

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 83

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ
ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ .

РАЗДЕЛ 10.8-2. МУСОРОПРОВОД ЛПЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
МУСОРОПРОВОДА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ПРИКАЗ № 532 ОТ 26.05.1975г.

I. ВВЕДЕНИЕ.

Рабочие чертежи типовых металлолических и деревянных изделий мусоропровода, представленных в настоящем альбоме, обязательны для применения в типовых и индивидуальных проектах жилых домов, разрабатываемых ЦНИИЭП ЖИЛЩА.

Применение альбома типовых чертежей мусоропровода (совместно с альбомом строительных чертежей панельных камер мусороудаления) предусматривает необходимость разработки при выпуске каждого нового проекта только монтажной схемы мусоропровода и дополнительных, специфических для данного проекта, узлов и деталей.

II. Состав и назначение оборудования.

Гележка (черт. МПЗ.04.00.000) - является принадлежностью мусорокамеры, на которой контейнер вывозится к мусоровозу.

Дверь (черт. МПЗ.02.00.000) и дверь левая (черт. МПЗ.05.00.000) - трудносгораемые, с уплотненным притвором; являются комплектующими частями камер мусороудаления.

Нарадок (черт. МПЗ.03.00.000) - также комплектующая часть мусорокамеры.

При установке крепится к задним деталям камеры мусороудаления.

МПЗ ПЗ

Металлические и деревянные изделия мусоропровода МПЗ

Пояснительная
записка

ЦНИИЭП
ЖИЛЩА

Копировал Зарубина Формат 11

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБОТ. ЖАРЕЕВ
ПРОВЕРКА ЖАРЕЕВ
И. КОИМР. ЖАРЕЕВ
УТВ. ЖАРЕЕВ

4. Клапан приемный (черт. МПЗ.04.00.000) - устанавливается на промежуточных или этажных лестничных площадках.

Крепится к стволу мусоропровода хомутами с углановой резиновой прокладкой.

5. Фланец переходной (черт. МПЗ.00.00.100) - служит для соединения ствола мусоропровода с вентиляционным каналом ствола.

6. Фланец дефлектора (черт. МПЗ.00.00.200) - служит для соединения вентиляционного канала ствола с дефлектором.

III. Технические требования:

Материалы:

Материалы применяемые для изготовления деталей, по своим качественным показателям должны соответствовать указанным в чертежах ГОСТ, ОСТ, ЧУ, СТУ.

Сварка:

1. Заготовки свариваемых деталей, выполняемых из фасонного проката или листового материала должны быть отприхтованы и выправлены.
2. Контактные поверхности и кромки деталей перед сваркой зачищаются до металлического блеска и обезжириваются.
3. Поверхности швов должны быть равными, переход от шва к основному металлу должен быть плавным.
4. После сварки швы должны быть зачищены.

Пояснительная записка

Копировал: Зарубина Формат 11

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБОТ. ЖАРЕЕВ
ПРОВЕРКА ЖАРЕЕВ
И. КОИМР. ЖАРЕЕВ
УТВ. ЖАРЕЕВ

РАЗДЕЛ 10. В-2 СЕРИЯ 83

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА:

1. Механическая обработка должна быть выполнена в соответствии с размерами, допусками, указанными на чертежах.
2. Обработанные поверхности не должны иметь заборки, вмятин и ржавчины.
3. Все свободные размеры, ограниченные знаками обработки, выдерживаются в пределах 7 класса точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

Качество сборки:

Поверхности деталей неподвижных соединений должны иметь плотное прилегание, а детали подвижных соединений должны перемещаться без заеданий.

Наружная отделка:

Все наружные поверхности деталей / кроме подвижных соединений / покрыть грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63 и окрасить масляной краской.

Методы испытаний:

Выпускаемые изделия должны быть приняты заводом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя. На изделиях должны быть товарные знаки завода-изготовителя, утвержденные в установленном порядке.

Пояснительная записка

Копировал Зарубина Формат 11

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБОТ. ЖАРЕЕВ
ПРОВЕРКА ЖАРЕЕВ
И. КОИМР. ЖАРЕЕВ
УТВ. ЖАРЕЕВ

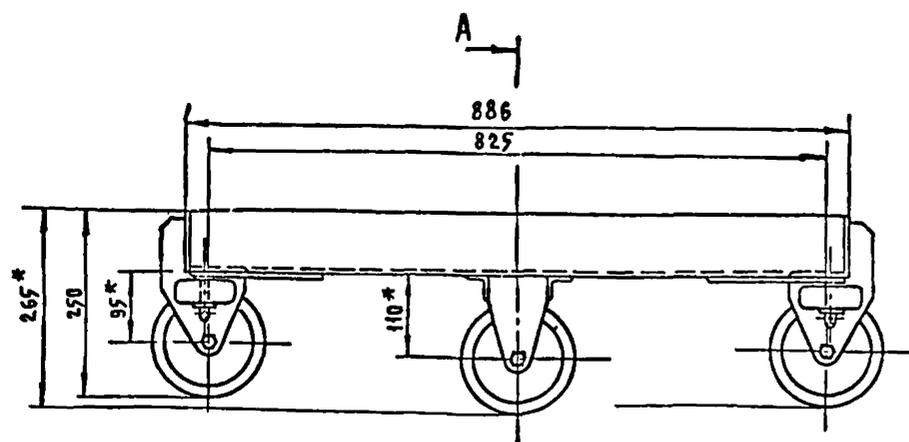
Упаковка, транспортировка и хранение:

Изделия транспортируются без упаковки при условии сохранения их от механических повреждений. Хранить изделия в закрытых помещениях или под навесом /защищать от воздействия атмосферных осадков/.

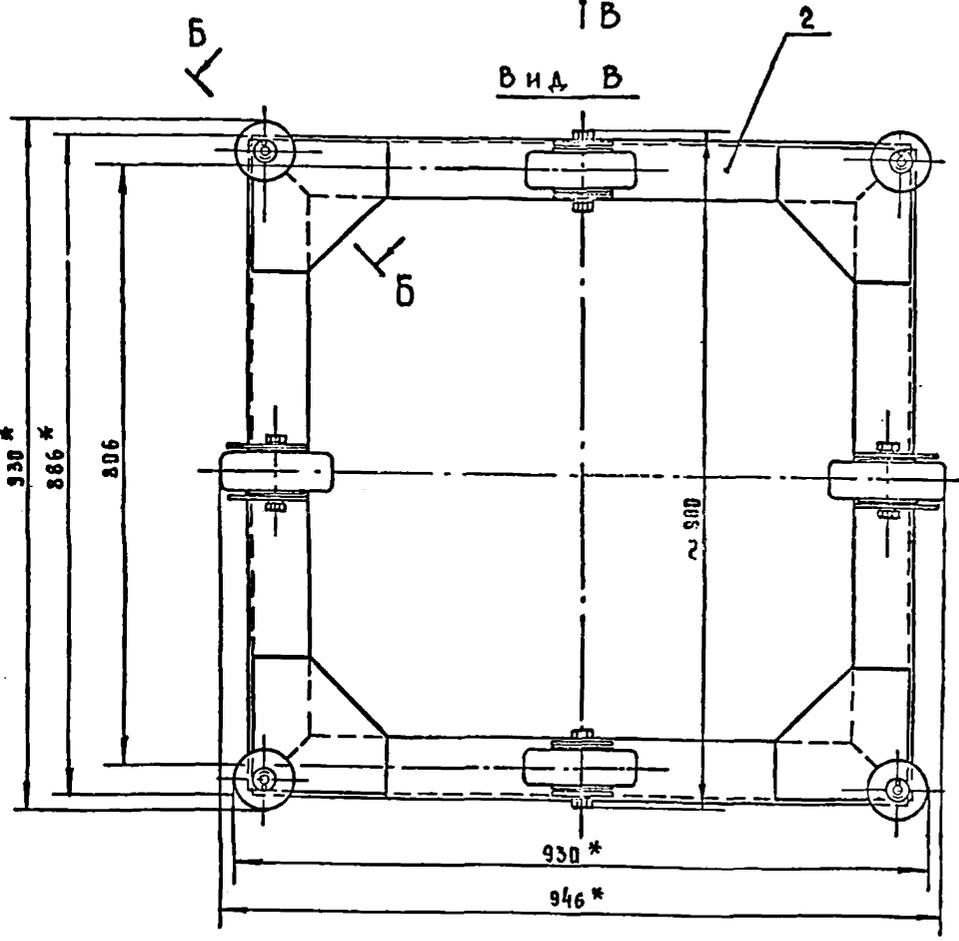
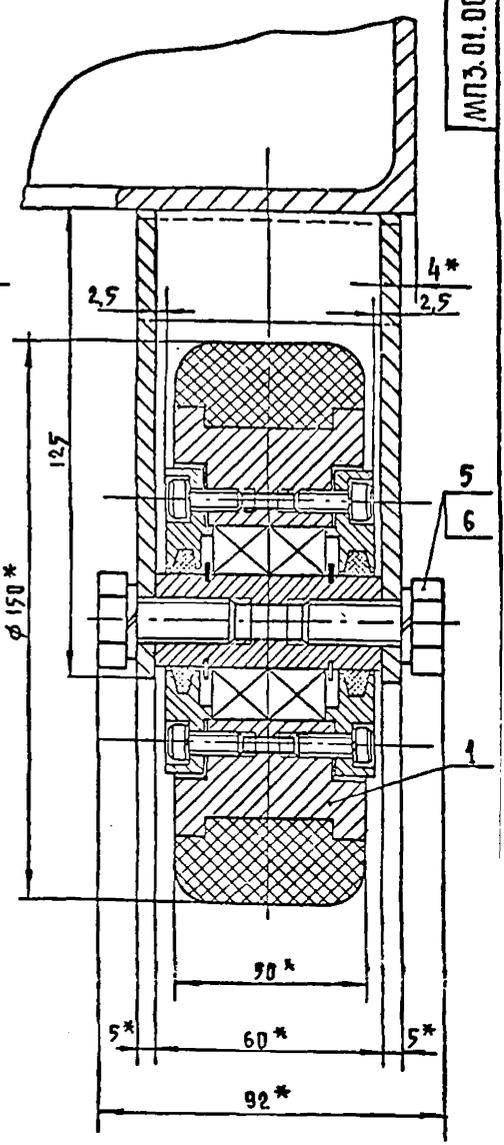
Пояснительная записка

Копировал Зарубина Формат 11

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБОТ. ЖАРЕЕВ
ПРОВЕРКА ЖАРЕЕВ
И. КОИМР. ЖАРЕЕВ
УТВ. ЖАРЕЕВ

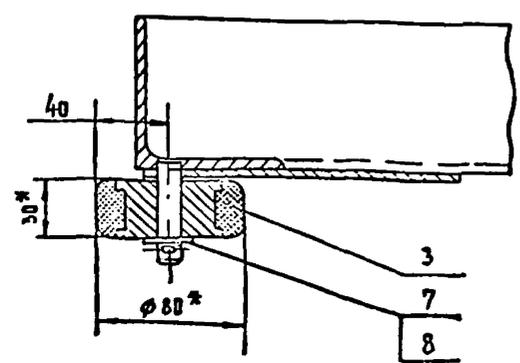


A - A
M 1:1



В И Д В

Б - Б повернуто
M 1:2

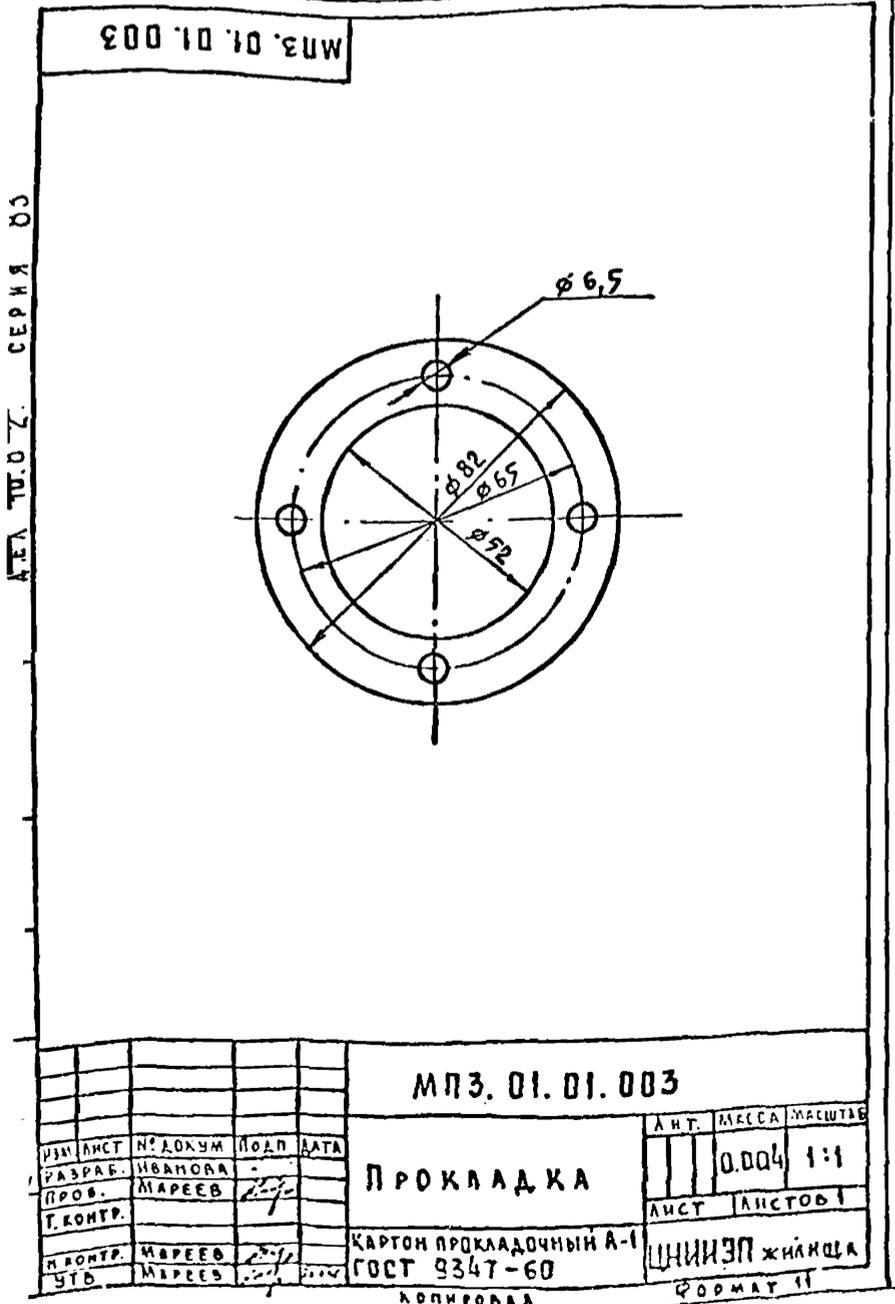
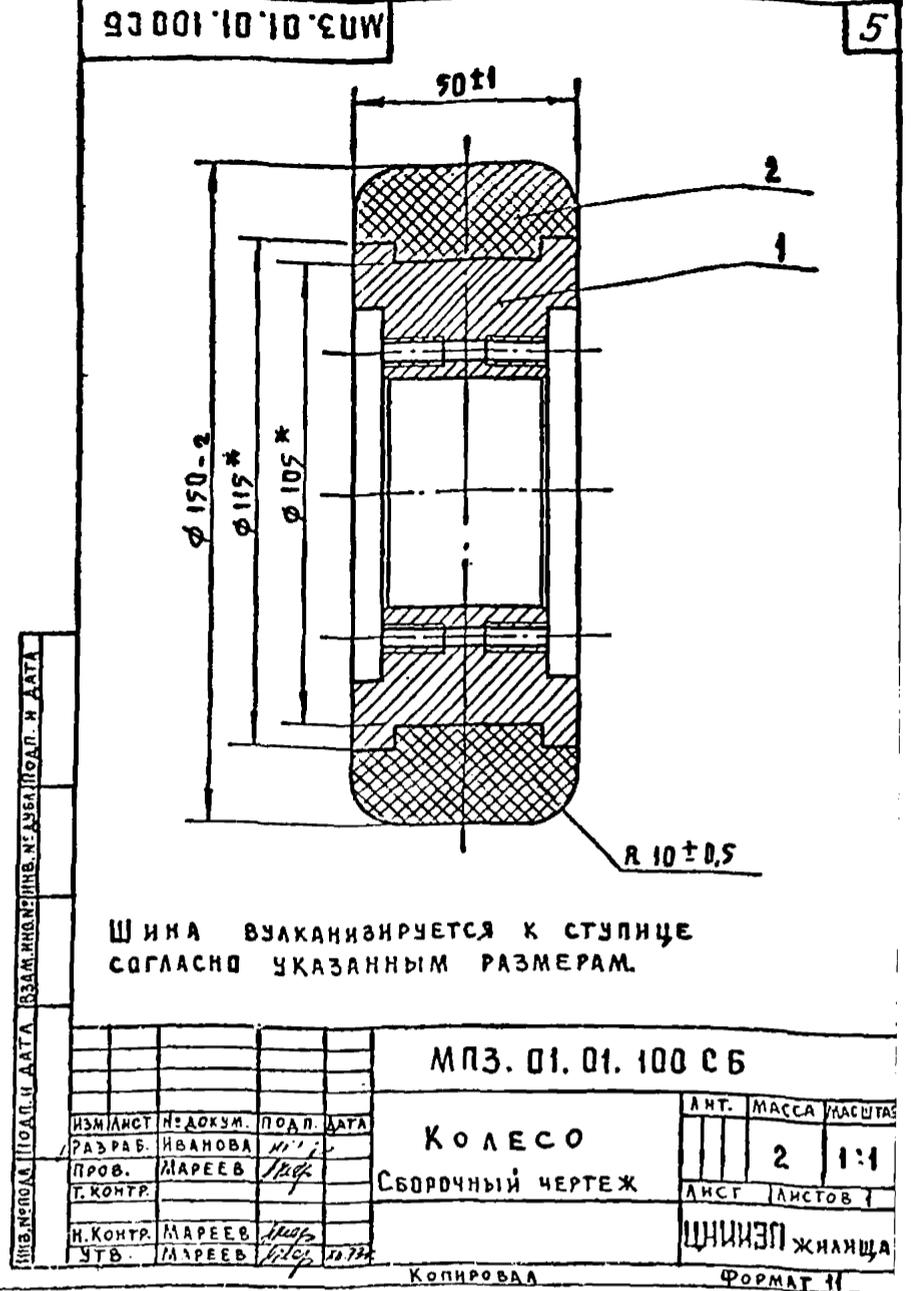
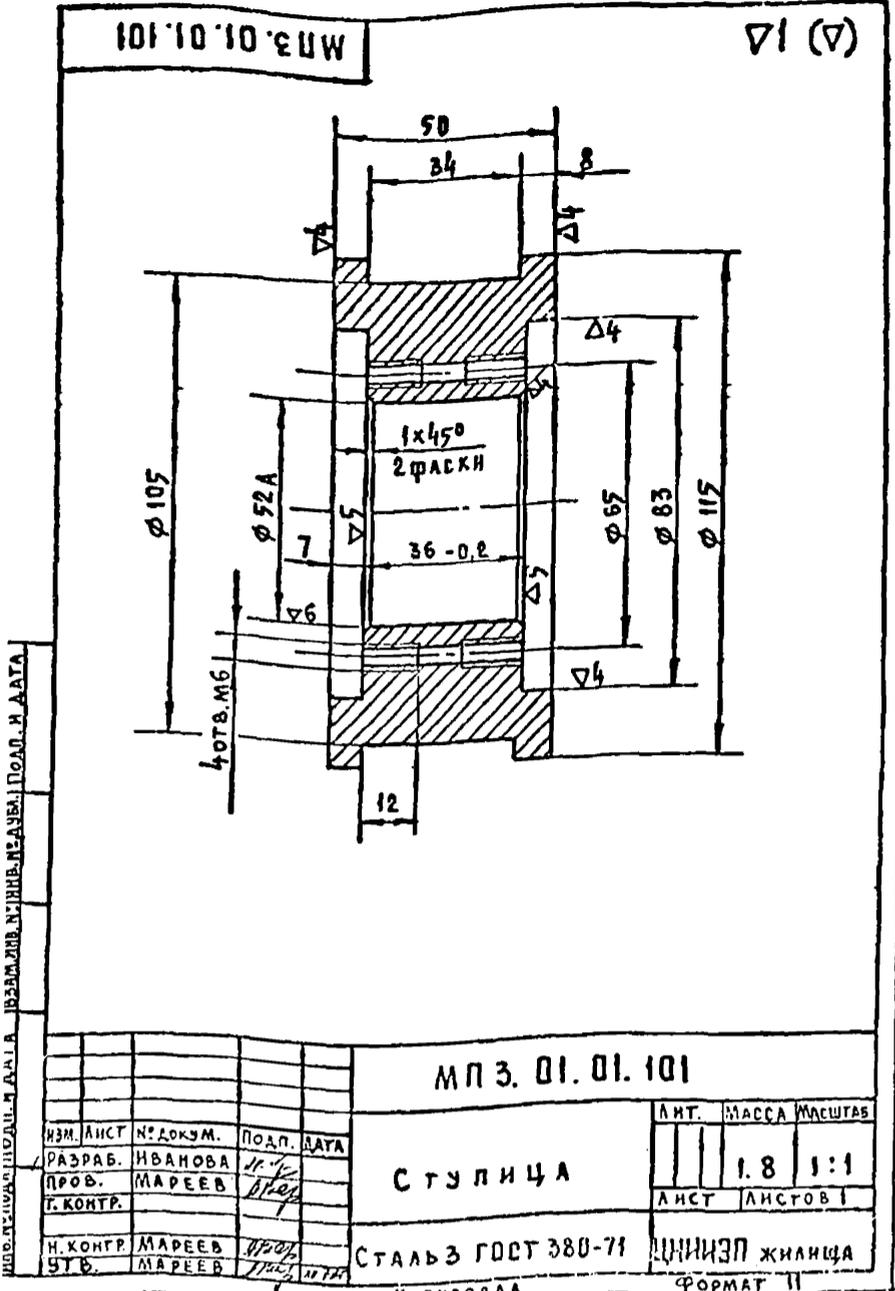


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2 ДОПУСКАЕМАЯ НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСЕЙ КОЛЕС ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 1 ММ.

Грузоподъемность тележки - 500 кг

				МПЗ.01.00.000 СБ	
СМ.ИСТ.	НЕС.ЛОЖИМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА/ВЕСИТАС
САРАЕ	ИВАНОВА	22.1		46	1:5
ПРОП.	МАРЕЕВ	22.1		СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Р.З.К.	МАРЕЕВ	22.1			
И.МОНТР.					
Э.Т.В.	МАРЕЕВ	22.1	22.12	ЩИПЦЫ ЖИЛЦА	

И РАВ.А.А. И.О.О.З. СЕРИЯ ОУ



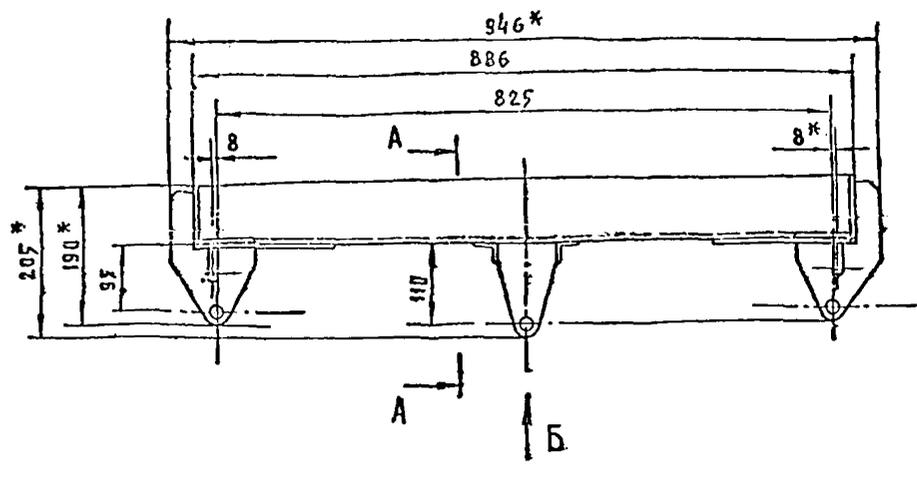
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
II			МПЗ.01.01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
II	I		МПЗ.01.01.101	СТУПИЦА	1	
34	2		МПЗ.01.01.102	ШИНА РЕЗИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 7338-65		

МПЗ.01.01.100

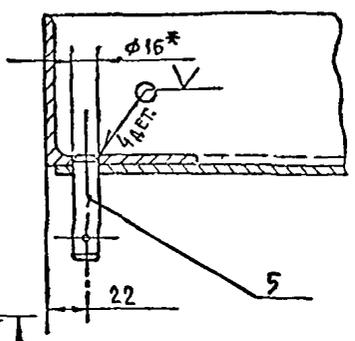
КОЛЕСО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА						
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И. КОНТР.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II		
УТВ.	МАРЕЕВ						

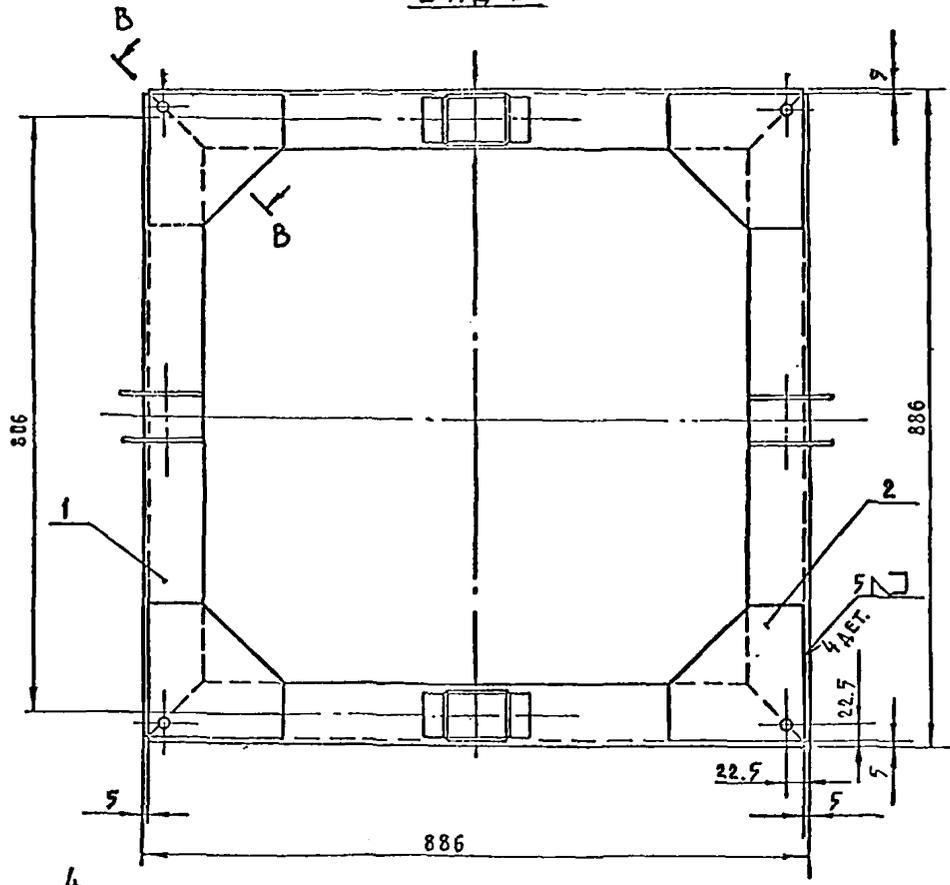
6
МПЗ.01.00.100 СБ



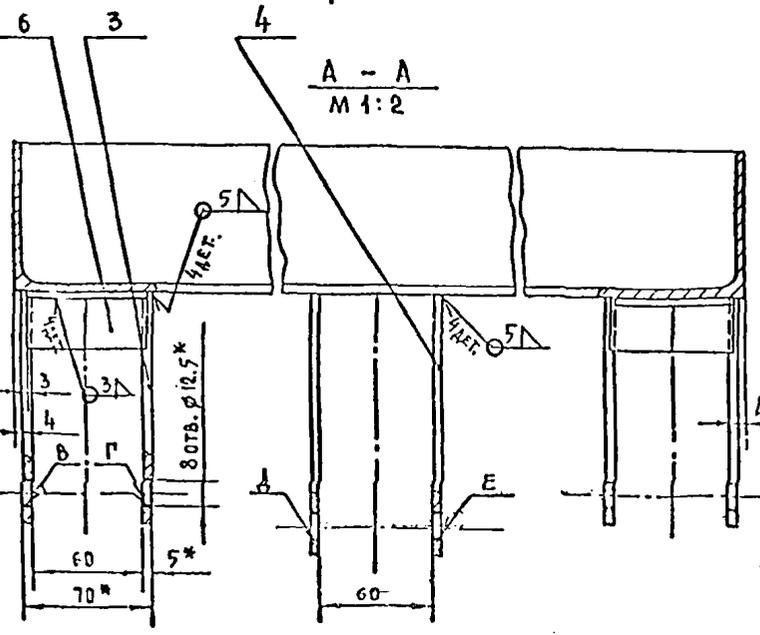
В - В повернуто
М 1:2



Вид Б



А - А
М 1:2



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2 НЕСООБЩНОСТЬ ОТВ. В' ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Г' И ОТВ. Д' ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Е' НЕ БОЛЕЕ 0.25 мм.
- 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.
- 4 ОТВЕРСТИЯ $\phi 16$ ПОД ОСЬ ПОЗ. 5 ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ДЕТАЛИ ПОЗ. 1 С ДЕТАЛЯМИ ПОЗ. 2.

МПЗ.01.00.100 СБ				ЛИСТ	МАССА	РАСЧЕТ
РАМА				30.7	1:5	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ПРОД.	МАРШЕВ			
ЭКСП.	МАРШЕВ					
СВАР.	МАРШЕВ					
СВ.	МАРШЕВ					

РАЗРАБ. 10.8-2 СЕРИЯ 83

СЕРИЯ 83

7-473

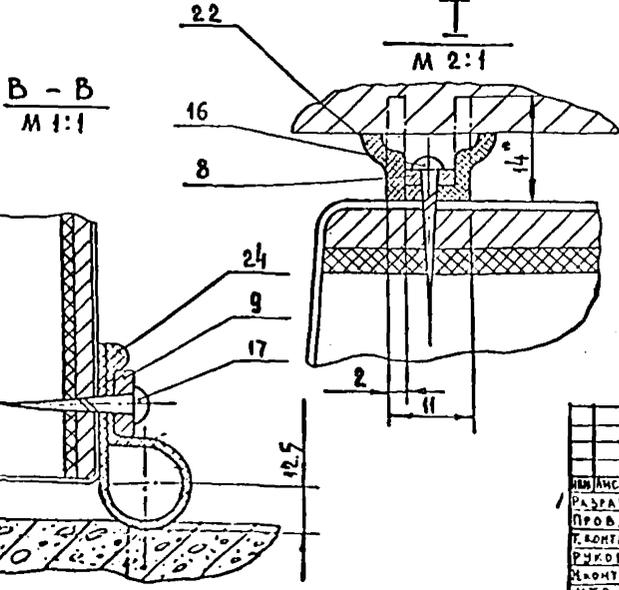
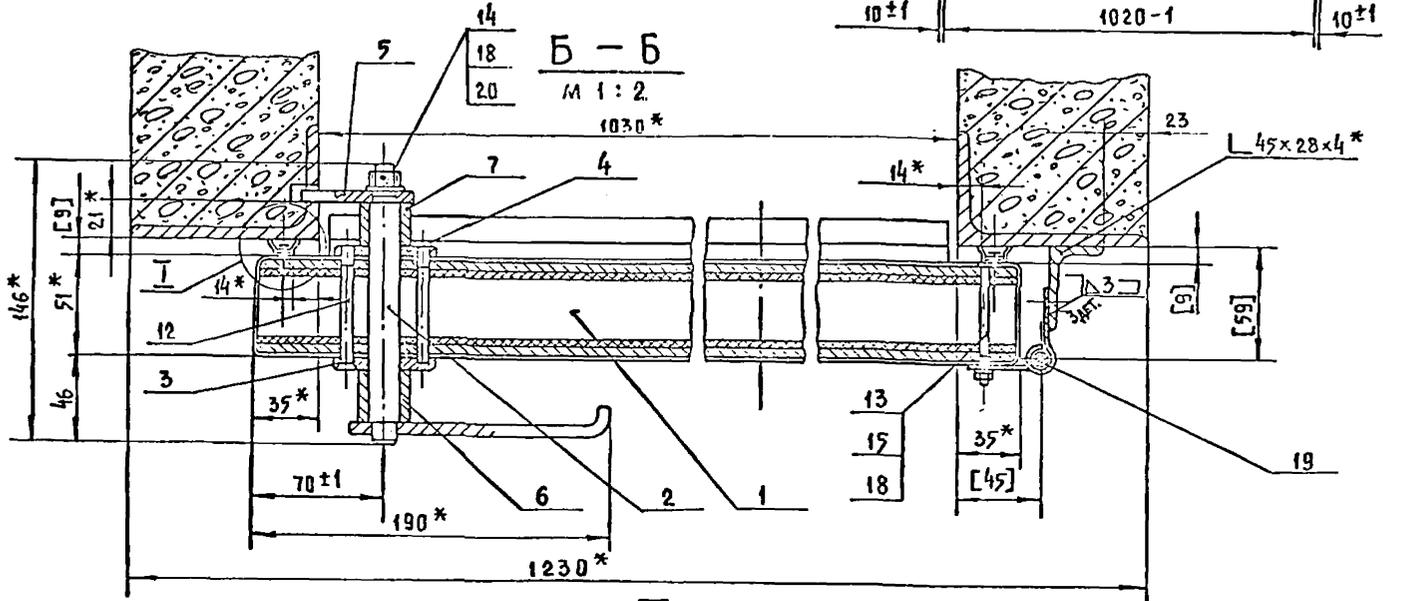
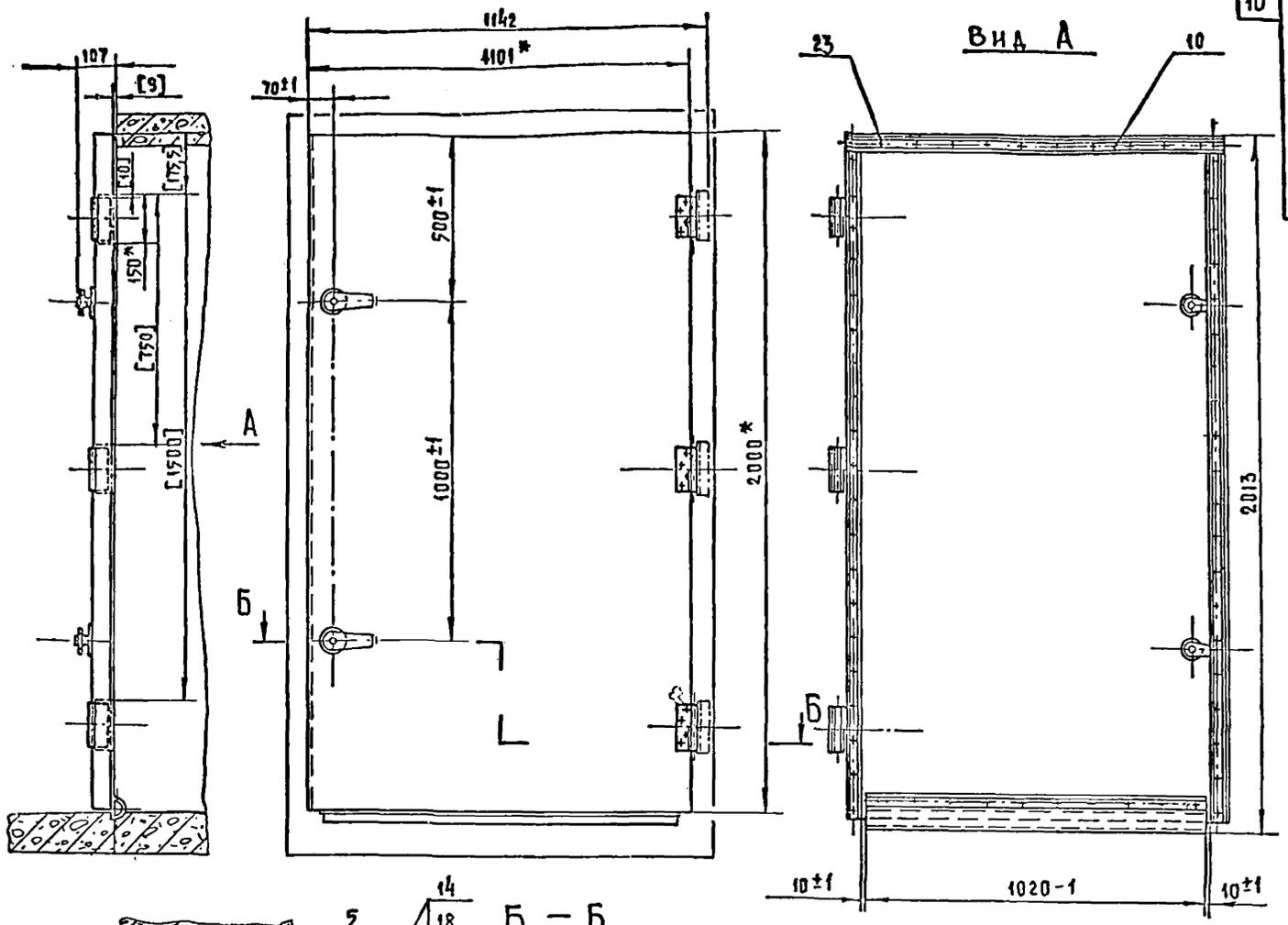
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
29			МПЗ.01.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		МПЗ.01.00.101	Уголок	4	
11	2		МПЗ.01.00.102	ПЛИТА	4	
11	3		МПЗ.01.00.103	ПРОУШИНА	4	
11	4		МПЗ.01.00.104	ПРОУШИНА	4	
11	5		МПЗ.01.00.105	Ось	4	
6А	6			УГОЛОК		
				Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57		
				РАВНОБОК СТ.3 ГОСТ 535-58		
				2-64	4	0093 кг.
			МПЗ.01.00.100			
			РАМА			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТОВ
РУК.	МАРЕЕВ					4
И КОНТР.					ЦНИИЭП	
УТВ.	МАРЕЕВ				ИНИИЩА	

РАЗДЕЛ 10.0-2 СЕРИЯ 83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		Сальник		
				Войлок ГС5		
				ГОСТ 6308-71	2	
			МПЗ.01.01.000			
			Колесо			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТОВ
РУК.	МАРЕЕВ					2
И КОНТР.					ЦНИИЭП	
УТВ.	МАРЕЕВ				ИНИИЩА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
12	1		МПЗ.01.01.000	Колесо	4	
29	2		МПЗ.01.00.100	РАМА	1	
11	3		МПЗ.01.00.200	Колесо	4	
			МПЗ.01.00.000			
			Тележка			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТОВ
РУК.	МАРЕЕВ					4
И КОНТР.					ЦНИИЭП	
УТВ.	МАРЕЕВ				ИНИИЩА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			МПЗ.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		МПЗ.01.01.100	Колесо	1	
				Детали		
11	2		МПЗ.01.01.001	Крышка	2	
11	3		МПЗ.01.01.002	Ось	1	
11	4		МПЗ.01.01.003	Прокладка	2	
			МПЗ.01.01.000			
			Колесо			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТОВ
РУК.	МАРЕЕВ					2
И КОНТР.					ЦНИИЭП	
УТВ.	МАРЕЕВ				ИНИИЩА	



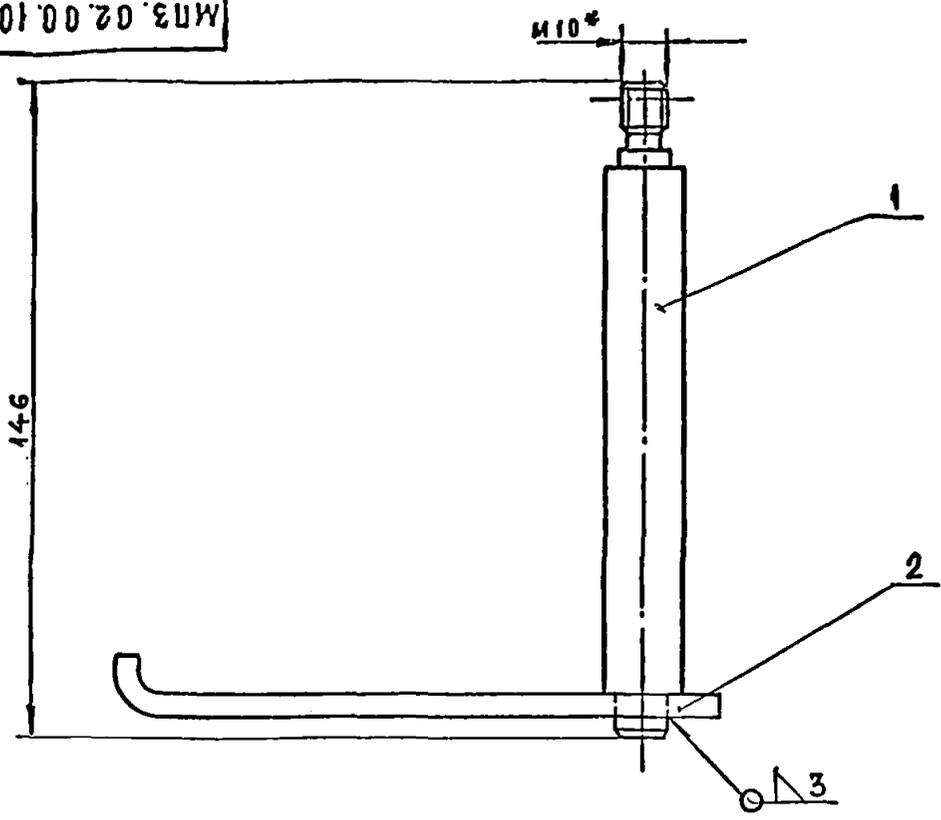
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ОБРАБТКУ ОТВ. ПОД ШРУПЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 8; 9; 10.
 3. ПЕТЛИ ПОЗ. 20 ПРИВАРИВАЮТСЯ К НЕСУЩЕМУ УГЛУКА МУСОРОКАМЕРЫ ПО МЕСТУ, С ВЫДЕРЖКОЙ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.

МПЗ. 02.00.000 СБ				ДВЕРЬ В СБОРЕ		ЛИСТ	МАССА	РАСЧЕТ
ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОК.СМ.	ПОДП.	ДАТА				
		РАЗРАБ. ИВАНОВА						
		ПРОБ. МАРЧЕВ						
		Т.КОНТР.						
		Р.КОНТР. МАРЧЕВ						
		Э.КОНТР. МАРЧЕВ						
		УТВ. МАРЧЕВ						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
						ЩИПСО ЖИЛИЦА		

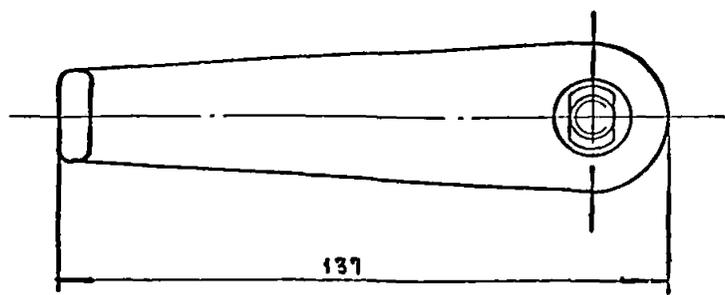
РАЗРАБ. ИВАНОВА

ПРОБ. МАРЧЕВ

МПЗ.02.00.100СБ



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРО-ДОМ Э-42, ГОСТ 9467-60

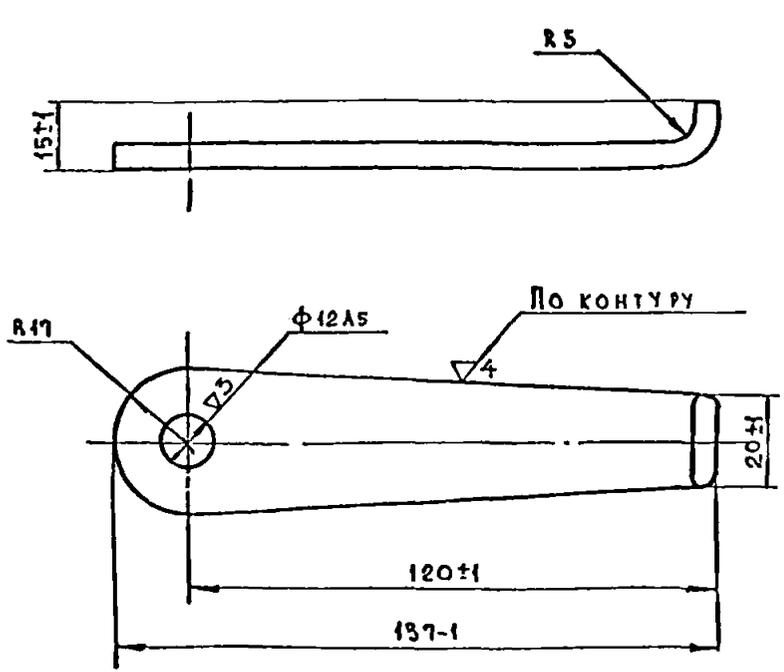


МПЗ.02.00.100СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ЗАМОК				045	1:1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

ФОРМАТ 12.

ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ № АЛФА. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.102



МПЗ.02.00.102

Ручка

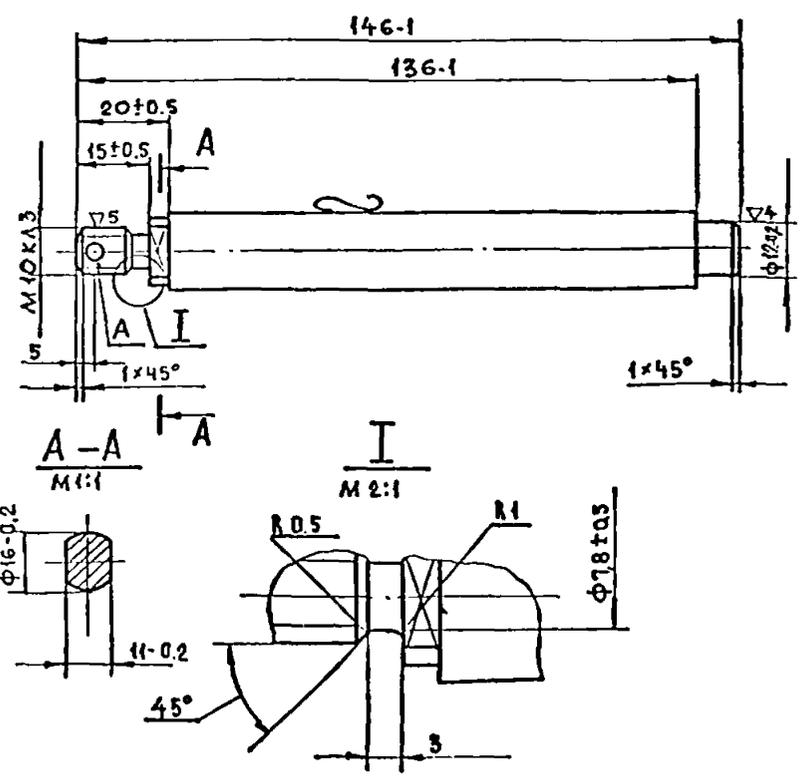
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
023	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Лист 5 ГОСТ 5681-57
 С13 ГОСТ 14637-69
 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ № АЛФА. ПОДП. И ДАТА
 РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

МПЗ.03.00.101



Отверстие А* (φ2.5мм) под шпильку сверлить при сборке

МПЗ.02.00.101

Ось

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
022	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

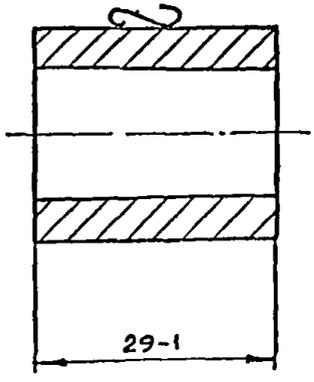
Крпг В16 ГОСТ 2590-71
 С13 ГОСТ 335-58
 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ № АЛФА. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.004

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.004

Втулка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 25x4 ГОСТ 8734-58
A20 ГОСТ 8733-66

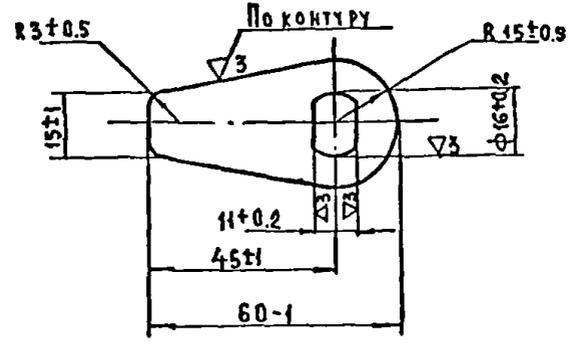
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.003

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.003

Сектор

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57
СТЗ ГОСТ 14637-69

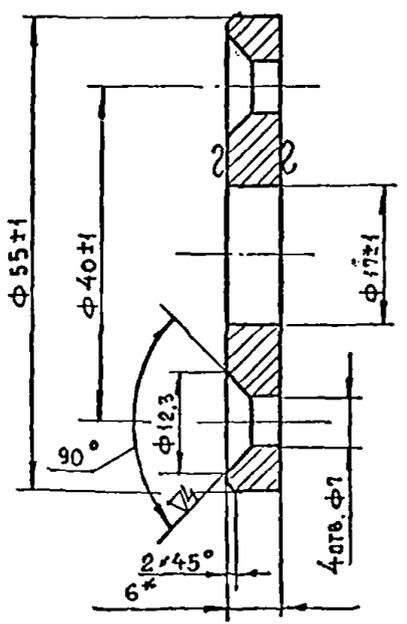
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.001

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.001

Шайба

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57
СТЗ ГОСТ 14637-69

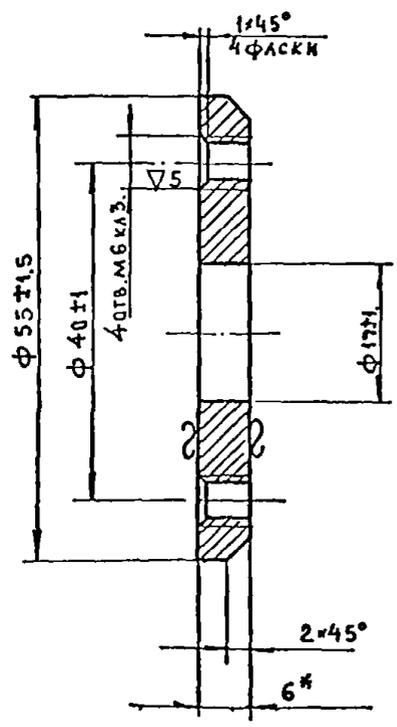
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.002

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.002

Шайба

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57
СТЗ ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ II

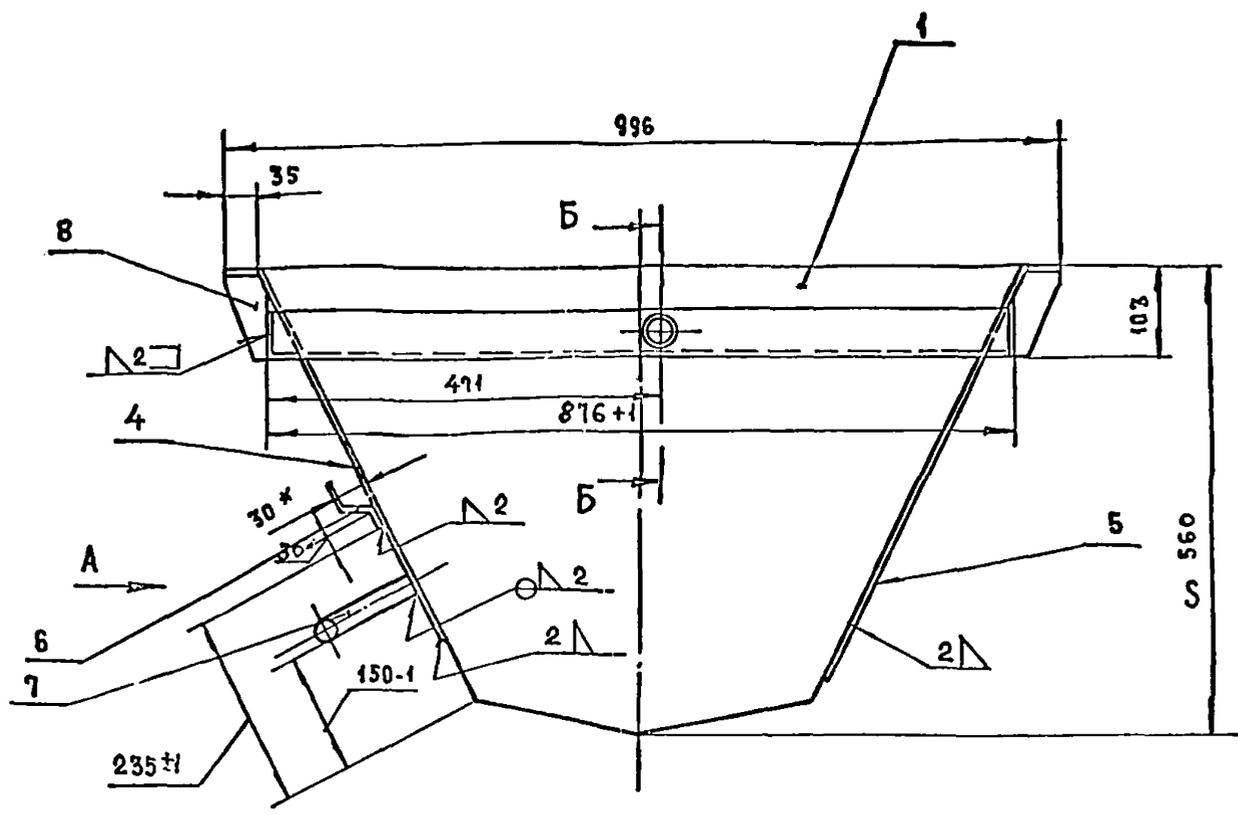
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ.02.01.000	ДВЕРЬ	1	
12	2		МПЗ.02.00.100	ЗАМОК	2	
				ДЕТАЛИ		
11	3		МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	2	
11	4		МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	2	
11	5		МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	2	
11	6		МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	2	
11	7		МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	2	
11	8		МПЗ.02.00.006	ПЛАНКА	2	
11	9		МПЗ.02.00.007	ПЛАНКА	1	
11	10		МПЗ.02.00.008	ПЛАНКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Винт 2 ГОСТ 17475-72 МБх65-36	8	
МПЗ.02.00.000						
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		11.12.75	
ПРОБ			МАРЕЕВ		11.12.75	
КОНТР.			МАРЕЕВ		11.12.75	
УТВ			МАРЕЕВ		11.12.75	
			ДВЕРЬ В СБОРЕ		ЛИСТ 1	
			ЦНИИЭП		ИНИИИ	
ФОРМАТ 11						

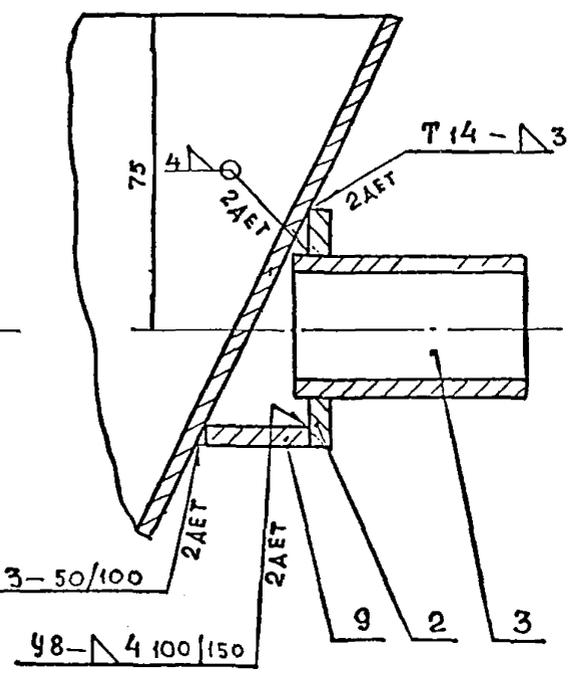
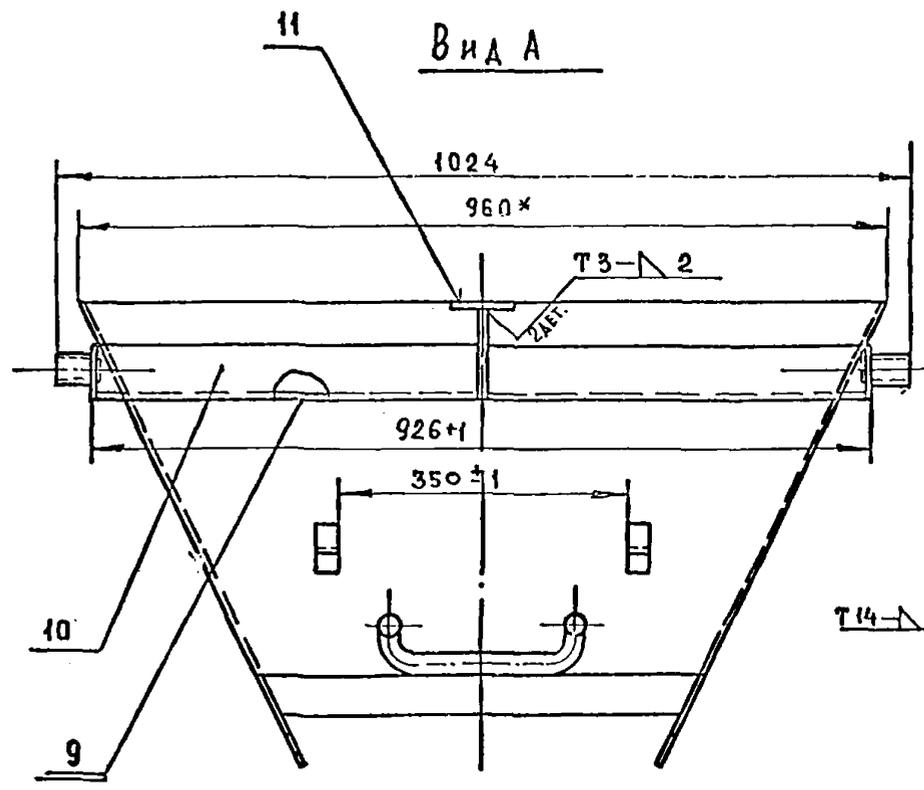
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		Винт 2 ГОСТ 17475-72		
				МБх65-36	12	
		14		Гайка М10		
				ГОСТ 5919-70	2	
		15		Гайка М5		
				ГОСТ 5927-70	12	
		16		Штырь А2х20		
				ГОСТ 1144-70	56	
		17		Штырь А5х35		
				ГОСТ 1144-70	12	
		18		Шайба ГОСТ 11371-58		
				10-005	2	
		19		5-005	12	
		20		Шпайнт 25х26;005		
				ГОСТ 397-66	2	
		21		Петля ПИД 130		
				ГОСТ 5088-72	3	
		22		Резиновый профиль		МОСК.З-А
				шплицованный	2	РТИ, КОТТЕ
				ℓ = 1989 мм		РАУТЕР
		23		Резиновый профиль		МОСК.З-А
				шплицованный	1	РТИ, КОТТЕ
				ℓ = 1100 мм		
		24		Резиновый профиль		ВОЛЖСКИ
				МК-995ТУМЗ85-204-65		З-А РТИ
				ℓ = 1020		
МПЗ.02.00.000						
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		11.12.75	
ПРОБ			МАРЕЕВ		11.12.75	
КОНТР.			МАРЕЕВ		11.12.75	
УТВ			МАРЕЕВ		11.12.75	
			ЗАМОК		ЛИСТ 2	
			ЦНИИЭП		ИНИИИ	
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.02.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		МПЗ.02.01.001	Обшивка		
				Лист 80,5 ГОСТ 3680-57		Оцинко-
				3-й ст 3, ГОСТ 16523-70	2	ванный
				2100х1200	10	КГ
64	2		МПЗ.02.01.002	Плита		
				КАРТОН АС БЕСТОВЫЙ		
				3 ГОСТ 2850-58	3	6 КГ
				2000х1100		
64	3		МПЗ.02.01.003	Дверь		
				Полотно ДБ	1	14 КГ
				ГОСТ 6629-64		
МПЗ.02.01.000						
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		11.12.75	
ПРОБ			МАРЕЕВ		11.12.75	
КОНТР.			МАРЕЕВ		11.12.75	
УТВ			МАРЕЕВ		11.12.75	
			ДВЕРЬ		ЛИСТ 1	
			ЦНИИЭП		ИНИИИ	
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			МПЗ.02.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ.02.00.101	Ось	1	
11	2		МПЗ.02.00.102	Ручка	1	
МПЗ.02.00.100						
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		11.12.75	
ПРОБ			МАРЕЕВ		11.12.75	
КОНТР.			МАРЕЕВ		11.12.75	
УТВ			МАРЕЕВ		11.12.75	
			ЗАМОК		ЛИСТ 1	
			ЦНИИЭП		ИНИИИ	
ФОРМАТ 11						



Б-Б
М4:1



1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42А ГОСТ 9467-60.

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

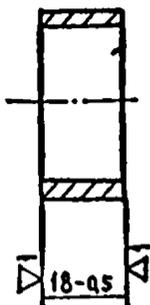
ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

				МПЗ.03.01.000.СБ				
ИЗМ	ИМЕС	И.А.С.У.М.	ПОДП	ДАТА	Бункер	АМТ	МАССА	МАСШТ
1	РАЗРАБ	И.А.НОВА			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		50	1:5
	ПРОБЛР	МАРЕВ				Лист 1 из листов 1		
	ВСКИР	МАРЕВ				ЦНИИЭП		
	УЧЛ	МАРЕВ				ИМПИЩА		
	ИЭСКТР	МАРЕВ				СОФМАТ 22		
	ЧТБ	МАРЕВ						

7-743

МПЗ.03.00.102

(Δ) 2

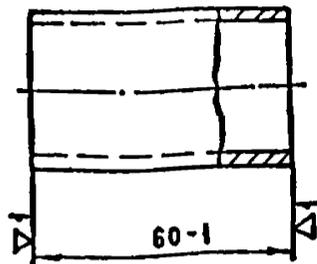


ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.00.102	ЛНСТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ТРУБА	0,05	1:1
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ					ТРУБА 32	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
Т.КОНТР.						ГОСТ 3262-62	ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА
И.КОНТР.	МАРЕЕВ							
УТВ.	МАРЕЕВ							

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.003

(Δ) 19

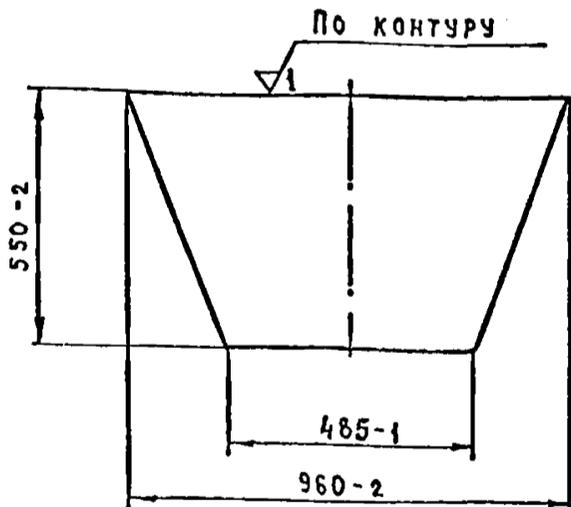


ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.003	ЛНСТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ВТУЛКА	1,8	1:1
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ					ВТУЛКА	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
Т.КОНТР.						ТРУБА 37,5	ГОСТ 8734-58	ГОСТ 8733-66
И.КОНТР.	МАРЕЕВ							
УТВ.	МАРЕЕВ							

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.005

(Δ) 2



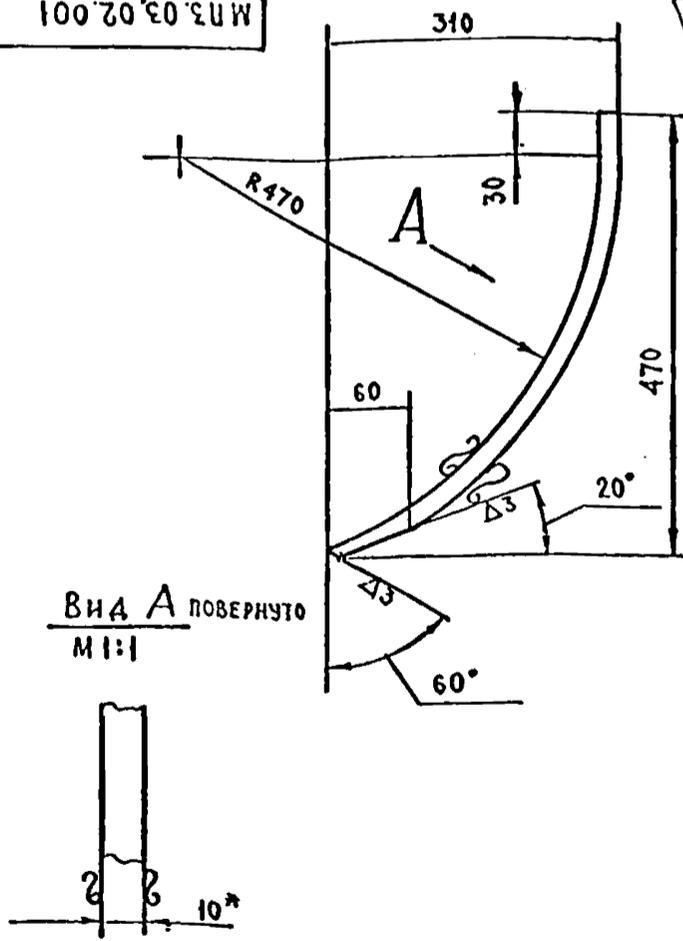
РАЗДЕЛ ЧО.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.005	ЛНСТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ЛИСТ	9,65	1:10
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ					ЛИСТ 3	ГОСТ 5681-57	ГОСТ 16523-70
Т.КОНТР.							ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА
И.КОНТР.	МАРЕЕВ							
УТВ.	МАРЕЕВ							

ФОРМАТ II

МПЗ.03.02.001

(Δ) 1



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

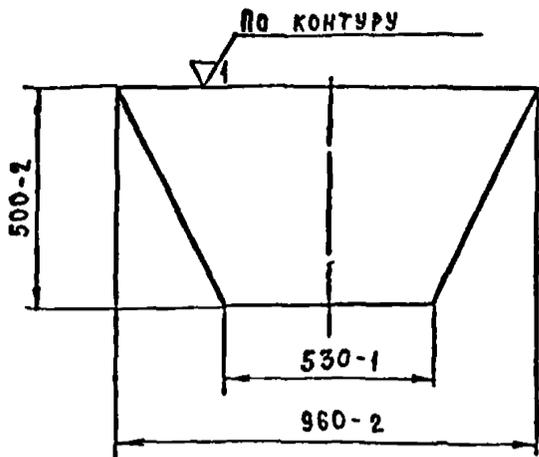
ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.02.001	ЛНСТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ВИЛА	0,9	1:5
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ					ПОЛОСА 10*20	ГОСТ 103-57	ГОСТ 535-58
Т.КОНТР.							ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА
И.КОНТР.	МАРЕЕВ							
УТВ.	МАРЕЕВ							

ФОРМАТ II

7-443

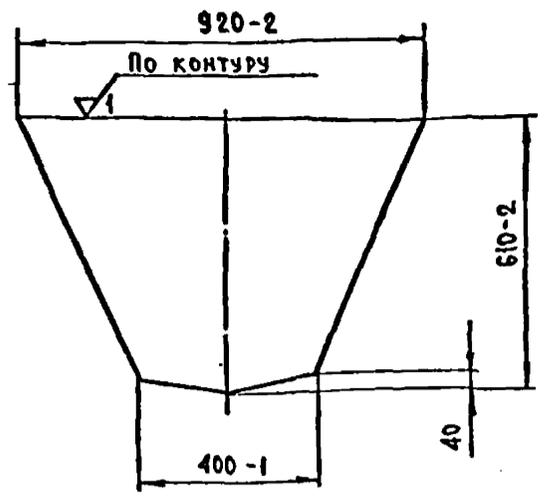
МПЗ.03.01.004

(Δ) 20



МПЗ.03.01.001

(Δ) 20

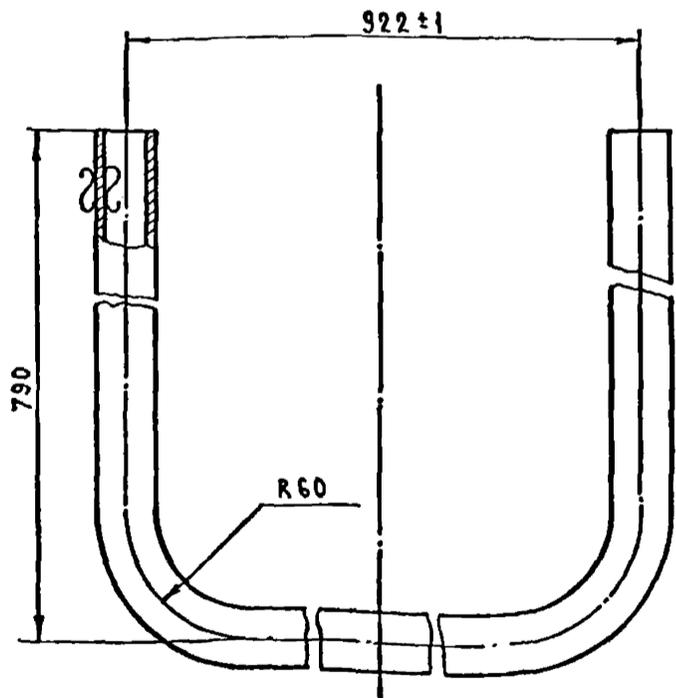


ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.004	Л И С Т	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								7.8	1:10
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
					ФОРМАТ II					

ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.001	Л И С Т	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								9.5	1:10
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
					ФОРМАТ II					

МПЗ.03.00.001

(Δ) 1

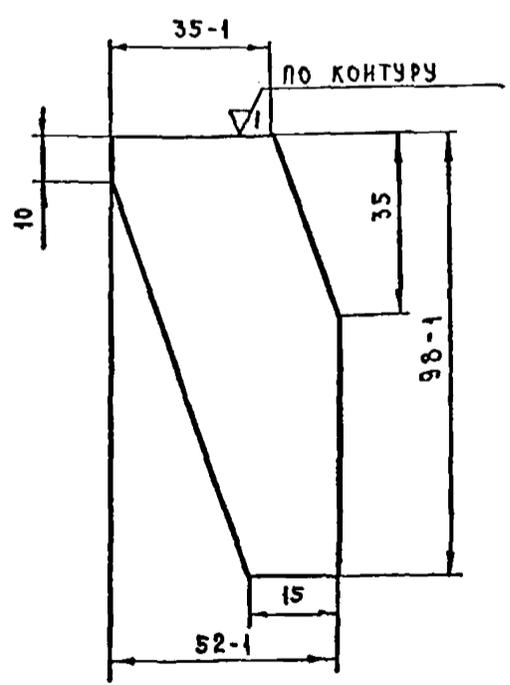


ДЛИНА ЗАГОТОВКИ = 2450 мм

ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.00.001	С К О Б А	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								4.07	1:2
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-62			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
					ФОРМАТ II					

МПЗ.03.01.008

(Δ) 20

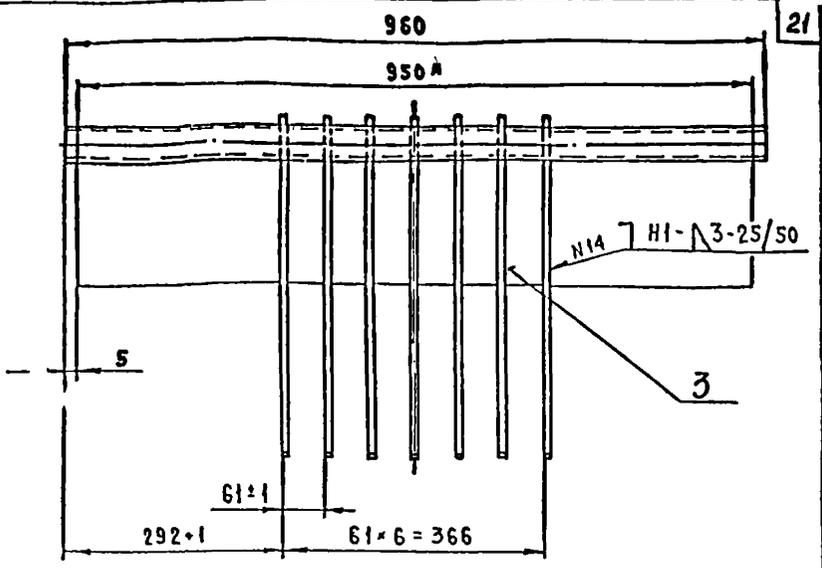
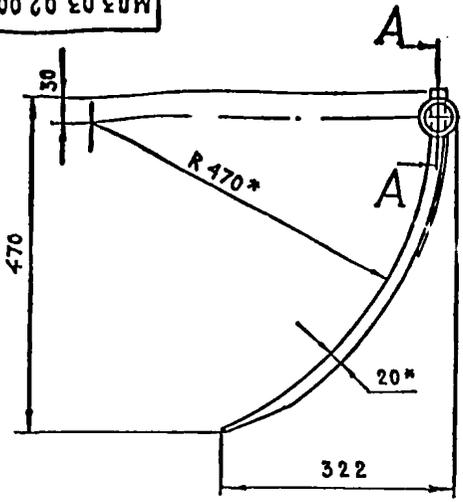


ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.008	Р Е Б Р О	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								0.08	1:1
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
					ФОРМАТ II					

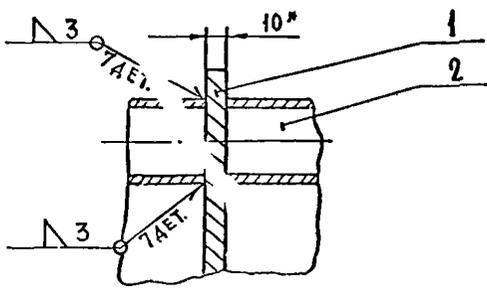
РАЗДЕЛ 10:8-2 СЕРИЯ 83

Г-770

МПЗ.03.02.000.СБ



A-A
M1:2



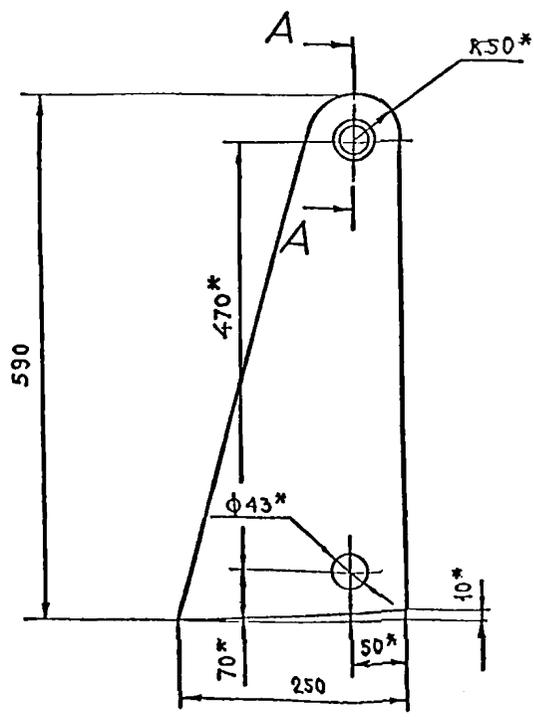
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 3-42А ГОСТ 9467-60

				МПЗ.03.02.000.СБ			
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ГРЕБЕНКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.12		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13,5	1:5
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ	И.И.		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	11.12	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

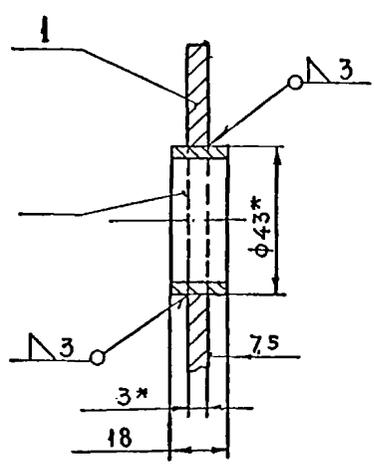
ФОРМАТ 12

РАЗДЕЛ 10.8-2.- СЕРИЯ 83

МПЗ.03.00.100.СБ



A-A
M1:1



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 3-42А ГОСТ 9467-60

				МПЗ.03.00.100.СБ			
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.12		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	235	1:4
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ	И.И.		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	11.12	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ 12

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	МПЗ.03.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
11	1	МПЗ.03.02.001	7	ВИЛА
12	2	МПЗ.03.02.002	1	ТРУБА
11	3	МПЗ.03.02.003	1	ЛИСТ

МПЗ.03.02.000				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

ГРЕБЕНКА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ И

200'00'00.002

(A) 22

МПЗ.03.00.002				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

ШАЙБА

Лист 5 ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ И

200'00'00.003

(A) 3

Вид А

МПЗ.03.02.003				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

Лист

Лист 5 ГОСТ 3680-57
3-й СТ 5 ГОСТ 16925-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ И

200'00'00.002

(A) 3

А-А
М 1:1

МПЗ.03.02.002				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

ТРУБА

Труба УЗ2 ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

КОЛКОВА - ИВАНОВА

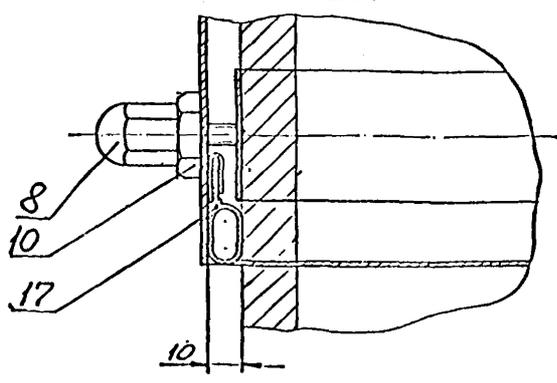
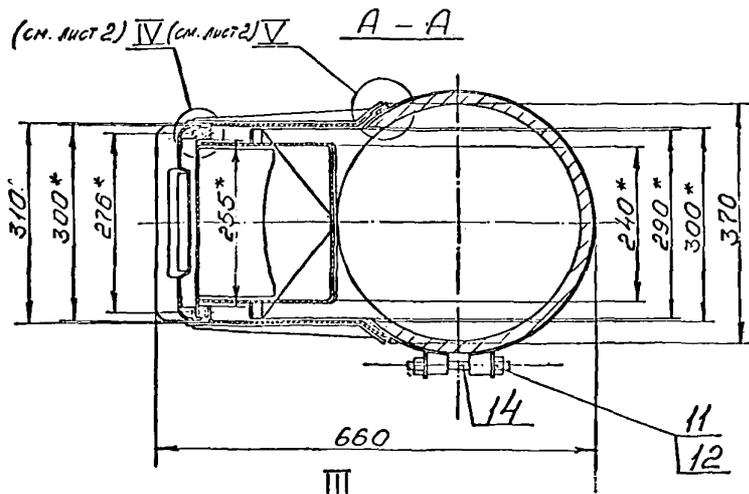
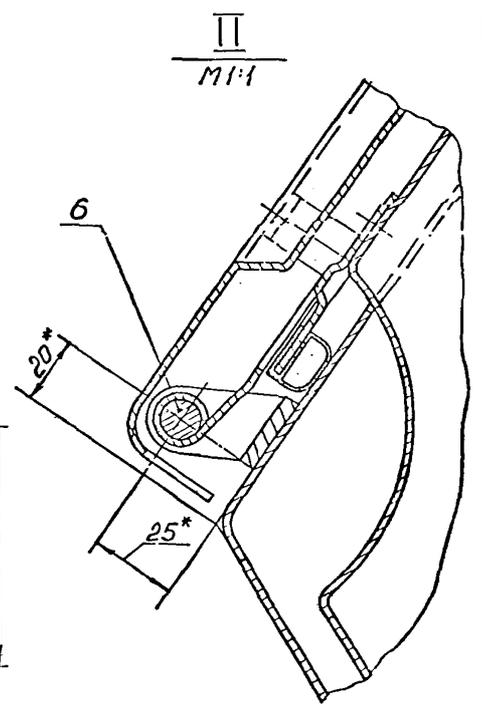
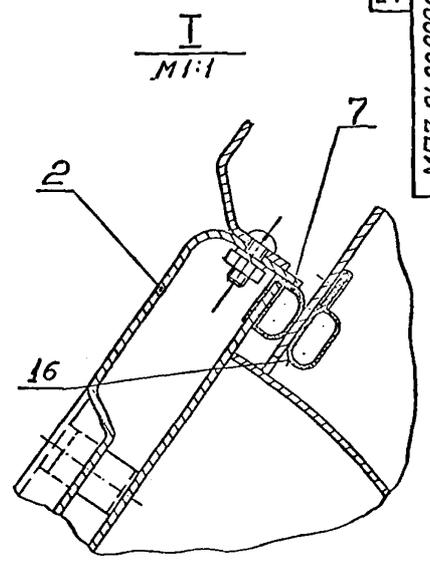
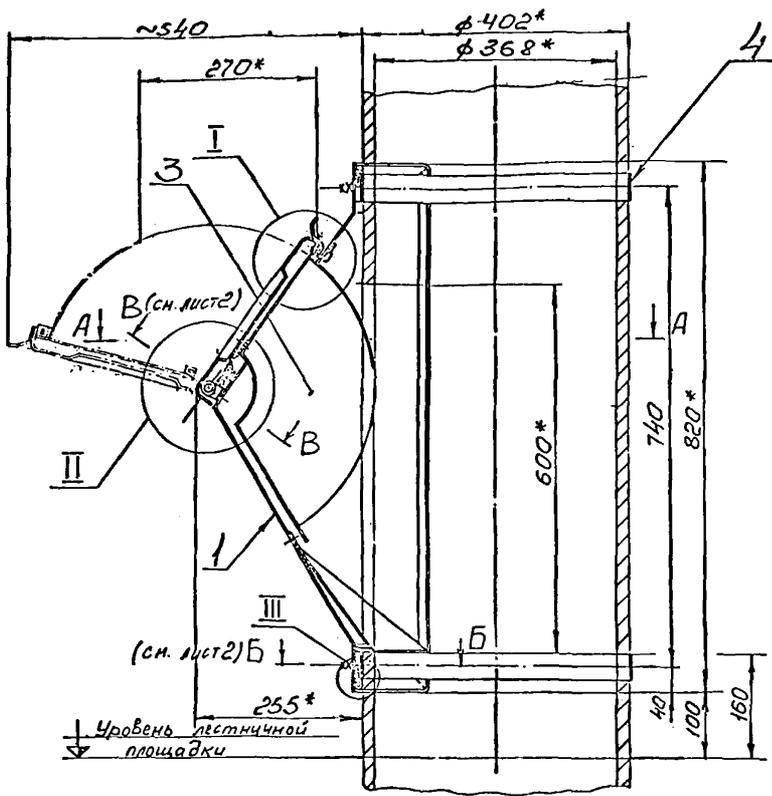
ФОРМАТ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03 00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ 03 01.000	БУНКЕР	1	
22	2		МПЗ 03 02.000	ГРЕБЕНКА	1	
12	3		МПЗ 03 00.100	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		1
11	4		МПЗ 03 00 001	СКОБА	1	
11	5		МПЗ 03 00 002	ШАЙБА	2	
04	6		МПЗ 03 00 003	НАКЛАДКА РЕЗИНА-ПЛАСТИНА 5МБ-А-М ГОСТ 7338-65 75x35	2	0.02КГ
			МПЗ 03 00.000			
			НАСАДОК			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
					ФОРМАТ II	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			МПЗ 03 00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ 03 00.101	ЩЕКА	1	
11	2		МПЗ 03 00.102	ТРУБА	1	
			МПЗ 03 00.100			
			КРОНШТЕЙН			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
					ФОРМАТ II	

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03 01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ 03 01.001	ЛИСТ	2	
11	2		МПЗ 03 01.002	ПОЛОСА	2	
11	3		МПЗ 03 01.003	ВТУЛКА	2	
11	4		МПЗ 03 01.004	ЛИСТ	1	
11	5		МПЗ 03 01.005	ЛИСТ	1	
11	6		МПЗ 03 01.006	СКОБА	2	
11	7		МПЗ 03 01.007	РУЧКА	1	
11	8		МПЗ 03 01.008	РЕБРО	2	
04	9		МПЗ 03 01.009	ПОЛОСА 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 866x25	4	0.85КГ
04	10		МПЗ 03 01.011	ПОЛОСА 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 916x55	2	1.95КГ
04	11		МПЗ 03 01.012	ПЛАТНИК 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 75x35	2	0.1КГ
			МПЗ 03 01.000			
			БУНКЕР			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
					ФОРМАТ II	



1* Размеры для справок.
2. Конструкция клапана разработана с учетом вступления в действие с 1 янв. 1973г. нового ГОСТа 1839-72 (Вместо цементные трубы. Безнапор.) на основе рабочих чертежей приемного клапана М03-02, разработанных Карачаровским заводом.

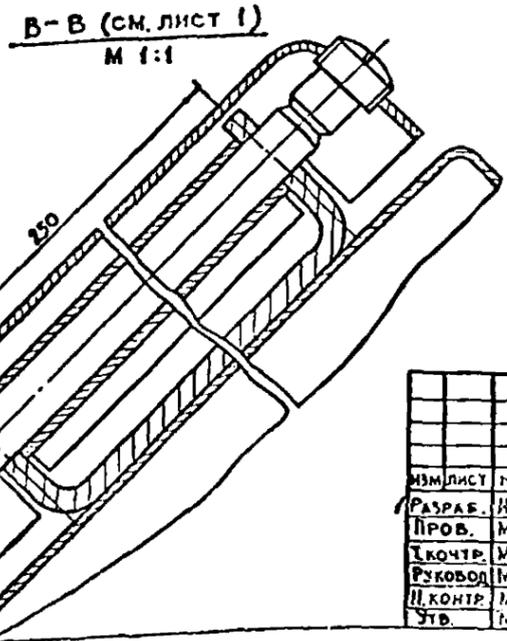
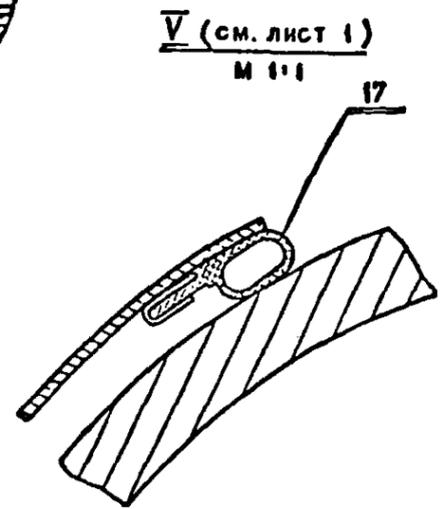
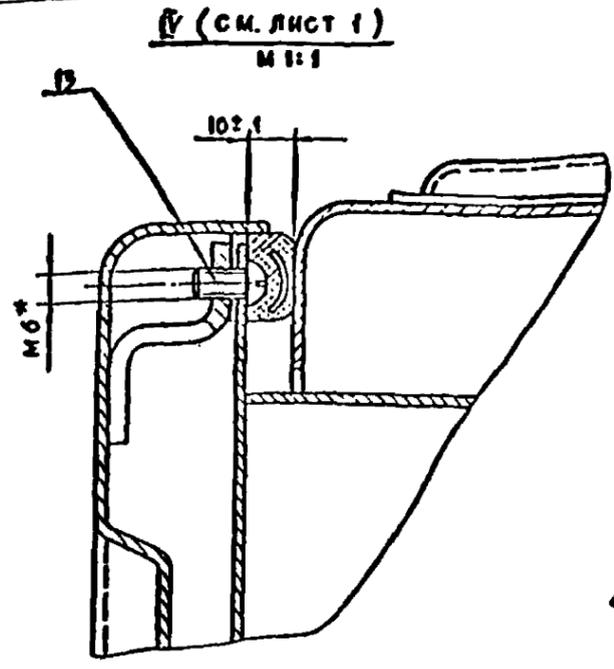
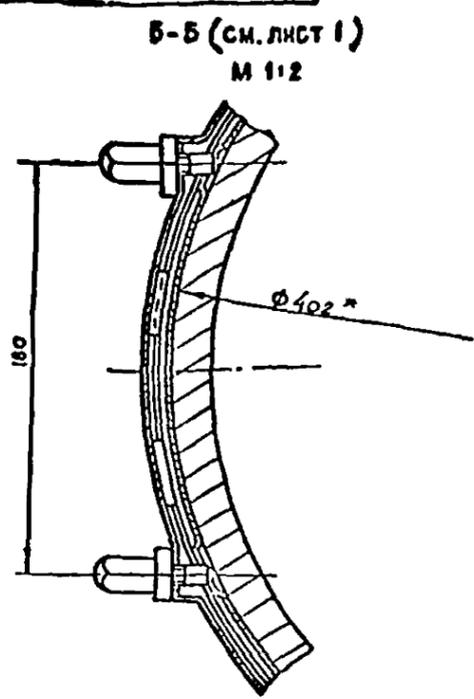
МПЗ.04.00.000.СБ				ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
Исполн	Провер	Подп	Дата	Клапан приемный		
Разраб	Уточено			200	1:5	
Проект	Морев			Сборочный чертеж		
Технир	Морев			лист 1	листов 2	
Виспол	Морев			ЦНИИЭП ЖИРНИЦА		
Исполн	Морев			Копировал		
Учр	Морев			Формат 2?		

РАЗДЕЛ 10. В-2 СЕРИЯ 102

МПЗ.04.00.000.СБ

7-443

МПЗ.04.00.000.СБ



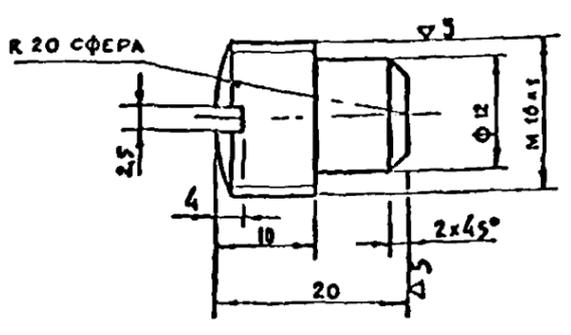
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

				МПЗ.04.00.000.СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КЛАПАН ПРИЁМНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
У КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
РУКОВОД.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ 12	

МПЗ.04.00.004

Δ 3 (Δ)



РАЗДЕ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

				МПЗ.04.00.004		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИНТ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
У КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
				СТАЛЬ 35 ГОСТ 1050-60	ЦНИИЭП жилища	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			МПЗ.04.00.300СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
12	1		МПЗ.04.00.301	ОБОД	1	
11	2		МПЗ.04.00.302	УШКО	2	
11	3		МПЗ.04.00.303	ШПИЛЬКА	2	

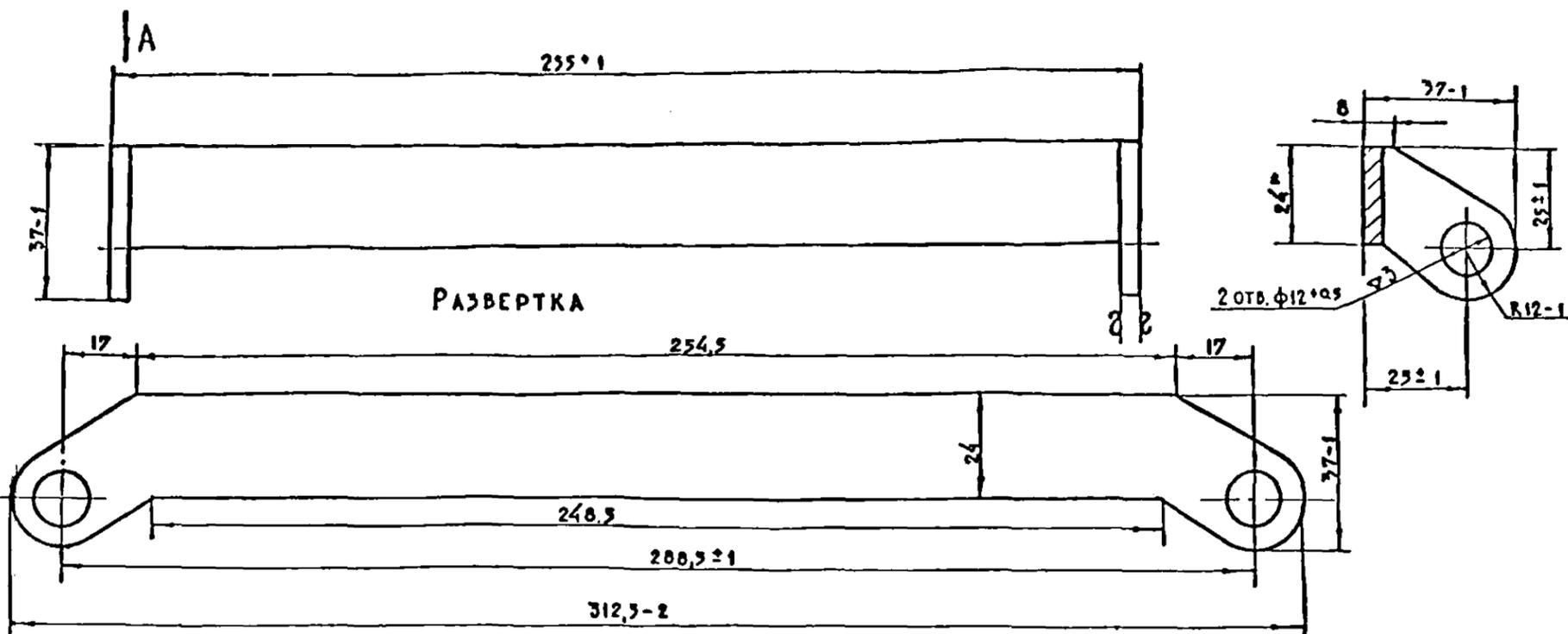
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

				МПЗ.04.00.300		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ХОМУТ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
У КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ 11	

7-443

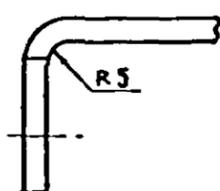
МПЗ.04.01.003

27 (Δ) 1Δ



ВИД А

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

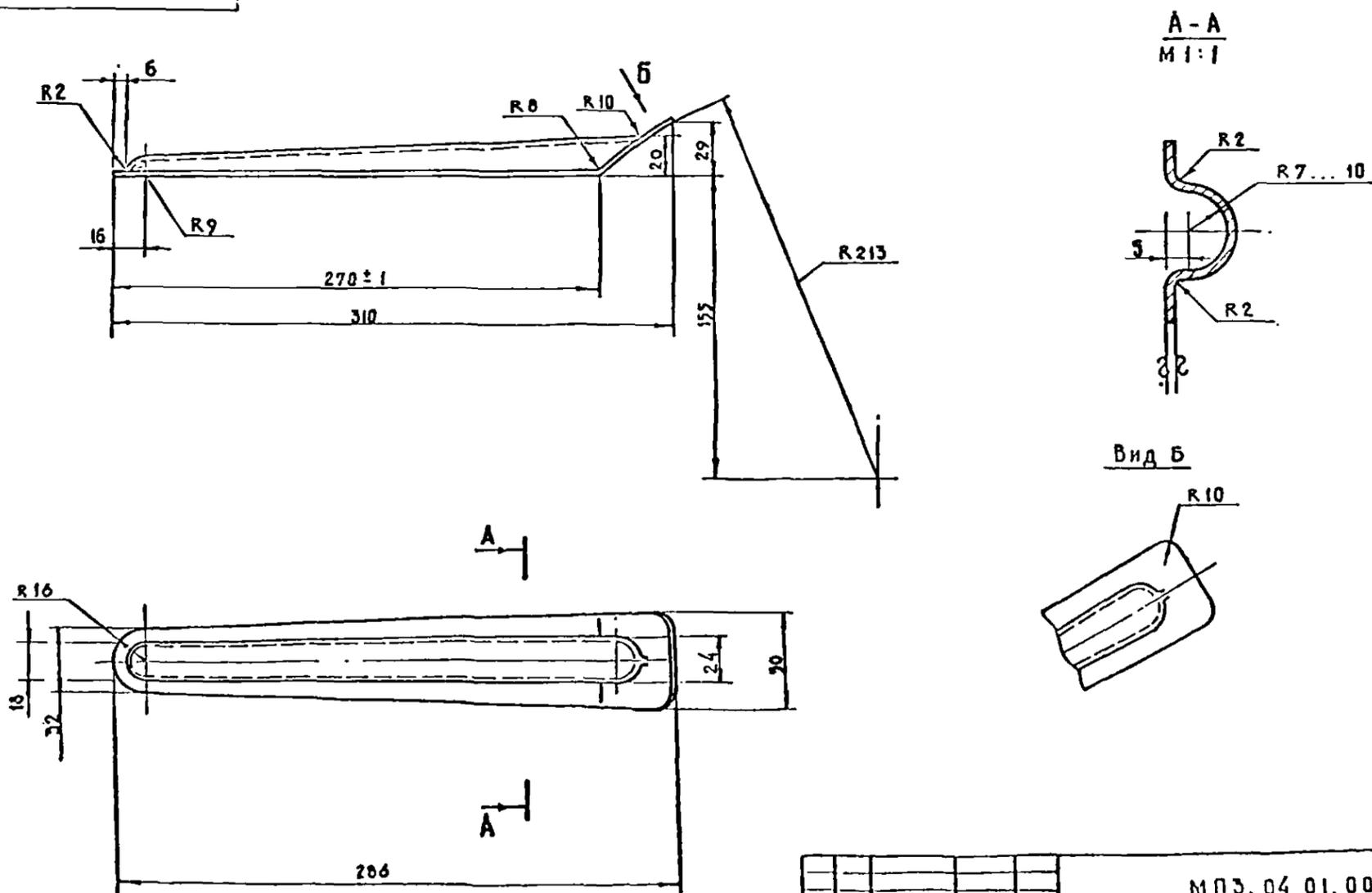


				МПЗ.04.01.003			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0,27	1:1
РАЗРАБ. ИВАНОВА					СКОБА		
ПРОВ. МАРСОВ							
Т.КОНТР. МАРСОВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР. МАРСОВ					ЛИСТ 5 ГОСТ 5081-57		
УТВ. МАРСОВ					СТ.3 ГОСТ 16337-69		
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 12		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ № ДИСТ. ИЛИ № ДАТА

МПЗ.04.01.002

28 (Δ) 1Δ



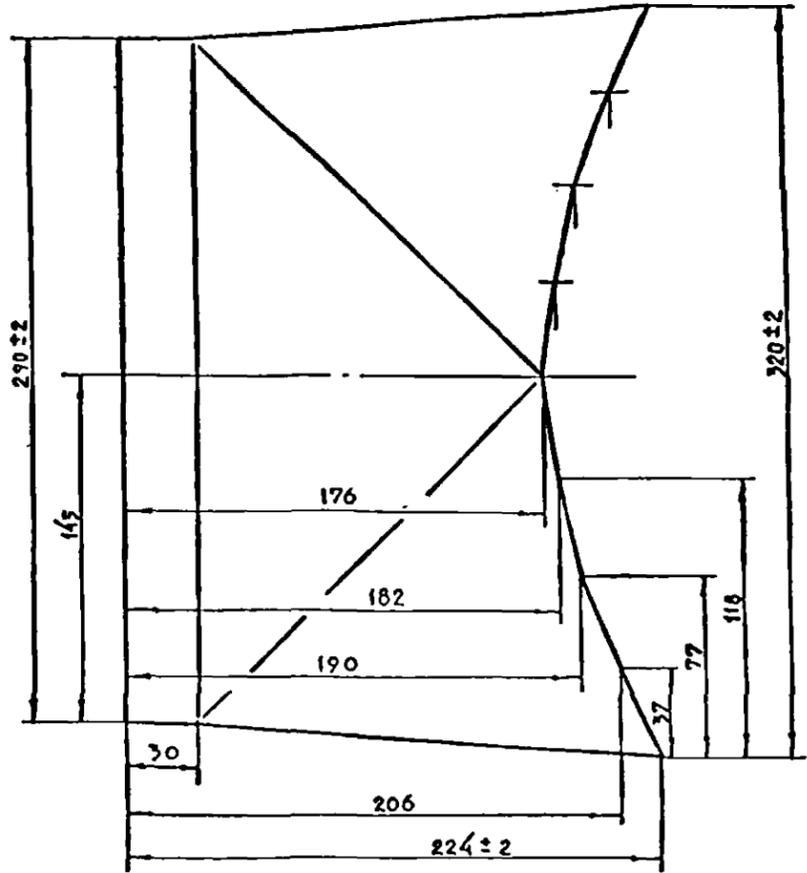
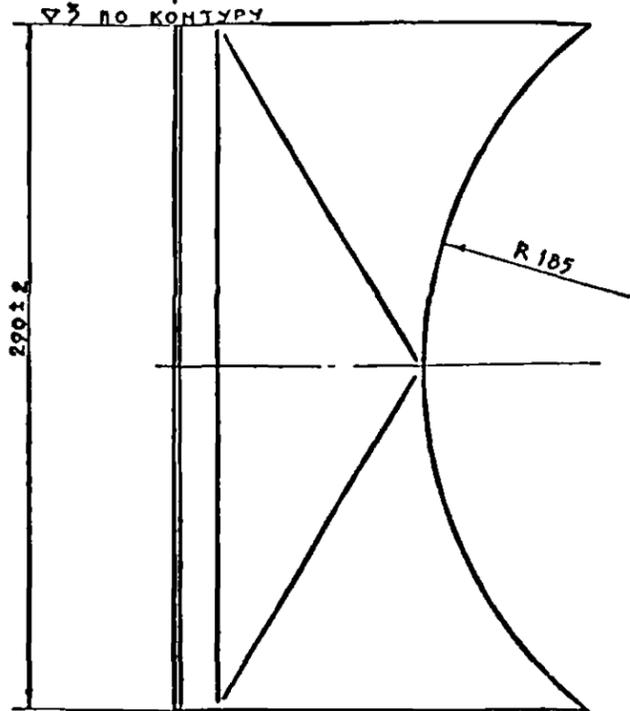
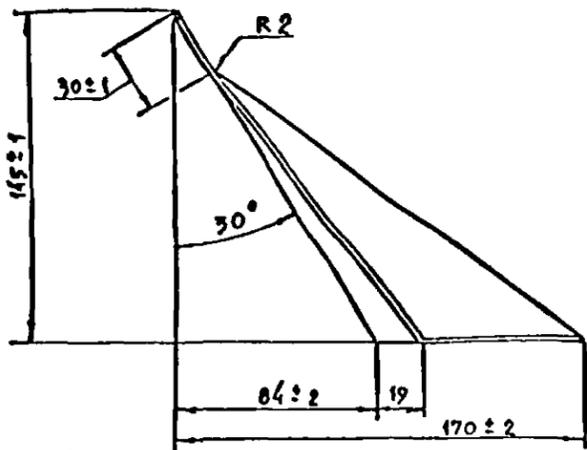
А-А
М 1:1

ВИД Б

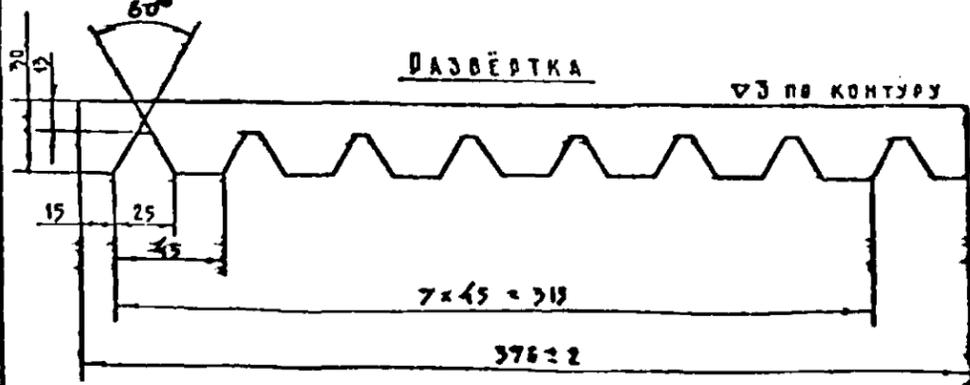
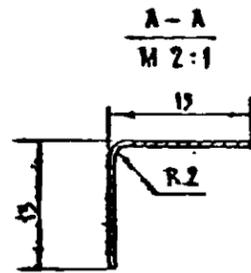
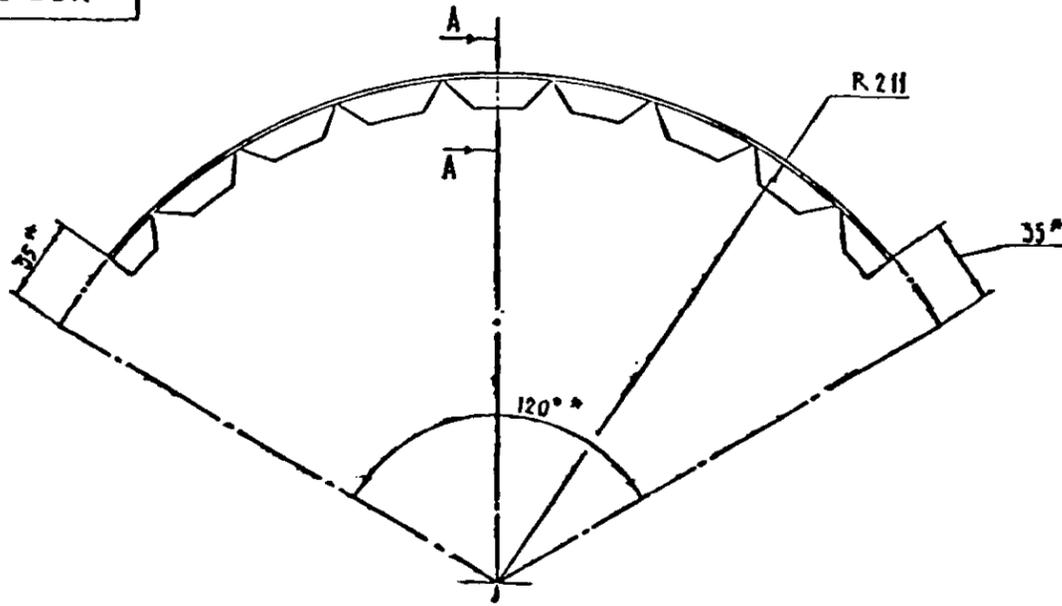
				МПЗ.04.01.002			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0,25	1:2
РАЗРАБ. ИВАНОВА					НАКЛАДКА		
ПРОВ. МАРСОВ							
Т.КОНТР. МАРСОВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР. МАРСОВ					ЛИСТ 6 ГОСТ 5081-57		
УТВ. МАРСОВ					СТ.3 ГОСТ 15323-70		
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 12		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ № ДИСТ. ИЛИ № ДАТА РАЗРАБ. ИВАНОВА

РАЗВЕРТКА



МПЗ.04.01.004				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		0,95	1:2
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		КОПИРОВАЛ		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареєв				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		В2 ГОСТ 3680-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареєв	21.12.70	ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70		

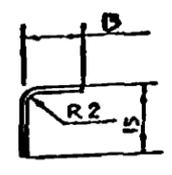
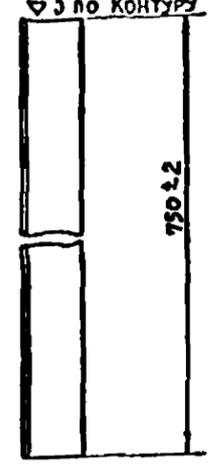


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВНЕНИЯ

МПЗ.04.01.006				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		0,03	1:2
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		КОПИРОВАЛ		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареєв				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		В2 ГОСТ 3680-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареєв	21.12.70	ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70		

МПЗ.04.01.007

Δ3 по контуру



Ширина заготовки - 30 мм

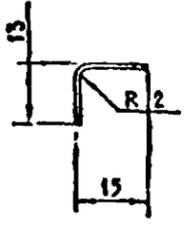
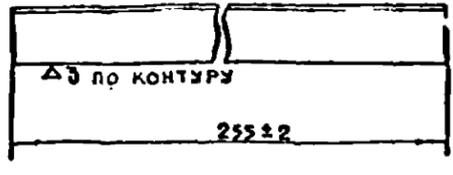
МПЗ.04.01.007

Уголок

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.09	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

ФОРМАТ И1

МПЗ.04.01.005



Ширина заготовки - 30 мм

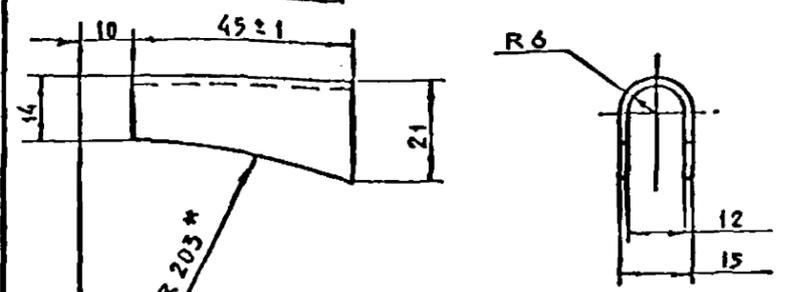
МПЗ.04.01.005

Уголок

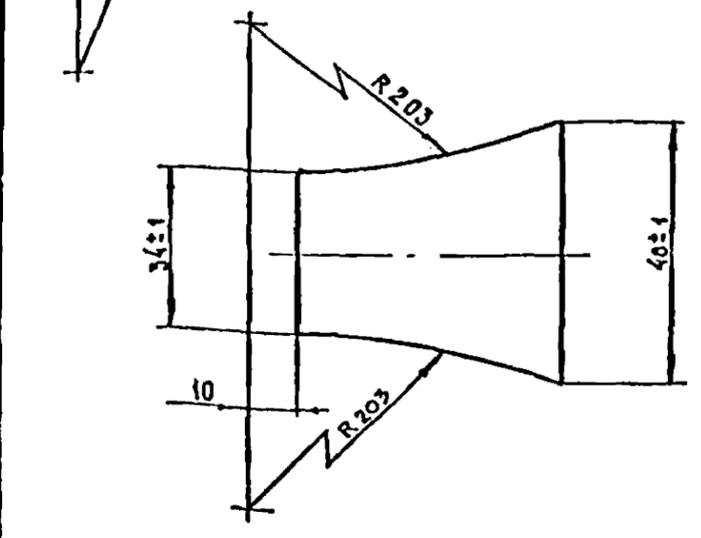
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.03	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

ФОРМАТ И1

МПЗ.04.00.302



РАЗВЕРТКА



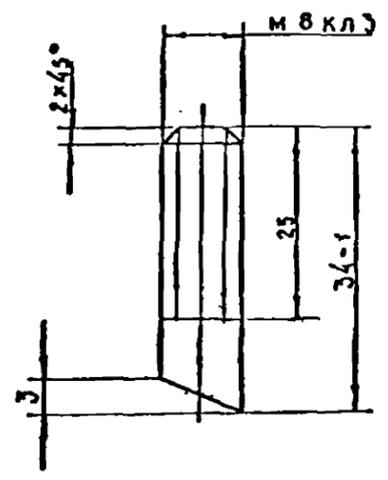
МПЗ.04.00.302

Ушко

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.02	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 13 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

ФОРМАТ И1

МПЗ.04.00.303



МПЗ.04.00.303

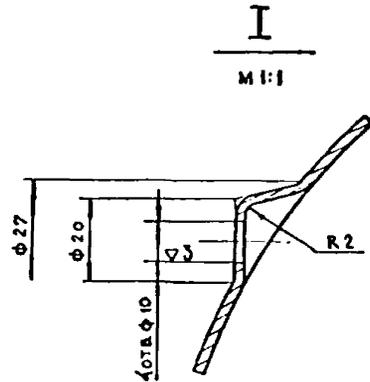
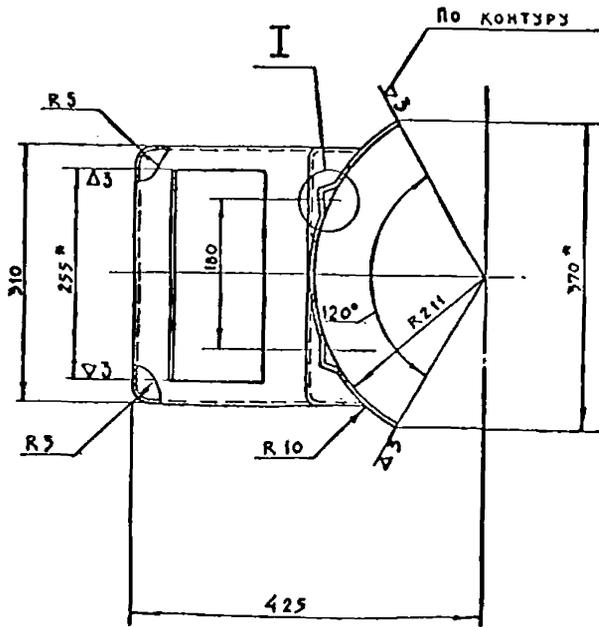
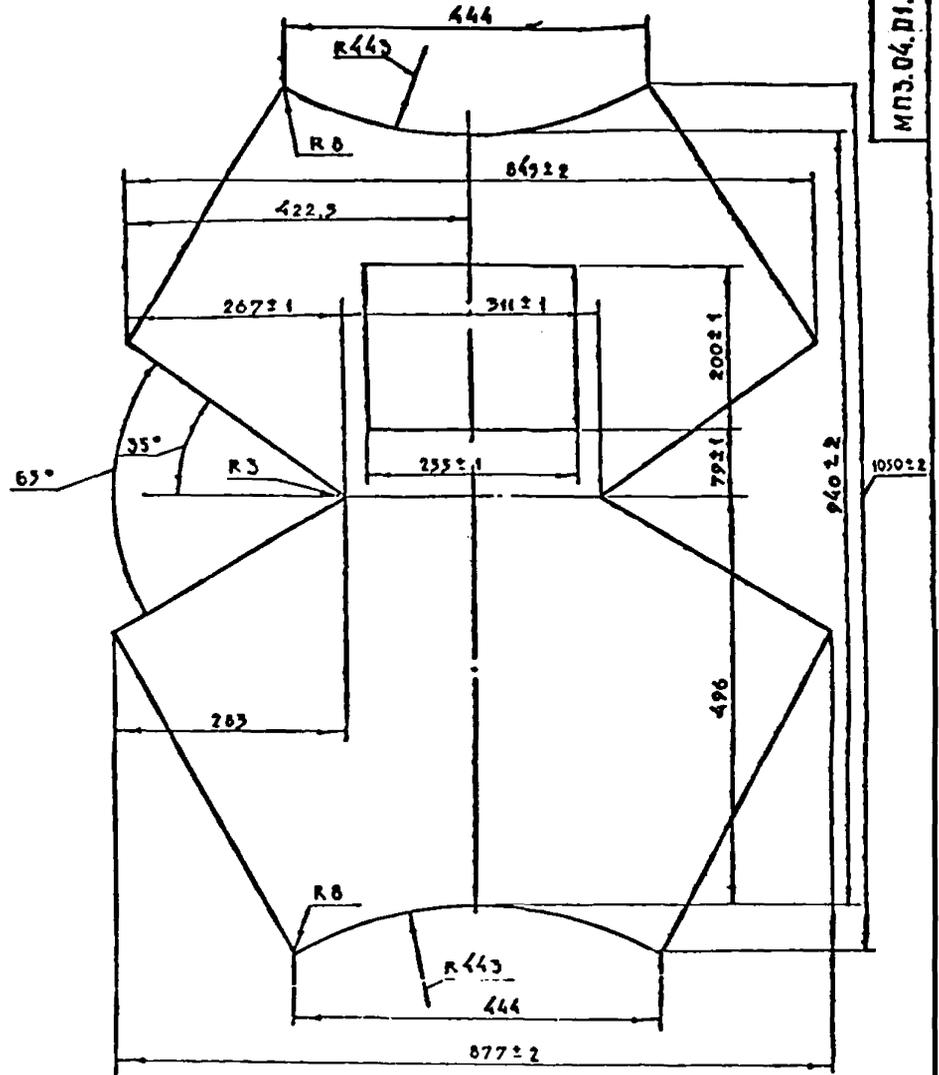
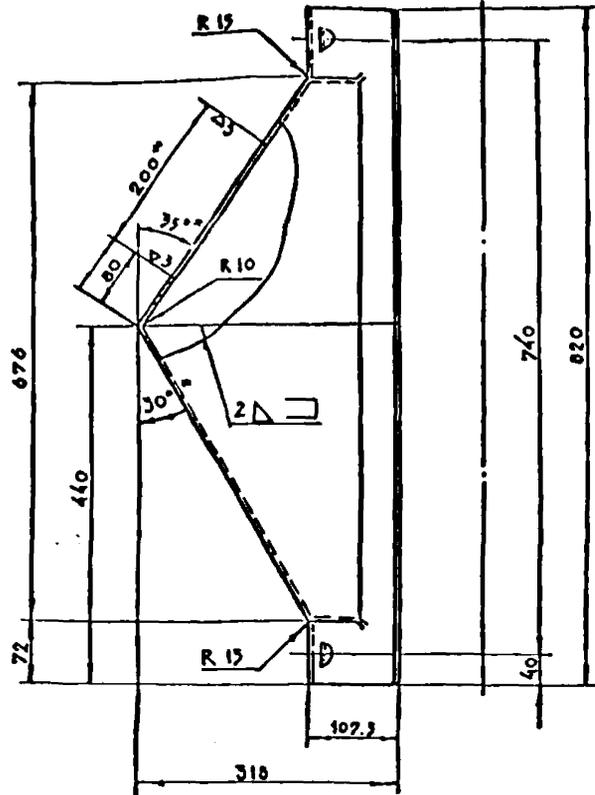
Шпилька

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.015	2:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 2590-71		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 555-56		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

ФОРМАТ И1

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

РАЗВЕРТКА



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 9-42 ГОСТ 9467-00.

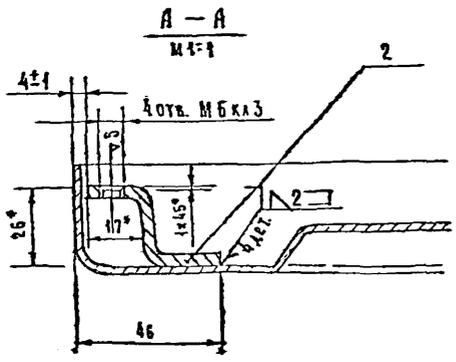
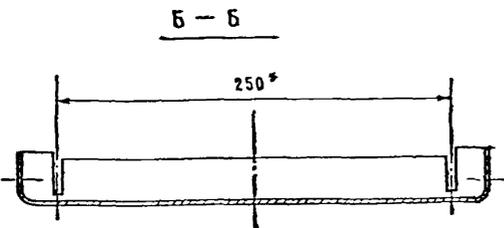
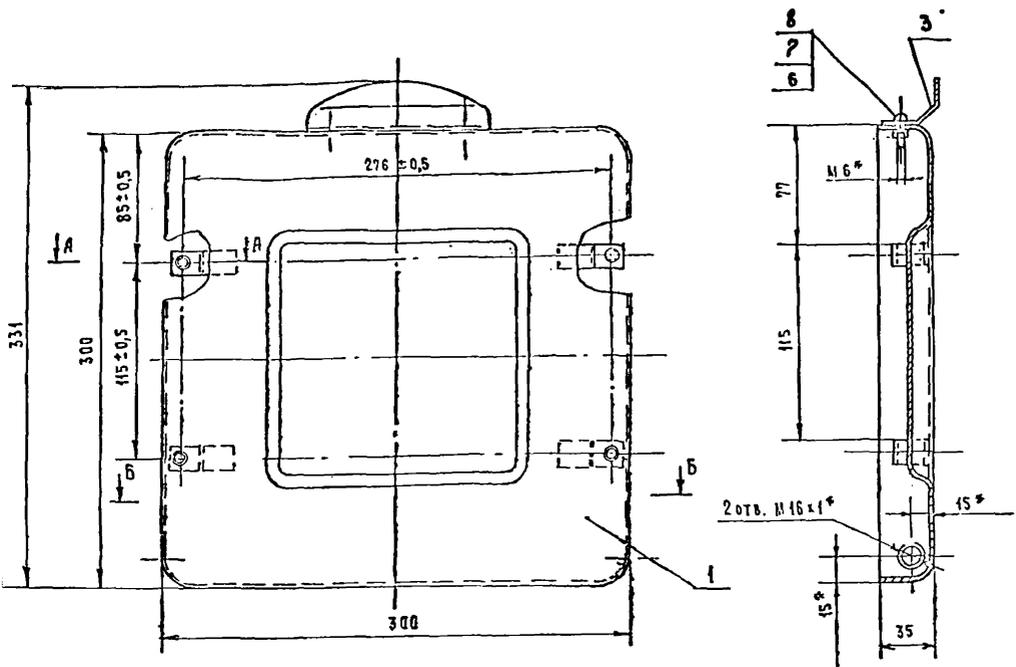
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. № 1

				МПЗ.04.01.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Корпус	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				8,8	1:5	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЭКОНТР	МАРЕЕВ						
ИЗМ. № 1	МАРЕЕВ			ЛИСТ	52 ГОСТ 3680-37	ЦНИИЭП жилища	
УТА	МАРЕЕВ				СТЗ ГОСТ 10523-70		

7-713

31
МПЗ.04.00.100 СБ



1* Размеры для справок.
2. Сварку производить электродами
342 ГОСТ 9467-60.
Сварные швы зачистить.

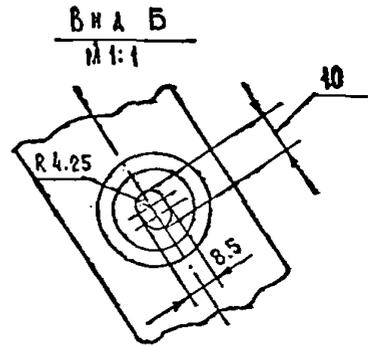
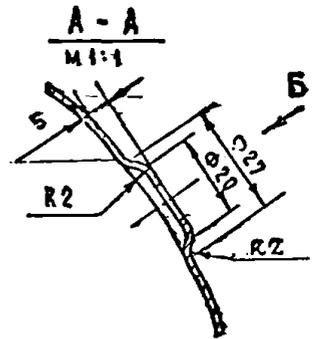
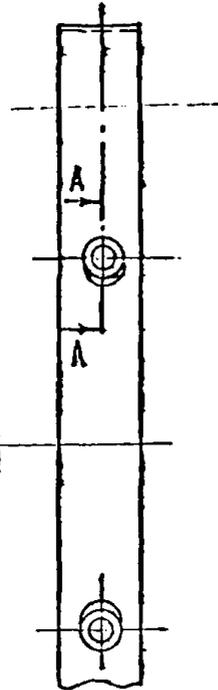
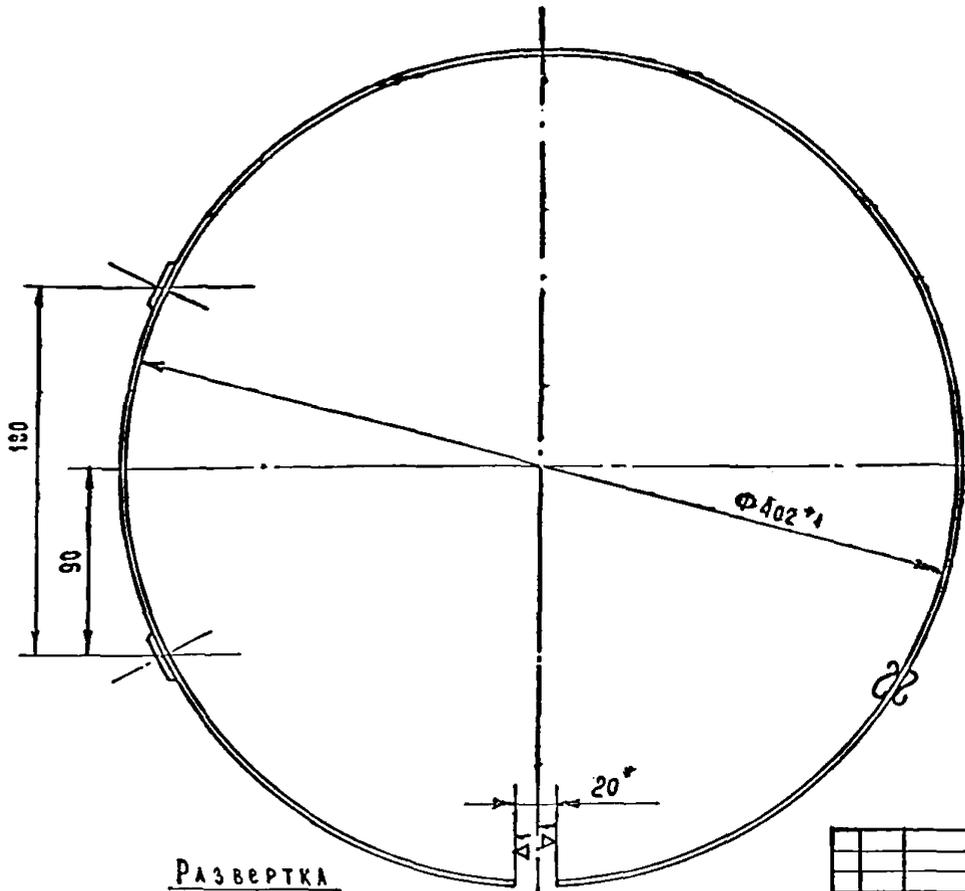
РАЗРЕЗ 10.6-В серия 83

					МПЗ.04.00.100 СБ	
ИЗМ	ИСП	ИЗМ	ИСП	ИЗМ	ИСП	ИСП
РАЗРАБ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ
ПРОГ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ
УСТ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ
ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ
ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ
ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ
					КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					Лист	Листов 1
					М.П. ИСП. ЖИЛОВА	
					ФОРМАТ 22	

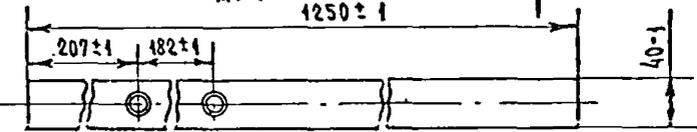
7-443

МП3.04.00.301

Л1 (Л) 36

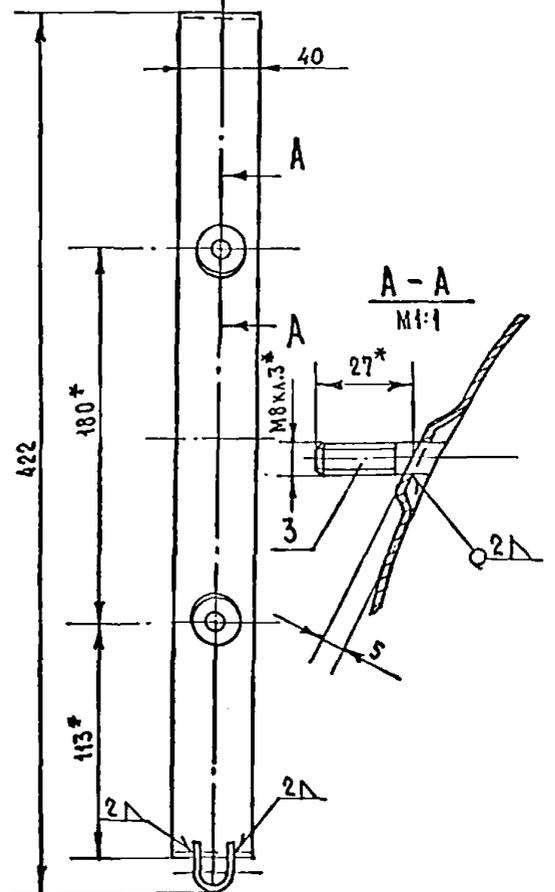
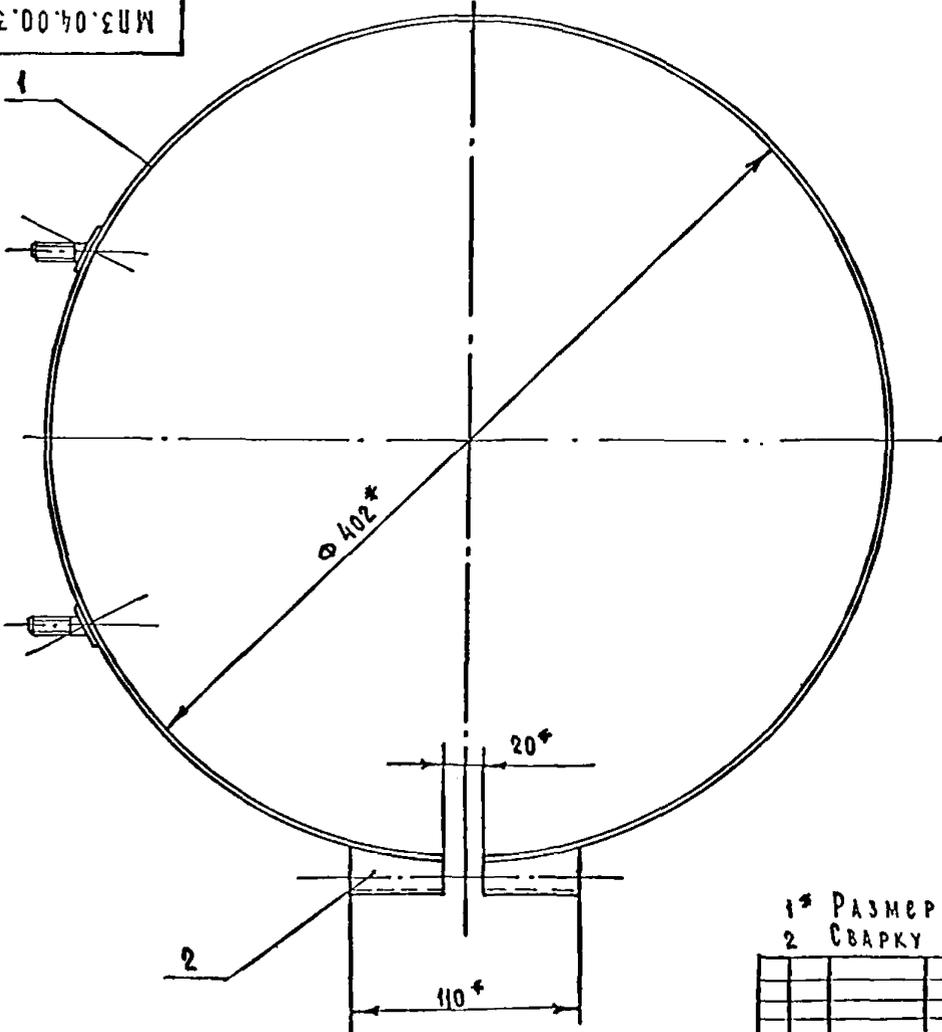


РАЗВЕРТКА
М 1:4



				МП3.04.00.301			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. ИВАНОВА			0 Б 0 А	0.78	1:2
		ПРОБ. МАРЕВ					
		У.КОНТР. МАРЕВ					
		И.КОНТР. МАРЕВ			Лист В2 ГОСТ 3680-57		ЦНИИЭП ЖИАНЦА
		УТВ. МАРЕВ			Лист 3/3 СТЗ ГОСТ 16523-70		
				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ 12	

МП3.04.00.300 СБ

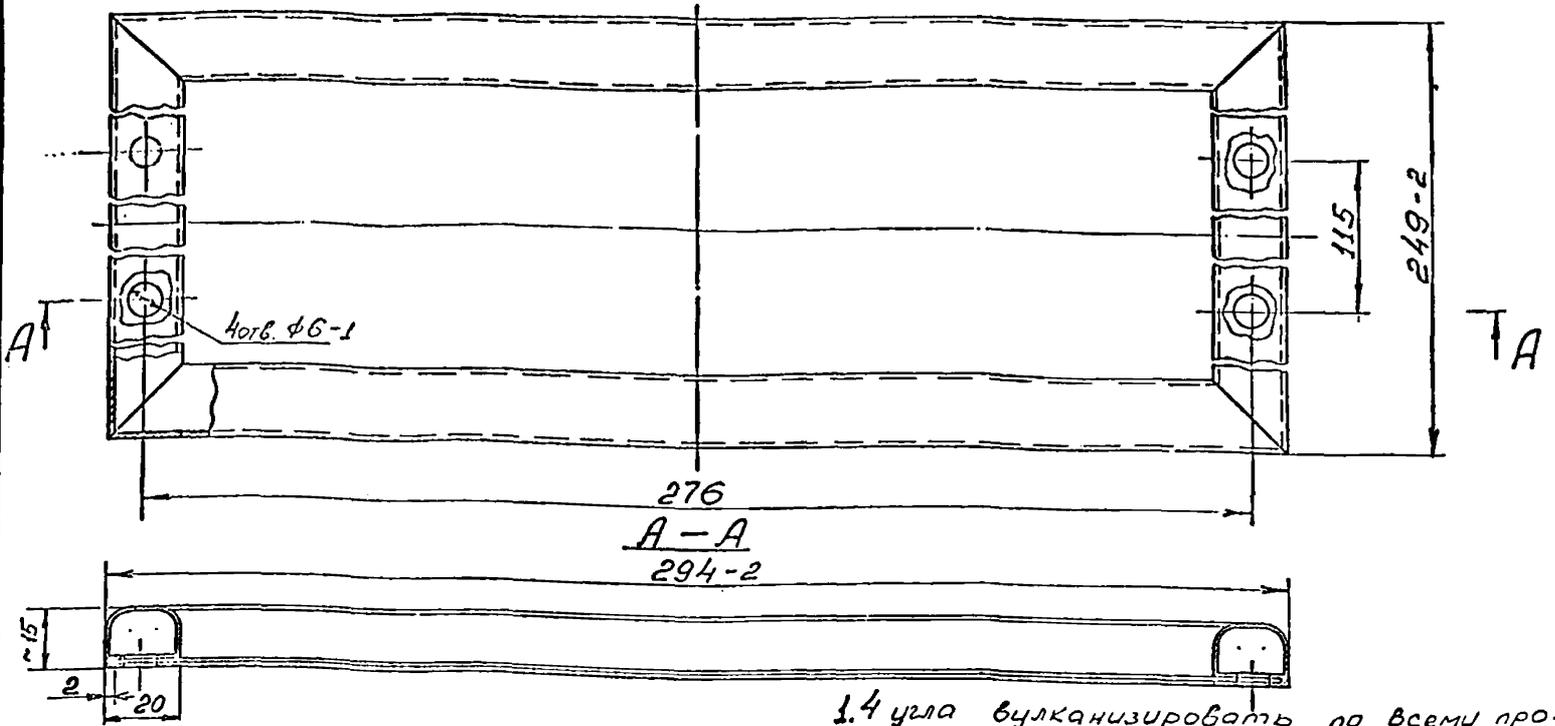


1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2* СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.

				МП3.04.00.300 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. ИВАНОВА			Х О М У Т	0.85	1:2
		ПРОБ. МАРЕВ			Скорочный чертеж		
		У.КОНТР. МАРЕВ					
		И.КОНТР. МАРЕВ			Лист 3/3		ЦНИИЭП ЖИАНЦА
		УТВ. МАРЕВ			КОПИРОВАЛ		
				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ 12	

РАЗДЕЛ 108-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

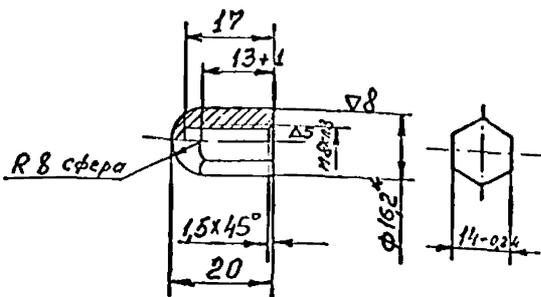


1.4 угла вулканизировать по всему профилю резины. Выход воздуха из полости профиля не допускается.
 2. Шов склейки должен быть ровным, согласно принятого эталона.

№ ЛИСТ, ПОДЛ. И ДАТА

				МПЗ.04.00.002		
ИЗЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Львов	С.И.	11.73	Уплотнение		0,1 1:1
ПРОВ.	Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.	Морев	И.И.		Прочие резины (от холодильника ЗИЛ)		
И.КОНТР.	Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	Морев	И.И.		КОПИРОВАЛ		
				ФОРМАТ		

Δ4*



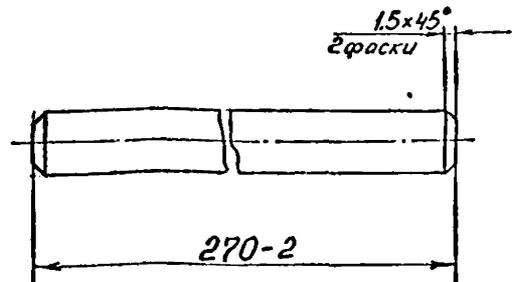
Покрытие поверхности АХ9.
 * Размеры для справок.

№ ЛИСТ, ПОДЛ. И ДАТА

№ ЛИСТ, ПОДЛ. И ДАТА

				МПЗ.04.00.003		
ИЗЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Львов	С.И.	11.73	Гайка декоративная		0,025 1:1
ПРОВ.	Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.	Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища		
И.КОНТР.	Морев	И.И.		КОПИРОВАЛ		
УТВ.	Морев	И.И.		ФОРМАТ II		

Δ3(Δ)



№ ЛИСТ, ПОДЛ. И ДАТА

				МПЗ.04.00.001		
ИЗЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Львов	С.И.	11.73	Ось		0,2 2:1
ПРОВ.	Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.	Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища		
И.КОНТР.	Морев	И.И.		КОПИРОВАЛ		
УТВ.	Морев	И.И.		ФОРМАТ II		

1-745

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
1	12		МПЗ.04.01.000	Корпус в сборе	1	
2	12		МПЗ.04.00.100	Крышка декоративная	1	
3	12		МПЗ.04.01.200	Ковш	1	
4	12		МПЗ.04.00.300	Защит	2	
				Детали		
6	11		МПЗ.04.00.001	Ось	1	
7	11		МПЗ.04.00.002	Уплотнение	1	
8	11		МПЗ.04.00.003	Гайка декоративная	4	
9	11		МПЗ.04.00.004	Винт	2	
				Стандартные изделия		
10				Гайка М8		
				ГОСТ 5916-70	4	
11				Гайка М10.4		
				ГОСТ 5915-62	4	
12				Шайба 10		
				ГОСТ 10906-64	4	
13				Винт М6х20		
				ГОСТ 1490-72	4	
МПЗ.04.00.000						
Изм. Лист				№ докум		Подп. Дата
РАЗРАБ. Ионов				11.72		
Проб. Морев						
Руч. Морев						
Контр. Морев						
УТВ. Морев						
Клапан приёмный				ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		Лист 2
Копировал				Формат И		

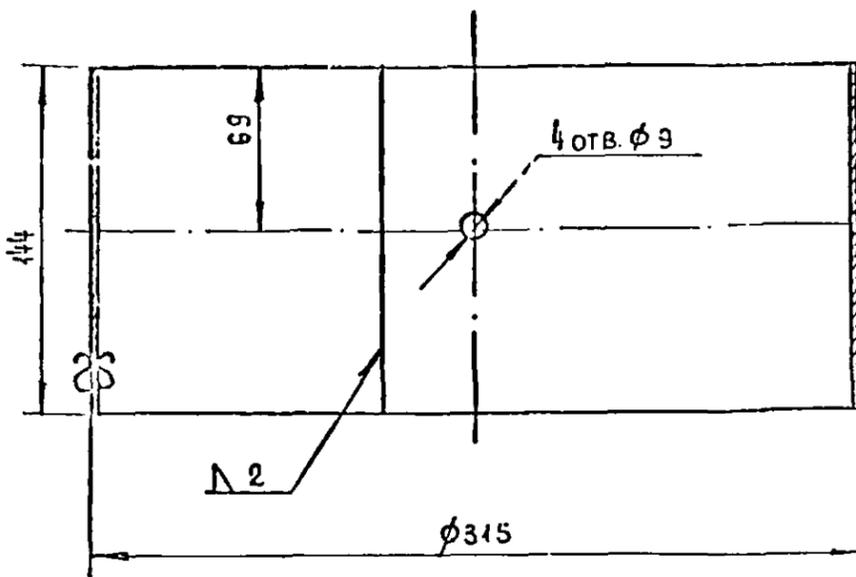
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		14		Шайба М10х140(30)		
				ГОСТ 11769-66	2	
				Покупные		
54	16			Протилья ПР-14СК		
				914-3НЛ		
				L = 255 мм	1	
54	17			Протилья ПР-11СК		
				914-3НЛ		
				L = 2250 мм	1	
МПЗ.04.00.000						
Изм. Лист				№ докум		Подп. Дата
Копировал				Формат И		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.04.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
1	12		МПЗ.04.00.101	Крышка	1	
2	11		МПЗ.04.00.102	Скоба	4	
3	12		МПЗ.04.00.103	Ручка	1	
				Стандартные изделия		
6				Шайба пружинная		
				6Н65Г		
				ГОСТ 6402-70	3	
7				Гайка М6		
				ГОСТ 5915-70	3	
8				Винт М6х12		
				ГОСТ 17473-72	3	
МПЗ.04.00.100						
Изм. Лист				№ докум		Подп. Дата
РАЗРАБ. Ионов				11.72		
Проб. Морев						
Руч. Морев						
Контр. Морев						
УТВ. Морев						
Крышка декоративная				ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		Лист 6
Копировал				Формат И		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.04.01.000 СБ	Сборочные единицы		
				Детали		
1	12		МПЗ.04.01.001	Корпус	1	
2	12		МПЗ.04.01.002	Накладко	2	
3	12		МПЗ.04.01.003	Скоба	1	
4	12		МПЗ.04.01.004	Козырёк	1	
5	11		МПЗ.04.01.005	Удалок	1	
6	12		МПЗ.04.01.006	Защ. ват родичный	2	
7	11		МПЗ.04.01.007	Удалок	2	
8	12		МПЗ.04.01.008	Планка		
				в ГОСТ 5611-57		
				Лист 3		
				Ст 3 ГОСТ 14637-69		
				40x25	1	0,02 кг
МПЗ.04.01.000						
Изм. Лист				№ докум		Подп. Дата
РАЗРАБ. Ионов				11.72		
Проб. Морев						
Руч. Морев						
Контр. Морев						
УТВ. Морев						
Корпус в сборе				ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		Лист 1
Копировал				Формат И		

МПЗ.00.00.204

1(Δ)



МПЗ.00.00.204

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
2.2	1:2	

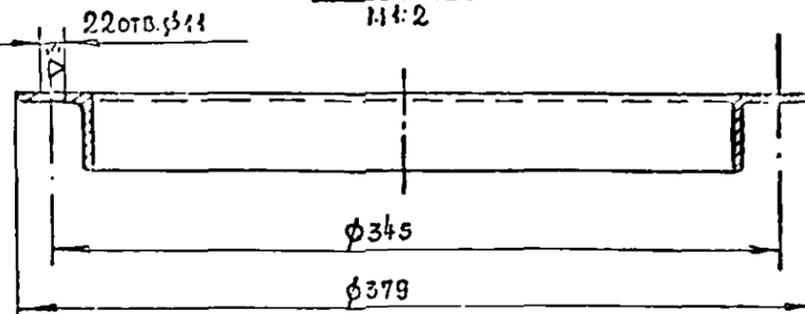
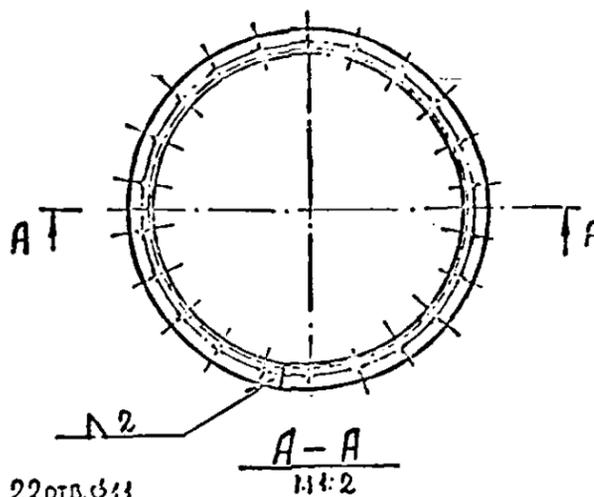
Лист 82 Гост 3680-57
Лист 3 Гост 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛНЦ А

Копировала: Байкова Формат II

МПЗ.00.00.203

2(Δ) 39



МПЗ.00.00.203

Уголок

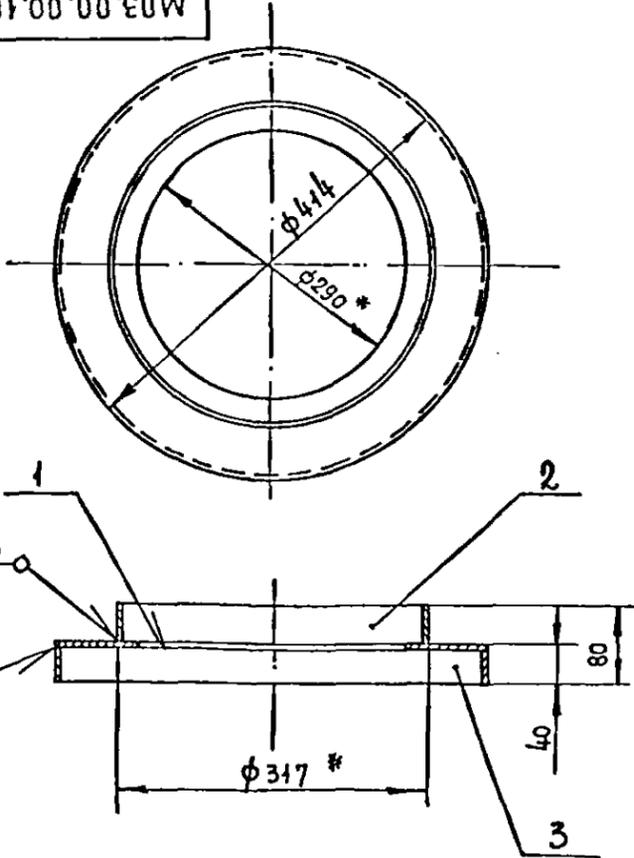
Лист	Масса	Масштаб
1.5	1:5	

Угол 32*32*3 сст 8509-57
Ст.3 Гост 535-58

ЦНИИЭП ЖИЛНЦ А

Копировала: Байкова Формат II

МПЗ.00.00.100 сБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60.

МПЗ.00.00.100 сБ

Фланец переходный.
Сварочный чертеж

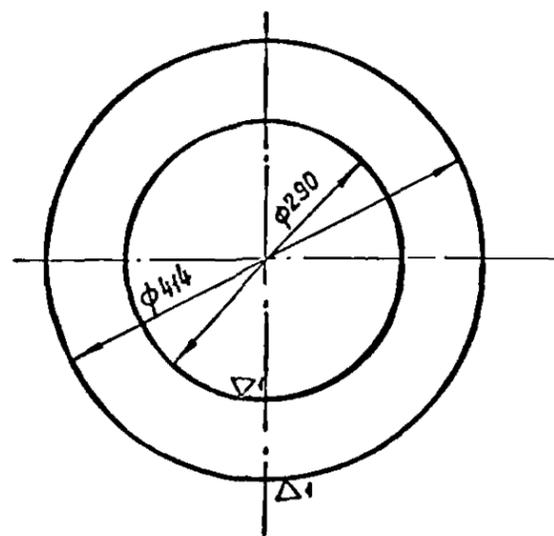
Лист	Масса	Масштаб
5.0	1:5	

ЦНИИЭП ЖИЛНЦ А

Формат II

МПЗ.00.00.101

2(Δ)



МПЗ.00.00.101

Лист

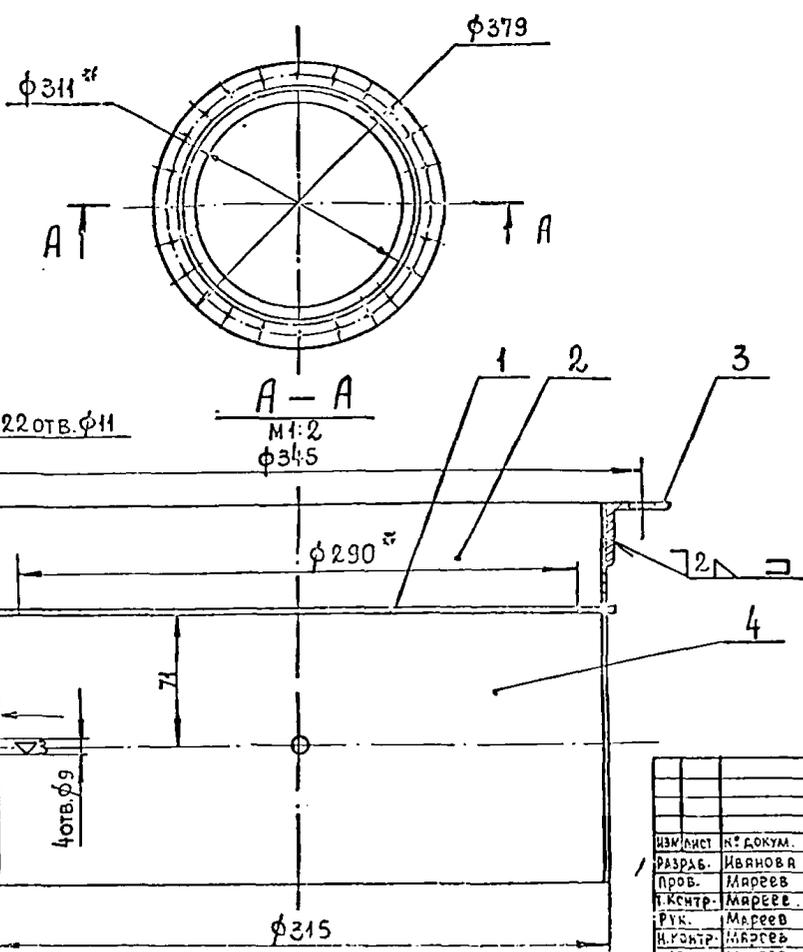
Лист	Масса	Масштаб
3.0	1:5	

Лист 6 Гост 5681-57
Ст.3 Гост 14637-69

ЦНИИЭП ЖИЛНЦ А

Формат II

МПЗ.00.00.200св

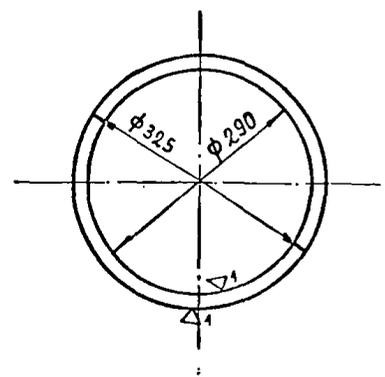


1. Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60.

МПЗ.00.00.200св				Лист	Масса	Листов
Фланец дефлектора. Сварочный чертёж.				5,4	4:5	1
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	МАРСЕВ					
Т.КОНТР.	МАРСЕВ					
Р.УК.	МАРСЕВ					
Н.КОНТР.	МАРСЕВ					
УТВ.	МАРСЕВ					

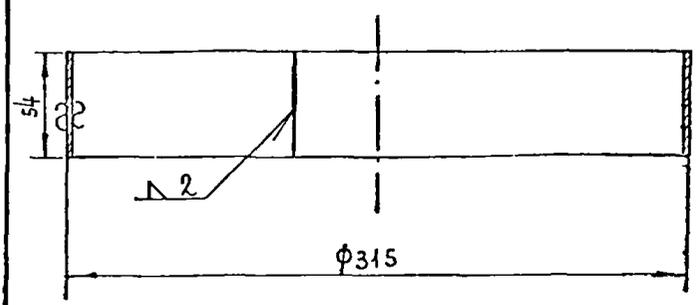
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО ОТДЕЛА

МПЗ.00.00.201



МПЗ.00.00.201				Лист	Масса	Листов
Лист				0,54	4:5	1
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	МАРСЕВ					
Т.КОНТР.	МАРСЕВ					
Р.УК.	МАРСЕВ					
Н.КОНТР.	МАРСЕВ					
УТВ.	МАРСЕВ					

МПЗ.00.00.202



МПЗ.00.00.202				Лист	Масса	Листов
Обечайка				0,05	4:2	1
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	МАРСЕВ					
Т.КОНТР.	МАРСЕВ					
Р.УК.	МАРСЕВ					
Н.КОНТР.	МАРСЕВ					
УТВ.	МАРСЕВ					

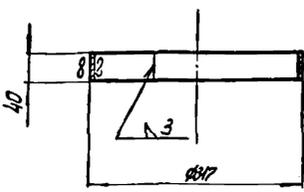
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО ОТДЕЛА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО ОТДЕЛА

СНЧ-7

МПЗ. 00. 00. 102

(A) 1/1



Имя и фамилия, подпись и дата

МПЗ. 00. 00. 102

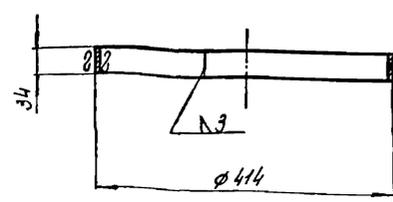
Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,94	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Филища		
Формат 11		

Лист 3 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Копировал

МПЗ. 00. 00. 103

(A) 1/1



Имя и фамилия, подпись и дата

МПЗ. 00. 00. 103

Обечайка

Лист	Масса	М-Б
1	1,04	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Филища		
Формат 11		

Лист 3 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Копировал

БЕРЯ 83

РАЗДЕЛ Ю. В-2

Имя и фамилия, подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		МПЗ. 00. 00. 200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	МПЗ. 00. 00. 201	Лист	1	
И	2	МПЗ. 00. 00. 202	Обечайка	1	
И	3	МПЗ. 00. 00. 203	Уголок	1	
И	4	МПЗ. 00. 00. 204	Обечайка	1	

МПЗ. 00. 00. 200

Фланец
дефлектора

Лист	Масса	Листов
1		1
ЦНИИЭП Филища		
Формат 11		

Имя и фамилия, подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		МПЗ. 00. 00. 100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	МПЗ. 00. 00. 101	Лист	1	
И	2	МПЗ. 00. 00. 102	Обечайка	1	
И	3	МПЗ. 00. 00. 103	Обечайка	1	

МПЗ. 00. 00. 100

Фланец
переходной

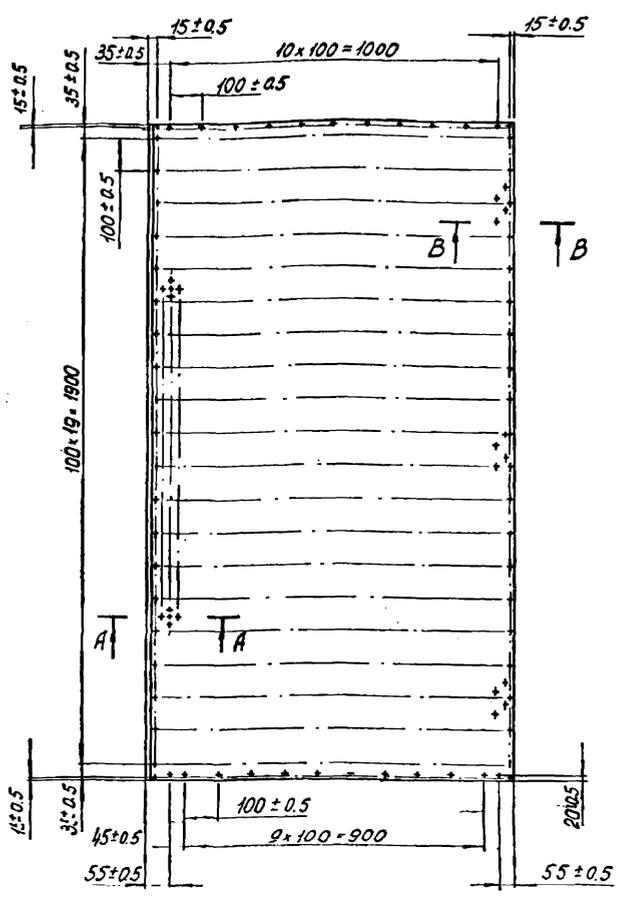
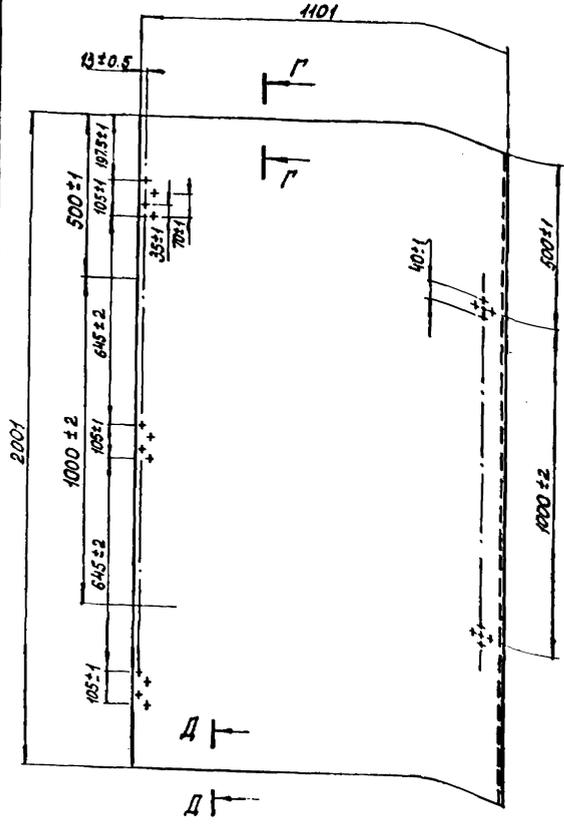
Лист	Масса	Листов
1		1
ЦНИИЭП Филища		
Формат 11		

Имя и фамилия, подпись и дата

7-702

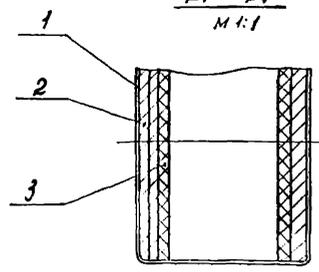
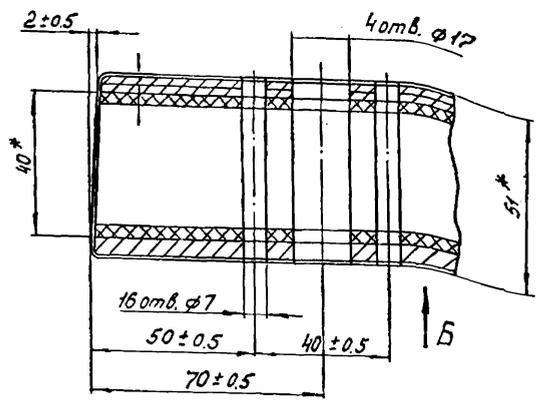
Вид Б повернуто

43
МПЗ. 05. 01. 000 СБ



A - A
M 1:1

Д - Д
M 1:1

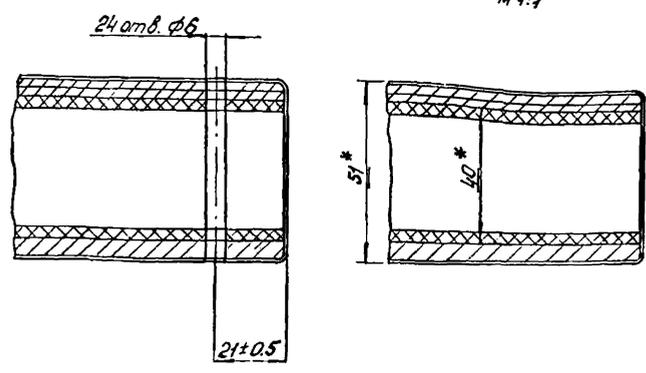


1. Сталь кровельная 5-0.5 мм ГОСТ 8075-56.
2. Картон асбестовый 3 ГОСТ 2850-58.
3. Картон асбестовый 3 ГОСТ 2850-58.
Полотно двери ДБ ГОСТ 6629-64.
Картон асбестовый 3 ГОСТ 2850-58.
Сталь кровельная 5-0.5 мм ГОСТ 8075-56.

- 1.* Размеры для справок.
2. Полотно двери обшивается по аналогии с дверью типа ДТ (дверь трудносгораемая) - по отраслевому стандарту: Двери деревянные входные наружные, тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий.

В - В
M 1:1

Г - Г повернуто
M 1:1



РАБАТА 10.8-2 СЕРИЯ 83

				МПЗ. 05. 01. 000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	подп.	Дата	Дверь левая	Лист	Масштаб
Проект	И.С.Иванова	Проект	И.С.Иванова	1987	Сборочный чертеж.	52	1:10
Т.контр.	И.С.Иванова	Т.контр.	И.С.Иванова	1987		Лист	Листов
Р.контр.	И.С.Иванова	Р.контр.	И.С.Иванова	1987		ЦНИИЭП жилища	
Ч.контр.	И.С.Иванова	Ч.контр.	И.С.Иванова	1987		формат 22	
М.контр.	И.С.Иванова	М.контр.	И.С.Иванова	1987			

1-749

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
28			МПЗ. 05. 00. 000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
22	1		МПЗ. 05. 01. 000	Дверь левая	1	
12	2		МПЗ. 02. 00. 100	Замок	2	
				Детали		
11	3		МПЗ. 02. 00. 001	Шайба	2	
11	4		МПЗ. 02. 00. 002	Шайба	2	
11	5		МПЗ. 02. 00. 003	Сектор	2	
11	6		МПЗ. 02. 00. 004	Втулка	2	
11	7		МПЗ. 02. 00. 005	Втулка	2	
11	8		МПЗ. 02. 00. 006	Планка	2	
11	9		МПЗ. 02. 00. 007	Планка	1	
11	10		МПЗ. 02. 00. 008	Планка	1	
				Стандартные изделия		
12				Винт 2 ГОСТ 17475-72 М6 × 65.36	8	
МПЗ. 05. 00. 000						
Изм. лист № докум. Подп. дата				Лист Листов		
Разраб. Морев				1 2		
Проб. Морев				ЦНИИЭП Филиал		
И. контр. Морев				УТВ. Морев		
УТВ. Морев				Копировал		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Винт 2 ГОСТ 17475-72 М5 × 65.36	12	
				Гайка М10 ГОСТ 5918-70	2	
				Гайка М5 ГОСТ 5927-70	12	
				Шуруп А2 × 20 ГОСТ 1144-70	55	
				Шуруп А5 × 35 ГОСТ 1144-70	12	
				Шайба ГОСТ 11371-59 10-005	2	
				5-005	12	
				Шплинт 2,5 × 26.005 ГОСТ 397-66	2	
				Петля ПМЦ 130 ГОСТ 3083-72	3	
				Резиновый профиль шприцованный L = 1989 мм	2	Моск. в-д РТУ Конт
				Резиновый профиль шприцованный L = 1100 мм	1	Моск. в-д РТУ Конт
				Резиновый профиль МК-995 ТУ и ЗБС-204-65 L = 1020 мм	1	Вяжский 3-д РТУ
МПЗ. 05. 00. 000						
Изм. лист № докум. Подп. дата				Лист Листов		
				1 2		
				ЦНИИЭП Филиал		
				Копировал		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
28			МПЗ. 05. 01. 000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
24	1		МПЗ. 05. 01. 001	Обшивка Лист 8 А5 ГОСТ 3680-57 311 Ст3 ГОСТ 16523-70 2100 × 1200	2	Оцинк- ованный 10 кг
24	2		МПЗ. 05. 01. 002	Плита Картон асбестовый 3 ГОСТ 2450-58 2000 × 1100	3	6 кг
24	3		МПЗ. 05. 01. 003	Дверь Полотно Д6 ГОСТ 6629-64	1	14 кг
МПЗ. 05. 01. 000						
Изм. лист № докум. Подп. дата				Лист Листов		
Разраб. Морев				1		
Проб. Морев				ЦНИИЭП Филиал		
И. контр. Морев				УТВ. Морев		
УТВ. Морев				Копировал		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			МПЗ. 04. 00. 200 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
22	1		МПЗ. 04. 00. 201	Ковш	1	
11	2		МПЗ. 04. 00. 202	Лист верхний	1	
12	3		МПЗ. 04. 00. 203	Петля	1	
МПЗ. 04. 00. 200						
Изм. лист № докум. Подп. дата				Лист Листов		
Разраб. Морев				1		
Проб. Морев				ЦНИИЭП Филиал		
И. контр. Морев				УТВ. Морев		
УТВ. Морев				Копировал		