

Общие указания

1. Проект вспомогательного корпуса транспортного предприятия разработан для строительства в районах со следующими климатическими условиями.

- а) расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_n = -30^\circ\text{C}$
- б) вес снегового покрова для III района СССР и равен $1.0 \text{ кПа} (100 \text{ кгс/м}^2)$
- в) ветровое давление для III ветрового района СССР $-0.38 \text{ кПа} (38 \text{ кгс/м}^2)$
- г) климат - нормальный
- д) сейсмичность не превышает 6 баллов;
- е) строительство в районах вечной мерзлоты, просадочных, насыпных грунтов и подверженных территориях не предусматривается;
- ж) грунтовые условия площадки приведены на листе ТП-КЖ, лист 2

2. Степень огнестойкости здания - II, класс огнестойкости - II.

3. Здание снабжается электроэнергией, паром, водой, оборудуется сантехническими устройствами.

4. Встроенные бытовые помещения запроектированы на основании СНиП II-92-76 "вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий" в соответствии со штатной ведомостью производственных и вспомогательных рабочих (см. технологическую часть проекта).

5. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола вспомогательного корпуса, которому соответствует абсолютная отметка

6. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150

7. Стены наружные - панельные из легкого бетона с объемным весом $D=900 \text{ кг/м}^3$; кирпичные участки наружных стен и внутренние стены выполнять из силикатного кирпича с объемным весом $D=1800 \text{ кг/м}^3$ марки 75 по ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.

8. Для крепления дверных коробок в кладку положить антисептированные деревянные пробки (не менее двух на откос)

9. По периметру здания устраивается осыпной отсыпкой шириной 750 мм по щебеночному основанию.

10. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии

со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования" все закладные и соединительные элементы должны иметь заводское цинковое покрытие. Сварные швы и нарушенные при сварке поверхности закладных и соединительных элементов должны быть тщательно очищены и покрыты цинковым протекторным грунтом толщиной 150 мкм, после чего в наружных ограждающих конструкциях они должны быть окрашены эмалью ПФ-133 (ГОСТ 926-82) по грунту ПФ-020 (ГОСТ 18135-79*) все остальные металлические конструкции окрасить пентафталевой краской за 2 раза

11. Отделочные работы.

Наружные поверхности стеновых панелей окрашиваются поливинилацетатными красками, для получения шероховатой поверхности в состав красок вводить наполнитель фракцией до 1 мм. Наружные стены из кирпича выполнять с расшивкой швов.

Цветовое решение окраски фасадов разработать при привязке проекта к конкретным климатическим условиям в соответствии с методическим руководством "фирменный стиль" разработанным для единого оформления предприятий по ремонту сельхозтехники.

Внутренняя отделка приведена в ведомости отделки помещений, расположенной на листе 3 все стальные изделия окрашиваются перхлорбицидными эмалью за 2 раза.

12. Мероприятия по снижению шума. Вентиляционное устанавливается в выгороженных помещениях и устраивается на виброоснованиях.

13. Мероприятия по молниезащите. На уровне подошвы фундаментов на отм. -1.850 по периметру здания уложить заземляющий контур из арматуры $\phi 12 \text{ АТ}$

В процессе производства кровельных работ под слой утеплителя уложить молниезащитную сетку стокоточками по чертежам ТП 3М. Точкотоуды соединить с заземлителем длина шва 6 ф, катет - 4 мм

14. Основные сборные железобетонные и бетонные конструкции приняты по общесоюзному каталогу индустриальных конструкций, обязательных для применения в строительстве промышленных зданий

15. Производство работ по строительству выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ, правилами по технике безопасности и указаниями соответствующих серий

Работы в зимнее время выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и технических условий по производству работ в зимнее время.

16. Состав кровли: защитный слой - слой грабля толщиной 10 мм на антисептированной битумной мастике толщиной 2 мм; водозащитный ковер - 3 слоя рубероида подкладочного марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике $0-2 \text{ мм}$; стяжка - из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 15 мм; Утеплитель - плиты из вспененного бетона $D=400 \text{ кг/м}^3$ толщиной 100 мм, над участком наружной мойки - 80 мм.

17. При привязке проекта толщины стен и утеплителя должны быть уточнены исходя из сопротивления теплопередаче $R_0^{\text{н}}$, определяемого экономическим расчетом в соответствии с указаниями СНиП II-3-79**

ГНП	Саратов	21.04.87	№ 2
Инженер	Савватеев	21.04.87	№ 01
Проектант	Чирякин	21.04.87	№ 01
Сектор	Монтаж	21.04.87	№ 01
Вед. инж.	Киреева	21.04.87	№ 01

ТП 503-1-65.87 -АР

вспомогательный корпус транспортного предприятия на 300 грузовых автомобилях

Лист	№	Итого листов
1	2	2

Общие данные (продолжение)

ГНП ПРОИСПЕЛСТРОИ г. Саратов

Листов 11
Тиловой проект 503-1-65.87

Ведомость отделки помещений,
площадь в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
Участок эстабелы шин, шиномонтажный участок	302,7	Известковая окраска	425,0	Известковая окраска	-	-	-	Защитка цементным раствором кирпичных участков стен
Участок нарядной мебели и сушилки автомобилей	415,3	Перхлорвиниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	341,2	Перхлорвиниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	106,0	-	3000	то же
Участок приготовления ланча, окраски автомобилей	254,1	Пентафталево-зеленые эмали ПФ-115 по грунту ГФ-20	440,9	Пентафталево-зеленые эмали ПФ-115 по грунту ГФ-20	300	то же	3000	то же
Компрессорная	39,40	Известковая окраска	102,8	Известковая окраска	76,90	то же	3000	то же
Склад резины, кабели, инвентаря, трансформаторная подстанция, цеховая, помещения вентиляции, тепловой узел, станция автоматического пожаротушения, кафельная химия	439,4	то же	215,9	то же	-	-	-	то же
Душевые, преддушевые	7,80	Перхлорвиниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	46,0	Перхлорвиниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	34,50	Плитка керамическая глазурованная ГЛСТ 6141-82	1800	то же
Уч. электр. приборы	40,70	Известковая окраска	66,50	то же	62,70	то же	1500	то же
Детская комната приема пищи	29,70	то же	79,0	Добавочная окраска	-	-	-	то же
Коридор, лестничная клетка	94,0	то же	113,7	Известковая окраска	130,50	Пентафталево-зеленые эмали ПФ-115 по грунту ГФ-20	1500	то же

Ведомость отделки помещений составлена на основании требований следующих документов СНиП II-92-76, общесоюзных норм технологического проектирования предприятий для автомобильного транспорта, ТИ 101-81*.

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения
161		169		1617	
162		1610		1618	
163		1611		1619	
164		1612		1620	
165		1613		1621	
166		1614		1622	
167		1615		1623	
168		1616		1624	

Ген. Дир.	С.И.Сидоров	Д.И.Сидоров	08-87
Н.М.Сидоров	И.И.Сидоров	09-87	
С.И.Сидоров	И.И.Сидоров	09-87	
И.И.Сидоров	И.И.Сидоров	09-87	
И.И.Сидоров	И.И.Сидоров	09-87	

777 503-1-65.87 -АР

Общесоюзный нормативный документ на изоляционные материалы

И.И.Сидоров	И.И.Сидоров	И.И.Сидоров
Р	3	

И.И.Сидоров (продолжение)

ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Копирован: 08-87 - 08-87

Формат А2

Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Площадь кв. м	Категория приспособлен ности
1	Участок замены шин	222,18	В
2	Винтомонтажный участок	80,21	В
3	Участок наружной мойки и сушки автомобилей	415,30	В
4	Участок приготовления лакокрасок	34,28	А
5	Склад резины	105,30	В
6	Операторская	18,70	А
7	Участок окраски автомобилей	285,61	А
8	Тамбур-шлюз	15,50	..
9	Компрессорная	39,40	А
10	Уборная	3,30	Не катего- рируется
11	Помещение к компрессор- щику	8,90	А
12	Вент. оборудование, тепловой узел	154,30	А
13	Кладовая инвентаря	25,70	В
14	Трансформаторная подстанция	33,75	Не катего- рируется
15	Щитовая	15,80	А
16	Кладовая хитикаатов	33,75	В
17	Станция автоматичес- кого пожаротушения	51,21	А
18	Вестибюль	16,40	Не катего- рируется
19	Кладовая	4,50	"
20	Комната приема пищи	12,30	"

Продолжение

1	2	3	4
21	Мужской гардероб до- машней, уличной и спец. одежды на 4 шкафа	9,42	Не катего- рируется
22	Мужская предду- шевая	1,90	"
23	Женский гардероб домашней, уличной и спец. одежды на 23 шкафа	23,30	"
24	Женская преддуше- вая	5,90	"
25	Мужская уборная	2,70	"
26	Женская уборная	2,70	"
27	Площадка для возду- хосборников	65,60	"
28	План на отм. 2.700		"
29	Тамбур-шлюз	12,60	

**Ведомость проемов
ворот и дверей**

Марка, поз.	Размер проема в мм
1	1010 x 2370
2	1310 x 2070
3	910 x 1870
4	1010 x 2070
5	900 x 2415
6	1910 x 2370
7	1510 x 2070
8	3680 x 2370
9	3600 x 3000
10	1010 x 2370

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед. кг	Приме- чание
			1	2			
1	1. 038.1-1 вып. 1	2 ПБ 22-3	10	-	10	92,0	
2		2 ПБ 13-1	43	-	43	54,0	
3		4 ПБ 44-8	16	3	19	384	
4		3 ПБ 34-4	5	-	5	222	
5		4 ПБ 60-8	12	-	12	519	
6		2 ПБ 19-3	11	1	12	81,0	
7		2 ПБ 16-2	22	16	38	65,0	
8		3 ПБ 16-37	1	-	1	119	
9		3 ПБ 21-8	4	1	5	137	
10		3 ПБ 25-8	1	-	1	162	
11		5 ПБ 36-20	1	-	1	500	
12		3 ПБ 18-8	1	-	1	119	
13		2 ПБ 17-2	2	-	2	71,0	
14		2 ПБ 10-1	-	8	8	20,0	
15		2 ПБ 30-4	-	3	3	125	
16		2 ПБ 29-4	-	1	1	120	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед. кг	Приме- чание
			1	2			
1	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДНГ 24-10-П	7	-	7		
2	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДВГ 21-13 ДВГ 21-13-А	14	5	20		
3	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДВГ 18-9	9	-	9		
4	ГОСТ 8629-74*	Дверной блок ДГ 21-10	1	-	1		
5	2.435-6, вып. 1	Дверной блок ДД 1	5	-	5		
6	ГОСТ 24698-81	Дверной блок ДН 24-10П	1	-	1		
7	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДВГ 21-13	2	-	2		
8	1.435.9-25, вып. 1	Ворота	5	-	5		
9	1.435.9-17, вып. 1	Ворота	3	-	3		
10	ГОСТ 14824-84	Дверной блок ДН 24-10-П	3	-	3		

77 503-1-65.87 -ИР

Инв. №: 04.81
 Дата: 05.81
 Инв. №: 05.81
 Дата: 05.81
 Инв. №: 06.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 07.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 08.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 09.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 10.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 11.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 12.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 13.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 14.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 15.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 16.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 17.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 18.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 19.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 20.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 21.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 22.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 23.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 24.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 25.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 26.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 27.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 28.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 29.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 30.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 31.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 32.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 33.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 34.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 35.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 36.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 37.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 38.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 39.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 40.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 41.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 42.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 43.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 44.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 45.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 46.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 47.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 48.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 49.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 50.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 51.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 52.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 53.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 54.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 55.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 56.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 57.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 58.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 59.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 60.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 61.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 62.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 63.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 64.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 65.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 66.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 67.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 68.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 69.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 70.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 71.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 72.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 73.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 74.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 75.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 76.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 77.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 78.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 79.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 80.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 81.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 82.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 83.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 84.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 85.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 86.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 87.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 88.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 89.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 90.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 91.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 92.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 93.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 94.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 95.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 96.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 97.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 98.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 99.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 100.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 101.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 102.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 103.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 104.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 105.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 106.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 107.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 108.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 109.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 110.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 111.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 112.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 113.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 114.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 115.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 116.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 117.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 118.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 119.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 120.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 121.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 122.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 123.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 124.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 125.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 126.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 127.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 128.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 129.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 130.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 131.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 132.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 133.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 134.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 135.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 136.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 137.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 138.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 139.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 140.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 141.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 142.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 143.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 144.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 145.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 146.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 147.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 148.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 149.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 150.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 151.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 152.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 153.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 154.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 155.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 156.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 157.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 158.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 159.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 160.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 161.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 162.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 163.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 164.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 165.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 166.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 167.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 168.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 169.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 170.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 171.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 172.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 173.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 174.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 175.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 176.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 177.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 178.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 179.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 180.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 181.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 182.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 183.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 184.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 185.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 186.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 187.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 188.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 189.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 190.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 191.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 192.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 193.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 194.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 195.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 196.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 197.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 198.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 199.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 200.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 201.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 202.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 203.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 204.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 205.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 206.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 207.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 208.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 209.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 210.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 211.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 212.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 213.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 214.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 215.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 216.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 217.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 218.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 219.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 220.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 221.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 222.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 223.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 224.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 225.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 226.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 227.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 228.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 229.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 230.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 231.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 232.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 233.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 234.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 235.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 236.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 237.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 238.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 239.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 240.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 241.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 242.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 243.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 244.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 245.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 246.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 247.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 248.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 249.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 250.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 251.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 252.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 253.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 254.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 255.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 256.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 257.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 258.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 259.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 260.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 261.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 262.81
 Дата: 05.81

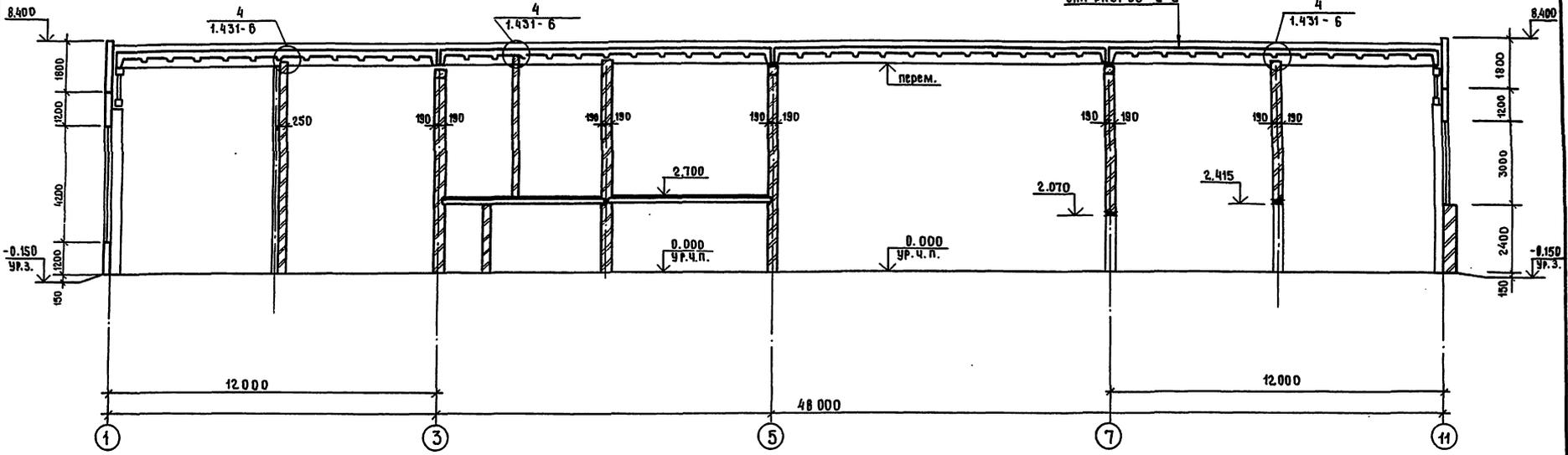
Инв. №: 263.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 264.81
 Дата: 05.81

Инв. №: 265.81
 Дата: 05.81

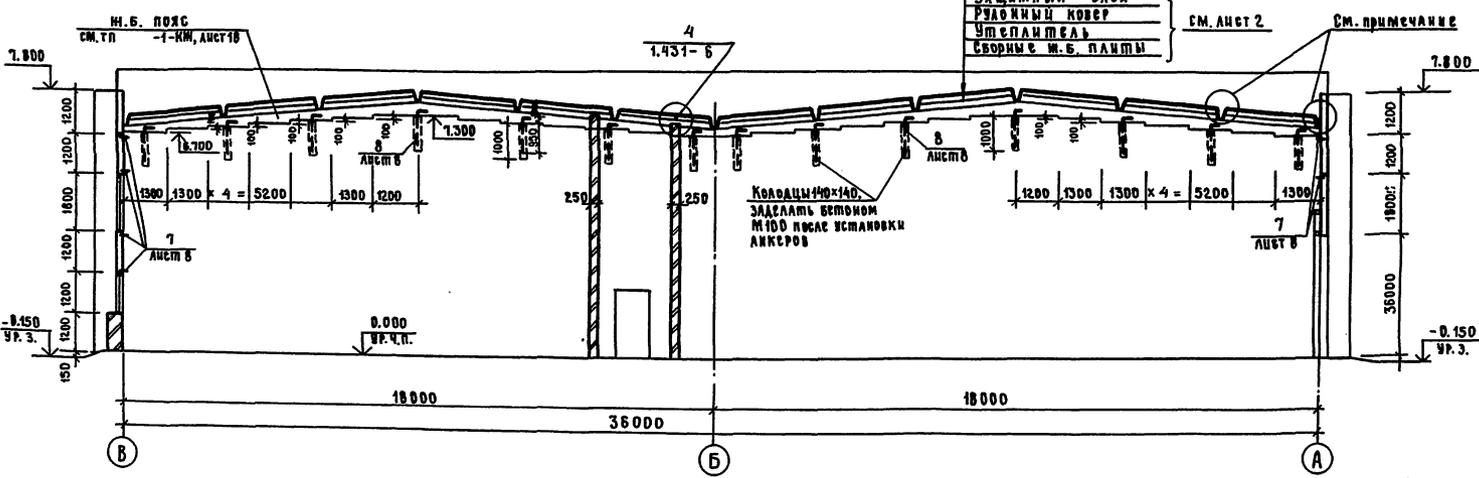
Инв. №: 266.81

РАЗРЕЗ 1-1

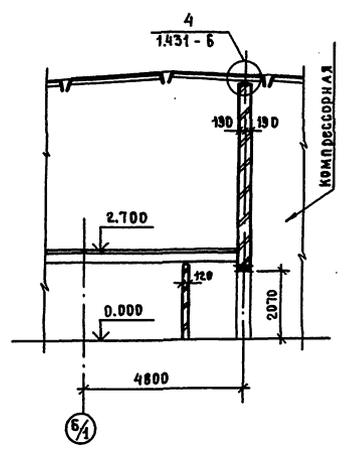


СМ. РАЗРЕЗ 2-2

РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



Примыкание комплексных плит к парапету продольной и торцевой стены, продольный и поперечный стык между комплексными плитами выполнять в соответствии с листом серии 1.465.1-10/В2.0-01У.

Г.И.П.	СЛАНСКИЙ	12/20	12/20
НАЧ.ОФ.	ЗЛАТОВ	12/20	12/20
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧУПЛАХИ	12/20	12/20
УМ.Г.	МОРАЛОВ	12/20	12/20
ВСА.ИНЖ.	КИРЕЕВА	12/20	12/20

ТП 503-1-65.87 -АР

Вспомогательный корпус Автотранспортного предприятия НА 300 грузовых автомобилей

ПРОВ.АН	
И.В.Н.	

С.ЛАНСКИЙ	Л.СЛАВОВА
Р	9
ТИПРОПРОДСАБСТРОЙ г.САРАТОВ	

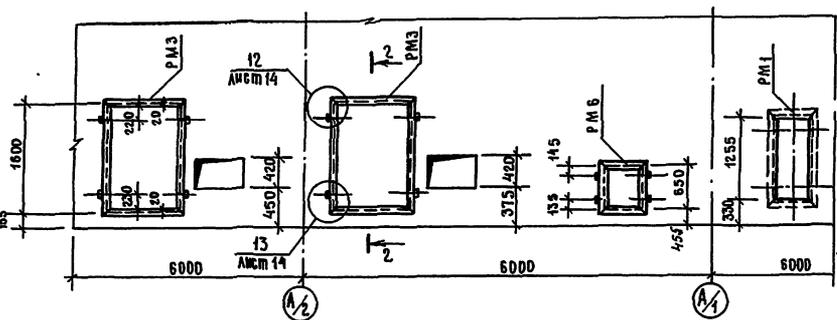
Разрезы 1-1; 2-2; 3-3

Формат А2

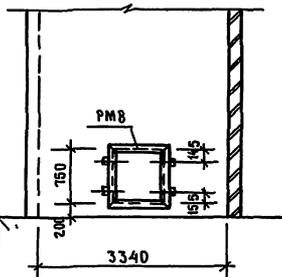
Копировал Евстигнеева

ИНДОВОН ПРОЕКТ 303-1-65.87

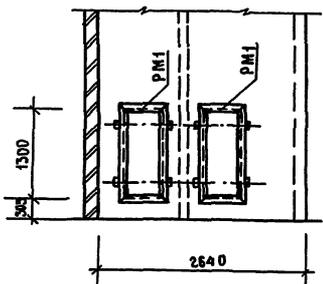
Вид по Б



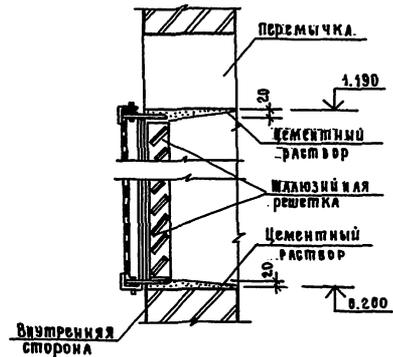
Вид по В



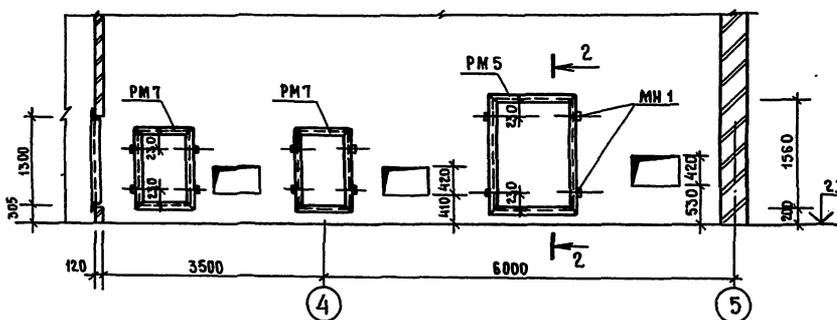
Вид по Г



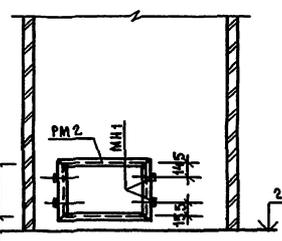
1-1



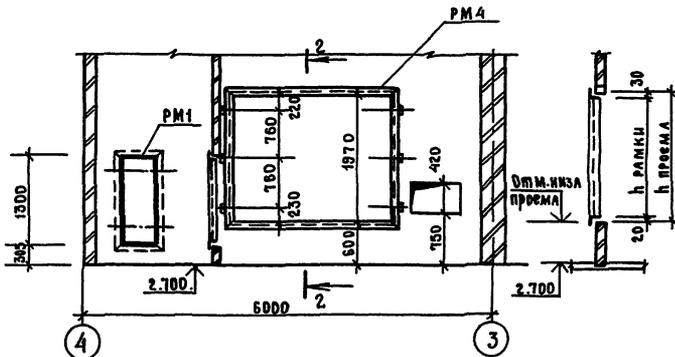
Вид по А



Вид по Д

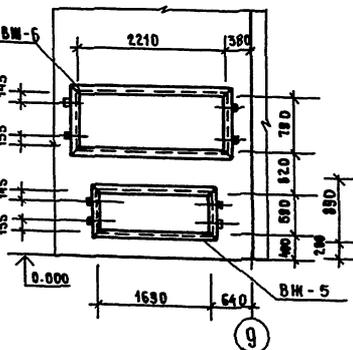


Вид по Е

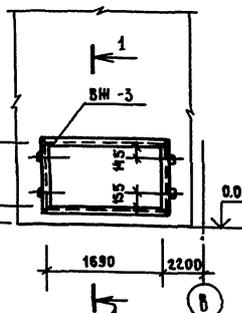


2-2

Вид по И



Вид по И



Спецификация элементов оформления проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
PM 1	ТП - КИ-08000-13	Металлическая рама PM1	4	21.00	
PM 2	ТП - КИ-08000-14		PM 2	1	20.40
PM 3	ТП - КИ-08000-15		PM 3	2	30.20
PM 4	ТП - КИ-08000-16		PM 4	1	49.40
PM 5	ТП - КИ-08000-17		PM 5	1	46.60
PM 6	ТП - КИ-08000-18		PM 6	1	14.00
PM 7	ТП - КИ-08000-19		PM 7	1	10.35
PM 8	ТП - КИ-08000-18		PM 8	1	
МН 1	ТП - КИ-10 000	Закаленный элемент МН 1	38	0.50	
ВМ-3	ТП - КИ-08000-10	ВМ3	1	86.00	
ВМ-5	ТП - КИ-08000-11	ВМ5	1	66.00	
ВМ-6	ТП - КИ-08000-12	ВМ6	1	83.00	

ПРОВЕРКА	
М.П.	
И.П.	
С.П.	
К.П.	
М.П.	
И.П.	
С.П.	
К.П.	
М.П.	
И.П.	
С.П.	
К.П.	

ТП 503-1-65.87 -АР

Вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей

КЛАСС	А	В	С
Р			
И			

Развертки стен А-И

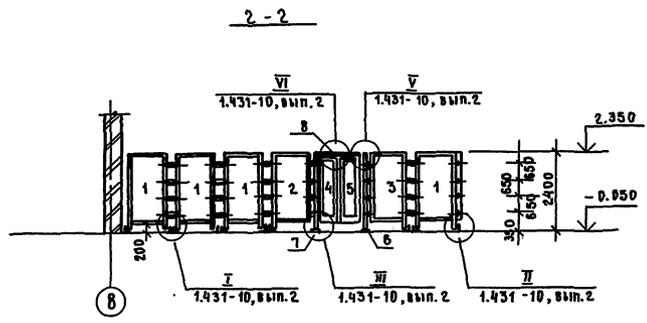
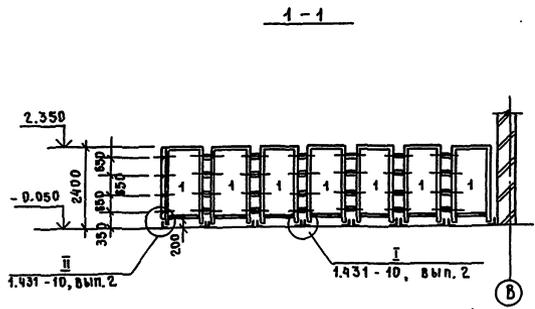
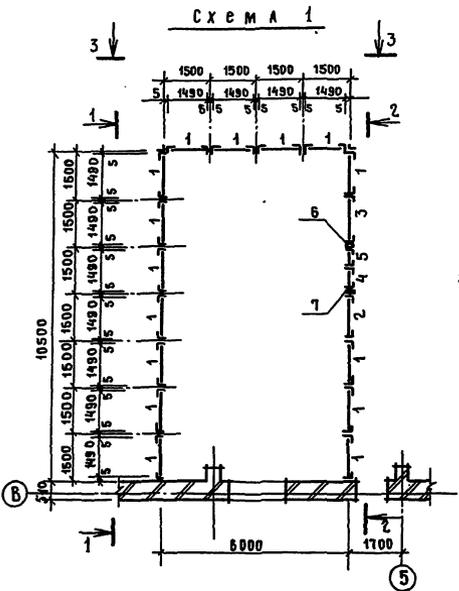
ГИПРОПРОМСБЕСТРОЙ г. Саратов

Копирова Евгения

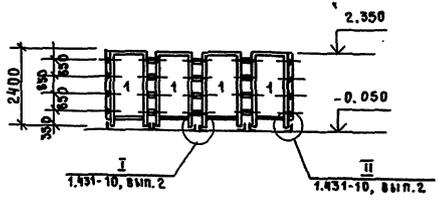
Формат А2

Спецификация элементов щитовых перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
СХЕМА 1					
1	1.431-10 В.3 02.02.00-06	Щит 1.5x2.4 щпк	15	26.0	
2	02.08.00-01	Щит левый 1.5x2.4 щпк-Л	1	20.2	
3	02.13.00-01	Щит правый 1.5x2.4 щпк-П	1		
4	02.11.00	Створка Аверная 0.7x2.4 АК-Л	1	20.7	
5	02.12.00-01	Створка Аверная 0.7x2.4 АК-П	1	20.8	
6	02.09.00-03	Стойка Аверная 2.4 ДСК-П	1	н.б	
7	02.09.00-04	Стойка Аверная 2.4 ДСК-Л	1	н.б	
8	02.15.00	Ригель Р-1	1	7.09	



3-3



И.М. КОТОВ	С.А. АНДРИУС	02.02	02.07
Л.А. КОТОВ	С.А. АНДРИУС	02.02	02.07
В.А. КОТОВ	С.А. АНДРИУС	02.02	02.07
С.А. КОТОВ	С.А. АНДРИУС	02.02	02.07
С.А. КОТОВ	С.А. АНДРИУС	02.02	02.07
С.А. КОТОВ	С.А. АНДРИУС	02.02	02.07

ТП 503-1-65.87 - АР

Исполнительный отдел Автомобильного предприятия на 300 грузовых автомашин

Прислан		С.А. АНДРИУС
		Р 14
		ГИПРОПРОМСТРОЙ
		г. Саранск

Перегородки щитовые стальные. СХЕМА 1.

Копирова Евгения 02.07

Формат А2

Листом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Сечения фундаментов с 1-1 по 9-9	
5	Узлы с 1 по 6	
6	Узлы с 7 по 11	
7	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
8	Ф01 + Ф05, КЛ 12	
9	Ф06 (начало)	
10	Ф06 (окончание)	
11	Ф07, Ф08, Прямоук ПМ1	
12	Ф09	
13	Ф010 (начало)	
14	Ф010 (окончание)	
15	Прямоук ТТ1	
16	Схемы расположения элементов каналов КЛ1+КЛ11	
17	Спецификация к схеме расположения элементов каналов	
18	Схема расположения элементов каркаса	
19	Схема расположения плит покрытия	
20	Спецификация элементов к схеме, расположенным на листах 18, 19	
21	Схема расположения плит перекрытия на опм. 2.100	
22	Схемы расположения панелей стен	
23	Спецификация к схемам расположения панелей стен	
24	Схема расположения сборных перегородок	
25	Схема расположения элементов каркаса перегородки	
26	Каркасно-облицовочные вкладыши КОВ1+КОВ7	
27	ФМ1-1; ФМ1-2; ФМ2; ФМ3; ФМ4, ФМ5	
28	Нагрузки на фундаменты. Спецификация элементов на один фундамент	
29	Обязочная балка стены Б1.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность в эксплуатации здания. Главный инженер проекта Л.В.С. (Сланский)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
1.412-1/77, выпуск 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.415-1, выпуск-1	Железобетонные фундаментные балки стен производственных зданий	
3.006.1.2/82, выпуск 1-1, 1-2, 1-3	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.465.1-10/82, выпуск 2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
Шифр 182-82, выпуск 4-1, 7-1	Крупнопанельные конструкции для вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3.0м и шагом несущих поперечных стен 6.0м	
1.030.1-1, выпуск 1-1, 3-3, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных вспомогательных зданий предприятий	
1.038.1-1, вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.030.9-2, вып.2.1, 2.5, 6, 7, 4, 2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.494-24, вып.1	Стоянки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	

продолжение

Обозначение	Наименование	Примечания
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.400-15, выпуск 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.410-3, выпуск 1	Сетки сборные для армирования железобетонных конструкций.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
2.420-1, выпуск 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкосовых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.430-20, выпуск 3,4.	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-2, выпуск 1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.427.1-3, выпуск 0	Колонны железобетонные двутаврового сечения для одноэтажных и терридных производственных зданий высотой 3.0-14.4м	

Шифр № ТП 503-1-65.87 - КЖ

Вспомогательный проект автоматизированной проектировки на ЭВМ

Общие данные (начало) ГИПРОПРОМСТРОЙ

Копировал: Иванов И.С. Проект №

Льбом II

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-14 выпуск 0.	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
4.402-9, выпуск 5	Типовые узлы и детали зданий и сооружений на предприятиях батиловых и неметаллических заводов	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
III-	Прилагаемые документы	
III-	Строительные изделия	Льбом II
III-	Ведомости потребности в материалах для варианта в железобетонных конструкциях	Льбом VIII

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов	
7	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
8	Спецификация на фундаменты под оборудование Ф01 ÷ Ф05, к/л 12	
10	Спецификация элементов на фундаментах Ф06	
11	Спецификация, на фундаментах под оборудование Ф011, Ф012 и пролук	
12	Спецификация элементов на фундаментах Ф09	
14	Спецификация на фундамент под оборудование Ф010.....	
15	Спецификация на пролук ТП1	
17	Спецификация к схеме расположения элементов каналов	
20	Спецификация элементов к схеме, расположенным на листах 19, 19	

Лист	Наименование	Примечание
23	Спецификация к схемам расположения панелей стен.	
24	Спецификация элементов к схеме расположения панельных перегородок	
25	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса перегородки	
26	Спецификация на каркасно-обшивные вкладыши.	
28	Спецификация элементов на один фундамент	
29	Спецификация элементов обвязочной балки стены	

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
23	Спецификация к схемам расположения панелей стен.	
24	Спецификация элементов к схеме расположения панельных перегородок	
25	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса перегородки	
26	Спецификация на каркасно-обшивные вкладыши.	
28	Спецификация элементов на один фундамент	
29	Спецификация элементов обвязочной балки стены	

Общие указания

- Исходные данные для разработки проекта и указания по антикоррозионной защите конструкций ванны на листе ТП АР, лист 2
- Нагрузки на покрытие здания с расчетной зимней температурой наружного воздуха $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$ и нормальной зоной влажности приняты следующие:..

Вес снегового покрова, кПа (кгс/м²)	Нагрузка, кПа (кгс/м²)	
	Нормативные	расчетные
1.0 (100)	3.63 (363)	4.49 (449)

Величина нагрузки включает в себя собственный вес кровли, утеплителя, сборных железобетонных плит с заливкой швов, вес снегового покрова

3. Нагрузки на перекрытия площадок приняты следующие: а) нормативная - 7.3 кПа (730 кгс/м²) б) расчетная - 7.65 кПа (765 кгс/м²) (указаны максимальные значения нагрузок)

4. Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии со СНиП III-19-76, указаниями соответствующих серий
5. Фундаменты разработаны для района строительства с температурой наружного воздуха -30°C (условия эксплуатации), при снеговой нагрузке 1.0 кПа (100 кгс/м^2), ветровое давление - 0.3 кПа (3 кгс/м^2)
6. Грунтовые воды отсутствуют.
7. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросядающие грунты со следующими расчетными характеристиками: $f = 28^{\circ}$; $c = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $E = 1.5 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2); $\rho = 18 \text{ Н/м}^3$ (1.8 тс/м^3); при $k_1 = 1$; $m_1 = 1.2$; $m_2 = 1.0$
8. Кирпичные участки стен ниже атм. 0.000 выполнять из полнотелого жарошо.обожженного красного кирпича марки 100, на растворе марки 25.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

Наименование группы элементов конструкции	код	кол. м³	Примечание
1 Фундаментные балки	582.400	9.09	
2 Колонны	582.100	18.95	
3 Балки стропильные	582.200	13.84	
4 Плиты покрытия	584.100	145.41	
5 Панели стеновые наружные	583.100	132.59	
6 Плиты перекрытия	584.200	50.43	
7 Элементы каналов	585.800	6.72	
8 Перемычки			
9 Перегородки	583.300	15.55	
Всего бетона и железобетона		391.39	

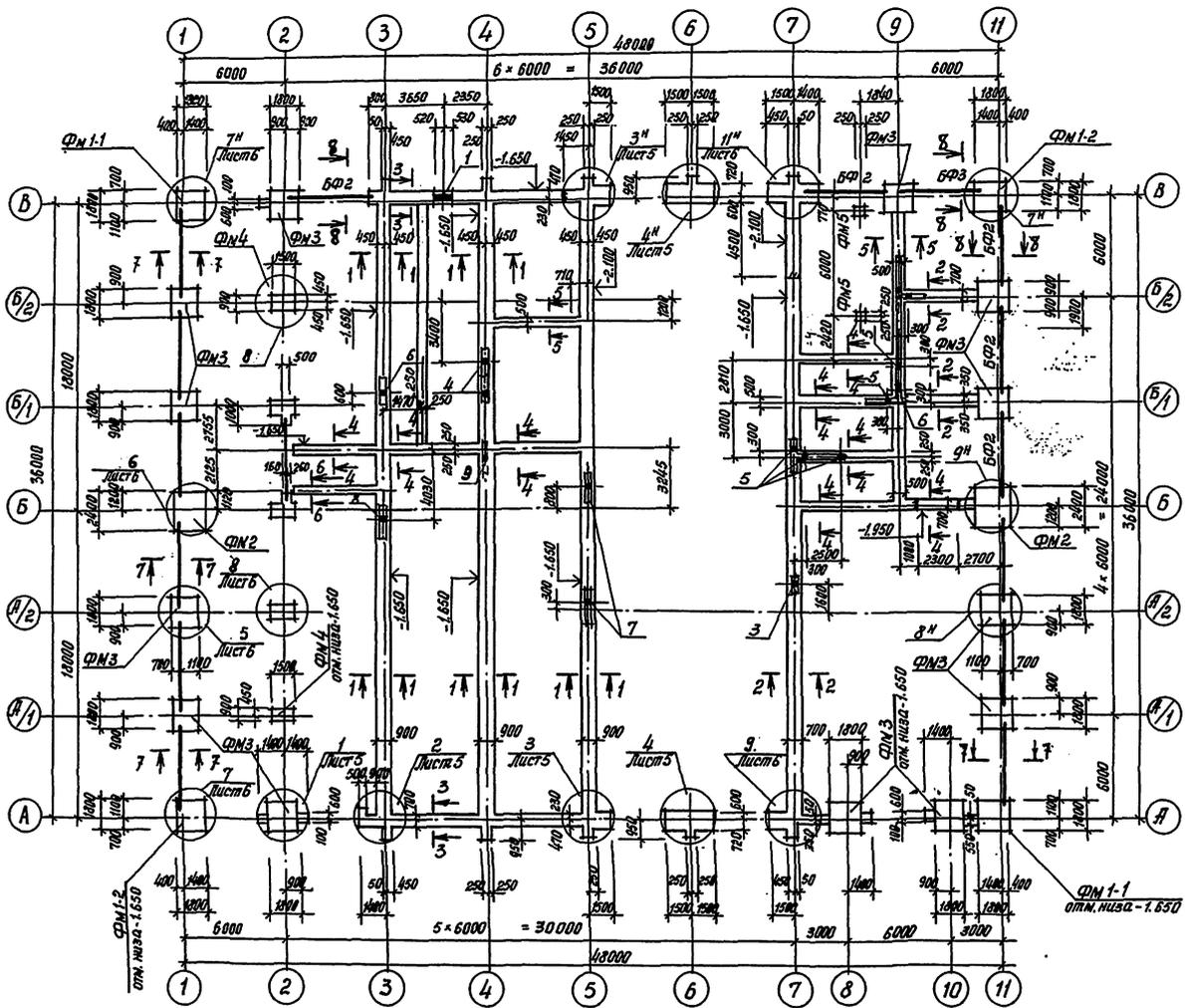
.. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах... и отдельно не учитываются."

Лист	Наименование	Примечание
ТТТ 503-1-65.87	-КЖ	
<p>Общие данные (окончание)</p> <p>Копирован. Иваново: Шз</p> <p>Формат А2</p>		

Льбом II

Спецификация элементов к схеме расположения

Марка отв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. лт	Полн. Чанис
		Сборные железобетонные фундаментные балки			
БФ1	1.415 - 1, вып.1	ФББ-2	9	1900	
БФ2	1.415 - 1, вып.1	ФББ-29	6	1900	
БФ3	1.415 - 1, вып.1	ФББ-31	1	1700	
		Монолитные железобетонные фундаменты			
ФМ1-1	ЛИСТ 27	ФМ 1-1	2		
ФМ1-2	ЛИСТ 27	ФМ 1-2	2		
ФМ2	ЛИСТ 27	ФМ 2	2		
ФМ3	ЛИСТ 27	ФМ 3	13		
ФМ4	ЛИСТ 27	ФМ 4	5		
ФМ5	ЛИСТ 27	ФМ 5	2		
		Металлические изделия			
1	4.402-3.0.1400-0.2	ВЛМ М24x40 тип 9	64	144	



Не замаркированные балки фундаментные считать БФ1 продолжение

Таблица отверстий

№ отв.	Размер б x л, мм	Отм. низа м	Назначение
1	1050 x 650	- 1.300	ТТ
2	400 x 500	- 3.100	ВК
3	250 x 250	- 1.300	ВК
4	100 x 100	- 0.450	ВК
5	100 x 100	- 0.200	ВК

№ отв.	Размер б x л, мм	Отм. низа м	Назначение
6	150 x 150	- 0.600	
7	100 x 200	- 0.200	
8	300 x 400	- 0.390	
9	150 x 150	- 0, 844	

- За отм. ±0.000 принят уровень чистого пола здания.
- Геологические условия строительной площадки см. п. 5-7. общих указаний листа 2.
- Устройство монолитных железобетонных фундаментов предусмотрено по бетонной подготовке класса В7.5 толщиной 100 мм.
- Горизонтальная гидроизоляция запроектирована для наружных стен на отм. -0.030м из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм; для внутренних стен на отм. -0.030м из двух слоев гидрозола на битумной мастике.
- Вертикальная гидроизоляция состоит из двух слоев битума марки ВН III.
- Набетонки и подбетонки выполняются из бетона класса В7.5 одновременно с бетонированием фундаментов или раздельно. В последнем случае на поверхности фундаментов в местах примыканий подбетонки предусмотреть насечку.
- Фундаментные балки укладывать по слою цементного раствора марки 100.

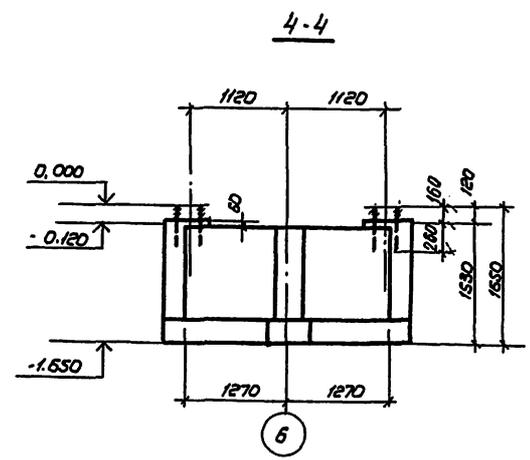
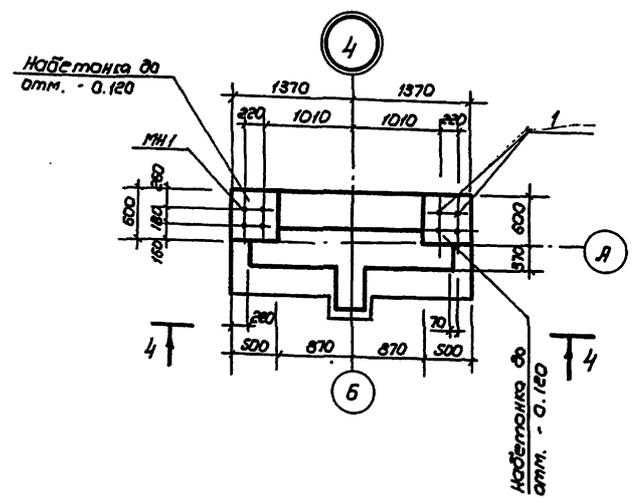
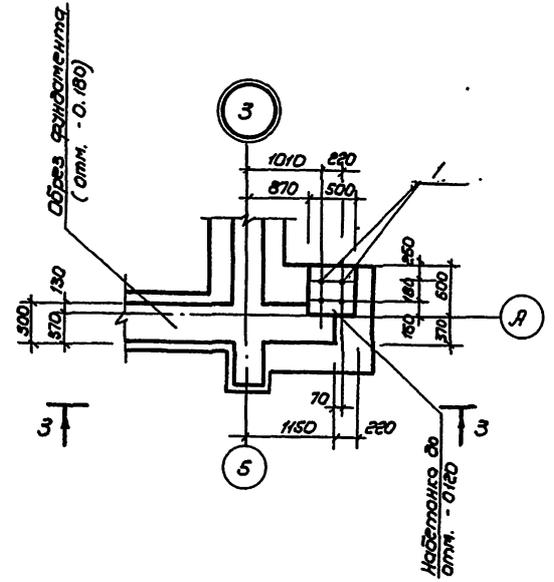
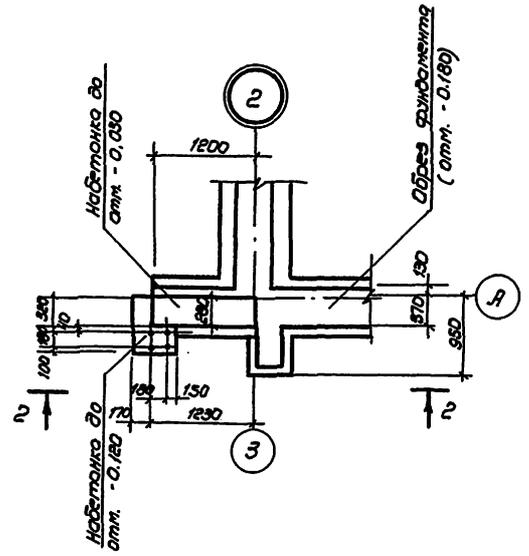
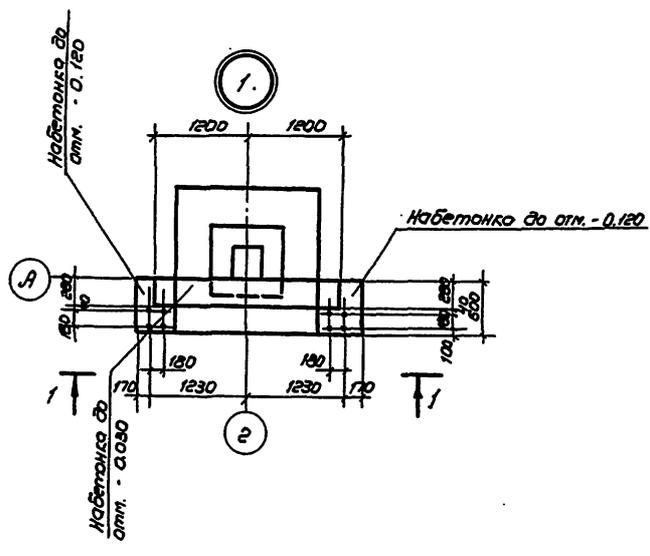
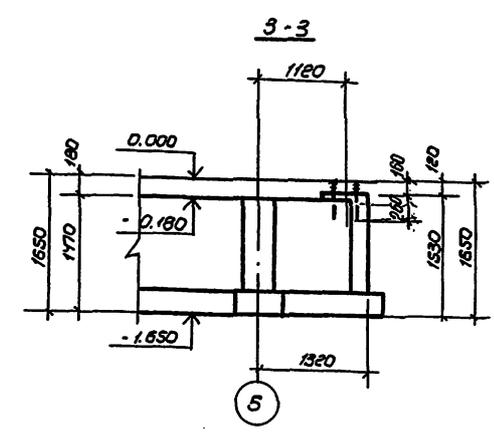
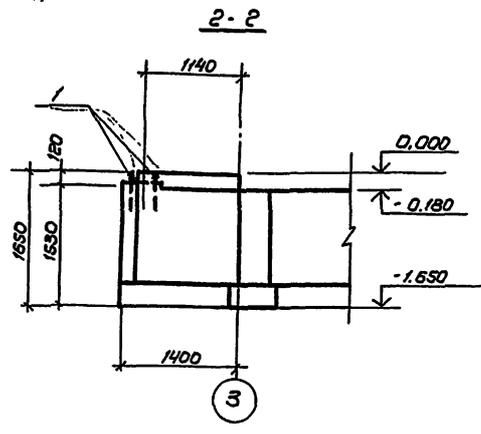
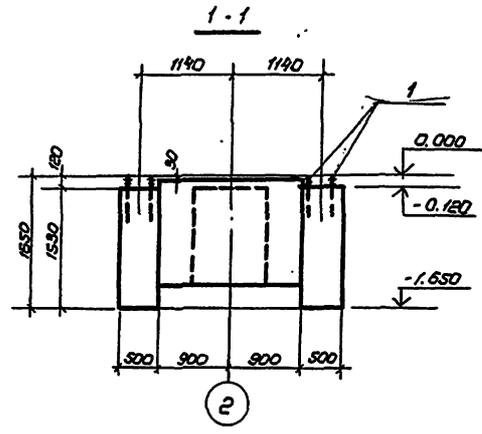
ГИП Селецкий
 Инж. Петр. Зырянов
 Инж. Виктор Чупакин
 Инж. Эр. Коралев
 Инж. Наталья Шлягина

77 503-1-65.87 - К.М.
 вспомогательный корпус общепромышленного предприятия на 300 рабочих мест

Приблизан
 Шифр №

Схema расположения фундамeнтoв и фундаментных балок.
 Котировка: Инж. П.М. Коралев
 Формат А2

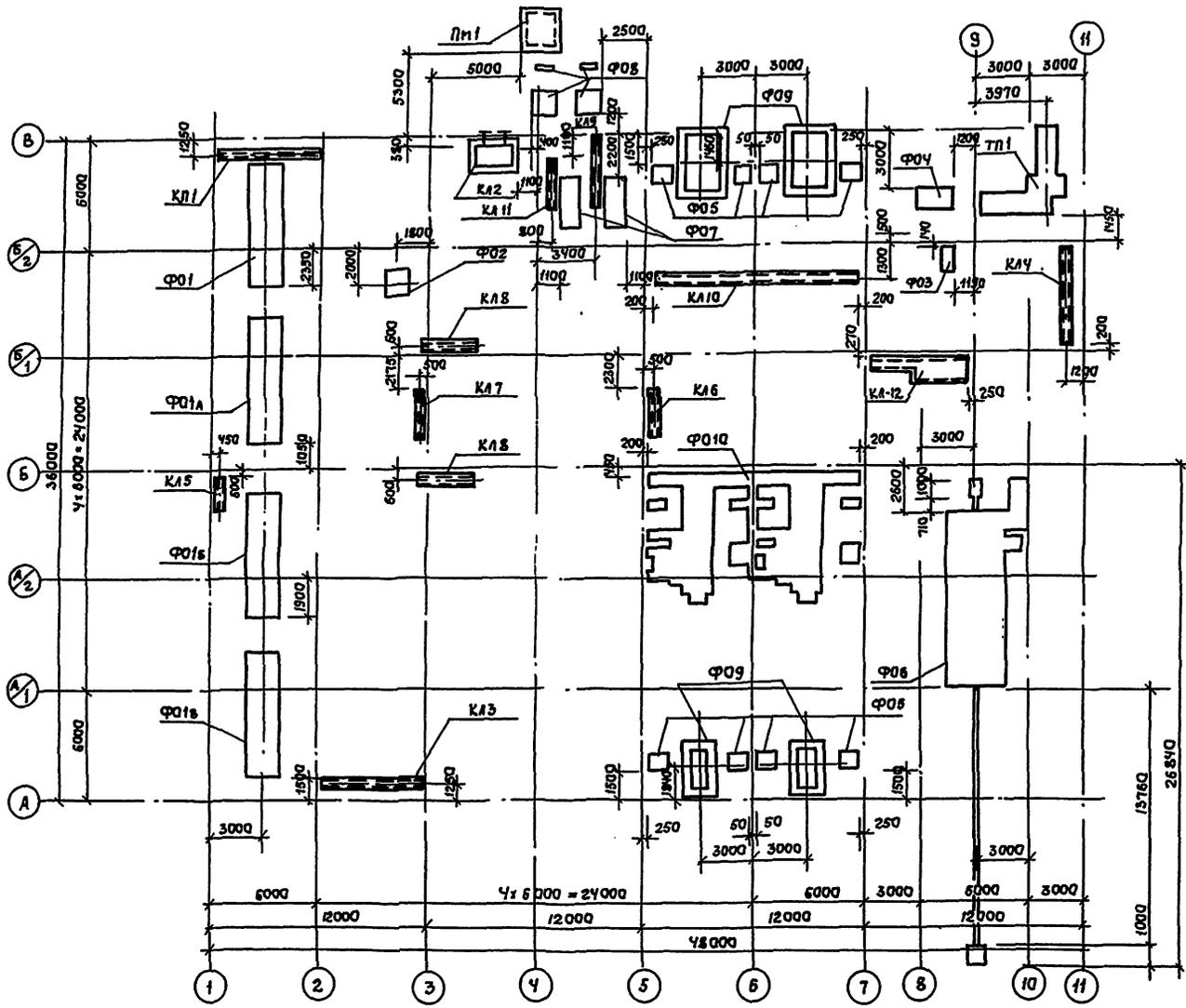
Титулов проект 503-1-65.87



Ген.пр.	Славский	18-81	77 503-1-65.87	- КЖ
Нач. отд.	Зильберов	18-81		
Гл. констр.	Чарозин	18-81		
Рис. гр.	Морозов	18-81		
Инж.	Шталкина	18-81	Вспомогательный корпус автотранспортного предприятия на 300 мест для автомобилей	
Привязан			Студия	Лист
			Р	5
Инв. №	И.контр.	Толмачев	ДИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
			г. Саратов	
			Формат А2	

Копирован: Зверев

Спецификация к схеме расположения элементов парковочного хозяйства

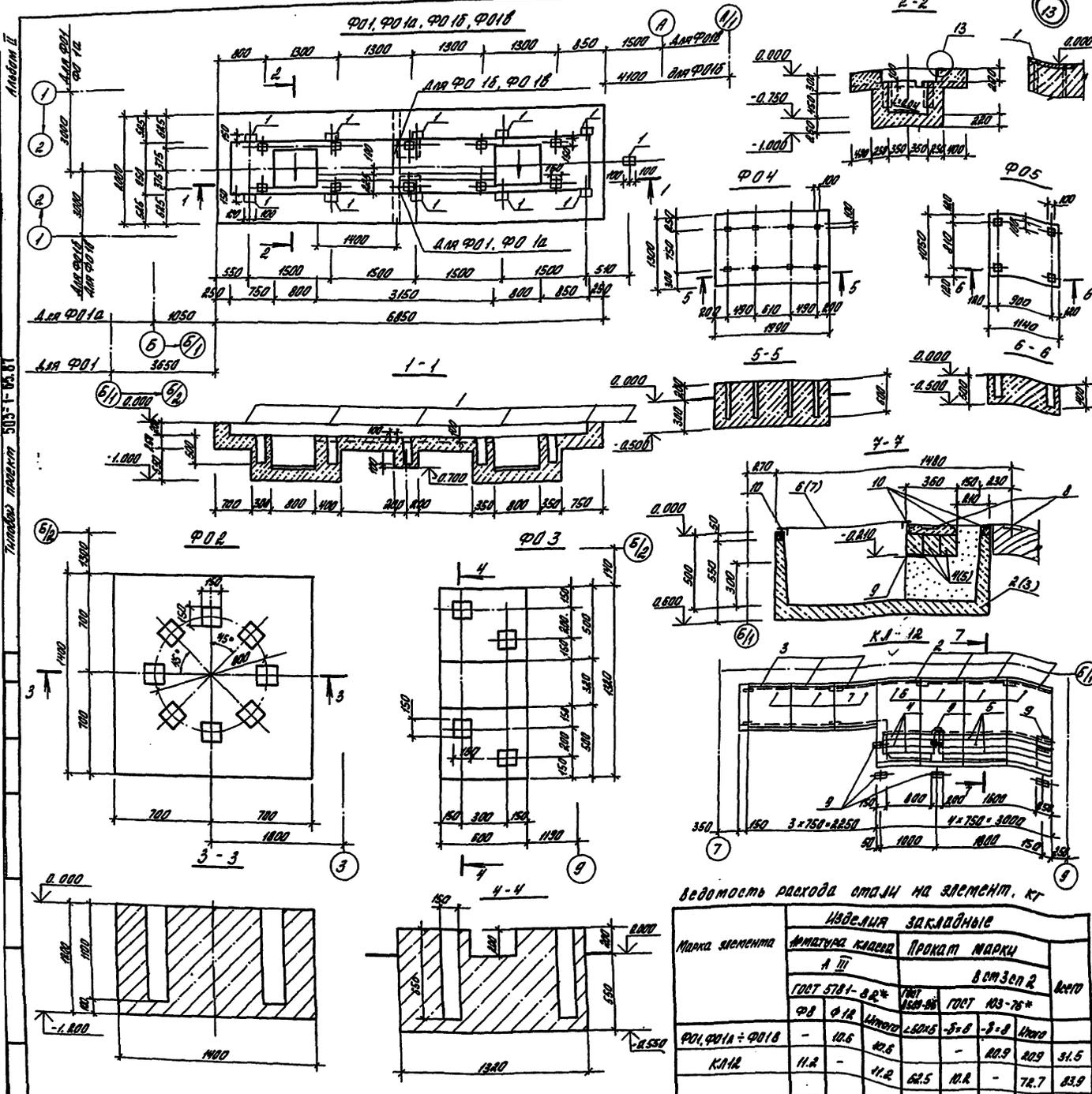


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ер. кг	Примечание
Ф01	Лист 8	Ф-т под автотур. Ф01	1		
Ф01а	Лист 8	" " Ф01а	1		
Ф01б	Лист 8	" " Ф01б	1		
Ф01в	Лист 8	" " Ф01в	1		
Ф02	Лист 8	" " Ф02	1		
Ф03	Лист 8	" " Ф03	1		
Ф04	Лист 8	" " Ф04	1		
Ф05	Лист 8	" " Ф05	8		
Ф06	Листы 9,10	" " Ф06	1		
Ф07	Лист 11	" " Ф07	2		
Ф08	Лист 11	" " Ф08	2		
Ф09	Лист 12	" " Ф09	2		
Ф010	Листы 13,14	" " Ф010	1		
ТП 1	Лист 15	Прямая ТП 1	1		
ПМ 1	Лист 11	Прямая ПМ 1	1		
КА 1	Лист 16	Канал КА 1	1		
КА 2	Лист 16	Прямая КА 2	1		
КА 3	Лист 16	Канал КА 3	1		
КА 4	Лист 16	Канал КА 4	1		
КА 5	Лист 16	Канал КА 5	1		
КА 6	Лист 16	Канал КА 6	1		
КА 7	Лист 16	Канал КА 7	1		
КА 8	Лист 16	Канал КА 8	2		
КА 9	Лист 16	Канал КА 9	2		
КА 10	Лист 16	Канал КА 10	1		
КА 11	Лист 16	Канал КА 11	1		
КА 12	Лист 8	Канал КА 12	1		

Листовой проект 202.1.02.8

Листов II

ГМП	Славский	И.И.	И.И.	Т П- 503-1-65.87 - КЖ
Инж.отр.	Зильберман	И.И.	И.И.	
Глав.инж.	Чуришкин	И.И.	И.И.	
Рук.пр.	Морозов	И.И.	И.И.	
Инж.	Киреев	И.И.	И.И.	Исполнительный чертеж автоматизированного предприятия на 300 мест для автомобилей
Привязан				Листов
				Р 7
Инв. №				ГИПРОПРОЕКТАСТРОЙ
И.И. Морозов				г. Саратов
И.И. Морозов				Формат А2



Спецификация на фундаменты под оборудование Ф01-Ф05, КЛ11

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		Ф01, Ф01а, Ф01б, Ф01в			
		оборочные единицы			
1	1.400-15, 4шт.1	МН 114-3	11		
		Материалы			
		Бетон класса В 12.5	0.59	м ³	
		Ф02			
		Материалы			
		Бетон класса В 12.5	1.35	м ³	
		Ф03			
		Материалы			
		Бетон класса В 7.5	1.50	м ³	
		Ф04			
		Материалы			
		Бетон класса В 12.5	1.05	м ³	
		Ф05 - шт. 8	8		
		Материалы			
		Бетон класса В 7.5	0.8	м ³	
		КЛ12			
		оборочные единицы			
2	3.006.1-2/12 шт.1-1	Лоток А 108-5	4	к.шт	
3	3.006.1-2/12 шт.1-1	" №-8	3	0.23м	
4	1.038.1-1 шт.1	Перемычка АПБ 10-1	3	0.05м	
5	1.038.1-1 шт.1	" АПБ 19-3	3	0.081м	
6	Т.П.-	-КЛ-0000-06	Светильник ЦИ5	4	
7	Т.П.-	-КЛ-0000-07	То же ЦИ5	3	
8	1.400-15.81.410	Защитная сетка МНЧ1-1	6	1.4шт	
9	1.400-15.81.410-01	То же	МНЧ3	8	0.8шт
10	1.400-15.81.540-01	"	МНЧ4	15	0.16(0.6)шт
		Материалы			
		Бетон класса В 12.5	1.3	м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗМЕНЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПРОКАТ	МАРКА	Всего
	А III	В			
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	8 см 30п 2	Всего
Ф01, Ф01а ÷ Ф018	10.6	10.6	5*8	3*8	120.9
КЛ12	11.2	11.2	6*5	12.2	127.7
					248.6

Приказ

Изм. №	Листовой	Л. №	01-01
Г/П	Составитель	Л. №	01-01
Исполн	Составитель	Л. №	01-01
Проверка	Проверка	Л. №	01-01
Инж.	Инж.	Л. №	01-01

ТЛ 503-1-65.87 - КЖ

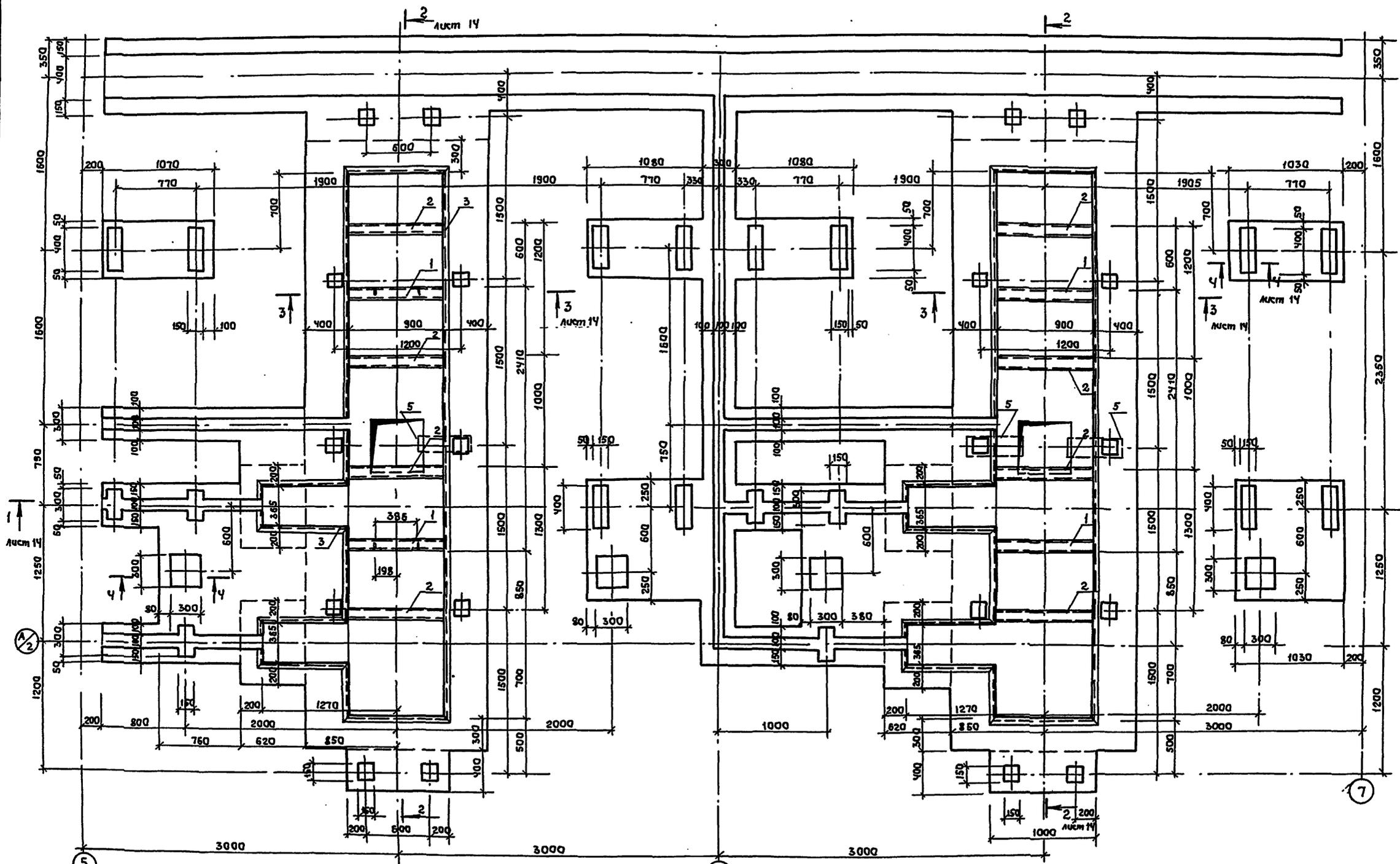
Бюрогоспланами Ленинского административного управления
ме 3001/госпланами Ленинского административного управления.

Ф01 ÷ Ф05, КЛ12

Г.П. ЕЛЬСТОН
г. Саратов

Автомобиль

ТП-503-1-65.87



ТП- 503-1-65.87

-КЖ

вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Приказ			
Инв. №			

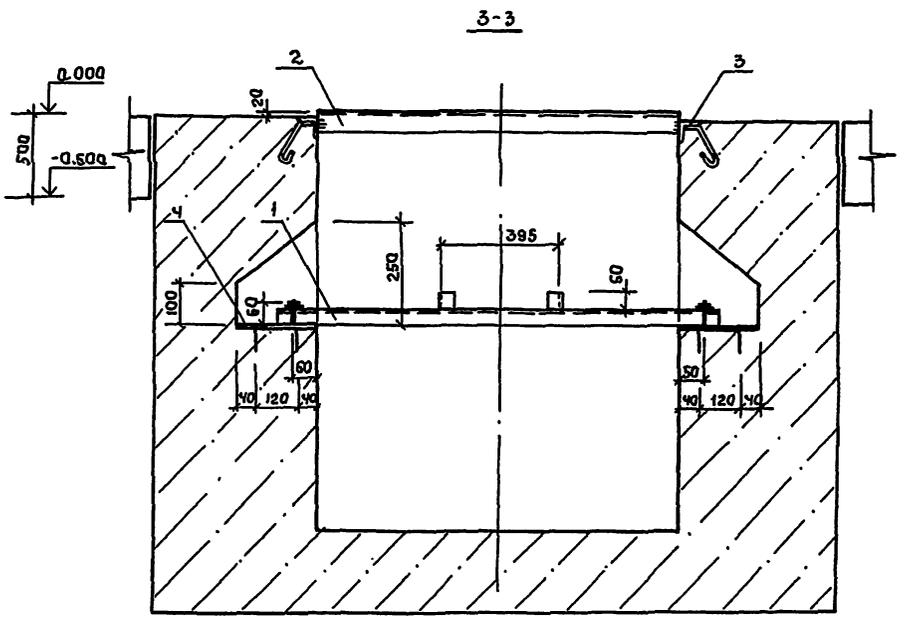
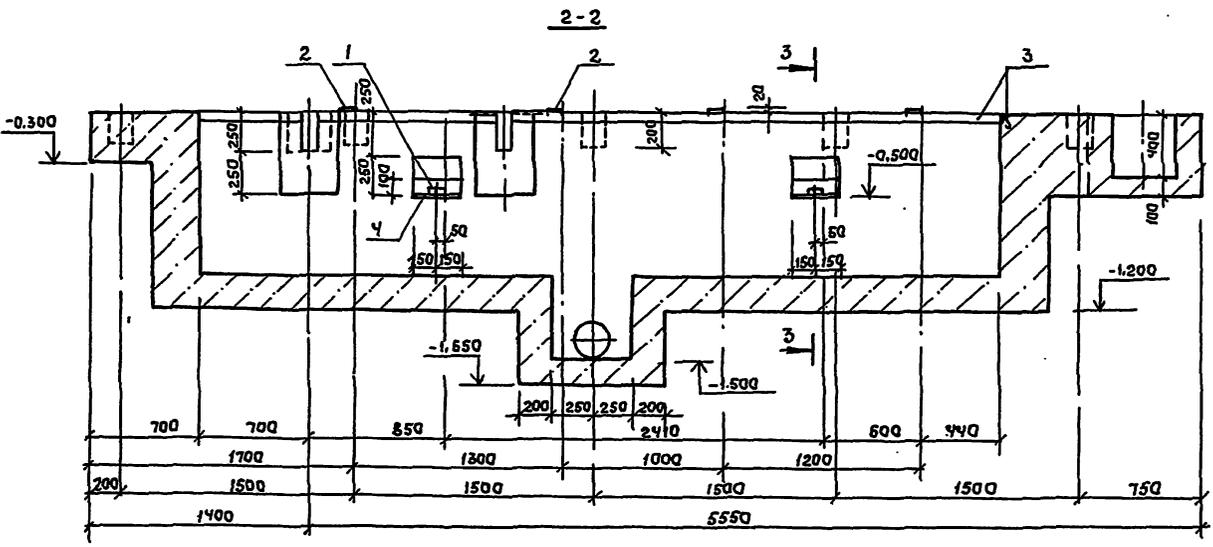
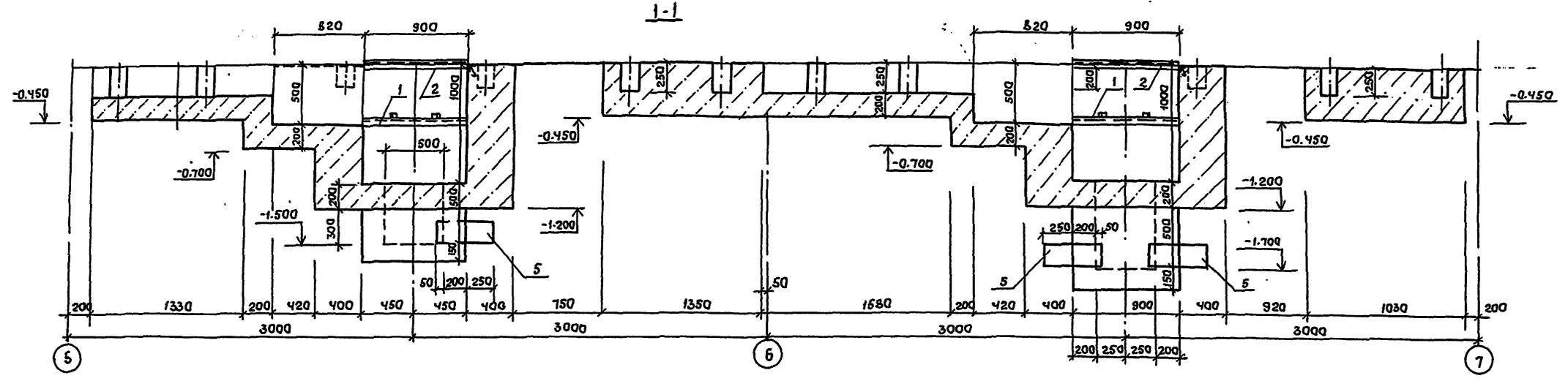
Старая	Лист	Листов
р	13	

Ф0 10 (начало)

ГИПРОПРОЕКТ РОИ
г. Саратов

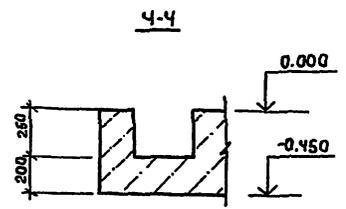
копировал Марозова М.Ф. формат А2

Проект № 50-1-65.87
 Типовой проект
 Аллея II



Спецификация на фундамент под оборудование ФР 10

№ п/п	Знак	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные ершлы		
				Изделия закладные:		
1	ТП	-КИ-09000	МС-1		4	8,85 кг
2	ГОСТ	8240-72	г 10; Р-900		8	17,8 кг
3	1.400-15, Вып. 1		МН 548; Р=15100		2	63,5 кг
4	ТП	-КИ-10000-01	МН 2		8	2,7 кг
5	ГОСТ	10704-76	Труба Ду 219х3,5 Р=500		3	9,3 кг
			Материалы			
			Бетон класса В 12,5		213	м ³



Гип	Сидневский	08-87
Нач. отд.	Зильберман	08-87
Гл. констр.	Чупачкин	08-87
Инж. пр.	Морозов	08-87
Инж.	Шаталова	08-87

ТП-503-1-65.87 - КЖ
 самостоятельный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей
 Стр. № 14 Листов
 ФР 10 (окончание)
 ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ
 г. Саратов
 капитальный Морозов М.А.
 формат А2

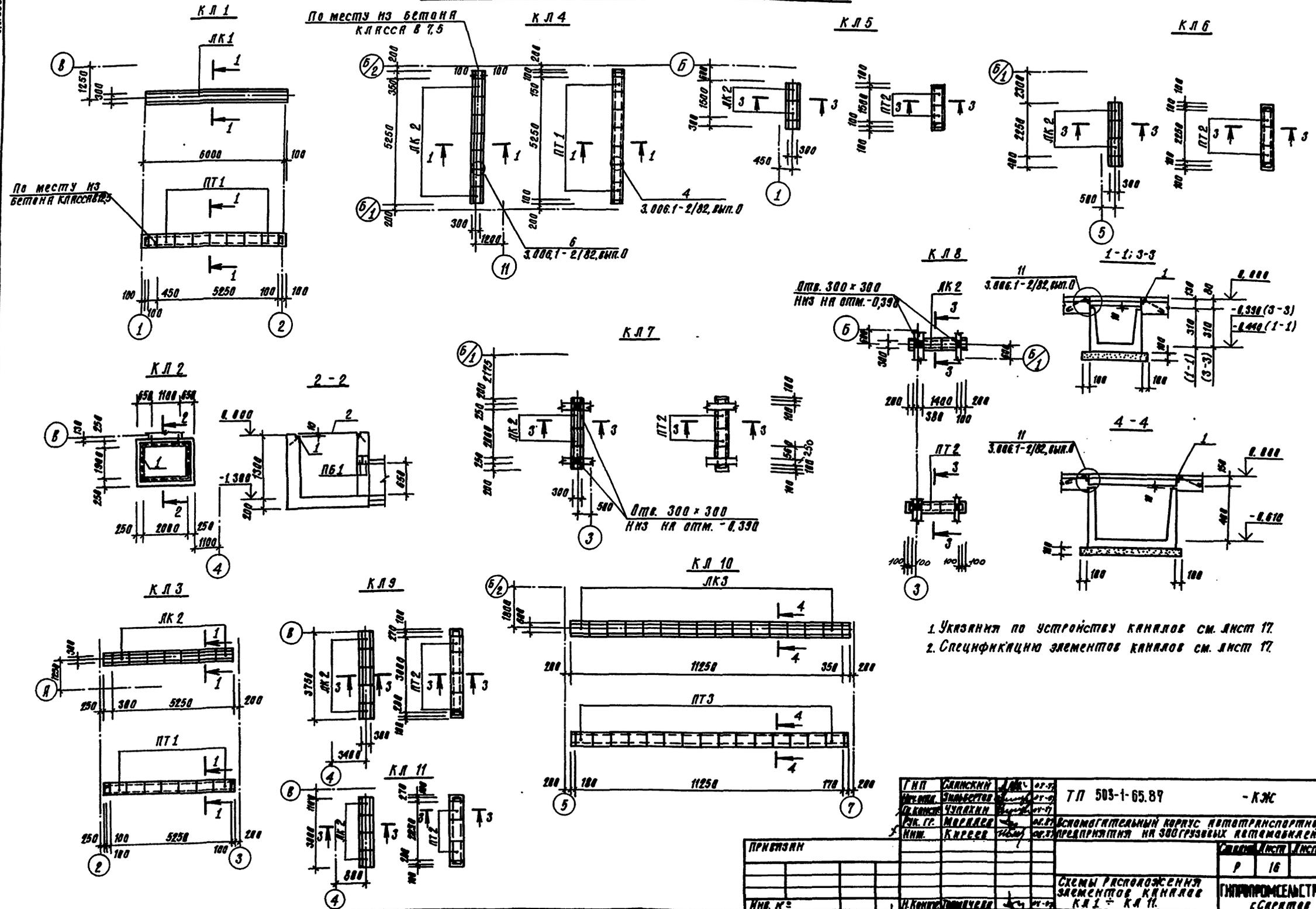
Привязан			
Инв. №			

Типовой проект 503-1-65.87

Ялсам 1

Схемы расположения элементов каналов

По месту из бетона класса В 7,5

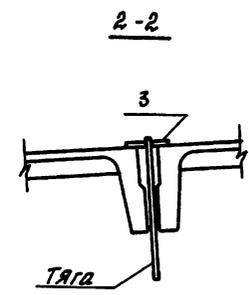
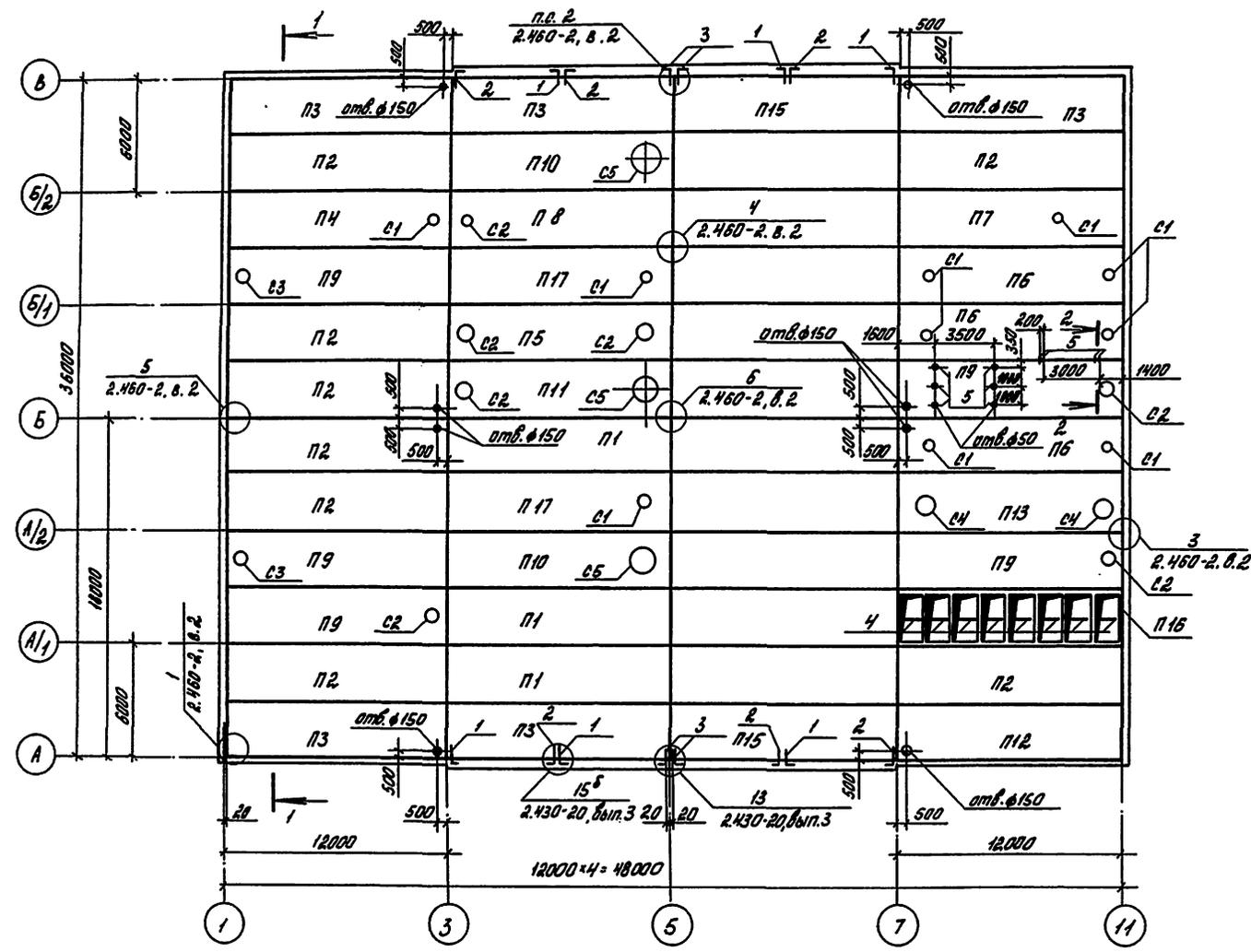


1. Указать по устройству каналов см. лист 17.
2. Спецификацию элементов каналов см. лист 17.

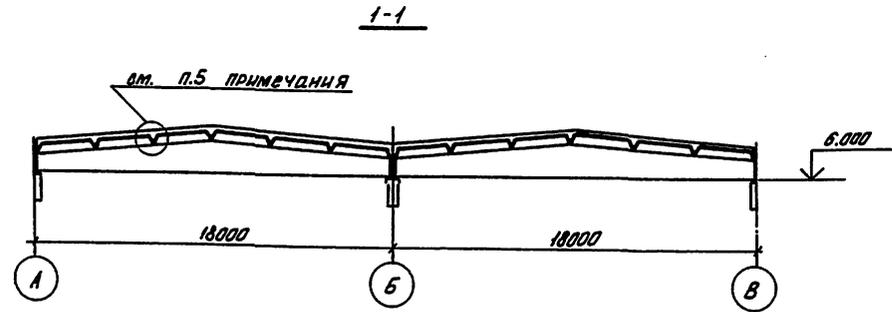
ГНП	Саянский	ЛК	02.5	Т/П 503-1-65.87	- КЭС
Инженер	Самсонов	ЛК	02.5		
Инженер	Чувакин	ЛК	02.5	Основательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей.	Спецификация листов
Инж. Г.	Мордана	ЛК	02.5		
Инж.	Киреев	ЛК	02.5		
Примечания					
Инв. №					
	И. Конюх	Инженер	02.5		
	Копирова	Сидорова	88		

Схемы расположения элементов каналов КЛ 1 - КЛ 11
 ГИПРОПРОМСТРОЙ
 с. Саратов
 Формат А2

Схема расположения плит покрытия



1. Данный лист читать с листом 20.
2. Незамаркированные плиты - марки ПУЧ.
3. Комплексные плиты приняты с несущей основой из железобетонных плит по серии 1.465.1-3/80.
4. Отверстия ф150 и 50 пробить по месту.
5. Узел продольного и поперечного стыка между комплексными плитами см. документ 1.465.1-10/80.0-014, лист 1.



ГНП	С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	777 503-1-65.87	-ЛЖ
И.И.И.И.И.	С.М.М.М.М.	04-87	04-87		
С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	04-87		
С.М.М.М.М.	С.М.М.М.М.	04-87	04-87		
Вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей					
Схема расположения плит покрытия				Лист	19
С.М.М.М.М.				Г.М.М.М.М.	

Копировал: Туркина Л.И. Формат А2

АЛБЕГОМ II
ИПРОВОК ПРОВОК 503-1-65.87

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА. КГ	ПРИМ. ЧАНИС
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА			
		БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ			
БС1	ТП - КИ-05000	БАР 18-ЗАУГ-01	4	8400	
Б1	ЛИСТЫ 29	Б1	6		
		КОЛОНЫ			
К1	ТП - КИ-01000	К2К 69-7А П М5-01	2	3500	
К2	ТП - КИ-01000-01	2К 68-3А П М3-02	4	2200	
К3	ТП - КИ-01000-02	2КФ 69-2-01	5	2100	
К4	ТП - КИ-01000-05	Б.К.Ф.73-2-01	5	2000	
К5	ТП - КИ-01000-04	Б.К.Ф.73-2-02	3	2000	
		ИЗДАНИЕ СОВЕРШЕННОЕ			
СФ4	1.050.1-1, вып. 4-2	Стойка фахверка СФ4	6	359.1	
НУ5	1.050.1-1, вып. 4-1	насадка фахверка НУ5	2	57.2	
НУ6	1.050.1-1, вып. 4-1	ш.и.с. НУ6	2	37.2	
НФ2	1.050.1-1, вып. 4-1	" НФ2	2	49.9	
НФ4	1.050.1-1, вып. 4-1	" НФ4	8	35.2	
НС-1	1.050.1-1, вып. 4-1	" НС-1	2	32.0	
		ИЗДАНИЕ СОВЕРШЕННОЕ			
ММ7	1.400-7	ММ7	8	1.9	
ММ20	1.400-7	ММ20	8	6.5	
МС1	ТП - КИ-09000-01	МС2	13	22.0	
а	ГОСТ 8240-72	С 10, В=50	5	0.52	
б	ГОСТ 8509-86	Л75х6, В=75	5	0.47	
ММ50	1.400-7	ММ50	8	1.8	
Т20	ГОСТ 8239-72*	Т 20, В=140	8	2.94	
	ГОСТ 1798-70*	болт М12	12	0.07	
	ГОСТ 5915-70*	ГАЙКА М12	12	0.02	
	ГОСТ 11371-78*	ШАЙБА М12	12	0.01	
Т24	1.050.1-1, вып. 4-1	ЭЛЕМЕНТ КРВЛЕНИЯ Т24	12	1.1	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА. КГ	ПРИМ. ЧАНИС
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ			
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
П1	1.465.1-10/82, вып. 2	4ПФ1А ПТ-НОЯН-400М	3	9010	
П2	ТП - КИ-05000	4ПФ1А ПТ-НОЯН-400М-01	8	9010	
П3	ТП - КИ-05000-01	4ПФ1А ПТ-НОЯН-400М-02	5	9010	
П4	ТП - КИ-05000-02	4ПФ4-1А ПТ-НОЯН-400М-01	1	9390	
П5	ТП - КИ-05000-05	4ПФ7-3А ПТ-НОЯН-400М-02	1	9390	
П6	ТП - КИ-05000-04	4ПФ4-3А ПТ-НОЯН-400М-03	3	10270	
П7	ТП - КИ-05000-07	4ПФ4-1А ПТ-НОЯН-400М-04	1	9390	
П8	1.465.1-10/82, вып. 2	4ПФ7-2А ПТ-НОЯН-400М	1	9290	
П9	ТП - КИ-05000-06	4ПФ7-2А ПТ-НОЯН-400М-01	5	9290	
П10	1.465.1-10/82, вып. 2	4ПФ14-2А ПТ-НОЯН-400М	2	9750	
П11	ТП - КИ-05000-07	4ПФ14-3А ПТ-НОЯН-400М-01	1	9750	
П12	ТП - КИ-05000-08	4ПФ1А ПТ-НОЯН-400М-05	1	9010	
П13	ТП - КИ-05000-09	4ПФ10-3А ПТ-НОЯН-400М-01	1	10510	
П14	1.465.1-10/82, вып. 2	4ПФ-1А ПТ-НОЯН-250М	10	8590	
П15	ТП - КИ-05000-10	4ПФ-1А ПТ-НОЯН-250М	2	8590	
П16	ТП - КИ-05000-11	2ПЛ 12-4А ПТ-01	1	5600	
П17	1.465.1-10/82, вып. 2	4ПФ4-1А ПТ-НОЯН-400М	2	9390	
		СТАКАНЫ:			
С1	1.494-24, вып. 1	СБ 4Б-1	10	160	
С2	1.494-24, вып. 1	СБ 7Б-1	7	320	
С3	1.494-24, вып. 1	СБ 7Б-5	2	340	
С4	1.494-24, вып. 1	СБ 10Б-1	2	280	
С5	1.494-24, вып. 1	СБ 14Б-1	3	460	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА. КГ
		ИЗДАНИЕ СОВЕРШЕННОЕ		
МС1	2.460-14, вып. 0	МС1	88	0.43
1	2.430-20, вып. 4	МС13	6	0.65
2	2.430-20, вып. 4	МС14	6	0.65
3	2.430-20, вып. 4	МС17	4	2.43
	Гост-8478-81	Сетка-ЭВТ-200 2900х900 50Т-200	1	27.7
	ГОСТ 8425-75	Листы асбестоцементные	472	м ²
		Н.Ы.Б.		
4	ГОСТ 8510-86*	1.125х90х8, С=950	8	1.19
5	ГОСТ 5781-82*	Литер. Ф12А1, В=200	10	0.12

Насадку НС1-1 выполнить по типу НС1 длиной 1250 мм.

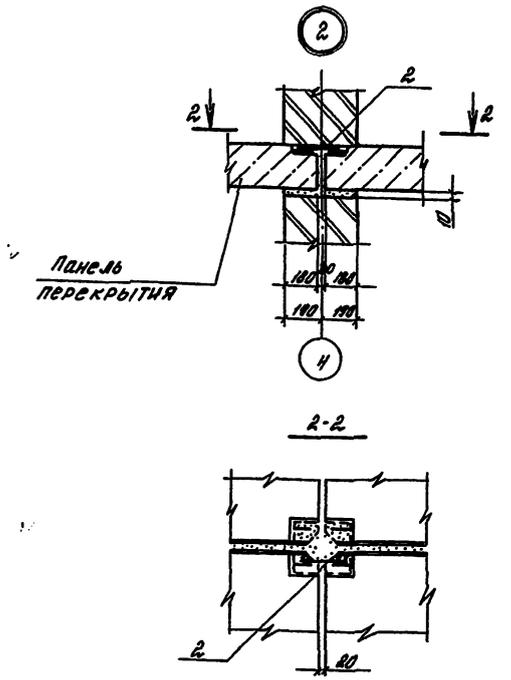
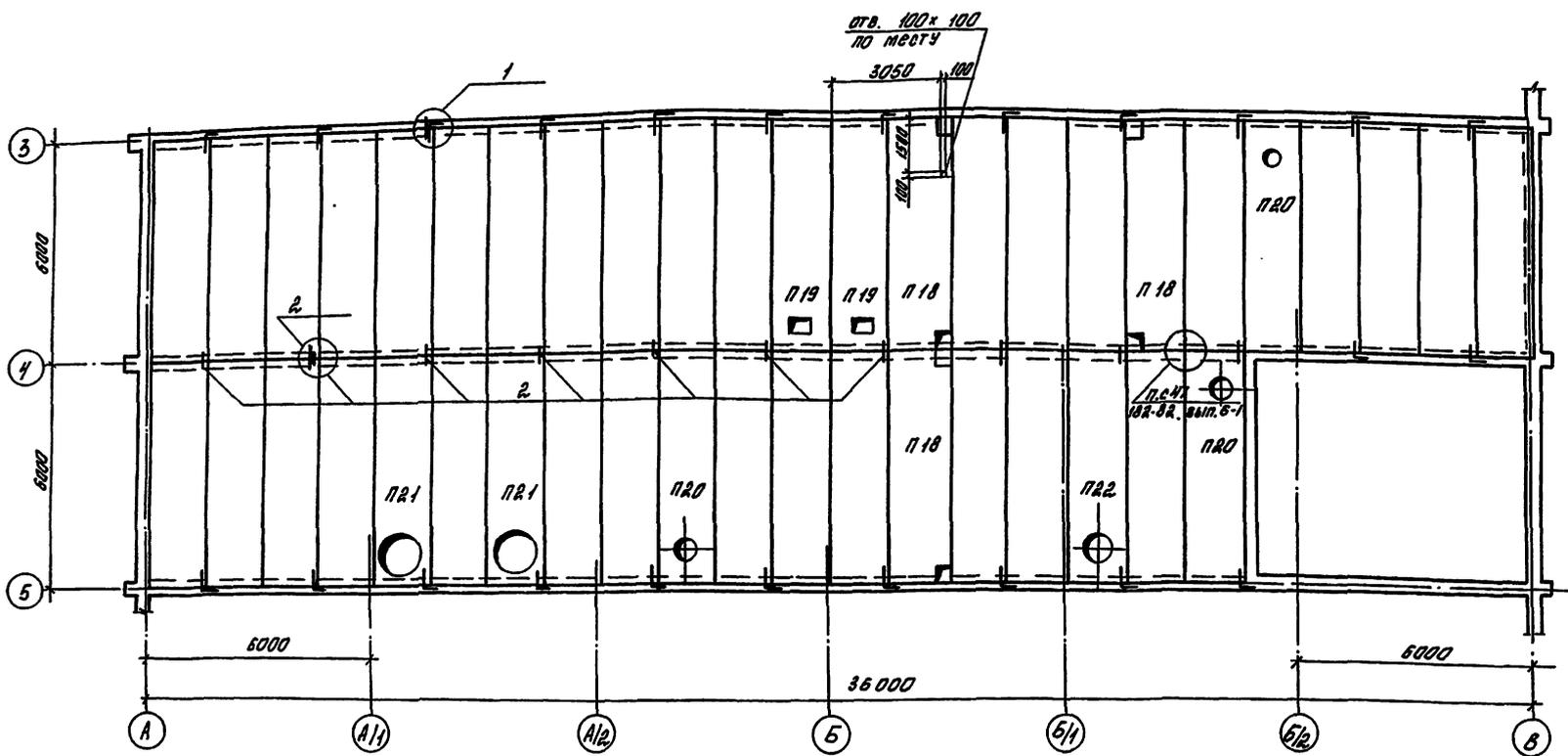
ТИП КАЛАНСКИМ 100 06-87
 НАЧ. Ц. ЭЛЕКТРОСТРОИТЕЛЬСТВА 06-87
 П. КОМП. ЧУВАШИН 06-87
 П. КОМП. ЧУВАШИН 06-87
 П. КОМП. ЧУВАШИН 06-87
 П. КОМП. ЧУВАШИН 06-87

ТП 503-1-65.87 - КИ

ИСПОЛНИТЕЛЬСКИЙ КОМП. АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРИБОРА НА 300 ТРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ПРИБОРАН		ОТДЕЛ ЛИСТ. ЛИСТОВ
		Р 20
ИНВ. №	П. КОМП. ЧУВАШИН 06-87	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ 18, 19.
		ГИПРОПРОЕКТЕСТРОИ Г. САРАТОВ
		КОПИРОВАЛ: ИСЕМЯНОВА, З.С.
		ФОРМА П 2

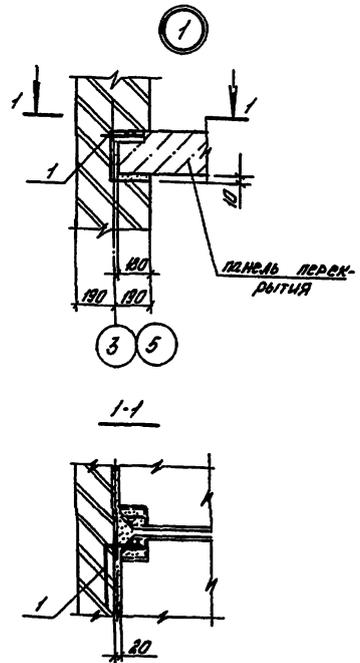
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.700



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 2.700.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
		Плита перекрытия			
П18	10А-8А, вып. 4-1	ПК8-60.15-1	3	2725	
П19	ТП - КМ-04000	ПР8-60.15-01	2	2375	
П20	ТП - КМ-04000-01	ПР8-60.15-02	3	2375	
П21	ТП - КМ-04000-02	ПР8-60.15-03	2	2375	
П22	ТП - КМ-04000-03	ПР8-60.15-04	1	2375	
П23	10А-8А, вып. 4-1	ПК8-60.15	3Р	2000	
		Изделие соединительное			
1	10А-8А, вып. 7-1	МК 45 *	24	0.12	разметить под 1.90"
2	10А-8А, вып. 7-1	МК 21	10	0.20	

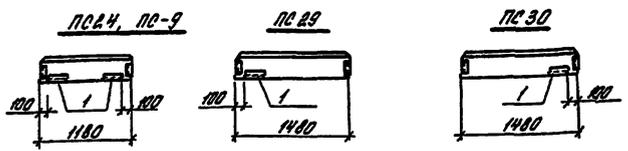
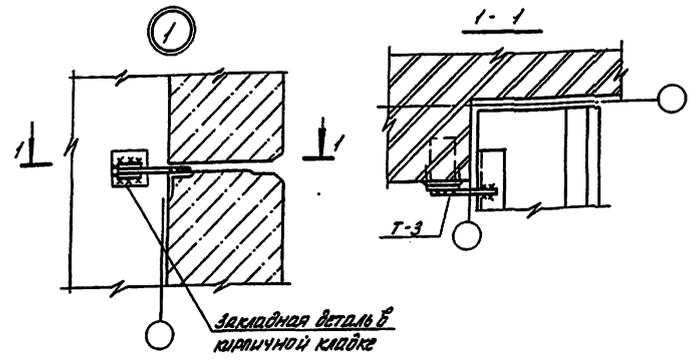
1. Незамаркированные плиты - марки П23
2. Незамаркированные анкера - позиции 1.
3. Плиты укладывать на слой цементного раствора толщиной 10мм.
4. Швы между плитами тщательно заделывать бетоном В7,5.



Ген. пр.	Специальный	Л.И.И.	01-87	77 503-1-65.87	-КЖ
Инж. пр.	Зингер	Л.И.И.	01-87		
С. пр.	Урахов	Л.И.И.	01-87		
Рис. пр.	Иванов	Л.И.И.	01-87		
Ст. инж.	Кавычкин	Л.И.И.	01-87	Вспомогательный корпус автозаправочной станции на 300 грузовых автомобилей.	
Привязан				Студия	Лист
				Р	21
Инв. №				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.700	
И. пр.				Формат А2	

Спецификация к схемам расположения панелей стен.

Продолжение

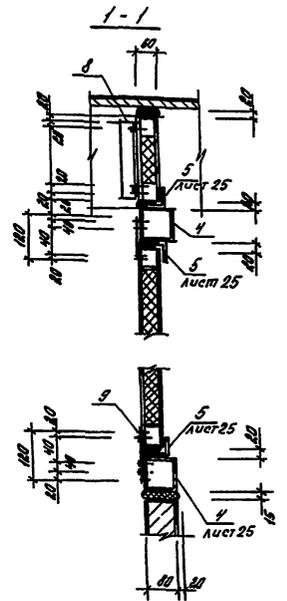
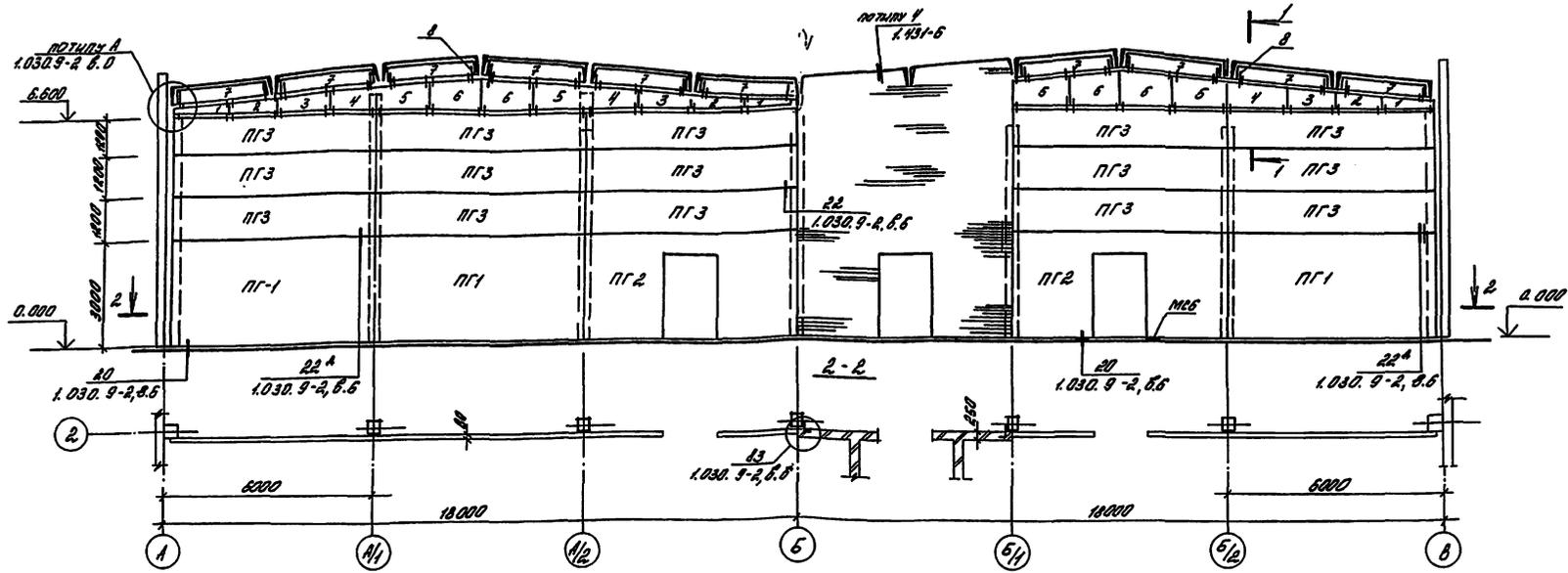


- Узлы панельных стен (кроме 1) замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
- В процессе формования панелей выполнить отсылку их фронтальной стороны дроблеными каменными нежелезными материалами фракцией 10-20мм с попутным щебнем марки не ниже 75.
- Сварку выполнять электродными типом Э-42 (ГОСТ 4467-75)
- Панели запроектированы из легкого бетона $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$
- Установку закладных изделий в панелях выполнить в соответствии со схемами, приведенными в серии 1.030.1-1, вып. 0-3 и на данном листе.
- Спецификация закладных изделий на панель по схеме приведена в серии 1.030.1-1, вып. 0-3.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Примечание
<u>Панели стеновые</u>											
ПС1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 3А - 31	4	2710		ПС29	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 15. 12. 2.5 - А - 50*	3	550	см. п.5 примеч.
ПС2	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 2А - 42	4	4070		ПС30	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 15. 12. 2.5 - А - 50**	3	550	см. п.5 примеч.
ПС3	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30. 12. 2.5 - 6А - 53	4	1340							
ПС4	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30. 12. 2.5 - 6А - 53	1	2030							
ПС5	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30. 12. 2.5 - 6А - 54	2	1340							
ПС6	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 3А - 34	7	2710		<u>Детали крепления</u>					
ПС7	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30. 12. 2.5 - 6А - 32	1	1340		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-3	138	0.4	
ПС8	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 3А - 48	5	2710		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-5	12	0.4	
ПС9	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12. 15. 2.5 - А - 50*	2	550	см. п.5 примеч.	1.030.1-1, вып. 4-1		Т-8	24	0.5	
ПС10	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 2А - 31	9	4070		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-17	25	0.3	
ПС11	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 5А - 42	3	2710		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-19	10	0.5	
ПС12	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 5А - 41	2	2710		1.030.1-1, вып. 4-1		Т-20	4	0.5	
ПС13	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 5А - 37	4	2710				Лист	БПН-10 ГОСТ 15923-74*	6	0.1
ПС14	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 5А - 36	4	2710		По		Лист	БСТЗ кт Б-17УУ4-1302-4		
ПС15	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 15. 2.5 - 2А - 42	1	3390		УЗВАМ		Лист	Б10 ГОСТ 8240-72*	9	1.53
ПС16	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 3А - 131	4	2840		ВЕРИЧ		Лист	Швеллер БСТЗ кт 2 ГОСТ 800-74*		
ПС17	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 2А - 131	4	4200		1.030.1-1		Лист	БПН-8 ГОСТ 15923-74*	10	0.7
ПС18	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 3А - 2.31	1	2840		ВМЗ-3		Лист	БСТЗ кт А ГОСТ 380-74*		
ПС19	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 3. 12. 2.5 - 2А - 2.31	3	4200				Лист	БПН-8 ГОСТ 15923-74*	26	1.23
ПС20	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 3А - 133	2	2840				Лист	БСТЗ кт 2 ГОСТ 380-74*		
ПС21	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 3А - 2.43	1	2840							
ПС22	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63. 12. 2.5 - 6А - 2.44	1	2850		<u>Консоли опорные</u>					
ПС23	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60. 12. 2.5 - 3А - 50	2	2710		ПК	1.030.1-1, вып. 4-1	ПК3	10	13.3	
ПС24	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12. 12. 2.5 - А - 50*	2	550	см. п.5 примеч.	ФК	1.030.1-1, вып. 4-1	ФК3	1	15.5	
ПС25	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12. 12. 2.5 - А - 50	6	550		ТК	1.030.1-1, вып. 4-1	ТК3	6	17.6	
ПС26	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12. 12. 2.5 - А - 50	3	790							
ПС27	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6. 12. 2.5 - А - 60	4	160							
ПС28	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6. 12. 2.5 - А - 60	2	390							

Гип	Лавочкин	Инж. А.С.Т.	08.87	77 503-1-65.87	- КХ
Листов	Зиминцев	Инж. В.В.Т.	08.87		
Гл. конст.	Чупракин	Инж. В.В.Т.	08.87		
Рис. гр.	Модрава	Инж. В.В.Т.	08.87		
Вед. инж.	Курьева	Инж. В.В.Т.	08.87	ИСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЯХ.	
Привязан				Лист	Лист
				Р	23
Инв. №	1	1	1	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН.	
	1	1	1	ИПРОВОДСЕЛЕКТРОИ	
				Копия: Бориска Белец	
				Формат А4	

Схема расположения сборных перегородок



Спецификация элементов к схеме расположения панельных перегородок

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		<u>Панели перегородок</u>						<u>Изделия соединительные</u>			
ПГ1	1.030.9-2, вып.1	ПГ80.30-2-Л	3	2290		МС9	1.030.9-2, вып.7, часть 2		40	0,50	
ПГ2	1.030.9-2, вып.1	ПГ60.30-2-Л-А	2	1810		МС14	1.030.9-2, вып.7, часть 2		40	0,20	
ПГ3	1.030.9-2, вып.1	ПГ80.12-2-Л	15	810		МС68	1.030.9-2, вып.7, часть 2		54	0,50	
		<u>Каркасно-обшивные</u>					1.030.9-7-В-0,008-65	Стержень арматурный	14	230	
		<u>Вкладыши</u>					11761.00.00.000	Дюбель АРК-М10	68	0,04	
1	Лист 25	Коб 1	3			8	ГОСТ 8509-78	260 x 50 x 400	40		
2	Лист 25	Коб 2	3			9	ГОСТ 19203-73*	80 x 4 x 120	80		
3	Лист 25	Коб 3	3			МС6	1.030.9-2, вып.7, часть 2	МС6	4	0,20	
4	Лист 25	Коб 4	3				ГОСТ 7798-70*	Стандартные изделия			
5	Лист 25	Коб 5	4				ГОСТ 11371-79*	Болт М 10 x 30	68		
6	Лист 25	Коб 6	4					Шайба М10	68		
7	Лист 25	Коб 7	10								

- Каркас вкладышей выполнять из здоровой древесины хвойных пород по ГОСТ 8486-66* с объемной массой 650 кг/м³ и влажностью не более 15%.
- Защиту деревянного каркаса от гниения и возгорания производить в соответствии с СНиП II-8.4-71*.
- Крепление листов обшивки к деревянному каркасу осуществлять при помощи шурупов по ГОСТ 1145-80* в асбестоцементных листах перед их креплением под шурупы предварительно просверливаются и раззенковываются отверстия.
- Стальные элементы деревянных каркасов окрашиваются за два раза лаком ПФ-170 (ГОСТ 16907-70*) по границе ГФ-0,00.

ГПД Смирнов С.В. 08.87
 Инж. Степанов В.В. 08.87
 Ст. конст. Угладин В.В. 08.87
 Рук. гр. Морозов В.В. 08.87
 Ведущий Ширяев В.В. 08.87

77 503-1-65.87 -КЖ

Валомонтажный котлован вспомогательного назначения на 300 рабочих мест

Привязан

Схема расположения сборных перегородок

Имп. №

И.В.Иванов

Копилкина: Тарихина И.И. 08.87

Формат А2

Листов 2
Титульный лист 503-1-65.87

Схема расположения элементов каркаса перегородки

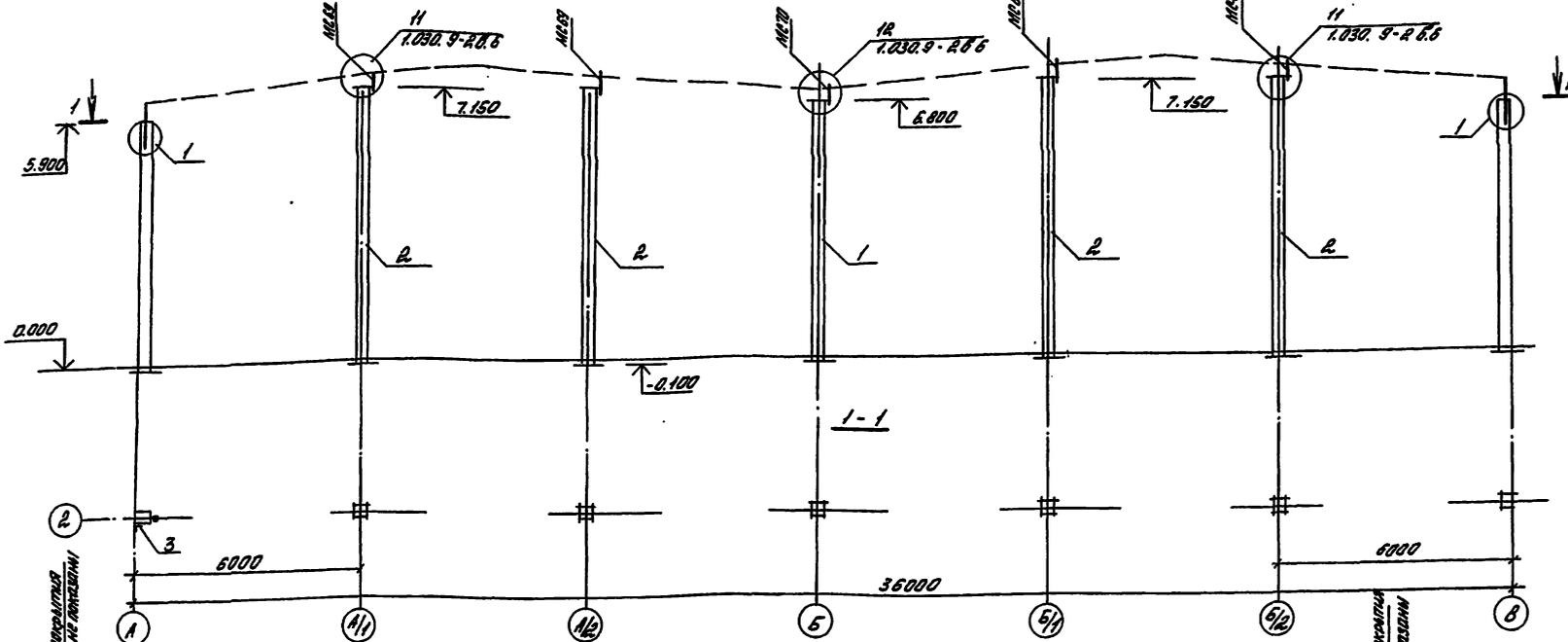
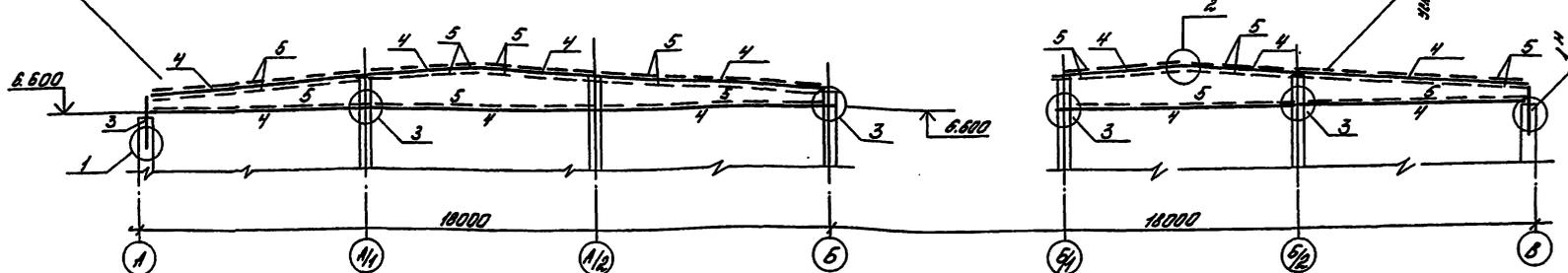


Схема расположения элементов верхнего каркаса перегородки

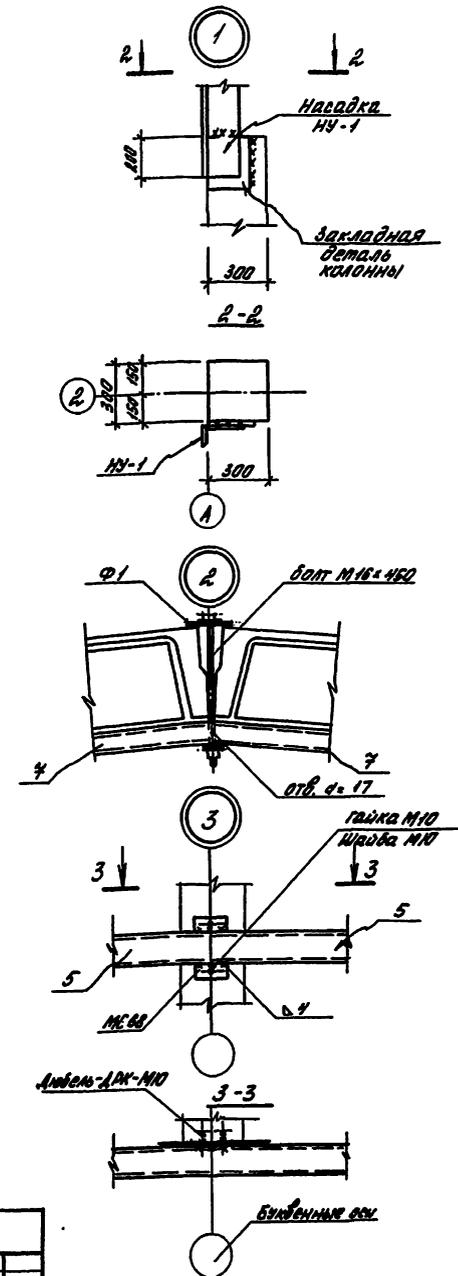


Спецификация к схеме расположения элементов каркаса перегородки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
		Колонны			
1	1.030.9-2. Вып.5	КБ 10	1	20000	
2	1.030.9-2. Вып.5	КБ Н-1	4	1160,0	
3	1.030.1-1 Вып. 4-1	Накладка - НУ-1	2	45,20	
4	ТУ-М-2-361-79	ГН Д 80*80*4	40,4	104,0	М
5	ГОСТ 19771-74*	ГН L 50*50*5	90,0	368,0	М
		Надлежа соединительные			
МС 46	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 46	4	8,20	
МС 69	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 69	8	15,8	
МС 71	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 71	8	5,7	
	11761.00.00.000	Любел ДРК М10	10	24	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
МС 50	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 50	4	4,4	
МС 47	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 47	1	8,0	
МС 70	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 70	1	17,7	
МС 68	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	МС 68	5	0,50	
Ф 1	1.030.9-2. Вып.7. 4.2	Ф 1	1	1,20	
	ГОСТ 7798-70*	Болт М16*450	5		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	5		
	ГОСТ 11371-78*	Шайба М16	5		
	ГОСТ 7798-70*	Болт М10*30	10		
	ГОСТ 11371-78*	Шайба М10	10		



Прибыли			
Лист №2	Лист №3	Лист №4	Лист №5
Лист №6	Лист №7	Лист №8	Лист №9
Лист №10	Лист №11	Лист №12	Лист №13
Лист №14	Лист №15	Лист №16	Лист №17
Лист №18	Лист №19	Лист №20	Лист №21
Лист №22	Лист №23	Лист №24	Лист №25

77 503-1-65.87 - КЖ

Вспомогательный чертеж автоматического предприятия № 300 г. Барнаул

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	СХЕМА	НОРМАТИВНЫЕ			РАСЧЕТНЫЕ		
		N КН/Тс	M КН/М	Q КН/Тс	N КН/Тс	M КН/М	Q КН/Тс
ФМ-1-1		404.0 40.40	77.0 7.7	10.0 1.00	462.0 46.20	89.0 8.9	11.7
ФМ-1-2		404.0 40.40	77.0 7.7	10.0 1.00	462.0 46.20	89.0 8.9	11.7
ФМ-2		680.0 68.00	130.0 13.0	25.0 2.50	790.0 79.00	150.0 15.0	29.0
ФМ-3		154.0 15.40	7.0 0.70	1.4 0.14	180.0 18.00	8.0 0.80	1.50
ФМ-4		96.0 9.60	24.5 2.45	6.0 0.60	110.0 11.00	28.0 2.80	7.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

№МАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ 1-1, ФМ 1-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1			1.410-3, вып.1	2С10/10А III-175x175	1	
3			1.412-1/77, вып.3	СН14 А III-6x15	2	
4			1.412-1/77, вып.3	СА-8А I	6	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ		
10			3.400-6/76	МИ-15	1	
И			4.402-9, вып.5	БОЛТ М24x600 ТИП9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	20	м³

ПРОДАВЦЕНИЕ

№МАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
2			1.410-3, вып.1	2С10/10А III-205x255	1	
7			1.412-1/77, вып.3	СН-14 А III-6x15	2	
8			1.412-1/77, вып.3	СБ-8 А I	8	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ		
10			3.400-6/76	МИ-15	1	
И			4.402-9, вып.5	БОЛТ М24x600 ТИП9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	29	м³
				ФМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1			1.410-3, вып.1	2С10/10А III-175x175	1	
7			1.412-1/77, вып.3	СН-14 А III-6x15	2	
4			1.412-1/77, вып.3	СА-8А I	6	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ		
10			3.400-6/76	МИ-15	1	
И			4.402-9, вып.5	БОЛТ М24x600 ТИП9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	20	м³
				ФМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
5			1.410-3, вып.1	2С10/10А III-85x145	1	
6			1.412-1/77, вып.3	СН16 А III-6x15	2	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ		
10			3.400-6/76	МИ-15	1	
И			4.402-9, вып.5	БОЛТ М24x600 ТИП9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5	202	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	АРМАТУРА КЛАССА							ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ТАЛКА А2		ТАЛКА А2		ВСЕГО		
	А I		А II		А III				А III	ВСТ 3КП2	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 5915-70*				
	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф16	Ф10		Ф14	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Итого	ТАЛКА А2	ГОСТ 5915-70*			ТАЛКА А2
ФМ-1-1	4.3	4.3	10.4		10.4	19.4	19.4	34.1	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1			6.4	40.5	
ФМ-1-2	4.3	4.3	10.4		10.4	19.4	19.4	34.1	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1			6.4	40.5	
ФМ-2	8.2	8.2				31.2	14.0	45.2	50.4	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1			6.4	56.8
ФМ-3	4.3	4.3				19.4	14.0	33.4	37.7	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1			6.4	46.1
ФМ-4		2.4	2.4			18.4	4.5	22.9	25.3	0.5	1.1	1.1	4.3	0.4	0.1			6.4	34.7
ФМ-5																		4.8	4.8

ТИП ЧАЛКИН 12/2014 № 22
 МАСТЕР ЧАЛКИН 12/2014 № 22

ТП 503-1-65.87 -КН
 НЕОГРАНИЧЕННЫЙ КРУГ АССТРАХОВАННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ПРИВЯЗАН
 ИВ.Н.

ТАЛКА А2
 Р 28

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ
 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
 НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

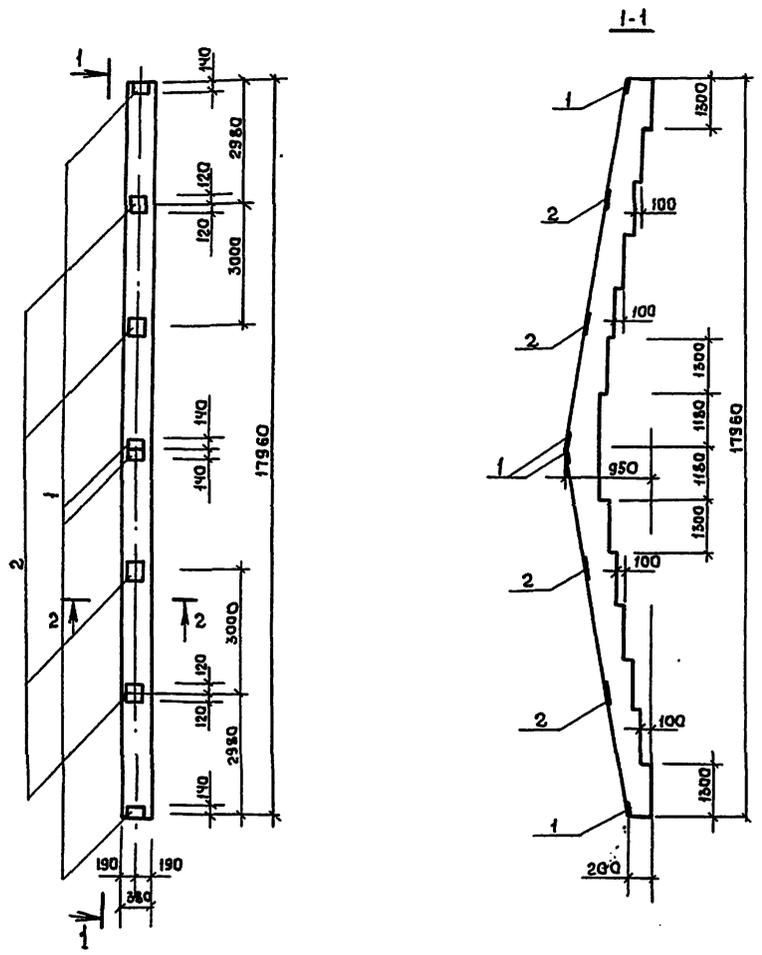
ГИПРОПРОЕКТОР
 Г.САРАТОВ
 ФОРМАТ А 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-65.87

АЛБЕДИИ

Альбом I

проект 503-1-65.87



Спецификация элементов обвязочной балки стены

Порядк	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
<u>Сборочные единицы</u>						
1			1.400-6/76	Узлы закладные МЧ-1-2	4	1.4 кг
2			1.400-6/76	То же МЧ-3-3	4	2.4 кг
<u>Детали</u>						
3				Ф12 А III ГОСТ 5781-82		
				18020	8	16.00 кг
4				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
				Р-350	122	0.08 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В 7,5	1.8	м ³

Вероятность расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия				Всего	Остаток钢筋	
	Арматура класса			Всего	Арматура класса		Прочие марки			
	A I	A II	A III		Всего	Всего				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 1903-74*				Всего
φ 6	φ 12	Итого	φ 8	Итого	Б-6	Итого	Всего			
Б I	9.8	128.0	137.8	137.8	1.2	1.2	14.0	14.0	15.2	153.0

ГИП	Семенин	1978.08-88	ТП-503-1-65.87	- К Ж
Нач. стр.	Зиммерман	08-87		
Тех. консульт.	Чулпан	08-87		
Инженер	Миронов	08-87		
Бесплатный копировальный материал на 300 грамм автоматический				
			Стр. 29	
			Обвязочная балка стены Б I	ГИПРОПРОЕКТРОЙ
			контр. Миронов	1. Сортов

Типовой проект 503-1-65.87

Ведомость рабочих чертежей основной комплект КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (окончание)	
4	Техническая спецификация металла на оконные переплеты (начало)	
5	Техническая спецификация металла на оконные переплеты (окончание)	
6	Техническая спецификация металла на лестницы (начало)	
7	Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)	
8	Схемы расположения монорельсовых путей	
9	Схемы расположения окон по осям А, Б, В, Г, Д	
10	Схемы расположения окон по осям 1, А, Б.	
11	Схема расположения элементов площадки на отм. 2,400. Лестница ЛС1.	
12	Стойка СК1, Балки БП1 и БП2.	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	Количество по проекту	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Количество, шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали														
				Всего стали (по металлу)	Балки и швеллеры	Профилированная сталь	Сварочные материалы	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Трубы	Прочие	Всего						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки рабочие площадок		1			0,04	0,14			0,02							0,20		
Монорельсовые пути и балки		2				1,64	0,02		0,04							1,72		
Оконные переплеты		3				0,52	1,09	0,03	0,13		0,42	0,10	3,04	0,02	5,41			
Лестницы, площадки, ограждения, стремянки		4			0,80	0,45	0,01	0,03	0,04		0,29				1,63			
Итого		5			2,48	1,13	1,10	0,06	0,23		0,71	0,10	3,04	0,02	6,96			
Итого стали, приведенной к стали с пределом текучести 225 МПа (23 кгс/мм ²)		6			2,48	1,13	1,10	0,06	0,23		0,71	0,10	3,04	0,02	6,97			

В графе 16 масса конструкций дана с учетом массы навеса из металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3%, в графах 5-15 только с учетом уточнения массы в КМД.

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.426.2-3, выпуск 2	Стальные подкрановые балки: пути подвешенного транспорта пролетом 3,4 и 6 м. Чертежи КМ.	
1.436.2-17, выпуск 1,2,3	Окна с переплетами из односторонних прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
1.450.3-3, выпуск 0.1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.436-13, выпуск 1,3	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-17	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Л.В. Славский*

Общие указания

1. Металлические конструкции запроектированы на основании требований СНиП П-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“.
2. Климатические условия для разработки проекта см. ТП АР, лист 2.
3. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III - 18 - 75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“ и требованиями, изложенными в пояснительных записках соответствующих серий.
4. При ручной сварке применять электроды типа Э 42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
5. Все металлические конструкции, кроме ездовой поверхности монорельсовых балок, должны быть окрашены в соответствии с п.10 общих указаний на листе ТП АР, лист 2 и указаниями соответствующих серий.
6. Монтаж металлических конструкций производить в соответствии с предварительно разработанным проектом производства работ.

Привязан		
И.В. №	Славский	06-87
Лист	Славский	06-87
В.И. №	Славский	06-87
Ст. И. №	Славский	06-87
ТП 503-1-65.87		- КМ
Вспомогательный корпус автотранспортной, предприятия на 300 грузовых автомашин		
Р	1	72
Общие данные		ГИПРОПРОМСТРОЙ

Львов I

Типовой проект 503-1-65.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т	Площадь окраски, м ²	Масса потребности в ме- талле по кварталам (за- полняется изготовителем), т				Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Бляхи рябочки площадок	Монорель- совые пути и бляхи					I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции									
Бляхи двутавровые специальные ГОСТ 19425-74*	ВСТ ЗГПС5 ГОСТ 380-71*	I 24м	1						0,65			0,65	15,60					
		I 30м	2						0,47			0,47	10,48					
	Итого	3						1,12			1,12	26,08						
Всего профиля			4						1,12		1,12	26,08						
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ 26020 - 83	ВСТ ЗГПС5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 2061	5						0,28			0,28	11,03					
		I 3061	6						0,20			0,20	7,08					
	Итого	7						0,48			0,48	18,11						
Всего профиля			8						0,48		0,48	18,11						
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСТ ЗКП2 ГОСТ 380-71*	E 12	9						0,04			0,04	1,72					
			10						0,04			0,04	1,72					
Всего профиля			11						0,04		0,04	1,72						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509 - 72*	ВСТ ЗКП2 ГОСТ 380-71*	L 70x5	12						0,01			0,01	0,52					
			13						0,01			0,01	0,52					
	ВСТ ЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7	14						0,01	0,01		0,02	0,74					
		L 100x8	15						0,12			0,12	3,96					
Итого	16							0,13			0,13	4,70						
Всего профиля			17						0,13	0,02		0,15	5,22					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903 - 74*	ВСТ ЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ = 10	18						0,02	0,03		0,05	1,28					
		-δ = 14	19						0,01			0,01	0,18					
	Итого	20							0,02	0,04		0,06	1,46					
Всего профиля			21						0,02	0,04		0,06	1,46					
Итого масса металла			22						0,19	1,66		1,85	52,59					
Оконные пере- плеты	Лист 4,5		23									5,35	414,35					
Лестницы, площад- ки, ограждения стремянки	Лист 6,7		24									1,61	98,66					

Г.И.П. Славский / 08-87
 И.И.О.Т. Славгород / 08-87
 И.И.О.Т. Чулякин / 08-87
 Р.К.С. Морозов / 08-87
 С.И.И.И. Карасин / 08-87

ТЛ 503-1-65.87 - КМ

Исполнительный корпус автотранспортного
 предприятия на 300 грузовых автомобилей

ПРИВЯЗКА																		
Изм. №																		

Техническая специфика-
 ция металла (начало)
 ГИПРОПРОМСТРОЙ
 С.С.РАТОВ
 Копировал: Сидоров И
 ФОРМАТ 2

Титульный лист 503-1-65.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т	Площадь окраски, м ²	Масса потребности в ме- талле по кварталам (запол- няется изготовителем), т				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Бляхи рабочих площадок	Монорель- совые пути и бляхи	Детали крепления лестниц	Код элемента конструкции			I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9											
Всего масса металла			25								8,81	565,60							
В том числе по маркам	ВСтЗКП2		26								2,41								
	ВСтЗГПС5		27								0,64								
	ВСтЗПС6-1		28								1,15								
	Ст 10 КП		29								0,30								
	Ст 10 ПС		30								3,83								
			31								0,48								
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказ- чиком)	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

Г.И.П. Славский	12.10.87	06-87	ТЛ 503-1-65.87	- КМ
Инж. В.П. Зиньковский	08-87	06-87		
Инж. В.П. Чулякин	08-87	06-87		
Рук. гр. Мордов	08-87	06-87		
Стр. Инж. Кореньков	08-87	06-87	Вспомогательный корпус автотранспортного пред- приятия на 300 грузовых автомобилей.	

ПРИЕЗЖИИ																		
ИИХ №																		

Техническая спецификация
металла (окончательная)

ИИХ № 1/Н.Копеев Тодмичев 12/08/87

Контроль: Сидорова Ж

ИИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
с.Саргатское

Формат 12

Листы металл 503-1-65.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	код			Количество, шт	Диаметр, мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, т			Общая масса, т	Площадь акраки, м ²	Масса потребности в ме- талле по кварталам (запол- няется заказчиком), т				Заложено в У
				Материал металла	Вид профиля	Размер профиля			Оконные перекрытия					I	II	III	IV	
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	ВСт 3ПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	L 100x12	1								0.48							
			Итого	2								0.48	10.56					
Всего профиля			3								0.48	10.56						
Сталь угловая нерав- нополочная ГОСТ 8510-86	ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79*	L 125x10x8	4								0.48							
			Итого	5								0.04	1.32					
Всего профиля			6								0.04	1.32						
Уголки гнутые нерав- нобокие ГОСТ 19712-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 14918-80*	L 25x20x2	7								0.04							
			Итого	8								0.10	12.76					
Всего профиля			9								0.10	12.76						
Трубы стальные пря- моугольные 8645-68*	Ст 10 кп ГОСТ 1050-74**	□ 80x30x3	10								0.10							
			Итого	11								0.30	13.05					
Всего профиля			12								0.30	13.05						
Трубы прямоугольно- го профиля ТУ14-3-462-76	Ст 10-пв ГОСТ 1050-74**	□ 40x65x2	13								2.72							
			Итого	14								2.72	177.34					
Всего профиля			15								2.72	177.34						
Трубы стальные водо- газопроводные ГОСТ 3262-75*	Итого	○ 10,2x1,8	15								0.02							
			Итого	16								2.74	274					
Всего профиля			17								0.02	1.43						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 16523-70*	-δ = 0,8	18								0.11	20.88						
		-δ = 2,0	19								0.03	3.82						
		-δ = 3,0	20								0.26	22.10						
	ВСт 3кп2 ГОСТ 14837-79	-δ = 4,0	21								0.40	46.80						
		-δ = 5,0	22								0.05	3.19						
		-δ = 6,0	23								0.04	2.04						
Итого	-δ = 8,0	24								0.02	0.85							
	-δ = 10,0	25								0.02	0.51							
Всего профиля		26								0.13	6.69							
Сталь листовая холодно- катаная НТ-2-01	ВСт 3кп2 ГОСТ 14918-80*	-δ = 1,0	27								0.53	53.39						
			Итого	28								0.02	3.56					

Тип	Двухквартальный	Г/В:	06-87
Место	Зимовождение	№:	06-87
№ квартала	Угловой	№:	06-87
Рек.г.р.	Морозов	№:	06-87
У.Ст.инж.	Королевичев	№:	06-87

77 503-1-65.87 -КМ

Дополнительный картус для транспорта
предъявлять на 300 грузоб. в автомобиле

Привезан			
Лин.№	Л.Н.Ковтв	Труничкина	4

Техническая специфика-
ция металла на оконные
перекрытия (МВЧВЛ)

ИПОРМ.ЕЛЬСТРИ
г. Сургут

Копировала: Труничкина
Формат А2

АЛБОВОЙ

Типовой проект 503-т-65.87

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	КОД			Количество, шт.	Длина, м.м	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т	Площадь окраски, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком), т				Заполняется в ц.
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Основные переделы	Код элемента конструкций	I			II	III	IV		
																	Код элемента конструкций	
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
	Итого		29						0.02		0.02	3.56						
Всего профилей			30						0.02		0.02	3.56						
Лента стальная холоднокатаная М-НТ-2-01	Ст 10 ПС ГОСТ 503-81*	- 2x53	31						1.09		1.09	139.08						
	Итого		32						1.09		1.09	139.08						
Всего профилей			33						1.09		1.09	139.08						
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2580-74*	В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	• φ6	34						0.01		0.01	0.22						
		• φ12	35						0.02		0.02	0.21						
	Итого		36						0.03		0.03	0.43						
Всего профилей			37						0.03		0.03	0.43						
Сетки стальные плетные одинарные ГОСТ 5336-80	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-74*	Сетка 20x1,6	38						0.02		0.02	1.43						
	Итого		39						0.02		0.02	1.43						
Всего профилей			40						0.02		0.02	1.43						
Всего масса металла			41						5.35		5.35	414.35						
В том числе по маркам	В ст 3 кп 2		42						0.74		0.74							
	В ст 3 ПСБ-1		43						0.48		0.48							
	Ст 10 кп		44						0.30		0.30							
	Ст 10 ПС		45						3.83		3.83							
Масса поставки элементов по кварталам	I																	
	II																	
	III																	
	IV																	

И.П.	С.А.И.И.И.И.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.

Тр 503-т-65.87 - км

Вспомогательный корпус административного предприятия на 300 грузовых автоместах

ПРИВЯЗАН			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА НА ОКОННЫЕ
ПЕРЕДЕЛЫ (ОКОНЧАНИЕ)

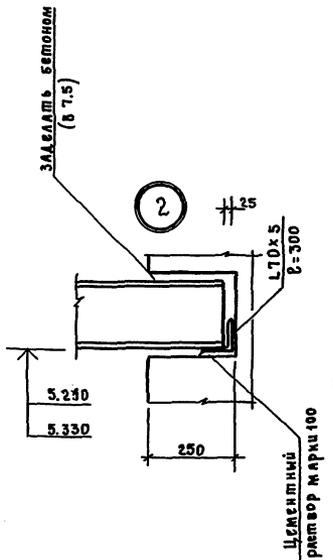
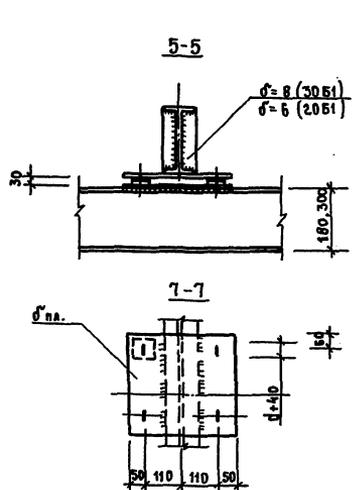
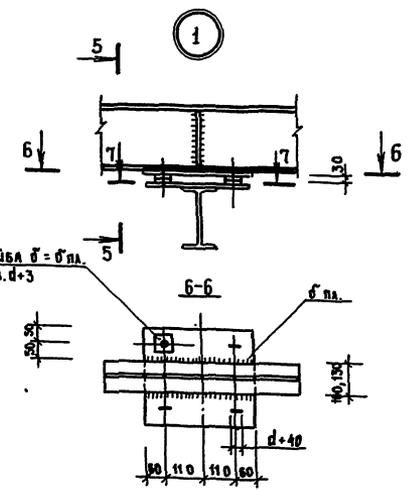
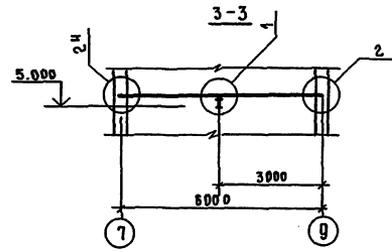
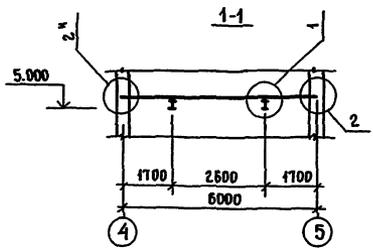
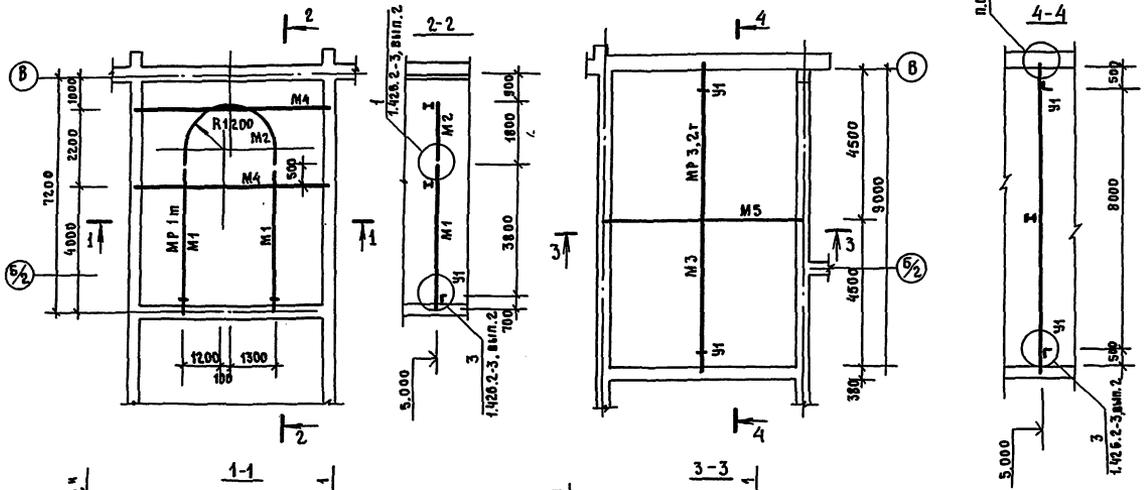
ГИПРОПРОМСАСТРОЙ
г. Саратов

Кировская Энергетическая станция

Титульный проект 503-1-65.87

Альбом 1

Схемы расположения монорельсовых путей



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Расчетное усилие R (+) кН (тс)		Данные для крепления монорельса		Панна δ	
	Эскиз	Состав	на опоры	на сред. опоры	д. болта мм	кол. болтов		
M1	I	I 18	120 (3)		12	4	4,50 (10)	10
M2	I	I 18	120 (3)		12	4	4,50 (10)	10
M3	I	I 30M	480 (12)		16	4	13,00 (15)	14
Y1	L	L 100x7						
M4	I	2061						6
	L	L 70x5						
M5	I	3061						6
	L	L 70x5						

ВЕДОМОСТЬ ОТПРАВНЫХ МАРК

Эскиз	Марка	Длина, мм
	M1	4560
	M2	3970
	M3	9470
	M4	6120
	M5	6120

1. Сечения элементов монорельсовых путей приняты на основании серии 1.426.2-3, выпуск 2.

ГПН САНСКИЙ
 Нач. отд. Сальвертов
 И.И. Мещеряков
 Инж. гр. Моралев

ТП 503-1-65.87 — КМ

Вспомогательный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Схемы расположения монорельсовых путей

ГИПРОПРОЕКТАСТРОЙ СБАРТОВ

Инв. №: _____

Контроль: Ефименко

Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОН ПО ОСИ 11

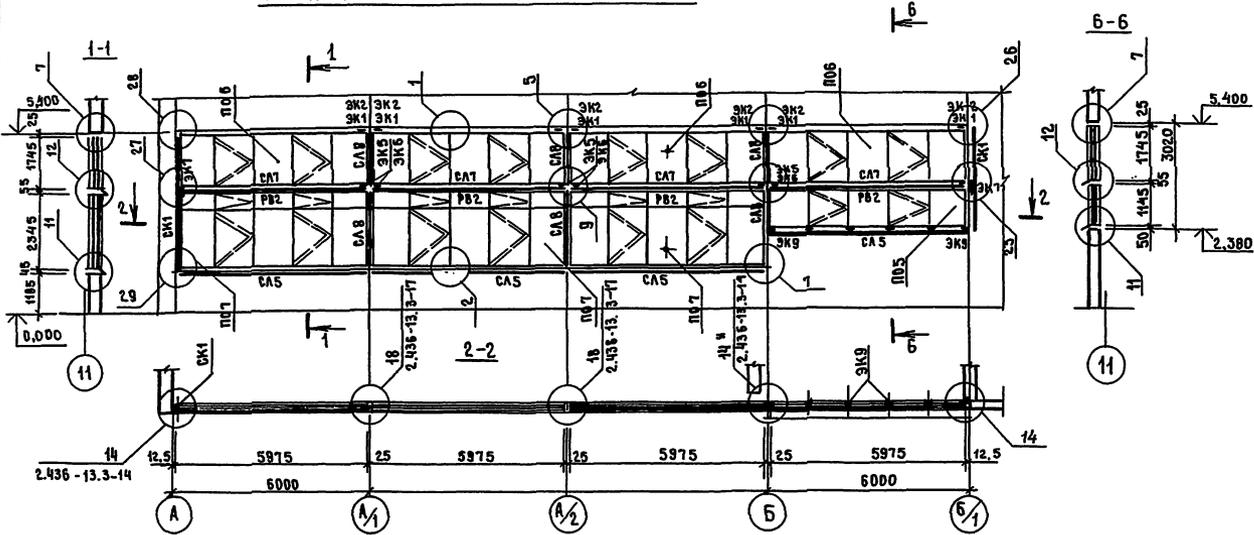
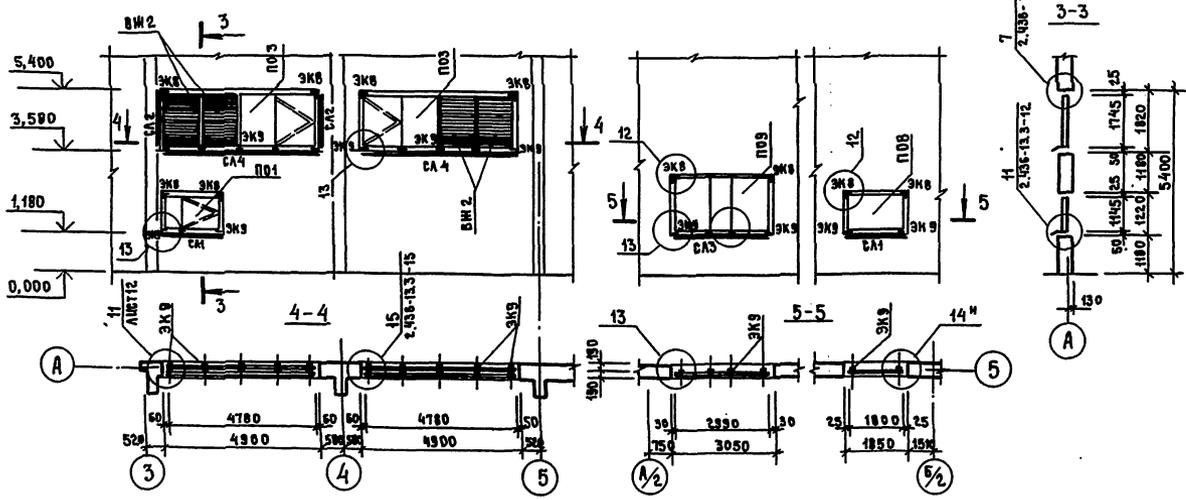


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОН ПО ОСИ А

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОН ПО ОСИ 5



1. Неотворенные узлы приняты по серии 2.436-13 вып.1

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОН

МАРКА	Сечение			Опорные условия			Группа помет.	Марка металла	Примечание
	эскиз	Поз	Состав	M, кН·м (тс·м)	N, кН (тс)	Q, кН (тс)			
				ОКНО					
ПК1	1.436.2-17, вып.2			02P	18.12	-P4			4 шт.
ПК2	1.436.2-17, вып.2			02P	30.18	-P4			3 шт.
ПК3	1.436.2-17, вып.2			02P	48.18	-P4			7 шт.
ПК4	1.436.2-17, вып.2			02P	48.24	-P4			4 шт.
ПК5	1.436.2-17, вып.2			02P	60.12	-P4			1 шт.
ПК6	1.436.2-17, вып.2			02P	60.18	-P4			4 шт.
ПК7	1.436.2-17, вып.2			02P	60.24	-P4			3 шт.
ПК8	1.436.2-17, вып.1			01H	12.18	-01			1 шт.
ПК9	1.436.2-17, вып.1			01H	30.18	-01			2 шт.
ВН 2	1.436.2-17.00.00.00.00		00.00.00.00	ШАЛОМЫЙНАЯ РЕШЕТКА					7 шт.
				САЛОН					
СА1	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.12	СА СН - 18					4 шт.
СА2				-110x2,2-1000					2 шт.
СА3	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.02	СА СН - 30					5 шт.
СА4	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.02	СА СН - 48					17 шт.
СА5	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.04	СА СН - 60					4 шт.
СА6	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.03	СА СН - 48					4 шт.
СА7	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.04	СА СН - 60					4 шт.
СА8	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.15	НАЩЕЛЫШКИ					11,4 шт.
				Ригель					
РВ1	1.436.2-17.03.00.00.00.00		00.00.00.00.00.00	РВ 2 - 48					4 шт.
РВ2	1.436.2-17.04.00.00.00.00		00.00.00.00.00.00	РВ 3 - 60					4 шт.
				ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
ЭК1	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.01	ЭК1					7 шт.
ЭК2	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.01	ЭК2					6 шт.
ЭК5	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.01	ЭК5					9 шт.
ЭК6	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.01	ЭК6					9 шт.
ЭК7	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.01	ЭК7					10 шт.
ЭК8	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.02	ЭК8					21 шт.
ЭК9	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.04	ЭК9					33 шт.
ЭК12	1.436.2-17.3.00.00.00.00		00.00.00.00.00.01	ЭК12					14 шт.
СК1				L180x12					7,2 шт.

ИПН САЛОНСКИЙ 01-01
 ДИРЕКТОР КОЛЕСОВ 01-01
 ДИРЕКТОР ЧУВАШИН 01-01
 РИД.ГР. МОРАЛЕС 01-01
 Сп.инж. 01-01

Т 503-1-65.87 - КМ

Вспомогательный корпус автомобильного предприятия на 300 грузовых автомобилей

Привязан					
Исполн					
Проверен					
Согласован					
Исполн					
Проверен					
Согласован					
Исполн					
Проверен					
Согласован					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И СТОЕК

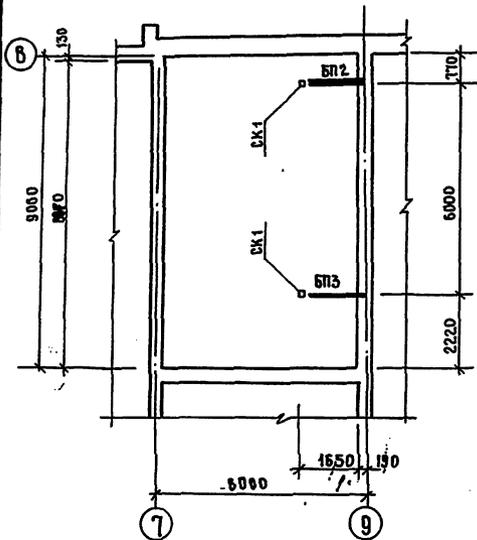
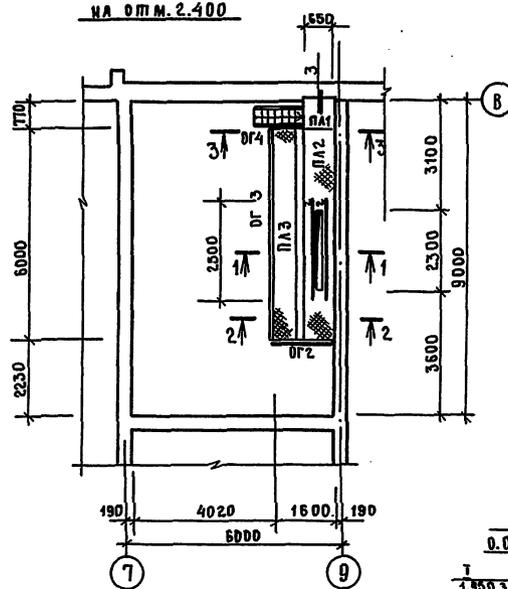
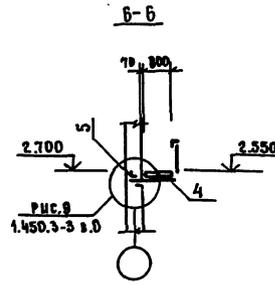
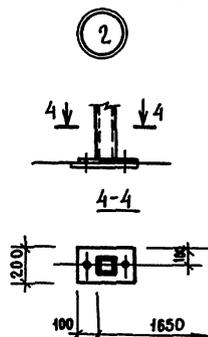
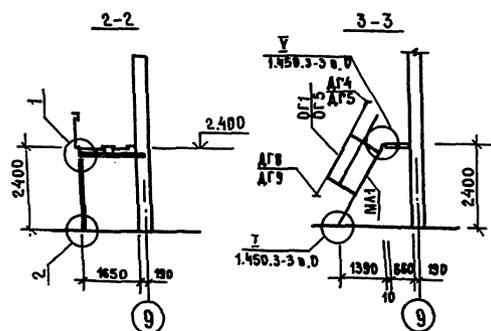
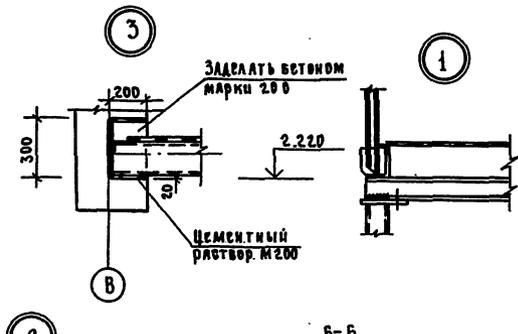
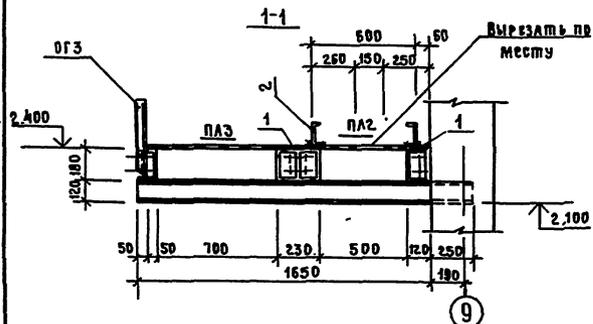
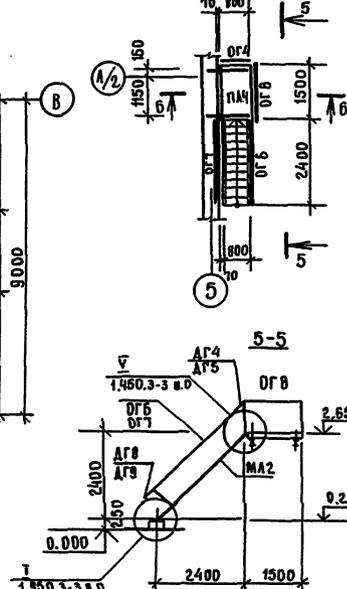


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДИ



Лестница ЛМ1



МАРКА МЕТ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛОЩАДКА					
БП1	ЛЦСТ 12	ПЛОЩАДОЧНАЯ БАЛКА БП1	1		
БП2	ЛЦСТ 12	ПЛОЩАДОЧНАЯ БАЛКА БП2	1		
СК1	ЛЦСТ 12	СТОЙКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СК1	2		
ПЛ1	1.450.3-3 ВМП.1	ПЛОЩАДКА ПМГШ-9.6	1	39.2	
ПЛ2	1.450.3-3 ВМП.1	ПЛОЩАДКА ПМГШ-60.6	1	235.9	
ПЛ3	1.450.3-3 ВМП.1	ПЛОЩАДКА ПМГШ-60.8	1	286.2	
МА1	1.450.3-3 ВМП.1	ЛЕСТН. МАРШ МАГШ 60-2.46	1	111.6	
ОГ1	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ЛЕСТН. ОГПМА 13660-12.24	1	31.0	
ОГ2	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 12.18	1	33.4	
ОГ3	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 12.60	1	84.5	
ОГ4	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 12.9	1	19.4	
ОГ5	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ЛЕСТН. ОГПМАГ 3610-12.24	1	31.0	
1	ГОСТ 103-76	-4x90 E-1000	12	2.8	
2	ГОСТ 8240-72 *	E 12 E-2500	2	26.0	
ДГ4	1.450.3-3 ВМП.2 Ч.2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т ДГ4	1	1.69	
ДГ5	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т ДГ5	1	1.69	
ДГ8	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т ДГ8	1	0.48	
ДГ9	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т ДГ9	1	0.48	
Лестница ЛМ1					
МА2	1.450.3-3 ВМП.1	ЛЕСТН. МАРШ МАГШ 45-24.8	1	137.7	
ПЛ4	1.450.3-3 ВМП.1	ПЛОЩАДКА ПМГШ-15.8	1	69.8	
ОГ6	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ЛЕСТН. ОГПМАГ 45-10.24	1	30.9	
ОГ7	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ЛЕСТН. ОГПМАГ 45-10.24	1	30.9	
ОГ8	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 10.15	1	23.8	
ОГ4	1.450.3-3 ВМП.2	ОГРАН. ПЛОЩ. ОГПМГЭВ 10.9	1	11.9	
4	ГОСТ 8240-72	E 16 E-1100	2	15.1	
5	ГОСТ 8509-86	L50x5 E-230	4	0.87	
ДГ4	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛН. ЭЛ-Т ДГ4	1	1.69	
ДГ5	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛН. ЭЛ-Т ДГ5	1	1.69	
ДГ8	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛН. ЭЛ-Т ДГ8	1	0.48	
ДГ9	1.450.3-3 ВМП.2	ДОПОЛН. ЭЛ-Т ДГ9	1	0.48	

ТН 503-1-65.87 - КМ

БЕСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

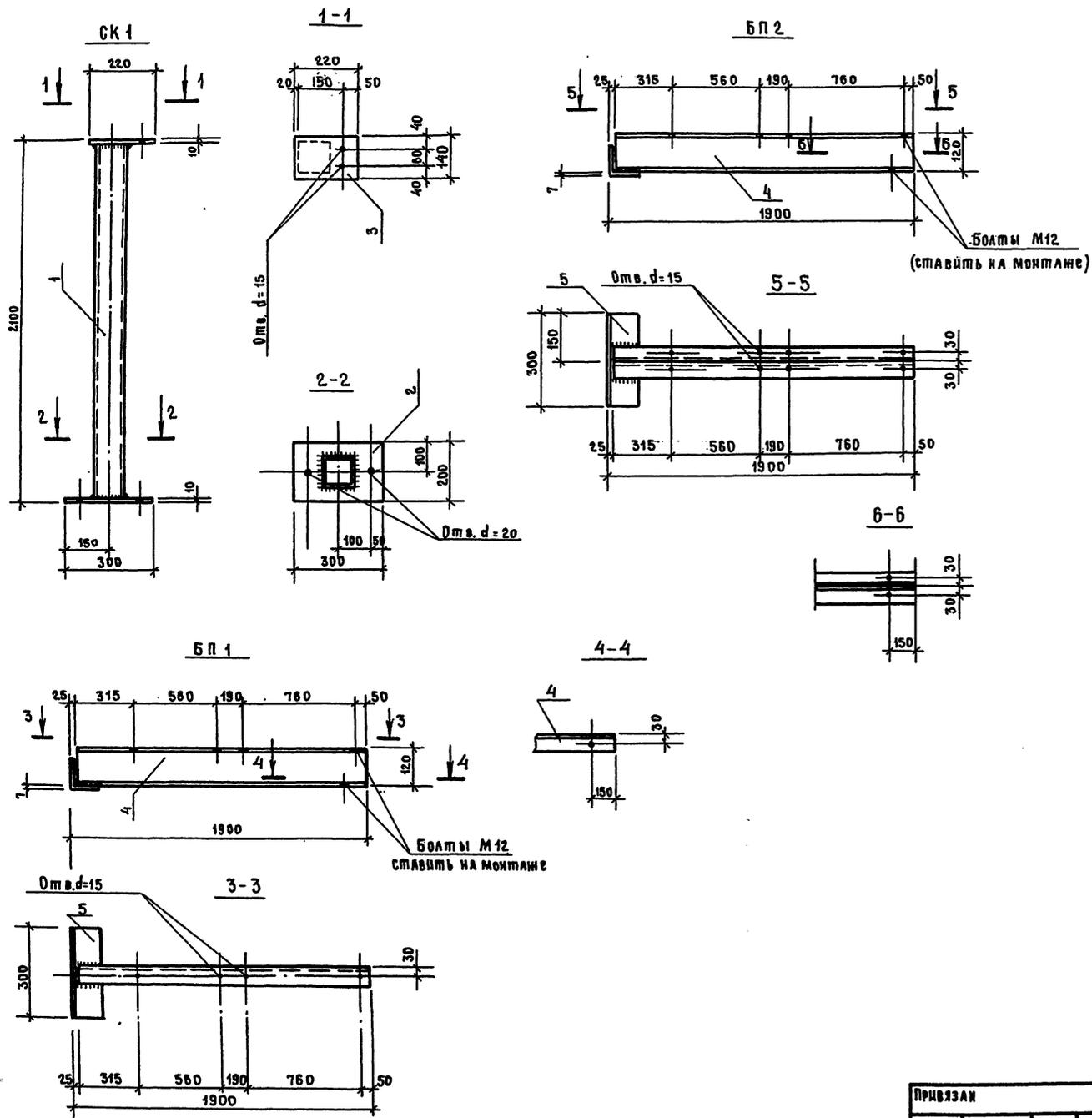
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400 ЛЕСТНИЦА ЛМ1. ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов

Копирована: Евсегневна 86-11 формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-65.87

ЛАНДЕМ II

Листовой проект 503-1-65.87



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стойка СК 1		
				А С Т А Л И		
		1		Уголок 5-100x100x8 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80		
		2		Лист Б-ПН-10,ГОСТ19903-74,200x300 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80	1	25,4 кг
		3		Лист Б-ПН-10,ГОСТ19903-74,140x220 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80	1	4,7 кг
				Балка БП 1		
				А С Т А Л И		
		4		Швеллер 12,ГОСТ8240-72,Р-1875 ВСтЗпсБ-1,ГОСТ300-71*	1	19,5 кг
		5		Уголок 100x100x7,ГОСТ8509-86,С-300 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80	1	3,7 кг
				Балка БП 2		
				А С Т А Л И		
		4		Швеллер 12,ГОСТ8240-72,Р-1875 ВСтЗпсБ-1,ГОСТ300-71*	2	19,5 кг
		5		Уголок 100x100x7,ГОСТ8509-86,С-300 ВСтЗпсБ-1,ТУ14-1-3023-80	1	3,7 кг

1. Сварку проводить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет сварных швов - 6 мм.

И.П.И.	С.А.В.Е.К.И.В.	Л.В.С.	08-87	ТН 503-1-65.87	-КМ
И.А.С.О.В.	С.А.В.Е.К.И.В.	Л.В.С.	08-87		
С.А.М.И.Н.И.	С.У.В.А.Х.И.Н.	Л.В.С.	08-87		
Р.И.К.Г.Р.	М.О.Р.А.В.Е.В.	Л.В.С.	08-87		
С.П.И.И.И.	М.О.Р.А.В.Е.В.	Л.В.С.	08-87	Вспомогательный корпус Автопромсабстрой	
				ПТХ НАЗОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
ПРИВЯЗАН				С.А.В.Е.К.И.В. Л.В.С.	
				Р 12	
				Стойка СК 1. Балки БП 1 и БП 2	
				ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ с.Саратов	