

Приспособление для прижатия кромок днища при сварке

Управление теснотой от резервуаростр

Формат 11

8

ПВ4.1-0-1

1 \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

| ПВ4.1-0-1 |        | Лит   |         | Масса |         | Масштаб |        |
|-----------|--------|-------|---------|-------|---------|---------|--------|
| Кронштейн | И.И.И. | Лит   | Лист    | Масса | Масштаб | Лит     | Листов |
| Лит       | Лист   | Масса | Масштаб | Лит   | Листов  | Лит     | Листов |

Лит 10 Лист 5681-57\*  
Стр 3-2 Лист 14657-69

Формат 11

ПВ4.1-0-0.05

А-А

1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

| ПВ4.1-0-0.05  |        | Лит |      | Масса |         | Масштаб |        |
|---|--------|-----|------|-------|---------|---------|--------|
| Приспособление для прижатия кромок днища при сварке | И.И.И. | Лит | Лист | Масса | Масштаб | Лит     | Листов |
| Сборочный чертеж                                    | И.И.И. | Лит | Лист | Масса | Масштаб | Лит     | Листов |

Лит 60.3 Лист 1:25

Формат 11

| Ряд | Этап | Поз | Обозначение | Наименование                                       | Кол | Примечание |
|-----|------|-----|-------------|--|-----|------------|
|     |      |     |             | Документация                                       |     |            |
| 11  |      |     | ПВЧ.1-1-0СБ | Сборочный чертёж                                   |     |            |
|     |      |     |             | Детали   |     |            |
| 54  | 1    |     | ПВЧ.1-1-1   | Палка $\phi 20$ ГОСТ 103-57*<br>Ст 3-2 ГОСТ 535-58 | 4   | 144ка      |
| 54  | 2    |     | ПВЧ.1-1-2   | Шайба $\phi 20$ ГОСТ 940-72<br>Ст 3-2 ГОСТ 535-58  | 2   | 51,6ка     |
|     |      |     |             | Материалы  |     |            |
|     |      |     |             | Электроды сварочные<br>типа Э-42А<br>ГОСТ 9467-60  |     |            |

|           |  |  |  |  |      |        |
|-----------|--|--|--|--|------|--------|
| ПВЧ.1-1-0 |  |  |  | Лит.                                       | Лист | Листов |
| Балка     |  |  |  | И  | 1    | 1      |
|           |  |  |  | Испролетспец-монтаж<br>отд. Резервдуаростр |      |        |
|           |  |  |  | Формат 11                                  |      |        |

ПВЧ.1-0-3

1. \* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

|                                 |  |  |  |  |       |        |
|---------------------------------|--|--|--|--|-------|--------|
| ПВЧ.1-0-3                       |  |  |  | Лит.                                       | Масса | Масшт. |
| Кольцо                          |  |  |  | И  | 0,22  | 2:1    |
| Прижимное                       |  |  |  | Лист Листов 1                              |       |        |
| Гриволока III-4<br>ГОСТ 9389-60 |  |  |  | Испролетспец-монтаж<br>отд. Резервдуаростр |       |        |
|                                 |  |  |  | Формат 11                                  |       |        |

ПВЧ.1-0-2

1. \* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
валы по В7, резьбы - М20-8g ГОСТ 16093-70  
отверстия по Н7, остальные по СМ9.

|  |  |  |  |  |       |        |
|--|--|--|--|--|-------|--------|
| ПВЧ.1-0-2                                  |  |  |  | Лит.                                       | Масса | Масшт. |
| Винт                                       |  |  |  | И  | 1,7   | 1:2    |
| Круг 40 ГОСТ 2590-71<br>Ст 3-2 ГОСТ 535-58 |  |  |  | Испролетспец-монтаж<br>отд. Резервдуаростр |       |        |
|  |  |  |  | Формат 11                                  |       |        |

ПВЧ.1-1-0СБ

1. \* Размеры для справок

|                  |  |  |  |  |       |        |
|------------------|--|--|--|--|-------|--------|
| ПВЧ.1-1-0СБ      |  |  |  | Лит.                                       | Масса | Масшт. |
| Балка            |  |  |  | И  | 53,04 | 1:25   |
| Сборочный чертёж |  |  |  | Лист Листов 1                              |       |        |
|                  |  |  |  | Испролетспец-монтаж<br>отд. Резервдуаростр |       |        |
|                  |  |  |  | Формат 11                                  |       |        |

705-4-55-61 Альбом II

Лит. № разд. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № разд. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработ. Яшина  
Провер. Шитиков  
ГИП Шитиков  
Нач. отд. Кузнецов  
Инженер. Исав

Лит. № разд. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № разд. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработ. Яшина  
Провер. Шитиков  
ГИП Шитиков  
Нач. отд. Кузнецов  
Инженер. Исав

Лит. № разд. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № разд. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработ. Яшина  
Провер. Шитиков  
ГИП Шитиков  
Нач. отд. Кузнецов  
Инженер. Исав

Лит. № разд. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № разд. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработ. Яшина  
Провер. Шитиков  
ГИП Шитиков  
Нач. отд. Кузнецов  
Инженер. Исав

705-1, 55-61 Альбом III

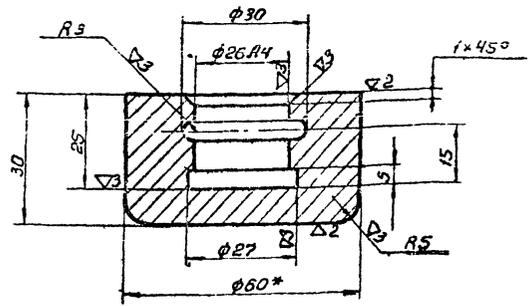
| Упр. зона | Лист | Обозначение   | Наименование   | Кол. | Примечание |
|-----------|------|---------------|--|------|------------|
|           |      |               | Документация   |      |            |
| 12        |      | ПВЧ. 1-2-0 СВ | Сборочный чертеж   |      |            |
|           |      |               | Летали   |      |            |
| 54        | 1    | ПВЧ. 1-2-1    | Полоса 5х10 ГОСТ 103-57<br>Ст 3-2 ГОСТ 535-58<br>L = 170 ± 1,2 | 2    | 0,94кг     |
| 54        | 2    | ПВЧ. 1-2-2    | Полоса 5х10 ГОСТ 103-57<br>Ст 3-2 ГОСТ 535-58<br>L = 120 ± 1,1 | 2    | 0,66кг     |
|           |      |               | Стандартные изделия  |      |            |
|           | 3    |               | Гайки М80 4.026 ГОСТ 5915-70                                   | 1    | 0,03кг     |
|           |      |               | Материалы  |      |            |
|           |      |               | Электроды сварочные типа Э-42А<br>ГОСТ 9467-60                 |      |            |

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Лист | Листов |
|-----------|----------|----------|-------|------|-----|------|--------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      | И   | 1    | 1      |
| Провер.   | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |
| Гл. инж.  | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |
| Нач. отд. | Кузнецов |          |       |      |     |      |        |
| Н. контр. | Исаев    |          |       |      |     |      |        |
| И. контр. | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |

10

5-0-1 78U

2 (Δ)



1. \* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
вала - по В7,  
остальных - по СМ9.

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      |
| Провер.   | Шитиков  |          |       |      |
| Гл. инж.  | Шитиков  |          |       |      |
| Нач. отд. | Кузнецов |          |       |      |
| Н. контр. | Исаев    |          |       |      |
| И. контр. | Шитиков  |          |       |      |

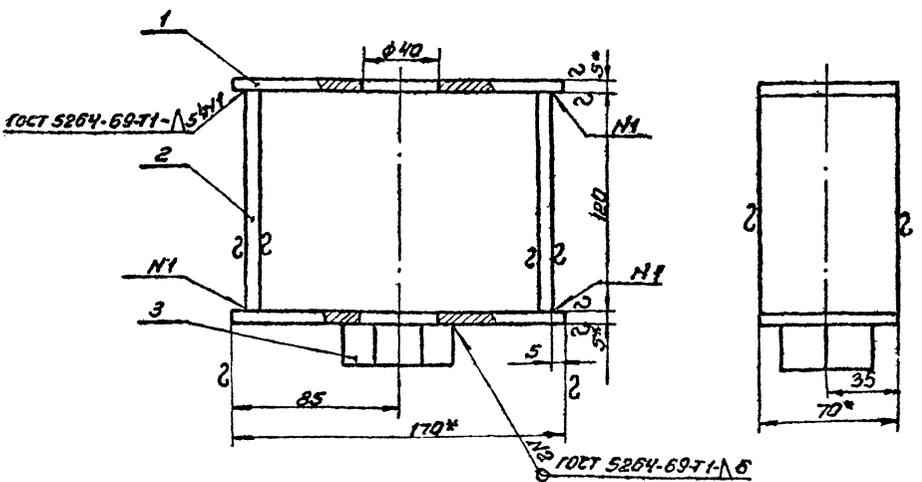
ПВЧ. 1-0-5

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Куски |
|-----------|----------|----------|-------|------|-----|-------|-------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      | И   | 0,63  | 1:1   |
| Провер.   | Шитиков  |          |       |      |     |       |       |
| Гл. инж.  | Шитиков  |          |       |      |     |       |       |
| Нач. отд. | Кузнецов |          |       |      |     |       |       |
| Н. контр. | Исаев    |          |       |      |     |       |       |
| И. контр. | Шитиков  |          |       |      |     |       |       |

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Лист | Листов |
|-----------|----------|----------|-------|------|-----|------|--------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      | И   | 1    | 1      |
| Провер.   | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |
| Гл. инж.  | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |
| Нач. отд. | Кузнецов |          |       |      |     |      |        |
| Н. контр. | Исаев    |          |       |      |     |      |        |
| И. контр. | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |

900-2-1 78U

2(Δ)



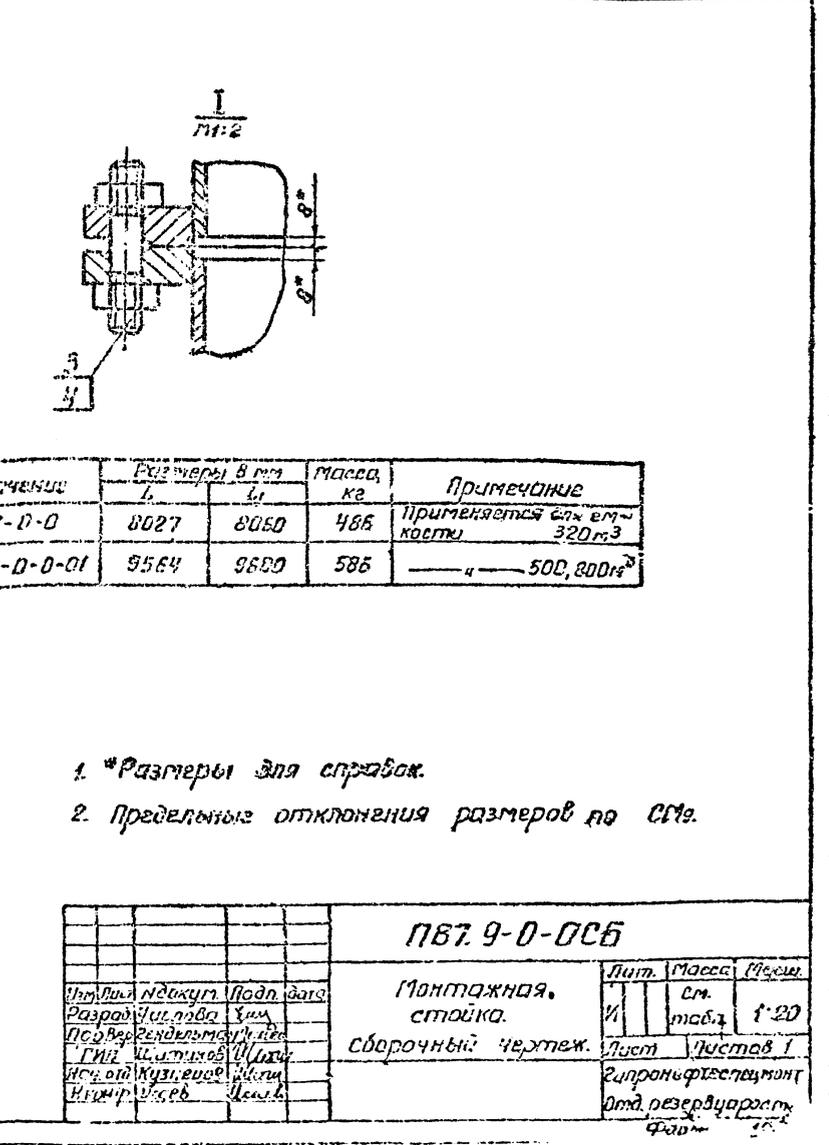
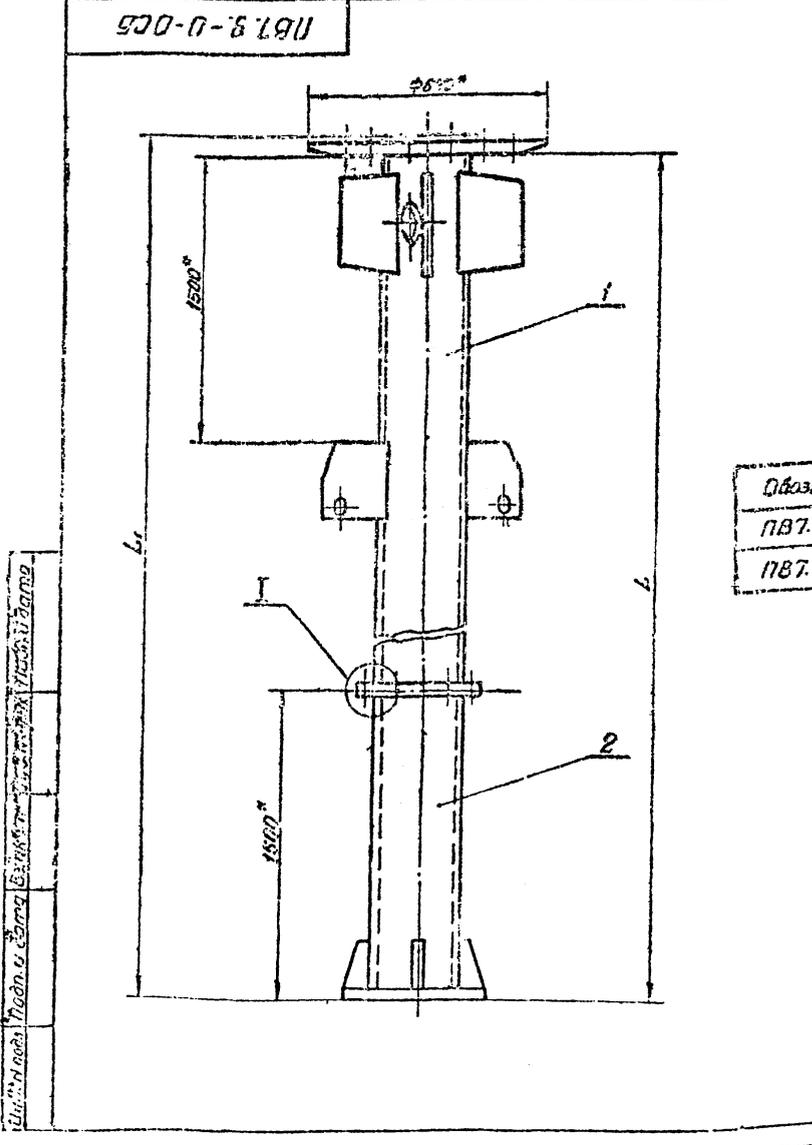
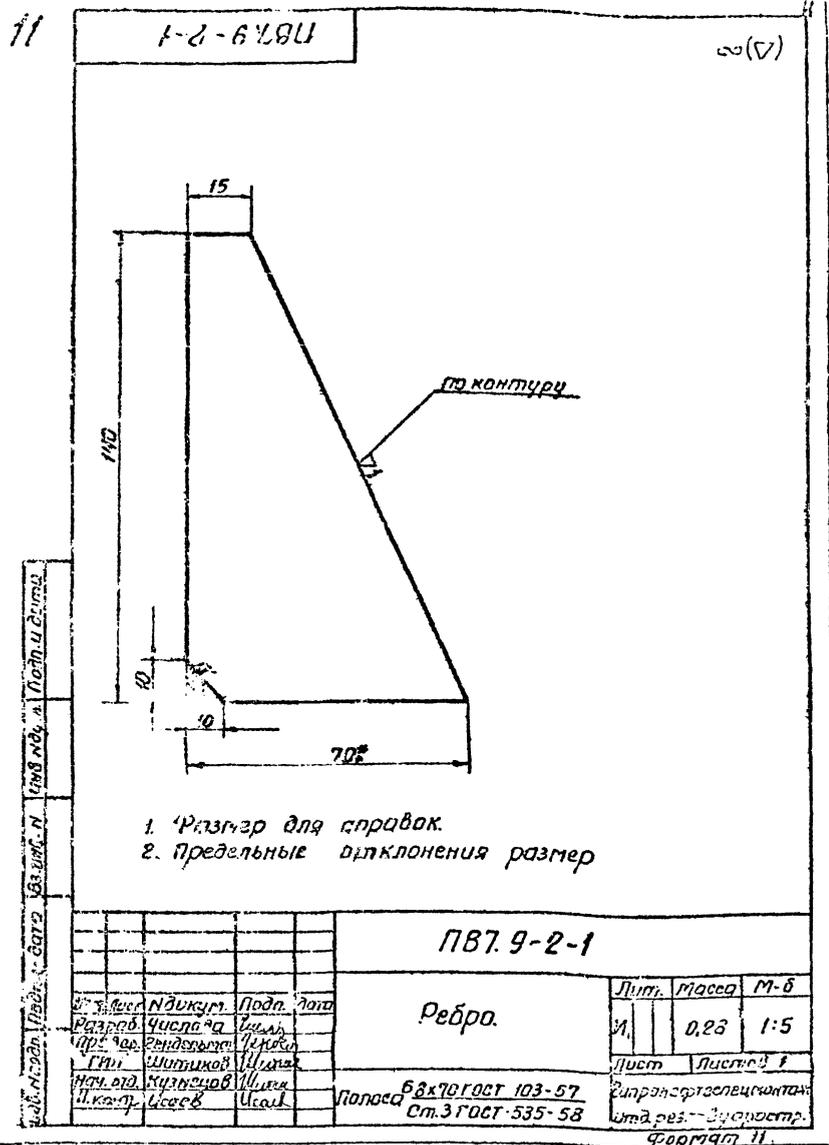
1. \* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:  
Отверстий - по А7,  
остальных - по СМ9.

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Лист | Листов |
|-----------|----------|----------|-------|------|-----|------|--------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      | И   | 1    | 1      |
| Провер.   | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |
| Гл. инж.  | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |
| Нач. отд. | Кузнецов |          |       |      |     |      |        |
| Н. контр. | Исаев    |          |       |      |     |      |        |
| И. контр. | Шитиков  |          |       |      |     |      |        |

ПВЧ. 1-2-0СВ

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Куски |
|-----------|----------|----------|-------|------|-----|-------|-------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      | И   | 1,82  | 1:2   |
| Провер.   | Шитиков  |          |       |      |     |       |       |
| Гл. инж.  | Шитиков  |          |       |      |     |       |       |
| Нач. отд. | Кузнецов |          |       |      |     |       |       |
| Н. контр. | Исаев    |          |       |      |     |       |       |
| И. контр. | Шитиков  |          |       |      |     |       |       |

| № докум. (Лист)  | № докум. (Лист) | № докум. (Лист) | Обозначение      | Наименование           | №л.                 | Примечание |
|------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------|---------------------|------------|
|                  |                 |                 |                  | Заклипантующая         |                     |            |
| 12               |                 |                 | П87.9-0-0СБ      | Сборочный чертеж       |                     |            |
|                  |                 |                 | Переменные       | данные для исполнения  |                     |            |
|                  |                 |                 |                  | П87.9-0-0см СБ         |                     |            |
|                  |                 |                 |                  | Сборочные единицы      |                     |            |
| 11               | 1               |                 | П87.9-1-0        | Стойка верхняя         | 1                   |            |
| 11               | 2               |                 | П87.9-2-0        | Стойка нижняя          | 1                   |            |
|                  |                 |                 |                  | Стандартные изделия    |                     |            |
|                  | 3               |                 |                  | Гайка М16.4.025        | 16                  |            |
|                  |                 |                 |                  | ГОСТ 5915-70           |                     |            |
|                  | 4               |                 |                  | Шпилька М16х100.58.025 | 16                  |            |
|                  |                 |                 |                  | ГОСТ 9066-69           |                     |            |
|                  |                 |                 |                  | П87.9-0-Р-0см СБ       |                     |            |
|                  |                 |                 |                  | Сборочные единицы      |                     |            |
| 11               | 1               |                 | П87.9-1-0-01     | Стойка верхняя         | 1                   |            |
| 11               | 2               |                 | П87.9-2-0-01     | Стойка нижняя          | 1                   |            |
|                  |                 |                 |                  | Стандартные изделия    |                     |            |
|                  | 3               |                 |                  | Гайка М16.4.025        | 24                  |            |
|                  |                 |                 |                  | ГОСТ 5915-70           |                     |            |
|                  | 4               |                 |                  | Шпилька М16х100.58.025 | 12                  |            |
|                  |                 |                 |                  | ГОСТ 9066-69           |                     |            |
| <b>П87.9-0-0</b> |                 |                 |                  |                        |                     |            |
| Исполн. _____    |                 |                 | <b>Стойка</b>    |                        | Лист 1 из 1         |            |
| Провер. _____    |                 |                 | <b>Монтажная</b> |                        | Директор: _____     |            |
| Инженер _____    |                 |                 |                  |                        | Отд. резервуаростр. |            |
| Нач. отд. _____  |                 |                 |                  |                        | Формат А1           |            |



725-4-55-61 Альбом 11

| Форм. Элемент | Поз. | Обозначение | Наименование  | Кол. | Примечание |
|---------------|------|-------------|---|------|------------|
|               |      |             | Документация  |      |            |
| 12            |      | П87.9-1-0СБ | сборочный чертеж                                      |      |            |
|               |      |             | Детали  |      |            |
| 11            | 1    | П87.9-1-1   | Ребро   | 3    |            |
|               |      |             | Материалы   |      |            |
|               |      |             | Электроды сварочные                                   |      |            |
|               |      |             | типа Э-42А  |      |            |
|               |      |             | ГОСТ 9467-60  |      |            |
|               |      |             | Переменные данные для исполнений                      |      |            |
|               |      |             | П87.9-1-0СБ   |      |            |
|               |      |             | Детали  |      |            |
| 11            | 2    | П87.9-1-2   | Ребро   | 4    |            |
| 11            | 3    | П87.9-1-3   | Ребро   | 1    |            |
| Б4            | 4    | П87.9-1-4   | Труба $76 \times 8$ ГОСТ 8732-70<br>в10 ГОСТ 8731-66  | 1    | 25кг       |
| Б4            | 5    | П87.9-1-5   | Труба $219 \times 8$ ГОСТ 8732-70<br>в10 ГОСТ 8731-66 | 1    | 343кг      |
| 11            | 7    | П87.9-1-7   | Фланец  | 1    |            |
|               |      |             | Стандартные изделия                                   |      |            |
|               | 6    |             | Фланец Р42.5 Ду 200<br>ГОСТ 12827-67                  | 1    |            |
|               |      |             | П87.9-1-0-0СБ   |      |            |

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 203

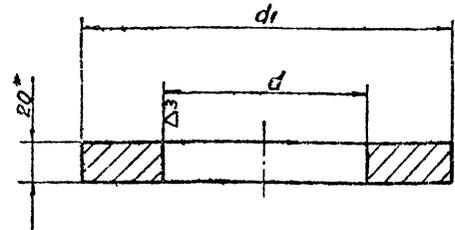
705-4-55-61 Алдон Ш

| №                     | Обозначение    | Наименование   | Кол   | Примечание |
|-----------------------|----------------|--|-------|------------|
|                       |                | Документация   |       |            |
| 12                    | П87.9-2-0СБ    | Сборочный чертеж   |       |            |
|                       |                | Детали   |       |            |
| 11                    | 1 П87.9-2-1    | Ребро  | 4     |            |
|                       |                | Материалы  |       |            |
|                       |                | Электроды сварные  |       |            |
|                       |                | типы Э42Н ГОСТ 9467-76   |       |            |
|                       |                | Переменные   |       |            |
|                       |                | данные для исполнения  |       |            |
|                       |                | П87.9-2-0СБ  |       |            |
|                       |                | Детали   |       |            |
| 11                    | 2 П87.9-2-2    | Опорное кольцо   | 1     |            |
| 64                    | 3 П87.9-2-3    | Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70<br>по ГОСТ 8732-66 | 1     | 61,5 кг    |
|                       |                | L = 1472 ± 3,2   |       |            |
|                       |                | Стандартные изделия  |       |            |
|                       |                | Фланец Ру 2,5 Ду 200   | 1     |            |
|                       |                | ГОСТ 12827-67  |       |            |
|                       |                | П87.9-2-0-01СБ   |       |            |
|                       |                | Детали   |       |            |
| 11                    | 2 П87.9-2-2-01 | Опорное кольцо   |       |            |
| 64                    | 3 П87.9-2-3-01 | Труба $\varnothing 213 \times 8$ ГОСТ 8732-70<br>по ГОСТ 8732-66 | 1     | 77,0 кг    |
|                       |                | L = 1472 ± 3,2   |       |            |
|                       |                | Стандартные изделия  |       |            |
|                       |                | Фланец Ру 2,5 Ду 250   | 1     |            |
|                       |                | ГОСТ 12827-67  |       |            |
| <b>П87.9-2-0</b>      |                |  |       |            |
| <b>Стойка нижняя.</b> |                |  |       |            |
| Лист                  | 1              | Листов   | 1     |            |
| Разработчик           | Кузнецов       | Проверен   | Исаев |            |
| Удобр. от             | Кузнецов       | Исаев  |       |            |
| И.контр.              | Исаев          | Исаев  |       |            |
| Формат А1             |                |  |       |            |

13

2-2-6-18U

▽1 (▽)



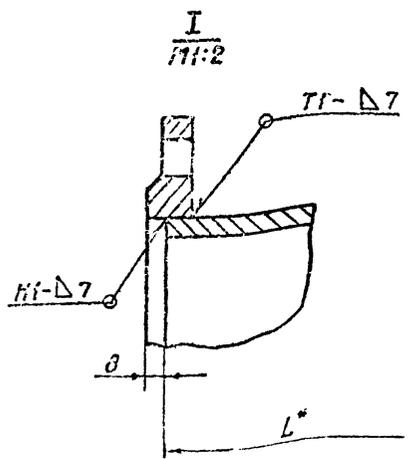
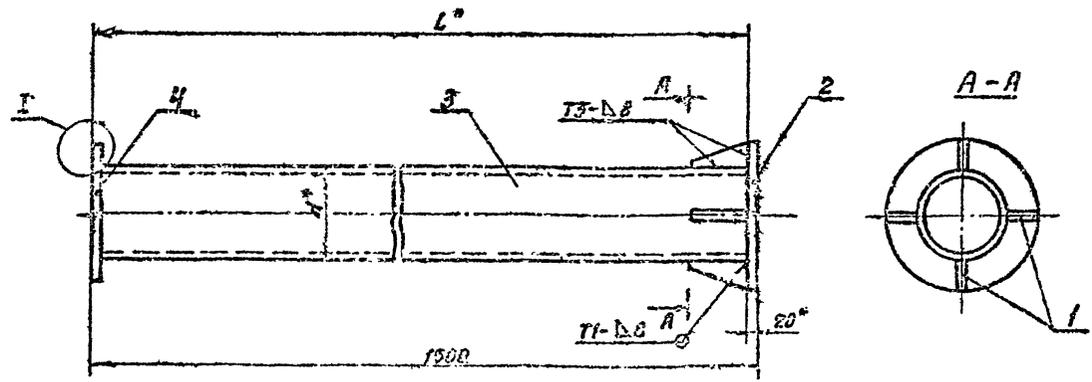
| Обозначение | Размеры, мм |     |     | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|-----------|
|             | А           | а   | д1  |           |
| П87.9-2-2   | 380         | 222 | 380 | 11,5      |
| П87.9-2-01  | 420         | 276 | 420 | 12,3      |

- \*Размер для справок.
- предельные отклонения размеров: вал-по Б7, отверстия - по А7.

И.контр. Исаев

| <b>П87.9-2-2</b>  |        |      |  |  |
|---|--------|------|--|--|
| Лист  | Листов | Гр-д |  |  |
| 17  | 17     | Ст.  |  |  |
| <b>Опорное кольцо.</b>  |        |      |  |  |
| Полоса $\varnothing 20 \times 8$ ГОСТ 82-70<br>Ст 3 ГОСТ 14537-69 |        |      |  |  |
| Формат А1   |        |      |  |  |

П87.9-2-0СБ



| Обозначение  | Размеры, мм |        | Масса, кг | Примечание                          |
|--------------|-------------|--------|-----------|-------------------------------------|
|              | L*          | d*     |           |                                     |
| П87.9-2-0    | 1472        | 1723x8 | 80        | Примечается для резерв. емк. 320 м³ |
| П87.9-2-0-01 | 1472        | 1723x8 | 95        | — 500 и 800 м³                      |

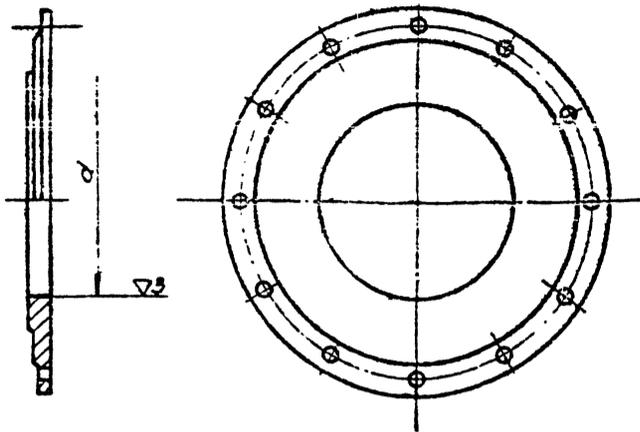
- \*Размеры для справок.
- сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- предельные отклонения размеров по СТЗ.

И.контр. Исаев

| <b>П87.9-2-0-0СБ</b>     |        |      |  |  |
|--------------------------|--------|------|--|--|
| Лист                     | Листов | Гр-д |  |  |
| 17                       | 17     | Ст.  |  |  |
| <b>Стойка нижняя.</b>    |        |      |  |  |
| <b>Сборочный чертеж.</b> |        |      |  |  |
| Формат А1                |        |      |  |  |

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ



| Обозначение  | d мм | Масса, кг. |
|--------------|------|------------|
| ЛВ7.9-1-7    | φ222 | 44         |
| ЛВ7.9-1-7-01 | φ276 | 42         |

ЛВ7.9-1-7

| Лист         | Исполн. | Подп. | Дата | Лист |       | М-б |
|--------------|---------|-------|------|------|-------|-----|
|              |         |       |      | №    | табл. |     |
| Разработчик  |         |       |      | Лист |       | --- |
| Проверщик    |         |       |      | Лист |       |     |
| Инженер      |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |
| Материал     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       |     |
| Закладка     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Гост         |         |       |      | Лист |       |     |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |
| Материал     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       |     |
| Закладка     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Гост         |         |       |      | Лист |       |     |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |

Фланец

Заглушка ± 2.5-500  
ГОСТ 6973-59

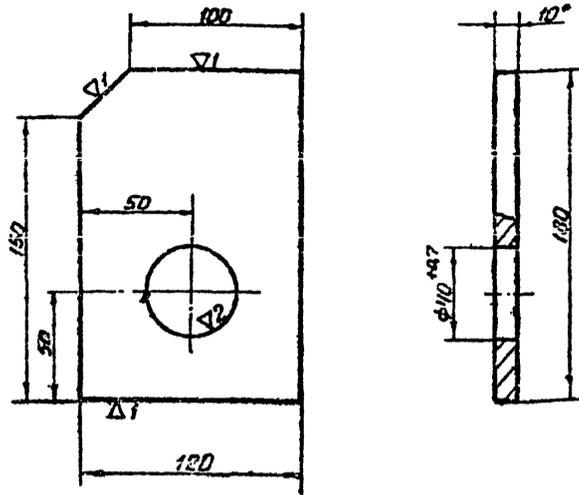
Дипронефть-спецмонтаж

Формат И

14

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-1

| Лист         | Исполн. | Подп. | Дата | Лист |       | М-б |
|--------------|---------|-------|------|------|-------|-----|
|              |         |       |      | №    | табл. |     |
| Разработчик  |         |       |      | Лист |       | --- |
| Проверщик    |         |       |      | Лист |       |     |
| Инженер      |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |
| Материал     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       |     |
| Закладка     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Гост         |         |       |      | Лист |       |     |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |

Ребра

Полоса БВх120 ГОСТ 103-57  
Ст.3 ГОСТ 535-58

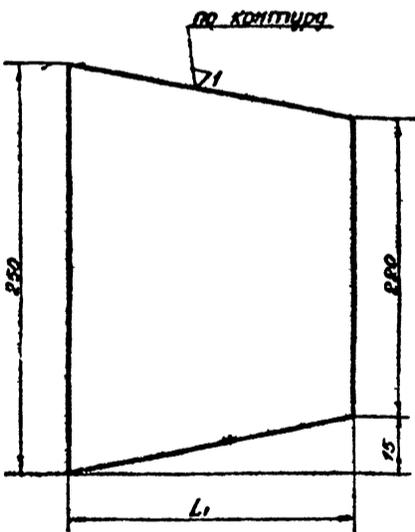
Дипронефть-спецмонтаж

Формат И

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



| Обозначение  | L мм | Масса, кг |
|--------------|------|-----------|
| ЛВ7.9-1-2    | 148  | 1.5       |
| ЛВ7.9-1-2-01 | 121  | 1.8       |

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-2

| Лист         | Исполн. | Подп. | Дата | Лист |       | М-б |
|--------------|---------|-------|------|------|-------|-----|
|              |         |       |      | №    | табл. |     |
| Разработчик  |         |       |      | Лист |       | --- |
| Проверщик    |         |       |      | Лист |       |     |
| Инженер      |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |
| Материал     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       |     |
| Закладка     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Гост         |         |       |      | Лист |       |     |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |

Ребра

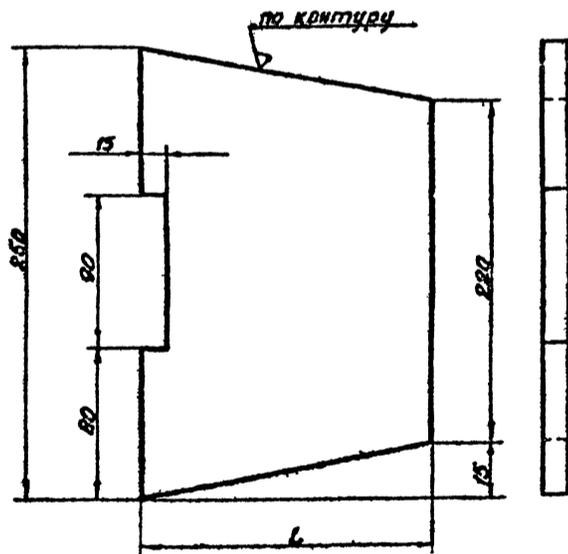
Полоса БВх250 ГОСТ 82-70  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Дипронефть-спецмонтаж

Формат И

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



| Обозначение  | L мм | Масса, кг |
|--------------|------|-----------|
| ЛВ7.9-1-3    | 148  | 1.4       |
| ЛВ7.9-1-3-01 | 121  | 1.7       |

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-3

| Лист         | Исполн. | Подп. | Дата | Лист |       | М-б |
|--------------|---------|-------|------|------|-------|-----|
|              |         |       |      | №    | табл. |     |
| Разработчик  |         |       |      | Лист |       | --- |
| Проверщик    |         |       |      | Лист |       |     |
| Инженер      |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |
| Материал     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       |     |
| Закладка     |         |       |      | Лист |       | --- |
| Гост         |         |       |      | Лист |       |     |
| Спецификация |         |       |      | Лист |       | --- |
| Утвержден    |         |       |      | Лист |       |     |

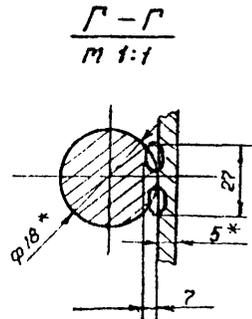
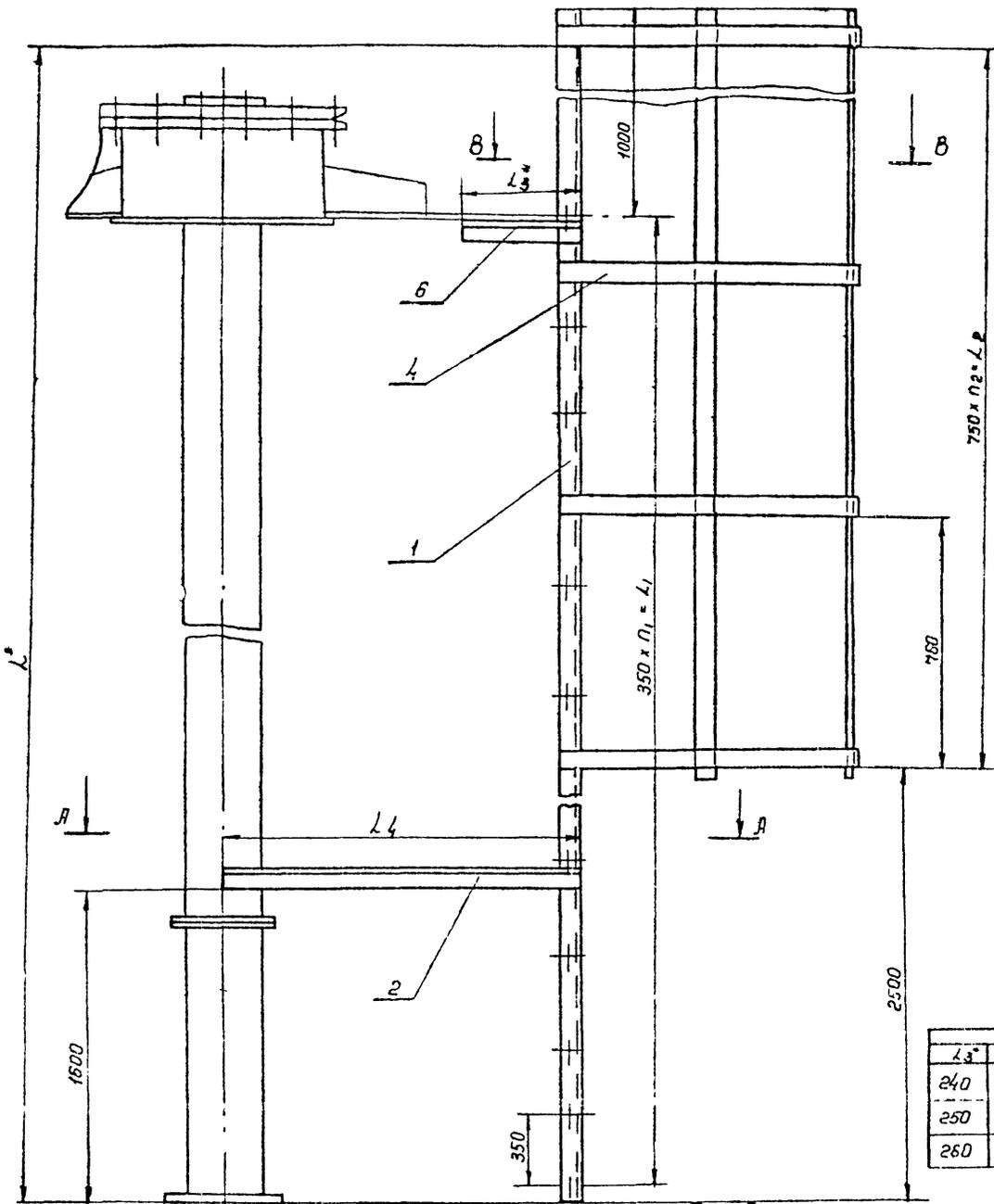
Ребра

Полоса БВх250 ГОСТ 82-70  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Дипронефть-спецмонтаж

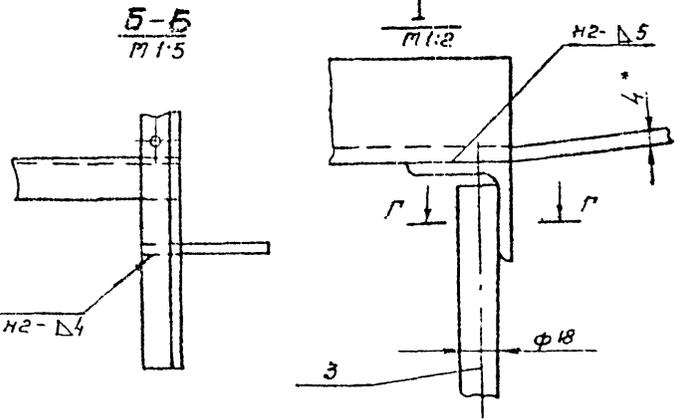
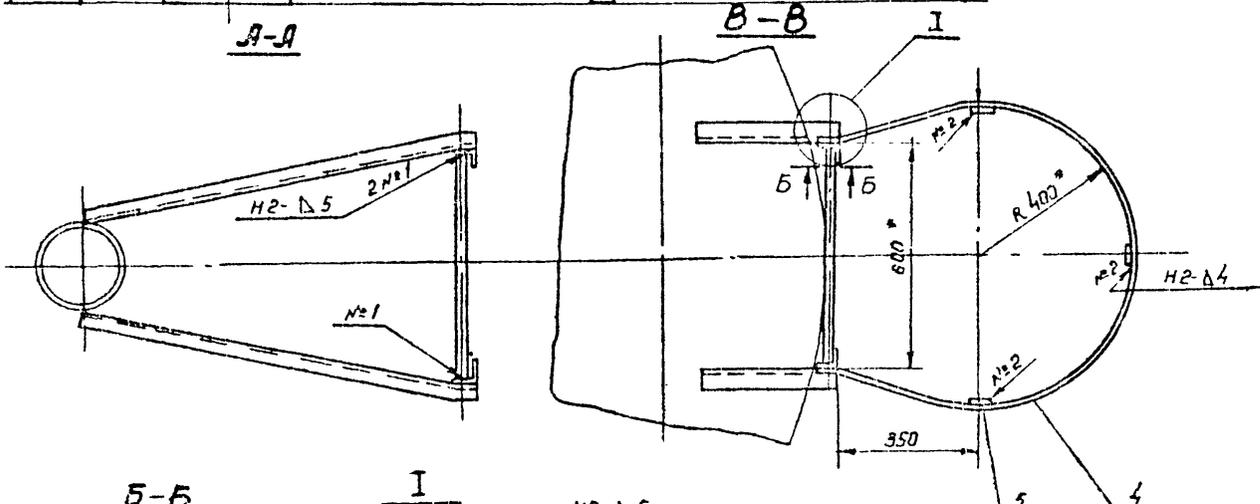
Формат И

705-4-55:61.Рис.дом.П



| Обозначен.    | размеры в мм |      |      |
|---------------|--------------|------|------|
|               | L*           | L1   | L2   |
| Л89.18-0-0    | 8660         | 7850 | 5020 |
| Л89.18-0-001  | 10200        | 9100 | 7600 |
| Л89.18-0-0-02 | 10200        | 9100 | 7600 |

| L3* | L4*  | П2 | П1 | Масса, кг | Примечание              |
|-----|------|----|----|-----------|-------------------------|
| 240 | 850  | 8  | 21 | 148,7     | сталь 320т <sup>в</sup> |
| 250 | 955  | 10 | 26 | 209       | " 500т <sup>в</sup>     |
| 260 | 1120 | 10 | 26 | 210       | " 500т <sup>в</sup>     |



- 1.\* размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Дет. по в.б. прихватить, окончательно приварить при монтаже
4. Сварка ручная электродуговая.

|                                |        |       |      | Л89.18-0-0СБ          |       |      |
|--------------------------------|--------|-------|------|-----------------------|-------|------|
| Лист                           | № док. | подп. | дата | лит.                  | масса | т-д  |
| 1                              | 1      |       |      | И                     | Ст.   | 1:10 |
| Лестница для монтажной стойки. |        |       |      | лист 1 из 1           |       |      |
| Сборочный чертеж               |        |       |      | Гипроветрестец монтаж |       |      |
|                                |        |       |      | Формат А2             |       |      |

Инв. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Униф. № докум. год изм. и дата.

705-4-53 + 61 Альбом № 10

| Форм. Зона | поз. | Обозначение   | наименование                                     | кол. | Примечание |
|------------|------|---------------|--|------|------------|
|            |      |               | <b>Документация</b>                              |      |            |
| 54         | 2    | П89.18-0-0СБ  | Сборочный чертеж                                 |      |            |
|            |      |               | <b>Переменные данные для исполнения</b>          |      |            |
|            |      |               | П89.18-0-0                                       |      |            |
|            |      |               | Ст. сб   |      |            |
|            |      |               | <b>Листов</b>                                    |      |            |
| 54         | 1    | П89.18-0-1    | Узелок 650x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58 | 2    | 32,6кг     |
|            |      |               | L = 8660 ± 9                                     |      |            |
| 54         | 2    | П89.18-0-2    | Узелок 650x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58 | 2    | 3,2кг      |
|            |      |               | L = 850 ± 2,7                                    |      |            |
| 54         | 3    | П89.18-0-3    | Крыз В18 Гост 2590-71<br>Ст.3 Гост 535-58        | 22   | 1,2кг      |
|            |      |               | L = 580 ± 2,2                                    |      |            |
| 11         | 4    | П89.18-0-4    | Луга   | 9    |            |
| 54         | 5    | П89.18-0-5    | Полоса 64x40 Гост 103-57<br>Ст.3 Гост 535-58     | 3    | 7,6кг      |
|            |      |               | L = 6170 ± 7                                     |      |            |
| 54         | 6    | П89.18-0-6    | Узелок 550x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58 | 2    | 0,9кг      |
|            |      |               | L = 240 ± 1,5                                    |      |            |
|            |      |               | П89.18-0-0-01 Ст.сб.                             |      |            |
|            |      |               | <b>Листов</b>                                    |      |            |
| 54         | 7    | П89.18-0-1-01 | Узелок 650x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58 | 2    | 39,5кг     |

П89.18-0-0

Лестница для монтажной стойки

лит. лист листов  
1 1 3  
Гипронефте-спецмонтаж-атд. Разработчик Формат 11

Шифр листа: 1001 и 1002. Взам. инв. № 1001 и 1002. Листы 1 и 2.

16

| Форм. Зона | поз. | Обозначение   | наименование                                     | кол. | Примечание |
|------------|------|---------------|--|------|------------|
|            |      |               | L = 10200 ± 9                                    |      |            |
| 54         | 2    | П89.18-0-2-01 | Узелок 650x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58 | 2    | 3,6кг      |
|            |      |               | L = 995 ± 2,7                                    |      |            |
| 54         | 3    | П89.18-0-3    | Крыз В18 Гост 2590-71<br>Ст.3 Гост 535-58        | 27   | 1,2кг      |
|            |      |               | L = 580 ± 2,2                                    |      |            |
| 11         | 4    | П89.18-0-4    | Луга   | 11   |            |
| 54         | 5    | П89.18-0-5-01 | Полоса 64x40 Гост 103-57<br>Ст.3 Гост 535-58     | 3    | 9,1кг      |
|            |      |               | L = 7710 ± 8                                     |      |            |
| 54         | 6    | П89.18-0-6-01 | Узелок 650x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58 | 2    | 0,9кг      |
|            |      |               | L = 250 ± 1,5                                    |      |            |
|            |      |               | П89.18-0-0-02                                    |      |            |
|            |      |               | Ст. сб   |      |            |
|            |      |               | <b>Листов</b>                                    |      |            |
| 54         | 1    | П89.18-0-1-01 | Узелок 650x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58 | 2    | 38,5кг     |
|            |      |               | L = 10200 ± 9                                    |      |            |
| 54         | 2    | П89.18-0-2-02 | Узелок 650x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58 | 2    | 38кг       |
|            |      |               | L = 1120 ± 3                                     |      |            |
| 54         | 3    | П89.18-0-3    | Крыз В18 Гост 2590-71<br>Ст.3 Гост 535-58        | 27   | 1,2кг      |
|            |      |               | L = 580 ± 2,2                                    |      |            |
| 11         | 4    | П89.18-0-4    | Луга   | 11   |            |

П89.18-0-0

лист 2

Шифр листа: 1001 и 1002. Взам. инв. № 1001 и 1002. Листы 1 и 2.

| Форм. Зона | поз. | Обозначение   | наименование                                      | кол. | Примечание |
|------------|------|---------------|---|------|------------|
| 54         | 5    | П89.18-5-01   | Полоса 4x40 Гост 103-57<br>Ст.3 Гост 535-58       | 3    | 9,1кг      |
|            |      |               | L = 7710 ± 8                                      |      |            |
| 54         | 8    | П89.18-0-6-02 | Узелок 650x50x5 Гост 8509-72<br>Ст.3 Гост 535-58  | 2    | 0,9кг      |
|            |      |               | L = 250 ± 1,5                                     |      |            |
|            |      |               | <b>Материалы</b>                                  |      |            |
|            |      |               | Электроды сварочные<br>типа Э-42А<br>Гост 9457-69 |      |            |

П89.18-0-0

лист 3

Шифр листа: 1001 и 1002. Взам. инв. № 1001 и 1002. Листы 1 и 2.

h-0-91 68U

4. Предлагаемые отклонения размеров по СМД.

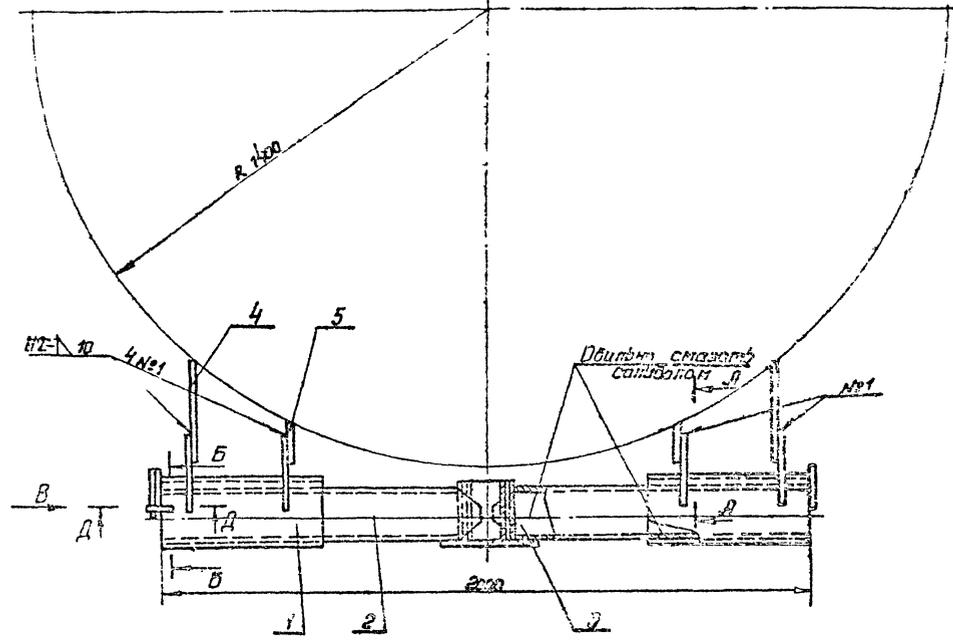
| Форм. Зона | поз. | Обозначение | наименование                                | кол. | Примечание |
|------------|------|-------------|---|------|------------|
|            |      |             | П89.18-0-4                                  |      |            |
|            |      |             | Луга  |      |            |
|            |      |             | Полоса 4x40 Гост 103-57<br>Ст.3 Гост 535-58 |      |            |

Шифр листа: 1001 и 1002. Взам. инв. № 1001 и 1002. Листы 1 и 2.

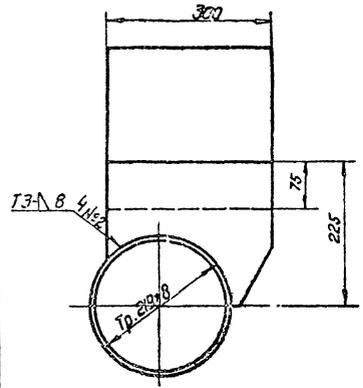
705-4-55-61 А.А.А.А.А.А.

П85 К.3-0-0СБ

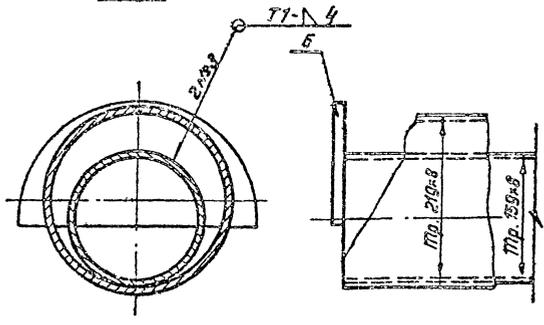
17



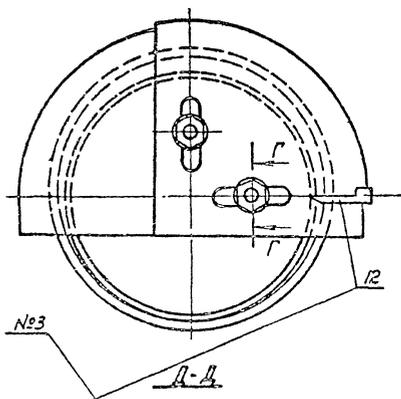
А-А  
1:5



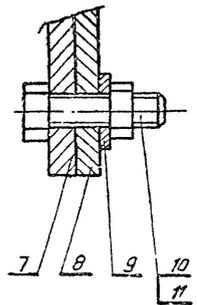
Б-Б



Вид В  
1:1,25



Г-Г  
1:1,4



- Примечания:**
1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-80.
  2. Деталь поз. 9 - угловой сектор-изготовитель по одному на каждую высоту рулона (см. лист. Объем рулона стенки краном).
  3. Деталь поз. 6, 7, 13 приварить после сборки опоры (поз. 1) с осью (поз. 2).
  4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-89.
  5. Предельные отклонения размеров по СМЗ.

Лист 1 из 1  
Исполнитель: [Signature]  
Проверил: [Signature]  
Инженер: [Signature]

| П85 К.3-0-0СБ |          |          |          | Лист             | №     | 1:1 |
|---------------|----------|----------|----------|------------------|-------|-----|
| Изм. лист     | № докум. | Подп.    | Дата     | Шарнир для       | 18,14 | 1:1 |
| Газаро        | Ильина   | Ильина   | Ильина   | поварки рулона   |       |     |
| Провер        | Шитиков  | Шитиков  | Шитиков  | массой в 30 т.   |       |     |
| Гип           | Шитиков  | Шитиков  | Шитиков  | сварочный чертеж |       |     |
| Нач. отд.     | Кузнецов | Кузнецов | Кузнецов |                  |       |     |
| Инженер       | Исаев    | Исаев    | Исаев    |                  |       |     |

705-4-55-61 Ал-дан III

| Разработчик | Лист | Обозначение  | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|-------------|------|--------------|--|------|---------|
|             |      |              | <b>Документация</b>  |      |         |
|             |      |              | <b>Детали</b>  |      |         |
| 11          |      | ПВ5К.3-3-ДСБ | Сборочный чертёж   |      |         |
| 64          | 1    | ПВ5К.3-3-1   | Пластина L=300±1,7<br>Полоса 612х300 ГОСТ 52-70<br>Ст. 3-2 ГОСТ 535-58 | 1    | 8,5кг   |
| 64          | 2    | ПВ5К.3-3-2   | Труба 133х8 ГОСТ 8732-70<br>120 ГОСТ 8731-66<br>L=170±1,2              | 1    | 4,9кг   |
|             |      |              | <b>Материалы</b>   |      |         |
|             |      |              | Электроды сварочные<br>типа Э-42А<br>ГОСТ 9467-60                      |      |         |

Вз. инв. № Инв. № дата Подп. и дата

Инв. № дата Подп. и дата

|                      |      |              |      |                           |       |              |       |
|----------------------|------|--------------|------|---------------------------|-------|--------------|-------|
| Инв. № дата          |      | Подп. и дата |      | Инв. № дата               |       | Подп. и дата |       |
| Изм.                 | Лист | Исполн.      | Дата | Лист                      | Масса | Листов       | Масш. |
|                      |      |              |      |                           |       |              |       |
| ПВ5К.3-3-0           |      |              |      | Ось вертикальная.         |       |              |       |
| Разработчик: Яшина   |      |              |      | Лит. №: 13,4              |       |              |       |
| Проверщик: Шитиков   |      |              |      | Масш.: 1:2,5              |       |              |       |
| Исполнитель: Шитиков |      |              |      | Лист: 1                   |       |              |       |
| Нач. отд. Кузнецов   |      |              |      | Эксплуатационный материал |       |              |       |
| Ин. контр. Исеев     |      |              |      | Отд. резервуаростр.       |       |              |       |

18

**ПВ5К.3-0-3** (Δ) 1Δ

| Обозначение | Масса кг | Примеч.       |
|-------------|----------|---------------|
| ПВ5К.3-0-3  | 2,9      | без отверстия |
| -01         | 2,7      | с отверстием  |

1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальные по СМ9

Вз. инв. № Инв. № дата Подп. и дата

|                      |  |              |  |                           |  |              |  |
|----------------------|--|--------------|--|---------------------------|--|--------------|--|
| Инв. № дата          |  | Подп. и дата |  | Инв. № дата               |  | Подп. и дата |  |
| ПВ5К.3-0-3           |  |              |  | Ограничитель.             |  |              |  |
| Лит. №: 13,4         |  |              |  | Масш.: 1:2                |  |              |  |
| Разработчик: Яшина   |  |              |  | Лист: 1                   |  |              |  |
| Проверщик: Шитиков   |  |              |  | Листов: 1                 |  |              |  |
| Исполнитель: Шитиков |  |              |  | Эксплуатационный материал |  |              |  |
| Нач. отд. Кузнецов   |  |              |  | Отд. резервуаростр.       |  |              |  |
| Ин. контр. Исеев     |  |              |  | Формат И1                 |  |              |  |

**ПВ5К.3-3-0СБ** (Δ) 1Δ

1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Вз. инв. № Инв. № дата Подп. и дата

|                      |  |              |  |                           |  |              |  |
|----------------------|--|--------------|--|---------------------------|--|--------------|--|
| Инв. № дата          |  | Подп. и дата |  | Инв. № дата               |  | Подп. и дата |  |
| ПВ5К.3-3-0СБ         |  |              |  | Ось вертикальная.         |  |              |  |
| Разработчик: Яшина   |  |              |  | Лит. №: 13,4              |  |              |  |
| Проверщик: Шитиков   |  |              |  | Масш.: 1:2,5              |  |              |  |
| Исполнитель: Шитиков |  |              |  | Лист: 1                   |  |              |  |
| Нач. отд. Кузнецов   |  |              |  | Эксплуатационный материал |  |              |  |
| Ин. контр. Исеев     |  |              |  | Отд. резервуаростр.       |  |              |  |

**ПВ5К.3-0-5** (Δ) 1Δ

1. Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальные по СМ9.

Вз. инв. № Инв. № дата Подп. и дата

|                      |  |              |  |                           |  |              |  |
|----------------------|--|--------------|--|---------------------------|--|--------------|--|
| Инв. № дата          |  | Подп. и дата |  | Инв. № дата               |  | Подп. и дата |  |
| ПВ5К.3-0-5           |  |              |  | Угловой сектор.           |  |              |  |
| Лит. №: 1,9          |  |              |  | Масш.: 1:2                |  |              |  |
| Разработчик: Яшина   |  |              |  | Лист: 1                   |  |              |  |
| Проверщик: Шитиков   |  |              |  | Листов: 1                 |  |              |  |
| Исполнитель: Шитиков |  |              |  | Эксплуатационный материал |  |              |  |
| Нач. отд. Кузнецов   |  |              |  | Отд. резервуаростр.       |  |              |  |
| Ин. контр. Исеев     |  |              |  | Формат И1                 |  |              |  |

№57-3581 Альбом II

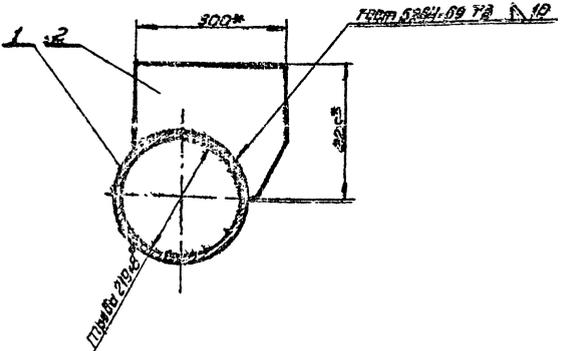
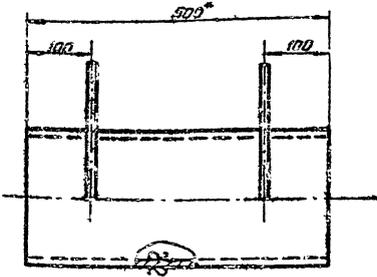
№57-3581 Альбом II

| Форм. зона                 | Лист | Обозначение     | Наименование  | Примечание |
|----------------------------|------|-----------------|---|------------|
| <b>Документация</b>        |      |                 |   |            |
| 42                         |      | ПВ5 К.3-1-0 СБ. | Сборочный чертеж  |            |
| <b>Детали</b>              |      |                 |   |            |
| 54                         | 1    | ПВ5 К.3-1-1     | Труба <small>ПВ5 К.3-1-1 ГОСТ 8132-70<br/>Л=500±2</small> | 1 21.0кг   |
| 41                         | 2    | ПВ5 К.3-1-2     | Ребра   | 2          |
| <b>Материалы</b>           |      |                 |   |            |
| <b>Электроды</b>           |      |                 |   |            |
| <b>Сварочные тупа</b>      |      |                 |   |            |
| <b>Э 42 А ГОСТ 9467-80</b> |      |                 |   |            |
| <b>ПВ5 К.3-1-0</b>         |      |                 |   |            |
| <b>Опора</b>               |      |                 |   |            |

| Форм. зона                 | Лист | Обозначение     | Наименование   | Примечание |
|----------------------------|------|-----------------|--|------------|
| <b>Документация</b>        |      |                 |  |            |
| 22                         |      | ПВ5 К.3-0-0 СБ. | Сборочный чертеж   |            |
| <b>Сборочные единицы</b>   |      |                 |  |            |
| 41                         | 1    | ПВ5 К.3-1-0     | Опора  | 2          |
| 41                         | 2    | ПВ5 К.3-2-0     | Ось горизонтальная   | 1          |
| 41                         | 3    | ПВ5 К.3-3-0     | Ось вертикальная   | 1          |
| <b>Детали</b>              |      |                 |  |            |
| 54                         | 4    | ПВ5 К.3-0-1     | Пластина <small>ПВ5 К.3-0-1 ГОСТ 82-70<br/>L=300±2</small>   | 2 14кг     |
| 54                         | 5    | ПВ5 К.3-0-2     | Пластина <small>ПВ5 К.3-0-2 ГОСТ 82-70<br/>L=150±1,2</small> | 2 07кг     |
| 41                         | 6    | ПВ5 К.3-0-3     | Ограничитель   | 2          |
| 41                         | 7    | ПВ5 К.3-0-4     | Ограничитель   | 1          |
| 41                         | 8    | ПВ5 К.3-0-5     | Угловой сектор   | 1          |
| 54                         | 9    | ПВ5 К.3-0-6     | Стрелка <small>ПВ5 К.3-0-6 ГОСТ 4632-63<br/>L=400±2</small>  | 1 03кг     |
| <b>Стандартные изделия</b> |      |                 |  |            |
| 41                         | 9    |                 | Шайбы 24-002 ГОСТ 11371-68*                                  | 2          |
| 41                         | 10   |                 | Болты М12х55 58.026 ГОСТ 7798-70                             | 2          |
| 41                         | 11   |                 | Гайки М24х025 ГОСТ 5915-70                                   | 2          |
| <b>ПВ5 К.3-0-0</b>         |      |                 |  |            |
| <b>Щитовая для</b>         |      |                 |  |            |
| <b>перевозки</b>           |      |                 |  |            |
| <b>размера 3000</b>        |      |                 |  |            |

ПВ5 К.3-1-0 СБ.

71(7)

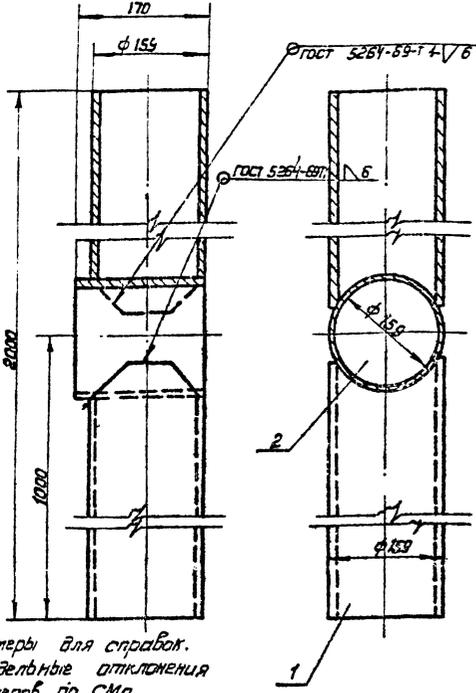


1. Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий по Я9,  
остальных по С9.

| ПВ5 К.3-1-0 СБ          |  |      |  |        |
|-------------------------|--|------|--|--------|
| <b>Опора</b>            |  |      |  |        |
| <b>Сборочный чертеж</b> |  |      |  |        |
|                         |  | Лист |  | Листов |
|                         |  | 300  |  | 15     |
|                         |  | Лист |  | Листов |
|                         |  |      |  |        |

705-9-55-61 П.М.С.

П85К.3-2-0СБ



1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-2-0СБ

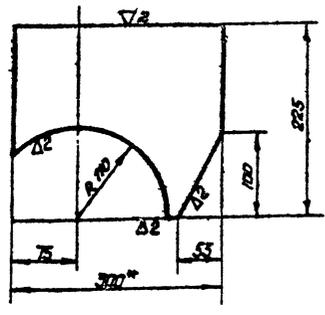
|      |      |          |          |      |                    |                    |        |     |
|------|------|----------|----------|------|--------------------|--------------------|--------|-----|
| Изм. | Лист | № док.   | Подп.    | Дата | Ось горизонтальная | Лит.               | Масса  | М-В |
|      | 1    | ИШИНА    | ИШИНА    |      | Оборачивный чертеж | И                  | 64,6   | 1:4 |
|      |      | Разрб.   | Шитиков  |      |                    | Лист               | Листов | 1   |
|      |      | Проб.    | Шитиков  |      |                    | Испролетспецука -  |        |     |
|      |      | Гип      | Кузнецов |      |                    | отд. Резервзагрост |        |     |
|      |      | Инж.отд. | Исаев    |      |                    | Формат А1          |        |     |

| Код | Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Обозначение    | Наименование                                 | Мат. | Примечание |
|-----|------|------|--------|-------|------|----------------|--|------|------------|
|     |      |      |        |       |      |                | Документация                                 |      |            |
|     |      |      |        |       |      | П85 К. 3-2-0СБ | Сборочный чертеж                             |      |            |
|     |      |      |        |       |      |                | Детали                                       |      |            |
| И   | 1    |      |        |       |      | П85 К. 3-2-1   | Труба  |      | 2          |
| БЧ  | 2    |      |        |       |      | П85 К. 3-2-2   | Патрубок L=170±12                            |      | 1          |
|     |      |      |        |       |      |                | Труба 159x8 ГОСТ 8732-70<br>И20 ГОСТ 8731-56 |      | 5кг        |
|     |      |      |        |       |      |                | Материалы                                    |      |            |
|     |      |      |        |       |      |                | Электроды                                    |      |            |
|     |      |      |        |       |      |                | Сборочные типа                               |      |            |
|     |      |      |        |       |      |                | Э-42 ГОСТ 9457-60                            |      |            |

П85. К.3-2-0

|      |      |          |          |      |                    |                    |      |        |
|------|------|----------|----------|------|--------------------|--------------------|------|--------|
| Изм. | Лист | № док.   | Подп.    | Дата | Ось горизонтальная | Лит.               | Лист | Листов |
|      | 1    | ИШИНА    | ИШИНА    |      | Оборачивный        | И                  | 1    | 1      |
|      |      | Разрб.   | Шитиков  |      |                    | Испролетспецука -  |      |        |
|      |      | Проб.    | Шитиков  |      |                    | отд. Резервзагрост |      |        |
|      |      | Гип      | Кузнецов |      |                    | Формат А1          |      |        |
|      |      | Инж.отд. | Исаев    |      |                    |                    |      |        |

П85 К.3-1-2



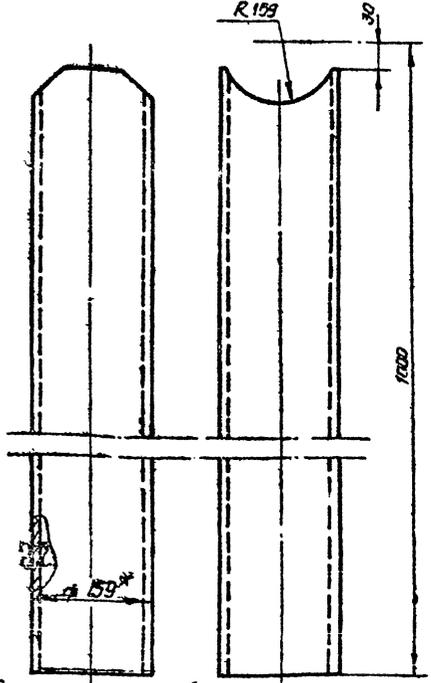
1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-1-2

|      |      |          |          |      |       |                    |        |     |
|------|------|----------|----------|------|-------|--------------------|--------|-----|
| Изм. | Лист | № док.   | Подп.    | Дата | Ребро | Лит.               | Масса  | М-В |
|      | 1    | ИШИНА    | ИШИНА    |      |       | И                  | 4,5    | 1:4 |
|      |      | Разрб.   | Шитиков  |      |       | Лист               | Листов | 1   |
|      |      | Проб.    | Шитиков  |      |       | Испролетспецука -  |        |     |
|      |      | Гип      | Кузнецов |      |       | отд. Резервзагрост |        |     |
|      |      | Инж.отд. | Исаев    |      |       | Формат А1          |        |     |

Полоса 612x300 ГОСТ 82-70  
Ст 3-2 ГОСТ 14637-69  
Испролетспецука -  
отд. Резервзагрост

П85К.3-2-1



1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я2

П85К.3-2-1

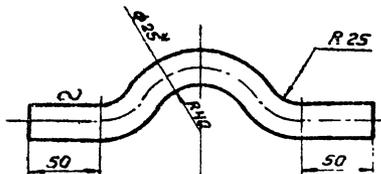
|      |      |          |          |      |       |                    |        |     |
|------|------|----------|----------|------|-------|--------------------|--------|-----|
| Изм. | Лист | № док.   | Подп.    | Дата | Труба | Лит.               | Масса  | М-В |
|      | 1    | ИШИНА    | ИШИНА    |      |       | И                  | 29,8   | 1:4 |
|      |      | Разрб.   | Шитиков  |      |       | Лист               | Листов | 1   |
|      |      | Проб.    | Шитиков  |      |       | Испролетспецука -  |        |     |
|      |      | Гип      | Кузнецов |      |       | отд. Резервзагрост |        |     |
|      |      | Инж.отд. | Исаев    |      |       | Формат А1          |        |     |

Труба 159x8 ГОСТ 8732-70  
И20 ГОСТ 8731-56  
Испролетспецука -  
отд. Резервзагрост

705-4-55-61 Ал-бам III

ПБ5.17-0-2

71(7)



1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПБ5.17-0-2

Скоба

Лит Масса М-9

И 1,1 1:2,5

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

|           |          |         |       |      |
|-----------|----------|---------|-------|------|
| Изм.      | Лист     | № док.  | Подп. | Дата |
| Разр.     | Яшина    | Шутиков | И     |      |
| Провер.   | Шутиков  | И       |       |      |
| Нач. отд. | Кузнецов | И       |       |      |
| Инженер   | Цаев     | И       |       |      |

В 25 ГОСТ 2500-71  
Круж. Ст. 3-2 ГОСТ 335-33

27

| Форм. зона | Лист | Обозначение  | Наименование  | Кол. | Примечание |
|------------|------|--------------|---|------|------------|
|            |      |              | Документация  |      |            |
| 12         |      | ПБ5.17-0-0СБ | Сборочный чертеж                                      |      |            |
|            |      |              | Детали  |      |            |
| 6У         | 3    | ПБ5.17-0-1   | Канат 125-ГЗ-Н-180 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2            | 2    | 7,3кг      |
| И          | 5    | ПБ5.17-0-2   | Скоба   | 4    |            |
| 6У         | 6    | ПБ5.17-0-3   | Труба 108×6 ГОСТ 8732-70 А20 по ст. 874-68 L=3900±5,2 | 1    | 50,0кг     |
| 6У         | 7    | ПБ5.17-0-4   | Канат 13,5-ГЗ-Н-100 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2           | 2    | 7,1кг      |
|            |      |              | Стандартные изделия                                   |      |            |
|            | 1    |              | Звено КТ-16 ГОСТ 13187-67                             | 1    |            |
|            | 2    |              | Качи 65 ГОСТ 2224-72                                  | 2    |            |
|            | 4    |              | Зажим 19 ГОСТ 13186-67                                | 16   |            |
|            | 8    |              | Зажим 16 ГОСТ 13186-67                                | 8    |            |
|            |      |              | Материалы   |      |            |
|            |      |              | Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-60           |      |            |

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Разр. Яшина Шутиков И  
Провер. Шутиков И  
Нач. отд. Кузнецов И  
Инженер Цаев И

ПБ5.17-0-0

Траверса для подъема рула.

Лит Лист Листов

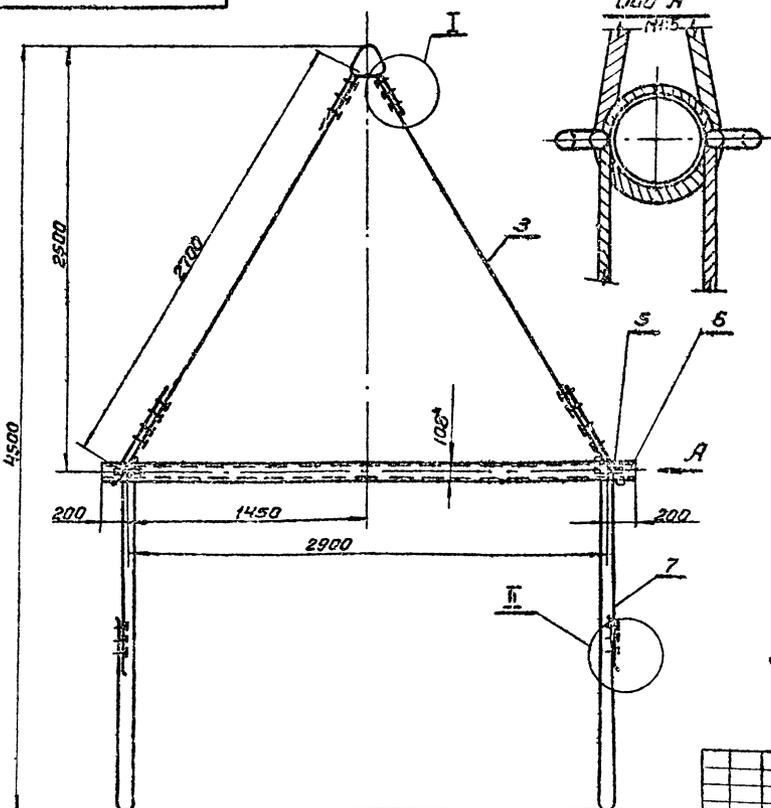
И 1 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

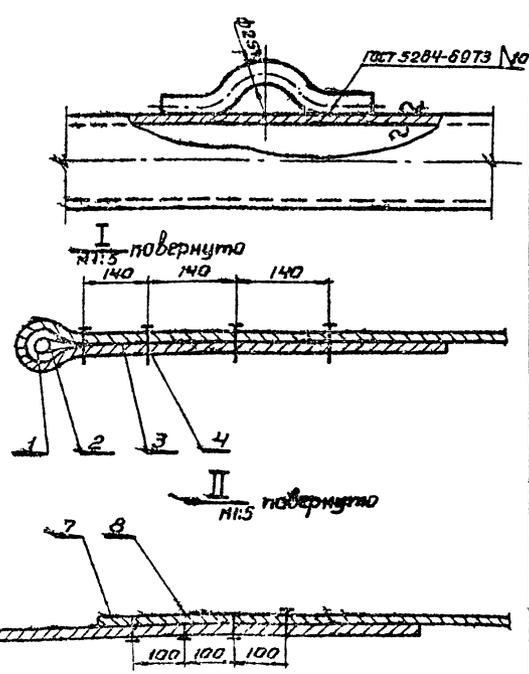
|           |          |         |       |      |
|-----------|----------|---------|-------|------|
| Изм.      | Лист     | № док.  | Подп. | Дата |
| Разр.     | Яшина    | Шутиков | И     |      |
| Провер.   | Шутиков  | И       |       |      |
| Нач. отд. | Кузнецов | И       |       |      |
| Инженер   | Цаев     | И       |       |      |

ПБ5.17-0-0СБ



1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Узел приварки скобы к трубе.  
М:5



ПБ5.17-0-0СБ

Траверса для подъема рула.

Лит Масса М-9

И 60,0 1:2,0

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

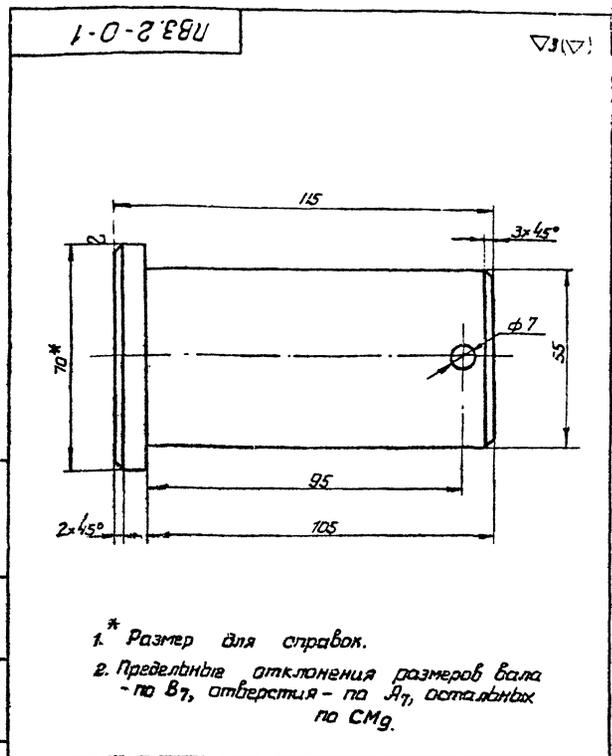
Формат И

|           |          |         |       |      |
|-----------|----------|---------|-------|------|
| Изм.      | Лист     | № док.  | Подп. | Дата |
| Разр.     | Яшина    | Шутиков | И     |      |
| Провер.   | Шутиков  | И       |       |      |
| Нач. отд. | Кузнецов | И       |       |      |
| Инженер   | Цаев     | И       |       |      |

705-9-35+61 Альбом №

| Кол.                | Примеч. | Наименование                 | Обозначение |
|---------------------|---------|------------------------------|-------------|
| Документация        |         |                              |             |
| 12                  |         | Сборочный чертеж             | ПВЗ.2-0-0СБ |
| Сборочные единицы   |         |                              |             |
| 1                   | И       | Втулка                       | ПВЗ.2-1-0   |
| 1                   | И       | Корпус                       | ПВЗ.2-2-0   |
| Детали              |         |                              |             |
| 1                   | И       | Палец                        | ПВЗ.2-0-1   |
| Стандартные изделия |         |                              |             |
| 1                   | 4       | Шпилька 6x70-002 ГОСТ 397-66 |             |

22



- \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров вала - по В7, отверстия - по Я7, остальных по СМ9.

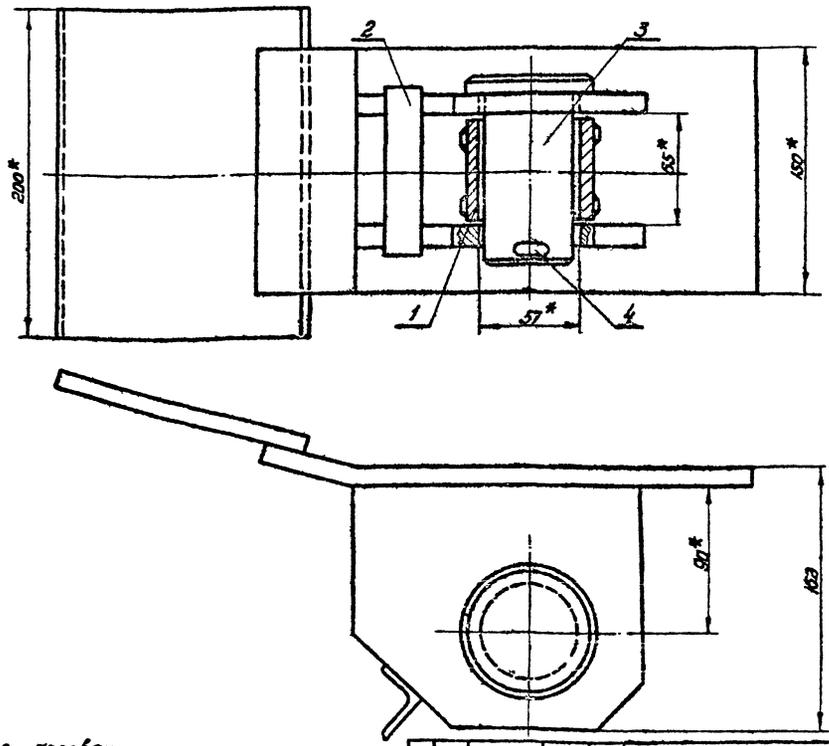
Лист 1 из 1. Листы и детали в сборке. Шпильки, втулки, пальцы и другие.

Лист 1 из 1. Листы и детали в сборке. Шпильки, втулки, пальцы и другие.

| ПВЗ.2-0-0                               |   |   |   |
|---|---|---|---|
| И                                       | И | И | И |
| Скаба для развертывания рулона.         |   |   |   |
| 2-процентстек-специмонтаж от резервуара |   |   |   |
| Формат 11                               |   |   |   |

| ПВЗ.2-0-1        |   |   |   |
|------------------|---|---|---|
| И                | И | И | И |
| Палец            |   |   |   |
| 870 гост 2590-71 |   |   |   |
| Формат 11        |   |   |   |

950-0-2-ЭВУ



- \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМ9

Лист 1 из 1. Листы и детали в сборке. Шпильки, втулки, пальцы и другие.

| ПВЗ.2-0-0СБ                      |   |   |   |
|----------------------------------|---|---|---|
| И                                | И | И | И |
| Скаба для раз-вертывания руло-на |   |   |   |
| Сборочный чертеж                 |   |   |   |
| 2-процентстек-специмонтаж        |   |   |   |
| Формат 12                        |   |   |   |

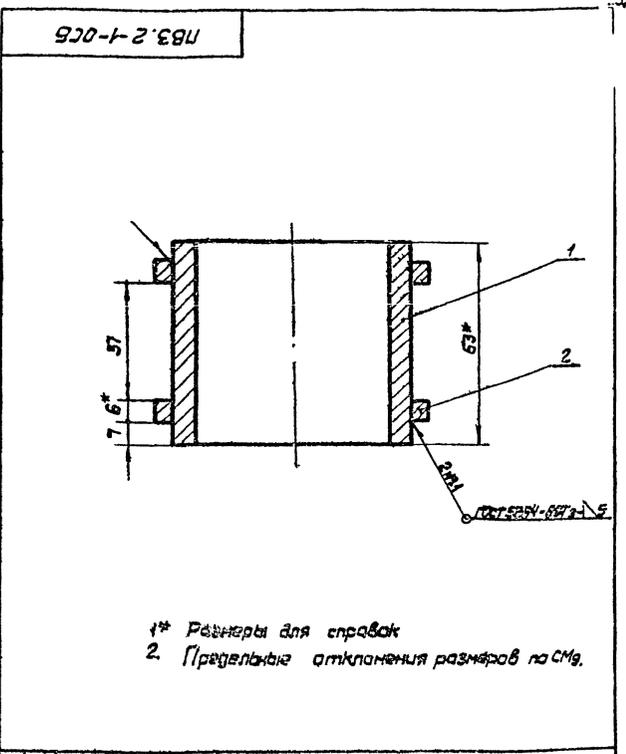
Копир. ЭВМ

705-4-55-61 Алмаз III

| Вид | Кол-во | Обозначение | Наименование                                   | Кол-во | Примеч. |
|-----|--------|-------------|--|--------|---------|
|     |        |             | <u>Документация</u>                            |        |         |
| И   | 1      | ПВЗ-2-1-0-Б | Сборочный чертеж                               |        |         |
|     |        |             | <u>Детали</u>                                  |        |         |
| И   | 1      | ПВЗ.2-1-1   | Втулка   | 1      |         |
| И   | 2      | ПВЗ.2-1-2   | Кольца   | 2      |         |
|     |        |             | <u>Материалы</u>                               |        |         |
|     |        |             | Электроды сварочные<br>типа Э-42А ГОСТ 8467-60 |        |         |

|                             |      |        |
|-----------------------------|------|--------|
| ПВЗ.2-1-0                   |      |        |
| Втулка                      | Лист | Листов |
|                             | 1    | 1      |
| Испрание/специальный монтаж |      |        |
| Отв. инженер/конструктор    |      |        |

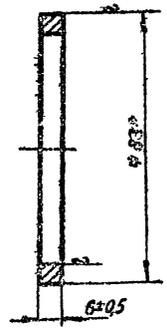
23



1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

|                             |      |        |
|-----------------------------|------|--------|
| ПВЗ.2-1-0-Б                 |      |        |
| Втулка                      | Лист | Масса  |
|                             | И    | 1,0    |
| Сборочный чертеж            | Лист | Листов |
|                             | 1    | 1      |
| Испрание/специальный монтаж |      |        |
| Формат А1                   |      |        |

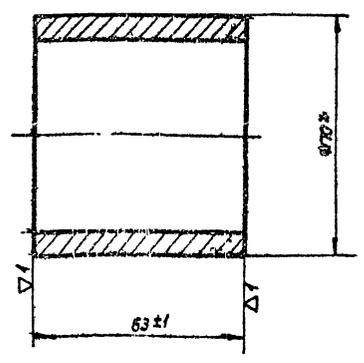
ПВЗ.2-1-2



1\* Размер для справок

|                             |      |        |
|-----------------------------|------|--------|
| ПВЗ.2-1-2                   |      |        |
| Кольца                      | Лист | Масса  |
|                             | И    | 0,15   |
|                             | Лист | Листов |
|                             | 1    | 1      |
| Испрание/специальный монтаж |      |        |
| Формат А1                   |      |        |

ПВЗ.2-1-1



1\* Размер для справок

|                             |      |        |
|-----------------------------|------|--------|
| ПВЗ.2-1-1                   |      |        |
| Втулка                      | Лист | Масса  |
|                             | И    | 0,7    |
|                             | Лист | Листов |
|                             | 1    | 1      |
| Испрание/специальный монтаж |      |        |
| Формат А1                   |      |        |

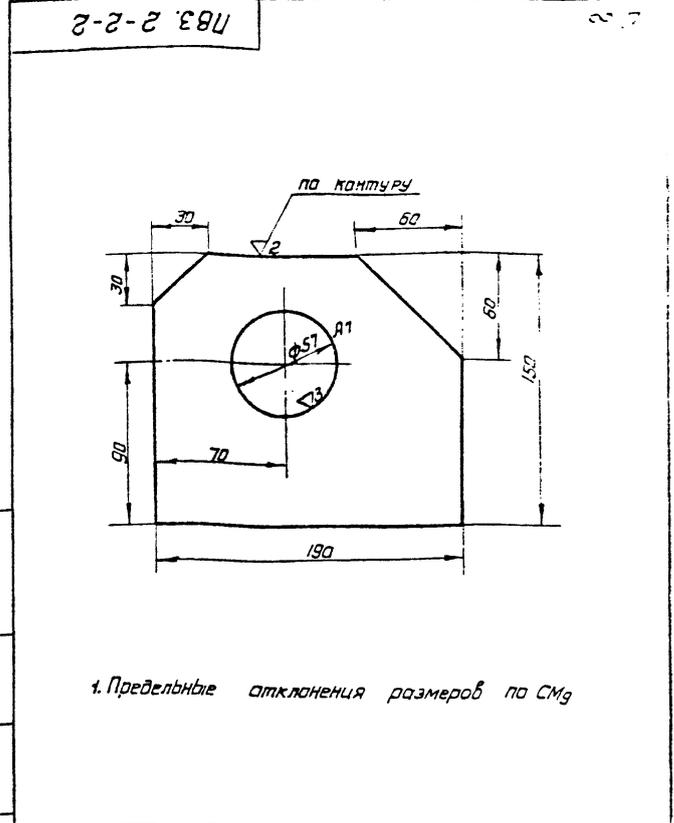
715-4-55-61 Альбом Ц

Взят, инв. №, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

| Ранг  | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование  | Кол. | Примечание |
|---|------|------|-------------|---|------|------------|
|   |      |      |             | Документация  |      |            |
| 12  |      | 2    | ПВЗ.2-2-0СБ | Сборочный чертёж  |      |            |
| <b>Детали</b>                                 |      |      |             |   |      |            |
| 64  |      | 1    | ПВЗ.2-2-1   | Пластина<br>612x150 гост 103-57<br>Полоса Ст.3 гост 535-58 С=200мм        | 1    | 2,8кг      |
| 11  |      | 2    | ПВЗ.2-2-2   | Щека  | 2    |            |
| 64  |      | 3    | ПВЗ.2-2-3   | Уголок соединительный<br>632x32x4 гост 8509-72<br>Уголок Ст.3 гост 535-58 | 1    | 0,2кг      |
| 64  |      | 4    | ПВЗ.2-2-4   | Пластина<br>612x150 гост 103-57<br>Полоса Ст.3 гост 535-58 С=300мм        | 1    | 4,2кг      |
| <b>Материалы</b>                              |      |      |             |   |      |            |
| Электроды сварочные<br>типа Э42А гост 9457-60 |      |      |             |   |      |            |

|                     |  |     |      |
|---------------------|--|-----|------|
| ПВЗ.2-2-0           |  |     |      |
| Корпус              |  | лит | лист |
|                     |  | И   | 7    |
| Гипроветспец-монтаж |  |     |      |
| Формат 11           |  |     |      |

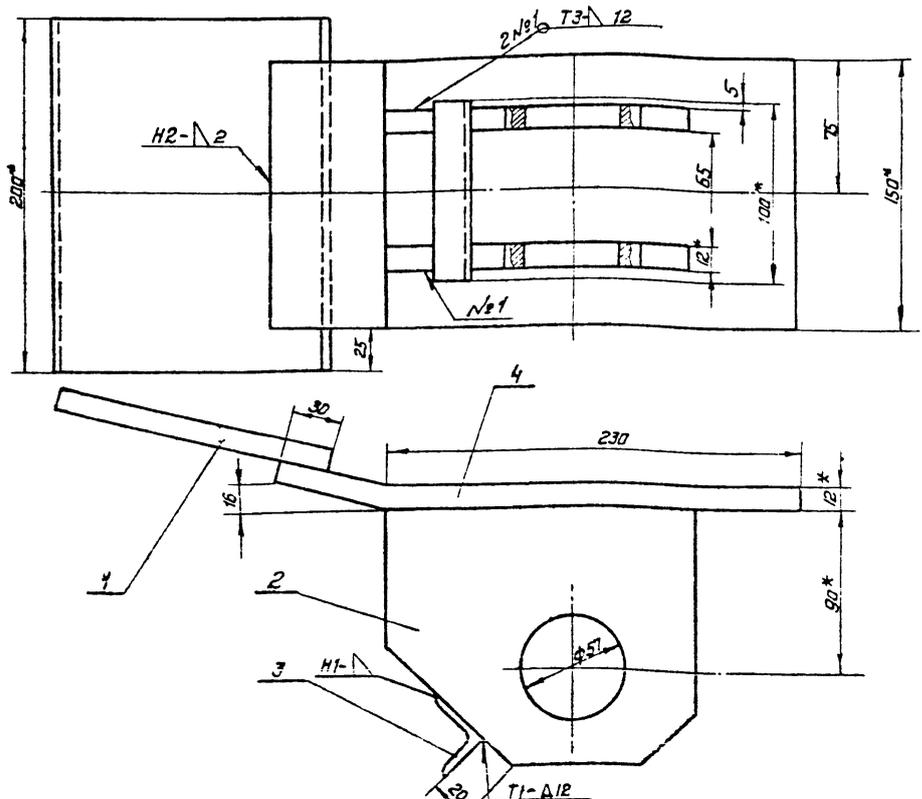
24



|  |  |      |        |
|--|--|------|--------|
| ПВЗ.2-2-2                                      |  |      |        |
| Щека   |  | лит  | масса  |
|  |  | И    | 2,5    |
|  |  | лист | листов |
|  |  | И    | 1:2    |
| Полоса 612x150 гост 103-57<br>Ст.3 гост 535-58 |  |      |        |
| Гипроветспе-<br>цимонтаж                       |  |      |        |
| Формат 11                                      |  |      |        |

Взят, инв. №, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

ПВЗ.2-2-0СБ



- 1.\* - Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений гост 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМД

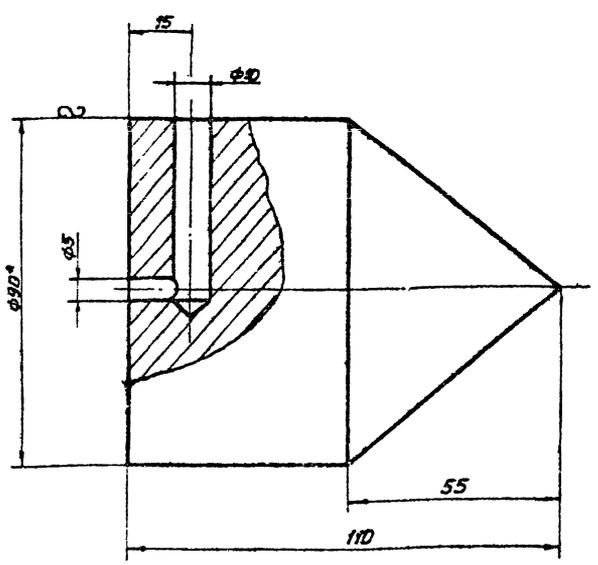
|                          |  |      |        |
|--------------------------|--|------|--------|
| ПВЗ.2-2-0СБ              |  |      |        |
| Корпус                   |  | лит  | масса  |
|                          |  | И    | 12,5   |
|                          |  | лист | листов |
|                          |  | И    | 1:2    |
| Сборочный чертёж         |  |      |        |
| Гипроветспе-<br>цимонтаж |  |      |        |
| Формат 12                |  |      |        |

Взят, инв. №, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

705-4-55-61 Альбом №1

ПВ12.1-0-0

▽3 (▽)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
остальных - по СМ9

ПВ12.1-0-0

Отвес

| Лит. | Масса | Масш.    |
|------|-------|----------|
| И    | 40    | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

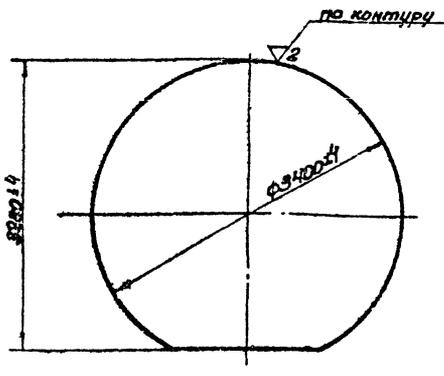
Круг φ90 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58

Гипроцветспецмонтаж  
Формат И

25

ПВ12.2-0-0

▽2 (▽)



ПВ12.2-0-0

Поддон

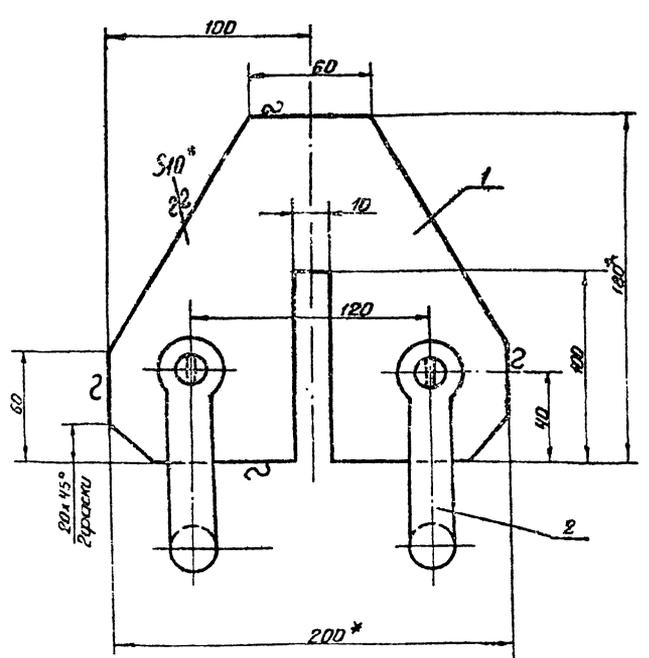
| Лит. | Масса | Масш.    |
|------|-------|----------|
| И    | 570   | 1:20     |
| Лист |       | Листов 1 |

Лист № ГОСТ 5681-57  
Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипроцветспецмонтаж  
Формат И

ПВ8.4-0-0СБ

▽2 (▽)



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ8.4-0-0СБ.

Кронштейн для расчалок  
сборочный чертёж

| Лит. | Масса | Масш.    |
|------|-------|----------|
| И    | 4,14  | 1:2      |
| Лист |       | Листов 1 |

Гипроцветспецмонтаж  
Отд. резервуаростр.

| Формат | Зона | Паз | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примеч.          |
|--------|------|-----|-------------|--|------|------------------|
|        |      |     |             | Документация:  |      |                  |
|        |      |     | И           | ПВ8.4-0-0СБ  |      | сборочный чертёж |
|        |      |     |             | Листов:  |      |                  |
|        |      |     | Бу          | ПВ8.4-0-1  | 1    | 3,0 кг           |
|        |      |     |             | ГОСТ 5681-57<br>Лист ст. 3-2 ГОСТ 14637-69<br>200 × 180 СМ |      |                  |
|        |      |     |             | стандартные изделия:                                       |      |                  |
|        |      |     | 2           | скоба СА-21<br>ГОСТ 2476-72.                               | 2    |                  |

ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    |      | 1      |

Гипроцветспецмонтаж  
Отд. резервуаростр.

705-4-55-61 Альбом №1

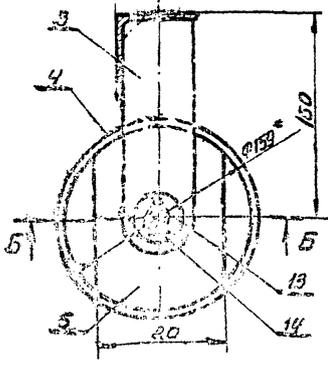
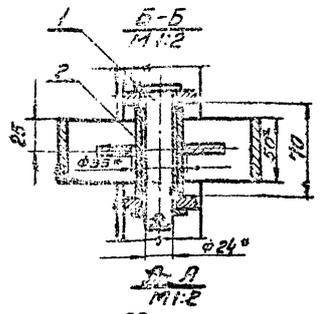
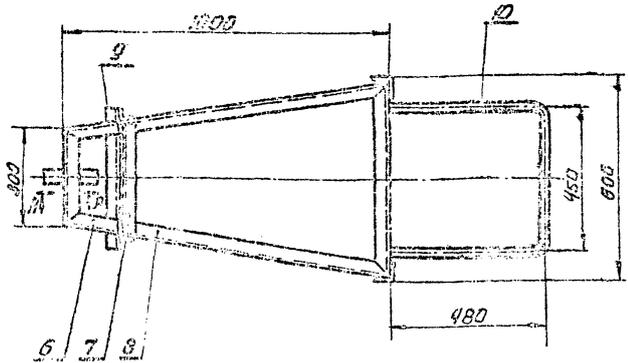
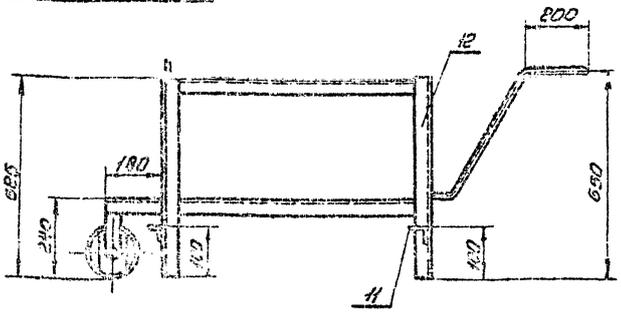
725-4-55-61 МАНБМ Л

| № п/п            | Обозначение | Наименование  | Кол.        | Примечание |
|------------------|-------------|---|-------------|------------|
|                  |             | Документация  |             |            |
| 12               | ПВВ.5-0-0СБ | Сборочный чертеж  |             |            |
|                  |             | Детали  |             |            |
| 1                | ПВВ.5-0-1   | Палец   | 1           |            |
| 2                | ПВВ.5-0-2   | Пружина 425 Гост 3262-62<br>$\varnothing = 68 \pm 1$                              | 1           | 2,2 кг     |
| 3                | ПВВ.5-0-3   | Шайба   | 2           |            |
| 4                | ПВВ.5-0-4   | Пружина 159*8 Гост 3132-70<br>1210 Гост 3131-66 $\varnothing = 50 \pm 0,5$        | 1           | 1,5 кг     |
| 5                | ПВВ.5-0-5   | Диск шайба  | 2           |            |
| 6                | ПВВ.5-0-6   | Узелок 563*63*4 Гост 8409-72<br>Ст. 3 Гост 535-58<br>$\varnothing = 2940 \pm 4,5$ | 1           | 9,7 кг     |
| 7                | ПВВ.5-0-7   | Узелок 563*63*4 Гост 8409-72<br>Ст. 3 Гост 535-58<br>$\varnothing = 350 \pm 1,7$  | 1           | 1,35 кг    |
| 8                | ПВВ.5-0-8   | Узелок 563*63*4 Гост 8409-72<br>Ст. 3 Гост 535-58<br>$\varnothing = 2300 \pm 4$   | 1           | 3,0 кг     |
| 9                | ПВВ.5-0-9   | Узелок 563*63*4 Гост 8409-72<br>Ст. 3 Гост 535-58<br>$\varnothing = 450 \pm 2$    | 1           | 1,75 кг    |
| 10               | ПВВ.5-0-10  | Крыло 118 Гост 8590-71<br>Ст. 3 Гост 535-58<br>$\varnothing = 2050 \pm 4$         | 1           | 4,2 кг     |
| 11               | ПВВ.5-0-11  | Узелок 563*63*4 Гост 8409-72<br>Ст. 3 Гост 535-58<br>$\varnothing = 580 \pm 2,2$  | 1           | 2,25 кг    |
| 12               | ПВВ.5-0-12  | Узелок 563*63*4 Гост 8409-72<br>Ст. 3 Гост 535-58<br>$\varnothing = 625 \pm 2,2$  | 4           | 2,44 кг    |
| 13               | ПВВ.5-0-13  | Шайба   | 1           |            |
| <b>ПВВ.5-0-0</b> |             |   |             |            |
| Клиновидный упор |             |   | Лист 1 из 2 |            |

| № п/п            | Обозначение | Наименование                                      | Кол. | Примечание  |
|------------------|-------------|---|------|-------------|
|                  |             | Стандартные изделия                               |      |             |
| 14               |             | Шплинт 5*50-002<br>Гост 397-66                    | 1    |             |
|                  |             | Материалы   |      |             |
|                  |             | Электроды сварочные<br>типа Э-42А<br>Гост 9467-60 |      |             |
| <b>ПВВ.5-0-0</b> |             |   |      |             |
| Клиновидный упор |             |   |      | Лист 2 из 2 |

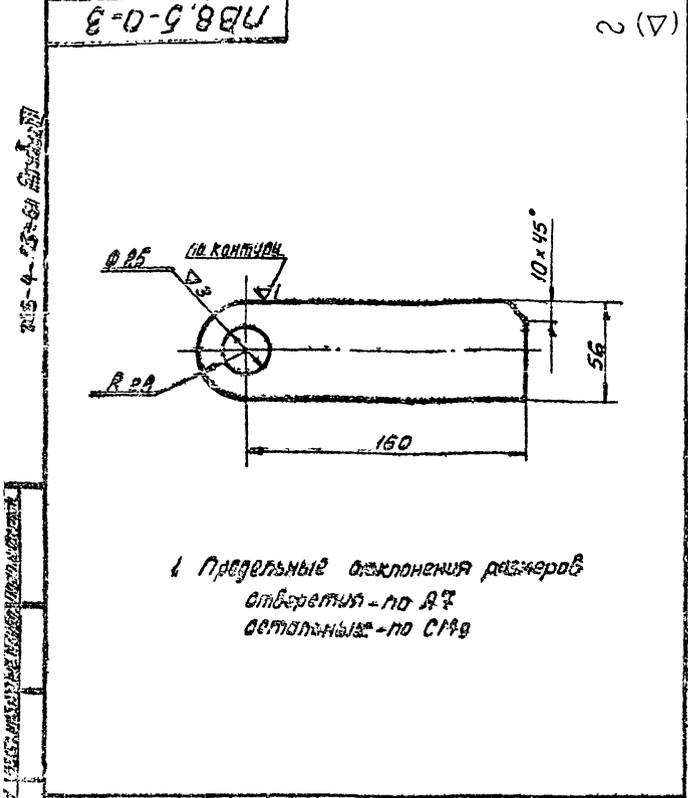
Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2

920-0-9'8 ВУ



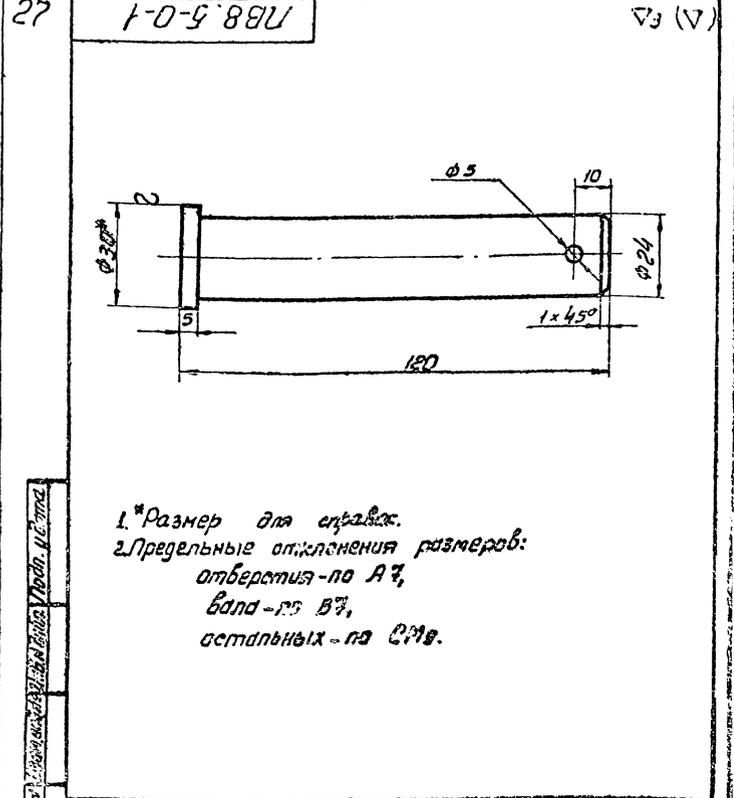
1. Швы, сварных соединений вытопить по Гост 5264-69-71-Д 4.
- 2\* Размеры, для справок.
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Шероховатость поверхности для деталей 64-71.

| <b>ПВВ.5-0-0СБ</b> |  |  |             |             |
|--------------------|--|--|-------------|-------------|
| Клиновидный упор   |  |  | Лист 1 из 2 | Лист 2 из 2 |
| Сборочный чертеж   |  |  | 4,2         | 1-10        |



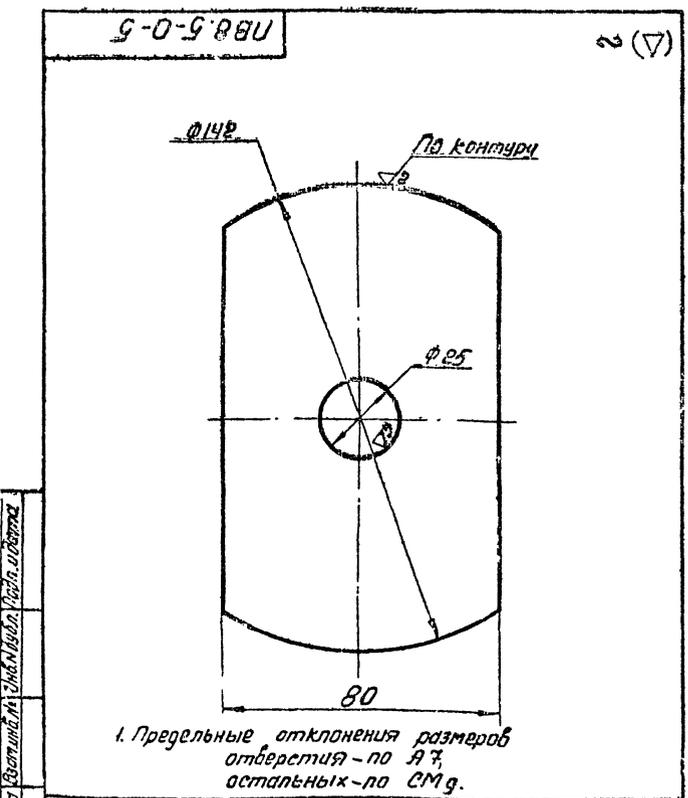
1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7  
остальных - по СМg

|                      |  |  |  |   |          |         |
|----------------------|--|--|--|---|----------|---------|
| NVB 5-0-3            |  |  |  | Лит.  | Материал | Масштаб |
| Щека                 |  |  |  | И   | 0,6      | 1:2     |
| Лист 10 Гост 5681-57 |  |  |  | Лист Листов 1   |          |         |
| Ст 3-2 Гост 14637-69 |  |  |  | Гипроинтегспецупронтпр. отд. Резервуаростр. формат 11 |          |         |



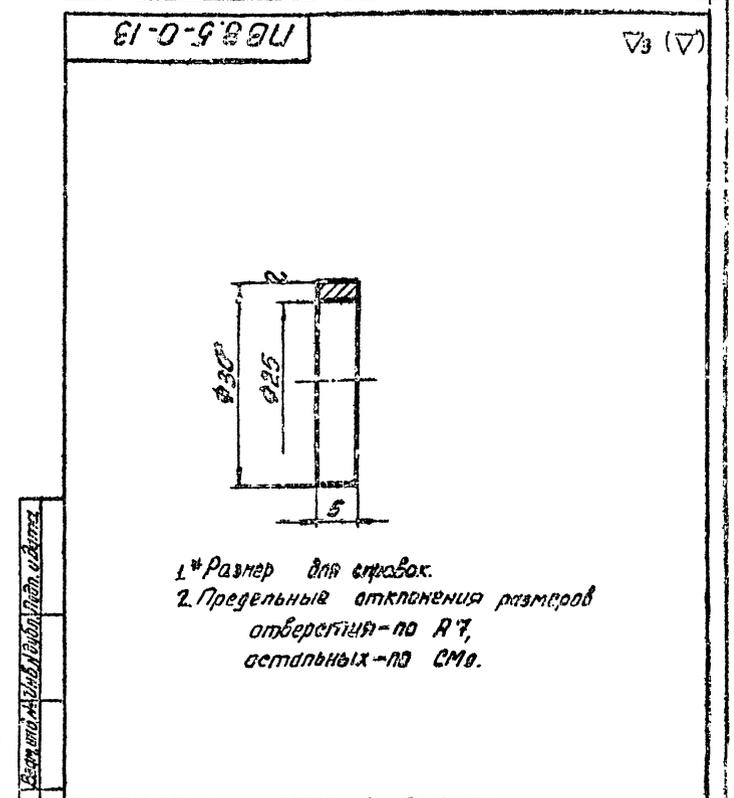
1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вал - по В7, остальных - по СМg.

|                      |  |  |  |   |          |         |
|----------------------|--|--|--|---|----------|---------|
| NVB 5-0-1            |  |  |  | Лит.  | Материал | Масштаб |
| Палец                |  |  |  | И   | 0,45     | 1:1     |
| Лист 20 Гост 2590-71 |  |  |  | Лист Листов 1   |          |         |
| Ст 3-2 Гост 535-58   |  |  |  | Гипроинтегспецупронтпр. отд. Резервуаростр. формат 11 |          |         |



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СМg.

|                      |  |  |  |   |          |         |
|----------------------|--|--|--|---|----------|---------|
| NVB 5-0-5            |  |  |  | Лит.  | Материал | Масштаб |
| Дифрагма             |  |  |  | И   | 0,4      | 1:1     |
| Лист 6 Гост 5681-57  |  |  |  | Лист Листов 1   |          |         |
| Ст 3-2 Гост 14637-69 |  |  |  | Гипроинтегспецупронтпр. отд. Резервуаростр. формат 11 |          |         |



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМg.

|                      |  |  |  |   |          |         |
|----------------------|--|--|--|---|----------|---------|
| NVB 5-0-13           |  |  |  | Лит.  | Материал | Масштаб |
| Шайба                |  |  |  | И   | 0,05     | 2:1     |
| Лист 20 Гост 2590-71 |  |  |  | Лист Листов 1   |          |         |
| Ст 3-2 Гост 535-58   |  |  |  | Гипроинтегспецупронтпр. отд. Резервуаростр. формат 12 |          |         |

705-4-55-01 Альбом II

| № докум.  | Этап | Лист | Обозначение          | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|---|------|------|----------------------|---|------|---------|
| <b>Документация</b>                               |      |      |                      |   |      |         |
| 22  |      |      | ПВ9-19-0-0СБ         | Сборочный чертеж  |      |         |
| <b>Детали</b>                                     |      |      |                      |   |      |         |
| 5.4   | 1    |      | ПВ9-19-0-1           | Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58<br>$L = 1030 \pm 3$   | 5    | 5 кг    |
| 5.4   | 2    |      | ПВ9-19-0-2           | Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58<br>$L = 970 \pm 2,7$           | 2    | 1,8 кг  |
| 5.4   | 3    |      | ПВ9-19-0-3           | Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58<br>$L = 980 \pm 2,7$           | 2    | 2,8 кг  |
| 5.4   | 4    |      | ПВ9-19-0-4           | Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58<br>$L = 1270 \pm 3,2$          | 4    | 1,1 кг  |
| И   | 5    |      | ПВ9-19-0-5           | Уголок  | 2    |         |
| 5.4   | 6    |      | ПВ9-19-0-6           | Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58<br>$L = 2000 \pm 3,5$ | 4    | 10 кг   |
| 5.4   | 7    |      | ПВ9-19-0-7           | Настил<br>ПВ508 1970x1270 ГОСТ 8706-58  | 2    | 17 кг   |
| <b>Материалы</b>                                  |      |      |                      |   |      |         |
| Электроды сварочные<br>типа Э-42А<br>ГОСТ 9467-60 |      |      |                      |   |      |         |
| <b>ПВ9-19-0-0</b>                                 |      |      |                      |   |      |         |
|   |      |      | Площадка             |   |      |         |
|   |      |      | Лит. Лист Листов     |   |      |         |
|   |      |      | Испродел. Спецмонтаж |   |      |         |
|   |      |      | Отд. резервуаростр.  |   |      |         |
| Формат И  |      |      |                      |   |      |         |

28

5-0-61-68U (V)

**ПВ9-19-0-5**

| Изм. | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|-------|
| И    | И    | И        | И     | И    | И    | 5,0   | 1:10  |

Уголок

Уголок  $50 \times 50 \times 5$  ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-58

Испродел. Спецмонтаж

Формат И

И. док. и дата Подп. и дата  
И. док. и дата Подп. и дата  
И. док. и дата Подп. и дата

И. док. и дата Подп. и дата  
И. док. и дата Подп. и дата  
И. док. и дата Подп. и дата

920-0-61-68U

**A-A**  
1:1

1. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д5.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ
3. Сварки ручная электродуговая.

**ПВ9-19-0-0СБ**

| Изм. | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масш. |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|-------|
| И    | И    | И        | И     | И    | И    | 80    | 1:10  |

Площадка  
Сборочный чертеж.

Испродел. Спецмонтаж

Формат И

И. док. и дата Подп. и дата  
И. док. и дата Подп. и дата  
И. док. и дата Подп. и дата

И. док. и дата Подп. и дата  
И. док. и дата Подп. и дата  
И. док. и дата Подп. и дата



| №                 | Поз. | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечание |
|-------------------|------|-------------|--|------|------------|
|                   |      |             | Документация   |      |            |
| 12                |      | П89.7-0-0СБ | Сборочный чертеж<br>Сборочные единицы  |      |            |
| 11                | 1    | П89.7-1-0   | Лестница нижняя<br>Летели  | 1    |            |
| 54                | 2    | П89.7-0-1   | Уголок<br>Уголок Б50х50х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=110±1                    | 4    | 0,35кг     |
| 54                | 3    | П89.7-0-2   | Уголок<br>Уголок Б50х50х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=360±1,7                  | 2    | 1,1кг      |
| 54                | 4    | П89.7-0-3   | Уголок<br>Уголок Б75х50х5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=260±1,5                  | 2    | 1,25кг     |
| 54                | 5    | П89.7-0-4   | Уголок<br>Уголок Б28х29х3 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=240±1,5                  | 2    | 0,3кг      |
| 54                | 6    | П89.7-0-5   | Крюк<br>Крюк Б25 ГОСТ 2580-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=100±0,3                           | 2    |            |
| 54                | 7    | П89.7-0-6   | Подкладка<br>Подкладка Б8х60 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=240±1,5                | 2    | 1,2кг      |
| <b>П89.7-0-0</b>  |      |             |  |      |            |
| Лестница навесная |      |             | Лит. Лист Листов<br>И 1 2<br>Исполнитель: [подпись]<br>Генд. резервуаростр.<br>Формат 11 |      |            |

| №   | Поз. | Обозначение          | Наименование                          | Кол. | Примечание |
|---|------|----------------------|---------------------------------------|------|------------|
|   |      |                      | Стандартные изделия                   |      |            |
| 8   |      | Болт М12х35. 58. 026 | Болт М12х35. 58. 026                  | 8    |            |
|   |      | ГОСТ 7798-70         |                                       |      |            |
| 9   |      | Гайка М12. 4. 026    | Гайка М12. 4. 026                     | 8    |            |
|   |      | ГОСТ 5915-70         |                                       |      |            |
| <b>Материалы</b>  |      |                      |                                       |      |            |
| Электроды сварочные типа Э-42А<br>ГОСТ 9467-60                |      |                      |                                       |      |            |
| <b>Перечисленные данные для исполнительной П89.7-0-0см.СБ</b> |      |                      |                                       |      |            |
| <b>Сборочные единицы</b>                                      |      |                      |                                       |      |            |
| 11  | 10   | П89.7-0-2-0          | Лестница верхняя<br>П89.7-0-0-01см.СБ | 1    |            |
| <b>Сборочные единицы</b>                                      |      |                      |                                       |      |            |
| 11  | 10   | П89.7-0-2-0-01       | Лестница верхняя<br>П89.7-0-0-02см.СБ | 1    |            |
| <b>Сборочные единицы</b>                                      |      |                      |                                       |      |            |
| 11  | 10   | П89.7-0-2-0-02       | Лестница верхняя                      | 1    |            |
| <b>П89.7-0-0</b>  |      |                      |                                       |      |            |
| Лит. Лист Листов  |      |                      |                                       |      | 2          |

**П89.7-0-0СБ**

▽1 (▽)

- \* Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Δ4.
- Предельные отклонения размеров по СМ.

| Обозначение | H мм | Риски, кг | Примечание       |
|-------------|------|-----------|------------------|
| П89.7-0-0   | 5500 | 103       | Емкость V=125 м³ |
| -01         | 7000 | 125       | — " — V=320 м³   |
| -02         | 8500 | 155       | — " — V=500 м³   |

| <b>П89.7-0-0СБ</b> |  |                        |  |
|--------------------|--|------------------------|--|
| Лестница навесная  |  | Лит. Масса Риски       |  |
| Сборочный чертеж   |  | И 1 2                  |  |
|                    |  | Лист Листов 1          |  |
|                    |  | Исполнитель: [подпись] |  |
|                    |  | Генд. резервуаростр.   |  |
|                    |  | Формат 12              |  |

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

| Кол. | Примечание | Наименование   | Обозначение  |
|------|------------|--|--------------|
|      |            | Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L = 5270 ± 7   |              |
| 3    | 1,23 кг    | Луга   | П89.7-2-3-02 |
|      |            | Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L = 1950 ± 3,5 |              |
| 4    | 1,16 кг    | Ступенька  | П89.7-2-4-02 |
|      |            | Круг 818 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L = 580 ± 2       |              |

|         |    |
|---------|----|
| Лист    | 3  |
| Вариант | II |

**П89.7-2-0**

31

| Кол. | Примечание | Наименование   | Обозначение |
|------|------------|--|-------------|
|      |            | Документация   |             |
| 12   |            | Сборочный чертеж   | П89.7-1-0СБ |
|      |            | Лестница   |             |
| 54   | 2 9,1 кг   | Уголок   | П89.7-1-1   |
|      |            | Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L = 3000 ± 4,5 |             |
| 54   | 4 0,96 кг  | Ограждение   | П89.7-1-2   |
|      |            | Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L = 1520 ± 3,2     |             |
| 54   | 3 1,22 кг  | Луга   | П89.7-1-3   |
|      |            | Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L = 1950 ± 3,5     |             |
| 54   | 9 1,16 кг  | Ступенька  | П89.7-1-4   |
|      |            | Круг 818 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L = 580 ± 2,2         |             |
| 54   | 2 0,95 кг  | Уголок   | П89.7-1-5   |
|      |            | Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L = 3000 ± 4,7 |             |
|      |            | Электроды сварочные типа Э-42А<br>ГОСТ 9467-60                     |             |

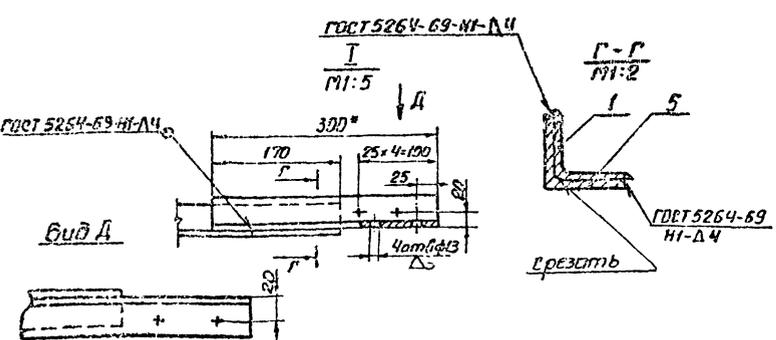
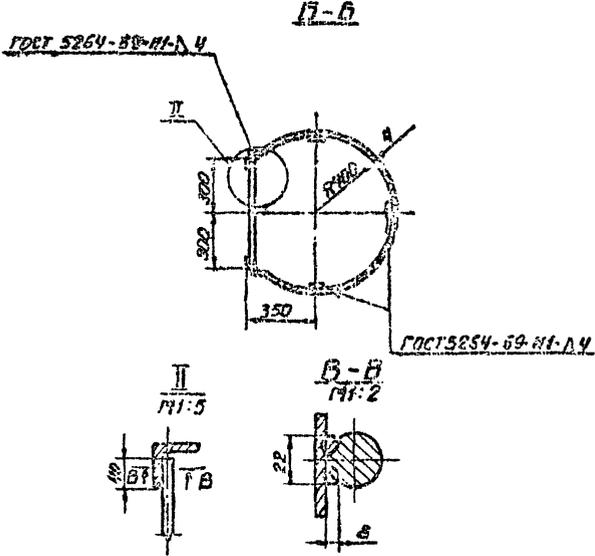
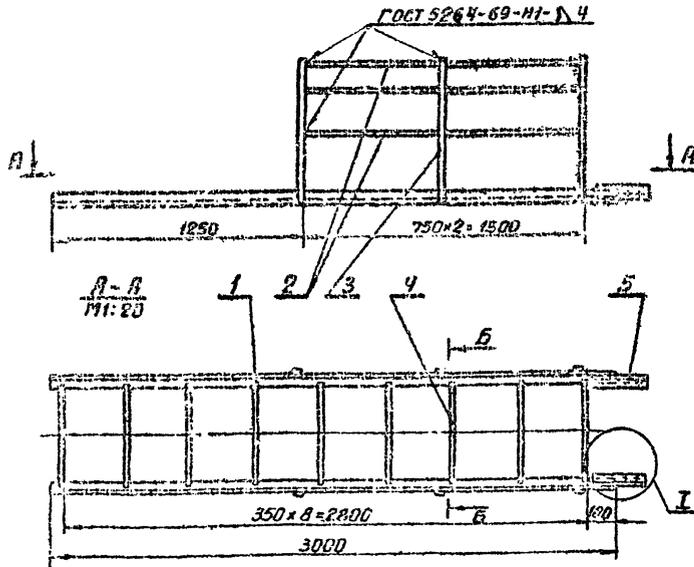
|         |    |
|---------|----|
| Лист    | 1  |
| Вариант | II |

**П89.7-1-0**

Лестница нижняя.

ВСО-1-4'600

VI (7)



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СЧЗ.
3. Сварка ручная электродуговой.

| П89.7-1-0СБ      |      |         |      |
|------------------|------|---------|------|
| Лист             | 1    | Угловая | 1:20 |
| И                | 44,6 |         |      |
| Лестница нижняя. |      |         |      |
| Сборочный чертеж |      |         |      |

705-4-55-64 Альбом II

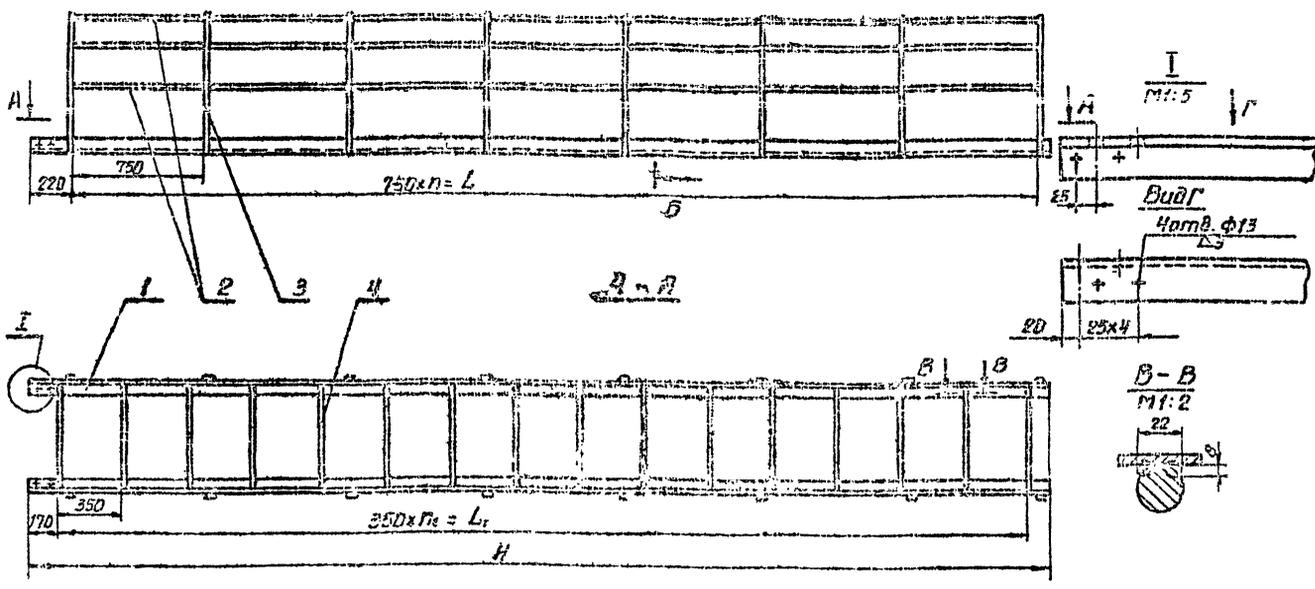
32

| Код              | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|------------------|-------------|--|------|---------|
|                  |             | Документация   |      |         |
| 72               | ПВ9.7-2-0СБ | Сборочный чертеж   |      |         |
|                  |             | Материалы  |      |         |
|                  |             | Электроды сборочные<br>типа Э-42А<br>ГОСТ 9467-60                                  |      |         |
|                  |             | Переменные<br>ванки для исполнения   |      |         |
|                  |             | ПВ9.7-2-0СБ  |      |         |
|                  |             | Детали   |      |         |
| 53               | 1           | ПВ9.7-2-1<br>Уголок<br>Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=2500±4 | 2    | 7,55кг  |
| 54               | 2           | ПВ9.7-2-2<br>Державные<br>Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=2120±4 | 4    | 1,33кг  |
| 55               | 3           | ПВ9.7-2-3<br>Дуга<br>Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=1950±3,5    | 4    | 1,23кг  |
| <b>ПВ9.7-2-0</b> |             |  |      |         |
| Лестница верхняя |             |  |      |         |
| Формат 11        |             |  |      |         |

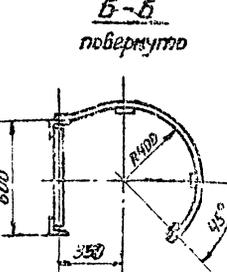
| Код              | Обозначение | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|------------------|-------------|---|------|---------|
| 56               | 4           | ПВ9.7-2-4<br>Ступеньки<br>Круж 818 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=580±2<br>ПВ9.7-2-0-СБ      | 8    | 1,16кг  |
|                  |             | Детали  |      |         |
| 54               | 1           | ПВ9.7-2-1-01<br>Уголок<br>Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=3520±5,2             | 2    | 1,7кг   |
| 55               | 2           | ПВ9.7-2-2-01<br>Державные<br>Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=3520±5,2             | 4    | 2,24кг  |
| 57               | 3           | ПВ9.7-2-3-01<br>Дуга<br>Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=1950±3,5                  | 6    | 1,23кг  |
| 55               | 4           | ПВ9.7-2-4-01<br>Ступеньки<br>Круж 818 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=580±2<br>ПВ9.7-2-0-02СБ | 11   | 1,16кг  |
| 74               | 1           | ПВ9.7-2-1-02<br>Уголок<br>Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=5500±7               | 2    | 15,8кг  |
| 54               | 2           | ПВ9.7-2-2-02<br>Державные<br>Полоса 64x20 ГОСТ 103-57<br>Ст.3 ГОСТ 535-58<br>L=5500±7               | 4    | 3,32кг  |
| <b>ПВ9.7-2-0</b> |             |   |      |         |
| Лестница верхняя |             |   |      |         |
| Формат 11        |             |   |      |         |

930-2-1-68И

71 (7)



| Обозначение | Размеры, мм |                |      | n | n <sub>1</sub> | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------|------|---|----------------|-----------|
|             | L           | L <sub>1</sub> | H    |   |                |           |
| ПВ9.7-2-0   | 2250        | 2100           | 2500 | 3 | 6              | 42,3      |
| -01         | 5750        | 3500           | 3520 | 5 | 10             | 64,3      |
| -02         | 5250        | 5250           | 5500 | 7 | 15             | 94,8      |



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-В4.
2. Отверстия в узлах (по з.1) сверлить совместно с соединительным элементом по з.5 (черт. ПВ9.7-1-0).
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Сварка ручная электродуговая.

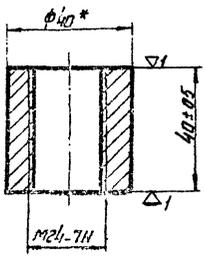
| <b>ПВ9.7-2-0 СБ</b> |       |       |  |  |
|---------------------|-------|-------|--|--|
| Лестница верхняя    |       |       |  |  |
| Лит.                | Масса | Масш. |  |  |
| И                   | 54,8  | 1:20  |  |  |
| Сборочный чертеж    |       |       |  |  |
| Лист 1 из 2         |       |       |  |  |
| Формат 12           |       |       |  |  |



705-1-55-61 Львов III

ЛВЧ.З-1-2

2 (Δ)



1\* Размер для справок

ЛВЧ.З-1-2

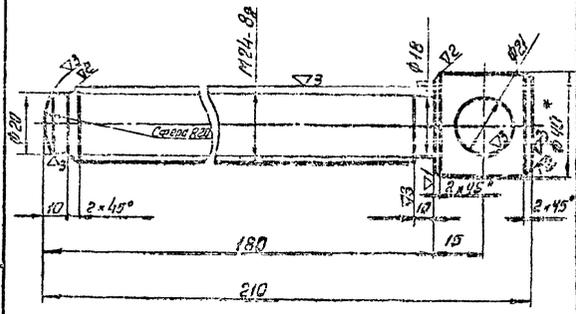
Гайка

| Лит.  | Материал | Измерит. |
|---|----------|----------|
| И   | 0,25 1:1 |          |
| Лист  | Листов   | 1        |
| Согласно ГОСТ 2590-71<br>Класс Ст.3 ГОСТ 535-58 |          |          |

34

ЛВЧ.З-0-2

2 (Δ)



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров для болтов по СТ, для стержней по Ач, остальных СТд.

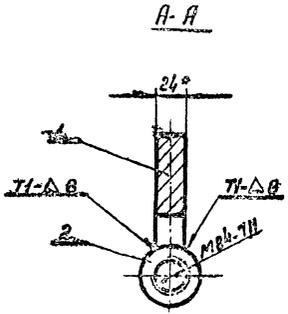
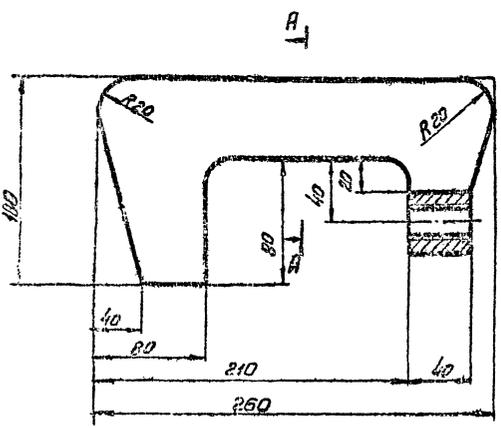
ЛВЧ.З-0-2

Винт

| Лит.  | Материал | Измерит. |
|---|----------|----------|
| И   | 0,8 1:1  |          |
| Лист  | Листов   | 1        |
| Согласно ГОСТ 2590-71<br>Класс Ст.3 ГОСТ 535-58 |          |          |

ЛВЧ.З-1-0СБ

2 (Δ)



- 1\* Размер для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТд.

ЛВЧ.З-1-0СБ

Корпус

| Лит.  | Материал | Измерит. |
|---|----------|----------|
| И   | 4,0 1:2  |          |
| Лист  | Листов   | 1        |
| Согласно ГОСТ 2590-71<br>Класс Ст.3 ГОСТ 535-58 |          |          |

| Лит.  | Материал | Измерит. |
|---|----------|----------|
| И   | 4,0 1:2  |          |
| Лист  | Листов   | 1        |
| Согласно ГОСТ 2590-71<br>Класс Ст.3 ГОСТ 535-58 |          |          |



205-4-55-61 А. 16 стр. 12

| №   | Обозначение | Наименование     | Кол-во |
|---|-------------|------------------|--------|
| <b>Документация</b>                                 |             |                  |        |
| 12  | ПВТ 4-0-0СБ | Сборочный чертеж |        |
| <b>Детали</b>                                       |             |                  |        |
| 11  | ПВТ 4-0-1   | Уголок           | 2      |
| <b>Материалы</b>                                    |             |                  |        |
| Электротехнический завод типа Э-429<br>Гост 9467-60 |             |                  |        |
| ПВТ 4-0-0   |             |                  |        |
| КЛИН  |             |                  |        |

36

1-0-4 ЛВУ

(17)

1\* Размер для справок.

|           |  |                                      |     |      |
|-----------|--|--------------------------------------|-----|------|
| ПВТ 4-0-1 |  | Изм.                                 | №   | Дата |
| Уголок    |  | И                                    | 3.5 | 1.5  |
| Уголок    |  | Лист 1 из 1                          |     |      |
| Уголок    |  | Гипертеоретический завод Резервурост |     |      |
| Уголок    |  | Ст. 5 Гост 595-59                    |     |      |

ПВТ 4-0-0СБ

А-А

1\* Размеры для справок

2. Сварные швы по Гост 5264-69

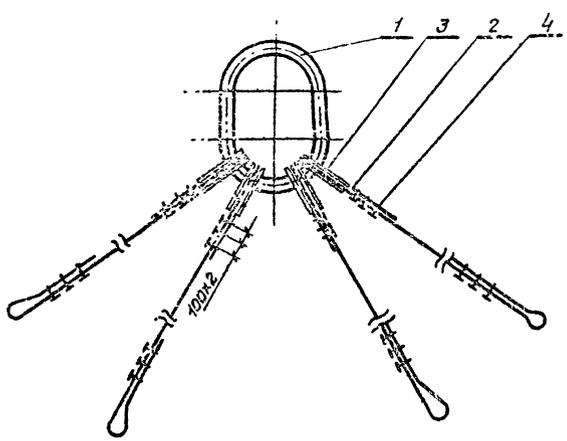
3. Детские кромки притуплены R=2мм

4. Прокладочные стыки между размерами по Ст. 19.

|                  |  |                                      |     |      |
|------------------|--|--------------------------------------|-----|------|
| ПВТ 4-0-0СБ      |  | Изм.                                 | №   | Дата |
| КЛИН             |  | И                                    | 4.0 | 1.5  |
| Сборочный чертеж |  | Лист 1 из 1                          |     |      |
| КЛИН             |  | Гипертеоретический завод Резервурост |     |      |

705-1-55-14 Альбом II

ПВ 10-2-0-ОСБ



ПВ 10. 2-0-ОСБ

|           |          |       |      |  |        |       |        |
|-----------|----------|-------|------|--|--------|-------|--------|
| Изм. лист | № док.   | Подп. | Дата | Строп<br>Четырехветвевой.<br>Сборочный чертеж.               | Лит.   | Листа | Листов |
| Разр.     | Котлов   | Колмо |      |  | И      | 20,1  | —      |
| Провер.   | Шитиков  | Ульян |      | Лист   | Листов |       |        |
| Мат. отв. | Кузнецов | Ульян |      | Гипропроектспец-<br>монтаж<br>отд. Резервирован<br>Формат 11 |        |       |        |

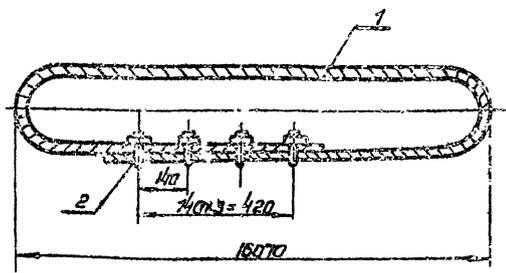
37

| Формат | Лист | Лист | Обозначение    | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|------|------------|
|        |      |      |                | Документация  |      |            |
| 11     |      |      | ПВ 10. 2-0-ОСБ | Сборочный чертеж  |      |            |
|        |      |      |                | Листы   |      |            |
| 11     | 1    |      | ПВ 10. 1-0-1   | Кольцо  | 1    |            |
| 54     | 2    |      | ПВ 10. 2-0-1   | Канат 15,0Г-1-0-Н-180<br>В заготовку = 3700 ± 5,2<br>Гост 7689-69 | 4    | 9,2кг      |
|        |      |      |                | Стандартные<br>Цепелия  |      |            |
|        |      |      |                | Косы Гост 2224-72   |      |            |
|        |      |      |                | Косы 45   | 4    |            |
|        |      |      |                | Зажимы для стальных<br>канатов Гост 13185-69                      |      |            |
|        |      |      |                | Зажим 16  | 24   |            |

ПВ 10. 2-0-0

|           |          |       |      |  |      |      |        |
|-----------|----------|-------|------|--|------|------|--------|
| Изм. лист | № док.   | Подп. | Дата | Строп<br>Четырехветвевой                                     | Лит. | Лист | Листов |
| Разр.     | Котлов   | Колмо |      |  | И    |      | 7      |
| Провер.   | Шитиков  | Ульян |      | Гипропроектспец-<br>монтаж<br>отд. Резервирован<br>Формат 11 |      |      |        |
| Мат. отв. | Кузнецов | Ульян |      |  |      |      |        |

ПВ 10-3-0-ОСБ



ПВ. 10. 3-0-ОСБ

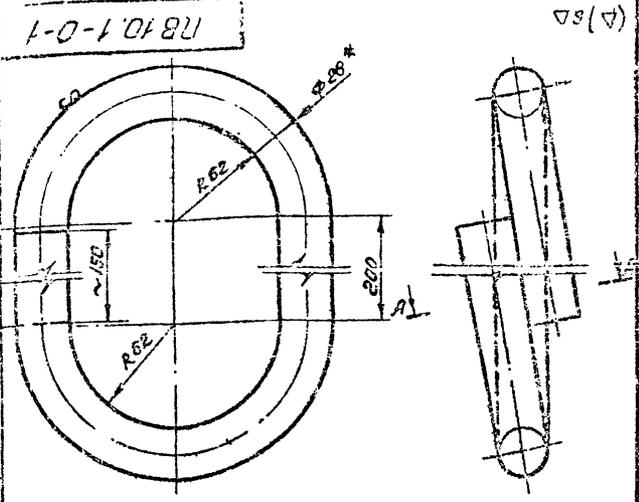
|           |          |       |      |  |        |       |        |
|-----------|----------|-------|------|--|--------|-------|--------|
| Изм. лист | № док.   | Подп. | Дата | Строп<br>Кольцевой<br>Сборочный чертеж                       | Лит.   | Листа | Листов |
| Разр.     | Котлов   | Колмо |      |  | И      | 550   | —      |
| Провер.   | Шитиков  | Ульян |      | Лист   | Листов | 7     |        |
| Мат. отв. | Кузнецов | Ульян |      | Гипропроектспец-<br>монтаж<br>отд. Резервирован<br>Формат 11 |        |       |        |

| Формат | Лист | Лист | Обозначение    | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|------|------------|
|        |      |      |                | Документация  |      |            |
| 11     |      |      | ПВ 10. 3-0-ОСБ | Сборочный чертеж  |      |            |
|        |      |      |                | Листы   |      |            |
| 54     | 1    |      | ПВ 10. 3-0-1   | Канат 22-Г-1-0-Н-180<br>Гост 7689-69<br>В заготовку = 33000 ± 9 | 1    | 61кг       |
|        |      |      |                | Стандартные<br>Цепелия  |      |            |
|        |      |      |                | Зажимы для стальных<br>канатов                                  |      |            |
|        |      |      |                | Гост 13185-69   |      |            |
|        |      |      |                | Зажим 23  | 4    |            |

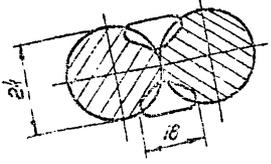
ПВ 10. 3-0-0

|           |          |       |      |  |      |      |        |
|-----------|----------|-------|------|--|------|------|--------|
| Изм. лист | № док.   | Подп. | Дата | Строп<br>Кольцевой   | Лит. | Лист | Листов |
| Разр.     | Котлов   | Колмо |      |  | И    | 7    | 7      |
| Провер.   | Шитиков  | Ульян |      | Гипропроектспец-<br>монтаж<br>отд. Резервирован<br>Формат 11 |      |      |        |
| Мат. отв. | Кузнецов | Ульян |      |  |      |      |        |

705-и-55-61 А.А.А.А.А.



А-А  
М 1:1



- 1\* Размер для справок.
- 2. Сборка ручная электродуговая.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМ.

ПВ 10.1-0-1

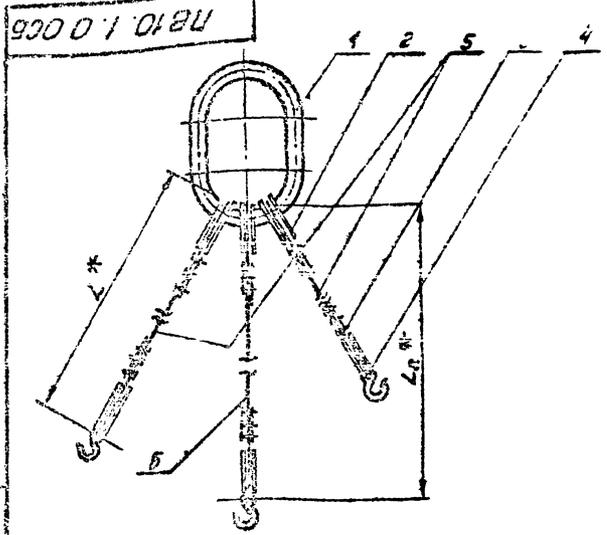
Кольцо

628 Гост 2590-71  
Ст. 3-2 Гост 535-58

| Лит. | Масса | Толщ.    |
|------|-------|----------|
| И    | ~10   | 1:2      |
| Лист |       | листок 1 |

|           |          |             |             |
|-----------|----------|-------------|-------------|
| Исполн.   | Провер.  | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Монтаж    | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Сварка    | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Проверка  | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| ГМА       | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Контроль  | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Испытание | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |

58



| Обозначение | Размеры в мм |      | Масса кг | Примечание                                |
|-------------|--------------|------|----------|---|
|             | L1 *         | L2 * |          |   |
| ПВ 10.1-0-0 | 3000         | 3300 | 77,0     | Применять для емк. 50 и 80 м <sup>3</sup> |
| -01         | 3400         | 3500 | 77,5     | — 125 м <sup>3</sup>                      |
| -02         | 3500         | 4200 | 78,1     | — 200 м <sup>3</sup>                      |
| -03         | 2000         | 2800 | 75,5     | — 320 м <sup>3</sup>                      |
| -04         | 2200         | 3000 | 76,0     | — 500 м <sup>3</sup>                      |
| -05         | 2200         | 2400 | 75,4     | 800 1250 м <sup>3</sup>                   |

1\* Размеры для справок.

ПВ 10.1-0-0CB

Строп  
3x ветевой.

Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Толщ.    |
|------|-------|----------|
| И    | —     | —        |
| Лист |       | листок 1 |

|           |          |             |             |
|-----------|----------|-------------|-------------|
| Исполн.   | Провер.  | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Монтаж    | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Сварка    | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Проверка  | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| ГМА       | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Контроль  | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Испытание | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |

628 Гост 2590-71  
Ст. 3-2 Гост 535-58

| Кол.                             | Обозначение   | Наименование                           | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|---------------|--|------|------------|
|                                  |               | Документация                           |      |            |
| II                               | ПВ 10.1-0-0CB | Сборочный чертеж                       |      |            |
|                                  |               | Листы                                  |      |            |
| II                               | ПР 10.1-0-1   | Кольцо                                 |      |            |
|                                  |               | Стандартные изделия                    |      |            |
| 2                                |               | Катуш 45 Гост 2224-72                  | 6    |            |
| 3                                |               | Зажим 16 Гост 13166-67                 | 16   |            |
| 4                                |               | Крюк чалачный 6,3                      | 3    |            |
|                                  |               | МН 5792-65                             |      |            |
| Переменные данные для исполнения |               |  |      |            |
|                                  |               | ПВ 10.1-0-0 см. сб                     |      |            |
|                                  |               | Материалы                              |      |            |
| 5                                |               | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69 | 2    | 29,2 кг    |
|                                  |               | L1 = 3000 ± 4,5                        |      |            |
| 6                                |               | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69 | 1    | 29,8 кг    |
|                                  |               | L2 = 3300 ± 5,2                        |      |            |
|                                  |               | ПВ 10.1-0-0-01 см. сб                  |      |            |
|                                  |               | Материалы                              |      |            |
| 5                                |               | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69 | 2    | 30 кг      |
|                                  |               | L1 = 3400 ± 5,2                        |      |            |

ПВ 10.1-0-0

Строп  
3x ветевой.

| Лит. | Масса | Толщ.    |
|------|-------|----------|
| И    | —     | —        |
| Лист |       | листок 1 |

|           |          |             |             |
|-----------|----------|-------------|-------------|
| Исполн.   | Провер.  | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Монтаж    | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Сварка    | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Проверка  | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| ГМА       | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Контроль  | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Испытание | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |

| Кол. | Обозначение | Наименование  | Кол. | Примечание |
|------|-------------|---|------|------------|
| 6    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69                  | 1    | 31 кг      |
|      |             | L1 = 3000 ± 5,2   |      |            |
|      |             | ПВ 10.1-0-0-02 см. сб                                   |      |            |
|      |             | Материалы   |      |            |
| 5    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69                  | 2    | 30,5 кг    |
|      |             | L1 = 3500 ± 5,2   |      |            |
| 6    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69                  | 1    | 36 кг      |
|      |             | L2 = 4200 ± 5,0   |      |            |
|      |             | ПВ 10.1-0-0-03 см. сб                                   |      |            |
|      |             | Материалы   |      |            |
| 5    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69, L1 = 2000 ± 4,5 | 2    | 47 кг      |
| 6    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69, L2 = 2600 ± 4,5 | 1    | 22 кг      |
|      |             | ПВ 10.1-0-0-04 см. сб                                   |      |            |
|      |             | Материалы   |      |            |
| 5    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69, L1 = 2290       | 2    | 21 кг      |
| 6    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69, L2 = 3000 ± 4,5 | 1    | 26 кг      |
|      |             | ПВ 10.1-0-0-05 см. сб                                   |      |            |
|      |             | Материалы   |      |            |
| 5    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69, L1 = 2200 ± 4,0 | 2    | 21 кг      |
| 5    |             | Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180<br>Гост 7668-69, L2 = 3400 ± 5,2 | 1    | 30 кг      |

ПВ 10.1-0-0

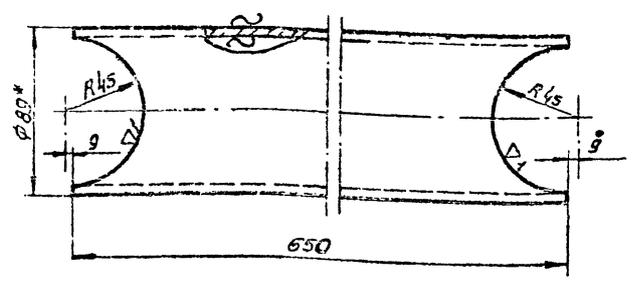
|           |          |             |             |
|-----------|----------|-------------|-------------|
| Исполн.   | Провер.  | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Монтаж    | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Сварка    | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Проверка  | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| ГМА       | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Контроль  | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |
| Испытание | Контроль | Инж. А.А.А. | Инж. А.А.А. |

Лист 2

Формат А1

2-0-3'5BU

▽3 (▽)



1. \*Размер для справок
2. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-3

Труба 89×4

Труба 89×4 ГОСТ 8732-70  
НЭО ГОСТ 8731-66

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 5,45  | 1:2     |

59

| Лист  | № докум.    | Лист             | Масса  | Масштаб  |
|---|-------------|------------------|--|----------|
| 12  | ПВ5.6-0-0СБ | Сборочный чертеж |  |          |
| Детали  |             |                  |  |          |
| БМ  | 1           | ПВ5.6-0-1        | Труба 108×5 ГОСТ 732-70<br>НЭО ГОСТ 8731-66 Е-350        | 1 3,56кг |
| БМ  | 2           | ПВ5.6-0-2        | Труба 89×4 ГОСТ 8732-70<br>НЭО ГОСТ 8731-66 Е-200        | 4 4,0кг  |
| И   | 3           | ПВ5.6-0-3        | Труба 89×4   | 2        |
| БМ  | 4           | ПВ5.6-0-4        | Труба 89×4 ГОСТ 8732-70<br>НЭО ГОСТ 8731-66 Е-110        | 2 3,0кг  |
| БМ  | 5           | ПВ5.6-0-5        | Лист № ПСТ5601-57<br>Стр. 2 ГОСТ 14337-69<br>200×200 С14 | 4 1,5кг  |
| Материалы   |             |                  |  |          |
| Электроды сварочные<br>типа Э-42А<br>ГОСТ 9467-60 |             |                  |  |          |

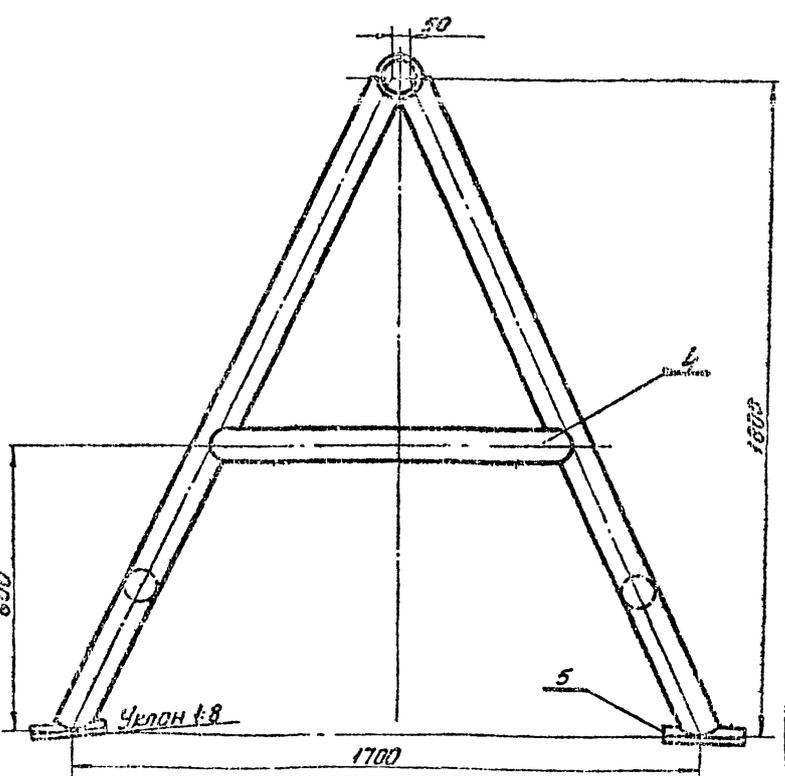
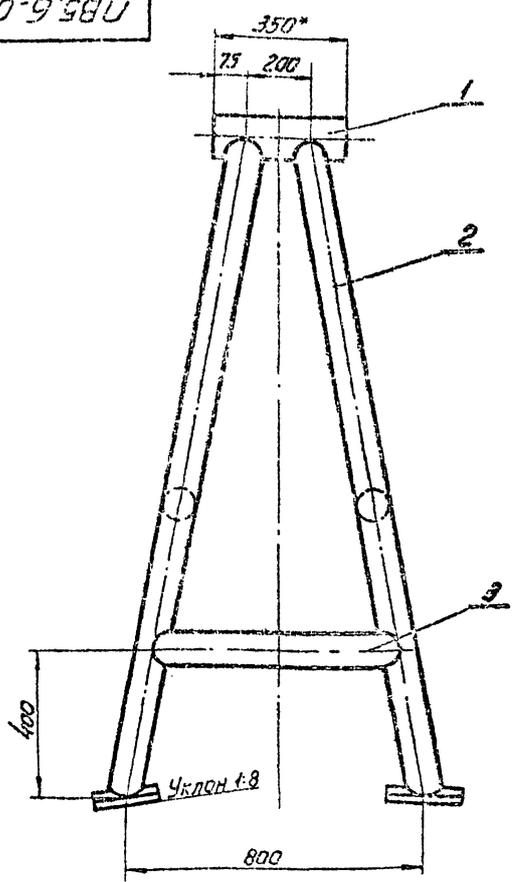
ПВ5.6-0-0

Козлы для демонтажа монтажной стелки

| Лист | № докум.    | Лист             | Масса | Масштаб |
|------|-------------|------------------|-------|---------|
| И    | ПВ5.6-0-0СБ | Сборочный чертеж |       |         |

| Лист | № докум.    | Лист             | Масса | Масштаб |
|------|-------------|------------------|-------|---------|
| И    | ПВ5.6-0-0СБ | Сборочный чертеж |       |         |

900-9'5BU



1. \*Размер для справок.
2. Швы сварных соединений выполнять по гост 5264-69 - Т1 - Д4
3. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-0СБ

Козлы для демонтажа монтажной стелки

| Лист | № докум.    | Лист             | Масса | Масштаб |
|------|-------------|------------------|-------|---------|
| И    | ПВ5.6-0-0СБ | Сборочный чертеж |       |         |

| Лист | № докум.    | Лист             | Масса | Масштаб |
|------|-------------|------------------|-------|---------|
| И    | ПВ5.6-0-0СБ | Сборочный чертеж |       |         |



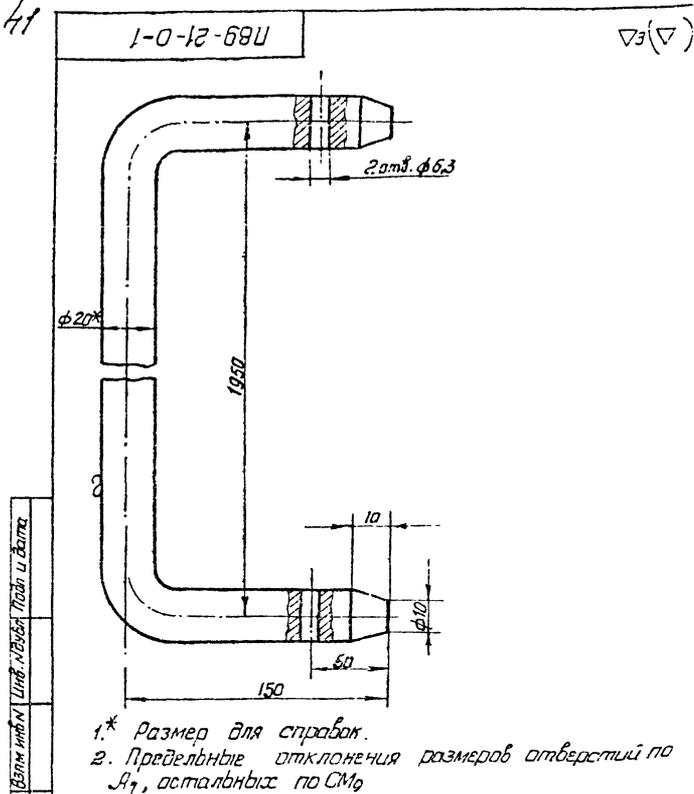
705-4-55-61 Альбом III

| Формат                   | Этаж | Лист | Обозначение  | Наименование       | Кол. | Примеч. |
|--------------------------|------|------|--------------|--------------------|------|---------|
|                          |      |      |              | Документация       |      |         |
| 12                       |      |      | П89.21-0-0СВ | Сборочный чертеж   |      |         |
| <i>Сборочные единицы</i> |      |      |              |                    |      |         |
| 11                       | 1    |      | П89.21-1-0   | Лестница           | 4    |         |
| 11                       | 2    |      | П89.21-2-0   | Ограждение мягкое  | 8    |         |
| 11                       | 3    |      | П89.21-3-0   | Ограждение         | 1    |         |
| 11                       | 4    |      | П89.21-4-0   | Боковина           | 2    |         |
| 11                       | 5    |      | П89.21-5-0   | Площадка           | 2    |         |
| <i>Листы</i>             |      |      |              |                    |      |         |
| 11                       | 6    |      | П89.21-0-1   | Ограждение жесткое | 4    |         |

**Материалы**  
 Электрады сборочные  
 типа Э-42А  
 ГОСТ 9467-60

**П89.21-0-0**

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.  
 лит. лист листов  
 1 1 1  
 Гипрогостестец-монтаж-отд. резервчасть  
 формат 71



1.\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ9

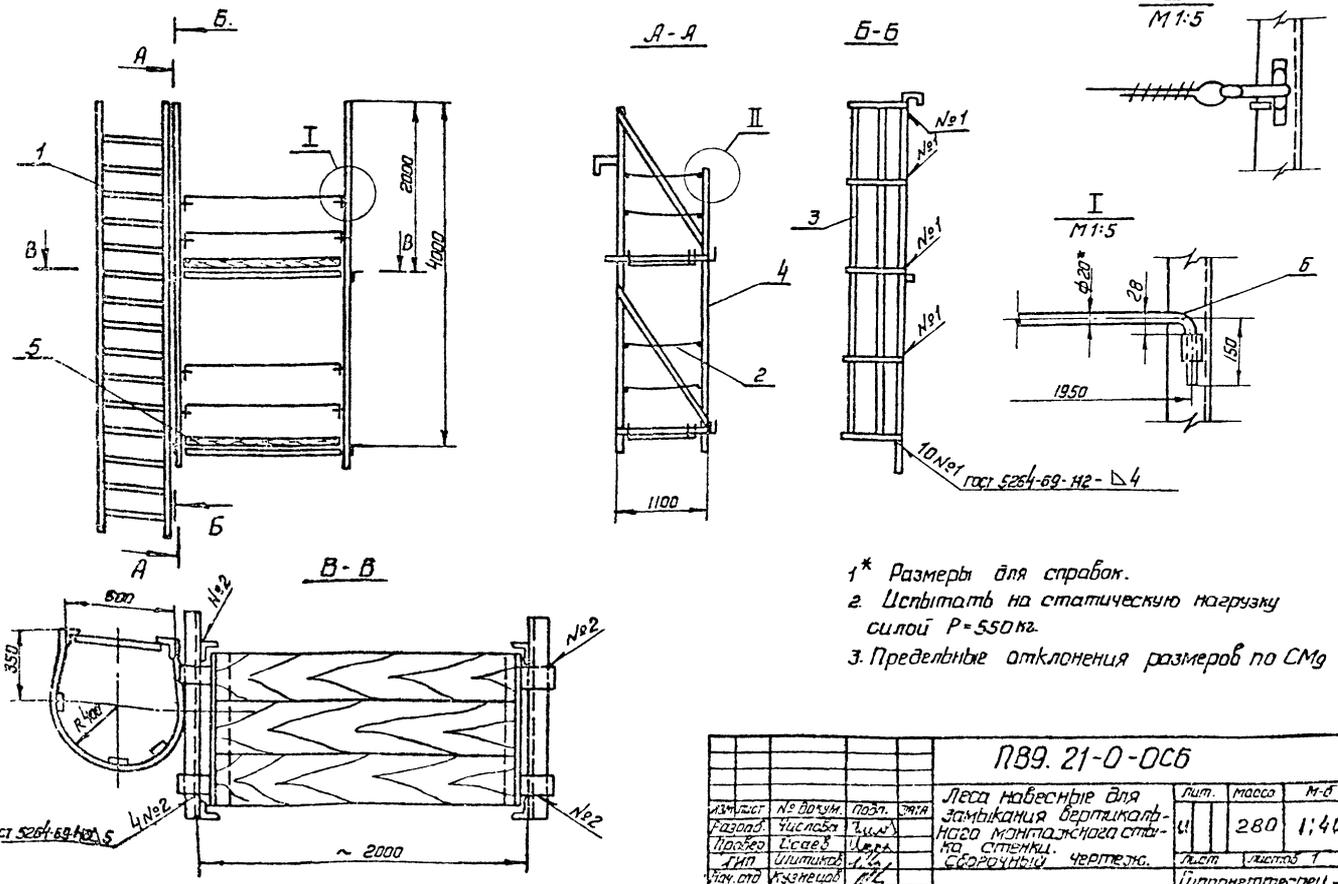
**П89.21-0-1**

**Ограждение жесткое**

В 20 ГОСТ 2590-71  
 Кроче Ст. 3 ГОСТ 535-58

| лит.                  | масса | М-Б |
|-----------------------|-------|-----|
| 1                     | 3,1   | 1:1 |
| лист листов 1         |       |     |
| Гипрогостестец-монтаж |       |     |
| формат 71             |       |     |

**970-0-12-68U**



1.\* Размеры для справок.  
 2. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.  
 3. Предельные отклонения размеров по СМ9

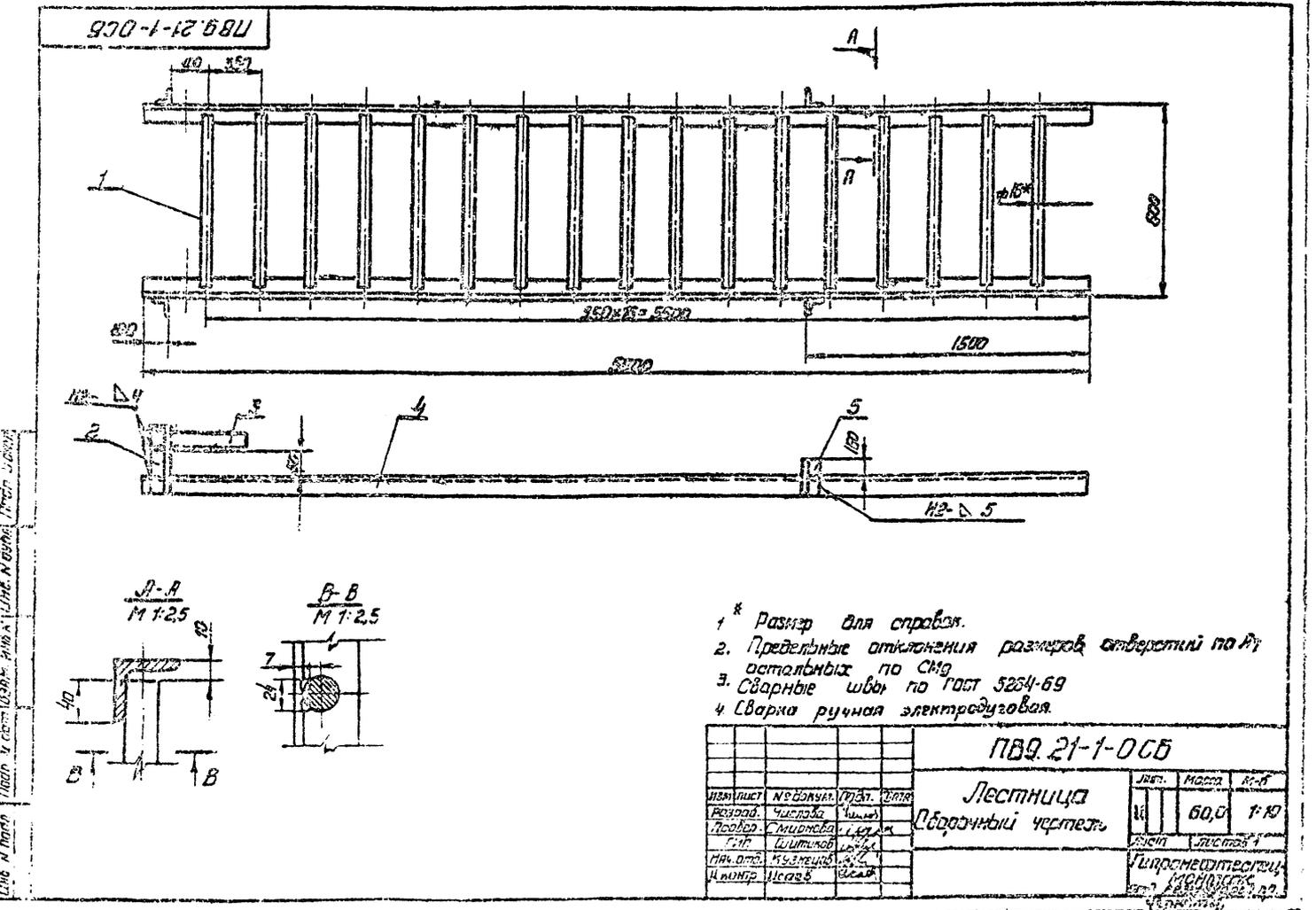
**П89.21-0-0СВ**

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.

| лит.                  | масса | М-Б  |
|-----------------------|-------|------|
| 1                     | 280   | 1:40 |
| лист листов 1         |       |      |
| Гипрогостестец-монтаж |       |      |
| формат 72             |       |      |

| Форм. Зона                           | ПЗВ | Обозначение  | Наименование  | Колл | Примечание |
|--------------------------------------|-----|--------------|---|------|------------|
| Документация                         |     |              |   |      |            |
| 12                                   |     | ПБ9.21-1-0СБ | Сборочный чертеж                                      |      |            |
| Лестница                             |     |              |   |      |            |
| 54                                   | 1   | ПБ9.21-1-1   | Корз. Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 5000±7                 | 17   | 1, 1А2     |
| 54                                   | 2   | ПБ9.21-1-2   | Уголок Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 1700±7                | 1    | 0,45к2     |
| 54                                   | 3   | ПБ9.21-1-3   | Уголок Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 2100±4                | 1    | 0,9к2      |
| 54                                   | 4   | ПБ9.21-1-4   | Уголок Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 5000±7                | 2    | 18к2       |
| 54                                   | 5   | ПБ9.21-1-5   | Уголок Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 2000±15               | 2    | 0,1к2      |
| Материалы                            |     |              |   |      |            |
| Электроды типа<br>Э-42А Гост 9457-60 |     |              |   |      |            |
| ПБ.9.21-1-0                          |     |              |   |      |            |
| Лестница                             |     |              | Гипропроектспец.-монтажис. отд. Резервиратор Формат И |      |            |

| Форм. Зона                           | ПЗВ | Обозначение  | Наименование  | Колл | Примечание |
|--------------------------------------|-----|--------------|---|------|------------|
| Документация                         |     |              |   |      |            |
| 12                                   |     | ПБ9.21-4-0СБ | Сборочный чертеж                                      |      |            |
| Лестница                             |     |              |   |      |            |
| 54                                   | 1   | ПБ9.21-4-1   | Корз. Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 6000                   | 4    | 0,05к2     |
| 54                                   | 2   | ПБ9.21-4-2   | Уголок Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 2100±4                | 1    | 14,8к2     |
| 54                                   | 3   | ПБ9.21-4-3   | Уголок Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 2100±4                | 2    | 5,1к2      |
| 54                                   | 4   | ПБ9.21-4-4   | Швеллер Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 4000±2               | 1    | 17к2       |
| 54                                   | 5   | ПБ9.21-4-5   | Швеллер Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 3500±7               | 1    | 1,5к2      |
| 54                                   | 6   | ПБ9.21-4-6   | Корз. Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 1000±27                | 4    | 0,02к2     |
| 54                                   | 7   | ПБ9.21-4-7   | Уголок Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 4110±2                | 1    | 25к2       |
| 54                                   | 8   | ПБ9.21-4-8   | Уголок Ст. 3 Гост 535-58<br>L = 1700±3                | 2    | 3,5к2      |
| 54                                   | 9   | ПБ9.21-4-9   | Полоса Ст. 3 Гост 1020-72<br>L = 1700±2               | 2    | 0,4к2      |
| Материалы                            |     |              |   |      |            |
| Электроды типа<br>Э-42А Гост 9457-60 |     |              |   |      |            |
| ПБ9.21-4-0                           |     |              |   |      |            |
| Бюквина                              |     |              | Гипропроектспец.-монтажис. отд. Резервиратор Формат И |      |            |



705-4-55-61 Альбом III

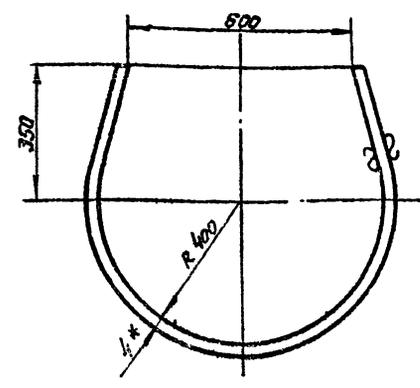
| № листа                            | № докум. | Обозначение   | Наименование  | кол | Примеч. |
|------------------------------------|----------|---------------|---|-----|---------|
|                                    |          |               | Документация  |     |         |
| 12                                 |          | ПВ9. 21-3-0СБ | Сборочный чертеж  |     |         |
| <b>Металлы</b>                     |          |               |   |     |         |
| 11                                 | 1        | ПВ9. 21-3-1   | Лист  | 5   |         |
| 54                                 | 2        | ПВ9. 21-3-2   | Полоса<br>64x20 Гост 103-57<br>Ст.3 Гост 535-58<br>L=4020±0,2 | 3   | 2,6кг   |
| <b>Материалы</b>                   |          |               |   |     |         |
| Электрод тип Э-42R<br>Гост 9467-60 |          |               |   |     |         |

|             |          |            |       |      |      |      |
|-------------|----------|------------|-------|------|------|------|
| ПВ9. 21-3-0 |          | Ограждение |       | лист | лист | лист |
| Изм.        | лист     | № докум.   | Полн. | Дата |      |      |
| Разработ.   | Численко | И.И.       |       |      |      |      |
| Провер.     | Смирнов  | А.А.       |       |      |      |      |
| Нач. отд.   | Киселев  | В.В.       |       |      |      |      |
| Исполн.     | Чиб.     | И.И.       |       |      |      |      |

43

ПВ9. 21-3-1

2215

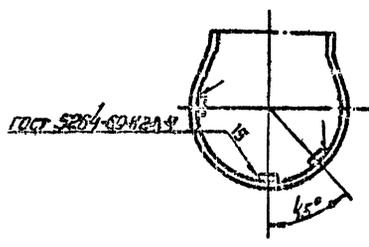
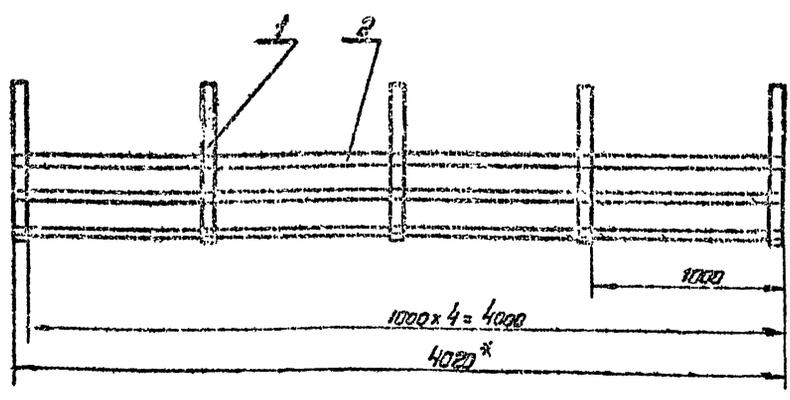


- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД

Изм. и дата вкл. в альбом: 1. 1989. 03. 15. 2. 1989. 03. 15. 3. 1989. 03. 15.

|  |  |  |  |   |       |      |
|--|--|--|--|---|-------|------|
| ПВ9. 21-3-1                                  |  |  |  | лист  | масса | М-д  |
| Дуго   |  |  |  | 11  | 1,2   | 7:11 |
| 64x20 Гост 103-57<br>Полоса Ст.3 Гост 535-58 |  |  |  | Гипростроительско-монтаж. отд. Резервистская Фабрика 11 |       |      |

ПВ9. 21-3-0СБ



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД

Изм. и дата вкл. в альбом: 1. 1989. 03. 15. 2. 1989. 03. 15. 3. 1989. 03. 15.

|                                |  |  |  |                                      |       |     |
|--------------------------------|--|--|--|--------------------------------------|-------|-----|
| ПВ9. 21-3-0СБ                  |  |  |  | лист                                 | масса | М-д |
| Ограждение<br>Сборочный чертеж |  |  |  | 13,8                                 | 1:20  |     |
|                                |  |  |  | Гипростроительско-монтаж. Фабрика 11 |       |     |

106-1-52-13 Альбом III

Имя и фамилия (подпись и дата), должность (подпись и дата), завод (подпись и дата)

| №  | Обозначение  | Наименование  | Мат. кол. | Примечание |
|----|--------------|---|-----------|------------|
|    |              | Документация  |           |            |
| 11 | пв9.21-2-осб | Сборочный чертеж  |           |            |
|    |              | Детали  |           |            |
| 54 | 1 пв9.21-2-1 | Круг $\phi 6$ ГОСТ 2530-71<br>Ст. 37 ГОСТ 535-59<br>$L = 240 \pm 1,5$ | 2         | 0,1кг      |
|    |              | Материалы   |           |            |
| 2  |              | Канат 8,1-Г-Т-Н-180<br>ГОСТ 7668-69<br>$L = 1300 \pm 3,2$             |           | 0,91кг     |
| 3  |              | Проволока 1,6<br>ГОСТ 2711-57   |           | 0,5кг      |

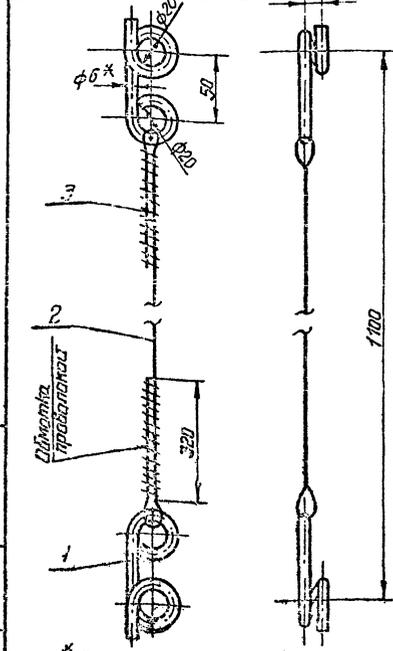
ПВ9.21-2-0

Переходное мягкое

Лит. листы листов  
ИД  
Гидрометспецмон-  
таж  
отд. резервуаростр-  
фосмет 11

| Имя и фамилия (подпись и дата) | № докум.    | Лист | Дата |
|--------------------------------|-------------|------|------|
| Иванов И.И.                    | 106-1-52-13 | 1    | 1971 |

030-2-1268U



1\* Размеры для справок  
2 Превышенные отклонения размеров отверстий по  $\Delta 7$  остальных по СМг.

ПВ9.21-2-0СБ

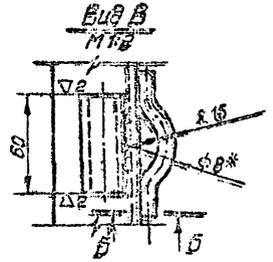
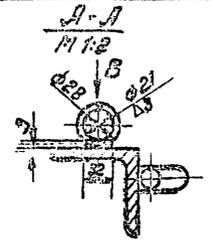
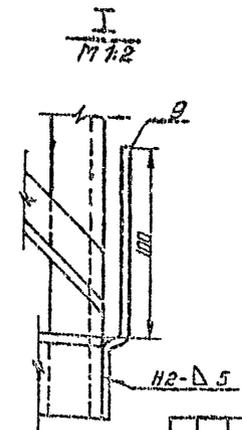
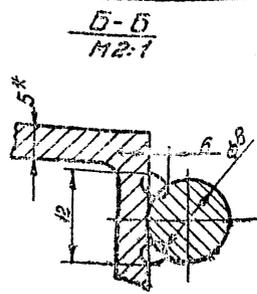
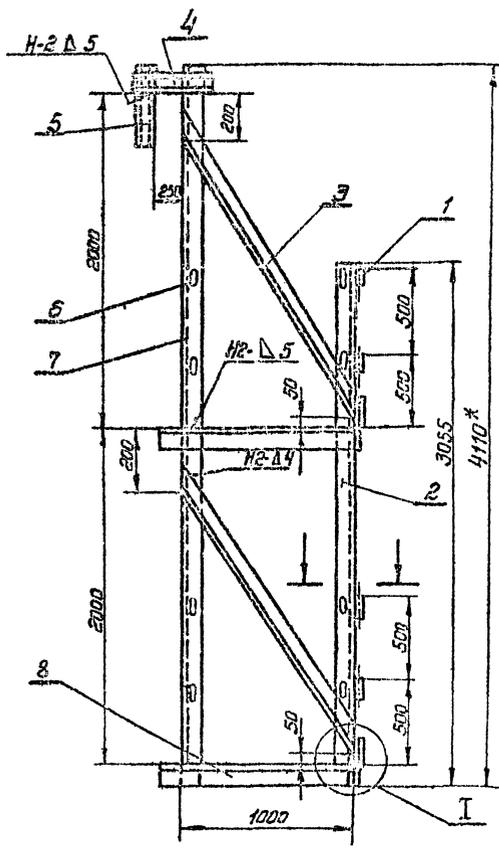
| Имя и фамилия (подпись и дата) | № докум.    | Лист | Дата |
|--------------------------------|-------------|------|------|
| Иванов И.И.                    | 106-1-52-13 | 1    | 1971 |

Переходное мягкое  
Сборочный чертеж

| Лит. | Листов | И-д |
|------|--------|-----|
| И    | 04     | 1:2 |

Гидрометспе-  
цимонтаж  
Формат 11

030-4-1268U



1\* Размер для справок  
2. Превышенные отклонения размеров отверстий - по  $\Delta 7$ , остальных - по СМг  
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5204-68  
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.21-4-0СБ

| Имя и фамилия (подпись и дата) | № докум.    | Лист | Дата |
|--------------------------------|-------------|------|------|
| Иванов И.И.                    | 106-1-52-13 | 1    | 1971 |

Боковина.  
Сборочный чертеж.

| Лит. | Листов | И-д  |
|------|--------|------|
| И    | 40     | 1:20 |

Гидрометспе-  
цимонтаж  
Формат 12

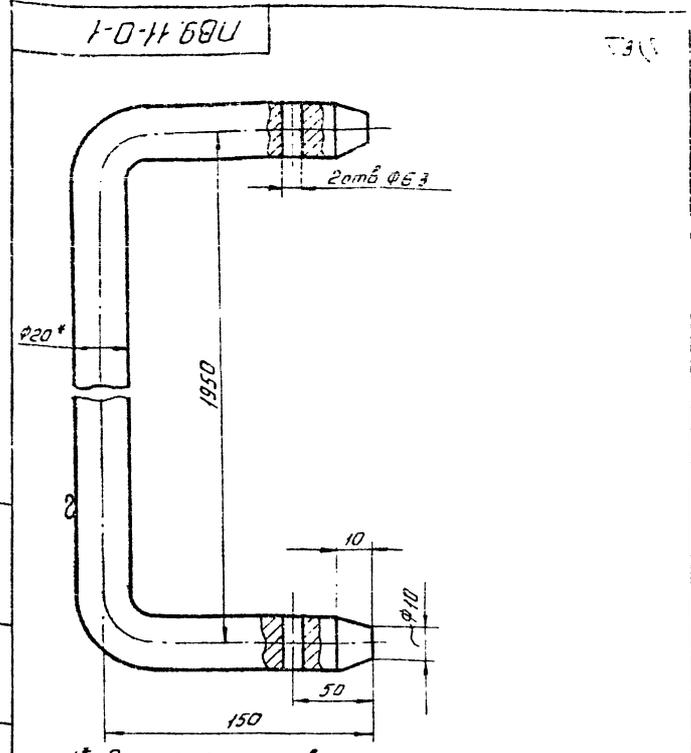
Имя и фамилия (подпись и дата), должность (подпись и дата), завод (подпись и дата)



705-4-55-61 Альбом II

| №                                    | Обозначение | Наименование     | № кол   | Примечание |
|--------------------------------------|-------------|------------------|---|------------|
|                                      |             | Документация     |   |            |
|                                      | ПВ9 Н-0-0СБ | Сборочный чертеж |   |            |
| <b>Сборочные единицы</b>             |             |                  |   |            |
| Н                                    | 1           | ПВ9 Н-1-0        | Лестница  | 1          |
| Н                                    | 2           | ПВ9 Н-2-0        | Ограждение мягкое                                       | 12         |
| Н                                    | 3           | ПВ9 Н-3-0        | Ограждение  | 1          |
| Н                                    | 4           | ПВ9 Н-4-0        | Боковина  | 2          |
| Н                                    | 5           | ПВ9 Н-5-0        | Площадка  | 3          |
| <b>Листы</b>                         |             |                  |   |            |
| И                                    | 8           | ПВ9 Н-0-1        | Ограждение жесткое                                      | 6          |
| И                                    | 9           | ПВ9 Н-0-2        | Бортовая доска<br>Сосна 15x150 ГОСТ 8485-66<br>L=1950x5 | 3 б.1 кв   |
| <b>Материалы</b>                     |             |                  |   |            |
| Электроды типа Э-42А<br>ГОСТ 9457-60 |             |                  |   |            |

46

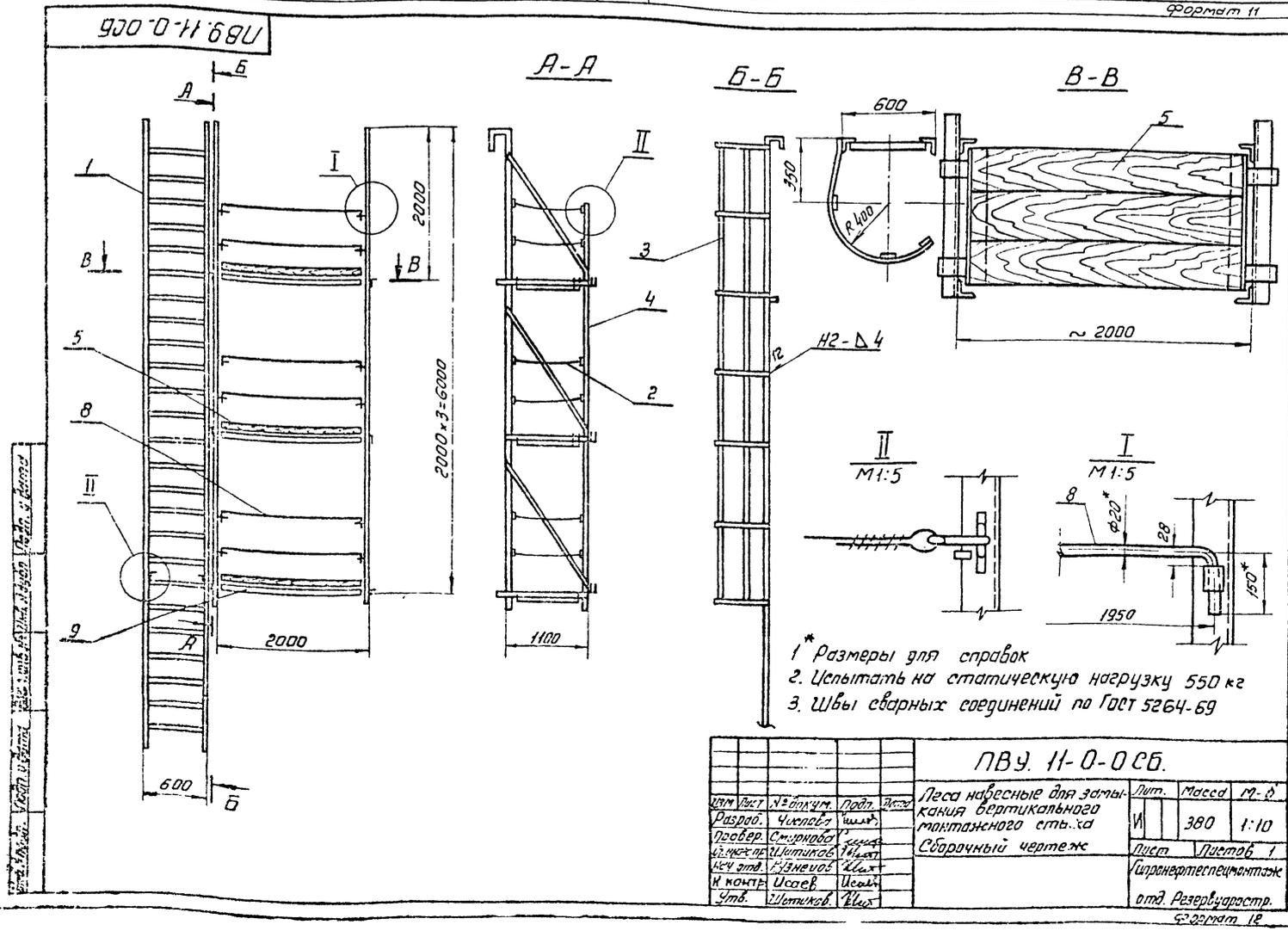


1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМг.

Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

| Изм. | Лист | № докум.                                  | Подп. | Дата | Лит. | Масса | М-б |
|------|------|---|-------|------|------|-------|-----|
|      |      | ПВ9.Н-0-1                                 |       |      |      |       |     |
|      |      | Ограждение жесткое                        |       |      |      |       |     |
|      |      | Круг В20 ГОСТ 2530-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-58 |       |      |      |       |     |

| Изм. | Лист | № докум.   | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--|-------|------|------|------|--------|
|      |      | ПВ9.Н-0-0  |       |      |      |      |        |
|      |      | Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. |       |      |      |      |        |
|      |      | Электроды типа Э-42А<br>ГОСТ 9457-60                               |       |      |      |      |        |



1\* Размеры для справок  
2. Испытать на статическую нагрузку 550 кг  
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69

| Изм. | Лист | № докум.   | Подп. | Дата | Лит. | Масса | М-б |
|------|------|--|-------|------|------|-------|-----|
|      |      | ПВ9.Н-0-0СБ.   |       |      |      |       |     |
|      |      | Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка |       |      |      |       |     |
|      |      | Сборочный чертеж   |       |      |      |       |     |

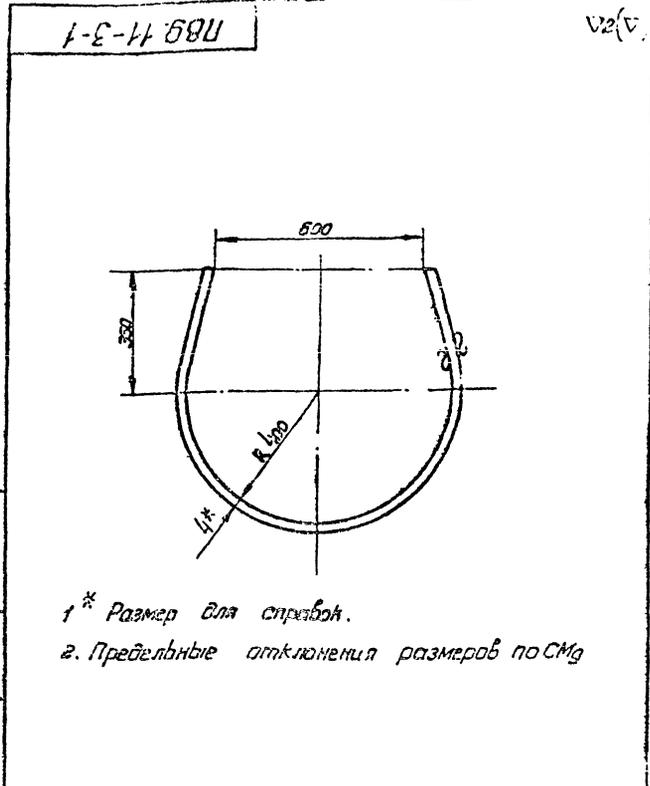
ГОС-4-55-61 Альбом III

Лист № 100  
Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50  
Изм. № 51  
Изм. № 52  
Изм. № 53  
Изм. № 54  
Изм. № 55  
Изм. № 56  
Изм. № 57  
Изм. № 58  
Изм. № 59  
Изм. № 60  
Изм. № 61  
Изм. № 62  
Изм. № 63  
Изм. № 64  
Изм. № 65  
Изм. № 66  
Изм. № 67  
Изм. № 68  
Изм. № 69  
Изм. № 70  
Изм. № 71  
Изм. № 72  
Изм. № 73  
Изм. № 74  
Изм. № 75  
Изм. № 76  
Изм. № 77  
Изм. № 78  
Изм. № 79  
Изм. № 80  
Изм. № 81  
Изм. № 82  
Изм. № 83  
Изм. № 84  
Изм. № 85  
Изм. № 86  
Изм. № 87  
Изм. № 88  
Изм. № 89  
Изм. № 90  
Изм. № 91  
Изм. № 92  
Изм. № 93  
Изм. № 94  
Изм. № 95  
Изм. № 96  
Изм. № 97  
Изм. № 98  
Изм. № 99  
Изм. № 100

| № док. | № лист. | № поз. | Обозначение   | Наименование                        | кол. | Примечание |
|--------|---------|--------|---------------|-------------------------------------|------|------------|
|        |         |        |               | Документация                        |      |            |
| 12     |         |        | ПВ9. 11-1-0СБ | Сборочный чертеж                    |      |            |
|        |         |        |               | Металл                              |      |            |
| 64     | 1       |        | ПВ9. 11-1-1   | Круг ст.3 Гост 535-58<br>L=580±22   | 19   | 1,1кг      |
| 64     | 2       |        | ПВ9. 11-1-2   | Уголок ст.3 Гост 535-58<br>L=170±12 | 1    | 0,45кг     |
| 64     | 3       |        | ПВ9. 11-1-3   | Уголок ст.3 Гост 535-58<br>L=300±12 | 1    | 0,9кг      |
| 64     | 4       |        | ПВ9. 11-1-4   | Уголок ст.3 Гост 535-58<br>L=700±22 | 2    | 19кг       |
| 64     | 5       |        | ПВ9. 11-1-5   | Уголок ст.3 Гост 535-58<br>L=200±15 | 2    | 0,1кг      |
|        |         |        |               | Материалы                           |      |            |
|        |         |        |               | Электроуды пп.т.а                   |      |            |
|        |         |        |               | Э-42Р Гост 9467-69                  |      |            |

|                        |      |        |   |
|------------------------|------|--------|---|
| ПВ9. 11-1-0            |      |        |   |
| Лестница               |      |        |   |
| Лит.                   | Лист | Листов | Т |
| И                      | 1    | 1      | 1 |
| Гипропроектспец-монтаж |      |        |   |
| Отд. Резервуаростр.    |      |        |   |
| Формат И               |      |        |   |

47

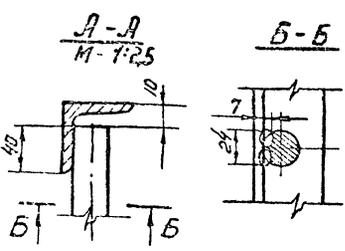
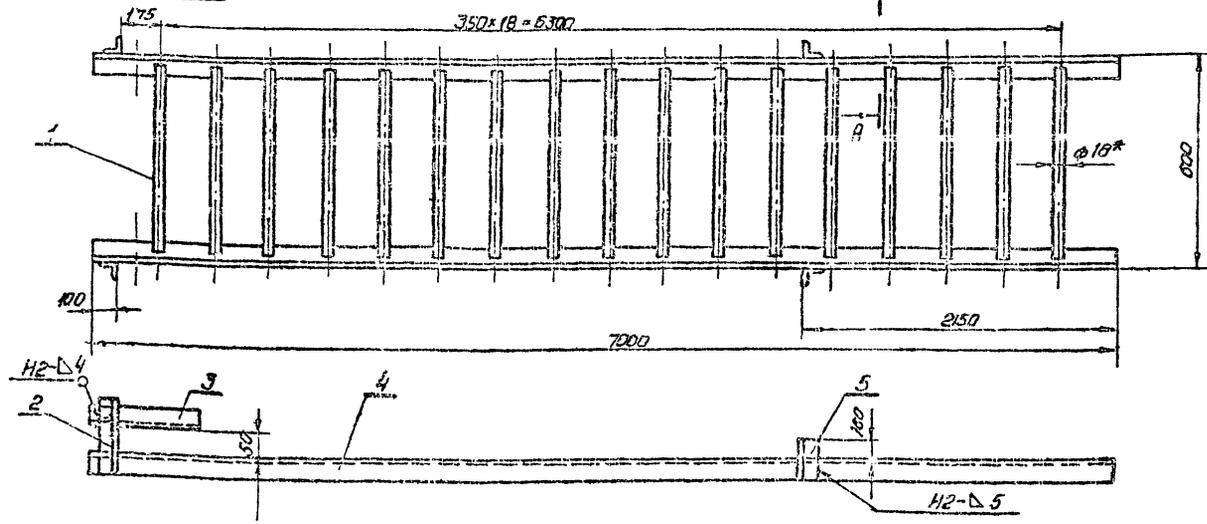


- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

Лист № 100  
Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50  
Изм. № 51  
Изм. № 52  
Изм. № 53  
Изм. № 54  
Изм. № 55  
Изм. № 56  
Изм. № 57  
Изм. № 58  
Изм. № 59  
Изм. № 60  
Изм. № 61  
Изм. № 62  
Изм. № 63  
Изм. № 64  
Изм. № 65  
Изм. № 66  
Изм. № 67  
Изм. № 68  
Изм. № 69  
Изм. № 70  
Изм. № 71  
Изм. № 72  
Изм. № 73  
Изм. № 74  
Изм. № 75  
Изм. № 76  
Изм. № 77  
Изм. № 78  
Изм. № 79  
Изм. № 80  
Изм. № 81  
Изм. № 82  
Изм. № 83  
Изм. № 84  
Изм. № 85  
Изм. № 86  
Изм. № 87  
Изм. № 88  
Изм. № 89  
Изм. № 90  
Изм. № 91  
Изм. № 92  
Изм. № 93  
Изм. № 94  
Изм. № 95  
Изм. № 96  
Изм. № 97  
Изм. № 98  
Изм. № 99  
Изм. № 100

|                        |      |        |    |
|------------------------|------|--------|----|
| ПВ9. 11-3-1            |      |        |    |
| Лист                   |      |        |    |
| Лит.                   | Лист | Листов | Т  |
| И                      | 1,2  | 1      | 10 |
| Гипропроектспец-монтаж |      |        |    |
| Отд. Резервуаростр.    |      |        |    |
| Формат И               |      |        |    |

900-1-11-89U



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отбрасываю по А3, остальным по СМД.
3. Сварные швы по гост 5254-69
4. Сварка ручная электродуговая.

|                        |      |        |    |
|------------------------|------|--------|----|
| ПВ9. 11-1-0СБ          |      |        |    |
| Лестница               |      |        |    |
| Сборочный чертеж       |      |        |    |
| Лит.                   | Лист | Листов | Т  |
| И                      | 60,0 | 1      | 10 |
| Гипропроектспец-монтаж |      |        |    |
| Отд. Резервуаростр.    |      |        |    |
| Формат И               |      |        |    |

Лист № 100  
Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50  
Изм. № 51  
Изм. № 52  
Изм. № 53  
Изм. № 54  
Изм. № 55  
Изм. № 56  
Изм. № 57  
Изм. № 58  
Изм. № 59  
Изм. № 60  
Изм. № 61  
Изм. № 62  
Изм. № 63  
Изм. № 64  
Изм. № 65  
Изм. № 66  
Изм. № 67  
Изм. № 68  
Изм. № 69  
Изм. № 70  
Изм. № 71  
Изм. № 72  
Изм. № 73  
Изм. № 74  
Изм. № 75  
Изм. № 76  
Изм. № 77  
Изм. № 78  
Изм. № 79  
Изм. № 80  
Изм. № 81  
Изм. № 82  
Изм. № 83  
Изм. № 84  
Изм. № 85  
Изм. № 86  
Изм. № 87  
Изм. № 88  
Изм. № 89  
Изм. № 90  
Изм. № 91  
Изм. № 92  
Изм. № 93  
Изм. № 94  
Изм. № 95  
Изм. № 96  
Изм. № 97  
Изм. № 98  
Изм. № 99  
Изм. № 100

745-4-55-61 ГИДРОИИ

| № п/п | Обозначение  | Наименование  | кол. | Примечание |
|-------|--------------|---|------|------------|
|       |              | Документация  |      |            |
| 12    | ПВ9.11-2-0СБ | Сборочный чертеж  |      |            |
|       |              | Листов  |      |            |
| 54    | 1 ПВ9.11-2-1 | Всгост 2590-71<br>Круге Ст.3 Гост 535-58<br>L = 240±1,5 | 2    | 0,1кг      |
|       |              | Материалы   |      |            |
| 2     |              | Канат 8,1-Г-1-Н-180<br>Гост 7558-69<br>L = 1300±3,2     | 1    | 0,5кг      |
| 3     |              | Проволока 1,6<br>Гост 2771-57                           |      | 0,5кг      |

ПВ9.11-2-0

|           |              |      |        |
|-----------|--------------|------|--------|
| Экз. лист | № док.       | Лист | Итого  |
| Разр.     | Число        | Лист | Листов |
| Пробл.    | Специальн.   | Лист | Листов |
| Тип       | Штук         | Лист | Листов |
| Нак. отд. | Классификац. | Лист | Листов |
| И.контр.  | Классиф.     | Лист | Листов |

Организация: Мягкое

Гипрометрестецмон-оп.З. Разработчик: [Имя]

Формат: А1

48

| № п/п | Обозначение  | Наименование   | кол. | Примечание |
|-------|--------------|--|------|------------|
|       |              | Документация   |      |            |
| 12    | ПВ9.11-4-0СБ | Сборочный чертеж   |      |            |
|       |              | Листов   |      |            |
| 54    | 1 ПВ9.11-4-1 | Листов<br>Всгост 2590-71<br>Круге Ст.3 Гост 535-58<br>L = 60±1   | 6    | 0,06кг     |
| 54    | 2 ПВ9.11-4-2 | Б50х50х5 Гост 8509-72<br>Цеплок Ст.3 Гост 535-58<br>L = 5100±50  | 1    | 15кг       |
| 54    | 3 ПВ9.11-4-3 | Б50х40х4 Гост 8509-72<br>Цеплок Ст.3 Гост 535-58<br>L = 2400±4,0 | 3    | 5,1кг      |
| 54    | 4 ПВ9.11-4-4 | Всгост 8240-72<br>Швеллер Ст.3 Гост 535-58<br>L = 400±1,2        | 1    | 1,7кг      |
| 54    | 5 ПВ9.11-4-5 | Всгост 8240-72<br>Швеллер Ст.3 Гост 535-58<br>L = 550±2,7        | 1    | 1,7кг      |
| 54    | 6 ПВ9.11-4-5 | Всгост 2590-71<br>Круге Ст.3 Гост 535-58<br>L = 100±1,1          | 6    | 0,04кг     |
| 54    | 7 ПВ9.11-4-7 | Б50х50х5 Гост 8509-72<br>Цеплок Ст.3 Гост 535-58<br>L = 6175±7,0 | 1    | 18кг       |
| 54    | 8 ПВ9.11-4-8 | Б50х50х5 Гост 8509-72<br>Цеплок Ст.3 Гост 535-58<br>L = 1150±3,0 | 3    | 4,3кг      |
| 54    | 9 ПВ9.11-4-9 | Б50х40 Гост 103-57<br>Полоса Ст.3 Гост 535-58<br>L = 170±1,2     | 3    | 0,5кг      |
|       |              | Материалы  |      |            |
|       |              | Электрод типа Э-42А<br>Гост 9457-60                              |      |            |

ПВ9.11-4-0

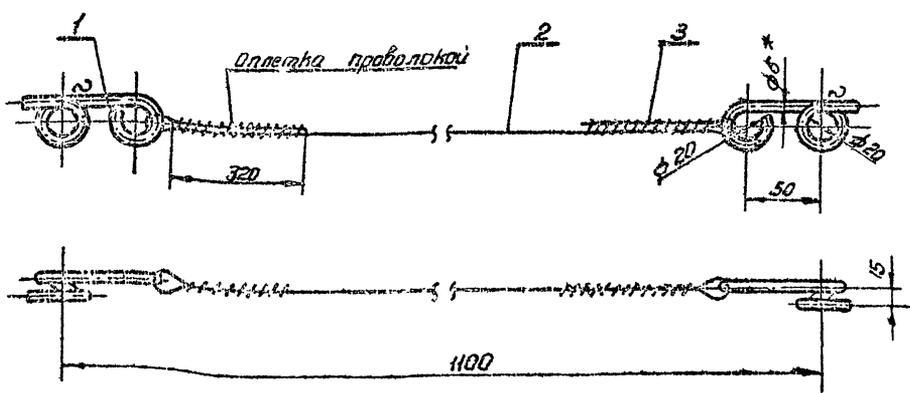
|           |              |      |        |
|-----------|--------------|------|--------|
| Экз. лист | № док.       | Лист | Итого  |
| Разр.     | Число        | Лист | Листов |
| Пробл.    | Специальн.   | Лист | Листов |
| Тип       | Штук         | Лист | Листов |
| Нак. отд. | Классификац. | Лист | Листов |
| И.контр.  | Классиф.     | Лист | Листов |

Организация: Бокovina

Гипрометрестецмон-оп.З. Разработчик: [Имя]

Формат: А1

ПВ9.11-2-0СБ



1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я7, остальных по СМг

ПВ9.11-2-0СБ

|           |              |      |        |
|-----------|--------------|------|--------|
| Экз. лист | № док.       | Лист | Итого  |
| Разр.     | Число        | Лист | Листов |
| Пробл.    | Специальн.   | Лист | Листов |
| Тип       | Штук         | Лист | Листов |
| Нак. отд. | Классификац. | Лист | Листов |
| И.контр.  | Классиф.     | Лист | Листов |

Организация: Мягкое

Сборочный чертеж.

Лит. масса м-д  
И 0,4 1:2

Гипрометрестецмон-оп.З. Разработчик: [Имя]

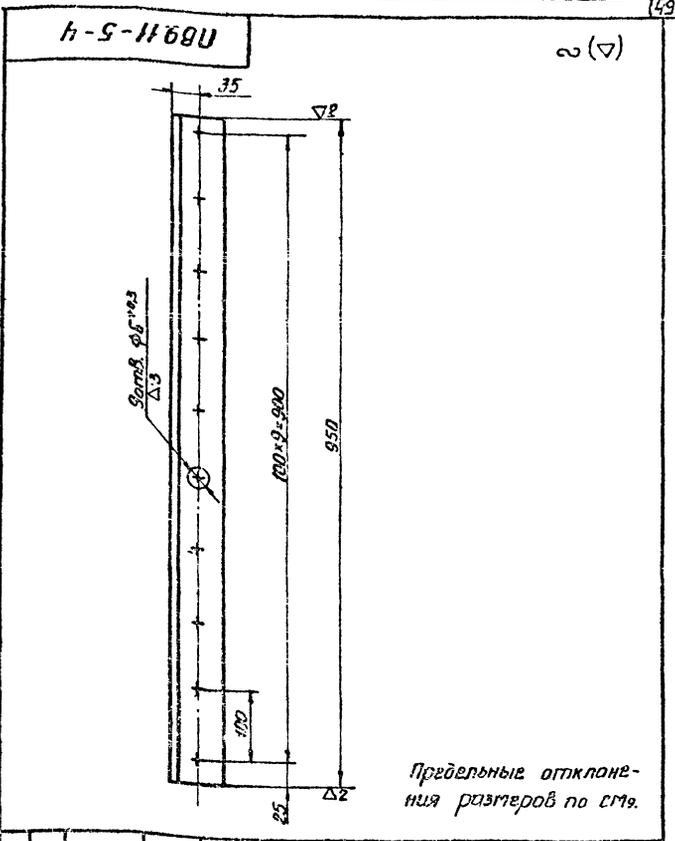
Формат: А2

705-4-55-64 Альбом III

| № п/п | Обозначение   | Наименование  | Кол. | Примечание |
|-------|---------------|---|------|------------|
|       |               | Документация  |      |            |
|       | ПЭР. 11-3-ОСБ | Сборочный чертеж  |      |            |
|       |               | Детали  |      |            |
| 1     | ПЭР. 11-3-1   | Дуга  | 7    |            |
| 2     | ПЭР. 11-3-2   | Полка<br>64x20 ГОСТ 103-57<br>ст. 3 ГОСТ 235-58<br>L=5145±7 | 3    | 3,8кг      |
|       |               | Материалы   |      |            |
|       |               | Электроды тип Э42   |      |            |
|       |               | ГОСТ 9467-60  |      |            |

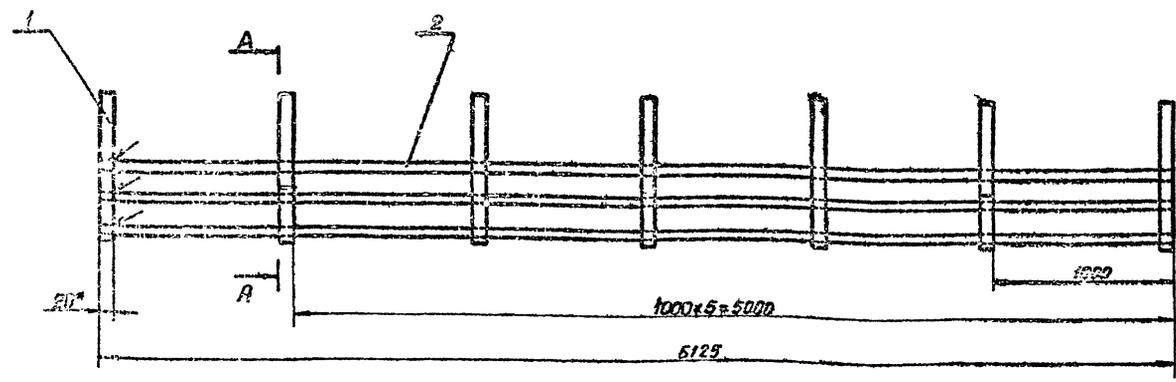
|                               |      |        |  |
|-------------------------------|------|--------|--|
| ПЭР. 11-3-0                   |      |        |  |
| Лит.                          | Лист | Листов |  |
| И                             | 1    | 1      |  |
| Ограждение верхнее            |      |        |  |
| Отд. резервуаростр. Формат II |      |        |  |

49

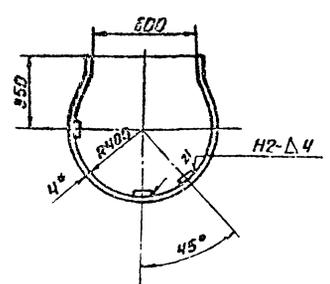


|                               |      |        |     |
|-------------------------------|------|--------|-----|
| ПЭР. 11-5-4                   |      |        |     |
| Лит.                          | Лист | Листов | И-Б |
| И                             | 5,8  | 1:5    |     |
| Полка                         |      |        |     |
| Отд. резервуаростр. Формат II |      |        |     |

ПЭР. 11-3-0



А-А



1. Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров по ст. 3.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

|                               |      |        |     |
|-------------------------------|------|--------|-----|
| ПЭР. 11-3-ОСБ                 |      |        |     |
| Лит.                          | Лист | Листов | И-Б |
| И                             | 29,2 | 1:20   |     |
| Ограждение верхнее            |      |        |     |
| Сборочный чертеж              |      |        |     |
| Отд. резервуаростр. Формат II |      |        |     |



РДС 4-55-61 Альбом 61, III

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

| №   | Обозначение  | Наименование                           | Мат. | При-<br>знач. |
|---|--------------|--|------|---------------|
| <b>Документация</b>   |              |  |      |               |
| 12  | П89.11-5-0СБ | Сборочный чертеж                       |      |               |
| <b>Детали</b>   |              |  |      |               |
| 1   | П89.11-5-1   | Крюк                                   | 4    |               |
| 2   | П89.11-5-2   | Сосна 40х100 гост 8486-66<br>L=950±2,5 | 2    | 1,0кг         |
| 3   | П89.11-5-3   | Сосна 40 гост 8486-66<br>L=1960±3,5    |      | 23кг          |
| 4   | П89.11-5-4   | Палка                                  | 2    |               |
| <b>Стандартные изделия</b>                                    |              |  |      |               |
| 5   |              | Швеллы 6х50 гост 283-63                | 50   |               |
| 5   |              | Швеллы 6х70 гост 283-63                | 50   |               |
| <b>Материалы</b>  |              |  |      |               |
| Электрод типа Э-42А<br>гост 9467-60                           |              |  |      |               |
| <b>П89.11-5-0</b>   |              |  |      |               |
| <b>Площадка</b>   |              |  |      |               |
| Лист  | Листа        | Листов                                 |      |               |
| 1   | 1            | 1                                      |      |               |
| Гипронефтеспец-<br>монтаж<br>отв. Резервировать<br>Воронеж II |              |  |      |               |

51

1-5-11-5-1

V2(7)

1. Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМД

| П89.11-5-1                                    |  |  | Лист                                    | Масса | М-Б |
|---|--|--|---|-------|-----|
| Крюк  |  |  | 1                                       | 0,9   | 1:1 |
| Полоса 60х100 гост 103-57<br>Ст.3 гост 535-58 |  |  | Гипронефте-<br>спецмонтаж<br>Воронеж II |       |     |

930-5-11-50U

1.\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМД.  
3. Сварные швы по гост 5264-69.

| П89.11-5-0СБ     |  |  | Лист                                    | Масса | М-Б  |
|------------------|--|--|---|-------|------|
| Площадка         |  |  | 1                                       | 40,2  | 1:10 |
| Сборочный чертеж |  |  | Гипронефте-<br>спецмонтаж<br>Воронеж II |       |      |



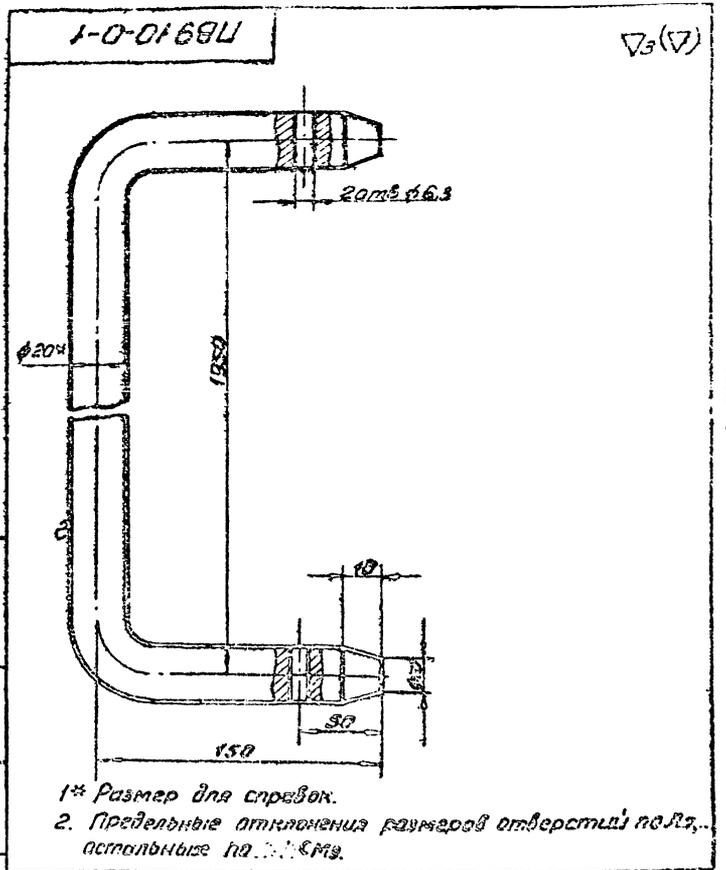
705-4-55-61 Альбом №

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение  | Наименование              | Кол.    | Примечание |
|------------|------|--------------|---------------------------|---------|------------|
|            |      |              | Документация              |         |            |
|            |      | ПВ9.10-0-0СБ | Сборочный чертеж          |         |            |
|            |      |              | Детали                    |         |            |
| 11         | 1    | ПВ9.10-1-0   | Лестница верхняя          | 1       |            |
| 11         | 2    | ПВ9.10-2-0   | Лестница нижняя           | 1       |            |
| 11         | 3    | ПВ9.10-3-0   | Ограждение боковое        | 1       |            |
| 11         | 4    | ПВ9.10-4-0   | Ограждение верхнее        | 1       |            |
| 11         | 5    | Плоскошка    | 4                         |         |            |
| 11         | 6    | ПВ9.10-6-0   | Ограждение нижнее         | 10      |            |
| 11         | 7    | ПВ9.10-7-0   | Бакобинт                  | 2       |            |
|            |      |              | Детали                    |         |            |
| 11         | 8    | ПВ9.10-0-1   | Ограждение жесткое        | 8       |            |
| 54         | 9    | ПВ9.10-0-2   | Бортовая вставка          | 8,0 кв. |            |
|            |      |              | Сосна 15х150 ГОСТ 2435-65 | 4       |            |
|            |      |              | Стандартные изделия       |         |            |
|            | 10   |              | Болт М8х20.58.026         | 14      |            |
|            |      |              | Гост 7798-70              |         |            |
|            | 11   |              | Гайка М8.4.026            | 14      |            |
|            |      |              | Гост 5915-70              |         |            |
|            |      |              | Цилиндр 63х32-002         | 20      |            |
|            |      |              | Гост 397-66               |         |            |
|            |      |              | Материалы                 |         |            |
|            |      |              | Электроды типа Э-42А      |         |            |
|            |      |              | Гост 9467-60              |         |            |

Шифр листов, дата, объем, автор, исполнитель, дата, объем, автор, исполнитель, дата, объем, автор, исполнитель

|             |          |      |  |       |      |            |   |                  |   |
|-------------|----------|------|--|-------|------|------------|---|------------------|---|
| Изм.        |          | Лист | № докум.   | Подп. | Дата | ПВ9.10-0-0 |   | Лит. Лист Листов |   |
| Разработчик | Числова  | 1    | Леса навесные для замы-<br>кания вертикального ма-<br>тажного стыка стенки | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Проверен    | Смирнов  | 1    |  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Инженер     | Штиков   | 1    |  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Нач. отд.   | Кузнецов | 1    |  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Н. конст.   | Исаев    | 1    |  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| И. конст.   | Исаев    | 1    |  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |

53



Шифр листов, дата, объем, автор, исполнитель, дата, объем, автор, исполнитель

|             |          |      |                       |       |      |            |   |                  |     |
|-------------|----------|------|-----------------------|-------|------|------------|---|------------------|-----|
| Изм.        |          | Лист | № докум.              | Подп. | Дата | ПВ9.10-0-1 |   | Лит. Масса Масса |     |
| Разработчик | Числова  | 1    | Ограждение<br>жесткое | И     | 1    | 1          | 1 | 3,1              | 1:1 |
| Проверен    | Смирнов  | 1    |                       | И     | 1    | 1          | 1 |                  |     |
| Инженер     | Штиков   | 1    |                       | И     | 1    | 1          | 1 |                  |     |
| Нач. отд.   | Кузнецов | 1    |                       | И     | 1    | 1          | 1 |                  |     |
| Н. конст.   | Исаев    | 1    |                       | И     | 1    | 1          | 1 |                  |     |
| И. конст.   | Исаев    | 1    |                       | И     | 1    | 1          | 1 |                  |     |

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение  | Наименование  | Кол. | Примечание |
|------------|------|--------------|---|------|------------|
|            |      |              | Документация  |      |            |
|            |      | ПВ9.10-1-0СБ | Сборочный чертеж  |      |            |
|            |      |              | Детали  |      |            |
| 54         | 1    | ПВ9.10-1-1   | Круг Ø18 ГОСТ 2590-71<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 580±22       | 16   | 1,1 кв.    |
| 54         | 2    | ПВ9.10-1-2   | Уголок 63х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 170±42 | 1    | 0,45 кв.   |
| 54         | 3    | ПВ9.10-1-3   | Уголок 63х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 300±11 | 1    | 0,9 кв.    |
| 54         | 4    | ПВ9.10-1-4   | Уголок 63х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 6000±7 | 2    | 19 кв.     |
| 54         | 5    | ПВ9.10-1-5   | Уголок 63х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 200±15 | 2    | 0,1 кв.    |
|            |      |              | Материалы   |      |            |
|            |      |              | Электроды типа Э-42А  |      |            |
|            |      |              | Гост 9467-60  |      |            |

Шифр листов, дата, объем, автор, исполнитель, дата, объем, автор, исполнитель

|             |          |      |                  |       |      |            |   |                  |   |
|-------------|----------|------|------------------|-------|------|------------|---|------------------|---|
| Изм.        |          | Лист | № докум.         | Подп. | Дата | ПВ9.10-1-0 |   | Лит. Лист Листов |   |
| Разработчик | Числова  | 1    | Лестница верхняя | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Проверен    | Смирнов  | 1    |                  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Инженер     | Штиков   | 1    |                  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Нач. отд.   | Кузнецов | 1    |                  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Н. конст.   | Исаев    | 1    |                  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| И. конст.   | Исаев    | 1    |                  | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение  | Наименование   | Кол. | Примечание |
|------------|------|--------------|--|------|------------|
|            |      |              | Документация   |      |            |
|            |      | ПВ9.10-2-0СБ | Сборочный чертеж   |      |            |
|            |      |              | Детали   |      |            |
| 54         | 1    | ПВ9.10-2-1   | Круг Ø18 ГОСТ 2590-71<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 225±15        | 2    | 0,8 кв.    |
| 54         | 2    | ПВ9.10-2-2   | Уголок 63х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 3700±52 | 2    | 11,8 кв.   |
| 54         | 3    | ПВ9.10-2-3   | Уголок 63х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 200±15  | 2    | 0,1 кв.    |
| 54         | 4    | ПВ9.10-2-4   | Круг Ø18 ГОСТ 2590-71<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 580±22        | 12   | 1,1 кв.    |
|            |      |              | Материалы  |      |            |
|            |      |              | Электроды типа Э-42А   |      |            |
|            |      |              | Гост 9467-60   |      |            |

Шифр листов, дата, объем, автор, исполнитель, дата, объем, автор, исполнитель

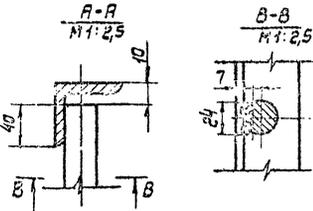
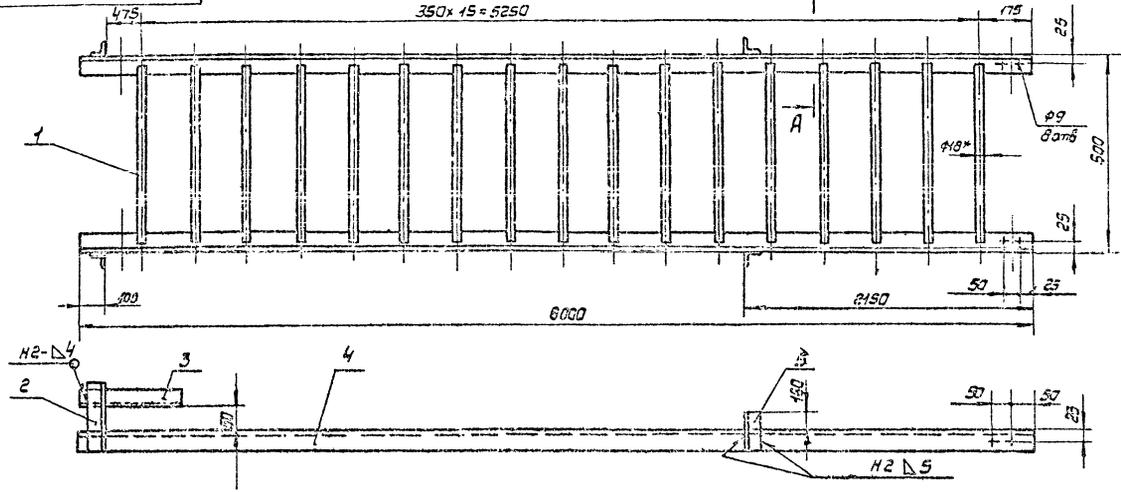
|             |          |      |                 |       |      |            |   |                  |   |
|-------------|----------|------|-----------------|-------|------|------------|---|------------------|---|
| Изм.        |          | Лист | № докум.        | Подп. | Дата | ПВ9.10-2-0 |   | Лит. Лист Листов |   |
| Разработчик | Числова  | 1    | Лестница нижняя | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Проверен    | Смирнов  | 1    |                 | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Инженер     | Штиков   | 1    |                 | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Нач. отд.   | Кузнецов | 1    |                 | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| Н. конст.   | Исаев    | 1    |                 | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |
| И. конст.   | Исаев    | 1    |                 | И     | 1    | 1          | 1 | 1                | 1 |

ЭОД-1-01'68У

54

A

350x15 = 5250



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий по  $R_1$ , остальным - по СМ9.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 4. Сварка ручная электродуговая.
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 -  $\nabla 1$

ПЭ9.10-1-0СБ

| Изм.    | Лист | Итого | Лист | Итого | Масса | Масшт. |
|---------|------|-------|------|-------|-------|--------|
| Изм. №1 | 1    | 1     | 1    | 1     | 50,0  | 1:10   |
| Итого   | 1    | 1     | 1    | 1     |       |        |

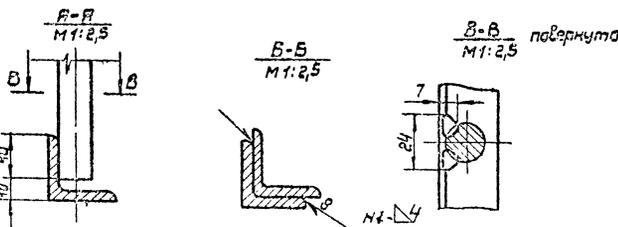
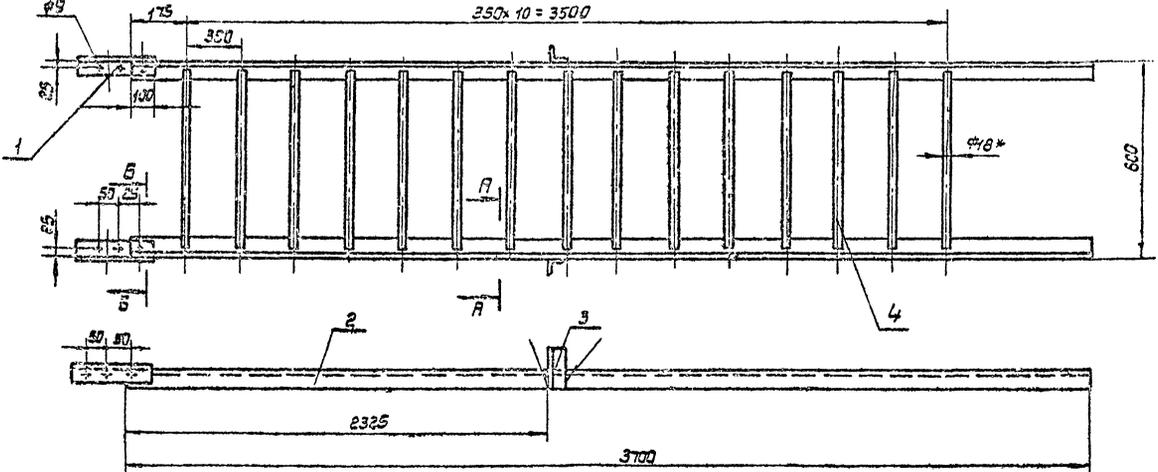
Лестница верхняя  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1  
Типовое исполнение

Формат А2

ЭОД-2-01'68У

350x10 = 3500



- 1\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий по  $R_1$ , остальным - по СМ9.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. Сварка ручная электродуговая.
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 -  $\nabla 1$ .

ПЭ9.10-2-0СБ

| Изм.    | Лист | Итого | Лист | Итого | Масса | Масшт. |
|---------|------|-------|------|-------|-------|--------|
| Изм. №1 | 1    | 1     | 1    | 1     | 39,6  | 1:10   |
| Итого   | 1    | 1     | 1    | 1     |       |        |

Лестница нижняя  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1  
Типовое исполнение

ЭОД-1-01'68У  
 ЭОД-2-01'68У  
 ЭОД-3-01'68У  
 ЭОД-4-01'68У  
 ЭОД-5-01'68У  
 ЭОД-6-01'68У  
 ЭОД-7-01'68У  
 ЭОД-8-01'68У  
 ЭОД-9-01'68У  
 ЭОД-10-01'68У  
 ЭОД-11-01'68У  
 ЭОД-12-01'68У  
 ЭОД-13-01'68У  
 ЭОД-14-01'68У  
 ЭОД-15-01'68У  
 ЭОД-16-01'68У  
 ЭОД-17-01'68У  
 ЭОД-18-01'68У  
 ЭОД-19-01'68У  
 ЭОД-20-01'68У

| № п/п                      | № докум.     | Наименование  | Кол.   | Примеч. |
|----------------------------|--------------|---|--------|---------|
|                            |              | Доб. значение   |        |         |
|                            |              | Документация  |        |         |
| 12                         | ПВ9.10-3-ОСВ | Сборочный чертеж  |        |         |
|                            |              | Детали  |        |         |
| 12                         | 1 ПВ9.10-3-1 | Палка 64х20 ГОСТ 103-57<br>Ст 3 ГОСТ 335-58<br>L = 1920 ± 3,5 | 7      | 1,2 кг  |
| 54                         | 2 ПВ9.10-3-2 | Палка 64х20 ГОСТ 103-57<br>Ст 3 ГОСТ 335-58<br>L = 5880 ± 7   | 3      | 3,9 кг  |
|                            |              | Материалы   |        |         |
|                            |              | Электрод марка Э-42П  |        |         |
|                            |              | ГОСТ 9457-69  |        |         |
| ПВ9.10-3-П                 |              |   |        |         |
| Организованное предприятие |              |   |        |         |
| Изм.                       | Лист         | Исполн.   | Подп.  | Дата    |
| 1                          | 1            | Смирнова  | Иванов |         |
| Провер.                    | Смирнова     | Иванов  | Иванов |         |
| Нач. отд.                  | Кузнецов     | Иванов  | Иванов |         |
| Инженер                    | Иванов       | Иванов  | Иванов |         |
| Углубление по шпунту       |              |   |        |         |
| Стр. резервуаростр.        |              |   |        |         |
| Формат А1                  |              |   |        |         |

55

4-5-01.69U

1. Пределные отклонения размеров по СМЭ

ПВ9.10-5-4

| Изм.      | Лист     | Исполн.  | Подп.  | Дата |
|-----------|----------|----------|--------|------|
| 1         | 1        | Смирнова | Иванов |      |
| Провер.   | Смирнова | Иванов   | Иванов |      |
| Нач. отд. | Кузнецов | Иванов   | Иванов |      |
| Инженер   | Иванов   | Иванов   | Иванов |      |

Палка

| Изм.      | Лист     | Исполн.  | Подп.  | Дата |
|-----------|----------|----------|--------|------|
| 1         | 1        | Смирнова | Иванов |      |
| Провер.   | Смирнова | Иванов   | Иванов |      |
| Нач. отд. | Кузнецов | Иванов   | Иванов |      |
| Инженер   | Иванов   | Иванов   | Иванов |      |

Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-72  
Ст 3 ГОСТ 335-58

Масса 5,8 кг  
Масшт 1:5

Углубление по шпунту  
Стр. резервуаростр.  
Формат А1

530-5-01.69U

1. Размеры для справок  
2. Пределные отклонения размеров по СМЭ  
3. Сварные швы по ГОСТ 9457-69

А-А

ПВ9.10-3-ОСВ

| Изм.      | Лист     | Исполн.  | Подп.  | Дата |
|-----------|----------|----------|--------|------|
| 1         | 1        | Смирнова | Иванов |      |
| Провер.   | Смирнова | Иванов   | Иванов |      |
| Нач. отд. | Кузнецов | Иванов   | Иванов |      |
| Инженер   | Иванов   | Иванов   | Иванов |      |

Организованное предприятие

Сборочный чертеж

| Изм.      | Лист     | Исполн.  | Подп.  | Дата |
|-----------|----------|----------|--------|------|
| 1         | 1        | Смирнова | Иванов |      |
| Провер.   | Смирнова | Иванов   | Иванов |      |
| Нач. отд. | Кузнецов | Иванов   | Иванов |      |
| Инженер   | Иванов   | Иванов   | Иванов |      |

Масса 20,2 кг  
Масшт 1:20

Углубление по шпунту  
Стр. резервуаростр.  
Формат А1

56

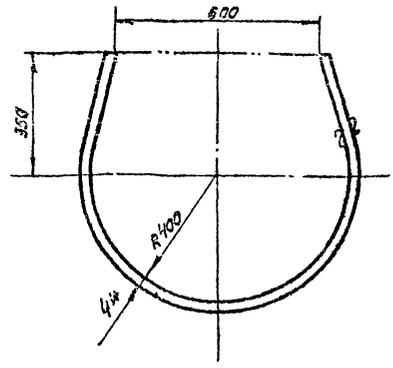
1-17-01'88U

78(7)

| №                         | Обозначение  | Наименование  | к-л | Примеч. |
|---------------------------|--------------|---|-----|---------|
|                           |              | Документация  |     |         |
|                           | П89.10-4-006 | Сборочный чертеж  |     |         |
| <b>Детали</b>             |              |   |     |         |
| 1                         | П89.10-4-1   | Дуца  | 3   |         |
| 2                         | П89.10-4-2   | Палоса<br>БЧК ГОСТ 103-57<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 2000 ± 2,5 | 3   | 1,3 кг  |
| <b>Материалы</b>          |              |   |     |         |
| Сварочные материалы - 409 |              |   |     |         |
| ГОСТ 9467-87              |              |   |     |         |

П89.10-4-006-001

Шифр и обозначение документа, дата, автор, исполнитель, дата и место составления

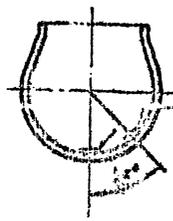
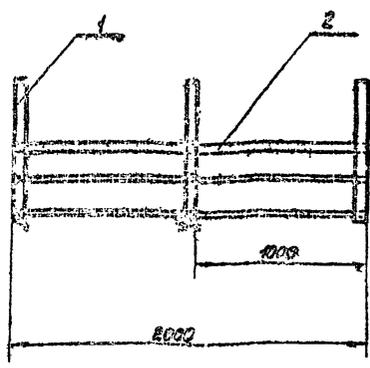


1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-1

| №  | Изм. | Дата | Исполн. | Провер. | Масса | Масштаб |
|--|------|------|---------|---------|-------|---------|
|  |      |      |         |         | 1,2   | 1:0     |
| <b>Дуца</b>                                |      |      |         |         |       |         |
| Палоса БЧК ГОСТ 103-57<br>Ст 3 ГОСТ 535-58 |      |      |         |         |       |         |
| Лист 1 из 1                                |      |      |         |         |       |         |
| Исполнитель: [signature]                   |      |      |         |         |       |         |
| Отв. за разработку: [signature]            |      |      |         |         |       |         |
| Формат А4                                  |      |      |         |         |       |         |

570-17-01'88U



мет 3264-68-12-А4

1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-006

| №                               | Изм. | Дата | Исполн. | Провер. | Масса | Масштаб |
|---------------------------------|------|------|---------|---------|-------|---------|
|                                 |      |      |         |         | 7,2   | 1:20    |
| <b>Сварочное нижнее</b>         |      |      |         |         |       |         |
| Сборочный чертеж                |      |      |         |         |       |         |
| Лист 1 из 1                     |      |      |         |         |       |         |
| Исполнитель: [signature]        |      |      |         |         |       |         |
| Отв. за разработку: [signature] |      |      |         |         |       |         |

Шифр и обозначение документа, дата, автор, исполнитель, дата и место составления



705-4-55-61 Альбом III

Инв. номер, дата, подп. и дата, инв. номер, дата

| Формат | Зона | №          | Обозначение  | Наименование                  | Кол.    | Примеч. |
|--------|------|------------|--|-------------------------------|---------|---------|
|        |      |            |  | Документация                  |         |         |
|        |      |            |  | Сборочный чертеж              |         |         |
|        |      |            |  | Детали                        |         |         |
| 64     | 1    | П89.10-6-1 | Круче 86 ГОСТ 2590-71<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 240 ± 1.5 | 2                             | 0,1 кг. |         |
|        |      |            |  | Материалы                     |         |         |
|        | 2    |            | Канат В, Г-Г-Н-180<br>ГОСТ 7668-69<br>L = 1300 ± 3,2       | 1                             | 0,5 кг  |         |
|        |      |            |  | Проволока 1,5<br>ГОСТ 2771-57 |         | 0,5 кг  |

П89.10-6-0

Ограждение мягкое

Литер Лист Листов  
Ил. 1 1 1  
Гипроинжпроект-монтаж

58

Инв. номер, дата, подп. и дата, инв. номер, дата

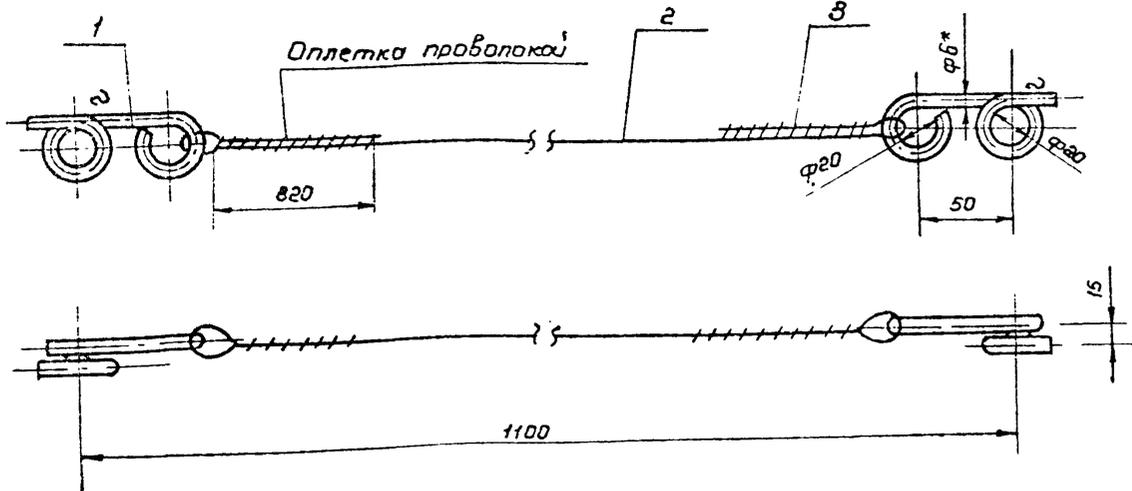
| Формат | Зона | №          | Обозначение  | Наименование                        | Кол.     | Примеч. |
|--------|------|------------|--|-------------------------------------|----------|---------|
|        |      |            |  | Документация                        |          |         |
|        |      |            |  | Сборочный чертеж                    |          |         |
|        |      |            |  | Детали                              |          |         |
| 64     | 1    | П89.10-7-1 | Круче 86 ГОСТ 2590-71<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 60 ± 1.0          | 8                                   |          |         |
| 64     | 2    | П89.10-7-2 | Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 7100 ± 8.0 |                                     |          |         |
| 64     | 3    | П89.10-7-3 | Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 2100 ± 4.0 | 4                                   | 5,1 кг   |         |
| 64     | 4    | П89.10-7-4 | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 400 ± 2.0        | 1                                   | 1,7 кг   |         |
| 64     | 5    | П89.10-7-5 | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 350 ± 1.7        | 1                                   | 1,7 кг   |         |
| 64     | 6    | П89.10-7-5 | Круче 86 ГОСТ 2590-71<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 100 ± 1.1         | 8                                   | 0,04 кг. |         |
| 64     | 7    | П89.10-7-7 | Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 8175 ± 9.0 | 1                                   | 40 кг    |         |
| 64     | 8    | П89.10-7-8 | Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 1150 ± 3.0 | 4                                   | 4,3 кг   |         |
| 64     | 9    | П89.10-7-9 | Полоса 55x40 ГОСТ 103-57<br>Ст 3 ГОСТ 535-58<br>L = 170 ± 1.5      | 4                                   | 0,5 кг   |         |
|        |      |            |  | Материалы                           |          |         |
|        |      |            |  | Электрод типа Э-42Н<br>ГОСТ 9467-60 |          |         |

П89.10-7-0

Боковина

Литер Лист Листов  
Ил. 1 1 1  
Гипроинжпроект-монтаж  
Отг. резервистр. 15

П89.10-6-0СБ



1. Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров;  
отверстий - по Я1, остальных - по СТд

П89.10-6-0СБ

| Изм.      | Лит.     | № докум. | Подп. | Дата | Литер                                     | Лист | Листов   |
|-----------|----------|----------|-------|------|---|------|----------|
|           |          |          |       |      |   |      |          |
| Разраб.   | Числова  |          |       |      | Ил.                                       | 0,4  | 1:2      |
| Провер.   | Смирнова |          |       |      | Лист                                      |      | Листов 1 |
| Гип.      | Шитиков  |          |       |      | Гипроинжпроект-монтаж<br>Отг. резервистр. |      |          |
| Нач. отд. | Кузнецов |          |       |      |   |      |          |
| И. контр. | Исеев    |          |       |      |   |      |          |



Таблица приспособлений необходимых для монтажа резервуаров.

| Наименование приспособлений                              | Обозначен.  | Кол. листов | № стр. | Емкость резервуара м <sup>3</sup> |    |     |     |     |     |     |  |
|--|-------------|-------------|--------|-----------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
|  |             |             |        | 50                                | 80 | 125 | 200 | 320 | 500 | 800 |  |
| Приспособление для разметки днища                        | ПВ2.4-0-0   | 5           | 3-7    | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Приспособление для привертывания кромок днища при сборке | ПВ4.1-0-0   | 3           | 8-10   | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Стойка монтажная   | ПВ7.9-0-0   | 4           | 11-15  | -                                 | -  | -   | -   | -   | +   | -   |  |
|  | — — -01     | —           | —      |                                   |    |     |     |     | +   |     |  |
| Лестница к монтажной стойке                              | ПВ9.10-0-0  | 2           | 15-18  |                                   |    |     |     |     | +   |     |  |
|  | — — -01     | —           | —      |                                   |    |     |     |     | +   |     |  |
|  | — — -02     | —           | —      |                                   |    |     |     |     |     | +   |  |
| Шкранг для подъема рулона массой до 30 т                 | ПВ5К.3-0-0  | 4           | 17-20  | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Траверса для подъема рулона                              | ПВ5К.17-0-0 | 1           | 21     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Скоба для развешивания рулона                            | ПВ3.2-0-0   | 3           | 22-24  | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Отвес  | ПВ12.1-0-0  | 1           |        | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Поддон   | ПВ12.2-0-0  | 1           | 25     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Кронштейн для расчалок                                   | ПВ8.4-0-0   | 1           |        | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Климовилы упор   | ПВ3.5-0-0   | 2           | 26-27  | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Плоскощетка  | ПВ3.13-0-0  | 1           | 28     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Лестница   | ПВ9.20-0-0  | 1           | 29     |                                   |    |     |     |     | +   | +   |  |
|  | — — -01     | —           | —      |                                   |    |     |     |     | +   |     |  |
|  | — — -02     | —           | —      |                                   |    |     |     |     | +   |     |  |
|  | — — -03     | —           | —      |                                   |    |     | +   |     |     |     |  |
| Лестница навесная  | ПВ9.7-0-0   | 3           | 30-32  | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Струбцина  | ПВ4.3-0-0   | 2           | 33-34  | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Рама   | ПВ9.8-0-0   | 1           | 35     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Клин   | ПВ7.11-0-0  | 1           | 36     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Строп кольцевой  | ПВ10.3-0-0  | 1           | 37     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Строп 3-х ветвевой                                       | ПВ10.4-0-0  | 1           | 38     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Строп 4-х ветвевой                                       | ПВ10.2-0-0  | 1           |        | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Пазлы для демонтажа монтажной стойки                     | ПВ5.6-0-0   | 1           | 39     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки            | ПВ5.7-0-0   | 1           | 40     | +                                 | +  | +   | +   | +   | +   | +   |  |
| Леса навесные  | ПВ3.21-0-0  | 5           | 41-45  |                                   |    | +   | +   |     |     |     |  |
| Леса навесные  | ПВ9.11-0-0  | 6           | 46-51  |                                   |    |     |     | +   |     |     |  |
| Леса навесные  | ПВ3.12-0-0  | 6           | 52-59  |                                   |    |     |     |     | +   | +   |  |