

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

42/20
Заказ № 2721 Инв. № 9714/2 Тираж 150
Сдано в печать 15.03.1989 г. Цена 12.92

Листы 2

Титловый проект

Инв. и порядковые номера листов

Лист	Наименование	Стр.
1	Ведомости чертежей основных комплектов альбома Комплект АР	2
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (окончание)	5
4	Вероятность отдалки помещений	6
5	План на отм. 0,000 в осях 1-10	7
6	План на отм. 0,000 в осях 10-16	8
7	План на отм. 0,000 в осях 16-29	9
8	Экспликация помещений	10
9	План кровли. Разрезы. План 2-го этажа	11
10	План полов	12
11	Фасады	13
12	Схемы расположения перегородок из профинанского стекла	14
13	Схемы расположения щитовых перегородок кабин уборных и душевых	15
14	Схемы расположения осветительных люстр покрытия и стен разгрузочной эстакады	16
15	Схемы расположения асбестоцементных листов покрытия навесов	17
16	Схема расположения металлических рам РМ1	18
17	Узлы 1-11	19
18	Схемы устройства теплоизоляции из ПСБ-С по кирпичным перегородкам и стеновым панелям	20
19	Указания по производству теплоизоляционных работ	21
20	План отверстий в осях 1-10	22
21	План отверстий в осях 16-29	23
22	Фрагмент плана отверстий в осях 6-9/1	24
23	План отверстий 2-го этажа.	25
23	Лестница пожарная ЛП1. Узлы 1,2 Комплект КЖ	25
1	Общие данные (начало)	26
2	Общие данные (окончание)	27
3	Схема расположения элементов фундаментов	28
4	Сечения 1-1; В-В. Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	29
5	Узлы 1, 2	30
6	Узлы 3; 5	31
7	Узлы 6, 7	32
8	Узлы 8, 9. Фрагмент 1	33
9	Фрагмент схемы 1	34
10	Фундаменты Фм1, Фм2	35
11	Прямки Пр1; Пр3	36

Лист	Наименование	Стр.
12	Прямки Пр4; Пр6	37
13	Прямка Пр7	38
14	Спецификация элементов на прямки Пр1; Пр7	39
15	Схемы расположения монолитных фундаментов под стойки мощарок и навесов	40
16	Схема расположения ограждения конденсаторной мощарки. Схема расположения фундаментов под стойки и оборудование	41
17	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-10	42
18	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 10-17	43
19	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 18-29	44
20	Спецификация к схемам расположения элементов подземного хозяйства	45
21	Фундаменты под оборудование ФДМ1-ФДМ16	46
22	Фундаменты под оборудование ФДМ17-ФДМ32	47
23	Схема расположения колонн и балок	48
24	Виды 2-2; 14-14	49
25	Узлы 2-9 к схеме расположения колонн и балок	50
26	Спецификация к схеме расположения колонн и балок (начало)	51
27	Спецификация к схеме расположения колонн и балок (окончание)	52
28	Схема расположения плит покрытия. Схема расположения плит перекрытия	53
29	Сечения 1-1; 10-10 к схемам на листе КЖ-28	54
30	Схемы расположения плит перекрытия, покрытия. Схема расположения анкеров для крепления деревянных брусков	55
31	Спецификация к схемам расположения плит покрытия, перекрытия, анкеров	56
32	Схемы расположения стеновых панелей	57
33	Узлы 1-4. Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (начало)	58
34	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение)	59
35	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение)	60
36	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (окончание)	61
37	План железобетонных перегородок	62
38	Схемы расположения панелей перегородок	63

Лист	Наименование	Стр.
	Комплект КМ	
1	Общие данные	64
2	Техническая спецификация металла (начало)	65
3	Техническая спецификация металла (продолжение)	66
4	Техническая спецификация металла (продолжение)	67
5	Техническая спецификация металла (окончание)	68
6	Схемы стальных обвязок перегородок	69
7	Схема расположения элементов каркаса для подвески кондиционеров	70
8	Сечения 1-1; 5-5. Узлы 4,5	71
9	Схемы расположения подвесных путей для электрических талей	72
10	Узлы 2,3. Фрагмент 1. Сечения 7-7, 8-8.	73
11	Схема расположения элементов площадки ПМ1	74
12	Схемы расположения элементов площадок ПМ2, ПМ3	75
13	Схема расположения элементов площадки ПМ4	76
14	Схема расположения элементов мощарки ПМ5	77
15	Схема расположения элементов мощарки ПМ6	78
16	Схема расположения рам, проганов и связей разгрузочной эстакады	79
17	Схемы расположения элементов навесов в осях 1-2 и Д-Е	80
18	Рамы Р1; Р3	81
19	Схемы расположения балок и щитов перекрытия приемков Пр1, Пр3, Пр4	82
20	Схемы расположения балок и щитов перекрытия приемков Пр5, Пр6	83

9714/2 2

Провязан:

Инв. №	Метам. Дзюба	Учр.	12.85
Проб. Ганжа	8/78	12.85	
Рук. гр. Ганжа	8/78	12.85	
И. спец. Ющенко	8/78	12.85	
Нахара Жеднер	8/78	12.85	
И. кит. Ваначенко	8/78	12.85	
СМП Рыков	8/78	12.85	

Цех убоя и переработки 3000 фройлеров (кур) в час.

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

Ведомость чертежей книжных комплектов альбома.

Инв. № 11
г. Ростов-на-Дону

Ведомость чертежей основного комплекта ЛР

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Ведомость отделки помещений	
5	План на отм. 0.000 в осях 1-10	
6	План на отм. 0.000 в осях 10-16	
7	План на отм. 0.000 в осях 16-29	
8	Экспликация помещений	
9	План кровли. Разрезы. План 2-го этажа	
10	План полов	
11	Фасады	
12	Схемы расположения перегородок из профильного стекла	
13	Схемы расположения щитовых перегородок кабин уборных и душевых	
14	Схемы расположения асбестоцементных листов покрытия и стен разгрузочной эстакады	
15	Схемы расположения асбестоцементных листов покрытия навесов	
16	Схема расположения металлических рам РМ1	
17	Узлы 1-11.	
18	Схемы устройства теплоизоляции из ПСБ-С по кирпичным перегородкам и стеновым панелям	
19	Указания по производству теплоизоляционных работ.	
20	План отверстий в осях 1-10	
21	План отверстий в осях 16-29	
22	Фрагмент плана отверстий в осях в-9/1	
23	План отверстий 2-го этажа	
23	Лестница пожарная ЛП1. Узлы 1,2	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6665-82*	Камни бортовые и железобетонные	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля	
ГОСТ 18853-73*	Ворота деревянные распашные для животноводческих и птицеводческих зданий.	
ГОСТ 21992-83	Стекло строительное профильное	
1.136-5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
1.03&1-1, Вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многэтажных производственных зданий	
1.431-13 Вып.1	Перегородки из профильного стекла	
1.488.9-2, Вып.1.2	Кабины душевых помещений вспомогательных зданий промышленных предприятий	
2.430-2, Вып.1	Типовые архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных неотапливаемых зданий со стенами из асбестоцементных волнистых листов.	
2.435-6 Вып.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
2.460-14 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.460-15 Вып.1	Типовые узлы покрытий в местах установки крышных вентиляторов.	
2.460-18 Вып.3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рваными кровлями и железобетонными плитами.	
ТП805-5-5.86 ЛР.СО.1	Прилагаемые документы	
ТП805-5-5.86 ЛР.КЖИ, КМИ	Спецификация оборудования	Эльбом 6
	Изделия заводского изготовления	Альбом 9

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация перемычек	
3	Спецификация элементов заполнения проемов	
9	Спецификация элементов кровли	
12	Спецификация элементов к схеме расположения перегородок из профильного стекла	
13	Спецификация элементов к схеме расположения щитовых перегородок кабин уборных и душевых	
14	Спецификация к схеме расположения асбестоцементных листов покрытия и стен разгрузочной эстакады	
15	Спецификация к схеме расположения асбестоцементных листов покрытия навесов	
16	Спецификация к схеме металлических рам РМ1	

Общие указания.

При расчете конструкции здания приняты следующие параметры температурно-влажностного режима: во всех производственных помещениях температура внутри помещения $t_{вн} = 18^{\circ}\text{C}$, относительная влажность воздуха $\varphi_{в} = 70\%$, исключая помещение отделения переработки пера, где $\varphi_{в} = 80\%$ при $t_{вн} = 18^{\circ}\text{C}$. Во всех вспомогательных помещениях $t_{вн} = 18^{\circ}\text{C}$ и $\varphi_{в} = 60\%$.

Здание ибонного цеха оборудовано системами водопровода и канализации, отопления и вентиляции, воздухооборудования и газоснабжения; электроснабжение - от наружных сетей. Степень огнестойкости здания - II; класс - II, степень долговечности - I.

Характеристика стеновых материалов.

Наружные стены здания приняты из керамзитобетонных панелей по серии 1.832.19 б.1. Части наружных стен выполняются из эффективного кирпича КР75/1400/25 ГОСТ 530-80 на цементно-известковом растворе М10

Перегородки - сборные железобетонные серии 1.030.9-2, Вып.1 и кирпичные толщиной 250 и 120 мм из керамического полнотелого кирпича КР75/1800/ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе М50. 9714/2

		Привязан:		
ИЛВ №				
Иван. Осипова	ИЛВ	12.85		
Проф. Хотинов	ИЛВ	12.85		
Рязан. Василькова	ИЛВ	12.85		
Рязан. Хотинов	ИЛВ	12.85		
Нач. отд. Шевяков	ИЛВ	12.85		
Нач. отд. Панченко	ИЛВ	12.85		
Гип. Ройков	ИЛВ	12.85		
		ТП 805-5-5.86		ЛР
		Цех убор и переработки 3000 бриллеров (ЛР) 8 ч		Стдия Лист Листов
		Общие данные		Р 1 23

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Ройков*

Мероприятия

Перегородки толщиной 120 мм армируются в продольном направлении 2 ф 48р-I через 6 рядов кладки по высоте с приваренными поперечными стержнями ф 48р-I с шагом 250 мм.

В местах примыкания перегородок к конструкциям потолка зазоры законопатить паклей и заделать с двух сторон цементным раствором м.ч. Кладку перегородок выполнять в пустошовку.

Указания по устройству гидроизоляции и отмостки. Горизонтальная гидроизоляция выполняется на отметке -0.030 м из слоя цементного раствора М200, состава 1:2, толщиной 30 мм с гидроробными добавками. Вертикальная гидроизоляция выполняется путем обмазки горячим битумом за 2 раза. Вокруг здания устраивается асфальто-бетонная отмостка шириной 700 мм по щебеночному основанию.

Наружная отделка здания.

Фактурный слой стеновых панелей принят по серии 1.832.1-81. Заделка стыков стеновых панелей и горизонтальных швов выполняется по серии 2.830-3, выд. 1. Кирпичные участки наружных стен штукатурятся под панель снаружи. Откосы проемов выполнять высококачественной штукатуркой цементно-известковым раствором согласно СН 290-74. Все заполнения проемов окрасить масляной краской за 2 раза в соответствии с главой СНиП III - 21-73.

Проект разработан для производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время пользоваться ниже приведенными указаниями.

Указания о производстве работ в зимнее время.

Настоящие указания не являются проектом производства работ в зимнее время. Строительные работы в зимнее время должны производиться согласно соответствующему проекту производства работ с соблюдением требований СНиП - II - 17-78, СНиП I - 22-81, СНиП III - 15-76, СНиП III - 18-80

Земляные работы.

При рытье траншей в зимнее время грунты основания должны предохраняться от промерзания путем недобора или укрытия утеплителями. Зачистку оснований следует производить непосредственно перед возведением фундаментов. Обратную засыпку траншей следует производить, соблюдая следующие требования:

- количества мерзлых комьев в грунте, которым засыпаются пазухи между стенками траншей и возведенными в них фундаментами не должно превышать 15% общего объема засыпки;

- при засыпке пазух внутри здания примененные мерзлого грунта не допускается.

Для защиты грунтов основания от увлажнения необходимо до устройства фундаментов площадку под здание тщательно спланировать с устройством поверхностных лотков канав и оградить нагорными канавками.

Монолитные бетонные и железобетонные работы.

Проект производства работ, предусматривающий выполнение бетонных и железобетонных работ в зимнее время должен включать следующие данные, обоснованные технологическими расчетами:

- температурно-влажностные режимы и способы выдерживания и подогрева бетона;
 - способы утепления опалубки и открытых поверхностей конструкций и укрытие последних влаго-непроницаемыми материалами;
 - данные об ожидаемом карстании прочности бетона при принятых температурах и условиях выдерживания;
 - сроки и порядок распалубки и загрузки конструкций.
- Прочность бетона монолитных конструкций к моменту возможного замерзания должна быть указана в проекте производства работ и составлять не менее 50% проектной прочности при проектной массе бетона до 150 и 40% для бетона В15.

Монтаж сборных железобетонных конструкций.

Укладка фундаментных балластов на замерзшее основание допускается только при непучнистых грунтах (сухие пески, галечник и т.п.). При пучнистых грунтах фундаменты разрешается возводить только на непромерзшем основании с защитой его от промерзания как во время производства работ, так и по окончании в течение всей зимы.

Заделка стыков в зависимости от характера воспринимаемых усилий должна осуществляться следующим образом:

- стыков, воспринимающих расчетные усилия - бетоном или раствором с предварительным обогревом стыкуемых поверхностей до положительной температуры непосредственно перед замоноличиванием и последующим прогревом или обогревом замоноличенного стыка;

- стыков, не воспринимающих расчетных усилий - бетоном или раствором с противоморозными добавками без обогрева стыкуемых поверхностей и заманоличенного стыка.

Класс бетона и марка раствора для заделки стыков и швов, подвергающихся прогреву или обогреву, должны повышаться на одну ступень по сравнению с марками, требуемыми по проекту. Стыкуемые поверхности перед замоноличиванием должны быть очищены от снега и наледи. Наледь удаляют путем обогрева с последующим удалением воды скребками, щетками и т.п. Снимать наледь с помощью струи пара и горячей воды запрещается.

При монтаже конструкций на растворе укладку и разравнивание раствора производить непосредственно перед посадкой конструкции на место. Посадка конструкции на слой заморозного раствора запрещается.

Сварка при отрицательной температуре окружающего воздуха должна производиться на повышенном токе. Так следует повышать пропорционально понижению температуры так, чтобы при температуре наружного воздуха -30°С сила тока была повышена на 10%.

Кровельные работы.

Кровельное покрытие должно выполняться при отсутствии тумана, гололедицы, атмосферных осадков.

Штукатурные работы, полы.

Производство штукатурных работ на замерзшей кладке и устройстве полов на мерзлых грунтах не допускается.

Кирпичные стены.

Ввиду продолжительного срока строительства удачного чека кирпичные участки стен возводить в теплое время года.

Технологический проект

СНиП 3-01-85, Приложение 4

9714/2 4

Исполн.	Осипова	30.08	12.85	Т.П. 805-5-586	ЯР		
Проб.	Хотинов	30.08	12.85				
Рук.гр.	Василькова	30.08	12.85				
Ин.сект.	Хотинов	30.08	12.85				
Нач.отд.	Жебнеров	30.08	12.85				
И.контр.	Донащенко	30.08	12.85	Цех удоя и переработки 3000 дойлеров (кгр) в час	Страница	Лист	Листов
Г.И.П.	Рыков	30.08	12.85				
Общие данные (продолжение)				Досагропром СССР ЧИУЭПтицелрам 2.Ростов-на-Дону			
Копировал				Белая формат А2			

Рисовый лист
Титулов проект
Имя и фамилия автора
Подписи дата
Взам. инв.

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ге	Примечание
1	ГОСТ 18853-73*	Варота ВР6	2		
2	ТП ТХ	Дв-Р	6		
3	ГОСТ 6629-74*	ДГ 24-10	7/11		
4	ГОСТ 6629-74*	ДГ 24-10А	7/8		
5	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-10	13		
6	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-10А	12		
7	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-8	2		
8	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-8А	1		
9	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-7	7		
10	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-7А	8		
11	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-7В	3		
12	ГОСТ 6629-74*	ДГ 21-7ВА	3		
13	1.136-5-19	ДН 24-15 шр 1п	5		
14	1.136-5-19	ДН 24-10 шр 1п	15		
15	1.136-5-19	ДН 24-10 шр 1п	1		
16	1.136-5-19	ДН 21-9 шр 1п	1		
17	2.435-6, Вып. 5	ПД 4	1		
18	2.435-6, Вып. 5	ПД 1	9		
19	2.435-6, Вып. 5	ПД 1	10		с железной навеской
20	2.435-6, Вып. 5	ПДУ 1	2		
21	2.435-6, Вып. 5	ПД 2	2		
ОК 1	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 1	42		
		Оконный блок СВД 12-18	84		
ОК 2	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 2	8		
		Оконный блок СВД 12-12	16		
ОК 3	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 3	3		
		Оконный блок СВД 12-18	3		
ОК 4	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 4	1		
		Оконный блок СВД 12-12	1		
ОК 5	ГОСТ 12506-81	Оконный проем ОК 5	1		
		Оконный блок СВ 6-9	1		

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ 1	
ПБ 2	
ПБ 3	
ПБ 4	
ПБ 5	
ПБ 6	
ПБ 7	
ПБ 8	

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ 9	для т.в. = -20°C
	для т.в. = -30°C
	для т.в. = -40°C
ПБ 10	для т.в. = -20°C
	для т.в. = -30°C
	для т.в. = -40°C
ПБ 11	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ге	Примечание
		для т.в. = -20°C			
1	1.038.1-1, Вып. 1	ЗПБ 16-37	3	102	
2	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 13-1	9	54	
3	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 26-4	1	109	
4	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 19-3	2	81	
5	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 13-1	65	25	
6	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 10-1	24	20	
7	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 16-2	2	65	
8	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 34-4	2	222	
		для т.в. = -30°C			
1	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 16-37	3	102	
2	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 13-1	10	54	
3	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 26-4	1	109	
4	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 19-3	2	81	
5	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 13-1	64	25	
6	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 10-1	24	20	
7	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 16-2	3	65	
8	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 34-4	2	222	
		для т.в. = -40°C			
1	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 16-37	7	102	
2	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 13-1	19	54	
3	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 26-4	1	109	
4	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 19-3	2	81	
5	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 13-1	65	25	
6	1.038.1-1, Вып. 1	1ПБ 10-1	24	20	
7	1.038.1-1, Вып. 1	2ПБ 16-2	4	65	
8	1.038.1-1, Вып. 1	3ПБ 34-4	2	222	

Ведомость проемов и ворот

Марка, поз.	Размер проема мм
1	3000 x 2700
13	1500 x 2400
3, 4, 14, 15	1000 x 2400
5, 6	1000 x 2100
7, 8	800 x 2100
9, 10, 11, 12	700 x 2100
16	900 x 2100
17	2320 x 2370
18, 19, 20	1020 x 2370
2	2300 x 2760
21	1520 x 2370

Цифры в числителе для температур t = -20°C и -30°C, в знаменателе t = -40°C

9714/2 5

ТП 805-5-5.86 ЯР

Исполн. Сергеева Ю.И.	12.85	Цех убора и переработки 3000 брайлеров (хур) в час	Стадия Лист Листов
Проб. Готинков	12.85		
Рук. тр. Вощинков	12.85		
Рук. сект. Готинков	12.85		
Нач. цеха Шевченко	12.85		
И. контр. Липовенко	12.85		
И.уп. Рыков	12.85		

Общие данные (окончание)

Росагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону

Копировал Белая

Формат А 2

Листом 2

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стены или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
2,76	137,1	Известковая окраска	150,0	Затирка швов панелей, Штукатурка цементным раствором кирпичных участков известковая окраска				
3, 4, 5, 6	1280,3	Эмаль ГФ-230 ГОСТ 64-77*	620,0	Затирка швов панелей, Штукатурка цементным раствором кирпичных участков известковая окраска	763,4	Слазурованная плитка	4200	
7, 8	136,2	Известковая окраска	156,1 70,6	То же известковая окраска				
9, 25, 26, 27, 29	581,0	То же	1345,0	Известковая окраска				
14, 61, 54, 75, 80, 51								
10, 11, 12, 13, 14	640,6	"	431, 8	Штукатурка цементным раствором кирпичных участков	878,0	Эмаль ГФ-230 ГОСТ 64-77*	4200	На всю высоту стен. Потолки обработать препаратом ГКМ (п)
28								
29, 35, 15, 19, 30, 41, 13, 67, 7	545,1	Клеевая окраска	888,4 106,6	То же, клеевая окраска	354,2	То же	1500	
49, 50, 52, 53, 54, 59, 60, 77								
20, 21, 22, 31, 32, 53	97,6	Известковая окраска	226,0	Штукатурка цементным раствором	147,1	Слазурованная плитка	1800	В удобной- на высоту 1500
64, 65, 66, 68, 69, 73								
74, 77								
			228,0	Известковая окраска				

(продолжение)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стены или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
34, 45, 47, 75	83,7	Известковая окраска	103,0	Затирка швов панелей, Штукатурка цементным раствором кирпичных стен				
			187,2	Затирка швов панелей, Штукатурка цементным раствором кирпичных стен				
			278,0	Водяноукрепительная окраска				
35, 36, 37, 38, 39	338,0	Штукатурка цементно-изв. раствором М 200	497,0	Штукатурка цементно-изв. раствором М 200				Потолки оштукатурить по ширину утепленных участков; стены - полностью
40	49,1	Известковая окраска	89,0	Штукатурка цементным раствором	85,0	Слазурованная плитка	4200	
16, 17, 23, 24, 42, 48	40,0	Клеевая окраска	217,6	Штукатурка цементным раствором	67,0	Эмаль ГФ-230 ГОСТ 64-77*	1500	Штукатурка только для t° = -30° и -40° (для наружных тамбуров)
72								
81	8,5	Известковая окраска	28,0	Известковая окраска	23,0	Эмаль ГФ-230 ГОСТ 64-77*		только для t° = -40°

Туловый проезд

Имя и подл. Подпись и дата

9714/2 6

Исполн. Сергеева И.В. 12.85
Пров. Готинков 12.85
Н.к.зр. Василькова 12.85
Р.к.сект. Готинков 12.85
Нач. отд. Ивлев 12.85
Н.контр. Лопаченко 12.85
Г.уп. Рыков 12.85

ТП 805-5-5.86 ЯР

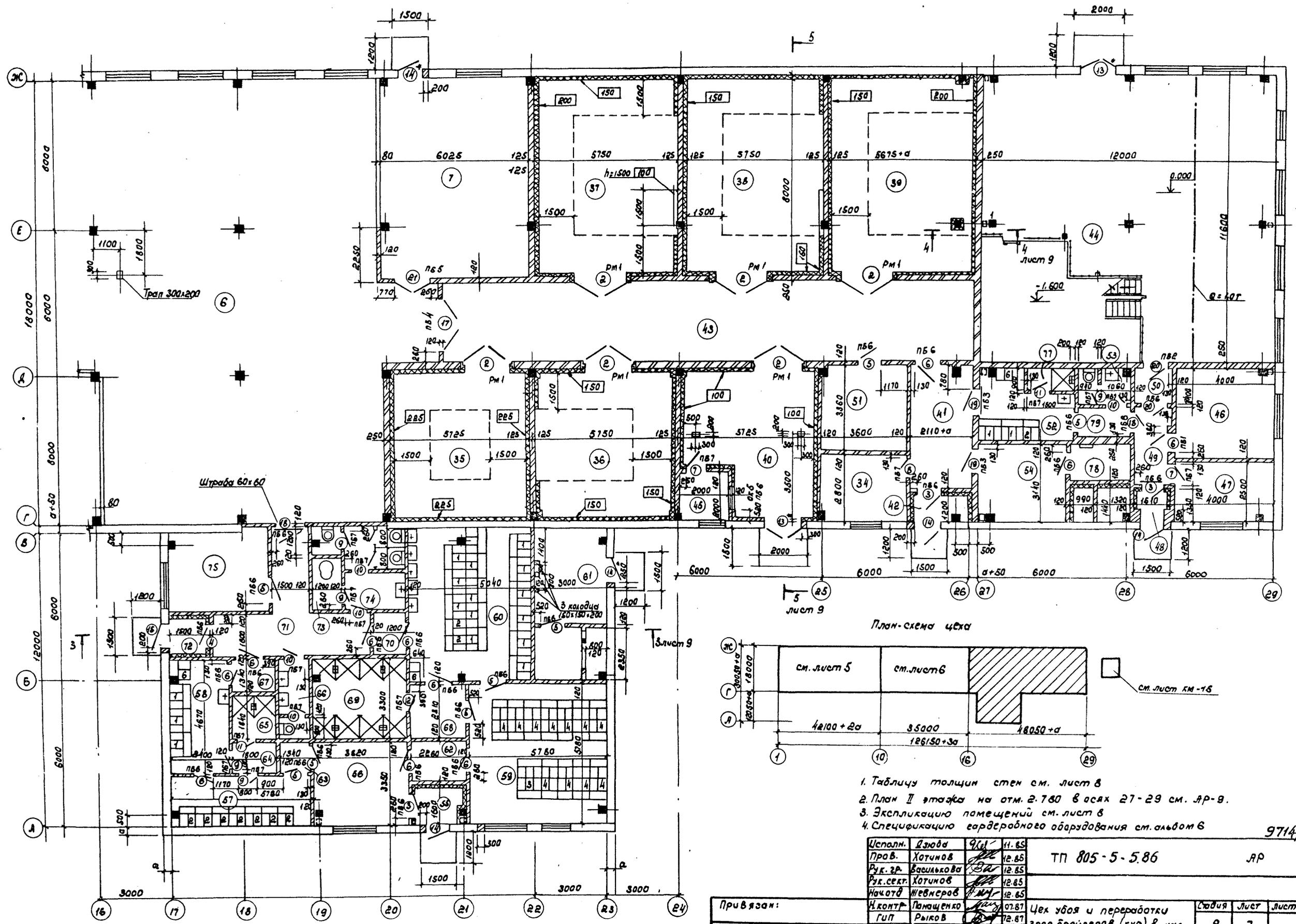
Привязан:	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стация	Лист	Листов:
Имя №	Ведомость отделки помещений	Р	4	

Копирован: Белая формат А 2

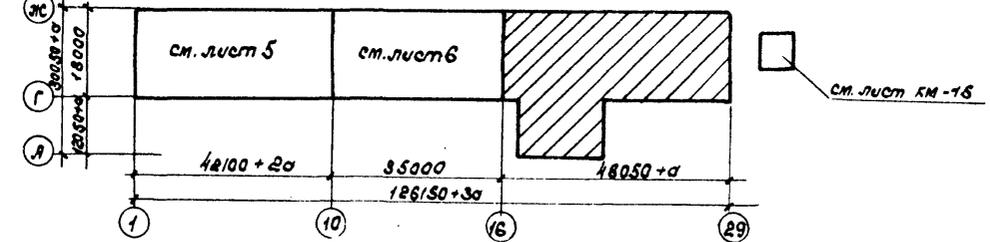
Арх.ком.2

Туповал проект

Уч. в. и дата
Подпись и дата
В.З.М.И.В.А.



План-схема цеха



1. Таблицы толщин стен см. лист 8
2. План II этажа на отм. 2.780 в осях 27-29 см. АР-В.
3. Экспликацию помещений см. лист 8
4. Спецификацию оборудования см. альбом 6

9714/2

Исполн.	Взюва	9.61	11.85	ТП 805-5-5.86	АР		
Проб.	Хотимов	9.61	12.85				
Рук. зр.	Василькова	9.61	12.85				
Рук. сект.	Хотимов	9.61	12.85				
Начотв.	Шевнеров	9.61	12.85				
И.контр.	Панащенко	07.87	07.87	Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Статья	Лист	Листов
Гип.	Рыков	07.87	07.87		Р	7	
План на отм. 0.000 в осях 16 - 29				Сосагропром СССР УНИИ ПТИЦЕПРОМ г. Ростов-на-Дону формат А2			

Копировал: Белая

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	2	3	4
1	Эстакада	63,0	-
2	Отделение приема птицы	68,9	Д
3	Отделение убора и первичной обработки тушек	157,4	Д
4	Отделение патрования	177,4	Д
5	Отделение охлаждения	179,1	Д
6	Отделение упаковки	286,3	В
7	Склад для хранения ящиков и поддонов	48,8	В
8	Склад сырья и упаковочной пленки	36,3	В
9	Электрощитовая	21,0	Д
10	Отделение приема отходов производства	22,8	Д
11	Отделение переработки отходов	107,0	В
12	Отделение переработки пера	86,6	В
13	Помещение для временного хранения кормовой муки	59,5	В
14	Помещение для упаковки и временного хранения пера	66,4	В
15	Коридор	46,6	-
16	Тамбур	1,8	-
17	Тамбур	4,4	-
18	Гардероб женской уличной и домашней одежды для отделения переработки отходов	7,8	-
19	Гардероб мужской уличной и домашней одежды для отделения переработки отходов	17,8	-
20	Душевая мужская для отделения переработки отходов	3,4	-
21	Душевая женская для отделения переработки отходов	1,6	-
22	Уборная мужская	2,6	-
23	Уборная женская	2,6	-
24	Тамбур	8,6	-

Типовой проект

Инв. № табл. Подпись и дата выд. инв. №

Продолжение

1	2	3	4
25	Компрессорная	36,3	Д
26	Тепловой пункт	22,8	Г
27	Венткамера	69,3	Д
28	Отделение очистки саковой паров	57,9	Д
29	Электрощитовая	11,3	Д
30	Гардероб уличной и домашней одежды для отделения приема отходов производства	6,2	-
31	Уборная	2,0	-
32	Душевая	1,6	-
33	Тамбур	3,2	-
34	Кабинет начальника цеха	10,0	-
35	Морозильная камера	35,2	Д
36	Холодильная камера	35,4	Д
37	Холодильная камера	46,0	Д
38	Холодильная камера	46,0	Д
39	Холодильная камера	48,6	Д
40	Экспедиция	30,7	Д
41	Коридор	12,4	-
42	Тамбур	3,0	-
43	Коридор	73,7	-
44	Машинное отделение	138,7	В
45	Комната оформления документов	4,0	-
46	Помещение контрольно-сигнальных щитов	14,0	-
47	Кабинет начальника машинного отделения	9,9	-
48	Тамбур	2,0	-
49	Коридор	4,9	-
50	Тамбур-шлюз	2,2	-
51	Электрощитовая	12,1	-
52	Гардероб уличной и домашней одежды рабочих машинного отделения	9,2	-
53	Уборная	2,7	-
54	Венткамера	12,6	Д
55	Тамбур	3,6	-
56	Вестибюль	12,8	-
57	Гардероб мужской уличной и домашней одежды	11,4	-

Продолжение

1	2	3	4
58	Гардероб мужской специальной одежды	11,2	-
59	Гардероб женской уличной и домашней одежды	33,4	-
60	Гардероб женской специальной одежды	31,0	-
61	Венткамера	17,7	Д
62	Тамбур	3,7	-
63	Тамбур	1,7	-
64	Преддушевая	2,2	-
65	Душевая	3,3	-
66	Уборная	4,3	-
67	Тамбур	2,4	-
68	Преддушевая	5,2	-
69	Душевая	12,6	-
70	Тамбур	1,9	-
71	Коридор	16,6	-
72	Тамбур	2,4	-
73	Циркулярная душевая	2,9	-
74	Уборная	19,4	-
75	Комната профсоюзной организации	14,4	-
76	Вентиляторная	16,8	Д
77	Душевая	1,6	-
78	Венткамера	5,6	Д
79	Тамбур-шлюз	2,6	-
80	Венткамера	15,7	Д
81	Тамбуры для t _н = -40°С (6шт.)	31,7	-

Таблица толщин стен и утеплителя

И	Наименование	Объемная масса, кг/м ³	Толщина, мм при t _н °С		
			-20°	-30°	-40°
Стены					
Стеновые панели (а)					
		900	300	400	500
Кирпичные участки (б)					
		1400	250	360	510
Утепление стен					
Плиты из минеральной ваты повышенной жесткости ГОСТ 22950-78					
	для тамбуров	200	40	40	40
	для экспедиции	200	100	100	100
	для кирпичных участков	200	40	40	40
	для панельных стен				
отделения переработки пера					
		200	40	40	40
	для кирпичных участков				
отделения переработки пера					
		200	100	100	100
Плиты пенопластпалюсти-рольные ГОСТ 15588-70*					
	для морозильной камеры	40	см.АР-7		
	для холодильных камер	40	см.АР-7		
Утепление покрытия					
Плиты из минеральной ваты повышенной жесткости ГОСТ 22950-78					
	для морозильной камеры	200	60	80	100
	для холодильных камер	200	390	390	390
	для экспедиции	200	350	350	350
	для экспедиции	200	120	140	160
Утепление пола					
Керамзитовый гранулы					
	для морозильной камеры	400	120	160	200
	для холодильных камер	400	650	650	650
для отделения переработки пера					
		400	220	280	300

9714/2 10

ТП 805-5-5.86 АР

Исполн.	В.Зюбо	12.85
Пров.	Хотинев	12.85
Руковод.	Матвеев	12.85
Гл. спец.	Кущенко	12.85
Мастер	Медведев	12.85
М.контр.	Лавицкий	12.85
Гип	Рыков	12.85

Привязан:

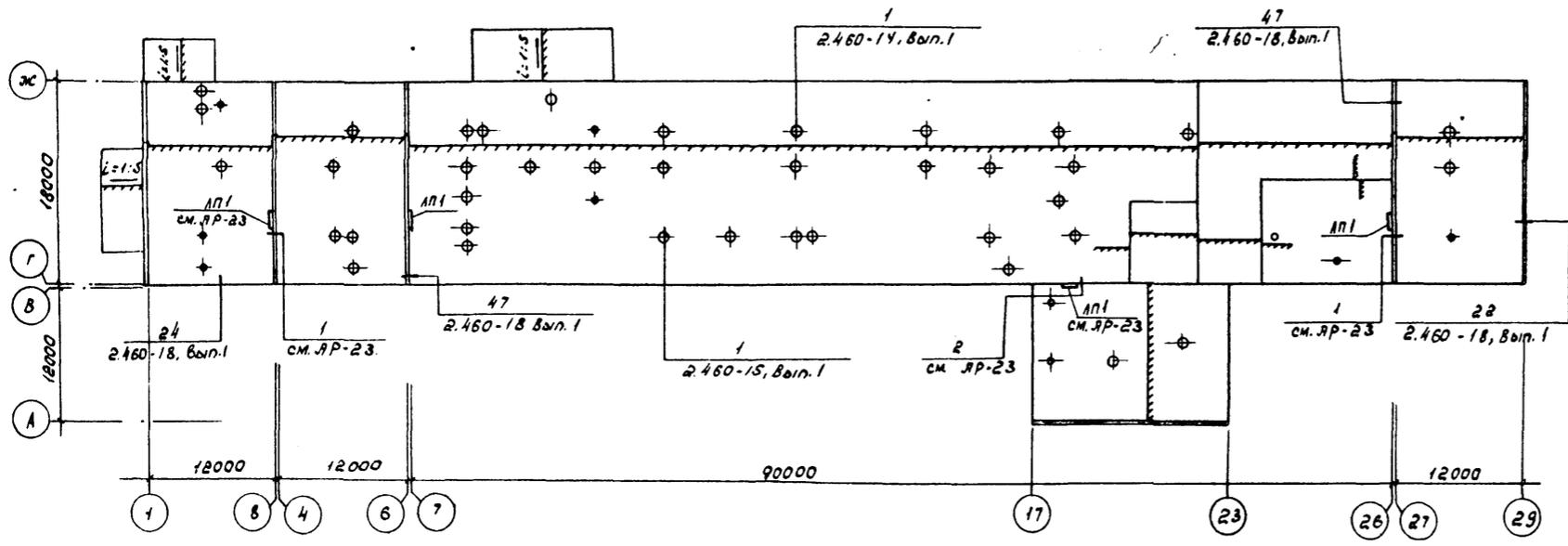
И.№.И									
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Цех убора и переработки 3000 брайлеров (кур) в час.

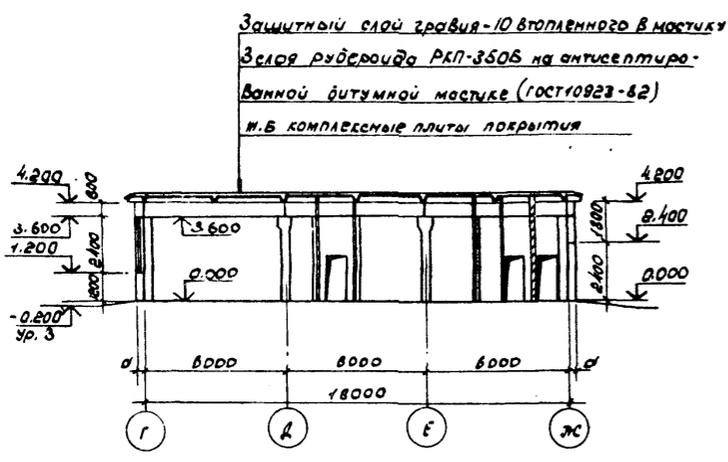
Студия	Лист	Листов
Р	8	

Экспликация помещений
Восстановлен СССР
ЦНИИЭПтицепром
г. Ростов-на-Дону
формат А2
Копирован Белоя

План кровли

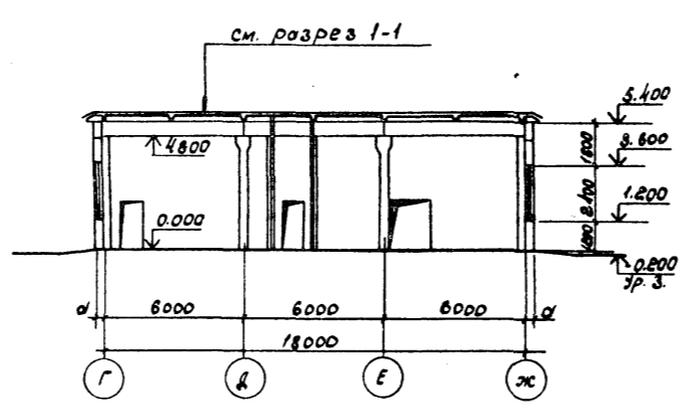


1-1

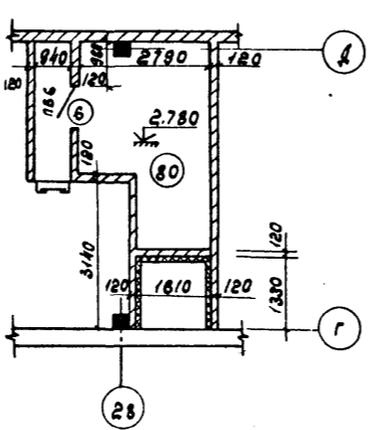


Защитный слой гравия - 10, втопленного в мастику
 Слой рубероида РКП-350Б на антисептиро-
 ванной битумной мастике (ГОСТ 10923-82)
 И.В. комплексные плиты покрытия

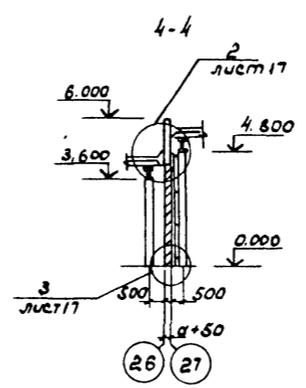
2-2



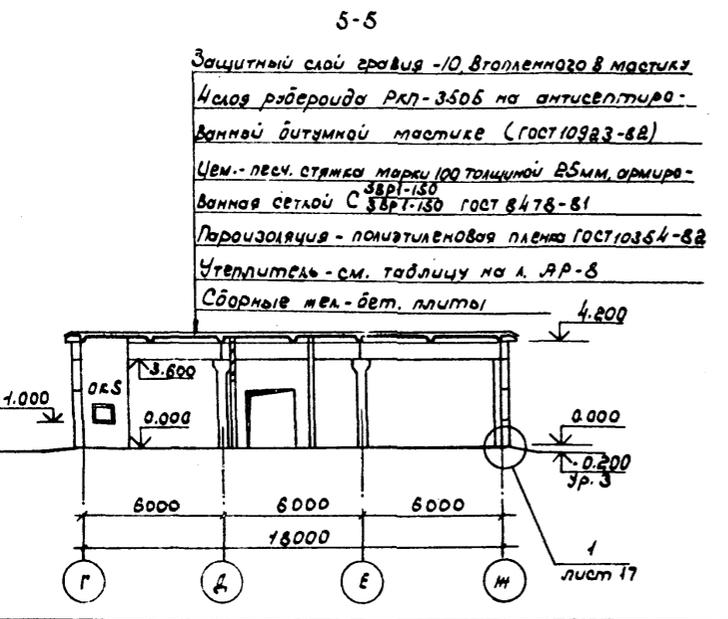
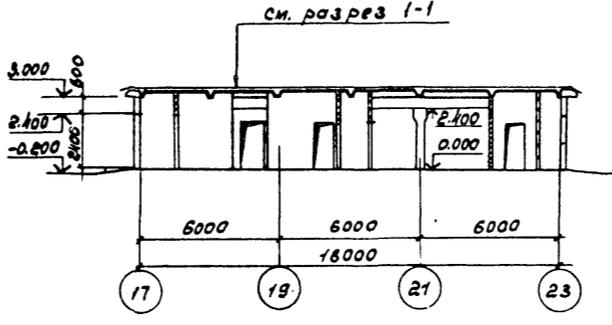
План 2-го этажа



1. Таблицы толщин утепли-
 ля см. лист 8



3-3



Защитный слой гравия - 10, втопленного в мастику
 Слой рубероида РКП-350Б на антисептиро-
 ванной битумной мастике (ГОСТ 10923-82)
 Цементно-песч. стяжка марки 100 толщиной 25мм, армиро-
 ванная сеткой С 3БП-130 ГОСТ 8476-81
 Теплоизоляция - пенополиуретановая пена ГОСТ 10354-82
 Утеплитель - см. таблицу на л. ЛР-8
 Сборные жел.-бет. плиты

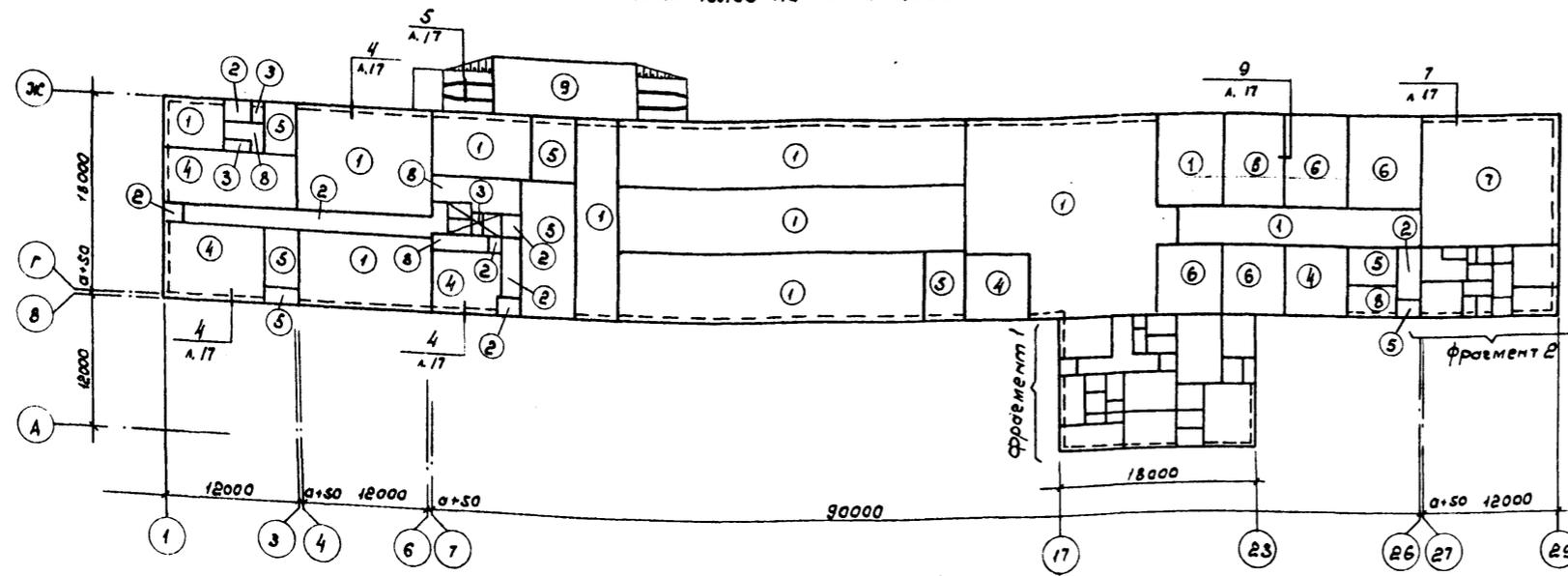
Спецификация элементов кровли

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примечание
Стяжное кольцо					
КС7	2.460-14 Вып.1	КС7	8	0,61	
КС8	2.460-14 Вып.1	КС8	1	0,76	
КС9	2.460-14 Вып.1	КС9	4	0,94	
КС11	2.460-14 Вып.1	КС11	8	1,17	
КС12	2.460-14 Вып.1	КС12	1	1,52	
КС14	2.460-14 Вып.1	КС14	2	1,38	
Стальной козырек					
КЛ2	2.460-14 Вып.1	КЛ2	8	5,54	
КЛ3	2.460-14 Вып.1	КЛ3	1	5,29	
КЛ4	2.460-14 Вып.1	КЛ4	4	10,9	
КЛ6	2.460-14 Вып.1	КЛ6	8	10,08	
КЛ7	2.460-14 Вып.1	КЛ7	1	11,34	
КЛ9	2.460-14 Вып.1	КЛ9	2	9,89	
Прижимная полоса					
ПП1	2.460-14 Вып.1	ПП1	9	1,08	
ПП2	2.460-14 Вып.1	ПП2	37	1,69	
ПП3	2.460-14 Вып.1	ПП3	3	1,88	
Кольцо-фланец					
КФ2	2.460-14 Вып.1	КФ2	8	1,10	
КФ3	2.460-14 Вып.1	КФ3	4	4,38	
КФ5	2.460-14 Вып.1	КФ5	8	2,70	
КФ6	2.460-14 Вып.1	КФ6	1	8,16	
КФ8	2.460-14 Вып.1	КФ8	2	4,60	
Фасонный элемент					
ФЭ1	2.460-14 Вып.1	ФЭ1	9	6,0	
ФЭ2	2.460-14 Вып.1	ФЭ2	37	0,1	
ФЭ7	2.460-14 Вып.1	ФЭ7	3	9,20	
МС50	2.460-18 Вып.3	МС50	38	1,8	
МС51	2.460-18 Вып.3	МС51	38	2,6	
КР1	2.460-18 Вып.1	Стальной козырек КР1	25	5,36	
МС28	2.460-18 Вып.3	Фартук МС28	108	0,74	М
МС32	2.460-18 Вып.3	Кастыль МС32	180	-	
МС34	2.460-18 Вып.3	Фартук МС34	38	4,3	
МС52	2.460-18 Вып.3	Фартук МС52	38	-	
МС53	2.460-18 Вып.3	Компенсатор МС53	38	4,0	
МС55	2.460-18 Вып.3	Кастыль МС55	320	0,21	
МС56	2.460-18 Вып.3	Фартук МС56	192	3,0	М

Целин.	Осипова	11.85	9714/2	11		
Провер.	Хотинов	12.85				
Рук.пр.	Басилькова	12.85				
Рисует.	Хотинов	12.85				
Нач.отд.	Невкерев	12.85				
Н.контр.	Лавочкин	07.85	Цел. убр. и переработки 3000 ариллеров (кпр) в час	Студия	Лист	Листов:
Гип.	Ройков	12.85		Р	9	

Привязан:

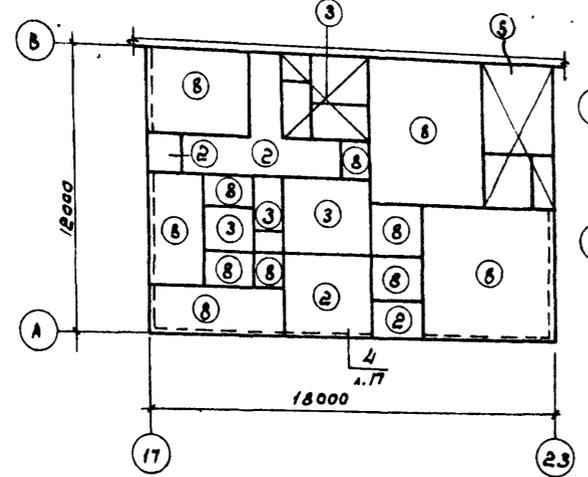
План полов на отм. 0.000



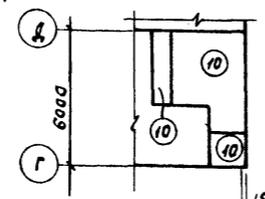
Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
2; 7; 10; 12; 28; 43	1		Бетон мозаичного состава В 25-25 Стяжка - цементно-песчаный раствор М 200 - 40	1086.0
15; 16; 24; 33; 41; 48-50; 55; 56; 71; 72; 79	2		Подстилающий слой бетон В 7,5-100 (80) Уплотненный со щебнем грунт	116.0
20; 23; 31; 32; 53; 65; 66; 69; 73; 74; 77	3		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10 Цементно-песчаный раствор М 150 - 15 Бетон В 7,5 - 80 Уплотненный со щебнем грунт	60.6
13; 14; 26; 8; 40; 45	4		Бетон В 15 - 20 Бетон В 7,5 - 100 Уплотненный со щебнем грунт	225.2

Фрагмент 1



План полов на отм. 2.780



Фрагмент 2

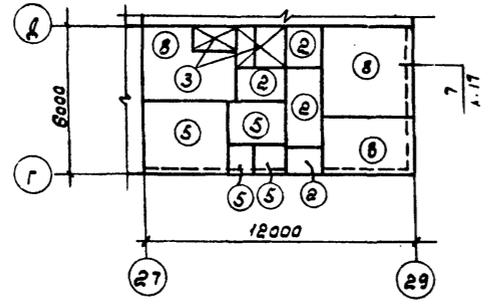
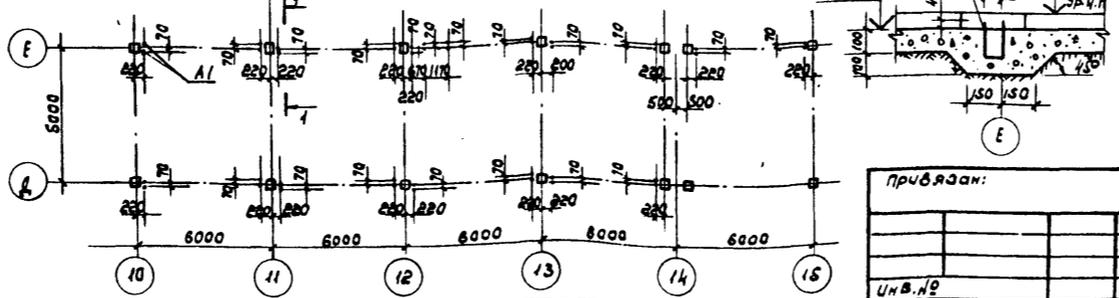


Схема расположения анкерных болтов стальных стоек перегородок



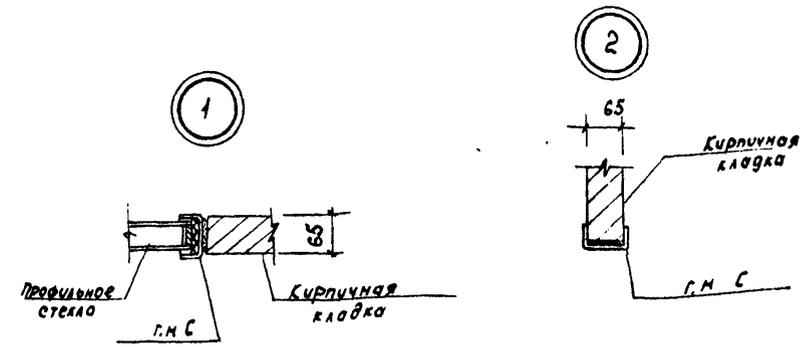
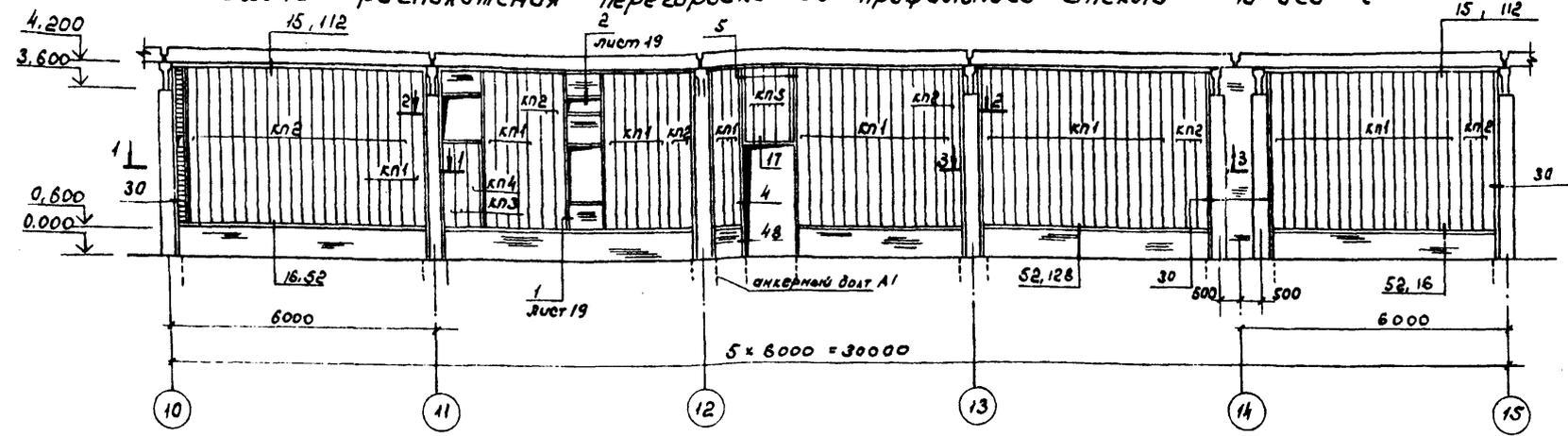
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
9; 17; 26-27; 29; 42; 51; 51б; 76; 78	5		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20 Бетон В 7,5 - 100 Уплотненный со щебнем грунт	192.0
35; 39	6		Бетон мозаичного состава В 25-25 Бетон В 15 армированный сеткой ф 3 с ячейками 150x150 ГОСТ 8478-81 - 60 Керамзитобетон В 7,5 ф-1000 кг/м ³ - 40 Керамзитовый гравий ф 100 кг/м ³ - 650 2 слоя гидроизол на битумной мастике - 7 Бетон В 7,5 - 50 Уплотненный со щебнем грунт	212.0
44	7		Бетон В 25 на известняковом щебне и пемзе - 25 Бетон В 7,5 - 100 Уплотненный со щебнем грунт	48.0
18; 19; 30; 34; 46; 47; 52; 57; 60; 62; 64; 67; 68; 70; 73	8		Линолеум ГОСТ 7851-77 - 5 Холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Легкий бетон В 3,5 ф-1100 ± 1200 кг/м ³ - 20 Бетон В 7,5 - 80 Уплотненный со щебнем грунт	194.0
4	9		Бетон В 25 - 120 Уплотненный грунт	43.0
80	10		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20 Ж.б. плита перекрытия	15.7

1. Полы выполнять после устройства фундаментов под оборудование, подпольных каналов, трапов. План полов смотреть совместно с листом КМ-21.
2. Уклоны в полах выполнять планировкой грунта основания.
3. Значение в скобках дано для типа 2
4. Полы в прямых выполнять по типу 5
5. Спецификацию на анкерные болты А 1 см. лист 12.
6. Устройство пола тип 1 для помещ. 3, 4, 5 производить после установки стальных стоек

Исполн. Сергеев	9.6.85	11.85	ТП 805-5-5.86	АР		
Проб. Хатимов	12.85	12.85				
Рук. Р. Василькова	13.05	12.85				
Рук. сект. Хатимов	12.85	12.85				
Плотнод. Жебнеров	12.85	12.85				
И. контр. Ломашенко	12.85	12.85	Цех убоя и переработки	Студия	Лист	Листов
Тип Рыков	12.85	12.85	3000 брайлеров (кур) в час	Р	10	
План полов			Инв. №			

Лист 2

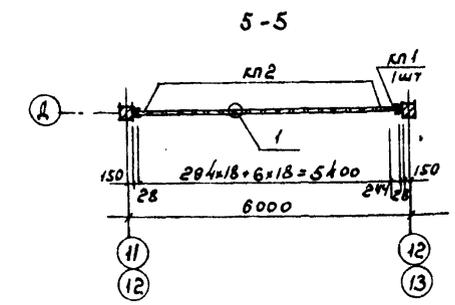
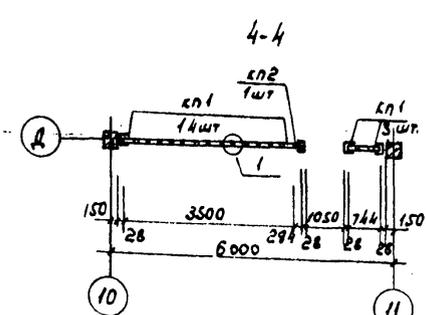
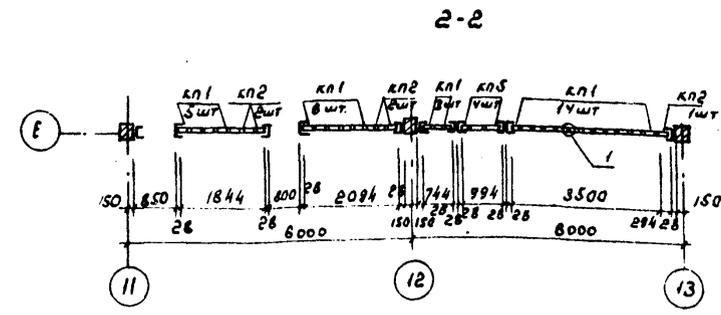
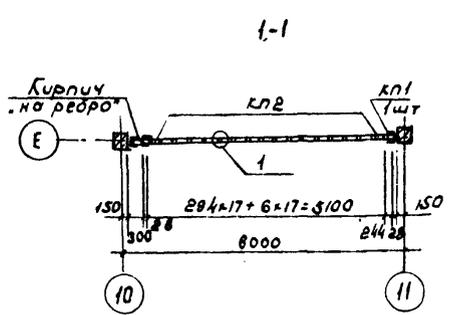
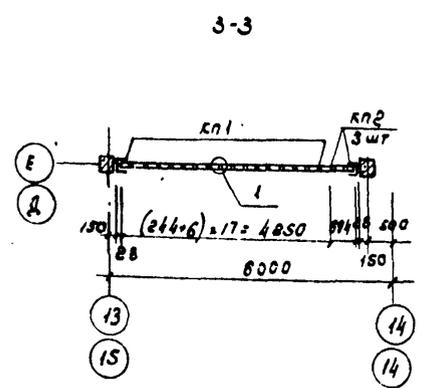
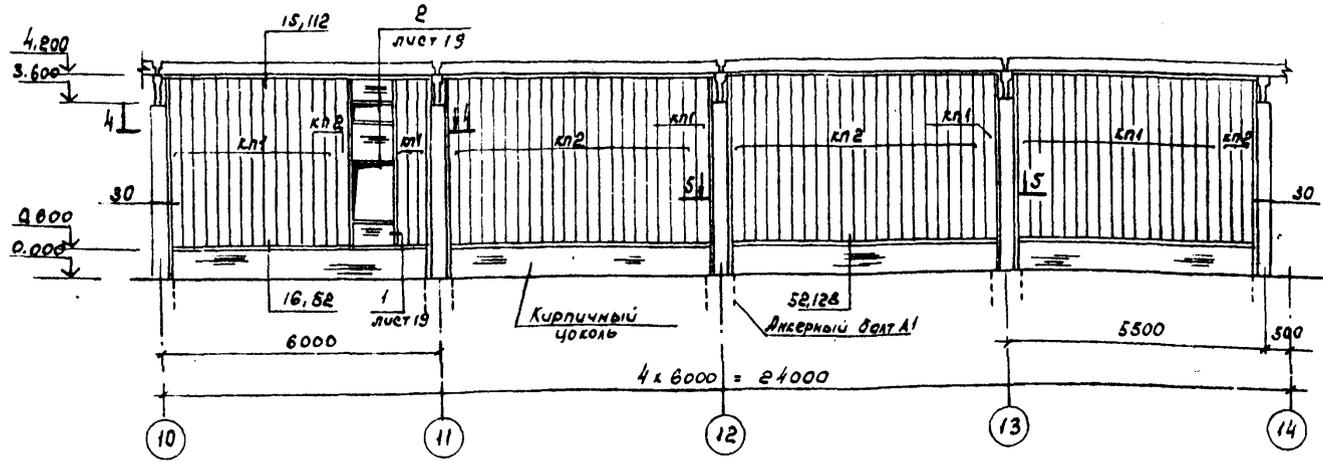
Схема расположения перегородки из профильного стекла по оси Е



Спецификация к схемам расположения перегородок на данном листе

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примечание
<u>Стекло профильное</u>					
КП1	ГОСТ 21992-83	КП-1-250-3520-50-5,5	99	29,9	
КП2	ГОСТ 21992-83	КП-1-300-3520-50-5,5	68	34,7	
КП3	ГОСТ 21992-83	КП-1-250-1800-50-5,5	2	15,3	
КП4	ГОСТ 21992-83	КП-1-300-1800-50-5,5	1	17,5	
КП5	ГОСТ 21992-83	КП-1-250-1720-50-5,5	4	14,6	
<u>Уздвиг</u>					
А1	ТП	ЯРУ-А1	Анкерный болт А1	20	0,35

Схема расположения перегородки из профильного стекла по оси Д



1. Все узлы, замаркированные на схемах, приняты по серии 1.431-13, вып.1
2. Схемы стальных обвязок перегородок смотри лист КМ-6
3. Кирпичный цоколь перегородки принять толщиной 120 мм.
4. Схему расположения анкерных болтов 12 см. лист 10

Учред. подл. подпись и дата 8.2.00

Привязки:

Уч. в. №	
----------	--

9714/2 14

Исполн. Кравцова	27.02	12.85	ТП 805-5-5.86	АР
Проб. Василькова	13.03	12.85		
Рук.пр. Василькова	13.03	12.85		
Сп. спец. Ющенко	13.03	12.85		
Маш.опт. Шевчеров	13.03	12.85		
Н.контр. Ломоносова	13.03	12.85	Чех уздая и переработки 3000 браулеров (кур) вчаш	
Гип. Рыков	13.03	12.85	Студия Лист Листав	
Схемы расположения перегородок из профильного стекла			Составитель: ЦНИИЭПТИЦПРОМ Ростов-на-Дону	
Копировал Белая			Формат А2	

Львов 2

Тялово проект

Схема расположения асбестоцементных листов покрытия навеса в осях 1-2

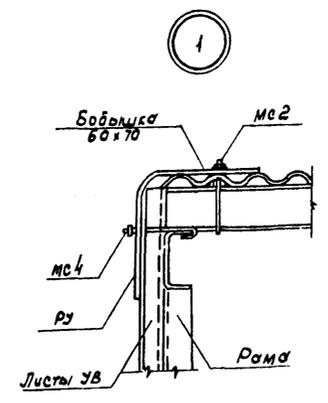
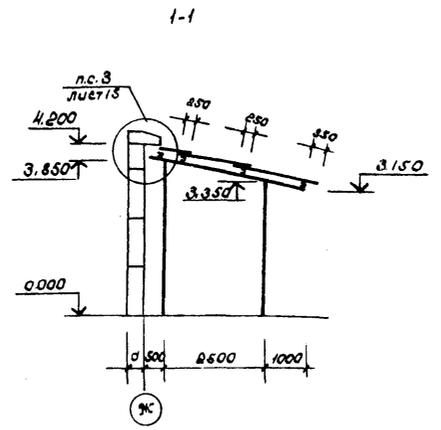
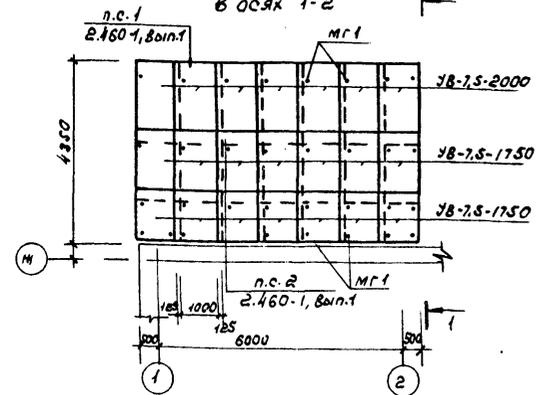
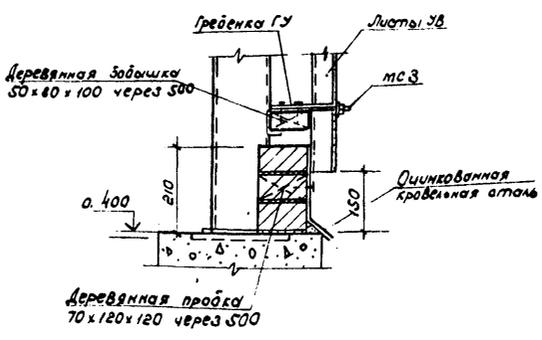
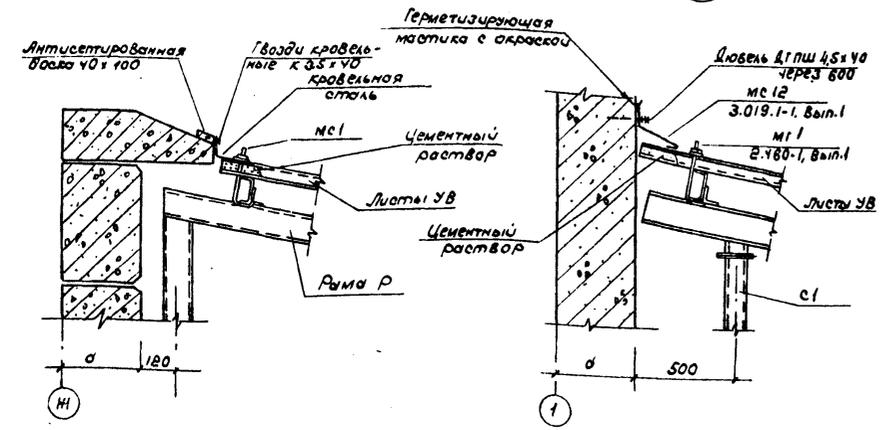
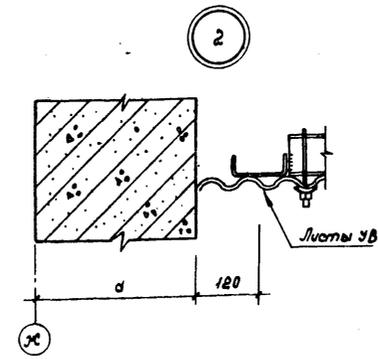
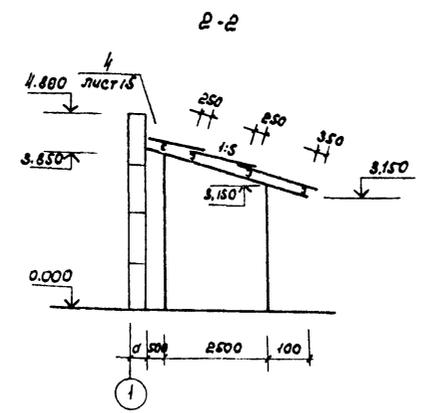
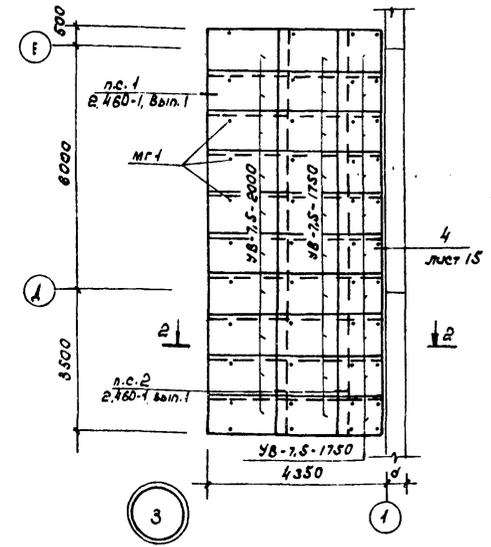


Схема расположения асбестоцементных листов покрытия навеса в осях Г-Е



Спецификация к схеме расположения асбестоцементных листов покрытия навесов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кв.	Примечание
		Асбестоцементные листы:			
УВ-7.5-1750	ГОСТ 18233-77	УВ-7.5-1750	31	35	
УВ-7.5-2000	ГОСТ 18233-77	УВ-7.5-2000	17	40	
		Узлы соединительные			
МГ1	2.460-1, Вып.1	МГ1	76		
МГ33	2.460-1В, Вып.3	МГ33	10		пог.м

1. Наружнюю поверхность асбестоцементных листов покрытия подвергнуть гидрофобизации кремнийорганической жидкостью ГКМ-11 по МРТУ 6-02-271-63.

2. Асбестоцементные листы покрытия уложить с герметизацией продольных и поперечных швов мастикой АМ-05 по ТУ 84-246-76 с последующей окраской мастики краской БТ-177 по ГОСТ 5631-79*

Привязки:

Лист №	9714/2	17
Исполн.	Фабрикан	
Пров.	Василькова	
Рук.р.	Василькова	
Гл. спец.	Нущенко	
Нач. отд.	Шевляков	
М.контр.	Панащенко	
Г.уп.	Рыков	

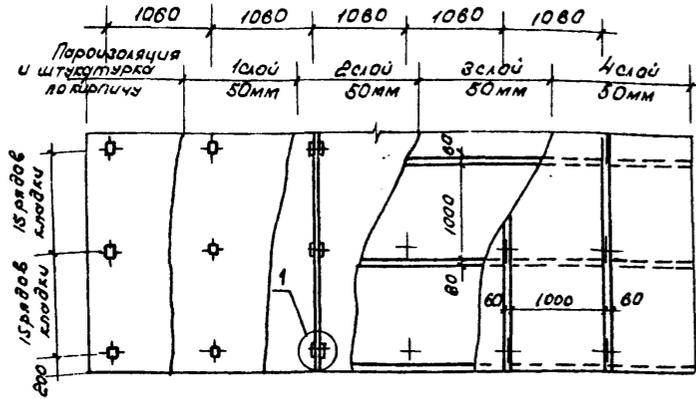
Цех	убы и переработки	Лист	Листов
	3000 вайлеров (кзр) в час	Р	15
Схемы расположения асбестоцементных листов покрытия навесов		Экспертном СССР	
		Центральный	
		в. Ростов-на-Дону	
		Формат А2	

Копирован Белая

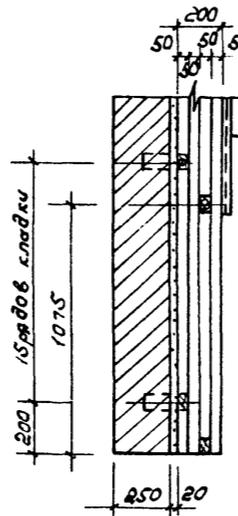
Схемы, планы, таблицы и данные

Масштаб 2

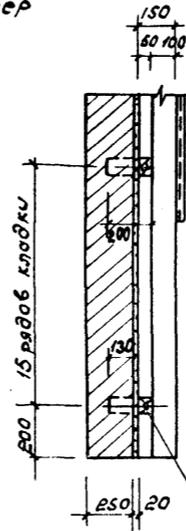
Схема устройства теплоизоляции из ПСБ-С по кирпичным стенам



Крепление ПСБ-С к кирпичным перегородкам морозильной и холодильных камер



Цементно-известковая штукатурка - 20 по металлической сетке из оцинкованной проволоки 35x2.0 ГОСТ 5336-80
Покраска горячим битумом за 2 раза
4 слоя ПСБ-С по δ=50мм
Пароизоляция - 2 слоя гидроизол на горячей битумной мастике
Холодная битумная грунтовка
Штукатурка цементным раствором состава 1:3 δ=20 по кирпичу
Кирпичная перегородка



Цементно-известковая штукатурка по металлической сетке из оцинкованной проволоки 35x2.0 ГОСТ 5336-80 - 20мм
Покраска горячим битумом за 2 раза
2-й слой ПСБ-С δ=150 мм
Пароизоляция - 1-й слой гидроизол на горячей битумной мастике
Холодная битумная грунтовка
Штукатурка цементным раствором состава 1:3 δ=20 по кирпичу
Кирпичная перегородка

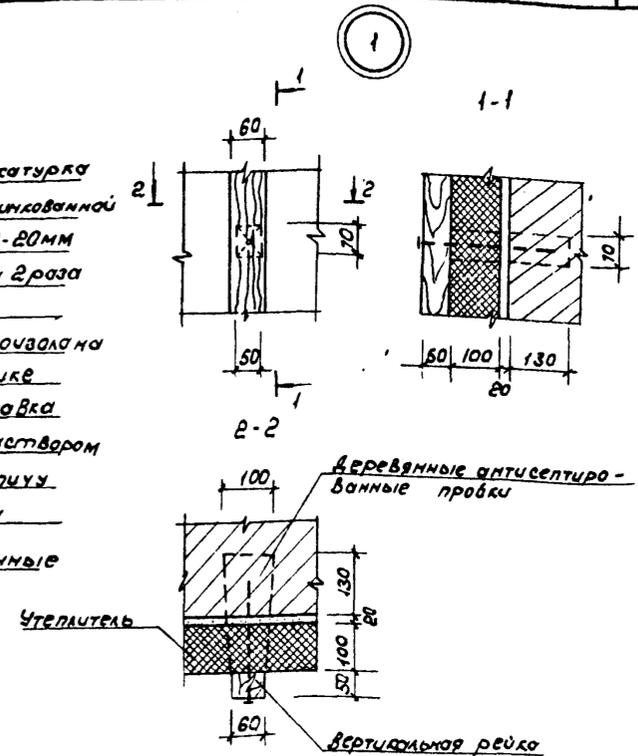
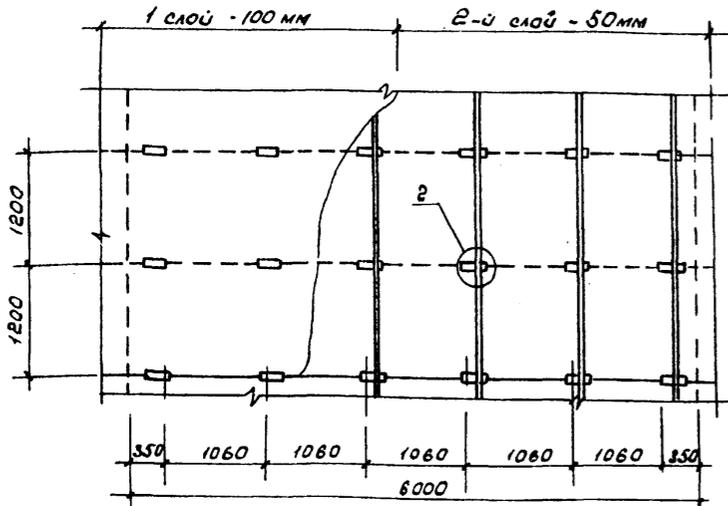
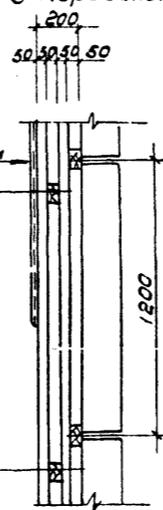


Схема устройства теплоизоляции из ПСБ-С по стеновым панелям

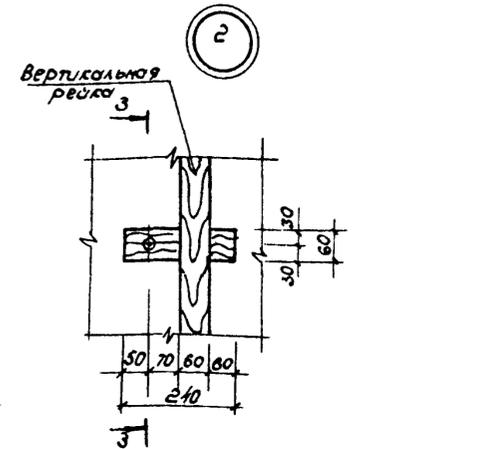
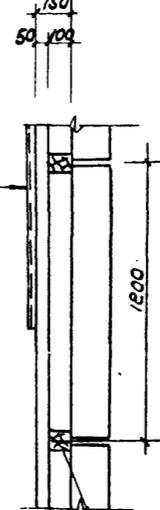


Крепление ПСБ-С к панелям в морозильной и холодильных камерах

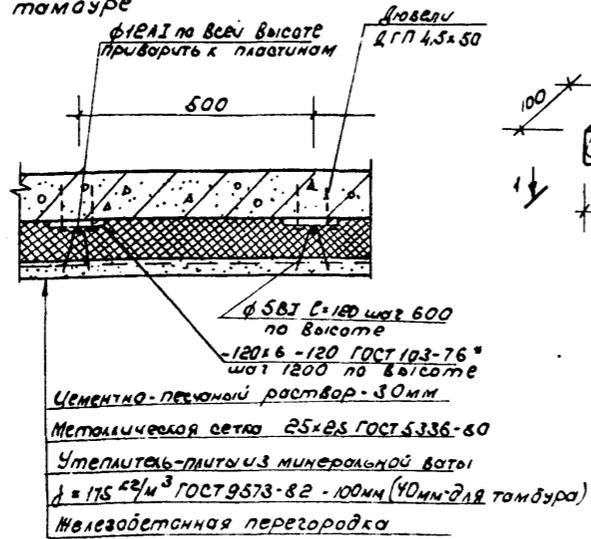
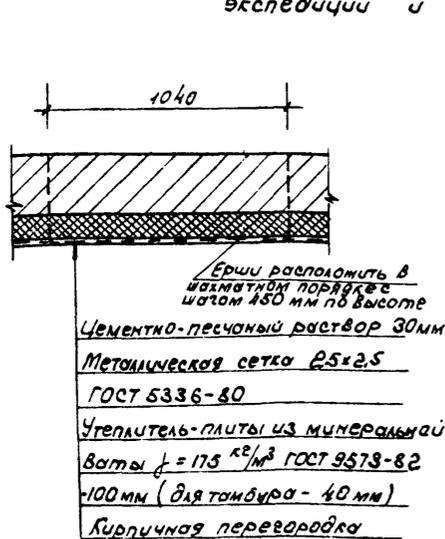
Цементно-известковая штукатурка - 20мм по металлической сетке 35x2.0 ГОСТ 5336-80
Покраска горячим битумом за 2 раза
4-й слой ПСБ-С по 50мм
Пароизоляция - 2-й слой гидроизол на горячей битумной мастике
Холодная битумная грунтовка
Наружная горизонтальная панель



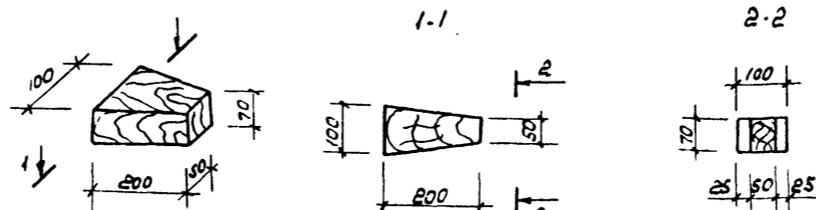
Цементно-известковая штукатурка по металлической сетке из оцинкованной проволоки 35x2.0 ГОСТ 5336-80 - 20мм
Покраска горячим битумом за 2 раза
2-й слой ПСБ-С δ=120 мм
Пароизоляция - 2-й слой гидроизол на горячей битумной мастике
Холодная битумная грунтовка
Наружная горизонтальная панель



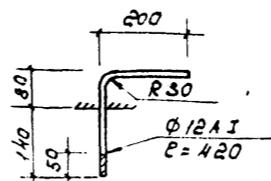
Устройство теплоизоляции в помещении экспедиции и тамбуре



Деревянные антисептированные пробки



Анкерный болт



Исполн.	Ошпова	В.И.	11.85	9714/2	20
Пров.	Хотиков	В.И.	12.85		
Рис.пр.	Василькова	В.И.	12.85		
Рис.сект.	Хотиков	В.И.	12.85		
Нач.отд.	Мевнеров	В.И.	12.85		
И.контр.	Ломашенко	В.И.	12.85	ТП 805-5-5.86	АР
Г.И.П.	Рыков	В.И.	12.85		

Привязан:	
Лин.ч.н	

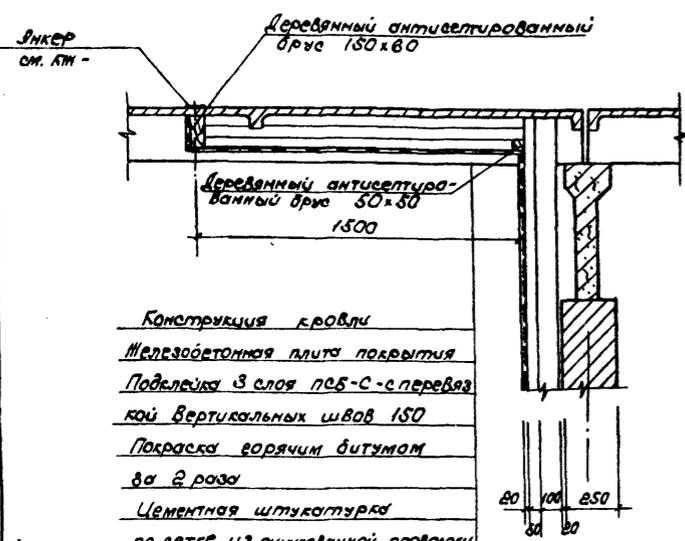
Цель убора и переработки	Стадия	Лист	Листов:
3000 броулеров (кур) в час	Р	18	
Схемы устройства теплоизоляции из ПСБ-С по кирпичным перегородкам и стеновым панелям			
2008г. проект СССР ЦНИИЭПТеплотехн. 2-Ростов-на-Дону			
Копировал: Белая формат: А2			

Лин.ч.н подл. Подпись и дата 13.01.86

Январь 82

Тепловой проект

Деталь устройства подклейки потолка с применением ПСБ-С



Конструкция кровли

Железобетонная плита покрытия
Подклейка 3 слоя ПСБ-С с перевязкой вертикальных швов 150
Покраска горячим битумом в 2 роза
Цементная штукатурка по сетке из оцинкованной проволоки ф 2 с ячейками 35 на 35 - 20мм

Указания по производству теплоизоляционных работ

Теплоизоляция стен из кирпича и стеновых панелей в первую очередь изолируют вертикальные плоскости (стены) а затем горизонтальные плоскости (потолки) Стены под теплоизоляцию должны сдаваться после окончания и освидетельствования пароизоляции. Предназначенные для крепления теплоизоляции рейки и пробки должны быть из воздушно-сухого леса, не покрашенные, предварительно антисептированные 3% раствором фторида натрия, окрашенные перед установкой битумом со всех сторон.

Первый слой плит толщиной 50мм (100 мм) при толщине теплоизоляции 200мм (150 мм) наклеивается на горячий битумной мастике между деревянными пробками, заранее заделанными в кирпичную кладку, в панельных стенах крепление осуществляется с помощью анкерных болтов.

Обязательна проверка плотности прилегания плит теплоизоляции к стене. Неплотно приставшие плиты срываются и эти места изолируются заново. Неплотности в швах должны быть минимальными и тщательно зашпаклеваны (состав: 1 часть битума и 10 частей мелочи теплоизоляционного материала)

После приклеивания первого слоя плит к пробкам прибиваются рейки, между которыми наклеивается второй слой, так, чтобы обязательно перекрывались швы 1-го слоя по высоте и ширине. Причем наклеивание второго слоя плит толщиной 50мм производится на точечной смазке битумом.

Последний слой покрывается битумом и натягивается сетка из оцинкованной проволоки ф 2мм с ячейками 35x35 под штукатурку. Вдоль нижней части стены со стороны камер на высоту одного метра от пола по плитам теплоизоляции крепится металлическая оцинкованная сетка от грызунов с ячейками 35x35 и ф 2мм (ГОСТ 3836-82) Обе сетки крепятся к рейкам. По сетке наносится известково-цементная штукатурка толщиной 15-20мм не ниже марки 50. После высыхания поверхность отделяется согласно ведомости отделки помещений. Наклеивание пароизоляционного слоя наносится по оштукатуренной поверхности стен

Подклейка потолка теплоизоляционными плитами. Потолки затираются цементным раствором М 50. Каркас, состоящий из одного ряда взаимно перпендикулярных реек крепится при помощи предварительно заделанных анкеров к плитам покрытия.

Рейки изготавливаются из воздушно-сухого леса I категории предварительно окрашенные битумом со всех сторон

Подклейка потолка теплоизоляционными плитами производится аналогично наклеивке плит на стены с перекрыванием швов предыдущего слоя. Наклеивание 2, 3-го слоев плит производится на точечной смазке битумом. После установки нижнего ряда теплоизоляционных плит натягивается сетка из оцинкованной проволоки ф 2мм с ячейками 50x50 под штукатурку. Сетка крепится к каркасу из деревянных реек, по сетке наносится цементная штукатурка толщиной 20мм, раствор не ниже М 50. После высыхания поверхность белится известью в 2 раза

Контроль и приемка теплоизоляционных работ

Теплоизоляционные работы относятся к разряду скрытых работ и поэтому приемка их должна производиться до нанесения штукатурки, в готовности отдельных этапов должна фиксироваться специальными актами (готовность поверхностей к нанесению теплоизоляционного слоя, плотность прилегания первого слоя к изолируемой поверхности, состояние и величина швов, аналогичные операции по устройству 2-го слоя, а также правильность и надежность крепления реек - подлежат актированию).

Переход к последующей операции производится после разрешения руководителя теплоизоляционных работ. Все работы должны производиться под руководством специально выделенного инструктора и прораба.

В виду огнеопасности материалов, применяемых при теплоизоляционных работах, необходимо строго соблюдать противопожарные правила

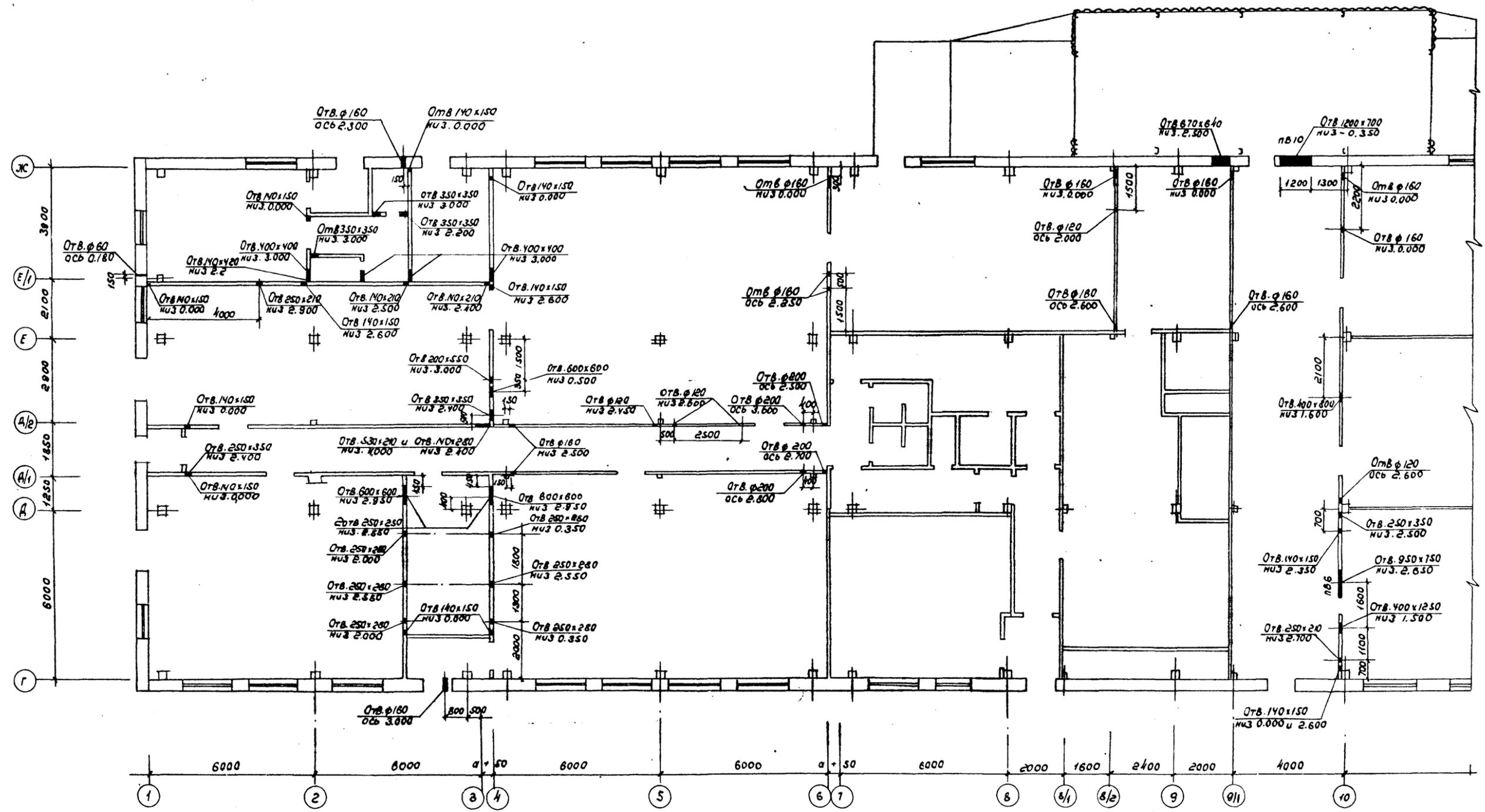
1. На местах работ должны быть запасы песка для тушения битума и огнетушители.
2. Изоляровщики должны уметь обращаться с огнетушителями.
3. Зажигать огонь и курить на месте производства работ запрещается.
4. Хранение плит и битума не должно производиться совместно.
5. Площадь нештукатуренной в процессе производства работ теплоизоляции не должна превышать 700м².

Инженер-проектировщик: [Signature]

				9714/2 21	
Исполн.	Основа	МДС	11.83	ТП 805-5-5.86	ЯР
Проб.	Хитиков	12.85			
Рук. зр.	Васильков	12.85			
Рук. сект.	Хитиков	12.85			
Инт. отд.	Иванов	12.85			
М.контр.	Иванов	12.85		Цех убой и переработки 3000 проиле. раб./кур) в час	
Привязан:	Гип	Рыков	12.85	Студия	Лист
				Р	19
Инв.л				Указания по производству теплоизоляционных работ	
				Состав: [Signature] ЦНИИЭПтищепром с.Ростов-на-Дону	
				Копировал Белая формат: А2	

Архитект

Туповой проект



1. Фрагмент плана отверстий в осях в-в/1 см. лист 22
 2. План отверстий в осях 10-16 см. лист 6

Исполн. дата

9714/2 22

Исполн.	Людья	9/8	12.85	ТП 805-5-5.86	АР	
Проб.	Хитинов	12/8	12.85			
Рис. зр.	Васильева	12/8	12.85			
Рис. сект.	Хитинов	12/8	12.85			
Нач. отд.	Ковалев	12/8	12.85			
И. контр.	Литвиценок	12/8	12.85	Цена збоя и переработки 3000 дрюллеров (хур) в час	Станд. лист	Листов
Гуп	Рыков	12/8	12.85			

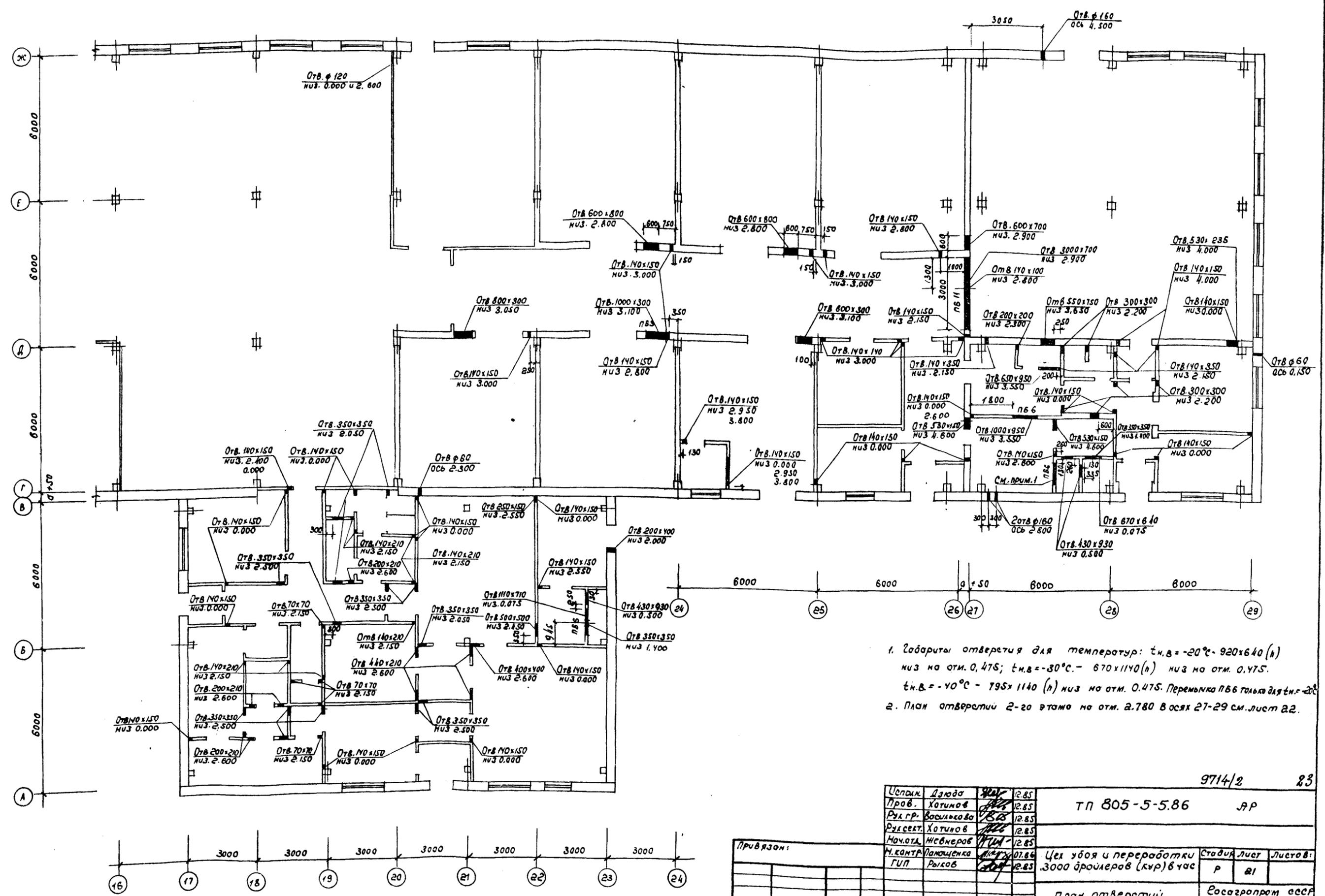
Привязан:	
ИМВ.И	

План отверстий в осях 1-10
 Госархпром сср
 ЧНИИЭРПтицпром
 г. Ростов-на-Дону
 формат А2

Копировал Беляя формат А2

Лист 23

Технический проект



1. Забариты отверстия для температур: $t_{н.в.} = -20^{\circ}\text{C} - 920 \times 640 (h)$ н.у.з. на отм. 0,475; $t_{н.в.} = -30^{\circ}\text{C} - 670 \times 1140 (h)$ н.у.з. на отм. 0,475.
 $t_{н.в.} = -40^{\circ}\text{C} - 795 \times 1140 (h)$ н.у.з. на отм. 0,475. Перекрытия п.б.б. только для $t_{н.в.} = -20^{\circ}\text{C}$
 2. План отверстий 2-го этажа на отм. 2,780 в осях 27-29 см. лист 22.

9714/2 23

Успыш. Дзюба	12.85	ТП 805-5-5.86	АР	
Пров. Хотинюв	12.85			
Рух.р. Васильева	12.85			
Рух.сект. Хотинюв	12.85			
Моч.отд. Невьеров	12.85			
М.контр. Пашоценка	07.86	Цел. убоа и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стадия лист	Листов:
ГУП Рыков	12.85			

Привязан:

Ул.в. №

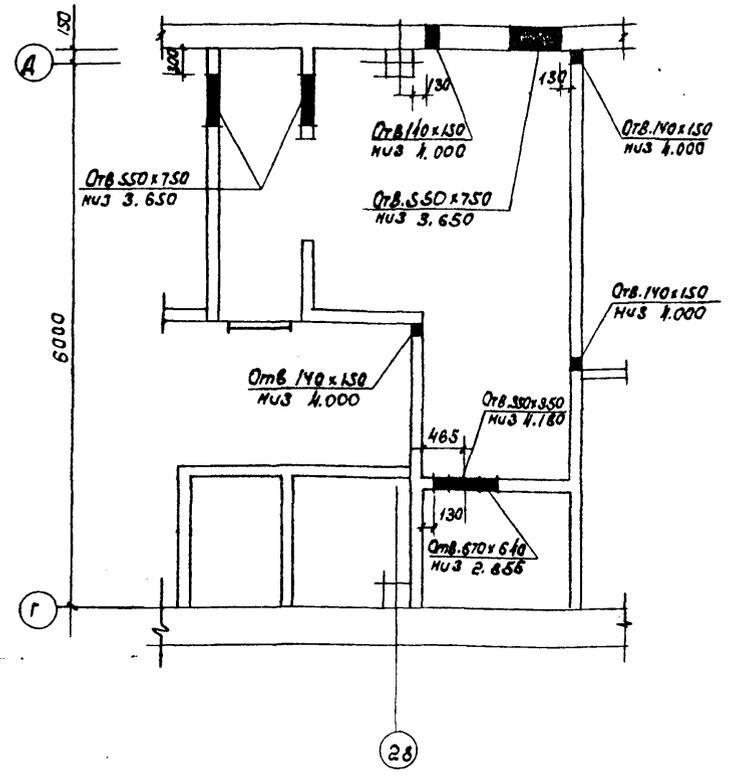
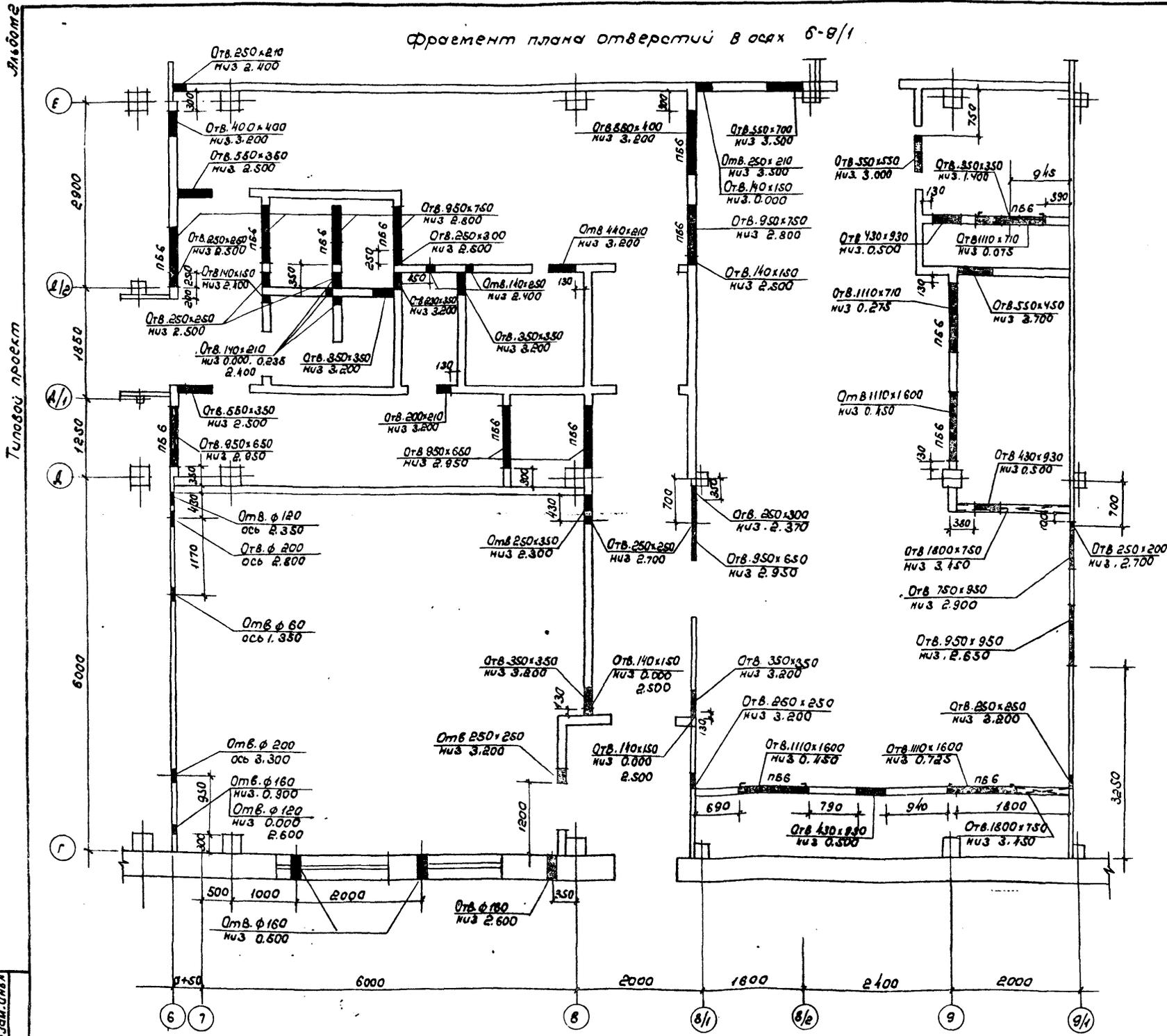
План отверстий в осях 16-29

Копировал Белая

Формат А 2

Фрагмент плана отверстий в осях 6-9/1

План отверстий 2-го этажа



Над отверстиями размером от 200 до 800 мм устраивается рядовая перемычка: арматура 3 ф 6 А I в слое цементного раствора М50 толщиной 30 мм с перемычкой арматуры за грань отверстия на 250 мм

Уч. № 1001. Подпись и дата. В зам. УММ

Уч. № 1001	Листов	9/1	№ 85	9714/2	24
Проб.	Хотинков	12.85		ТП 805-5-586	АР
Рек. гр.	Василькова	12.85			
Рек. сект.	Хотинков	12.85			
Нач. отд.	Невнеров	12.85			
Н. контр.	Ваняченко	07.85			
ГЛП	Рыков	12.85			
Привязки:				Цех убоа и переработки	Стация
				3000 брайлеров (кур) в час	Лист
					р 22
				Фрагмент плана отверстий	Листов:
				в осях 6-9/1.	2
				План отверстий 2-го этажа	Восаграпром СССР
					ЦНИИЭПтицепром
					в Ростав-на-Дону
					формат А2

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 8568-77*	Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 24022-80	Фундаменты железобетонные сборные колонны сельскохозяйственных зданий	
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.3-2, вып. 1, 6, 7	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.038.1-1, вып. 1	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-5/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций промышленных предприятий	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.439-2	Стальные изделия креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.450.3-3, вып. 0, 1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.462.1-10/80, вып. 1	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с пролетами 6 и 9 м	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.889.1-2, вып. 0-1; 1	Колонны железобетонные для сельскохозяйственных производственных зданий	
1.889.1-3, вып. 0, 1	Стеновые двухслойные панели из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий	
1.865.1-4/80, вып. 3	Железобетонные предварительно напряженные плиты покрытия длиной 6 м для сельскохозяйственных зданий	
1.865.1-11, вып. 1	Плиты комплексные железобетонные для покрытий сельскохозяйственных зданий с ручной кровлей	
2.432-1, вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.460-14, вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.830-3, вып. 2	Узлы самонесущих стен из двухслойных легкобетонных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.017-1, вып. 1-5	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений	
3.400-5/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
Расчетная температура t = -20°С			
1 Фундаментные балки	5826000000	32,86	
2 Балки стропильные	5822000000	39,15	
3 Панели стеновые	5831000000	346,6	
4 Плиты покрытия	5841000000	136,79	
5 Панели карнизные	5831000000	4,4	
6 Перемишки	5828000000	1,77	
Итого бетона		598,57	
Расчетная температура t = -30°С			
1 Фундаментные балки	5826000000	37,63	
2 Балки стропильные	5822000000	39,15	
3 Панели стеновые	5831000000	465,39	
4 Плиты покрытия	5841000000	136,79	
5 Панели карнизные	5831000000	4,4	
6 Перемишки	5828000000	1,80	
Итого бетона		724,83	
Расчетная температура t = -40°С			
1 Фундаментные балки	5826000000	47,17	
2 Балки стропильные	5822000000	39,15	
3 Панели стеновые	5831000000	589,70	
4 Плиты покрытия	5841000000	107,27	
5 Панели карнизные	5831000000	44,16	
6 Перемишки	5828000000	2,55	
Итого бетона		854,00	
Расчетная температура -20°С, -30°С, -40°С			
1 Фундаменты	5812000000	94,59	
2 Колонны	5821000000	59,04	
4 Перегородки	5833000000	36,50	
5 Плиты перекрытия	5842000000	8,83	
6 Балки фундаментные	5812000000	123,03	
7 Стаканы		5,31	
Итого бетона		314,30	

Лист 2

Таблиц проект

Инв. № проекта

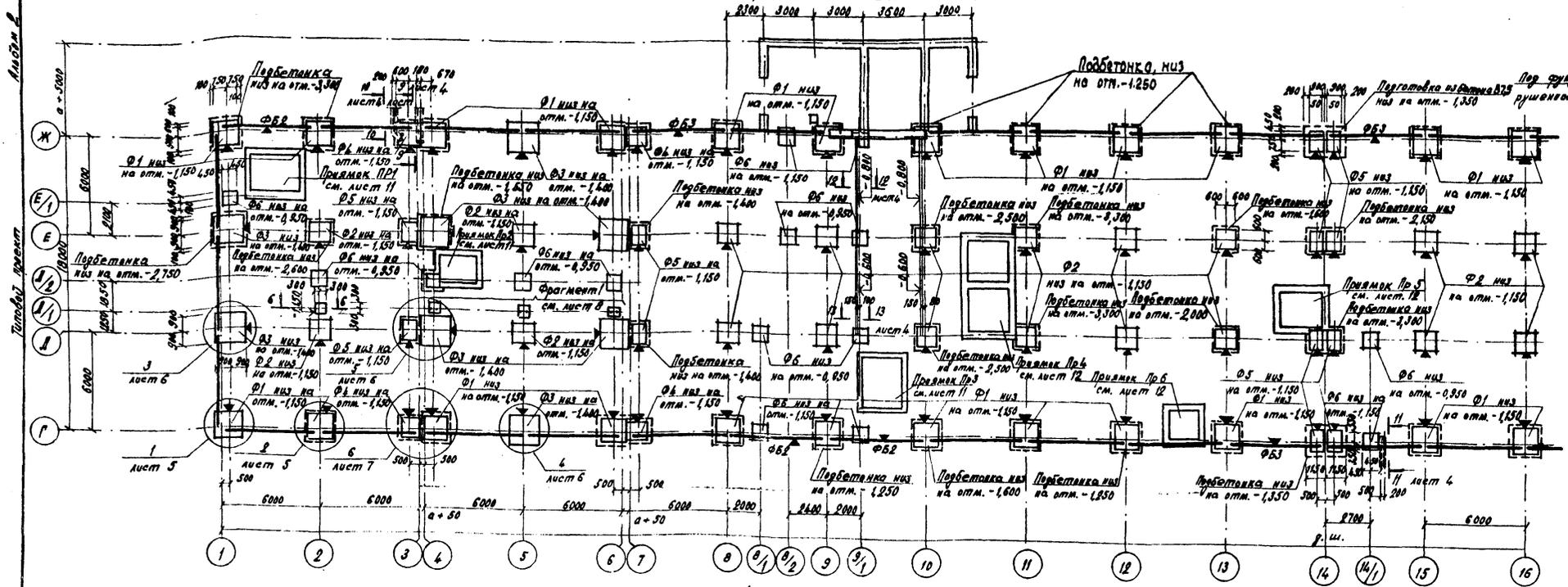
9714-2 27

Исполн. Срабинян	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖ
Пров. Башкова	12.85		
Рук. гр. Ганжа	12.85		
И. ст. Ющанко	12.85		
Нач. от. Жевнеров	12.85		
ГИП Рыков	12.85		
И. контр. Паначенко	12.85		
Привязан:		Цех убоя и переработки 3000 браблеров (кур) в час.	Студия лист листов
Инв. №		Общие данные (окончание)	р 2

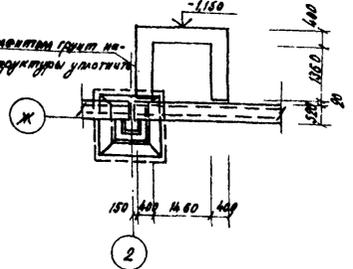
Копировал Чуб

Госагропром СССР
ЦНИИЭПптицепром
г. Ростов - на - Дону
Формат А2

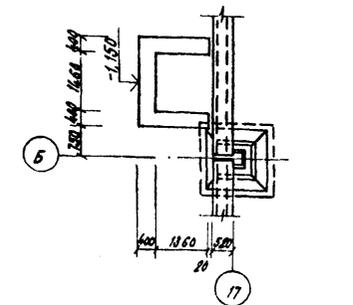
ФРАГМЕНТ СХЕМЫ СМ. ЛИСТ 9



ФУНДАМЕНТ ПОД СТЕНЫ ТАМБУРА ДЛЯ $t_n = -40^{\circ}\text{C}$

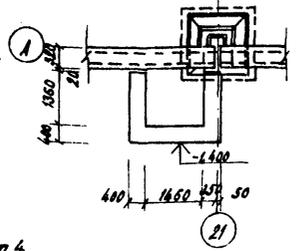


ФУНДАМЕНТ ПОД СТЕНЫ ТАМБУРА ДЛЯ $t_n = -40^{\circ}\text{C}$

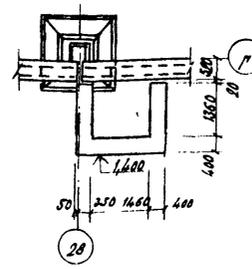


ФУНДАМЕНТ ПОД СТЕНЫ ТАМБУРА ДЛЯ $t_n = -40^{\circ}\text{C}$

1. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола убойного цеха, соответствующая абсолютной отметке _____



ФУНДАМЕНТ ПОД СТЕНЫ ТАМБУРА ДЛЯ $t_n = -40^{\circ}\text{C}$



2. Основанием под фундаменты служат неоднородные, непрессованные грунты со следующими характеристиками: $\varphi = 0,69$ рад (28°), $c = 2$ кПа ($0,02$ кгс/см²), $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²), $\gamma = 1,8$ т/м³. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют. Коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1,0$. При привязке проекта к другим грунтовыми условиями, размеры фундаментов и глубина заложения должны уточняться в соотв. СНиП 2.02.04-83.
3. Пербетонки выполнять из бетона В7,5, кроме изготовленных на бетонке из бетона В7,5.
4. Под фундаменты, не имеющие бетонных подготовок, устраивается подготовка из среднезернистого песка толщиной 100 мм.
5. Незамаркированные фундаментные балки - ФБ1.
6. Фундаменты и фундаментные балки монтировать по плану ориентации φ .
7. Спецификации элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок см. лист 4.
8. Во монтажа фундаментов под стойки перегородок грунт нарушенной структуры уплотнить.
9. Ленточные фундаменты из бетона В7,5.
10. Фундаменты используются в качестве заземлителей, для чего между закладными деталями колонн и фундаментов привариваются перемычки $\Phi 12$ А-I.

Исполн. Матвеев	11.85	ТП 805-5-5.86	КЖ
Провер. Мейеров	12.85		
Экз. гр. Ланжа	12.85		
Эксп. Ющенко	12.85		
Нах. впр. Жевнеров	12.85		
И. контрол. Панащенко	12.85		
Привязан:		Цех убой и переработки 3000 бойлеров (куб) в час.	Старик Лист Листов
Инв. N		Схема расположения элементов фундаментов	Р 3
		Копировала Чуб	Институт Проектирования СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону Формат А2

ЦНИИЭПтицепром, инв. N

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

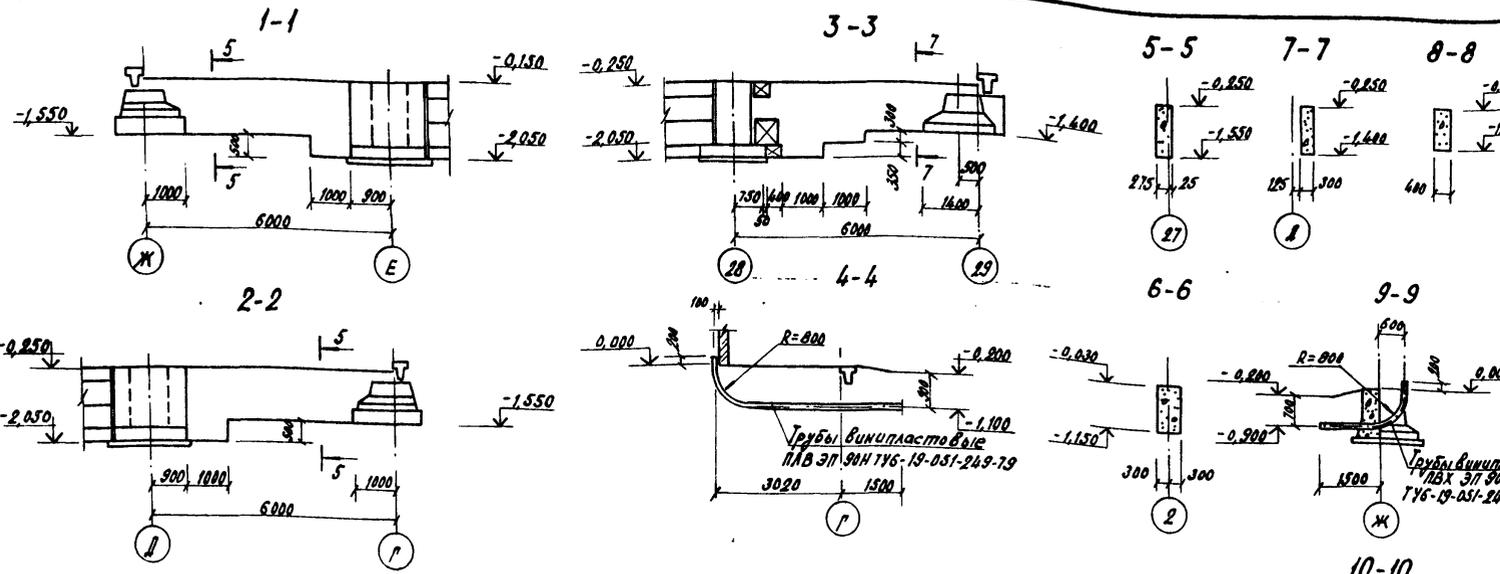
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Км.	Масса ед. кг	Примечание
Расчетная температура $t_n^0 = 20^0C, -30^0C, -40^0C$					
Фундаменты					
Ф1	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	2 Ф15.15-2а	40	2000	
Ф2	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	1 Ф12.12-1а	33	1400	
Ф3	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	3 Ф18.18-2а	16	3400	
Ф4	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	1 Ф12.12-2а	8	1500	
Ф5	ТП КЖИ-Ф1-Ф5	1 Ф12.9-2а	16	1200	
Ф6	ГОСТ 24022-80	1 Ф9.9-1	14	900	
Фм1	ТП КЖ лист 10	Фм1	1		1,9 м ³
Фм2	ТП КЖ лист 10	Фм2	2		3,3 м ³
А5	ТП КЖИ-А5,А6	Анкерный болт А5	16	4,45	
А6	ТП КЖИ-А5,А6	А6	3	1,63	
Фундаментные балки					

Расчетная температура $t_n^0 = -20^0C$					
ФБ1	1.415-1	ФБ6-1	43	1600	
ФБ2	ТП КЖИФБ2-ФБ5	ФБ6-1а	4	1600	
ФБ3	ТП КЖИФБ2-ФБ5	ФБ6-1б	4	1600	
ФБ4	ТП КЖИФБ2-ФБ5	ФБ6-1в	1	1600	
ФБ5	ТП КЖИФБ2-ФБ5	ФБ6-1г	1	1600	

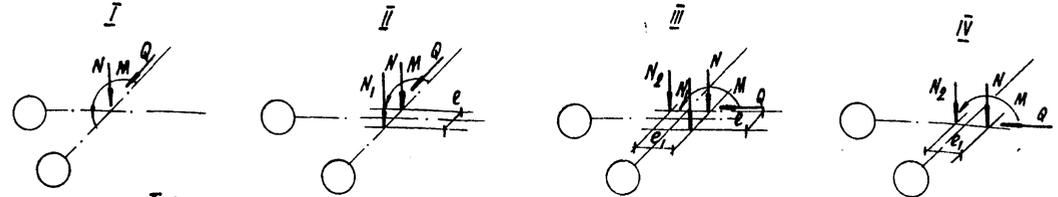
Расчетная температура $t_n^0 = -30^0C$					
ФБ1	1.415-1	ФБ6-1б	43	1800	
ФБ2	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-1б а	4	1800	
ФБ3	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-1б б	4	1800	
ФБ4	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-1б в	1	1800	
ФБ5	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-1б г	1	1800	

Расчетная температура $t_n^0 = -40^0C$					
ФБ1	1.415-1	ФБ6-33	43	2200	
ФБ2	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-33 а	4	2200	
ФБ3	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-33 б	4	2200	
ФБ4	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-33 в	1	2200	
ФБ5	ТП КЖИ-ФБ2-ФБ5	ФБ6-33 г	1	2200	

Исполн. Матвеев	11.85	9714/2	39
Пров. Жевнеров	12.85		
Рук. гр. Василькова	12.85		
И. спец. Ющенко	12.85		
Нач. отд. Жевнеров	12.85		
И. контр. Лавочкин	12.85	ТП 805-5-5.86 КЖ	
И. контр. Рыков	12.85	Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.	
И. контр. Рыков	12.85	Степан	Лист
И. контр. Рыков	12.85	Р	4

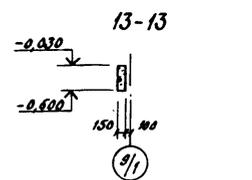
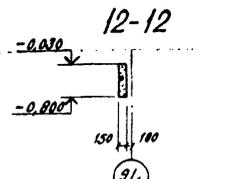
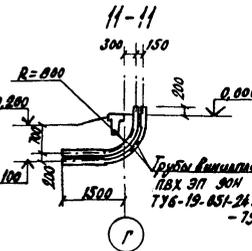


СХЕМЫ НАГРУЗОК НА ВЕРХНЕМ ОБРЕЗЕ ФУНДАМЕНТОВ



ТАБЛИЦЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ВЕРХНЕМ ОБРЕЗЕ ФУНДАМЕНТОВ

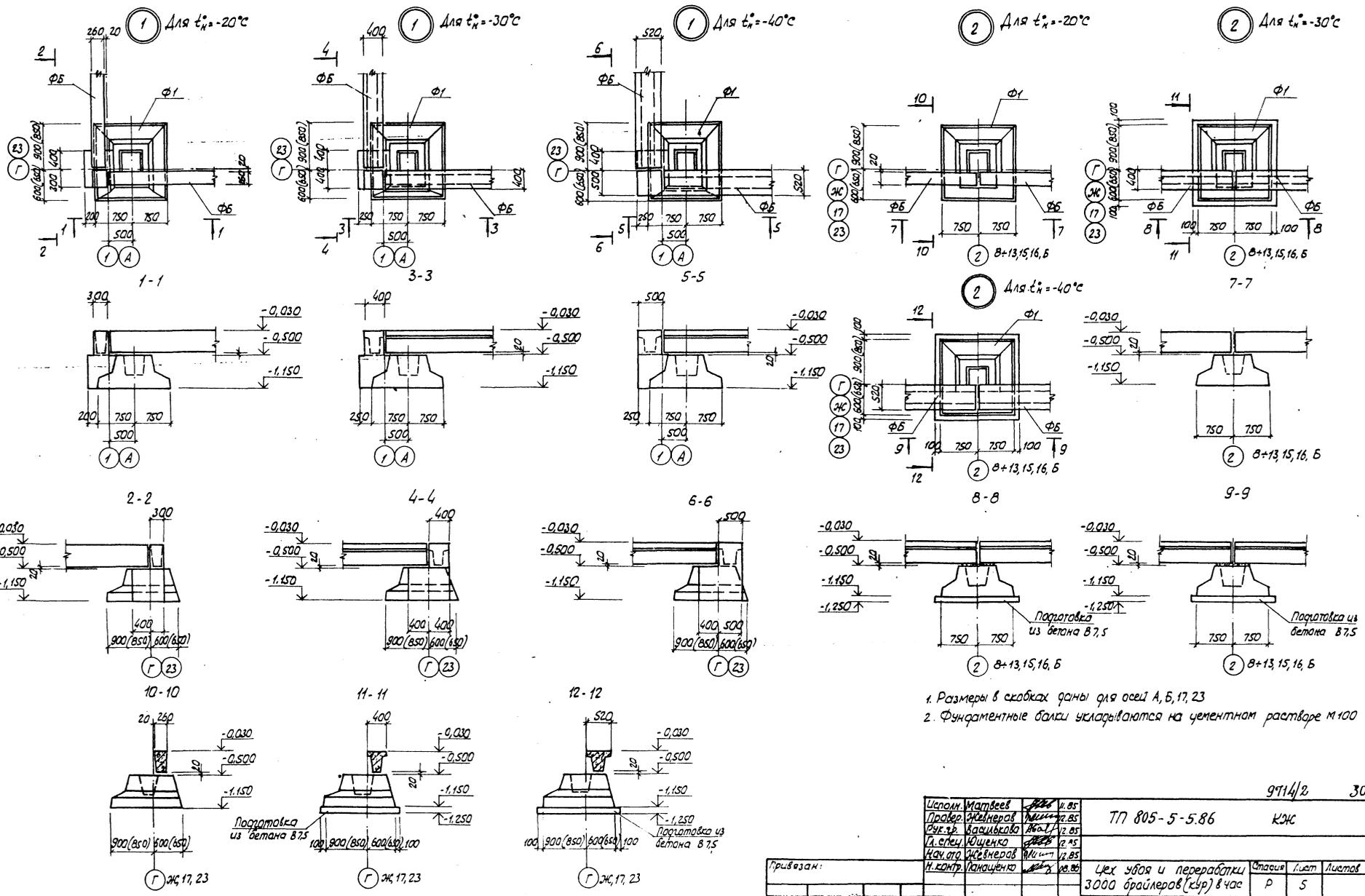
Расчетная зимняя температура наружного воздуха t_n^0	Фундаменты под средние колонны, рабочие			Фундаменты под крайние колонны, рабочие			Фундаменты под угловые колонны, рабочие			Фундаменты под средние колонны и торцевой стены			e, м	e, м				
	НТС	МТСМ	QTC	НТС	МТСМ	QTC	НТС	МТСМ	QTC	НТС	МТСМ	QTC			Н ₂ ТС			
Отделение убоа																		
$t_n^0 = -20^0C$	14,91	0,523	0,128	8,36	0,69	0,30	10,30	4,51	0,308	0,157	5,73	5,53	7,55	0,617	0,313	10,26	0,30	0,65
$t_n^0 = -30^0C$	16,14	0,523	0,128	8,98	0,69	0,30	12,06	4,81	0,308	0,157	6,81	6,73	8,17	0,617	0,313	12,42	0,35	0,70
$t_n^0 = -40^0C$	16,28	0,523	0,128	9,05	0,69	0,30	14,21	4,85	0,308	0,157	8,09	8,11	8,24	0,617	0,313	15,32	0,40	0,75
Отделение переработки отходов и пера																		
$t_n^0 = -20^0C$	14,80	0,715	0,135	8,33	1,15	0,40	11,98	5,08	0,574	0,20	8,32	4,96	8,68	0,756	0,14	8,52	0,30	0,65
$t_n^0 = -30^0C$	16,10	0,715	0,135	8,98	1,15	0,40	14,16	5,41	0,574	0,20	9,25	5,66	9,31	0,756	0,14	9,52	0,35	0,70
$t_n^0 = -40^0C$	16,40	0,715	0,135	9,12	1,15	0,40	16,74	5,49	0,574	0,20	11,17	6,41	9,47	0,756	0,14	10,67	0,40	0,75
Холодильное отделение																		
$t_n^0 = -20^0C$	17,46	0,588	0,134	9,95	0,763	0,293	12,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,30	-
$t_n^0 = -30^0C$	18,56	0,588	0,134	10,48	0,763	0,293	15,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,35	-
$t_n^0 = -40^0C$	18,82	0,588	0,134	10,88	0,763	0,293	18,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,40	-
Машинное отделение																		
$t_n^0 = -20^0C$	13,51	1,044	0,177	8,74	1,147	0,393	12,13	4,35	0,585	0,219	6,62	7,46	9,53	1,170	0,438	12,97	0,30	0,65
$t_n^0 = -30^0C$	16,74	1,044	0,177	9,35	1,147	0,393	14,44	5,25	0,585	0,219	7,97	9,22	10,14	1,170	0,438	15,82	0,35	0,70
$t_n^0 = -40^0C$	16,88	1,044	0,177	9,42	1,147	0,393	17,16	5,29	0,585	0,219	9,55	11,22	10,22	1,170	0,438	19,06	0,40	0,75
Блок вспомогательных помещений																		
$t_n^0 = -20^0C$	13,14	0,305	0,105	6,71	0,375	0,21	9,70	3,90	0,178	0,214	5,00	5,00	7,33	0,357	0,227	9,53	0,25	0,65
$t_n^0 = -30^0C$	14,36	0,305	0,105	7,32	0,375	0,21	11,50	4,11	0,178	0,214	5,95	6,15	7,95	0,357	0,227	11,60	0,30	0,70
$t_n^0 = -40^0C$	14,51	0,305	0,105	7,39	0,375	0,21	13,70	4,15	0,178	0,214	7,10	7,48	8,02	0,357	0,227	14,70	0,35	0,75



Приведен:
И. контр. Рыков

Аннотация

Турбоизмеритель

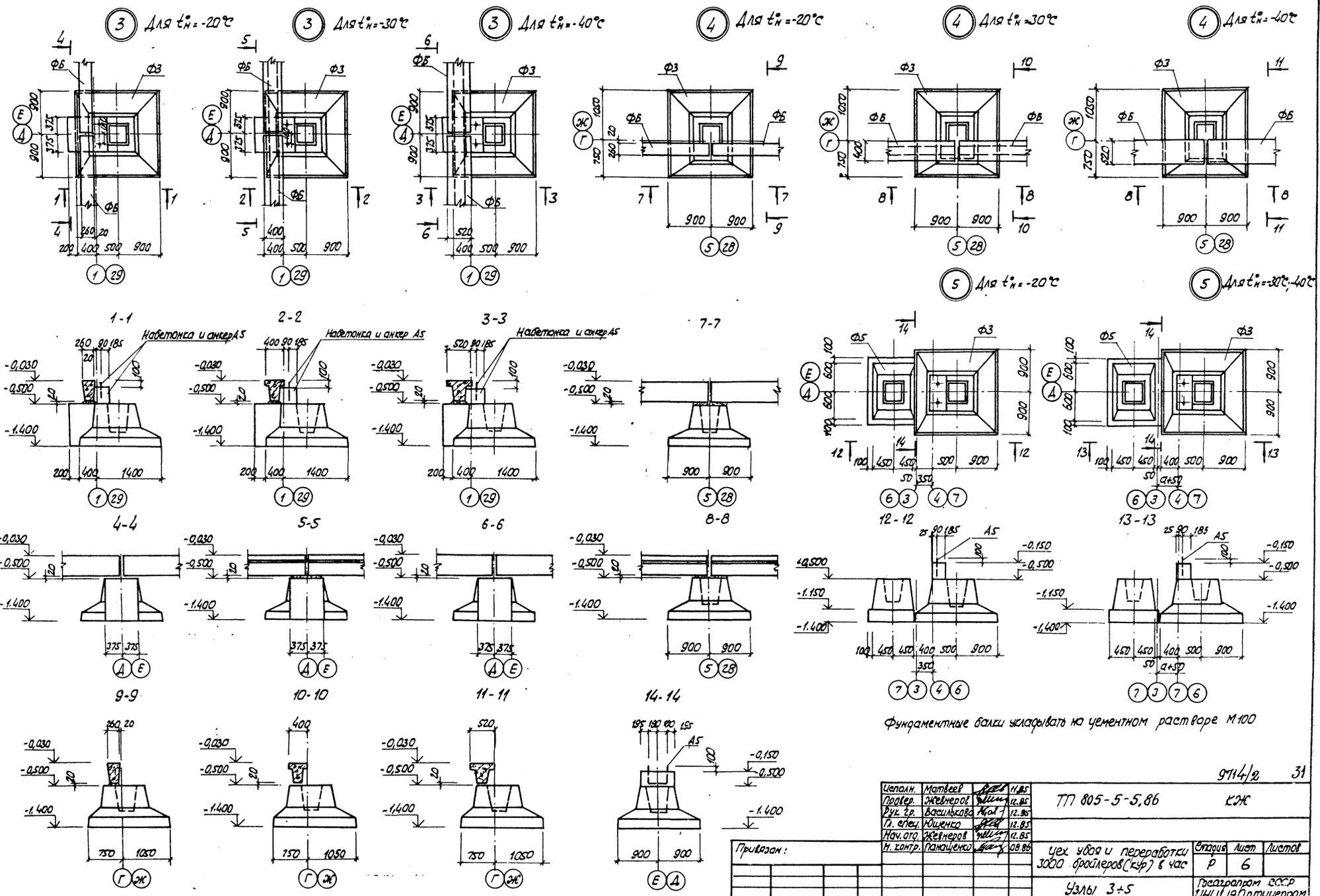


1. Размеры в скобках даны для осей А, Б, 17, 23
2. Фундаментные балки укладываются на цементном растворе М100

Исполн. Матвеев	11.85	97114/2	30
Пробир. Эмелин	12.85	ТТ 805-5-5.86	КЖ
Руч.р. Вашикова	12.85		
Л.среч. Ющенко	12.85		
Над.отв. Эмелин	12.85		
Н.контр. Панащенко	12.85		
Приказан:		Цех убора и переработки	Отпуск
		3000 брайлеров (ксп) 8 час	Р 5
Лист №		Узлы 1, 2	Госавтоинспекция
		Капризов Смирнова	Формат А2

Лист №

Авария 2
Турбокомпрессор

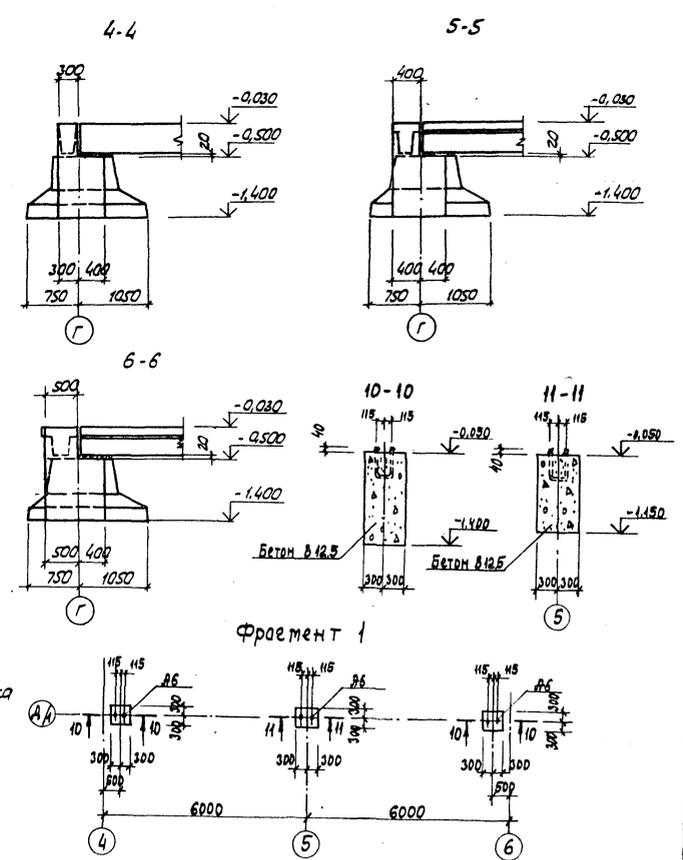
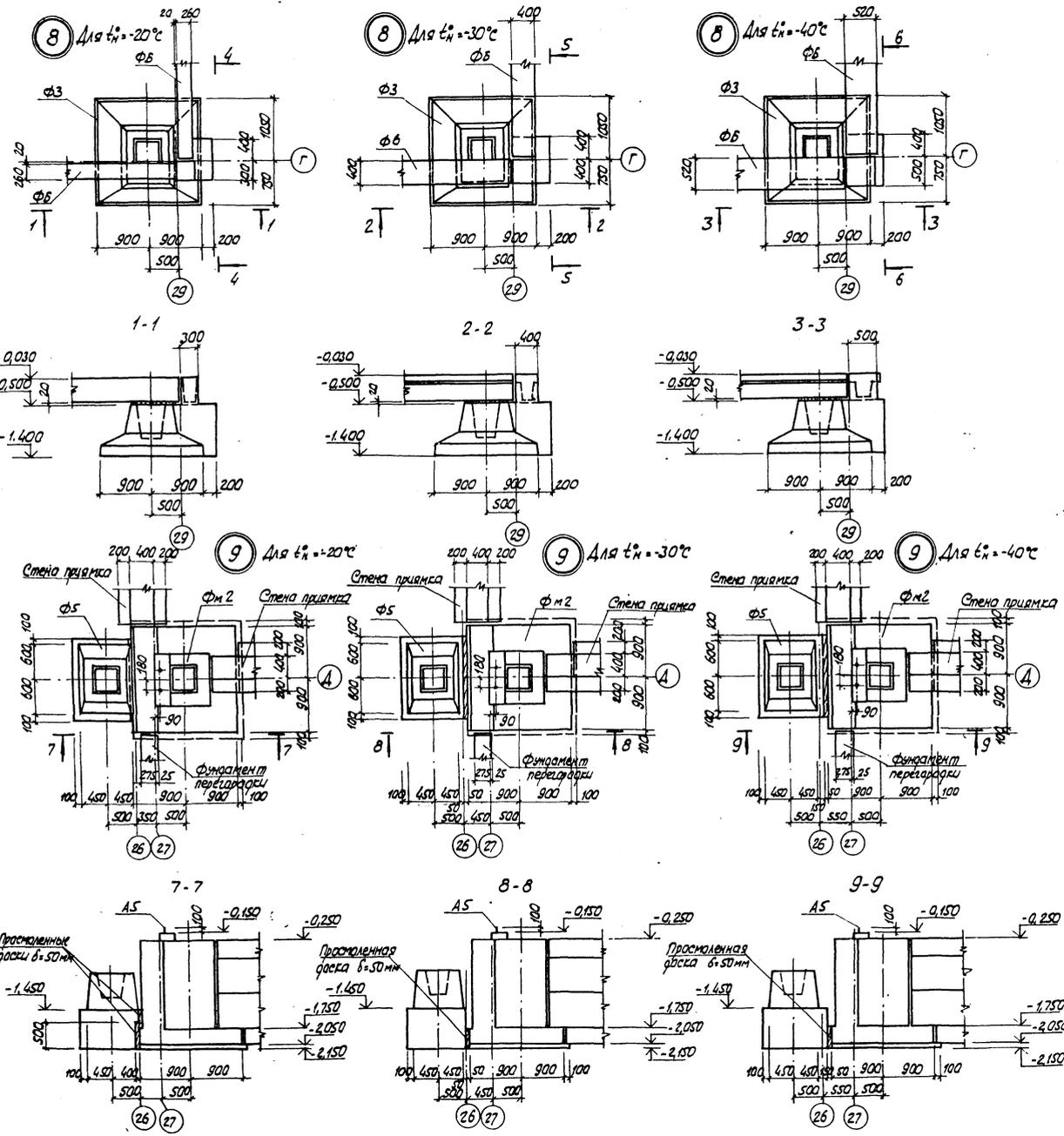


Исполн.	Матвей	11.85
Проект.	Желнеров	11.85
Рук. пр.	Васильева	11.85
П. спец.	Ющенко	11.85
Нач. отд.	Желнеров	11.85
Н. контр.	Помаженов	08.85

9714/2	31
77 805-5-5,86	КЖ
Цена работ и переработки 3000 брейеров (кпр) в час	Сварка мет / листов P 6
Узлы 3+5	Госпланом СССР УИИЛ 19/Птициерам г. Ростов-на-Дону
Копирова Смирнова	Формат А2

Приказан:
Лит. Н

Аналоги 2
Тупологий проем

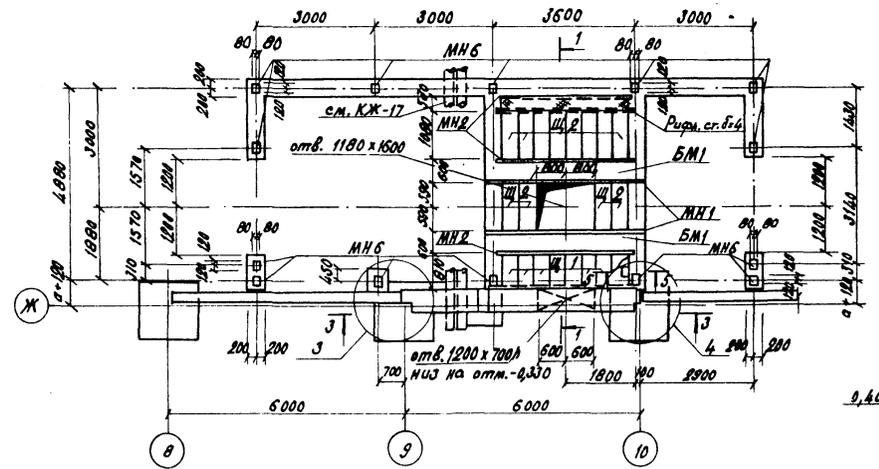


Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе М100

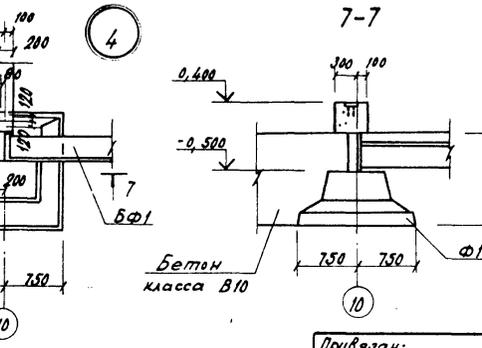
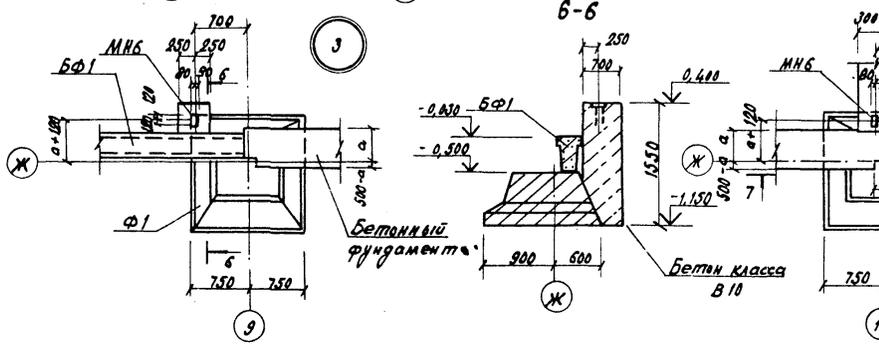
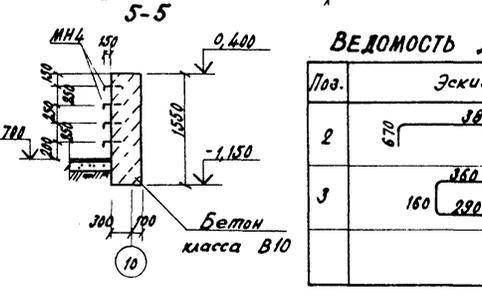
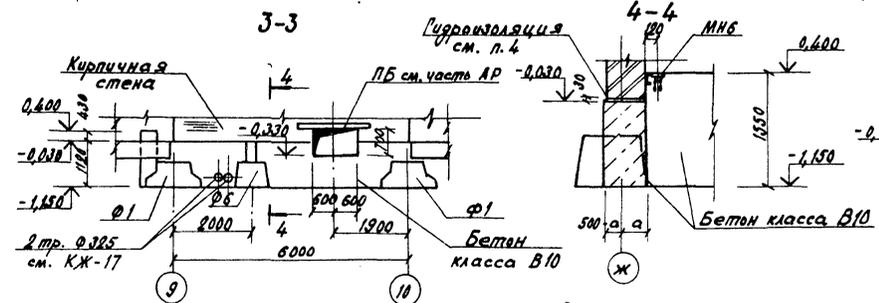
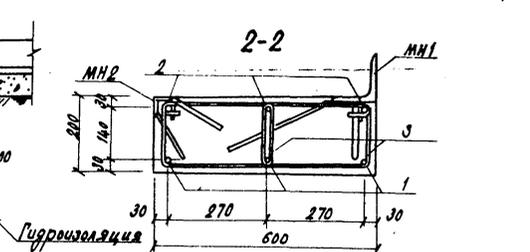
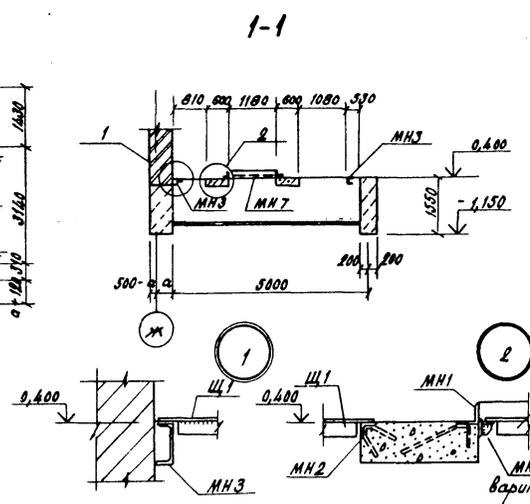
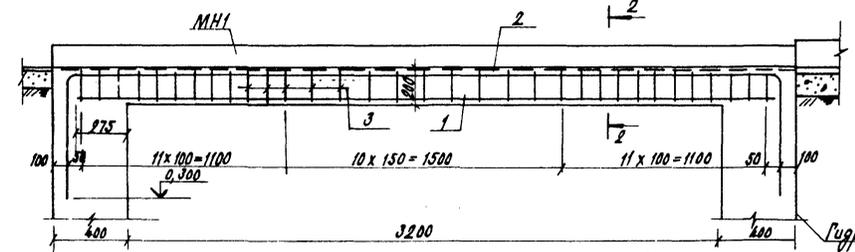
Исполн. Матвеев	11.85	9714/2	33
Провер. Железнов	11.85	77 805-5-5.86	КЖ
Руч. зр. Васильева	11.85		
Н. ст. Голышев	12.85		
Нач. отд. Железнов	11.85		
Н. канц. Голышев	12.85		
Цех убоя и переработки	Старик	Мет	Листов
3000 брайеров (кэр) в час	Р	В	
Узлы В,9	Посадочное место УНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону		
Копировал Стурнова Формат А1			

Узлы в разрезе и детали

ФРАГМЕНТ СХЕМЫ 1



БАЛКА БМ1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ СХЕМЫ 1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Монолитные ж.б. эл-ты			
ТП	КЖ-9	Балка БМ1	2		
		Стальные элементы			
Щ1	ТП	КЖИ-Щ1; Щ2	Щит	Щ1 8, 14,76	
Щ2	ТП	КЖИ-Щ1; Щ2	Щит	Щ2 12, 20,71	
МН3	ТП	КЖИ-МН1; МН5	Узелки закладн. МН3	2, 31,10	
МН4	ТП	КЖИ-МН1; МН5	МН4	4, 2,80	
МН5	ТП	КЖИ-МН1; МН5	МН5	4, 2,45	
МН6	ТП	КЖИ-МН6; МН7	МН6	14, 4,25	
МН7	ТП	КЖИ-МН6; МН7	МН7	2, 29,50	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		БМ1		
		Узелки закладные		
ТП	КЖИ-МН1; МН5	МН1	1, 86,75 кг	
ТП	КЖИ-МН1; МН5	МН2	1, 13,55 кг	
		Отдельные стержни		
1	ТП	КЖ-9	Ф16 А III ГОСТ 5781-82* L=3730	3, 5,93 кг
2	ТП	КЖ-9	Ф16 А III ГОСТ 5781-82* L=5140	3, 8,12 кг
3	ТП	КЖ-9	Ф6 А I ГОСТ 5781-82* L=1040	66, 0,22 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	
3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Узелки арматурные		Узелки закладные				Общий расход
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		
	А I	А III	А III	А III	А III	А III	
БМ1	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		154,97
	Ф6	Итого	Ф16	Итого	Ф12	Итого	
	14,52	14,82	42,15	42,15	56,67	12,78	100,3

1. Фундаменты эстакады выполнить из бетона класса В10 МР375. Расход бетона - 30,5 м³
2. Балки БМ1 выполнять из бетона класса В25 МР350. Расход бетона на 1 балку - 0,38 м³
3. Вертикальную гидроизоляцию стен приямка выполнить путем двукратного покрытия горячим битумом.
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из слоя цементного р-ра марки 100 состава 1:2 с гидрофобными добавками.

Исполн.	12.85					
Пров.	12.85					
Рук. гр.	12.85					
И. спец.	12.85					
Нач. отд.	12.85					
И. контрол.	12.85					
ГИП	12.85					
Привязан:						
Цех убоа и переработки	3000 бойлеров (кур) в час.	Стр. 9	Лист 9	Листов		
Фрагмент схемы 1.	ЦНИИЭПтицелпром г. Ростов-на-Дону					

Копировала Чуб

Формат А2

Листов 2
Таблиц проект

И.в.н.

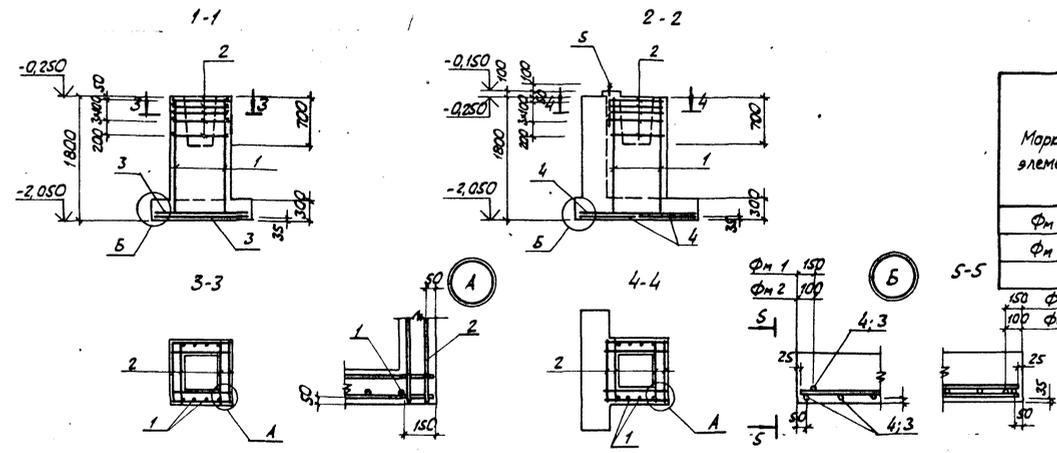
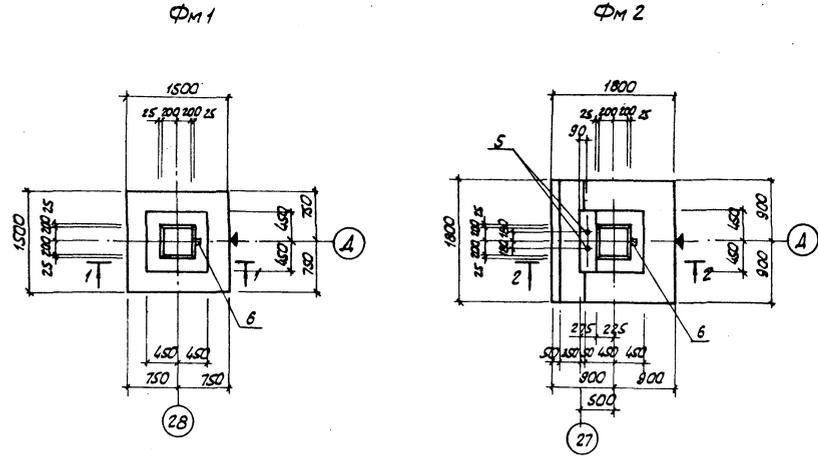


Схема раскладки сеток подошвы фундамента Фм1

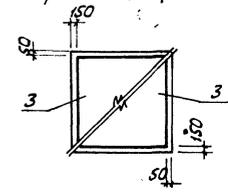
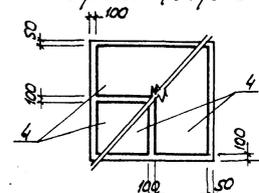
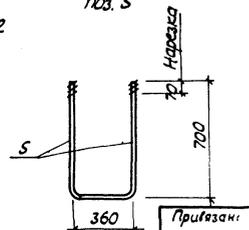


Схема раскладки сеток подошвы фундамента Фм2



поз. 5



Формат	Зона	Г/з	Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
				Сборочные единицы			
				Сетки арматурные			
	1		1.412-1/77, вып.3	1С(1)12АII-6x18	2	2	7,08 кг
	2		1.412-1/77, вып.3	СА-ВАI	5	5	2,70 кг
	3		1.410-2 вып.1	С10АII-14x15	2		8,13 кг
	4		1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x18	4		6,35 кг
				Изделия закладные			
	5	ТП	КЖ-10	Ф24АI ГОСТ 5781-82* 163x5	1	1	6,25 кг
	6			ГОСТ 8509-72* 163x5	1	1	0,29 кг
				Материалы			
				Бетон класса В12,5	18,4	3,2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки			Итого		
	AI		AIII			AI	BСЗ, кл 2						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*					
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Ф24	Итого	163x5	Итого				
Фм1	1,94	15,22	17,16	14,32	12,43	26,75	43,91	-	-	0,29	0,29	0,29	44,20
Фм2	3,80	15,22	19,02	21,60	12,43	34,03	53,09	6,25	6,25	0,29	0,29	0,29	6,54

1. При изготовлении фундаментов пространственные каркасы подколонников тщательно приварить к сеткам подошвы фундаментов не менее, чем в четырех точках.
2. Закладную деталь поз. 6 приварить к арматуре подколонников.
3. Под монолитные фундаменты Фм1, Фм2 выполнить бетонную подготовку б=100мм из бетона класса В3,5.

Исполн.	Тихомиров	12.85	9914/2	35		
Провер.	Матвеев	12.85				
Рис. эр.	Васильева	12.85				
Л. спец.	Ющенко	12.85				
Нач. отд.	Ющенко	12.85				
Н. карт.	Ющенко	06.85				
ГЛП	Рыков	12.85				
Привезан:			ТП 805-5-5.86	КЖ		
Изм. N			Цена убоа и переработки 3000 фрейлеров (к/р) в ч/е	Этажи	Лист	Листов
			Фундаменты Фм1; Фм2	Р	10	
			Копировал Смирнова	Госзаказан. СССР ЦНИИЭРПтицелпром г. Рагав-на-Дону Формат А2		

ЦНИИЭРПтицелпром

Альбом 2

Тилової проєкт

Прямок Пр4

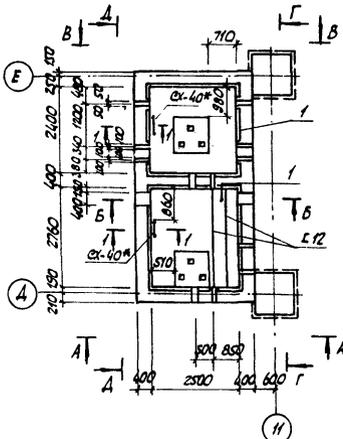


Схема расположения блоков по А-А, Б-Б

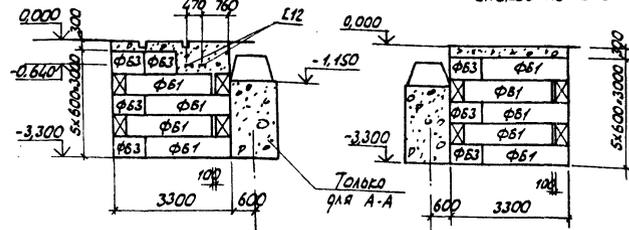
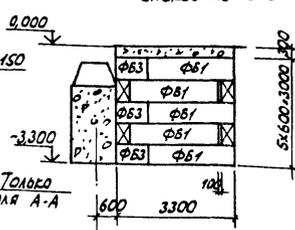


Схема расположения блоков по В-В



Прямок Пр5

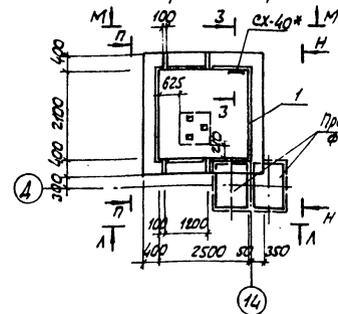


Схема расположения блоков по А-А

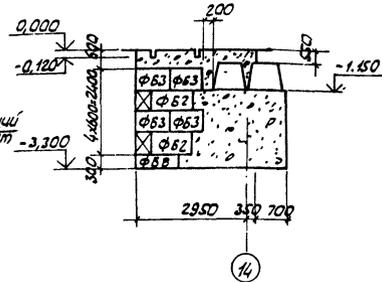


Схема расположения блоков по Г-Г

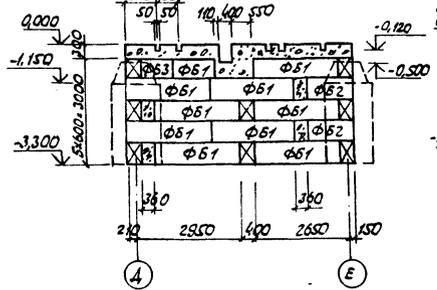


Схема расположения блоков по Д-Д

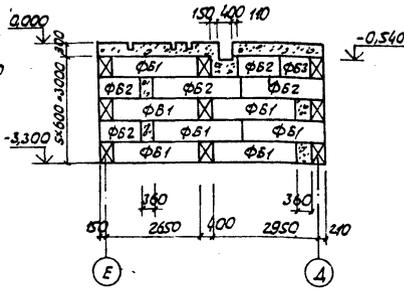


Схема расположения блоков по М-М

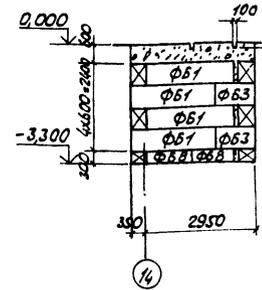
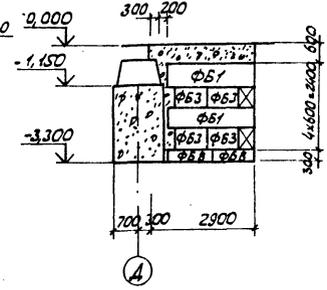


Схема расположения блоков по Н-Н



Прямок Пр6

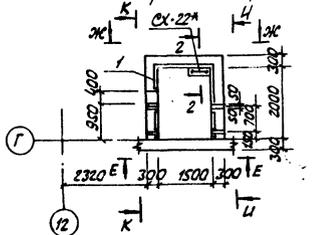


Схема расположения блоков по Е-Е

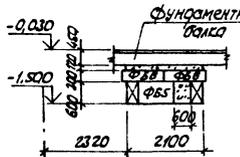
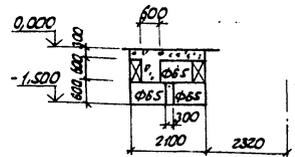


Схема расположения блоков по Ж-Ж



2-2

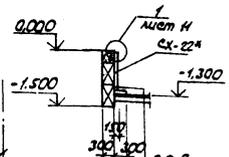


Схема расположения блоков по И-И

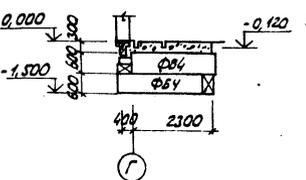


Схема расположения блоков по К-К

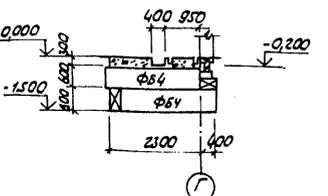
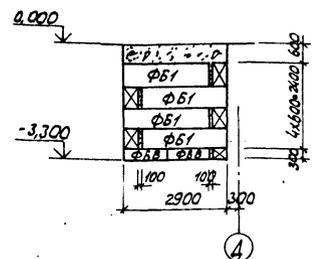
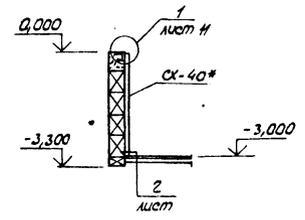


Схема расположения блоков по П-П



3-3



- Общие примечания смотри лист 14
- Спецификацию на прямки смотри лист 14

Исполн.	Копылов	Л-1	11.85
Проб.	Матвеев	Л-2	12.85
Рук. гр.	Васильченко	Л-3	11.85
Л. спей.	Ющенко	Л-4	11.85
Нач. отд.	Скеллеров	Л-5	12.85
Н. контр.	Панащенко	Л-6	08.86
Тип	Рыжков	Л-7	11.85

ТТ 805-5-5.86		КЖ
Цех уборки и переработки 3000 агрегатов (ср) в час	Старший	Лист
Прямки Пр4-Пр6	Р	12
Госатпроам еср УИИЦиПМтигпром 1. Проектирование - Вану Формат А2		Листов

Привязан:

УИИ.Н	
-------	--

УИИ.Н.1984. Проектирование и монтаж. УИИ.Н.12

Копировала Сичирова

Любом С
Теплоот проект

Прямок Пр7

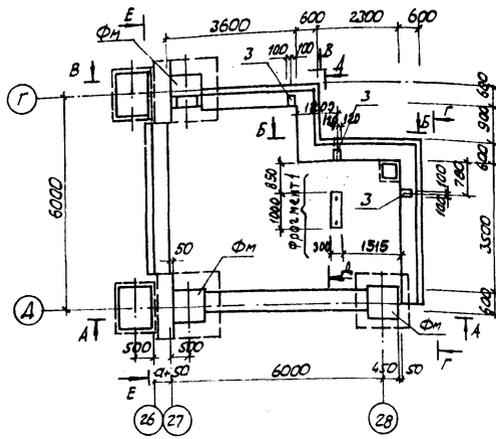
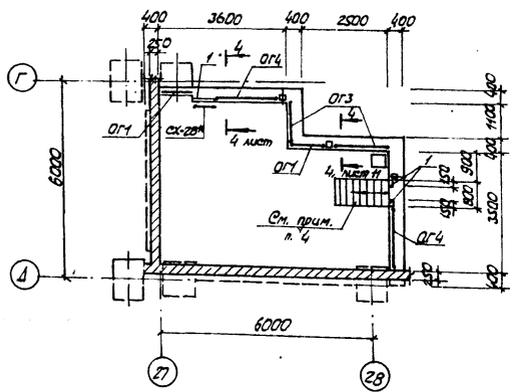


Схема расположения ограждения и лестниц



Фрагмент 1

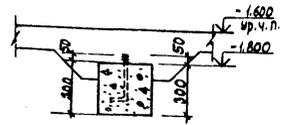
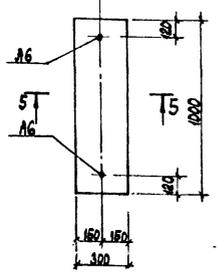
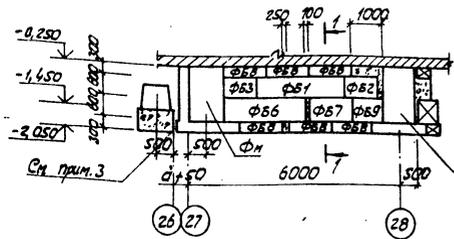


Схема расположения блоков по А-А



1-1

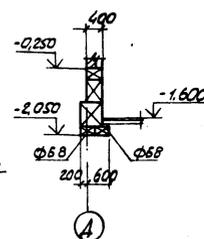
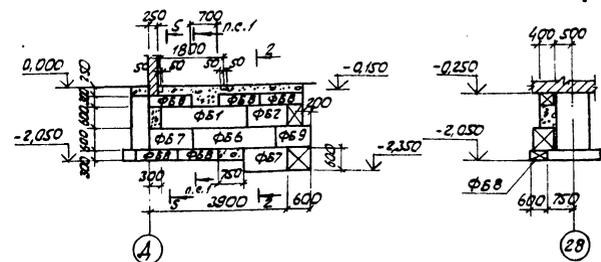


Схема расположения блоков по Г-Г



5-5

Схема расположения блоков по Д-Д

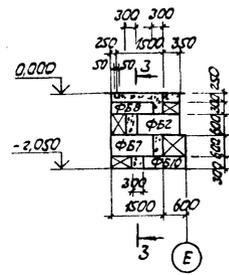
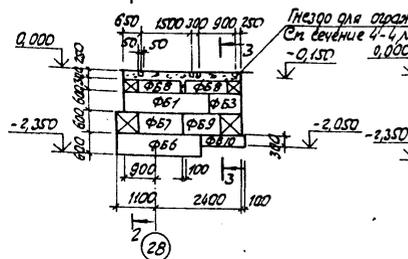
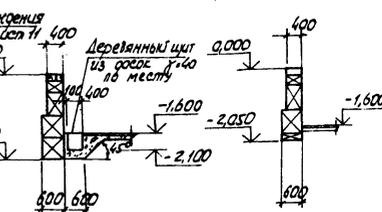


Схема расположения 2 блоков по Б-Б



2-2



3-3

Схема расположения блоков по Е-Е

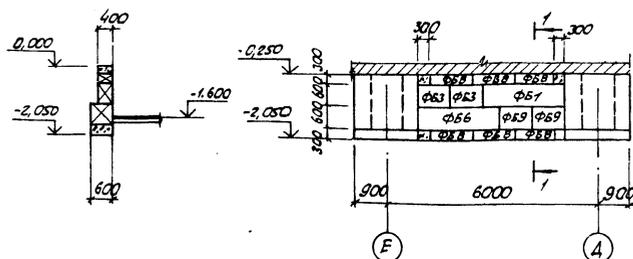
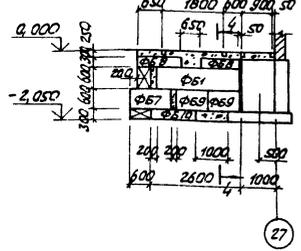


Схема расположения блоков по В-В



4-4

1. Общие примечания смотри лист 14
2. Спецификация на прямок смотри лист 14
3. При устройстве деформационного шва заложить просмоленные доски б=40мм.
4. Лестничные марш учтен на листе КМ-11.
5. Фундаменты под оборудование см. КЖ, листы 21,22

38

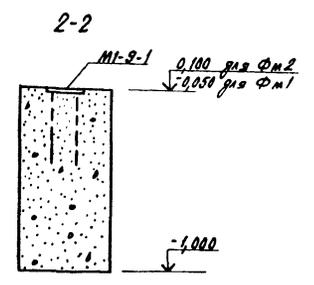
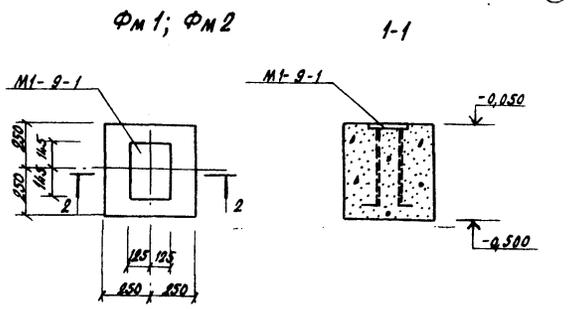
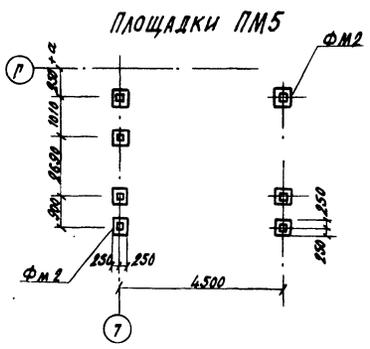
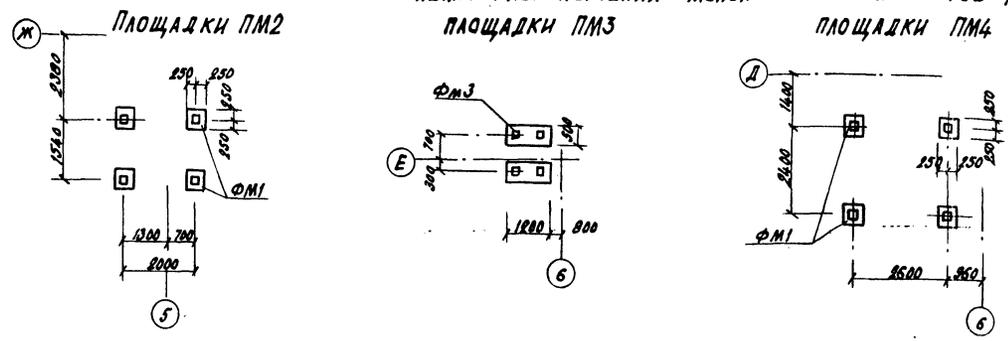
Исполн.	Калова	14	12.85
Проб.	Матеев	12	12.85
Рис. ср.	Васильева	12	12.85
И. Фейн	Куценко	12	12.85
Нач. отд.	Жестерев	12	12.85
И. контр.	Лавочкина	12	12.85
Г.И.П.	Рыков	12	12.85

Привязан.		Цех убора и переработки 3000 фрейеров (к/ф) в час	Стация Р	Лист 13	Листов
И.И.И.		Прямок Пр7			Техзадание 6509 УИИ/ИП/П/К/У/епрам 1. Проект на Лому

Калова Смирнова
Формат А2

Масштаб 1:50
Титульный проект

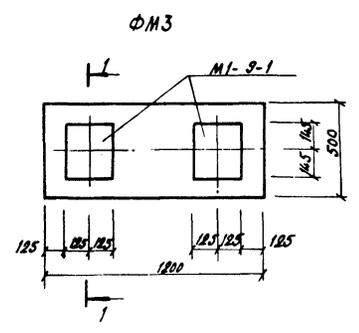
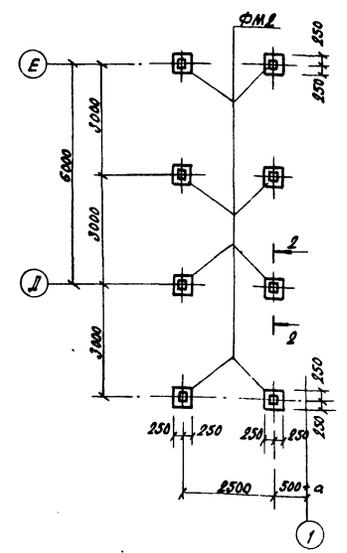
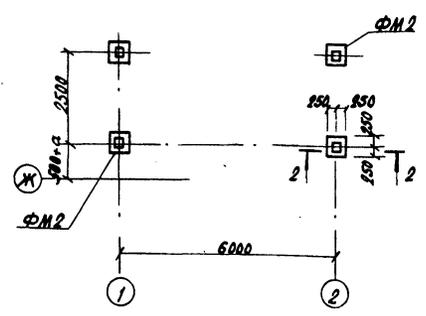
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТОЙКИ ПЛОЩАДКИ ПМ2
ПЛОЩАДКИ ПМ3
ПЛОЩАДКИ ПМ4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТОЙКИ ПЛОЩАДОК И НАВЕСОВ

Марка, пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса фунт. кг	Примечание
		Схемы расположения монолитных фундаментов под стойки площадок			
ФМ1	ТП	КЖ-15 Фундамент ФМ1	8	0,25 м³	
ФМ2	ТП	КЖ-15 Фундамент ФМ2	7	0,28 м³	
ФМ3	ТП	КЖ-15 Фундамент ФМ3	2	0,57 м³	
		Закладные элементы			
М1-9-1	1.400-6/76, вып.1	М1-9-1	12	8,0	
		Схемы расположения монолитных фундаментов под стойки навесов			
ФМ2	ТП	КЖ-15 Фундамент ФМ2	12	0,28 м³	
		Закладные элементы			
М1-9-1	1.400-6/76, вып.1	М1-9-1	12	8,0	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТОЙКИ НАВЕСА В ОСЯХ 1-2
НАВЕСА В ОСЯХ Д-Е



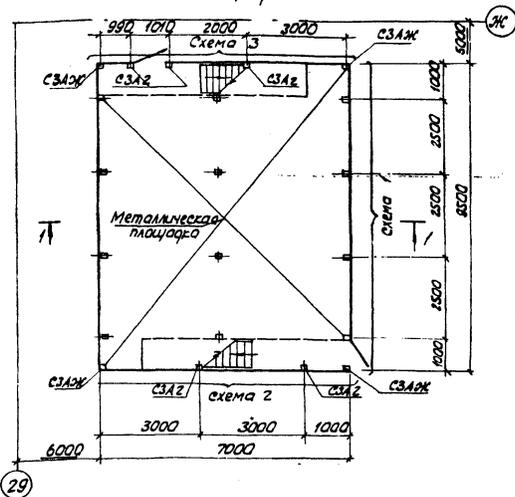
Фундаменты выполняются из бетона класса В12,5.

9714/2 40

Исполн. Башкова	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖ
Пров. Матвеев	12.85		
Сук. гр. Галкина	12.85		
П. спец. Клиценко	12.85		
Нач. отд. Желудков	12.85		
Привезан:	И.И.П. Рыков	12.85	Цех убоа и переработки
	И.И.И.П. Панащенко	12.86	3000 фрейлеров (кур) в час.
Инт. N			Старш. Инст. Листов
			р 15
			Схемы расположения монолитных фундаментов под стойки площадок и навесов
			Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону
			Копировала Чуб
			Формат А2

Инт. N 1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000

Схема расположения ограждения конденсаторной площадки



1-1

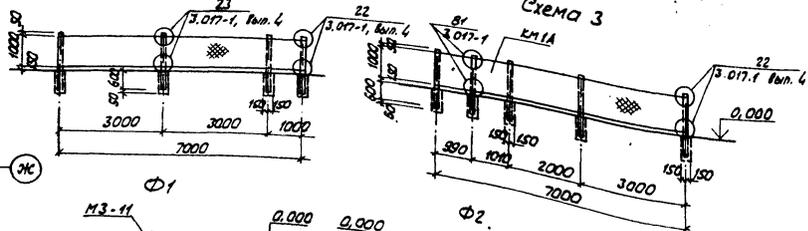
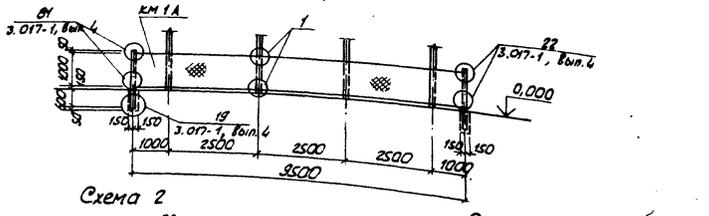
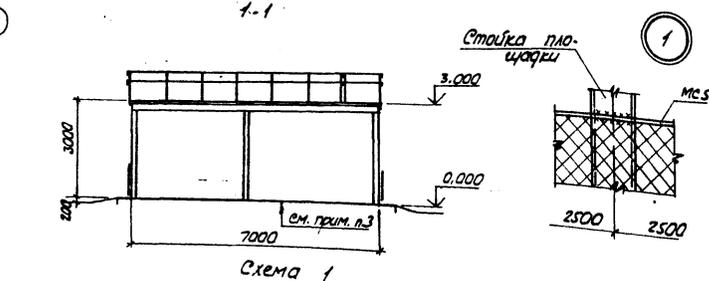
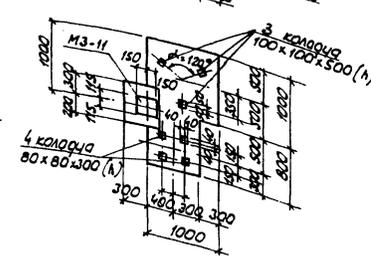
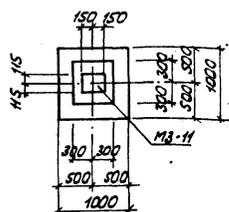
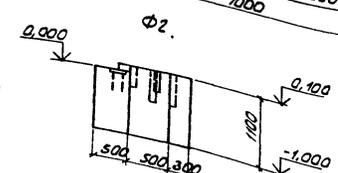
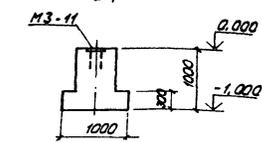
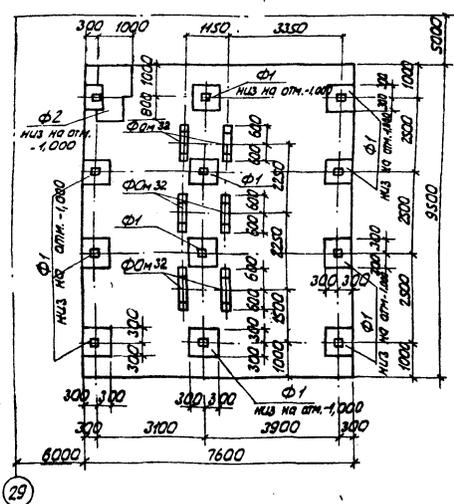


Схема расположения фундаментов под стойки и оборудование



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Схема расположения ограждения площадки			
		Железобетонные столбы			
СЗЛЗ	3.017-1 Вып.1	СЗЛЗ	5	60	
СЗЛЖ	3.017-1 Вып.1	СЗЛЖ	4	60	
		Металлические изделия			
КМ1А	3.017-1 Вып.5 ГОСТ S336-80	Калитка КМ1А Сетка 35-2,5 шпр.1000	2 23,5	23,3 65,8	
		Соединительные элементы			
МС2	3.017-1, Вып.2	МС2	4	0,31	
МС5	3.017-1, Вып.2	МС5	330м		
		Схема расположения фундаментов			
Ф1	ТП	КЖ-16 Фундамент под стойку Ф1	11	0,55м ³	
Ф2	ТП	КЖ-16 Фундаменты под оборудование	1	1,82м ³	
ФМ32	ТП	КЖ-22 ФМ32	6		
		Закладные элементы			
МЗ-11	1400-6/76 Вып.1	МЗ-11		10,6	

1. Фундаменты под столбы ограждения выполнять из бетона класса В7,5. Расход бетона на фундаменты 0,54 м³.
2. Сетки ограждения окрасить эмалью ПФ-115 серого цвета за 2 раза по грунту ПФ-020. Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76*;
3. Состав пола: бетон класса В15-30мм подстилающий слой из бетона класса В7,5-100мм, уплотненный со щебнем грунт - 40мм.

Методика	Утверждена	12.82			
Проект	Матвеев	12.85			
Рук. зр.	Васильева	12.86			
П. спец.	Ющенко	12.85			
Нач. отд.	Исменко	12.85			
П.И.П.	Рыков	12.85			
П. контр.	Ланцетов	12.88			

9714/2 41

ТП 805-5-5.86	КЖ
---------------	----

Цех убоя и переработки
3000 брайлеров (кф) в час

Специальность	Лист	Листов
Р	16	

Схема расположения ограждения конденсаторной площадки
Схема расположения фундаментов под стойки и оборудование

Госаэропром СССР
ЦНИИЭПтицепром
Работ. на Двух
Формат А2

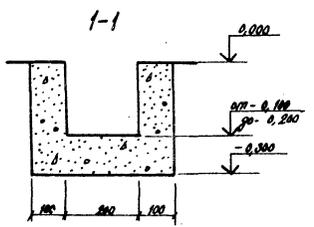
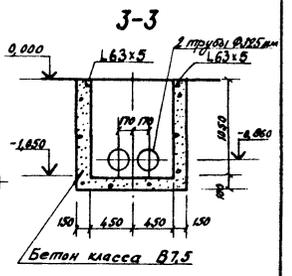
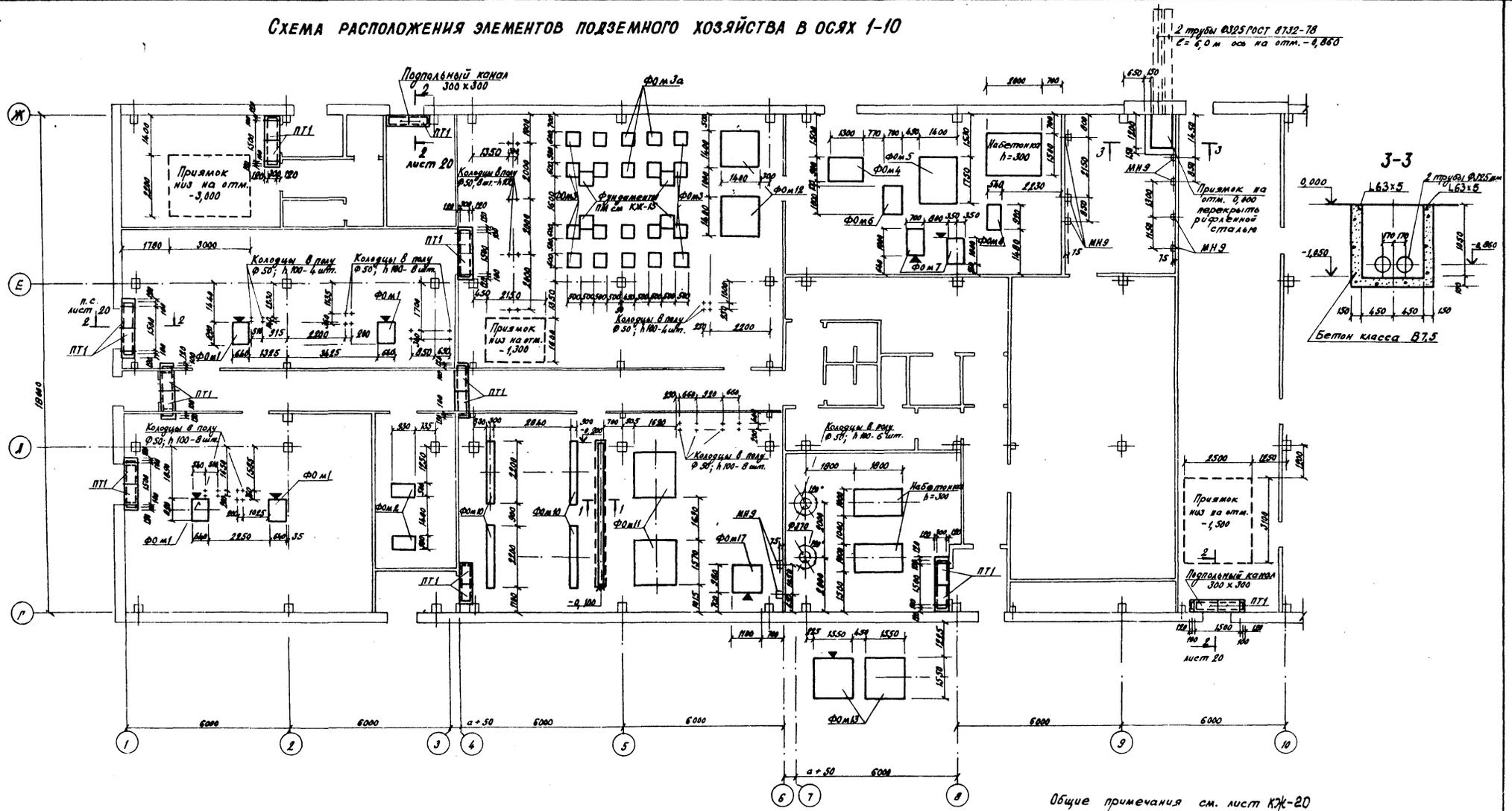
Любом 2
Туповой правый

Лист 4 из 4
Перелистать и проверить

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-10

Лист 2

Технический проект



Общие примечания см. лист КЖ-20
 Спецификацию к схеме расположения элементов подземного хозяйства см. лист КЖ-20.

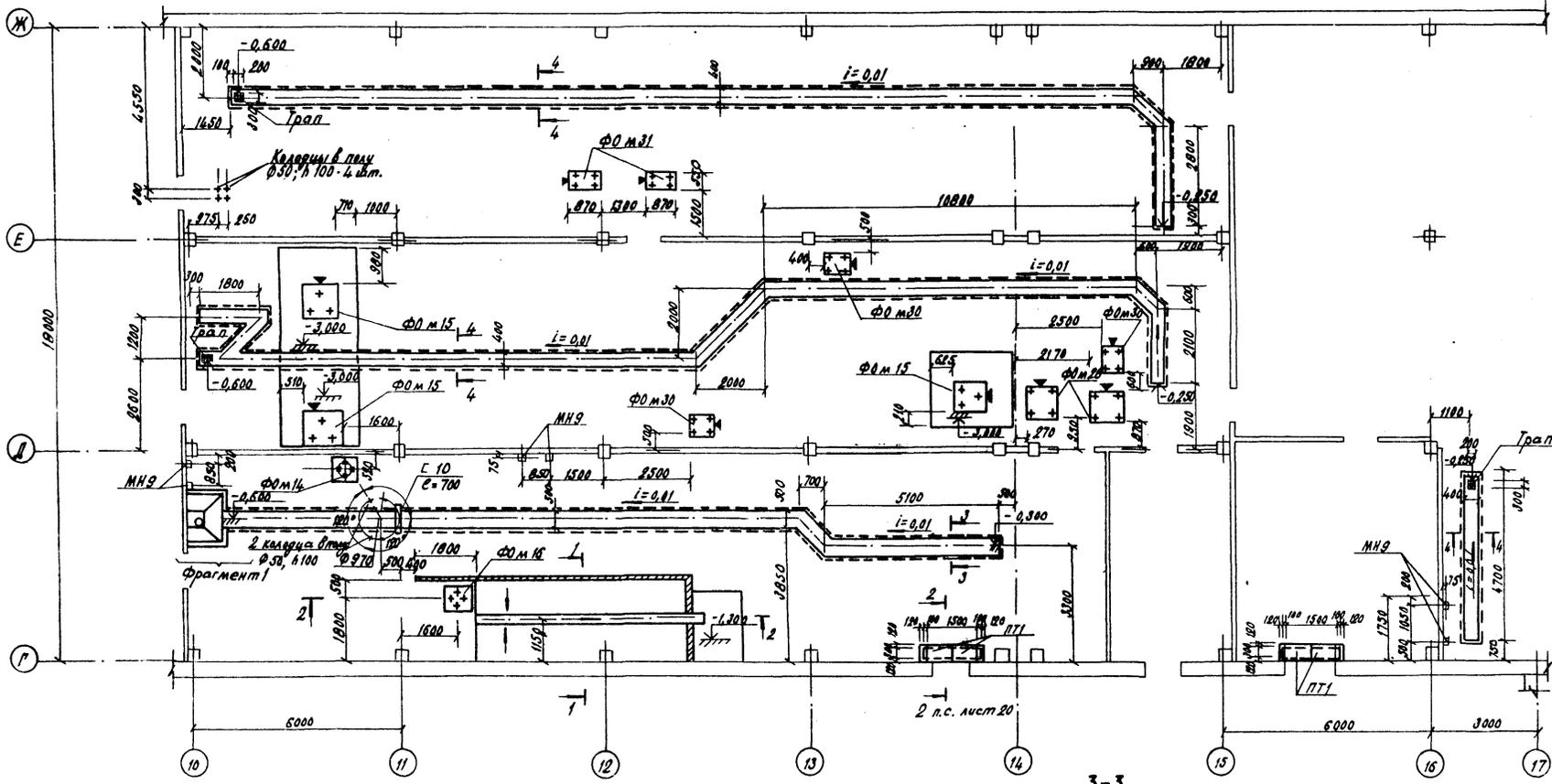
Учв. и марка бетона и раствора в соответствии с проектом

Исполн. Сергеева 8/11		01.87	ТП 805-5-5.86	КЖ
Проб. Мищенко		12.85		
Рук. гр. Ганжа		12.85		
Нач. отд. Мищенко		12.85		
Нач. отд. Хаймуров		12.85	Цех убоя и переработки 3000 пролетеров (кур) в час.	Станица Лист Листов
РПД Рикод		12.85		
Н. кинтр. Панащенко		12.85	р	17
Привязан:			Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-10.	
Учв. N			Институт ЦУБ	
			Формат А2	

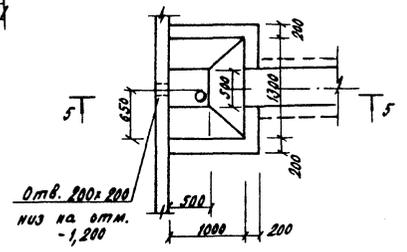
9914/2 42

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 10-17

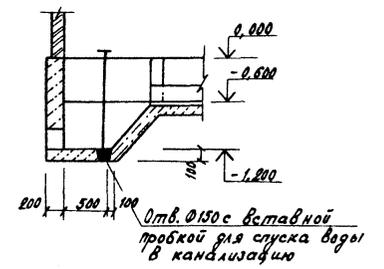
Листов проект № 2



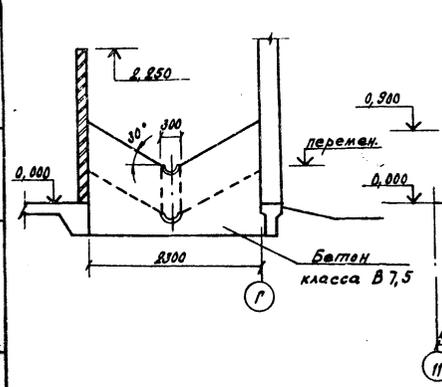
ФРАГМЕНТ 1



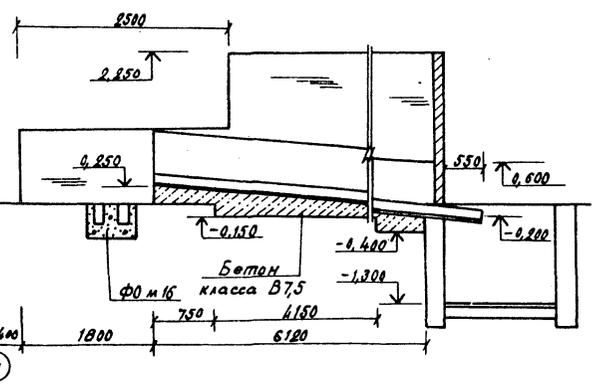
5-5



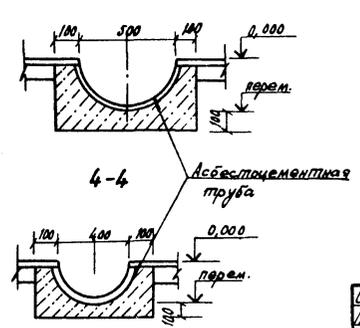
1-1



2-2



3-3



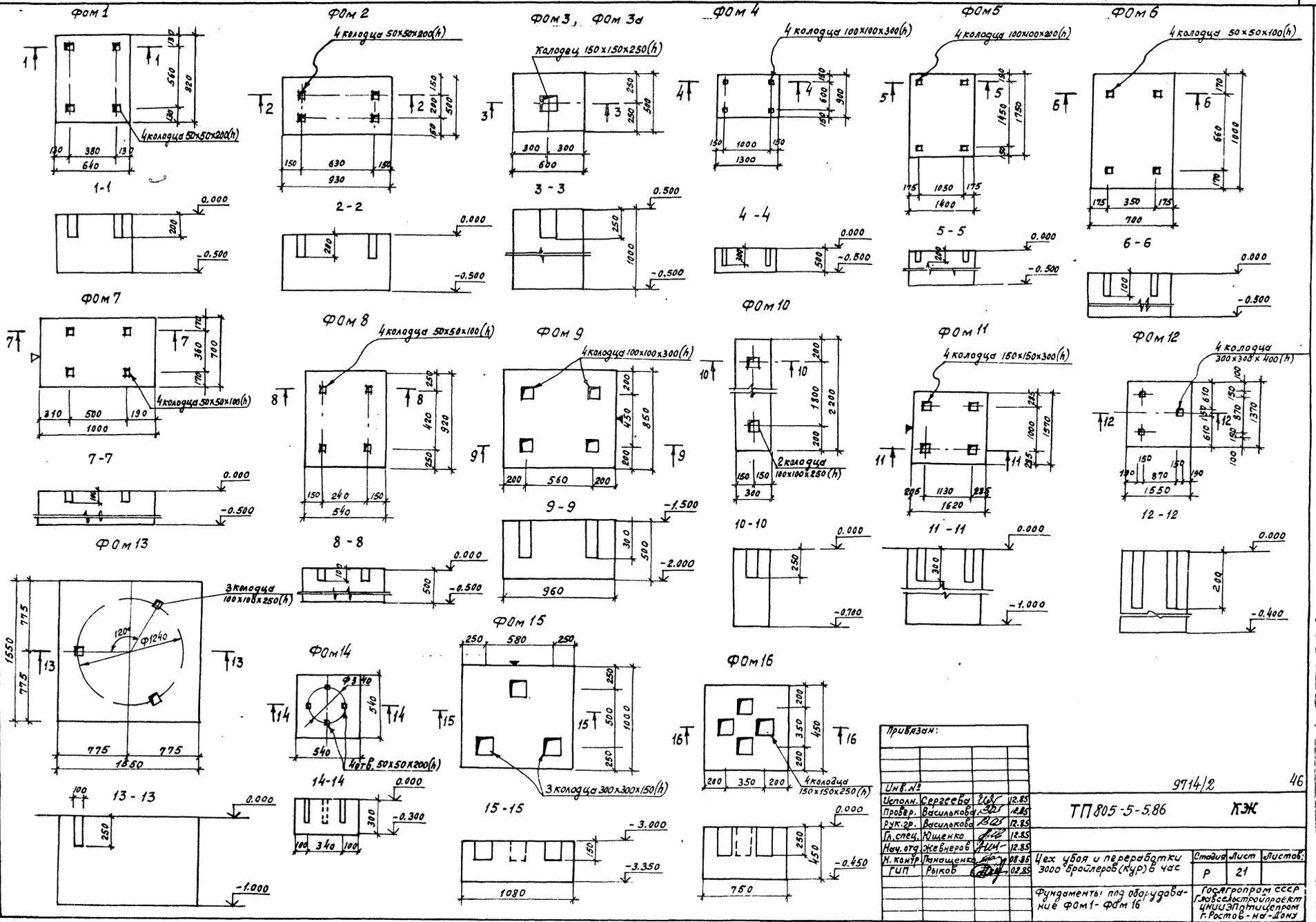
Общие примечания см. лист 20

Усполн	Демба	11.85	9714/2 43	ТП 805-5-5.86	КЖ		
Провод	Ганжа	12.85					
Вул.гр	Ганжа	12.85					
М. слес	Ищанко	12.85					
Нах.отр	Жевнеров	12.85					
ГМП	Рикей	12.85					
М.кентр	Панащенко	12.85	Цех уоя и переработки	Старш	Лист	Листов	
Инв.н			3000 бройлеров (кур) в час.	р	18		
			Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 10-17.	Госагропром союз ЦНИИЭПптицепром г.Ростов-на-Дону			Формат А2

Копировала Чуб

Туповой проект

Фундаменты

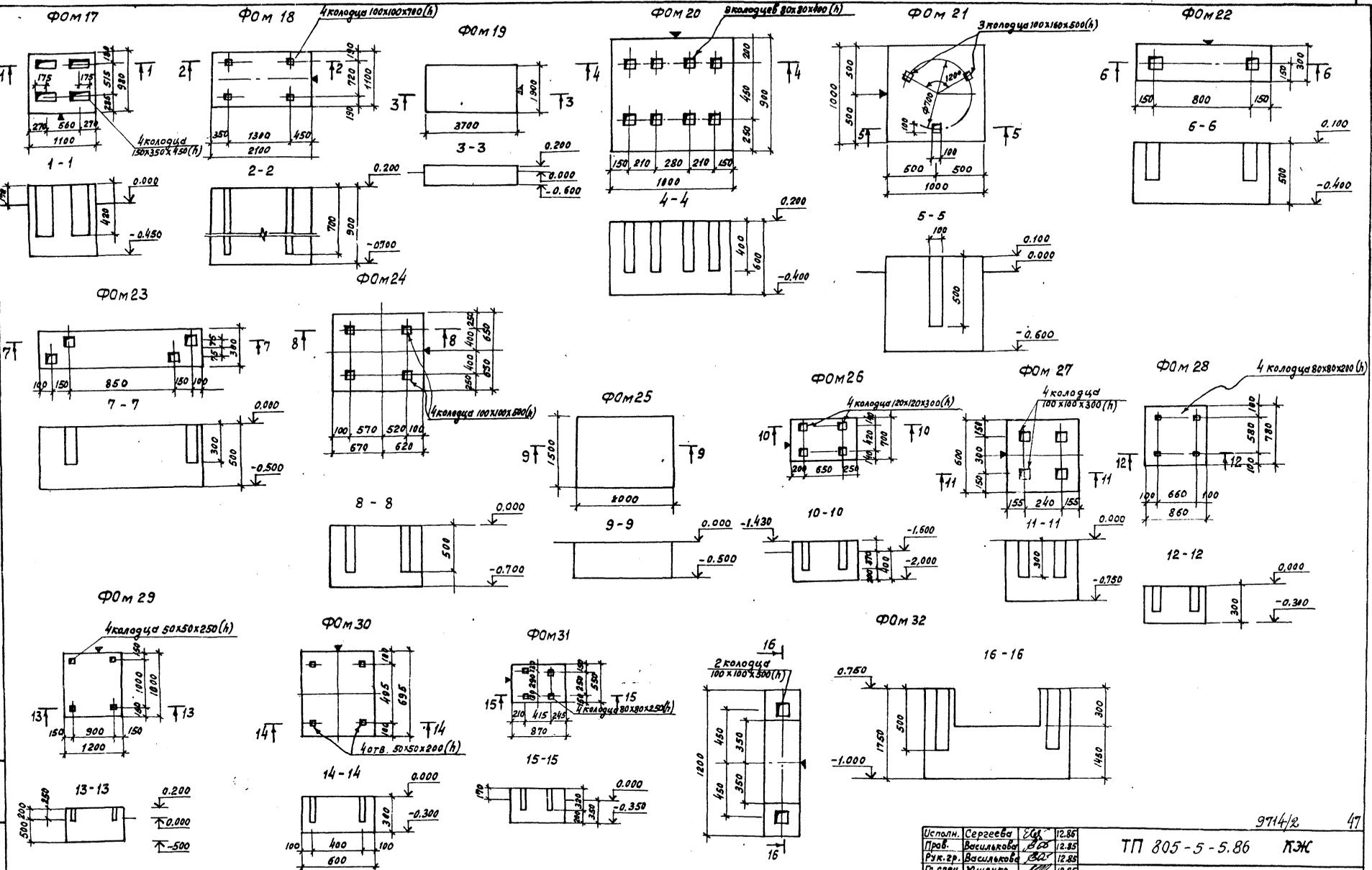


Привязки:

Цепелин Сергей	12.85
Провер. Васильков	12.85
Рук. гр. Васильков	12.85
Ин. спец. Кушечко	12.85
Нач. отд. Жебнеров	12.85
Н. контр. Панащенко	12.85
ГИП Рыков	12.85

9914/2		46
ТП 805-5-586		КЖ
Чех убой и переработки 3000 браслеров (кур) в час		
Фундаменты под оборудование Фом 1-Фом 16	Стандарт лист	Листов: 21
Госагропром СССР Госветстройаппарат ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону		

Формы 2
Турбов проект



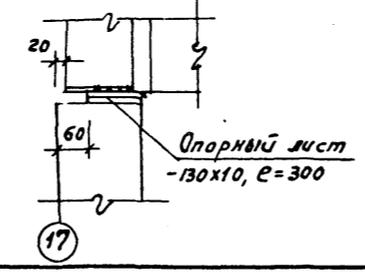
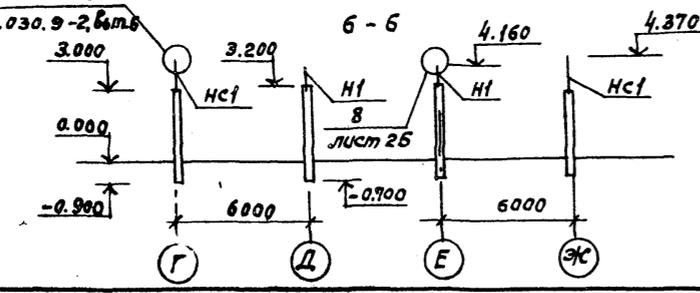
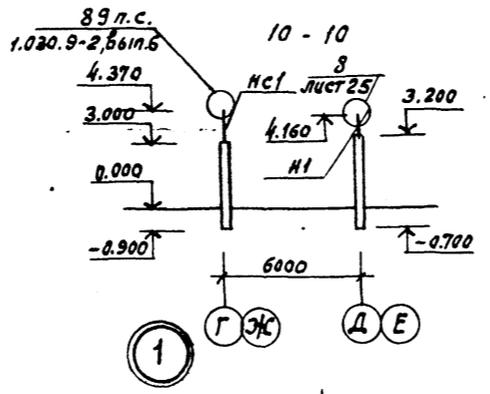
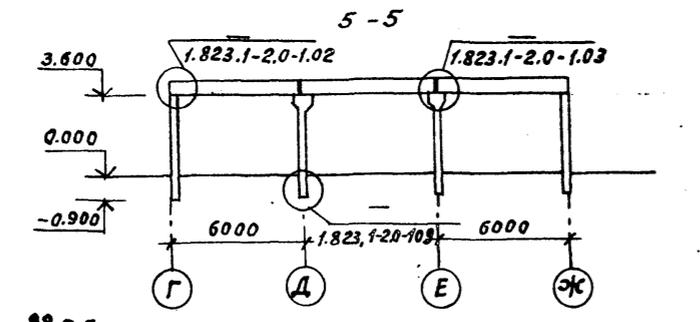
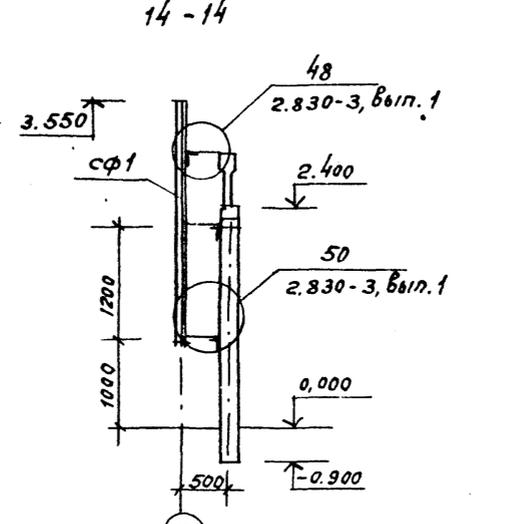
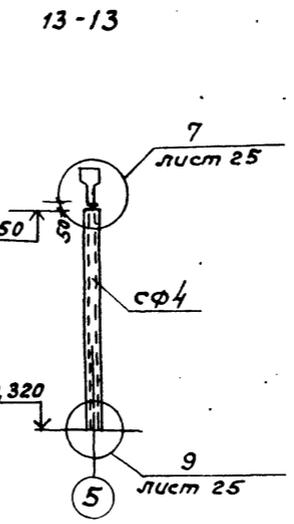
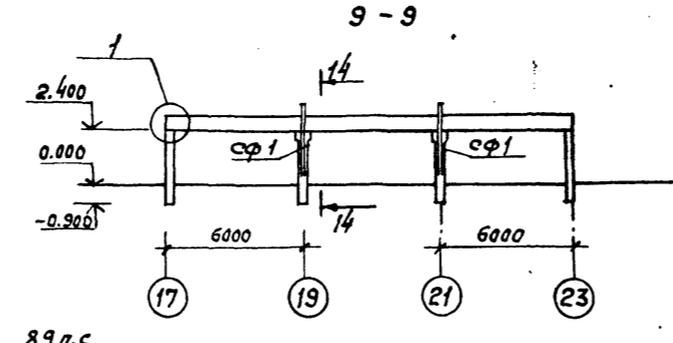
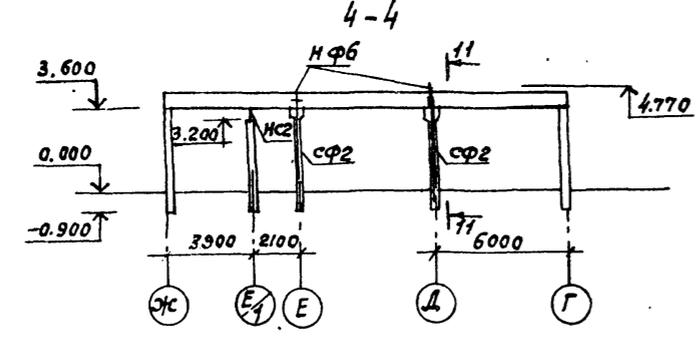
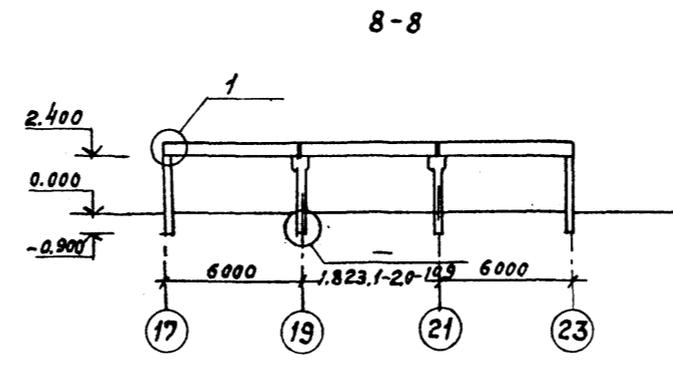
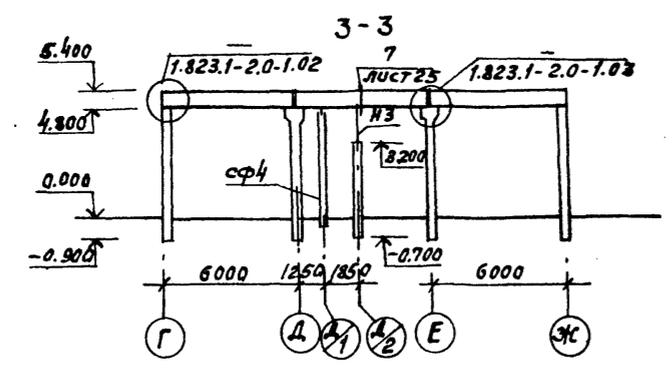
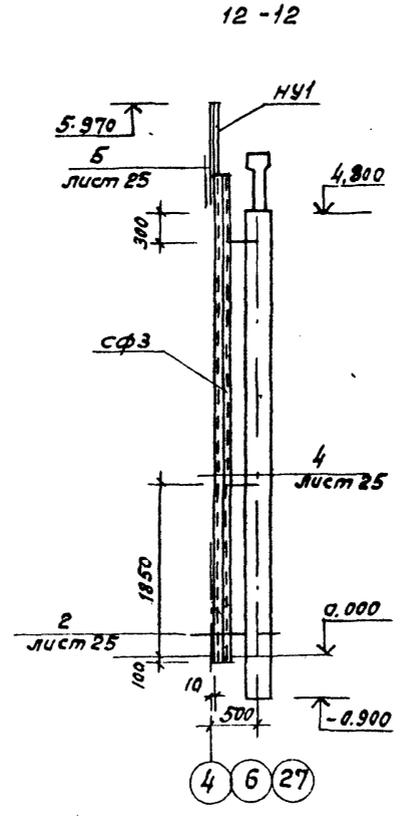
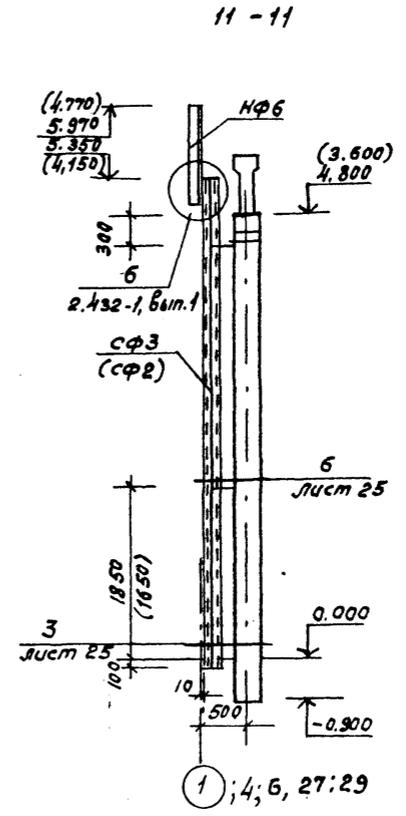
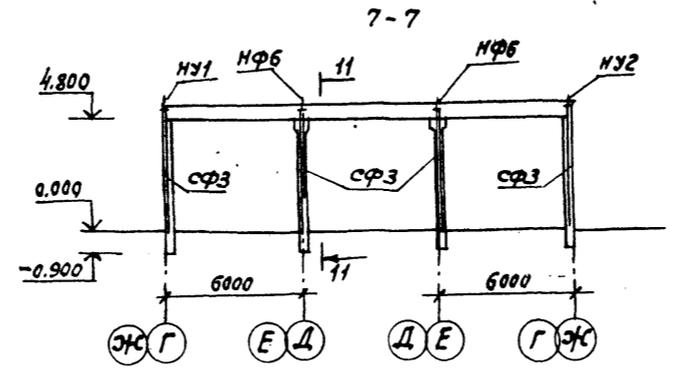
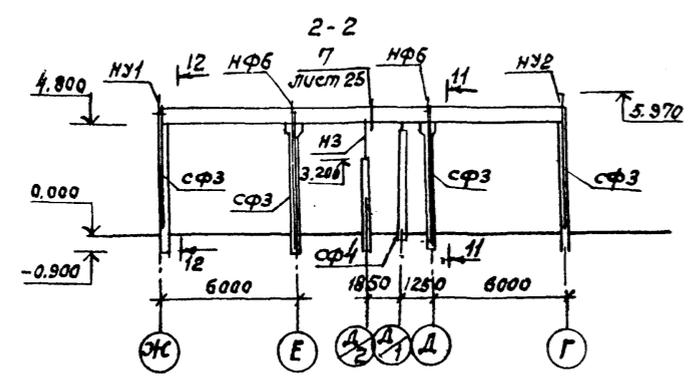
Инж. Степанов, Инженер и главный конструктор

Исполн. Сергеева	20	12.85	9714/2	47	
Проб. Василькова	20	12.85			
Рук. гр. Василькова	20	12.85			
Ст. спец. Яценко	20	12.85			
Маш. отд. Живеров	20	12.85			
Н. контр. Панченко	20	12.85			
Г.П. Райков	20	12.85	ТП 805-5-5.86 КЖ		
Привязки:	Цех убор и переработки зобов бройлеров (кур) в час.			Страница	Лист
ИНВ. №	Фундаменты под оборудование ФОМ17-ФОМ32			Р	22
				Гос. предприятие СССР ЦНИИЭПтицпром 2, Ростов-на-Дону	

Копировала: Кузнецова
Формат: А2

Сельхозмел

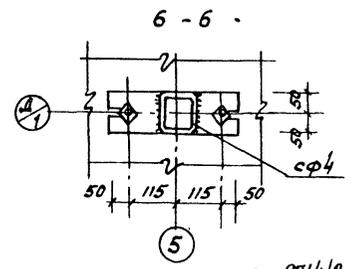
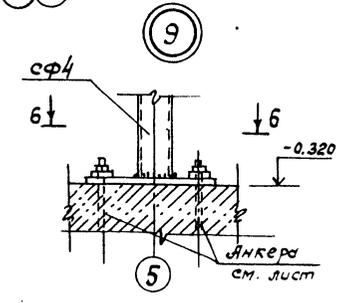
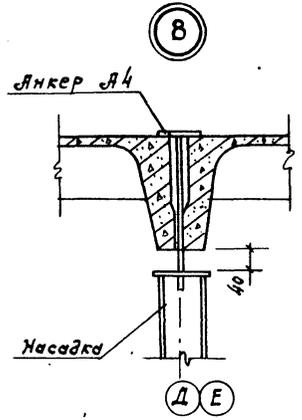
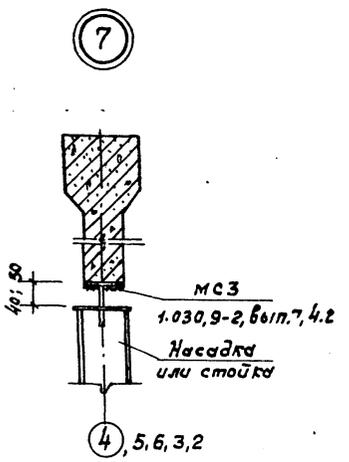
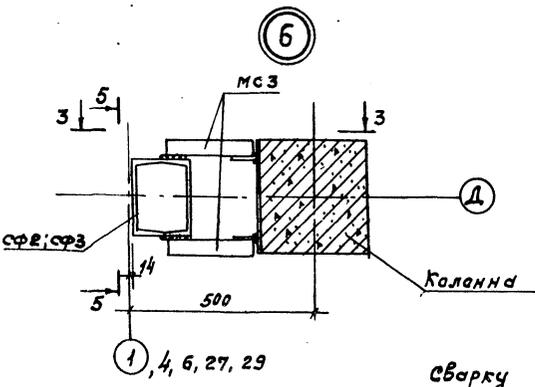
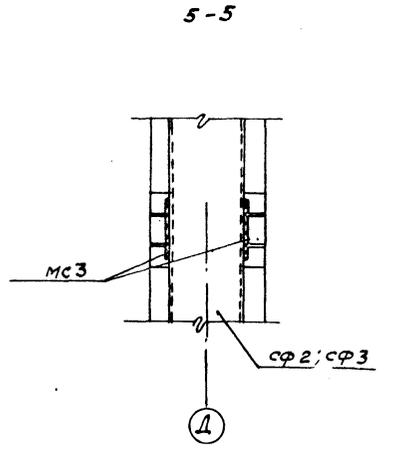
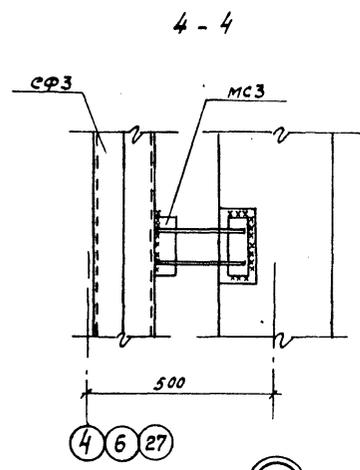
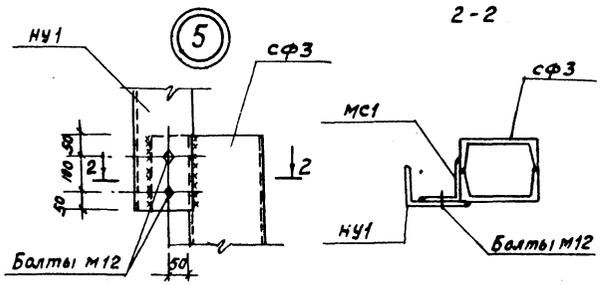
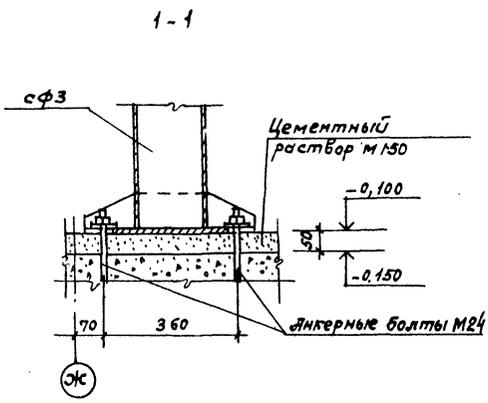
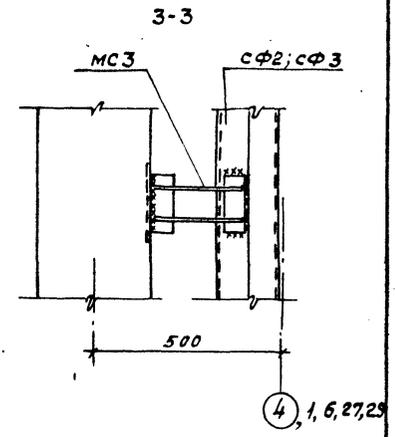
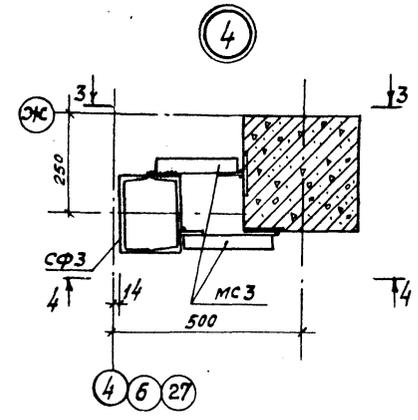
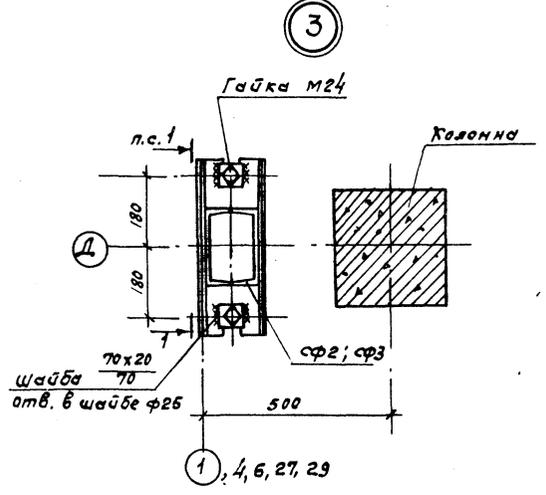
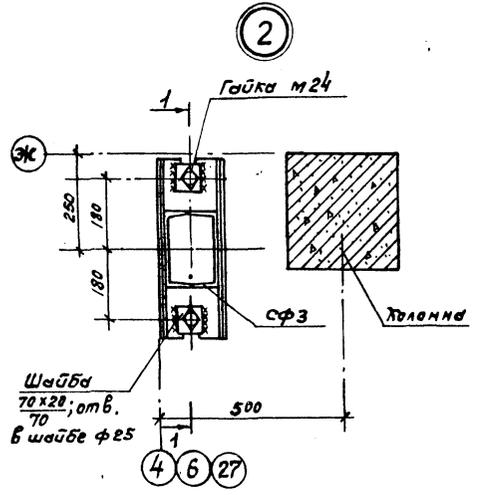
Типовой проект



Исполн.	Васильков	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖ	9714/2 49	
Провер.	Матвеев	12.85				
Рук.гр.	Матвеев	12.85				
Гл. спец.	Ющенко	12.85				
Нач. отд.	Экземляр	12.85				
ГЛП	Рыков	12.85	Цех убоя и переработки	Стадия	Лист	Листов:
И.контр.	Ланащенко	12.85	3000 бройлеров (кур) в час	р	24	
Привязки:			Выданы 2-2 ÷ 14-14	Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону		
И.М.Л.			Калирова Л. Кузнецова			Формат: А2

Туполобой проект

ЦНБ. Инженер. Проектная и генеральная конструкторская



сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75, $t_{шв} = 6 \text{ мм}$.

Исполн. Васильков	22.85	ТП 805-5-5.86	КЭЖ
Проб. Матвеев	12.85		
Рук.гр. Матвеев	12.85		
Ин. спец. Ющенико	12.85		
Нач. отд. Жебнеров	12.85		
Ген. Ройков	12.85	9714/2 50	
Н. контр. Панашенко	12.85		
Привязан:		Цех убоя и переработки	Станция лист
		3000 бройлеров (кур) в час	Листов
			Р 25
		Узлы 2-9 к схеме	гос. атт. пром. СССР
		расположения колонн и балок	ЦНИИЭП птицепром
		Копировала: Кузнецова	г. Ростов-на-Дону
			Формат: А2

Альбом 2

Типовой проект

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Расчетная температура t _н = -30° - 40°С					
Балки					
Б1	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1д	27	1150	
Б2	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Б	4	1150	
Б3	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1В	1	1150	
Б4	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Г	2	1150	
Б5	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Д	1	1150	
Б6	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Е	1	1150	
Б7	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Ж	1	1150	
Б8	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1И	2	1150	
Б9	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1К	1	1150	
Б10	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Л	3	1150	
Б11	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1М	2	1150	
Б12	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1Н	3	1150	
Б13	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1О	1	1150	
Б14	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1д	9	1150	
Б15	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Б	2	1150	
Б16	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1В	1	1150	
Б17	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Г	1	1150	
Б18	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Д	3	1150	
Б19	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Е	7	1150	
Б20	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Ж	2	1150	
Б21	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1И	4	1150	
Б22	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1К	1	1150	
Б23	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-7АУТ-1Л	1	1150	
Б24	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1р	3	1150	
Б26	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1с	3	1150	
Б26	ТП КЖУ-Б1+Б26СБ	1БС76-3АУТ-1т	1	1150	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Станки фрезерка					
СФ1	ТП КЖУ-СФ1АБ	СФ1	2	64,45	
СФ2	ТП КЖУ-СФ2, СФ2Б	СФ2	2	175,7	
СФ3	ТП КЖУ-СФ2, СФ3СБ	СФ3	14	219,9	
Насадки					
НФ6	1.439-2	НФ6	10	19,4	
Н1	1.030.9-2, вып.7, ч.2	Н1	5	13,5	
Н3	1.030.9-2, вып.7, ч.2	Н3	3	20,9	
НС1	ТП КЖУ-НС1, НС2СБ	НС1	5	18,6	
НС2	ТП КЖУ-НС1, НС2СБ	НС2	2	6,0	
НУ1	ТП КЖУ-НУ1, НУ2Ж1	НУ1	3	16,24	
НУ2	ТП КЖУ-НУ1, НУ2Ж1	НУ2	3	16,24	
Изделия соединительные:					
МС3	2.830-3, вып.2	МС3	2	2,3	
	2.830-3, 1-471	-6x60 ГОСТ 103-76* С-450	2	1,3	
	2.830-3, 1-472	ВСтЗкп2-1 ГОСТ 535-79*			
	2.830-3, 1-481	Ф 14,9 I ГОСТ 6781-82, С-100	2	0,12	
		Л90x7 ГОСТ 8509-72, С-100	4	0,96	
		ВСтЗкп2-1 ГОСТ 535-79*			
МС3	1.030.9-2, вып.7, ч.2	МС3	8	1,7	
МС10	1.030.9-2, вып.7, ч.2	МС10	5	2,6	
МС1	ТП КЖУ-НУ1, НУ2, МС1	МС1	6	3,02	
МС3	ТП КЖУ-МС3, МС4	МС3	64	2,3	
		-130x10 ГОСТ 103-76* С-300	18	3,06	
		ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*			

Ин. Мана, Подпись и дата

Привязки:

Исполн.	Кравцова	12.85
Провер.	Матвеев	12.85
Руч. гр.	Васильева	12.85
Гл. спец.	Ищенко	12.85
Нач. отд.	Жавнеров	12.85
Гл. инж.	Рыков	12.85
И.контр.	Панчишкин	06.86

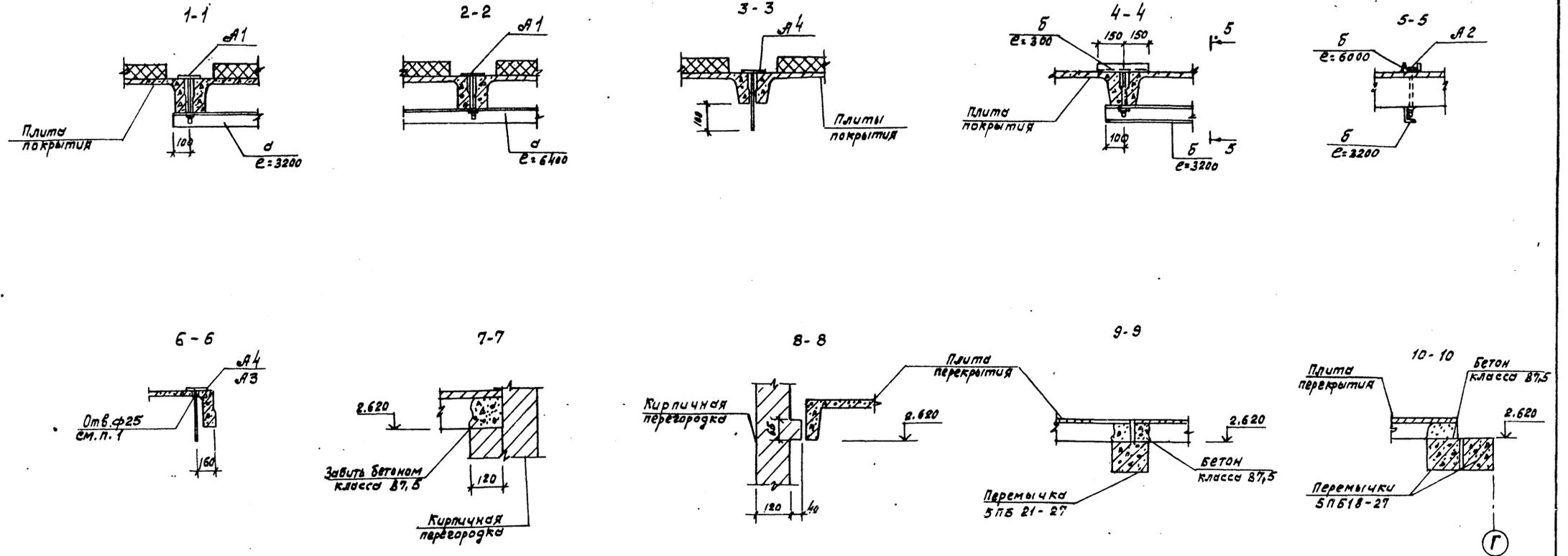
ТП 805-5-5.86	КЖ
Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Студия Лист Листов: Р 27

Спецификация к схеме
расположения колонн и
балок (окончание)
Госагропром СССР
ЦНИИЭПтицепром
г. Ростов-на-Дону
Формат: А2

9714/2

52

Копировала: Кудянцева



9714/2 54

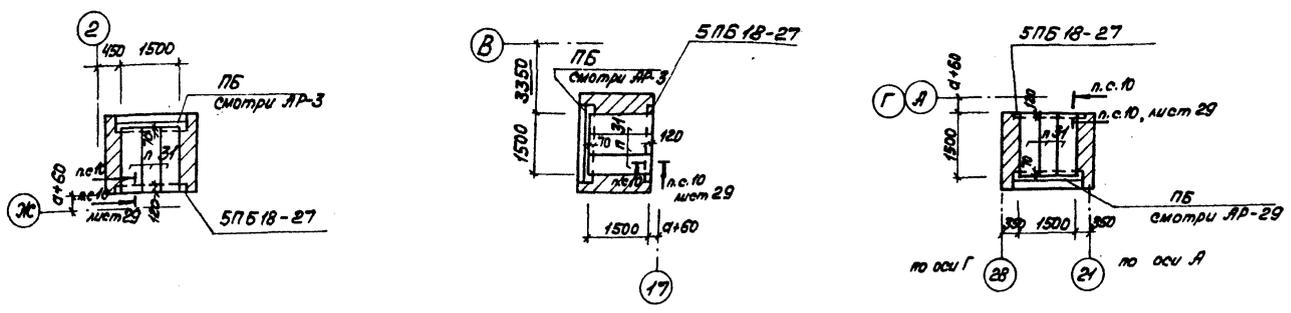
Исполн.	Кравцова	А.И.	12.85
Проб.	Матвеев	В.В.	12.85
Рук. зр.	Васильков	В.В.	12.85
Ин. спец.	Матвеев	В.В.	12.85
Нач. отд.	Жебнеров	И.И.	12.85

Т7805-5-5.86 КЖ

Привязан:	И.контр.	Панченко	И.И.	20.86	Цех убоя и переработки 3000 брайлеров (кур) в час	Лист	Листов:
	ГУП	Рыков	С.В.	12.85		Р	29
Имб. №:					Сечения 1-1 ÷ 10-10 к схемам на листе КЖ-28	Госагропром СССР	ЦНИИЭПтищепром
					г. Ростов-на-Дону	Формат: А2	

Копировала: Кузнецова

Схемы расположения плит покрытия, низ на отм. 2,400 только для t_н = -40°C

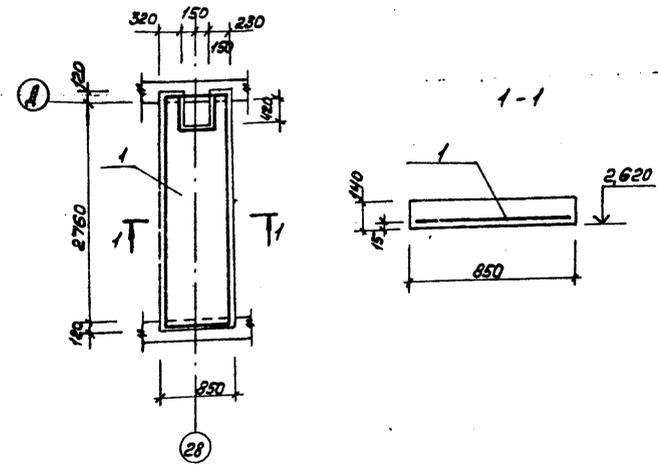
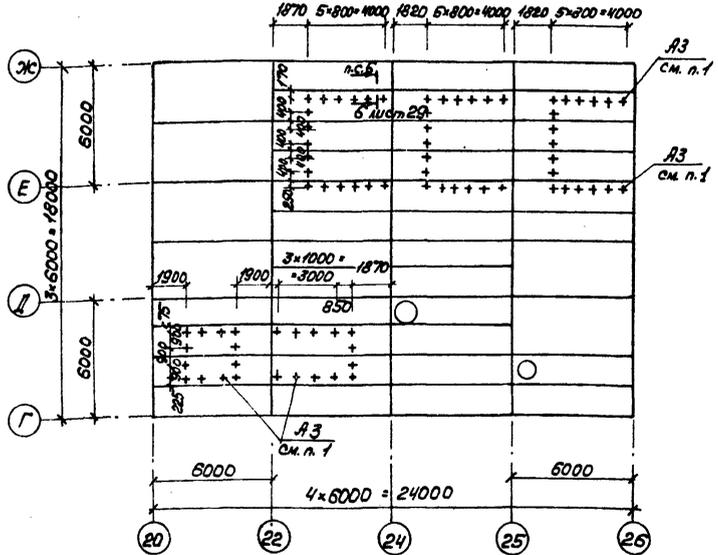


Спецификация монолитного участка МУ1 (отм. 2,620)

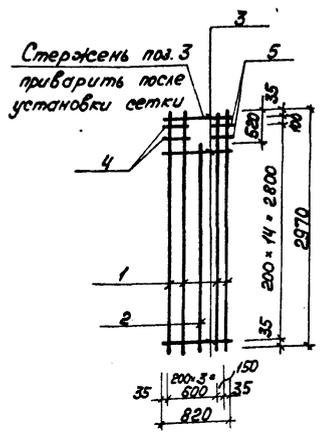
Кол. м ³	Обозначение	Наименование	Примечание
	Т.П.	КЖ л.30	Монолитный участок МУ1
			Сборочные единицы
1	Т.П.	КЖ л.30	Сетка арматурная С1
			Материалы
			Бетон класса В12,5 0,34 м ³

Монолитный участок МУ1

Схема расположения анкеров для крепления деревянных брусков



Сетка С1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса А III		А I		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	
МУ1	φ10	φ6	Итого	Итого	
	2,83	2,72	2,83	2,72	11,55

Спецификация элементов на одно изделие

Кол. м ³	Обозначение	Наименование	Примечание
	Т.П.	КЖ, л. 30	С1
1			φ10 А III, ГОСТ 5781-82*, l=270 4, 1,83 кг
2			φ10 А III, ГОСТ 5781-82*, l=2150 1, 1,51 кг
3			φ6 А I, ГОСТ 5781-82*, l=820 14, 0,18 кг
4			φ6 А I, ГОСТ 5781-82*, l=290 2, 0,05 кг
5			φ6 А I, ГОСТ 5781-82*, l=200 2, 0,04 кг
			Общая масса, кг 11,55

- Отверстия φ25 мм в плитах покрытия для установки анкеров выполнить алмазными сверлами в соответствии с временной инструкцией по эксплуатации алмазных сверл и станков для сверления железобетона, утвержденной Всесоюзным трестом Спецлабавтомельмонтаж (6.07, 1970 г.)
- Сварку металлических элементов производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами Э42, ГОСТ 9467-75.
- Спецификацию на плиты покрытия см. на листе 31.

Исполн.	Кравцова	12.85							
Проб.	Матвеев	12.85							
Кук. гр.	Васильева	12.85							
И. спец.	Матвеев	12.85							
Нах. отг.	Жевнеров	12.85							
И. контр.	Лавочкина	12.85							
Г.И.П.	Рыков	12.85							

Привезан: Цех цудья и переработки 3000 драйлеров (куп) в час.

И.В. №

Шифр и код. Видпись и дата. Взам. инв. №. Типовой проект. Яльдом 2.

9714/2 55

Схемы расположения плит покрытия. Схема расположения анкеров для крепления деревянных брусков. Географопроект ЦНИИЭПтипулстрой. Рязань-Маст-дом. Копировал Браславская. Формат А2.

Листом 2

проект

Туполов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
	Схема расположения плит покрытия				
	Расчетная температура $t_n = -20^\circ C$				
	Плиты покрытия				
п1	1.865.1-11, Вып.1	1ПГ-2А IV Т-60МВ-11-200П-а	16	2580	
п2	1.865.1-11, Вып.1	1ПВ4-3А IV Т-60МВ-11-200П-а	2	3220	
п3	1.865.1-11, Вып.1	1ПВ7-3А IV Т-60МВ-11-200П-а	17	3160	
п4	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-2А IV Т-60МВ-11-200П-а	15	2580	
п5	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-2А IV Т-60МВ-11-200П-б	15	2580	
п6	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-2А IV Т-60МВ-11-200П-в	4	2580	
п7	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-2А IV Т-60МВ-11-200П-г	5	2580	
п8	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ10-4А IV Т-60МВ-11-200П-а	1	3000	
п9	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-60МВ-11-200П-а	6	3160	
п10	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-60 МВ-11-200П-б	3	3160	
п11	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ4-3А IV Т-60 МВ-11-200П-а	3	3220	
п12	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ4-3А IV Т-60 МВ-11-200П-б	1	3220	
п13	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-60 МВ-11-200П-а	6	2580	
п14	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-60 МВ-11-200П-б	2	2580	
п15	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-120МВ-11-200П-а	2	3340	
п16	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-2А IV Т-120МВ-11-200П-а	3	2770	
п17	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-2А IV Т-60МВ-11-200П-а	12	1380	
п18	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-2А IV Т-60МВ-11-200П-б	5	1380	
п19	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ4-2А IV Т-60МВ-11-200П-а	3	1680	
п20	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ7-3А IV Т-60МВ-11-200П-а	4	1580	
п21	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ7-1А IV Т-60 МВ-11-200П-а	2	1580	
п22	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ10-2А IV Т-60МВ-11-200П-а	2	1480	
п23	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-а	7	1230	
п24	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-б	1	1230	
п25	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-в	5	1230	
п26	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-4А IV Т60-МВ-11-200П-а	2	3160	
п27	1.865.1-4/80, Вып.3	2ПВ4-3А IV Т	1	1530	
п28	1.865.1-4/80, Вып.3	2ПГ-3А IV Т	22	1230	
	Расчетная температура $t_n = -30^\circ C$				
	Плиты покрытия				
п1	1.865.1-11, Вып.1	1ПГ-3А IV Т-80МВ-11-200П	16	2640	
п2	1.865.1-11, Вып.1	1ПВ4-3А IV Т-80МВ-11-200П	2	2640	
п3	1.865.1-11, Вып.1	1ПВ7-3А IV Т-80 МВ-11-200П	17	3220	
п4	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-80 МВ-11-200П-а	20	2640	
п5	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-80МВ-11-200П-б	15	2640	
п6	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-80МВ-11-200П-в	6	2640	
п7	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-80МВ-11-200П-г	6	2640	
п8	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ10-4А IV Т-80МВ-11-200П-а	1	3130	
п9	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-80МВ-11-200П-а	6	3220	
п10	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-80МВ-11-200П-б	3	3220	

Указание по проекту

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
	Плиты покрытия				
п11	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ4-3А IV Т-80МВ-11-200П-а	3	3230	
п12	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ4-3А IV Т-80МВ-11-200П-б	1	3230	
п15	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-140МВ-11-200П-а	2	3400	
п16	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-140МВ-11-200-а	3	2830	
п17	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-2А IV Т-80 МВ-11-200П-а	12	1410	
п18	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-2А IV Т-80МВ-11-200П-б	5	1410	
п19	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ4-2А IV Т-80МВ-11-200П-а	3	1690	
п20	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ7-3А IV Т-80МВ-11-200П-а	4	1610	
п21	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ7-2А IV Т-80МВ-11-200П-а	2	1610	
п22	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ10-2А IV Т-80МВ-11-200П-а	2	1530	
п23	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-а	7	1230	
п24	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-б	1	1230	
п25	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-в	5	1230	
п26	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-4А IV Т-80МВ-11-200П-а	2	3220	
п27	1.865.1-4/80, Вып.3	2ПВ4-3А IV Т	1	1530	
п28	1.865.1-4/80, Вып.3	2ПГ-3А IV Т	22	1230	
	Расчетная температура $t_n = -40^\circ C$				
	Плиты покрытия				
п1	1.865.1-11, Вып.1	1ПГ-3А IV Т-100МВ-11-200П	16	2700	
п2	1.865.1-11, Вып.1	1ПВ4-3А IV Т-100МВ-11-200П	2	3320	
п3	1.865.1-11, Вып.1	1ПВ7-3А IV Т-100МВ-11-200П	17	3280	
п4	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-100МВ-11-200П-а	20	2700	
п5	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-100МВ-11-200П-б	15	2700	
п6	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-100МВ-11-200П-в	6	2700	
п7	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-100МВ-11-200П-г	6	2700	
п8	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ10-4А IV Т-100МВ-11-200П-а	1	3220	
п9	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-100МВ-11-200П-а	6	3280	
п10	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-100МВ-11-200П-б	3	3280	
п11	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ4-3А IV Т-100МВ-11-200П-а	3	3320	
п12	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ4-3А IV Т-100МВ-11-200П-б	1	3320	
п15	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-3А IV Т-180МВ-11-200П-а	2	3520	
п16	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПГ-3А IV Т-180МВ-11-200П-а	3	2960	
п17	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-2А IV Т-100МВ-11-200П-а	12	1440	
п18	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-2А IV Т-100МВ-11-200П-б	5	1440	
п19	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ4-2А IV Т-100МВ-11-200П-а	3	1710	
п20	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ7-3А IV Т-100МВ-11-200П-а	4	1640	
п21	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ7-2А IV Т-100МВ-11-200П-а	2	1640	
п22	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПВ10-2А IV Т-100МВ-11-200П-а	2	1530	
п23	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-а	7	1230	
п24	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-б	1	1230	
п25	ТП КЖУ-П4+П26СБ	2ПГ-3А IV Т-в	5	1230	
п26	ТП КЖУ-П4+П26СБ	1ПВ7-4А IV Т-100 МВ-11-200П-а	2	3280	
п27	1.865.1-4/80, Вып.3	2ПВ4-3А IV Т	1	1530	
п28	1.865.1-4/80, Вып.3	2ПГ-3А IV Т	22	1230	
п31	ПК-01-88	ПК2	12	89	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
5ПВ18-27	1.038.1-1, Вып.1	Перемычка 5ПВ18-27	4	250	
	Расчетная температура $t_n = -20^\circ C$				
сш1	1.494-24, Вып.1	СБ4А-1	9	150,0	
сш2	1.494-24, Вып.1	СБ7А-1	10	290,0	
сш3	1.494-24, Вып.1	СБ10А-1	1	250,0	
сш4	1.494-24, Вып.1	СБ7А-3	23	290,0	
сш5	1.494-24, Вып.1	СБ7А-2	4	290,0	
ЗД1	1.400-6/76	Удаление закладное М4-Н	8	1,4	
МС1	2.860-1, дополнение к вып.1	Удаление соединительное МС1	78	0,4	
МС1	2.460-14, Вып.0	Удаление соединительное МС1	188	0,43	
МС2Б	1.431-13, Вып.2	Удаление соединительное МС2Б	27	1,6	
Я1	ТП КЖУ-Я1	Янкер Я1	27	1,27	
Я2	ТП КЖУ-Я2	Янкер Я2	36	0,50	
Я4	ТП КЖУ-Я4	Янкер Я4	121	1,32	
б		163x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71* С10 ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	510	4,8	м
			38,4	8,6	м
	Схемы расположения плит перекрытия				
	Плиты перекрытия				
п29	ПК-01-88	ПК1-1	7	178	
п30	ПК-01-88	ПК1Е-1	2	169	
МУ1	ТП КЖУ, л. 30	Монолитный участок МУ1	1	0,34	м ³
5ПВ18-27	1.038.1-1, Вып.1	Перемычка 5ПВ18-27	2	250	
5ПВ21-27	1.038.1-1, Вып.1	Перемычка 5ПВ21-27	1	285	
	Схема расположения анкеров для крепления деревянных брусков				
Я3	ТП КЖУ-Я3	Янкер Я3	75	0,6	

Привязки:

УИВ.КВ			
Шепол. Хривцово	11.85		
Проб. Матвеев	12.85		
Рык.гр. Васильев	12.85		
П.спец. Матвеев	12.85		
Пыч.отр. Эквемров	12.85		
Н.контр. Пычешин	4.81		
ГУП Рыков	12.85		

9714/2 56

Т П 805-5-5.86 КЖУ

Чех с/боя и переработки 3000 "Ароилеро(кур)" в час.

Спецификация схемам расположения плит покрытия, перекрытия анкеров.

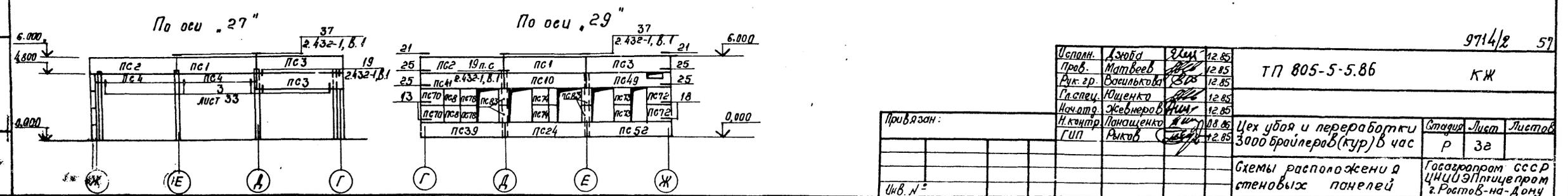
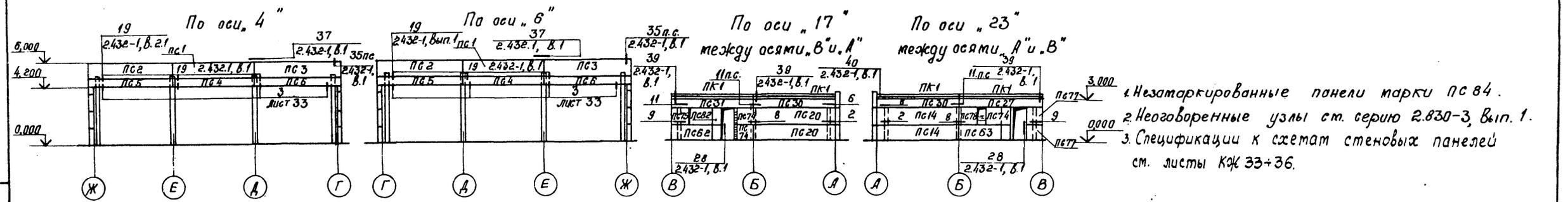
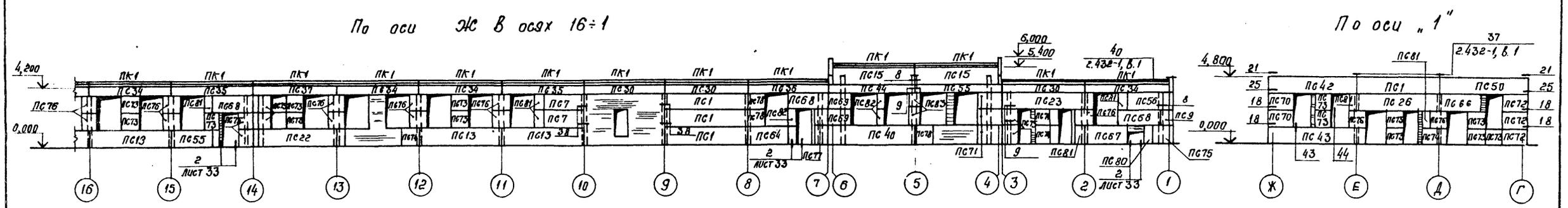
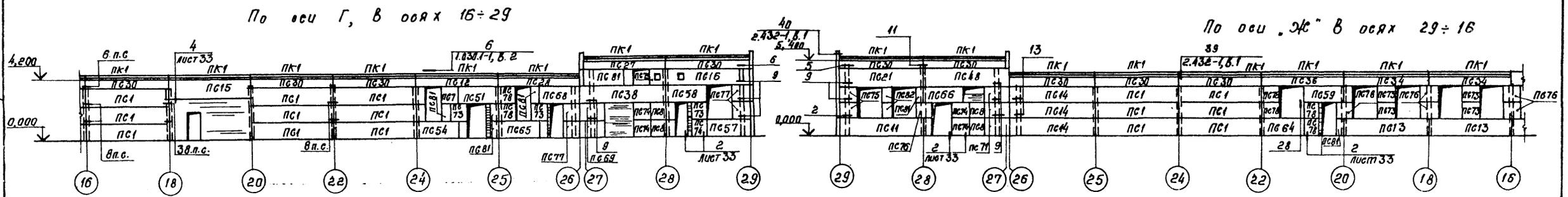
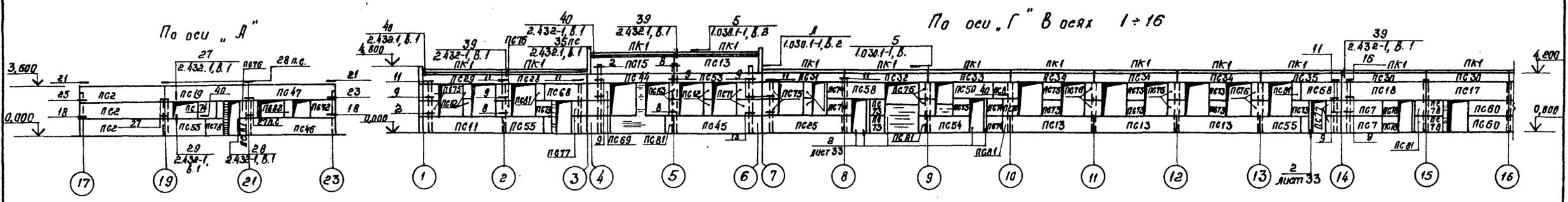
Станд. лист 31

Формат: А2

Копировала: Кузнецова

Льбом 2

Типовой проект



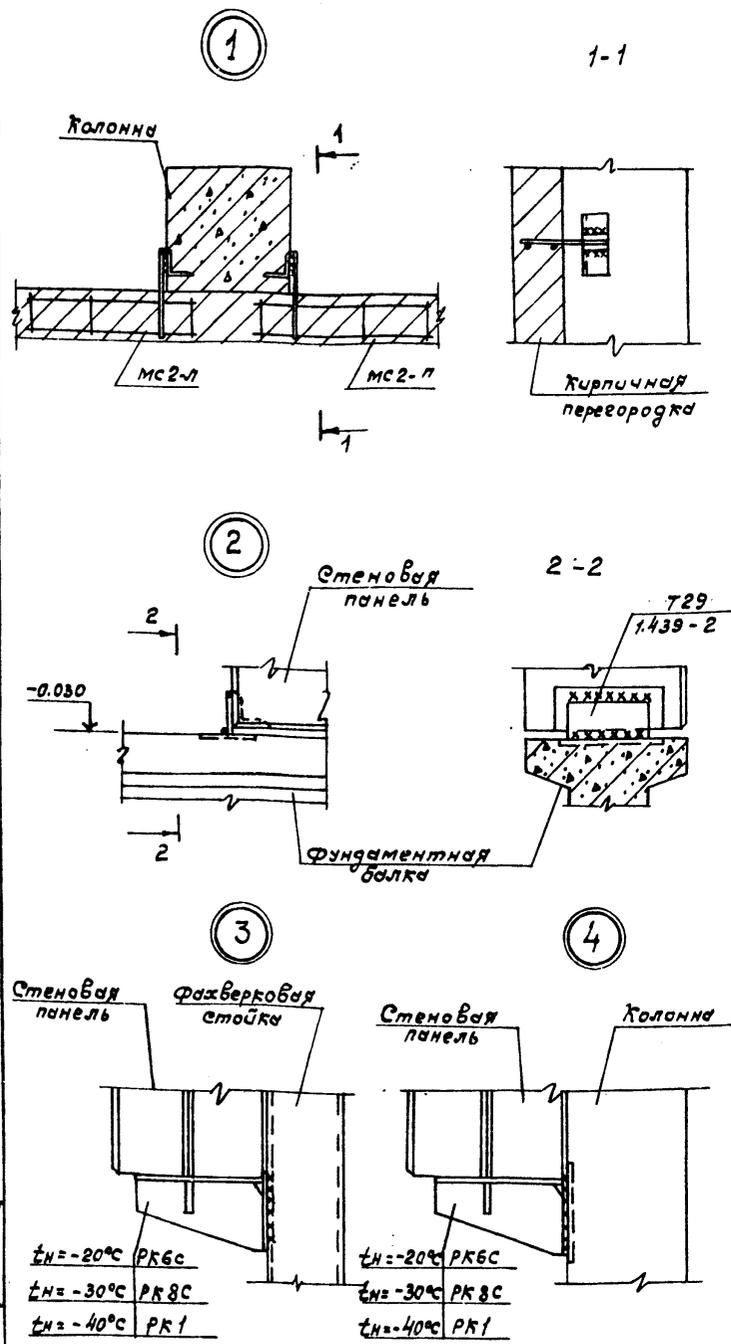
- 1. Незатаркированные панели марки ПК 84.
- 2. Неоговоренные узлы см. серию 2.830-3, Вып. 1.
- 3. Спецификации к схемам стеновых панелей см. листы КЖ 33+36.

Исполн.	А. Ягод	Учт.	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖ	
Проб.	Матвеев	12.85				
Рук. зр.	Василькова	12.85				
Гл. спец.	Ющенко	12.85				
Нач. отд.	Жебнерова	12.85	Цех убоя и переработки 3000 брайлеров (кур) в час	Станция	Лист	Листов
Н. контр.	Лонщенко	12.85				
ГИП	Рыков	12.85				
Приб. зван.				Схемы расположены в стеновых панелях		
Ш. в. №				Посадочный пункт г. Ростов-на-Дону		

9714/2 57

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Узлы 50 м 2
Туповой проект



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Рысечная температура $t_n = -20^\circ C$			
		Панели стеновые			
пс 1	1.832.1-9, Вып.1	псд 60.12.30-7	23	2800	
пс 2	1.832.1-9, Вып.1	псд 60.12.30-7У	7	2900	
пс 3	1.832.1-9, Вып.1	псд 60.12.30-7УП	5	2900	
пс 4	1.832.1-9, Вып.1	псд 60.6.30-7	4	1400	
пс 5	1.832.1-9, Вып.1	псд 60.6.30-7У	2	1400	
пс 6	1.832.1-9, Вып.1	псд 60.6.30-7УП	2	1400	
пс 7	1.832.1-9, Вып.1	псд 30.12.30-7	4	1400	
пс 8	1.832.1-9, Вып.1	псд 12.12.30-7	7	545	
пс 9	1.832.1-9, Вып.1	псд 6.12.30-7	1	270	
пс 10	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-1	1	2800	
пс 11	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-2	2	2800	
пс 12	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-12	1	1400	
пс 13	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-4	8	2800	
пс 14	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-5	5	2800	
пс 15	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-6	5	2800	
пс 16	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-7	1	2800	
пс 17	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-8	1	2800	
пс 18	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-9	1	2800	
пс 19	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-10	1	2800	
пс 20	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-11	2	2800	
пс 21	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-12	1	2800	
пс 22	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-13	1	2800	
пс 23	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-14	1	2800	
пс 24	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-15	1	2800	
пс 25	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-16	1	2800	
пс 26	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-17	1	2800	
пс 27	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-1	2	1400	
пс 28	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-2	2	1400	
пс 29	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-3	1	1400	
пс 30	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-4	16	1400	
пс 31	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-5	2	1400	
пс 32	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-6	1	1400	
пс 33	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-7	1	1400	
пс 34	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-8	9	1400	
пс 35	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-9	3	1400	
пс 36	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-10	2	1400	
пс 37	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-11	1	1400	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 38	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-1	1	2900	
пс 39	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-2	1	2900	
пс 40	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-3	1	2900	
пс 41	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-4	1	2900	
пс 42	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-5	1	2900	
пс 43	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-У-6	1	2900	
пс 44	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-У-1	2	1400	
пс 45	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-1	1	2900	
пс 46	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-2	1	2900	
пс 47	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-3	1	2900	
пс 48	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-4	1	2900	
пс 49	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-5	1	2900	
пс 50	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-6	1	2900	
пс 51	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-16	1	1400	
пс 52	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.30-7-УП-8	1	2900	
пс 53	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.30-7-УП-1	2	1400	
пс 54	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-1	2	1400	
пс 55	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-2	4	1400	
пс 56	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-3	1	1400	
пс 57	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-4	1	1400	
пс 58	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-5	1	1400	
пс 59	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-6	2	1400	
пс 60	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-7	2	1400	
пс 61	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-8	1	1400	
пс 62	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-9	1	1400	
пс 63	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-10	1	1400	
пс 64	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-11	2	1400	
пс 65	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-12	1	1400	
пс 66	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-13	2	1400	
пс 67	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-14	1	1400	
пс 68	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.30-7-15	6	1400	
пс 69	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.30-7-У-1	7	835	
пс 70	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.30-7-У-2	4	835	
пс 71	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.30-7-УП-1	8	835	

Сварку металлических элементов производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами Э-42, ГОСТ 9467-75.

9714/2 58

Цеполн. Проб.	Кравцова М.И.	12.85	ТП 805-5-5.86 КЖ	КЖ
Рук.эр.	Матвеев	12.85		
Гл.спец.	Васильева	12.85		
Нач.отр.	Ющенко	12.85		
Н.контр.	Жебнеров	12.85		
Г.уп.	Панащенко	12.85		

Цех убой и переработки 3000 Бройлеров (кур) в час

Узлы 1+4. Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (начало)

Копировал: Кузнецова

Привязки:

Ив.н

Студия	Элст	Элстов:
Р	33	

госатгипром ссср
инициация
г.Ростов-на-Дону

Формат: А2

Альбом 2
Туповой проект

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 72	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 15.12.30-Т-уп-2	5	835
пс 73	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 12.12.30-Т-1	35	545
пс 74	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 12.12.30-Т-2	19	545
пс 75	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 12.12.30-Т-3	14	550
пс 76	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 12.12.30-Т-4	29	550
пс 77	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 12.12.30-Т-5	10	550
пс 78	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 12.12.30-Т-6	17	550
пс 79	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 12.12.30-Т-7	1	463
пс 80	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 6.12.30-Т-1	1	270
пс 81	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 6.12.30-Т-2	13	270
пс 82	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 6.12.30-Т-3	13	270
пс 83	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 6.12.30-Т-4	8	270
пс 84	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 6.12.30-Т-5	29	270
		Панель карнизная			
пк 1	1.030.1-1, Вып. 2-1	пк 60.7.5-Л	46	1400	
		Изделия соединительные			
мс 1	2.830-3, Вып. 2	мс 1-1	217	0.43	
рх 6с	1.030.1-1, Вып. 4-1	рх 6с	15	15.7	
	Расчетная	температура tн = -30°			
		Панели стеновые			
пс 1	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.40-Т	23	3500	
пс 2	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.40-Т-У	7	3750	
пс 3	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.40-Т-УП	5	3750	
пс 4	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.40-Т	4	1700	
пс 5	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.40-Т-У	2	1850	
пс 6	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.40-Т-УП	2	1850	
пс 7	1.832.1-9, Вып. 1	псд 30.12.40-Т	4	1750	
пс 8	1.832.1-9, Вып. 1	псд 12.12.40-Т	7	690	
пс 9	1.832.1-9, Вып. 1	псд 6.12.40-Т	1	340	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 10	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-1	1	3500
пс 11	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-2	2	3500
пс 12	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-12	1	1700
пс 13	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-4	8	3500
пс 14	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-5	5	3500
пс 15	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-6	5	3500
пс 16	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-7	1	3500
пс 17	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-8	1	3500
пс 18	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-9	1	3500
пс 19	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-10	1	3500
пс 20	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-11	2	3500
пс 21	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-12	1	3500
пс 22	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-13	1	3500
пс 23	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-14	1	3500
пс 24	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-15	1	3500
пс 25	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-16	1	3500
пс 26	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-17	1	3500
пс 27	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-1	2	1700
пс 28	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-2	2	1700
пс 29	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-3	1	1700
пс 30	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-4	15	1700
пс 31	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-5	2	1700
пс 32	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-6	1	1700
пс 33	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-7	1	1700
пс 34	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-8	9	1700
пс 35	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-9	3	1700
пс 36	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-10	2	1700
пс 37	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-11	1	1700
пс 38	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-У-1	1	3750
пс 39	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-У-2	1	3750
пс 40	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-У-3	1	3750
пс 41	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-У-4	1	3750
пс 42	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-У-5	1	3750
пс 43	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-У-6	1	3750

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 44	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-У-1	2	1850
пс 45	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-УП-1	1	3750
пс 46	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-УП-2	1	3750
пс 47	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-УП-3	1	3750
пс 48	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-УП-4	1	3750
пс 49	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-УП-5	1	3750
пс 50	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-УП-6	1	3750
пс 51	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-16-7	1	1700
пс 52	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.12.40-Т-УП-8	1	3750
пс 53	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 60.6.40-Т-УП-1	2	1850
пс 54	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-1	2	1750
пс 55	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-2	4	1750
пс 56	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-3	1	1750
пс 57	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-4	2	1750
пс 58	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-5	2	1750
пс 59	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-6	2	1750
пс 60	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-7	2	1750
пс 61	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-8	1	1750
пс 62	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-9	1	1750
пс 63	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-10	1	1750
пс 64	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-11	2	1750
пс 65	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-12	1	1750
пс 66	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-13	2	1750
пс 67	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-14	1	1750
пс 68	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 30.12.40-Т-15	6	1750
пс 69	ТП	кэжу-пс10+пс84сб	псд 15.12.40-Т-У-1	7	1100

Инв. № 321

9714/2 59

Исполн. Кравцова Л.	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖ
Проб. Матвеев	12.85		
Рук. гр. Василькова	12.85		
Ин. спец. Ющенко	12.85		
Маш. отп. Эсевнеров	12.85		
Н. контр. Пенченко	12.86	Цех убоя и переработки 3000 Бродяров (кур) в час.	Студия лист листов: р 34
Гип. Райков	12.85		
Привязан:		Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. (Продолжение)	гос. агр. пром. о. с. с. р. Циц. э. п. т. и. с. е. р. а. м. 2. Ростов-на-Дону
И. в. Л.			

с. 16 б. м. 2

Туповой проект

Инвентаризация работ и сметы

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 70	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.40-Т-У-2	4	1100	
пс 71	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.40-Т-УП-1	8	1100	
пс 72	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 15.12.40-Т-УП-2	6	1100	
пс 73	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-1	35	690	
пс 74	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-2	19	690	
пс 75	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-3	14	690	
пс 76	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-4	29	690	
пс 77	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-5	10	690	
пс 78	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-6	17	690	
пс 79	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 12.12.40-Т-7	1	581	
пс 80	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-1	1	340	
пс 81	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-2	13	340	
пс 82	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-3	13	340	
пс 83	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-4	8	340	
пс 84	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 6.12.40-Т-5	29	340	
		Панель карнизная			
ПК 1	1.030.1-1, Вып. 2-1	ПК 60.8-Л	46	1500	
		Изделия соединительные			
МС 1-2	2.830-3, Вып. 2	МС 1-2	217	0.59	
РК 8С	1.030.1-1, Вып. 4-1	РК 8С	15	19.9	
		Расчетная температура t _н =40°С			
		Панели стеновые			
пс 1	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.50-Т	23	4250	
пс 2	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.50-Т-У	7	4600	
пс 3	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.12.50-Т-УП	5	4600	
пс 4	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.50-Т	4	2100	
пс 5	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.50-Т-У	2	2250	
пс 6	1.832.1-9, Вып. 1	псд 60.6.50-Т-УП	2	2250	
пс 7	1.832.1-9, Вып. 1	псд 30.12.50-Т	4	2100	
пс 8	1.832.1-9, Вып. 1	псд 12.12.50-Т	7	840	
пс 9	1.832.1-9, Вып. 1	псд 6.12.50-Т	1	410	

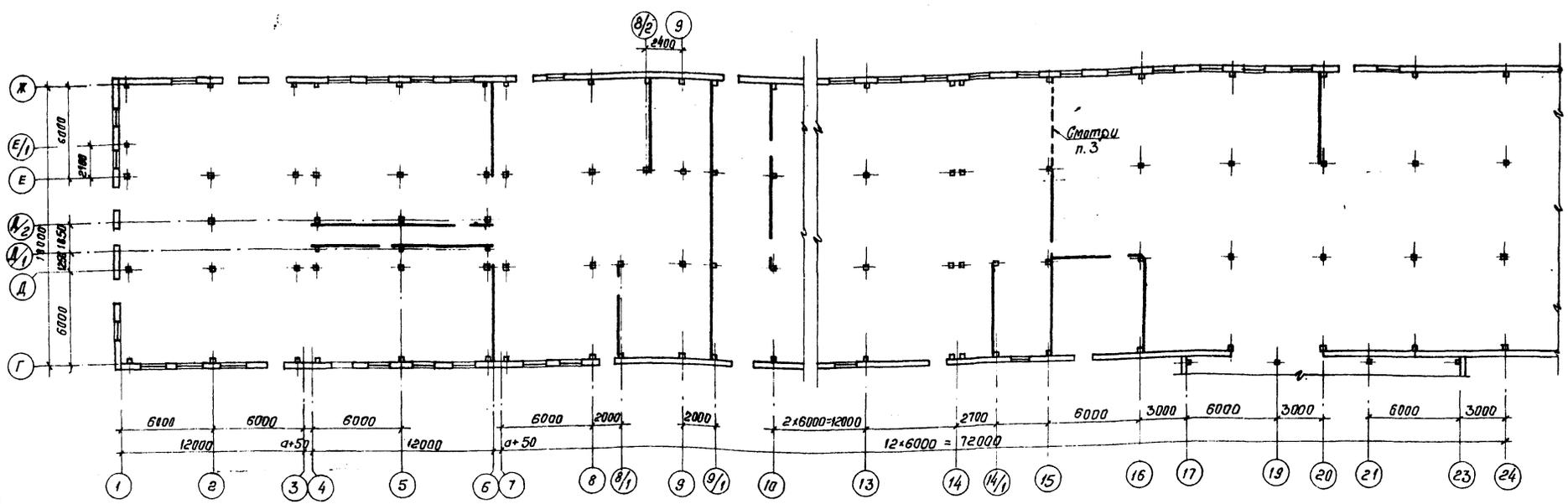
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 10	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-1	1	4250	
пс 11	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-2	2	4250	
пс 12	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-12	1	2100	
пс 13	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-4	8	4250	
пс 14	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-5	5	4250	
пс 15	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-6	5	4250	
пс 16	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-7	1	4250	
пс 17	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-8	1	4250	
пс 18	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-9	1	4250	
пс 19	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-10	1	4250	
пс 20	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-11	2	4250	
пс 21	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-12	1	4250	
пс 22	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-13	1	4250	
пс 23	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-14	1	4250	
пс 24	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-15	1	4250	
пс 25	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-16	1	4250	
пс 26	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-17	1	4250	
пс 27	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-1	2	2100	
пс 28	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-2	2	2100	
пс 29	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-3	1	2100	
пс 30	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-4	15	2100	
пс 31	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-5	2	2100	
пс 32	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-6	1	2100	
пс 33	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-7	1	2100	
пс 34	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-8	9	2100	
пс 35	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-9	3	2100	
пс 36	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-10	2	2100	
пс 37	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-11	1	2100	
пс 38	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-1	1	4600	
пс 39	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-2	1	4600	
пс 40	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-3	1	4600	
пс 41	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-4	1	4600	
пс 42	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-5	1	4600	
пс 43	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-У-6	1	4600	
пс 44	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-У-1	2	2250	
пс 45	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-1	1	4600	
пс 46	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-2	1	4600	
пс 47	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-3	1	4600	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели стеновые			
пс 48	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-4	1	4600	
пс 49	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-5	1	4600	
пс 50	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-6	1	4600	
пс 51	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-16	1	2100	
пс 52	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.12.50-Т-УП-8	1	4600	
пс 53	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 60.6.50-Т-УП-1	2	2250	
пс 54	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-1	2	2100	
пс 55	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-2	4	2100	
пс 56	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-3	1	2100	
пс 57	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-4	2	2100	
пс 58	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-5	2	2100	
пс 59	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-6	2	2100	
пс 60	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-7	2	2100	
пс 61	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-8	1	2100	
пс 62	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-9	1	2100	
пс 63	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-10	1	2100	
пс 64	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-11	2	2100	
пс 65	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-12	1	2100	
пс 66	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-13	2	2100	
пс 67	ТП КЖУ-ПС10+ПС84СБ	псд 30.12.50-Т-14	1	2100	

9714/2 60

Цепол. Кравцова	12.85	ТП 805-5-5.86	КЖС
Проб. Матвеев	12.85		
Рук. гр. Васильков	12.85		
Дл. спец. Ющенко	12.85		
Нав. отг. Эсбнеров	12.85		
Н. контр. Пынащенко	08.85	Чех у бояр переработки 3000 брелеров (кур) в час	Стеклолист листов. Р 35
ГП Ройков	12.85		
Привязки:		Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)	
Инв. №		Госагропром ссбр ЦНИИЭПртицепром г. Ростов-на-Дону	

Типовой проект
Амбон 3



Спецификация к схемам расположения панелей перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Панели перегородок			
ПГ1	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 60.18-1-Г	8	2040	
ПГ2	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 60.15-1-Г	4	1700	
ПГ3	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 60.15-1-Г-ВНТ	4	1660	
ПГ4	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 60.12-1-Г	22	1370	
ПГ5	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 55.18-1-Г	1	1900	
ПГ6	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 24.15-2-Г	17	670	
ПГ7	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 24.12-2-Г	8	500	
ПГ8	1.030.9-2, Вып. 1	ПГ 24.6-2-Г	6	260	
ПГ9	ТП	КЖ-ПГ-ПГ106	3	1970	
ПГ10	ТП	КЖ-ПГ-ПГ106	1	1700	
ПГ11	ТП	КЖ-ПГ-ПГ106	1	1750	
		Узлы соединительные			
МС4	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 4	14	0,3	
МС5	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 5	11	0,3	
МС6	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 6	10	0,2	
МС9	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 9	32	0,5	
МС9а	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 9а	32	0,5	
МС14	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 14	66	0,2	
МС15	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 15	6	0,5	
МС15а	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 15а	6	0,5	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Узлы соединительные			
МС22	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 22	14	0,6	
МС35	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 35	21	0,6	
МС35а	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 35а	21	0,6	
МС39	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 39	2	2,5	
МС64	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 64	10	1,0	
МС86	1.030.9-2, Вып. 7, ч. 2	МС 86	16	1,2	
поз. 1		Швеллер БМ ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	1	1,2	с=100
поз. 3	1.030.9-2, 6-131.1	Полоса Б-6x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	2	0,1e	с=50
		Швеллер БМ ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	88,1	12,3	м
а		Швеллер ПМ ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 11474-76	44,7	7,70	м
		Болт М12x30 ГОСТ 7798-70*	32		
		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	32		
		Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	32		

1. На плане железобетонных перегородок кирпичные перегородки условно не показаны.
2. Монтаж панелей перегородок вести до монтажа плит покрытия.
3. Панель перегородки монтируется с отметки 2,370.
4. Отверстия, оговоренные на схемах, в перегородках пробить по месту (предварительно просверлив по периметру отверстия).
5. В помещениях категории «В» все стальные элементы перегородок покрыть или облицевать специальными материалами согласно п. 1.4.1 серии 1.030.9-2, Вып. 0.

9714/2 62

Исполн. Кривцова	СЗ	11.85	ТТ 805-5-5.86	К.Ж
Пров. Мотьев	СЗ	12.85		
Рис. гр. Васильев	СЗ	12.85		
Пр. спец. Ющенко	СЗ	12.85		
Исполн. Мейнер	СЗ	12.85		
И. кат.р. Покщенко	СЗ	12.85	Цех убой и переработки	
Т.П. Выход	СЗ	12.85	3000 брайлеров (кур) в час	
Привязан:			Станция	Лист
Инв.л.			Р	37
			Госгидропрот ссср	
			ЦНИИЭПтищепром	
			2 Проект. Инв. Лист	

Кривцова Тарасовка

Лист 2

Типовой проект

Схема расположения панелей перегородки по оси Б

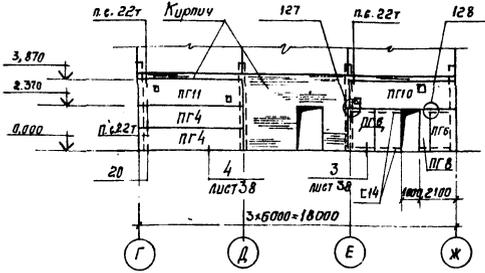


Схема расположения панелей перегородки по оси В/1

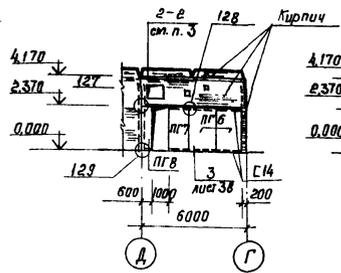


Схема расположения панелей перегородки по оси В/2

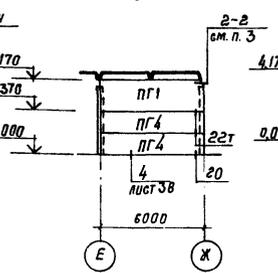


Схема расположения панелей перегородки по оси Г/1

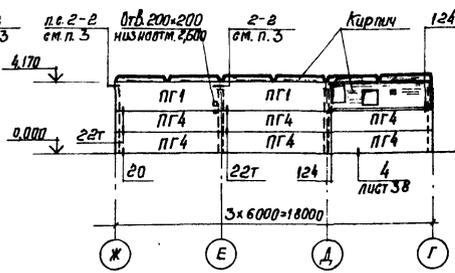


Схема расположения панелей перегородки по оси 10

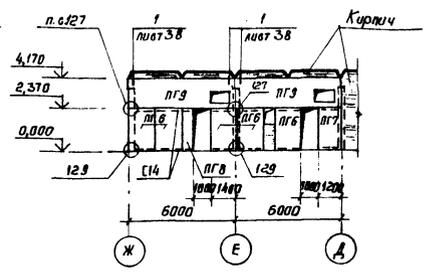


Схема расположения панелей перегородки по оси 15

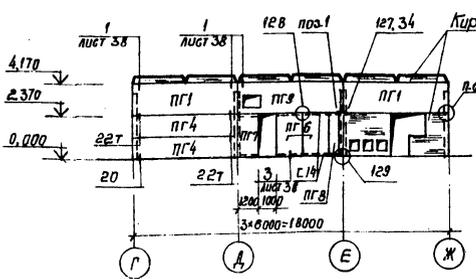


Схема расположения панелей перегородки по оси 14/1

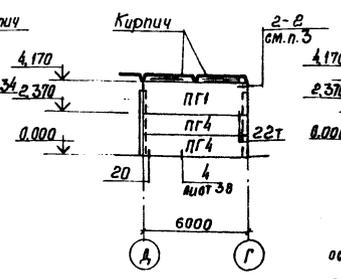


Схема расположения панелей перегородки по осям 16 и 20

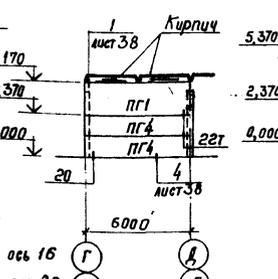


Схема расположения панелей перегородки по оси Д/1

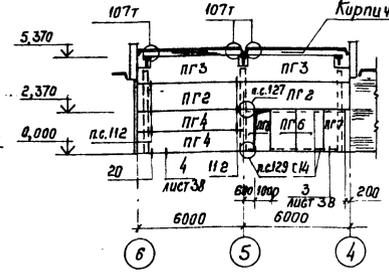


Схема расположения панелей перегородки по оси Д/2

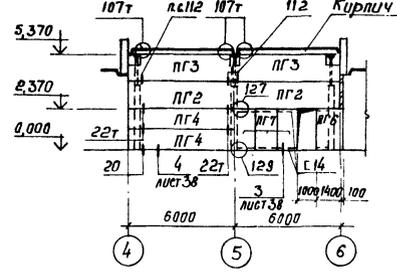


Схема расположения панелей перегородки по оси Д

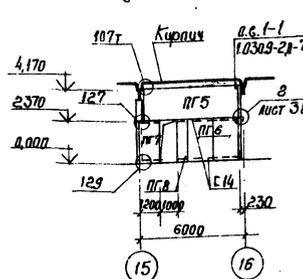


Схема расположения стального факелка по оси В/1 в осях Д-Г

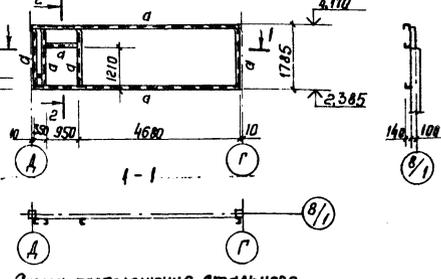
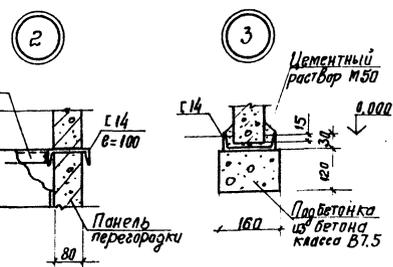
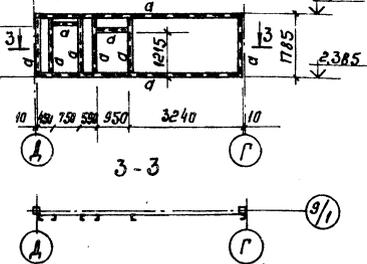
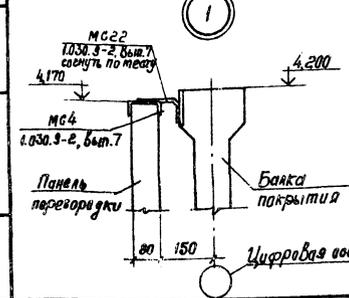


Схема расположения стального факелка по оси Г/1 в осях Д-Г



1. В узле 127 установить соединительные МС4 (2шт) аналогично узлу 22т серии 1.030.9-2, Вып. Б.
2. Все узлы и оговоренные на охватах, приняты по серии 1.030.9-2, Вып. Б.
3. Сечение 2-2 ст. серия 1.030.9-2, Вып. Б лист 1.030.9-2.6-091.0.
4. В узле 20 верх набетонки на фундаментах принят на отл. - 0.045.
5. В узле 107т по осям Д/1, Е/1 вместо соединительного изделия МС2 принято изделие МС4.
6. Устройство горизонтального шва между верхней перегородкой и конструкциями перекрытия см. указания лист 1.030.9-2.6-000.0 то л. 2.
7. В местах дверных проемов шпелера С14 вырезать по месту.
8. Заполнение шва между панелями перегородок см. лист 10 серии 1.030.9-2, Вып. Б.
9. Устройте армированную кладку из алюминия кирпича, на ребра на поверхности железобетонных перегородок см. лист 10 серии 1.030.9-2 Вып. Б лист 1.030.9-2.0-70 и лист ДР-2.

Лист № пере. Утвержден и принят 13.04.1975 г.



9714/2		63	
Исполн. Кравицова 3/7		11.85	ТП 805-5-5.86 КЖ
Проб. Матвеев 2/2		12.85	
Рук. пр. Васильева 2/2		12.85	
Ин. спец. Юшанко 1/1		12.85	
Нач. отд. Жебуров 1/1		12.85	
Ин. контр. Панченко 1/1		08.85	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час
Р.И.П. Рылов 1/1		12.85	
Приказан:			Страница
			Лист
			38
Схемы расположения панелей перегородок			Инженер
			Лист
			Лист

Альбом 2

Типовой проект

Итого: 12300

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	мм п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле на каталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВУ									
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Линейки обвязки балки	Площадка под кон. денсатор	Переклади металл. конструкции	Металл. чехол фальшивки		Полвеска обрешетка	Навески и разъемы на площадке	I	II		III	IV							
																						5	6	7	8	9	10	11
Сталь горячекатаная Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72*	В Ст3 псб-1 ГОСТ 380-71*	Г 10 П	1	26557					526391	526391		526213	526235	526243	2,0													
															0,9													
															0,4													
															1,0													
															4,3													
Итого:				12300										4,3														
Всего профиля:														4,3														
Сталь горячекатаная Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В Ст3 кл2 ГОСТ 380-71*	Г 10		26140					526391	526391		526213	526235	526243	0,17													
															0,06													
															0,06													
															0,54													
															0,83													
Итого:				11240										0,83														
Всего профиля:														0,83														
Сталь горячекатаная Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	В Ст3ПС-1 ГОСТ 380-71*	I 16		24139					526391	526391		526213	526235	526243	0,61													
															1,00													
															0,66													
															2,27													
															2,27													
Итого:				12360										2,27														
Всего профиля:														2,27														
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	В Ст3 кл2 ГОСТ 380-71*	L 25x3		21113					526391	526391		526213	526235	526243	0,06	0,05	0,01											
															0,16	0,02	0,06	0,08										
															0,01	0,01												
															0,04	0,01												
															0,01													
Итого:				11240										0,51														
Всего профиля:														0,51														
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	В Ст3 кл2 ГОСТ 380-71*	L 90x56x8		22217					526391	526391		526213	526235	526243	0,01													
															0,01													
															0,01													
Итого:				11240										0,01														
Всего профиля:														0,01														

9714/2 65

Цепочка	Башкирова	12.85
Проф.	Башкирова	12.85
Рук. ра.	Башкирова	12.85
И. спец.	Ищенко	12.85
Начало	Ищенко	12.85
И. контр.	Ищенко	12.85
Гип	Рыков	12.85

ТТ 805-5-5.86 КМ

Привезен:

Итого:

Цех чистки и переработки	Стан	Лист	Листов
3000 брайнеров (24р) в час	Р	2	

Техническая спецификация металла (начало)
 Госаэропром СССР
 Гипраниптицепром
 г. Ростов-на-Дону
 Формат А2

Каширова Стурнова

Альбом 2

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в/ч
				Марка металла	Высота профиля	Размер профиля			Площадки обслуживания	Площадки под оборудование	Перекрытия лестничных площадок	Металлический каркас	Подвеска оборудования	Навесы и различные площадки		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526391	526391		526213	526235	526243						
Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8734-75	Вст3 кп2	Тр ф100×2,5			91073				0,07					0,24					0,31	
	ГОСТ 380-71*																			
	Итого:																		0,31	
Всего профиля:																			0,31	
Ступени ТУ 36-2044-77	Вст3 кп2	СР1							0,03										0,03	
	ГОСТ 380-71*	СР2							0,09										0,09	
	Итого:	СР3								0,15									0,15	
Всего профиля:					11240														0,27	
Настил типа "Батайск" ТУ 36-2044-77	Вст3 кп2								0,70	0,75									1,45	
	ГОСТ 380-71*																			
	Итого:				11240														1,45	
Всего профиля:																			1,45	
Листы стальные с рифленкой и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77*	Вст3 кп2	Б=4			71315				0,47	1,20									1,67	
	ГОСТ 380-71*																			
	Итого:				11240														1,67	
Всего профиля:																			1,67	
Сетки стальные плетеные одинарные ГОСТ 5336-80	Вст3 кп2								0,07										0,07	
	ГОСТ 380-71*	Сетка																		
	Итого:				11240														0,07	
Всего профиля:																			0,07	
Металла в том числе по таркам	Вст3 псб-1												4,3						4,3	
	Вст3 кп2								3,53	4,34	2,09	1,23	0,38	3,04					14,61	
	Вст3 рпб-1												3,07						3,07	
Масса поставки элементов по кварталам I (заполняется заказчиком)		I																		
		II																		
		III																		
		IV																		

Итого металла в металле по кварталам

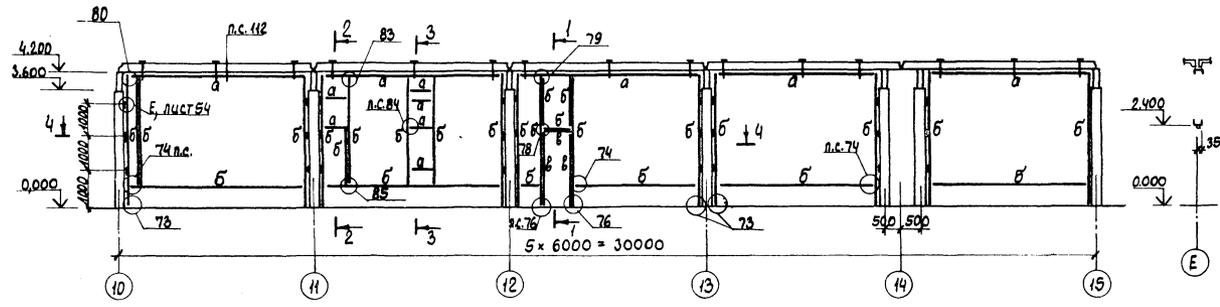
Исполн. Башкова
 Проф. Василькова
 Рук. зр. Василькова
 За спец. Куликова
 Нач. отд. Клеверова
 И. контр. Куликова
 Р.П. Рыков

9714/2 68
 ТП 805-5-5.86 км

Привязан:	Циф. л.	Судия лист	Листов
		р	5
Цех убоа и переработки 3000 бройлеров (кыр) в час		Техническая спецификация металла (окончание)	
Росагропром СССР		ЦНИИЭП птицепром	

Туповод проект Альбом 2

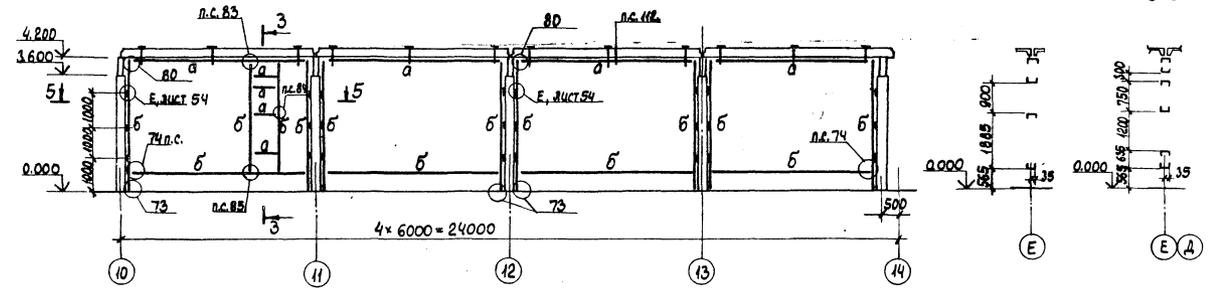
Схема стальных обвязок перегородки по оси Е



1-1

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.к.м	Н т.с	а т.с			
а		1	Гн Г 70x65x4	конструктивно			4	вст 3 кл 2	
б		2	Гн Г 70x50x4	конструктивно			4	вст 3 кл 2	
в	—	3	-22x12				4	вст 3 кл 2	

Схема стальных обвязок перегородки по оси Д

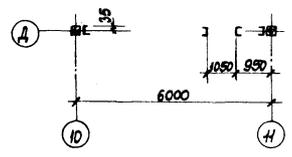
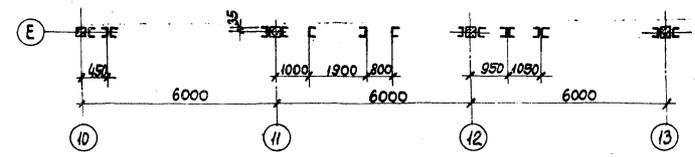


2-2

3-3

4-4

5-5



1. Все узлы, замаркированные на данном листе приняты по серии 1.431-13, вып. 1
2. В узле Е, лист 54 принята стальная прокладка - 8x80, л-140, ГОСТ 103-76*
3. В узле 112 соединительное изделие мс25, его привязка дана на листе кр-28.

9714/2 69

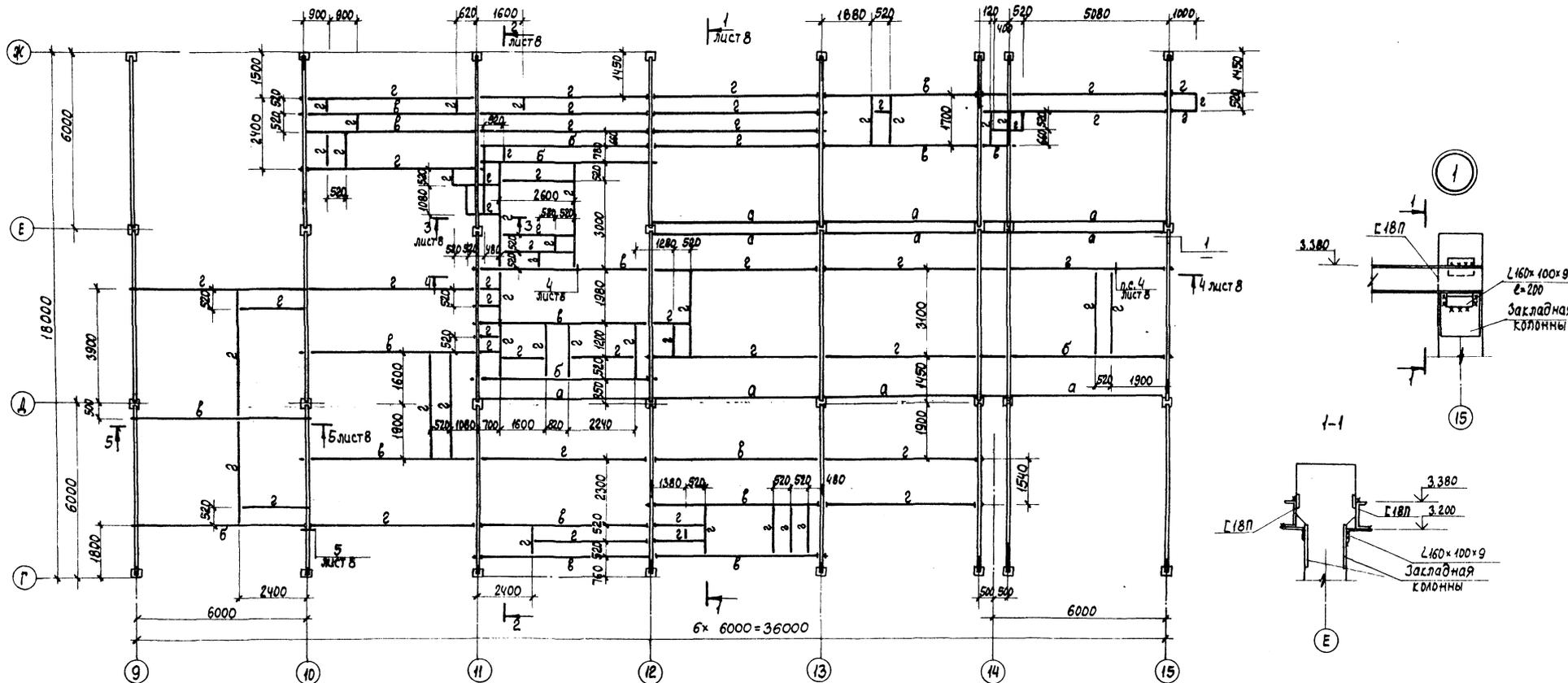
Исполн.	Кравцова	12.85
Пров.	Матвеев	08.86
Рис. гр.	Василькова	12.85
Эк. спец.	Колесникова	12.85
Нач. отд.	Желникова	12.85
Н. контр.	Паниченко	12.85
Г.П.	Рыков	12.85

ТП 805-5-5.86 км

Привязан:	Узел убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Станд. лист	Листов
		Р	6
Инв. №	Сметы стальных обвязок перегородок	Поставщиком СССР ИНИУЗПтицепром 2. Раст.-на-Зорка	

И.С. КОЗЛОВ ПОСТРОИТЕЛЬ И СЕТЬ КОМПЬЮТЕРОВ

Схема расположения элементов каркаса для подвески конвейеров



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тсм	У тс	А тс		
а	Г	1	С 180	конструктивно			3 ВстЗПС-1	
б	С	2	С 140	0,96	—	0,5	3 ВстЗПС-1	
в	С	3	С 120	0,45	—	0,3	3 ВстЗПС-1	
г	С	4	С 100	0,36	—	0,2	3 ВстЗПС-1	

1 Каркас для подвески конвейеров выполнять из швеллеров с параллельными полками. При применении швеллеров, имеющих полки с уклоном, плоские шайбы соединительных элементов заменить на косые по ГОСТ 10906-78*

Исполн. Башкова
 Проб. Матвеев
 Рук. гр. Василькова
 Зл. спец. Ющенко
 Нач. отд. Жебнерова
 РИП Рыков
 Н. контр. Панащенко

9714/2 70
 ТП 805-5-5.86 КМ
 Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час
 Госагропром СССР
 УНЦИПЛТИЩПРОМ
 Ростов-на-Дону
 Копировал Д.П.И.К.
 дата 8/2

Привязан:

И.И.И.

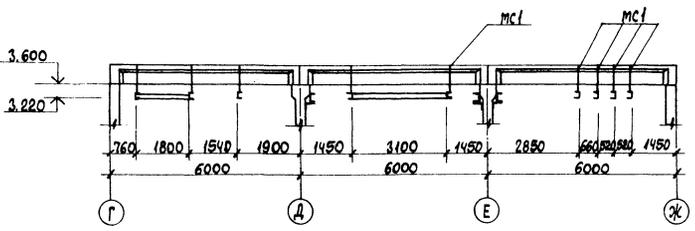
Тупової проєкт Альбом 2

УНЦИПЛТИЩПРОМ Ростов-на-Дону

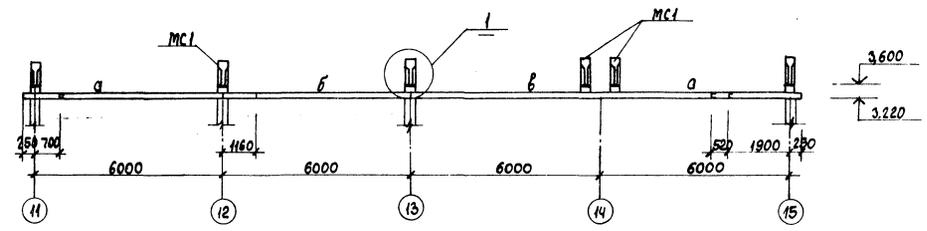
Дальбом 2

Типовой проект

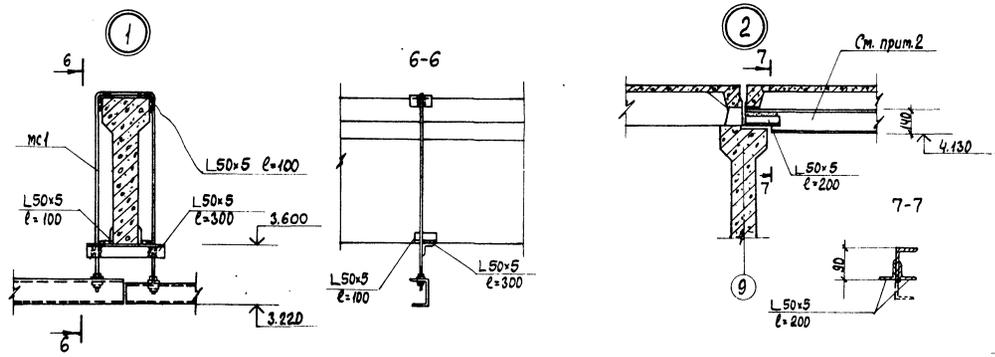
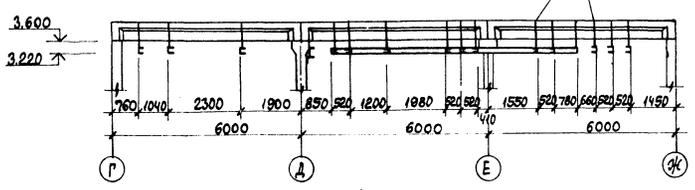
1-1



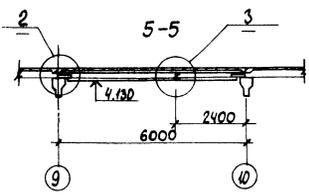
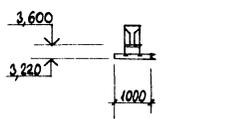
4-4



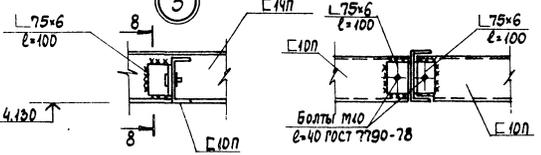
2-2



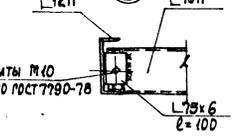
3-3



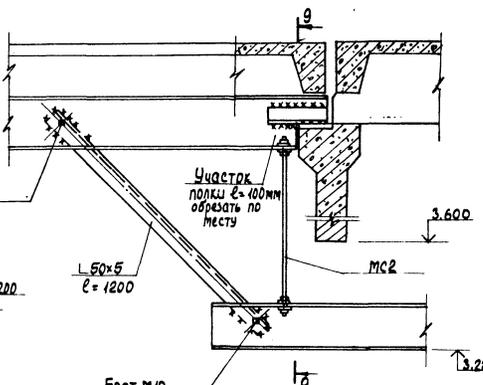
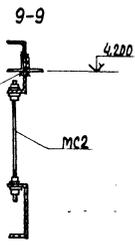
8-8



4



Приварить во время монтажа балки на отм. 4.200



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов h_{св.} = 6мм, но не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
2. Швеллер установить на балку до монтажа плит покрытия.

Исполн.	Башкова	4.85
Проэ.	Патеева	08.84
Рис. 2р.	Авдеева	23.85
Рис. 3р.	Авдеева	12.85
Нач. отд.	Жуков	12.85
Инж. пр.	Рыков	12.85
Н. контр.	Павлюченко	09.86

9714/2		71
ТП 805-5-5.86 КМ		
Привязан:	Цех убоя и переработки 3000 броилеров (кур) в час	Стация Лист Листов р 8
Инв. N	Сечения 1-1 ÷ 5-5 Узлы 4,5	Госаэропрот СССР И.И.ЦЭП.пр.инженер 2.Ростов-на-Дону

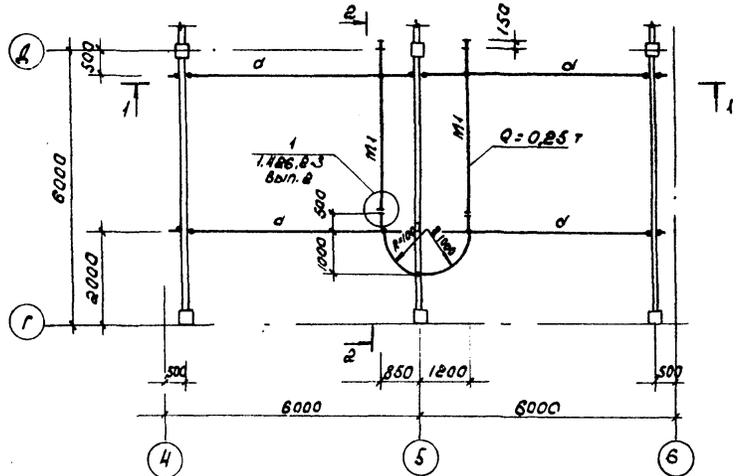
Копировал Облик

автомат 92

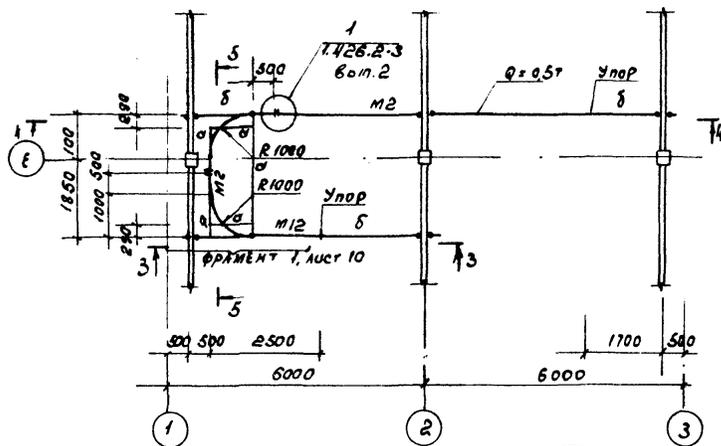
Ин. 3. Проект. Подпись и печать исполн. инж. Ж.

Схемы расположения подвесных путей для электрических талей

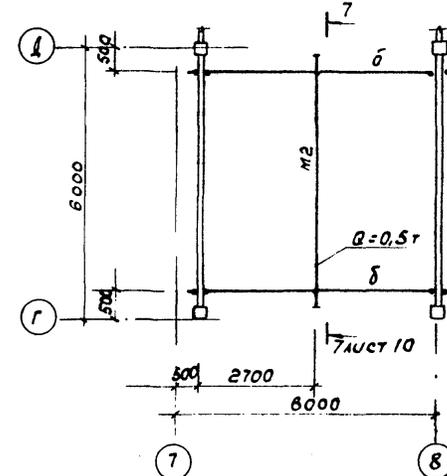
между осями 4-6, Г-Д



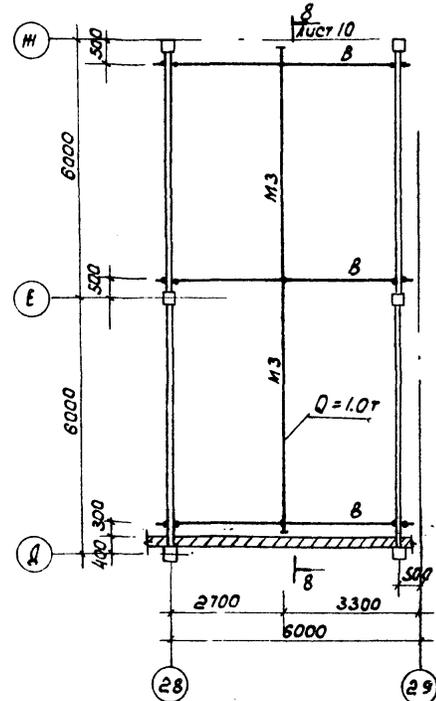
между осями 1-3, по оси Е



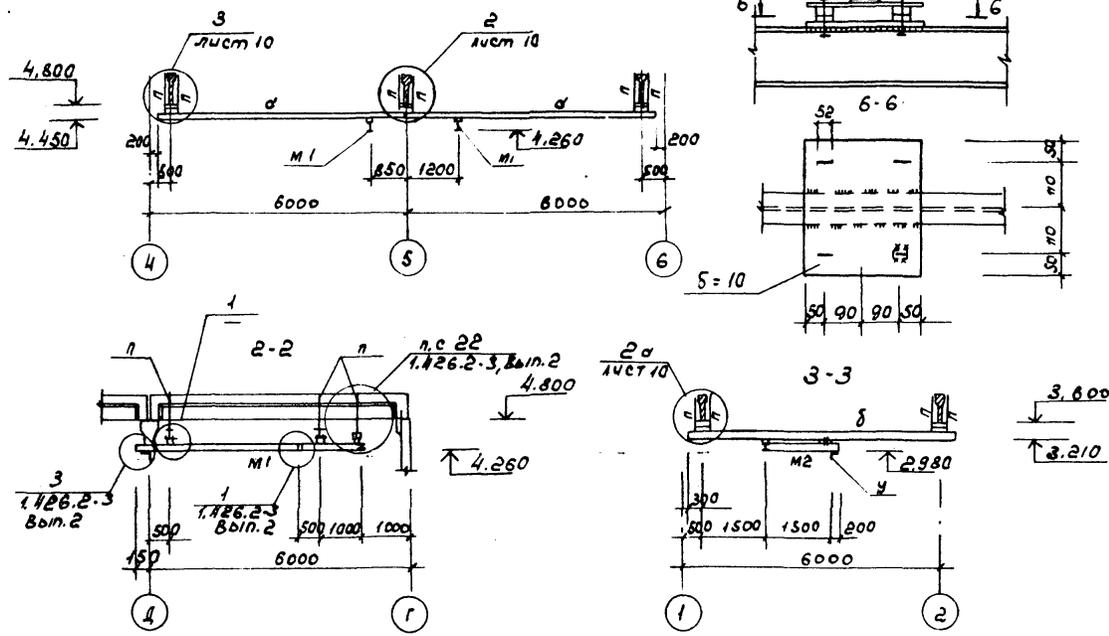
между осями 7-8 Г-Д



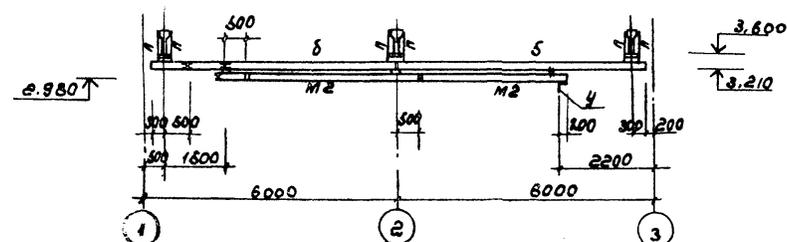
между осями 28-29, Д-И



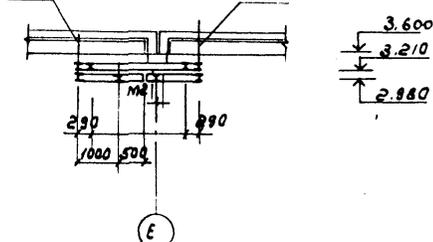
1-1



4-4



5-5



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Грунто-констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	М тс м	Н тс	Q тс			
а	I	I 14	0,36		0,3	1	ВСт3пс5-1	
б	I	I 18	1,5		0,72	1	ВСт3пс5-1	
в	I	I 20	2,31		1,2	1	ВСт3пс5-1	
м1	I	I 14	0,70		0,6	1	ВСт3пс5-1	
м2	I	I 18	1,30		1,0	1	ВСт3пс5-1	
м3	I	I 20	2,2		1,8	1	ВСт3пс5-1	
п	Э	Гн 80x50x4				1	ВСт3пс5-1	
у	L	L100x70x100				4	ВСт3кп2	

Лист 2

Туповой проект

Лист 2

9714/2 72

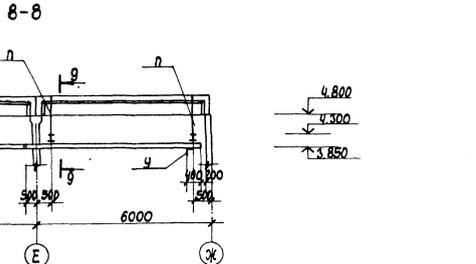
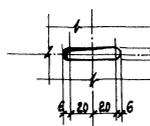
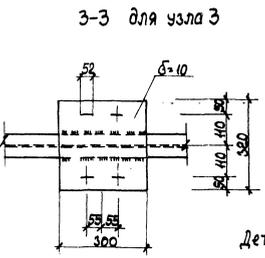
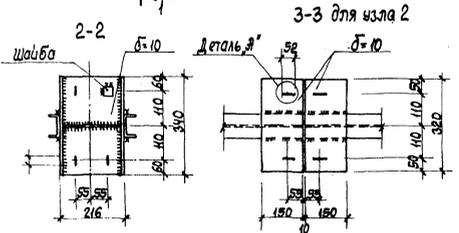
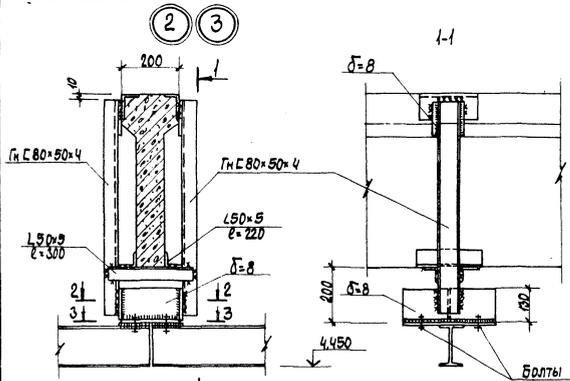
Исполн.	Башкова	11.85	ТП 805-5-586	КМ
Пров.	Матвеев	08.86		
Рук.пр.	Василькова	12.85		
Л.случ.	Ющев	12.85		
Нач.отд.	Жемерев	12.85		
Г.П.	Рыко	12.85		
Н.контр.	Ланаченко	12.85		

Привязан	Цех убой и переработки 3000бройлеров (кур) в час	Стдия	Лист	Листов
Инв.н	Схемы расположения подвесных путей для электрических талей	Р	9	6

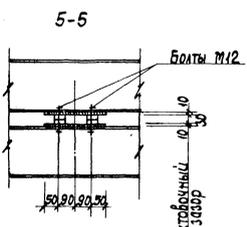
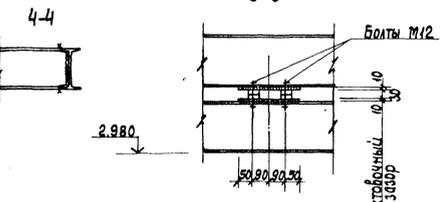
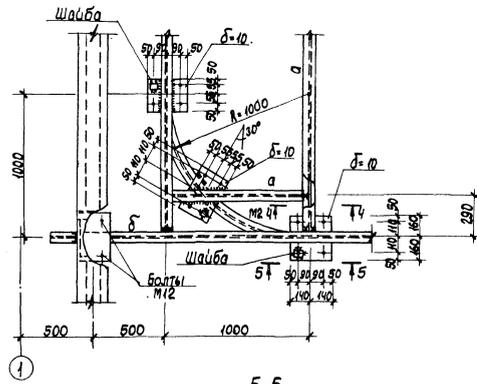
Копировал: Белая

Типовой проект Альбом 2

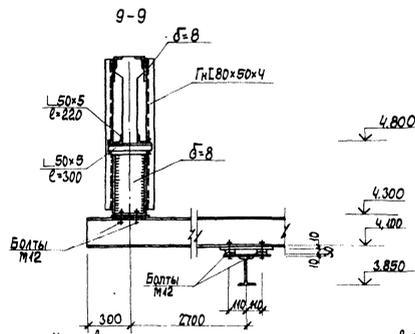
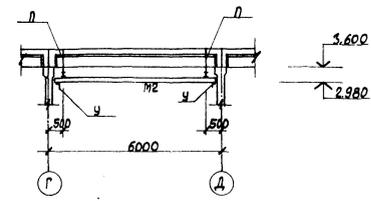
Шифр проекта по листу и дате лист. инв. №



Фрагмент 1



7-7



1. Изготовление, монтаж и приемку пути производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 и «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».
2. При монтаже вертикальная рихтовка путей осуществляется за счет рихтовочного зазора между балкой и монорейсом, горизонтальная продольная и поперечная рихтовка обеспечивается овальными отверстиями. После окончания рихтовки шайбы привариваются и ставятся контройки.
3. Сварку элементов производить электродами Э42# по ГОСТ 9467-75. Толщина сварных швов $t_{шв} = 6$ мм, но не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
4. Ведомость элементов см. лист КМ-9.

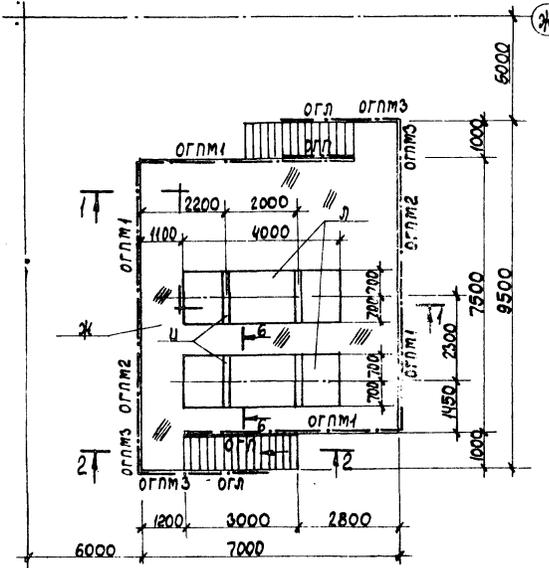
97141я 73

Исполн. Ващенко	11.85	ТН 805-5-86	КМ
Проб. Матеев	10.85		
Рис. Зр. Васильева	12.85		
Ин. М.И. Куценко	12.85		
Ин. М.И. Куценко	12.85		

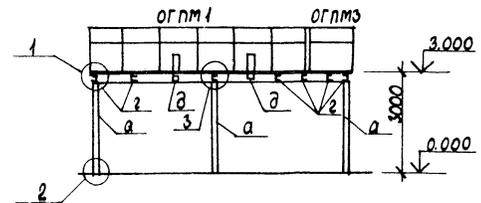
Проектирован:	Исполн. Ващенко	Цех сборки и переработки	Стадия	Лист	Листов
	Исполн. Матеев	завод броулеров (УФ) в час	Р	10	
Инв. №	Исполн. Васильева	Узлы 2,3. Фрагмент 1.	Госавтотранс СССР		
	Исполн. Куценко	Сечения 7-7, 8-8	ЦНИИЭПмашинпром		
	Исполн. Куценко	2. Ростов-на-Дону	2. Ростов-на-Дону		

Альбом 2
Типовой проект

Схема расположения элементов площадки ПМ6



1-1



2-2

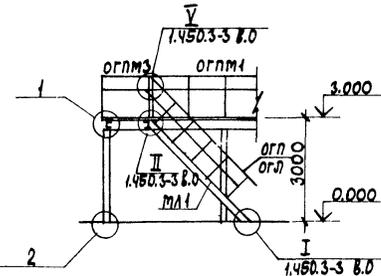
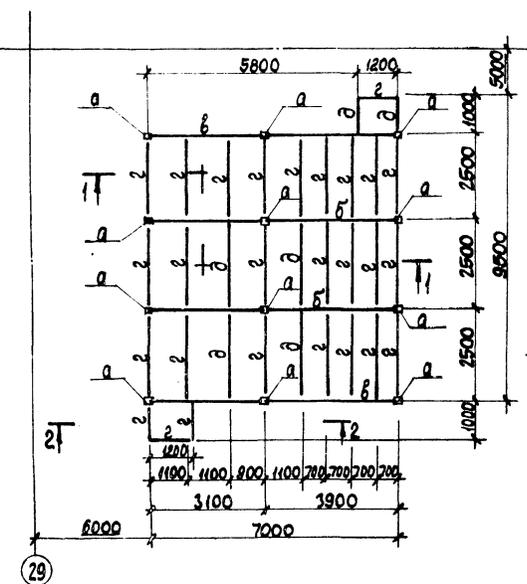
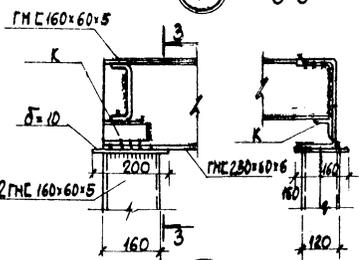


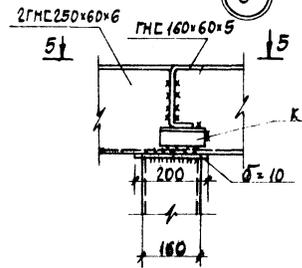
Схема расположения стоек и балок площадки ПМ6



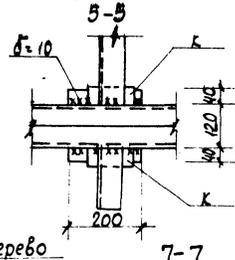
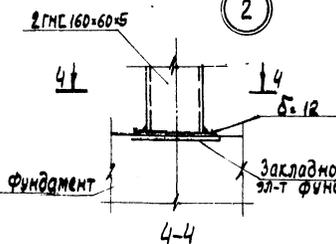
1



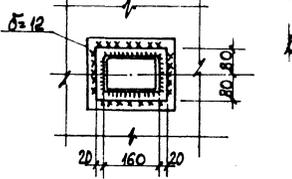
3



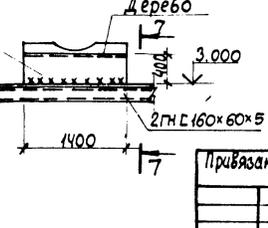
2



4



7



Рифл. ст. delta=5

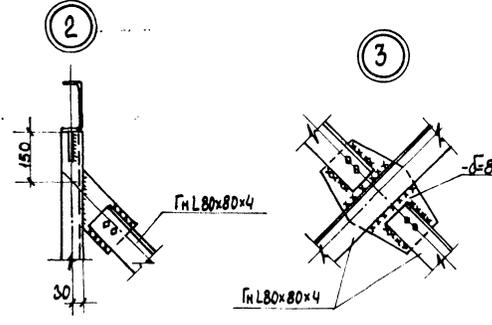
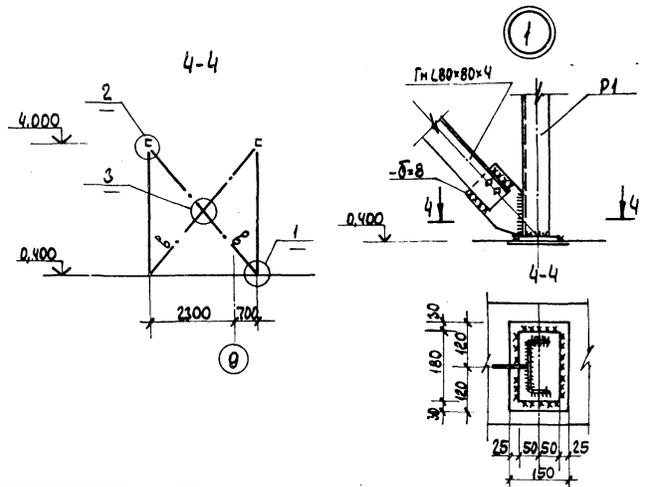
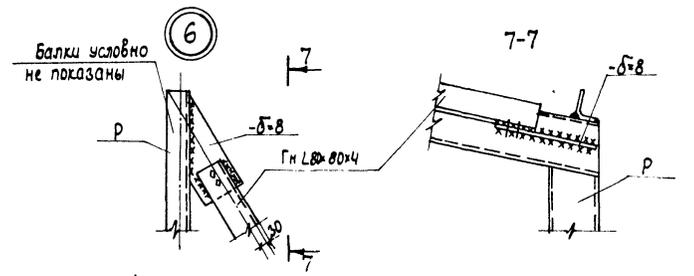
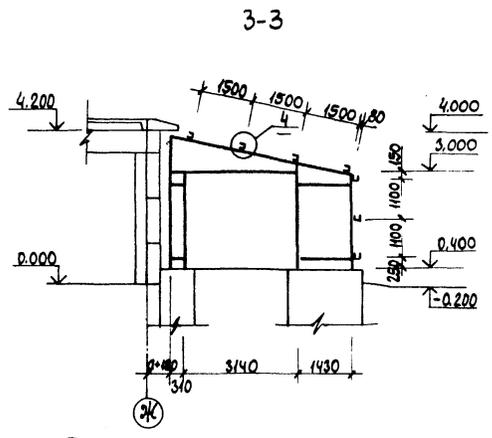
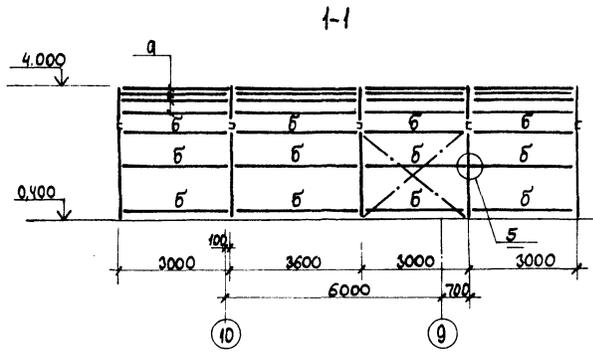
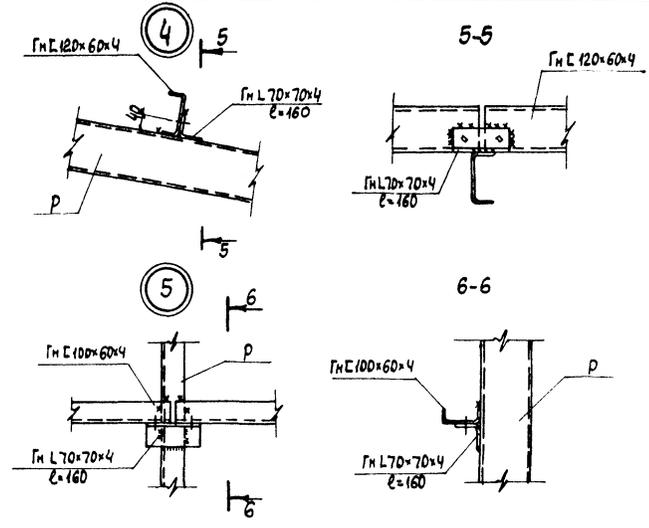
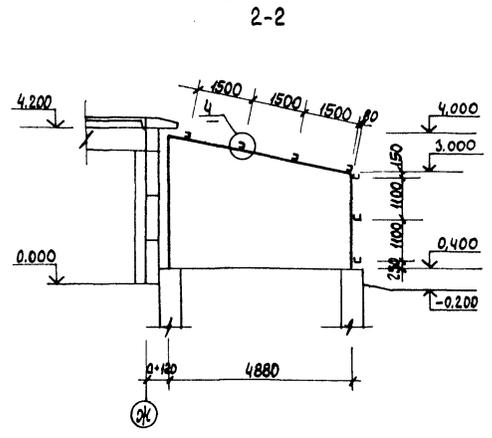
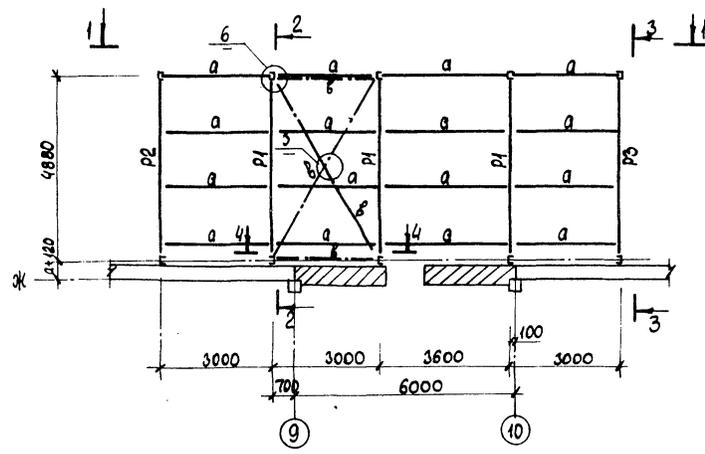
Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Средняя конструкция	Марка металла	Примечания
	Экзус	Поз.	Состав	М тем	Л тс	А тс			
а	□	1	2ГПС 160x60x5		И,2		IV	Вст3к2	
б	□	2	2ГПС 250x60x6	5,1			IV	Вст3к2	
в	□	3	ГПС 250x60x6	конструктивно			IV	Вст3к2	
г	□	4	ГПС 160x60x5	конструктивно			IV	Вст3к2	
д	□	5	2ГПС 160x60x5	2,3			IV	Вст3к2	
ж	□	6	настил типа Ватасек				IV	Вст3к2	
и	□	7	2С40				IV	Вст3к2	
к	L	8	250x5				IV	Вст3к2	
л	Рифл. сталь	9	delta=5				IV	Вст3к2	
МЛ1	МЛХРБ45-30.12 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ОГПМ1	ОГПМХЭБ-12.60 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ОГПМ2	ОГПМХЭБ-12.14 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ОГПМ3	ОГПМХЭБ-12.12 серии 1.450.3-3, вып. 2						IV	Вст3к2	
ОГЛ	ОГЛМЛХЭБ 45-12.30 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ОГП	ОГПМЛХЭБ 45-12.30 серии 1.450.3-3, вып. 2								
ДХ4	ДХ4 серии 1.450.3-3, вып. 2								

1. Общие примечания см. на листе 14
2. В узлах и сечениях настил условно не показан.

Исполн.	Толгарбаган	12.85	9714/2	78
Проб.	Матвеев	08.85		
Экз. зр.	Василькова	12.85		
Эл. спец.	Нуженко	12.85		
Нач. отд.	Жуков	12.85		
Н. контр.	Пиращенко	12.85		
СНП	Рыков	12.85		
Привязан:	Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (хур) в час	Станд. лист	Листов	р 15
ЦНВ.И	Схема расположения элементов площадки ПМ6	Росагропром СССР	ЦНЦЭПротипрогр	Ростов-на-Дону
	Копирован Орлик			формат А2

Альбом 2
Типовой проект

Схема расположения рам, прогонов и связей разгрузочной эстакады



Марка	Сечение		Опорные усилия			Связи	Марка металла
	Экзус	Пос. Состав	М тсм	У тс	В тс		
а	с	Гн L 120x60x4	0,55	—	0,36	3	Вст 3 кл 2
б	с	Гн L 100x60x4	0,054	—	0,035	4	Вст 3 кл 2
в	с	Гн L 80x80x4	По гибкости			4	Вст 3 кл 2
P1	лист 18		Рама P1			3	
P2	лист 18		Рама P2			3	
P3	лист 18		Рама P3			3	

1. Монтажные соединения выполнять при помощи сварки с временным креплением болтами нормальной точности М12 по ГОСТ 7798-80*

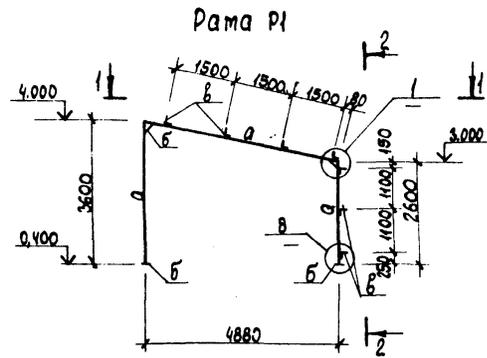
Исполн. / Составляющая	И.В. / И.В.	12.85 / 12.85	ТП 805-5-5.86	КМ
Проф. / Подпись	В.В. / В.В.	12.85 / 12.85		
Рук. пр. / Подпись	В.В. / В.В.	12.85 / 12.85		
Сп. св. / Подпись	В.В. / В.В.	12.85 / 12.85		
Нач. отд. / Подпись	В.В. / В.В.	12.85 / 12.85		
Н. контр. / Подпись	В.В. / В.В.	12.85 / 12.85		
Р.И.П. / Подпись	В.В. / В.В.	12.85 / 12.85		

Привязан:	Цех убр. и переработки 3000 брошлеров (квр) в час.	Стальная лист	Листов
	Схема расположения рам, прогонов и связей разгрузочной эстакады	Р	16

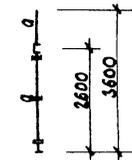
Копировал Одлик
Измат Я2

АЛБОН 2

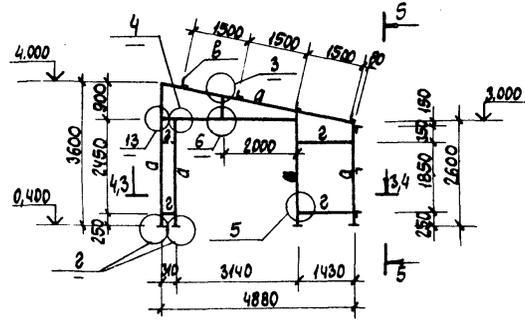
Тубовой проект



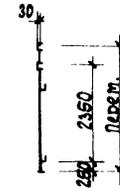
2-2



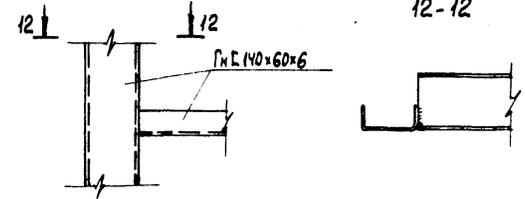
Рама P2, P3



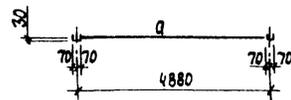
5-5 (для P2)



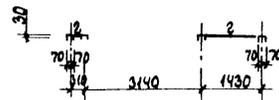
13



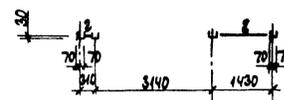
1-1



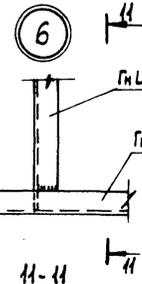
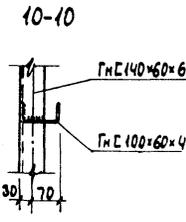
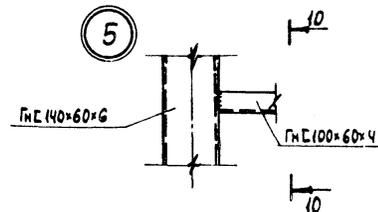
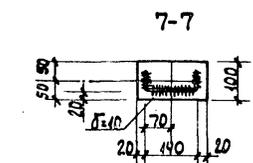
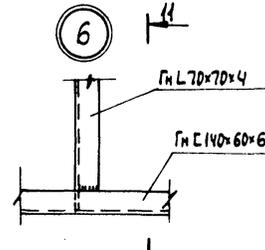
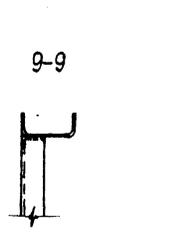
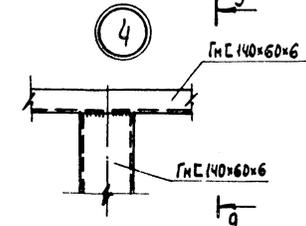
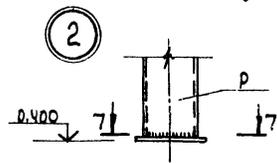
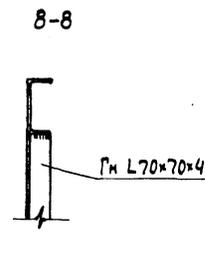
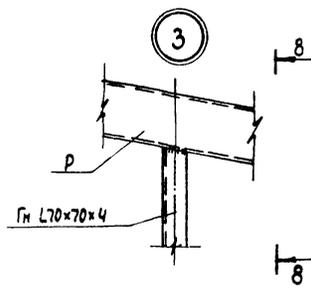
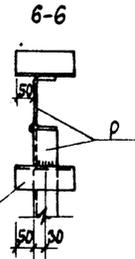
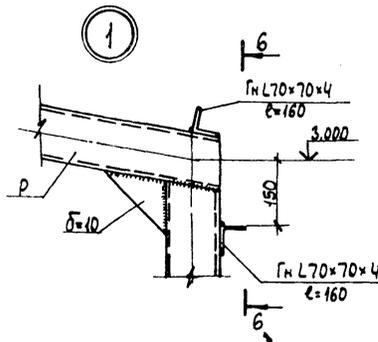
3-3 (для P2)



4-4 (для P3)



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пос. Состав	М тсм	У тс	а тс		
а		Гн L140x60x6	0,86			3	Вст3 кл2
б		-δ=10					Вст3 кл2
в		Гн L70x70x4	Конструктивно				Вст3 кл2
г		Гн L100x60x4	Конструктивно				Вст3 кл2



1. В сечениях 1-1, 3-3, 4-4 элемент 'в' условно не показан.
2. Сварки элементов производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, h_в = 6 мм

Привязан:	
Изм. №	
Усп.ан.	Сравинян 11.85
Проб.	Погасян 12.85
Рук. зр.	Асилькова 12.85
Зп. спец.	Ющенко 12.85
Нач. отд.	Жебнеров 12.85
Н. контр.	Панащенко 12.85
РДП	Рыков 12.85

9714/2	81
ТП 805-5-5.86	КМ
Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Стальная лист Листов
Рама P1-P3	Р 18
	Госзапротом СССР ЦНИИЭПТЩепром г. Ростов-на-Дону

Ламком 2

Таблицы проекта

Схема расположения балок перекрытия прямка Пр1

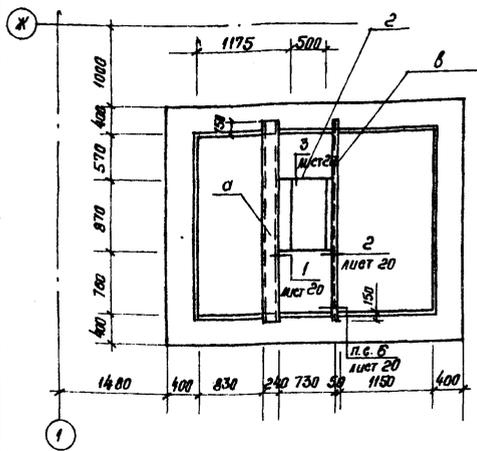


Схема расположения щитов перекрытий прямка Пр1

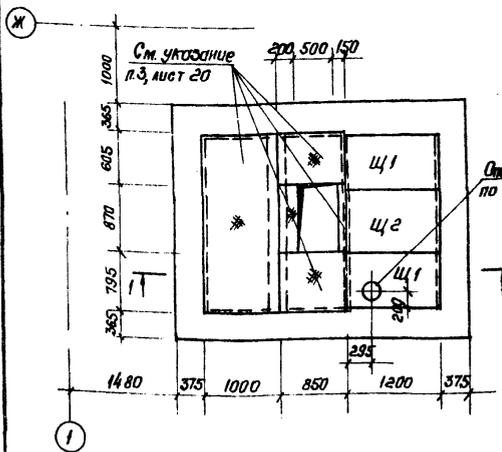


Схема расположения элементов перекрытия прямка Пр3

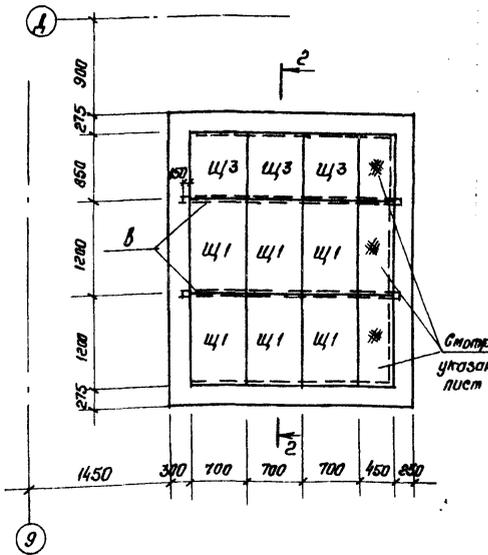


Схема расположения балок перекрытия прямка Пр4

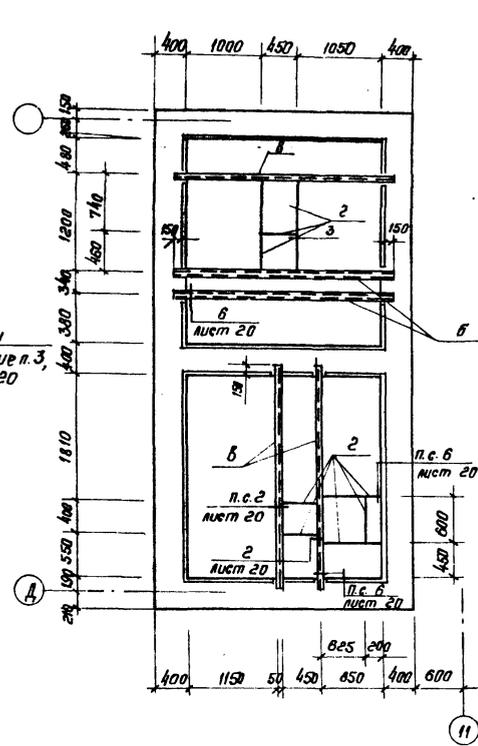
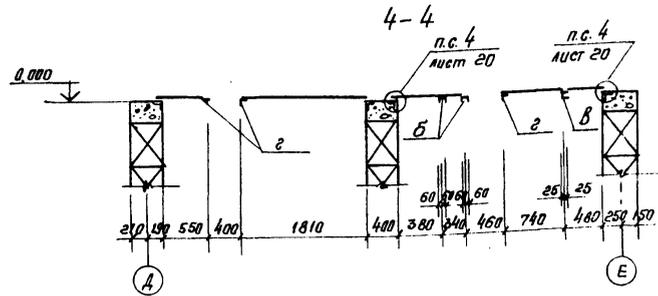
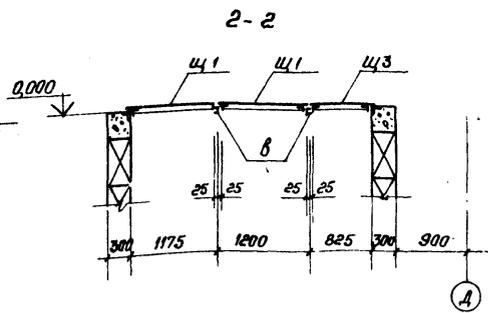
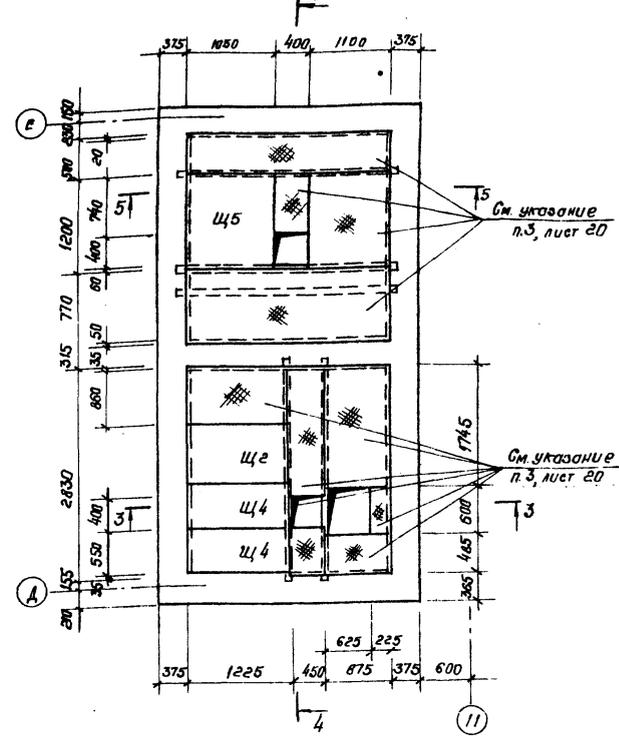
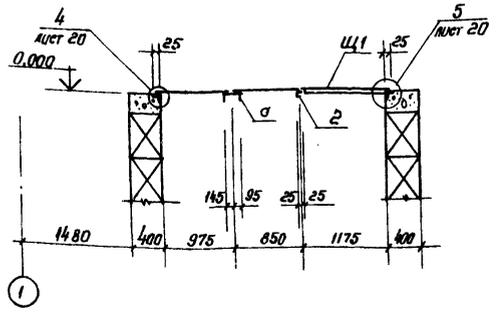


Схема расположения щитов перекрытия прямка Пр4

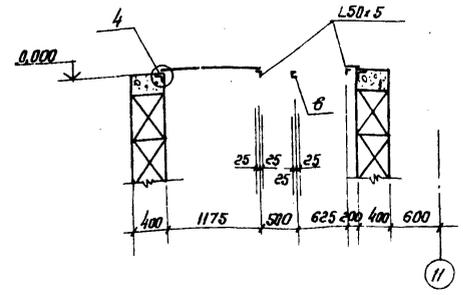


Общие указания и спецификация на перекрытия смотри лист 20.

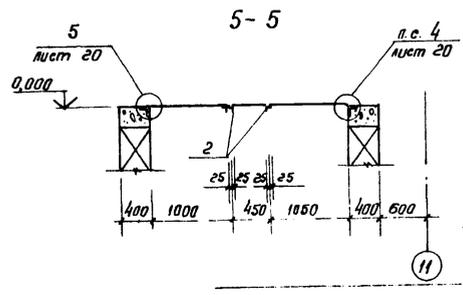
1-1



3-3



5-5



Привазан			
Изм. №	Исполн.	Контроль	Дата
	Козлова	Щ	12.85
	Лопачев	Щ	08.86
	Васильева	Щ	12.85
	Иванко	Щ	12.85
	Жебнерев	Щ	12.85
	Панченко	Щ	08.86
	Рыков	Щ	12.85

9714/2		82
ТП 805-5-5.86		КМ
Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час	Страница	Лист
	Р	19
Схемы расположения балок и щитов перекрытия прямков Пр1, Пр3, Пр4	Госпроам СССР ЦНИИЭп/тищпротам з.Ростов-на-Дону	
Копираба Тарлаева	Формат А2	

Лист 2 табл. Чертеж и детали

Амблат 2

Технический проект

Схема расположения балок перекрытия прямка Пр5

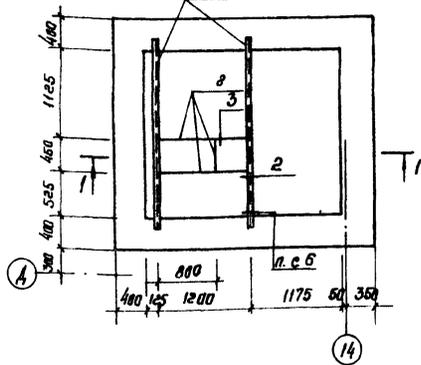


Схема расположения балок перекрытия прямка Пр6

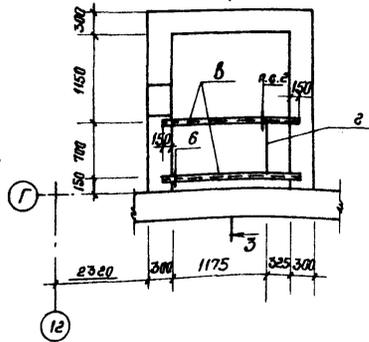


Схема расположения щитов перекрытия прямка Пр6

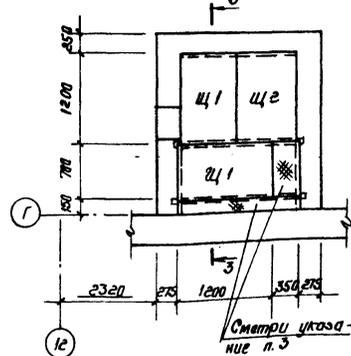
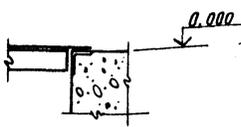
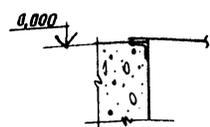
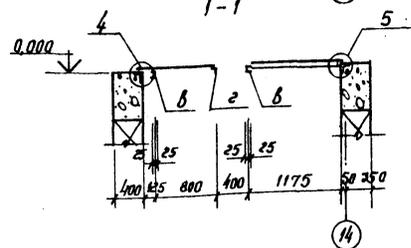
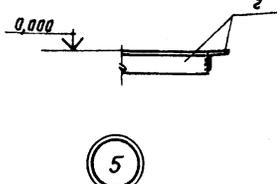
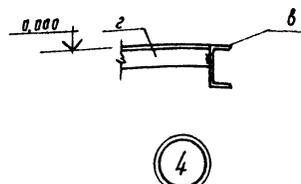
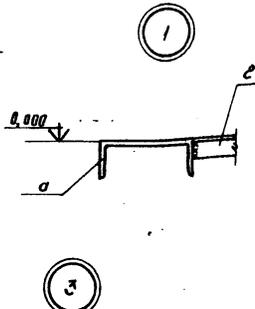
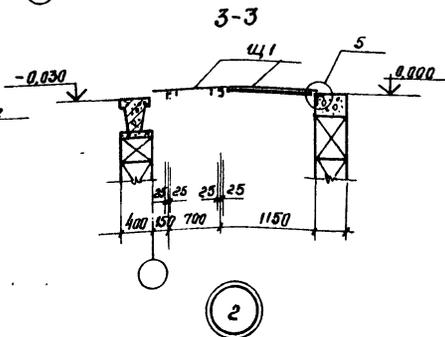
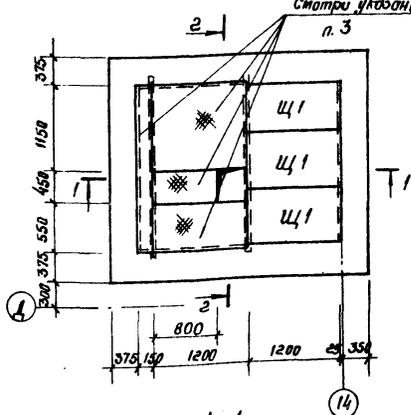
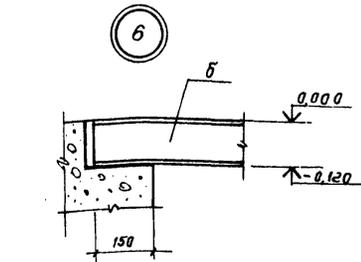
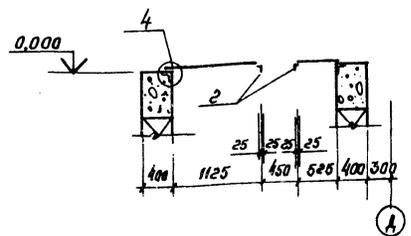


Схема расположения щитов перекрытия прямка Пр5



2-2



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тэм	N тс		
а	Г	1	Г24	0,71	—	—	4 ВСт3кп2
б	Г	2	Г12	0,12	—	—	4 ВСт3кп2
в	Г	3	Г10	Конструктивно	—	—	4 ВСт3кп2
г	Л	4	Л50×5	Конструктивно	—	—	4 ВСт3т2
щ1	КМУ - щ1 ÷ щ5						4 ВСт3кп2
щ2	КМУ - щ1 ÷ щ5						4 ВСт3кп2
щ3	КМУ - щ1 ÷ щ5						4 ВСт3кп2
щ4	КМУ - щ1 ÷ щ5						4 ВСт3кп2
щб	КМУ - щ1 ÷ щ5						4 ВСт3кп2
	5 Сталь рифл. δ=5						4 ВСт3кп2

- Сварку металлических элементов производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 и СН 393-78.
- Высоту сварных швов принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
- Обваренные на схемах расположения щитов перекрытия места перекрыть листами из рифленой стали δ=4, ГОСТ 8568-77.

9714/2

Исполн. Козлова	М	12.85	ТП 805-5-5.86	КМ	
Проб. Хитинов	М	12.85			
Рис.ер. Васильев	М	12.85			
Гл. спец. Юценко	М	12.85			
Нач. отд. Мельников	М	12.85			
И.контр. Панкратов	М	12.85	Цех убой и переработки 3000 бройлеров (кур) в час		
Г.Ш. Рыков	М	12.85	Статус	Лист	Листов
Привязан:			Р	20	
И.контр. №2			Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром в Ростов-на-Дону		Формат А2

Лист № 12 из 12. Проверка и печать. Козлова В.Н.