

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
705-6-08с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМАМИ 50(80.125.200.320.500.
800)м³

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

© Казахский филиал ЦИТИ Госстроя СССР: 1980г.

Заказ № 5444	Тираж 200 экз	Цена 0-22	Ш 705-6-03 а 3	Сдано в печать 4 X II
--------------	---------------	-----------	----------------	--------------------------

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
705-6-08с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.500.
800) м³

АЛЬБОМ 3
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 2	ПМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 3	МП	Монтажные приспособления
Альбом 4	С	Сметы

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

главный инженер института *Изд* А.А. ТАРАКАНОВ

главный инженер проекта *Вул* В.А. ШКОЛЬНЫЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН

В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ

МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ПРИКАЗ ОТ 31.07.89 N-62

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

главный инженер института *Рожин* И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ

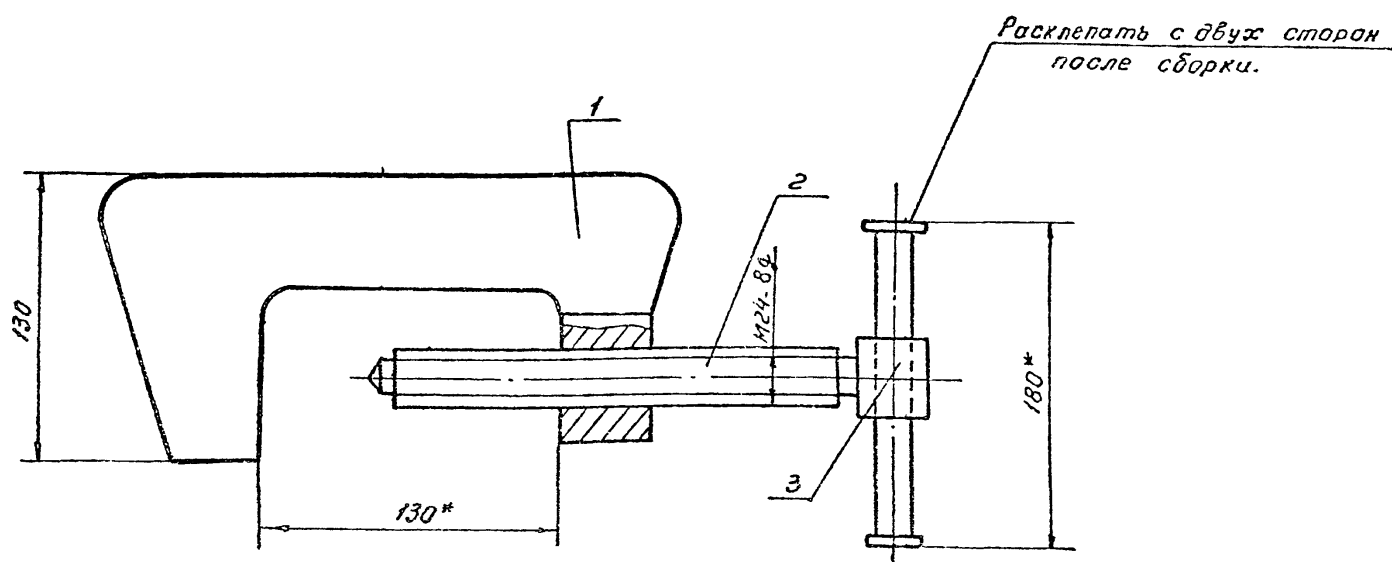
главный инженер проекта *Рожин* А.Б. РОХИН

Содержание

Обозначение	Наименование		Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ4.03.00.00 СБ	Струбцина для прижима обвязочного		ПВ8.05.00.04	Диафрагма	20
	уголка. Сборочный чертеж	4	ПВ2.12.00.00 СБ	Замерное устройство	
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного			Сборочный чертеж	21
	угла. уголка.	4	ПВ2.12.00.01	Пластина	21
ПВ4.03.01.00	Корпус	4	ПВ2.12.00.00	Замерное устройство	21
ПВ4.03.01.00 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	5	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	22
ПВ4.03.01.02	Винт	5	ПВ2.12.01.00 СБ	Хомут. Сборочный чертеж	22
ПВ4.03.01.02	Гайка	5	ПВ2.12.01.07	Хомут	22
ПВ5.07.00.00 СБ	Ролик отводной для демонтажа		ПВ2.12.01.01	Скоба	22
	монтажной стойки.		ПВ2.12.02.00 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	23
	Сборочный чертеж	6	ПВ2.12.02.00	Стойка	23
ПВ5.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа		ПВ2.12.02.01	Фланец	23
	монтажной стойки.	6	ПВ2.12.02.02	Труба	23
ПВ5.07.00.04	Щетка	6	ПВ2.12.03.00 СБ	Ось. Сборочный чертеж	24
ПВ51.06.00.00 СБ	Козлы для демонтажа монтажной		ПВ2.12.03.00	Ось	24
	стойки. Сборочный чертеж	7	ПВ2.12.03.02	Фланец	24
ПВ51.06.00.02	Палец	7	ПВ2.12.03.01	Труба	24
ПВ51.06.00.01	Ухо	7	ПВ6.07.00.00 СБ	Приспособление для замыкания	
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа			вертикального монтажного	
	монтажной стойки	8		стыка. Сборочный чертеж	25
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	8	ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания	
ПВ5.52.00.00 СБ	Скоба для навешивания блока			вертикального монтажного	
	Сборочный чертеж	8		стыка (4 листа)	26
ПВ51.06.00.03	Труба	8	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	27
ПВ7.09.00.00 СБ	Монтажная стойка. Сборочный чертеж	9	ПВ6.07.01.01	Косынка	27
ПВ7.09.02.01	Ребро	9	ПВ6.07.01.00 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	27
ПВ7.09.00.00	Стойка монтажная	9	ПВ6.07.00.02	Винт	27
ПВ7.09.01.00 СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	10	ПВ6.07.01.04	Швеллер	28
ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	10	ПВ6.07.01.02	Швеллер	28
ПВ7.09.02.00 СБ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	11	ПВ6.07.01.03	Швеллер	28
ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	11	ПВ6.07.01.05	Швеллер	28
ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	11	ПВ6.07.02.00 СБ	Балка. Сборочный чертеж	29
ПВ7.09.01.03	Ребро	12	ПВ6.07.02.00	Балка (5 лист. 76)	30
ПВ7.09.01.04	Ребро	12	ПВ6.07.02.07	Скоба	31
ПВ7.09.01.07	Фланец	12	ПВ6.07.03.00 СБ	Лестница. Сборочный чертеж	31
ПВ7.09.01.02	Ребро	12	ПВ6.07.02.06	Гайка	31
ПВ9.18.00.00 СБ	Лестница для монтажной		ПВ6.07.03.00	Лестница (3 листа)	32
	стойки. Сборочный чертеж	13	ПВ6.07.02.02	Лобикель	32
ПВ9.18.00.04	Дуга	14	ПВ6.07.04.00	Площадка	33
ПВ9.18.00.00	Лестница для монтажной стойки	14	ПВ6.07.04.00 СБ	Площадка. Сборочный чертеж	33
1336.06.00.00 СБ	Лестница. Сборочный чертеж	15	ПВ6.07.04.05	Основание	34
1336.06.00.00	Лестница (4 листа)	15	ПВ6.07.02.03	Пластина	34
К5.0240.13.00 СБ	Кронштейн для расчалок		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	34
	Сборочный чертеж	16	ПВ6.07.24.06	Основание для бок	34
К5.0240.13.00	Кронштейн для расчалок	16	ПВ6.07.00.00 СБ	Приспособление для замыкания	
15-1336.03.00.00 СБ	Струбцина. Сборочный чертеж	17		вертикального монтажного	
15-1336.03.00.01	Скоба	17		стыка. Сборочный чертеж	35
15-1336.03.00.02	Гайка	17	ПВ6.07.02.00 СБ	Балка. Сборочный чертеж	36
15-1336.03.00.04	Варшак	18	ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания верт.	
15-1336.03.00.03	Винт	18		кального монтажного стыка (2 листа)	37
15-1336.03.00.00	Струбцина	18	ПВ6.07.02.00	Балка (2 листа)	37
ПВ8.05.00.00 СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	19	ПВ6.07.01.00 СБ	Площадка. Сборочный чертеж	38
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	20	ПВ6.07.02.07	Винт	39
ПВ8.05.00.01	Ось	20	ПВ6.07.02.08	Уголок	39

Обозначение	Наименование	Стр.
П8.65.07.02.05	Гайка	39
П8.65.07.02.05	Лавитель	39
П8.65.07.02.09	Уголок	40
П8.65.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	40
П8.65.07.02.11	Уголок	40
П8.65.07.02.02	Уголок	41
П8.65.07.07.00	Площадка (2 листа)	41
П8.65.03.00	Лестница (2 листа)	41
П8.12.01.00.00	Отвес	42
П8.12.02.00.00	Поддон	42
К5.0240.36.00.01	Втулка	42
К5.0240.36.01.01	Ребро	43
К5.0240.36.01.02	Уголок	43
К5.0240.36.00.00СБ	Приспособление стяжное	
	Сборочный чертеж	43
К5.0240.36.00.03	Гайка	43
К5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	44
К5.0240.36.00.02	Сухарь	44
К5.0240.36.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	44
К5.0240.36.01.00	Кранштейн	44
К5.0240.02.00.00СБ	Устройство для раскатки	
	рулона. Сборочный чертеж	45
К5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки рулонов	46
К5.0240.02.00.02	Штырь	46
К5.0240.02.02.00	Щека тяговая	46
К5.0240.02.02.01	Ступица	46
К5.0240.02.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	47
К5.0240.02.01.00	Крестовина (2 листа)	48
К5.0240.02.02.02	Ребра	48
К5.0240.02.02.03	Накладка	49
К5.0240.02.02.00СБ	Щека тяговая. Сборочный чертеж	49
К5.0240.11.00.00	Скоба для развертывания	
	рулона	50
К5.0240.11.00.00СБ	Скоба для развертывания	
	рулона. Сборочный чертеж	50
К5.0240.11.00.01	Палец	50
К5.0240.11.01.00	Втулка	51
К5.0240.11.01.02	Кольцо	51
К5.0240.11.01.01	Втулка	51
К5.0240.11.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	51
К5.0240.11.02.00	Корпус	52
К5.0240.11.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	52
К5.0240.11.02.01	Щека	52
15-1336.07.00.00	Леса Внутренние (2 листа)	53
15-1336.07.00.00СБ	Леса Внутренние	
	Сборочный чертеж	53
15-1336.07.01.00	Кранштейн (2 листа)	54
15-1336.07.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	54
15-1336.07.01.03	Крышка	55
15-1336.07.01.05	Пластина	55
15-1336.07.01.04	Косынка	55
15-1336.07.01.07	Корман	55
15-1336.01.02.00	Площадка	56

Обозначение	Наименование	Стр.
15-1336.07.02.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	56
15-1336.07.02.05	Косынка	56
15-1336.07.02.04	Настил	57
15-1336.07.02.02	Болка обрамляющая	57
15-1336.07.02.01	Болка обрамляющая	57
15-1336.07.02.03	Ребра	57
15-1336.07.03.00	Стойка ограждения	58
15-1336.07.03.00СБ	Стойка ограждения	
	Сборочный чертеж	58
15-1336.04.00.05	Уголок	58
15-1336.04.00.01	Уголок	58
15-1336.04.00.00СБ	Опора монтажная	
	Сборочный чертеж	59
15-1336.04.00.00	Опора монтажная	59

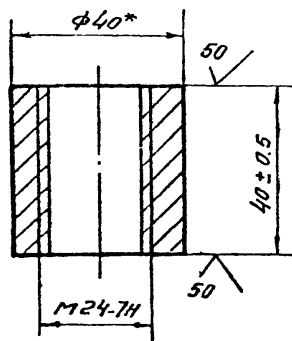
[illegible][illegible]

* Размеры для справок.

						705-6-08с.89			
						ПВ4.03.00.00СБ			
изг.	Лист	Гидрум.	подп.	Дата	Струбцина для прижима обвязоч- ного уголка сварочный чертёж	Лит.	Масса	Изготовл.	
Разработ.		Дурькова	Мих					52	1:2
Проб.		Михеева	Мих						
Технотр.									
Гл. спец.		Розин	Б.М.	04.50					
И контр.		Панова	И.В.	18.10					
Учв.		Кузнецов				Лист	Листов	1	
						Гипрокфалеспец- монтаж с месседа			

ПВ 4.03.01.02

(✓) А



*Размер для справок

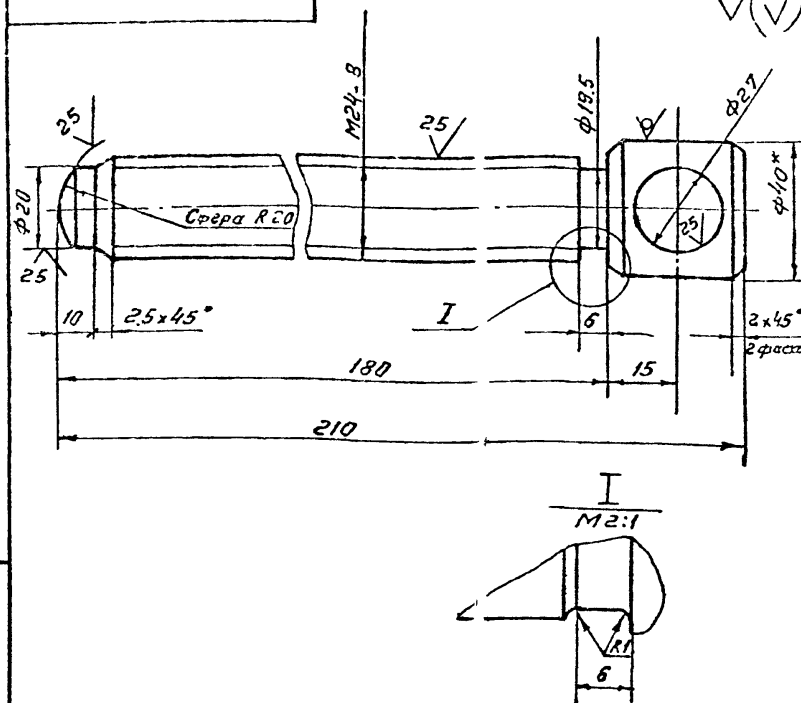
ПВ 4.03.01.02

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.25	1:1
Лист	Листов 1	
Круг В-40 ГОСТ 2590-71	Гипроцветспец-	
Ст.3 ГОСТ 535-79	монтаж	
	г. Москва	

ПВ 4.03.00.02

(✓) 50/



1. H16, h 16, $\pm \frac{IT16}{2}$

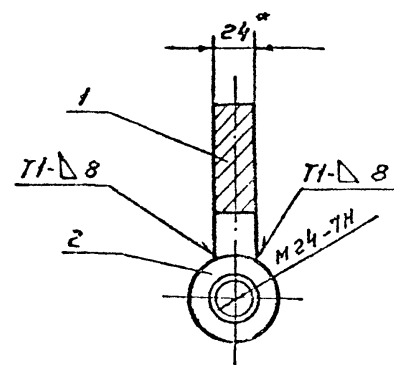
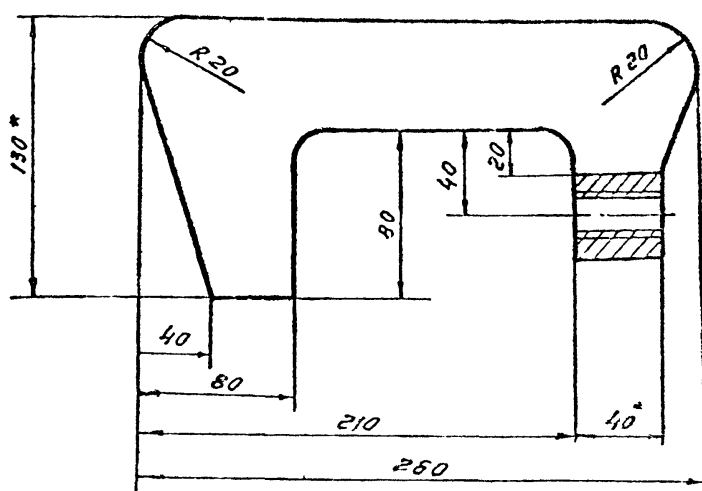
2* Размер для справок

ПВ 4.03.00.02

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	0.8	1:1
Лист	Листов 1	
Круг В-40 ГОСТ 2590-71	Гипроцветспец-	
Ст.3 ГОСТ 535-79	монтаж	
	г. Москва	

ПВ 4.03.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2. H16, h 16, $\pm \frac{IT16}{2}$

3. Размер для справок

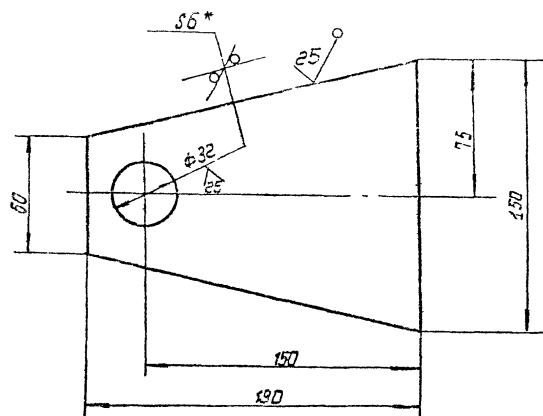
ПВ 4.03.01.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
4.0	1:2	
Лист	Листов 1	
Круг В-40 ГОСТ 2590-71	Гипроцветспец-	
Ст.3 ГОСТ 535-79	монтаж	
	г. Москва	

185.07.00.04.

$$\sqrt{\sqrt{}}$$


1. $h_{15}; H_{15}; \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

П85. 07. 00. 04.

Узм. Лист	№ 604 чм.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь	
Проф.	Мухоморова	Лунь	
Т. Контр.			
П. Спец.	Рохин	Рохин	12.99.99
Н. Контр.	Панова	Пан	12.99.99
Учт.	Кузнецов	Куз	

ЩЕКА

Лит.	Масса	Мощность
	0.75	1:2
Лист	Листов	4
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
г. Москва		

085.07.00.00

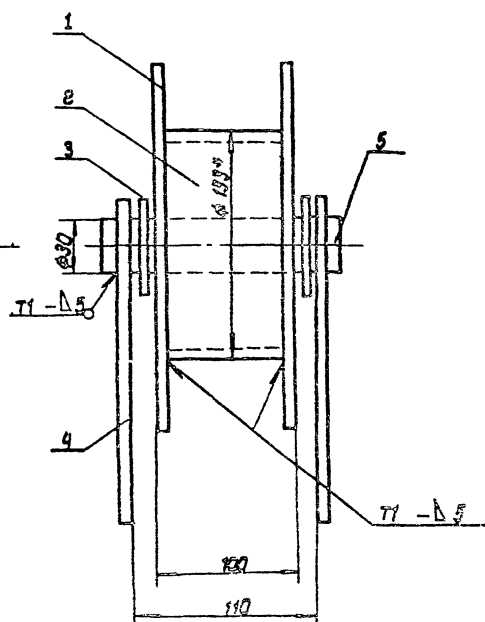
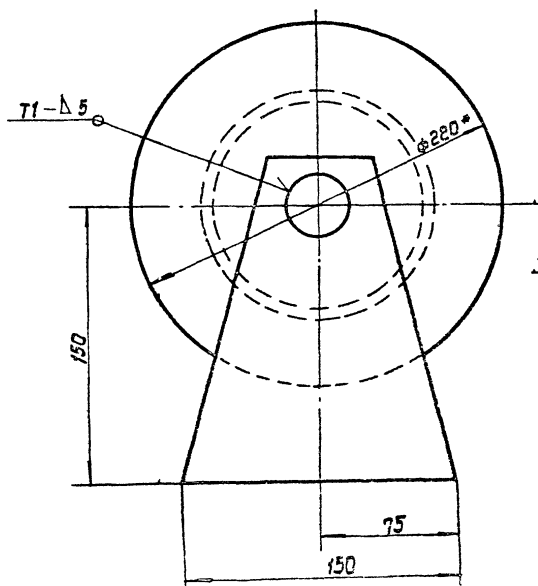
Изм лист	Н докум.	Подп	Дата
Разроб.	Лунькова	<i>Лунькова</i>	
провер.	Михерева	<i>Михерева</i>	
Гл. спец.	Рахин	<i>Рахин</i>	05.69
Н. Бонда	Панова	<i>Панова</i>	07.69
Учб.	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>	

голик отводной для демонтажа мон- тажной стойки	
---	--

Лист	Лист	Лист
1		1

ГИПРОТЕХСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

1855.07.00.00.05



1. ලේඛනයේ යම් කල ෆර්ට් ටිටියු-විට්. විවේකාත්මක සේව්‍යාත්මක කාලය
342A ෆර්ට් 5467-75.
2. හිටි; හිටි; හිටි
3. ඔප්පත්වීමකට කල විවේකාත්මක පළමු විට් විට්. 54-59
4. ප්‍රතිකර්මය කල ප්‍රතිකර්මය.

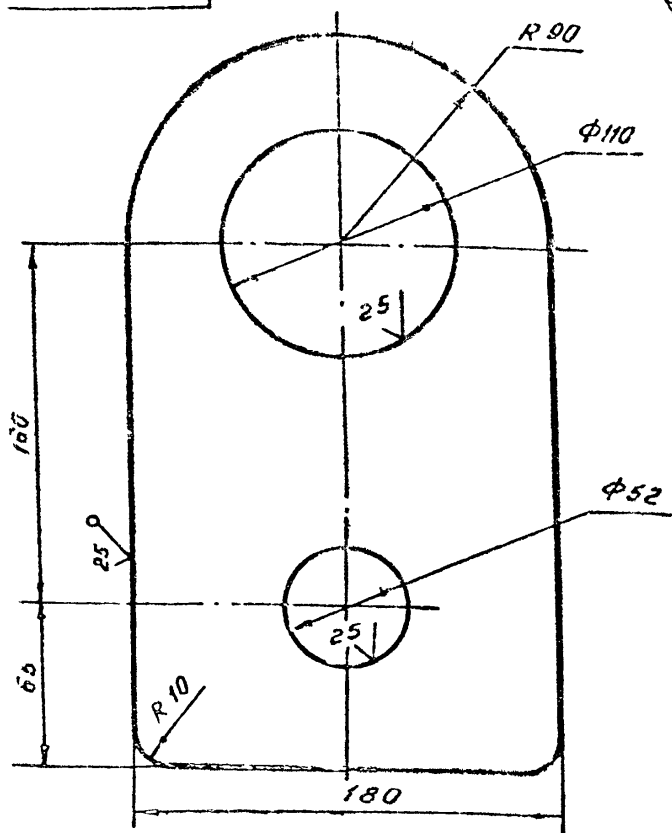
705-6-086.59
085. 07. 00. 0006

Имя	Фамилия	Родн.	Родн.
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Петров	Петров	Петров	Петров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Трофимов	Трофимов	Трофимов	Трофимов
Ульянов	Ульянов	Ульянов	Ульянов
Федотов	Федотов	Федотов	Федотов
Харьков	Харьков	Харьков	Харьков
Цыганов	Цыганов	Цыганов	Цыганов
Чайков	Чайков	Чайков	Чайков
Шевченко	Шевченко	Шевченко	Шевченко
Щербина	Щербина	Щербина	Щербина
Юрьев	Юрьев	Юрьев	Юрьев
Яковлев	Яковлев	Яковлев	Яковлев

Разук отводной для
ремонтажа монтаж-
ной стойки

Лист	Масштаб	Формат
	7:5	1:2
Лист	Листов	4
ГЕОТЕХНИЧЕСКИЙ МОНТАЖ		
г. МОСКВА		

10 00 90 01



1. Неуказанные предельные отклонения:
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

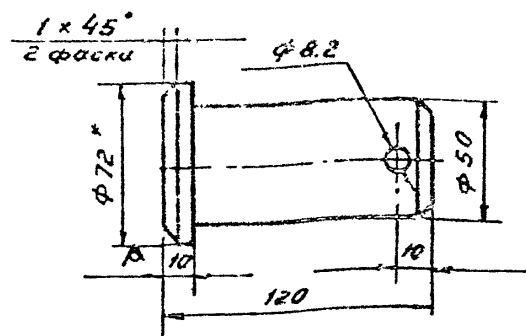
ПБ 51.06.00.01

Ухо

Лист	Масса	Масштаб
1	5.0	1:2
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Б-18 ГОСТ 19903-74
 Лист 3 ГОСТ 14637-79

11Б51.06.00.02



1. $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

2* Размеры для справок

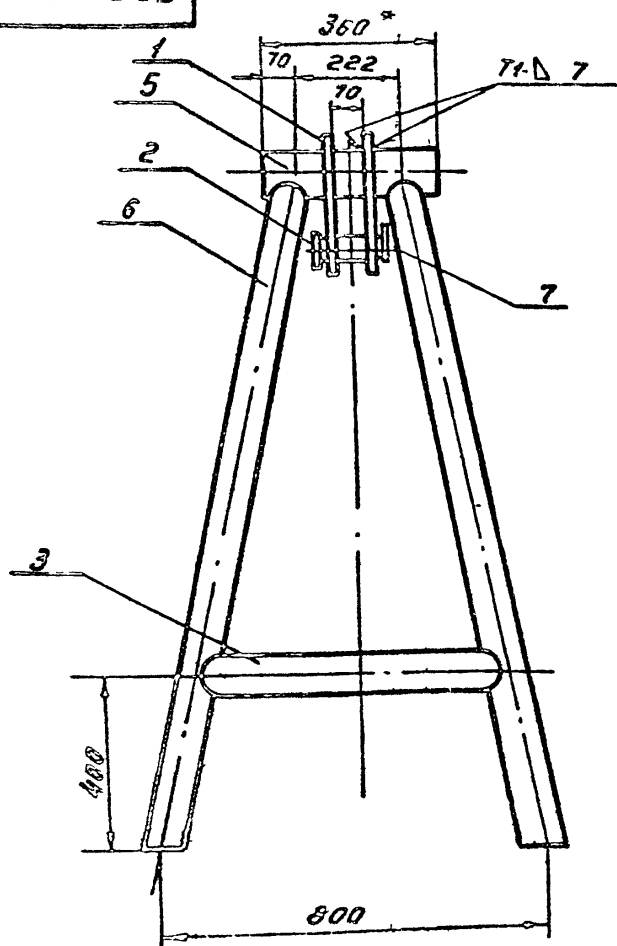
ПБ 51.06.00.02

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	1.6	1:2
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

В-72 ГОСТ 2590-71
 Лист 3 ГОСТ 535-79

10 00 90 01

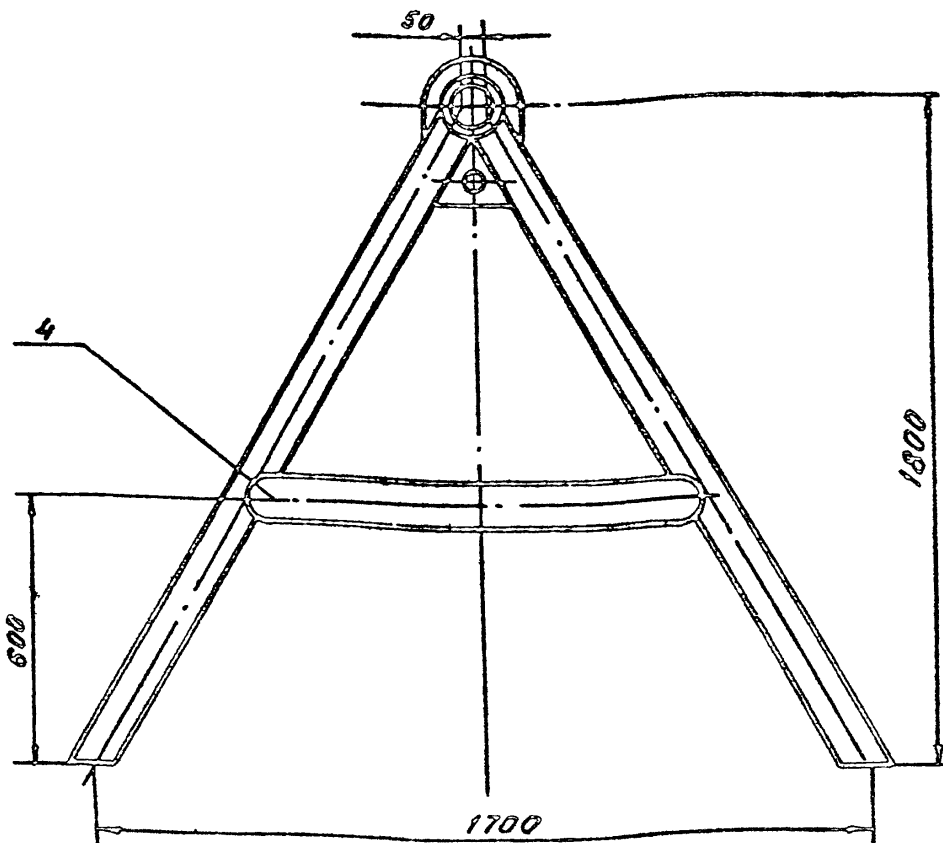


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды
 сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75

2. $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

3. Шероховатость поверхностей резки для сталей Б4- $\sqrt{Rz}$

4* Размеры для справок.

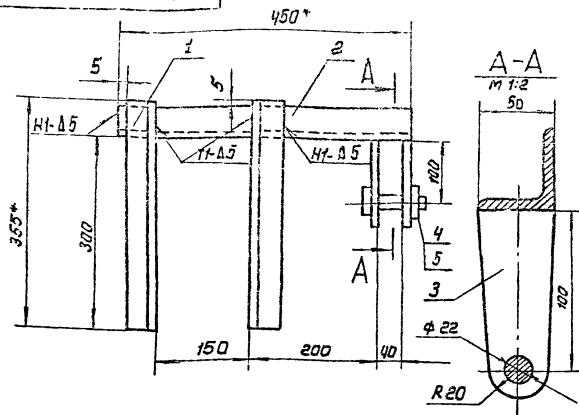


ПБ 51.06.00.03

Козлы для обслуживания
 монтажной стелы.
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	112.0	1:10
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

185.52.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
Электроды сварочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. h 16; H 16; $\pm \frac{7}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$
4. * Размеры для справок.

185.52.00.00.06

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Основа для навешивания блока.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Мухомов	Мухомов	11.11.77	Сборочный чертеж	1	5,0	1:2
И. спец.	Рохин	Умб.	Кузнецов					

ТИПРОЕКТСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

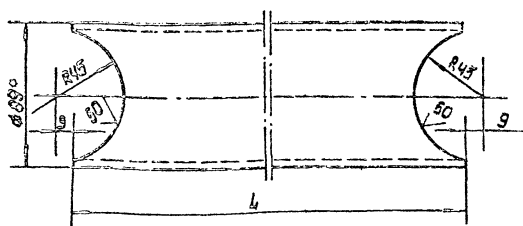
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
						Док. установка		
А4					185.52.00.00.06	Сборочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	185.52.00.01			Уголок	50x50x5 ГОСТ 8508-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,3 кг
Б4	2	185.52.00.02			Уголок	50x50x5 ГОСТ 8508-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,3 кг
Б4	3	185.52.00.03			Шпек	5-8 ГОСТ 19903-74 Лист ст.3 ГОСТ 14637-79	1	1,7 кг
						Стандартное изделие		
4					Болт	М20x75.53 ГОСТ 7798-70	1	
5					Гайка	М20.5 ГОСТ 5915-70	1	

185.52.00.00

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Основа для навешивания блока	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Мухомов	Мухомов	11.11.77	Сборочный чертеж	1	5,0	1:2
И. спец.	Рохин	Умб.	Кузнецов					

ТИПРОЕКТСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

50.00.90.1500



Обозначение	L, мм	Масса, кг
п3 51.03.00.03	650	5.45
п3 51.05.00.03-01	1170	9.0

1. h 15; H 16; $\pm \frac{7}{2}$
2. * Размер для справок.

116 51.06.00.03

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Мухомов	Мухомов	11.11.77	Труба	1	5,0	1:2
И. спец.	Рохин	Умб.	Кузнецов					

ТИПРОЕКТСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
						Док. установка		
А3					п3 51.03.00.03	Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1	п3 51.06.00.01			Шпек		2	
А4	2	п3 51.05.00.02			Пилез		1	
А4	3	п3 51.06.00.03			Труба		2	
Б4	4	п3 51.06.00.03-01			Труба		2	
Б4	5	п3 51.06.00.04			Труба	8-10 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-87		
						L = 330 мм	1	3,0 кг
Б4	6	п3 51.06.07.05			Труба	8-10 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-87		
						L = 2000 мм	4	12,0 кг
						Стандартное изделие		
7					Шпек	5-8 ГОСТ 19903-74 Лист ст.3 ГОСТ 14637-79	1	

п3 51.06.00.00

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Основа для навешивания блока	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Мухомов	Мухомов	11.11.77	Сборочный чертеж	1	5,0	1:2
И. спец.	Рохин	Умб.	Кузнецов					

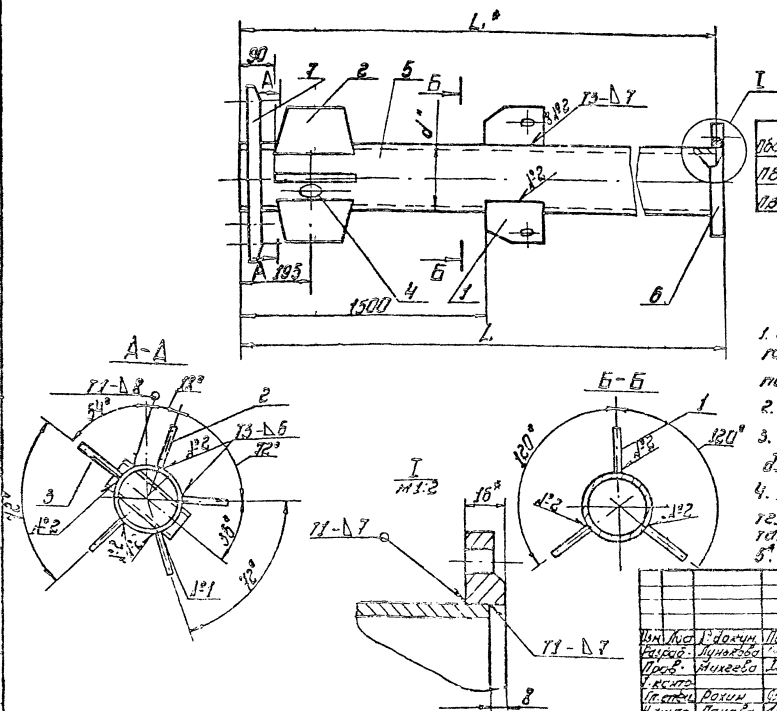
ТИПРОЕКТСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

[illegible]

[illegible]

Код	Обозначение	Наименование	Ед.	Примеч.
		<u>Листы</u>		
44	2 ПБ7.09.01.02-01	Ребра	4	
44	3 ПБ7.09.01.03-01	Ребра	1	
64	4 ПБ7.09.01.04-01	Труба Ø181x132-70 L=890 мм	1	2 шт
54	5 ПБ7.09.01.05-01	Труба Ø181x132-70 L=890 мм	1	4 шт
44	7 ПБ7.09.01.07-01	Фланец	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	6	Фланец 1-250-25 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

720070870065



Площадь, кв. м	Размер, мм		№	Примечание
	д	ш		
187.03.01.00	6525	70213	6517	405
187.03.01.00.01	8040	70213	8032	492

1. ឱកាសព្រហ្មទណ្ឌ ជំនួញប្រឆាំង រូបភាព ឆ្នាំ២២
រោច ១៩៩៧-៧៥ ថ្ងៃប្រឆាំងអាន យ៉ាង ថ្ងៃក្រអួតអាន
រោច ៧០៧ ៩៩៩៤-៩០.
2. អ្នក; អ្នក; អ្នក.
3. យុទ្ធសាស្ត្រប្រឆាំង ក្នុងប្រឆាំងអ្នកប្រឆាំង ប្រឆាំង
ជិត ២២. ៩៤ ៩៤.
4. ជិតប្រឆាំង ក្នុង ៧ ក្រុមប្រឆាំងប្រឆាំង ប្រឆាំងអ្នក
ប្រឆាំង ជំនួញប្រឆាំង ក្រុមប្រឆាំងប្រឆាំង អ្នក អ្នក
រោច.
5. ៧៩៩៩៩៩ ៧៩៩ ក្រុមប្រឆាំង

[illegible]

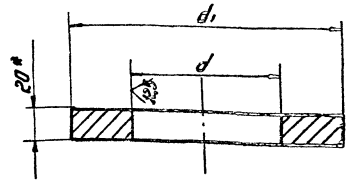
А 160 см 3

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
1	ПБ7.09.02.00.05	Документация Сборочный чертеж		
2	ПБ7.09.02.01	Детали Ребра		
Верхние данные для исполнения				
ПБ7.09.02.00.01 см 05				
3	ПБ7.09.02.02	Детали Опорное кольцо	1	
4	ПБ7.09.02.03	Грубо 213х219х8 219х219х8	1	61,5 кг
L = 1472 мм				
Стандартные изделия				
Фланец 1-200-2,5 ст 25				
ГОСТ 12820-80				
ПБ7.09.02.00.01 см 06				
Детали				
5	ПБ7.09.02.02-01	Опорное кольцо		
6	ПБ7.09.02.03-01	Грубо 213х219х8 219х219х8	1	77,0 кг
L = 1472 мм				
Стандартные изделия				
Фланец 1-250-2,5 ст 25				
ГОСТ 12820-80				
ПБ7.09.02.00				
Стойка муж. н.я.я				
Исполнитель: _____				
Проверитель: _____				
Монтаж: _____				

20 20 60 7 7U

4(V)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
ПБ7.09.02.02	380	222	350	11,3
ПБ7.09.02.02-01	420	276	420	12,3

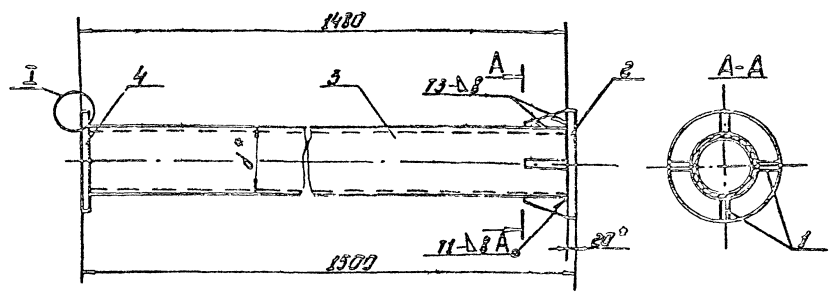
1. H16; h16
2. Размер для справок.

ПБ7.09.02.02

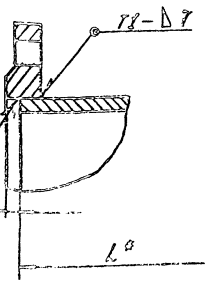
Опорное кольцо

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

20 20 60 7 7U



I-2



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПБ7.09.02.00	1472	219х8	80
ПБ7.09.02.00-01	1472	219х8	90

1. Значения для справок: ГОСТ 12820-80. Сборник швов для сварки.
2. H16; h16.
3. Шероховатость поверхности для отв. 64 25.
4. Размер для справок.

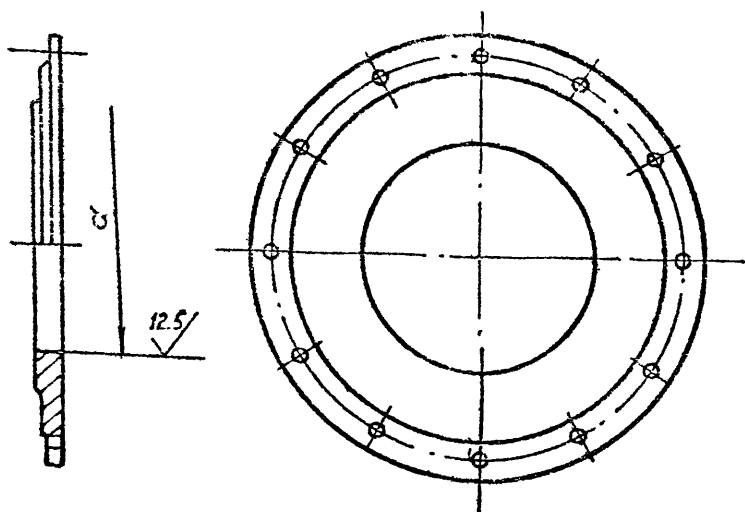
ПБ7.09.02.00.05

Стойка муж. н.я.я
Сборочный чертеж

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

ПВ7.09.01.07

(N/A)



Обозначение	d мм.	масса, кг.
ПВ7.09.01.07	φ222	44
ПВ7.09.01.07.01	φ276	42

ПВ7.09.01.07

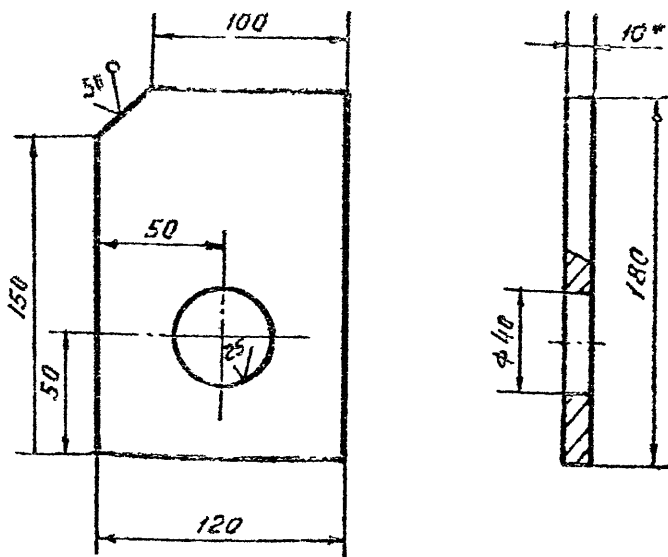
фланец

Заглушка 500×10
ГОСТ 17379-83

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва	

ПВ7.09.01.01

(N/A)



1. $H_{16}; H_{16} \pm \frac{JT_{16}}{2}$

2* Размер для справок.

ПВ7.09.01.01

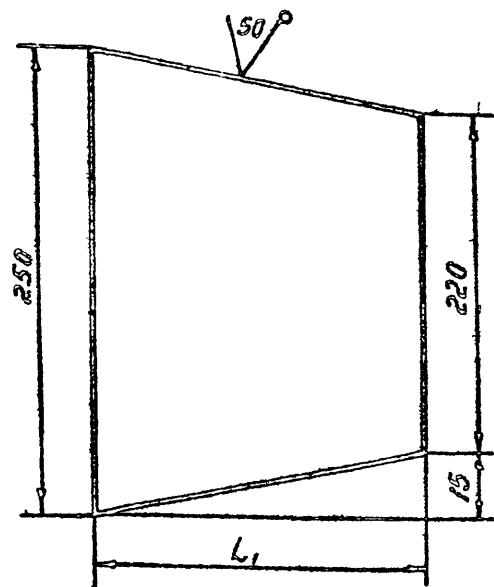
ребро

Полоса 10×120 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1.0	1:2	—
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва	

ПВ7.09.01.02

(N/A)



Обозначение	L, мм	масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{16} .

ПВ7.09.01.02

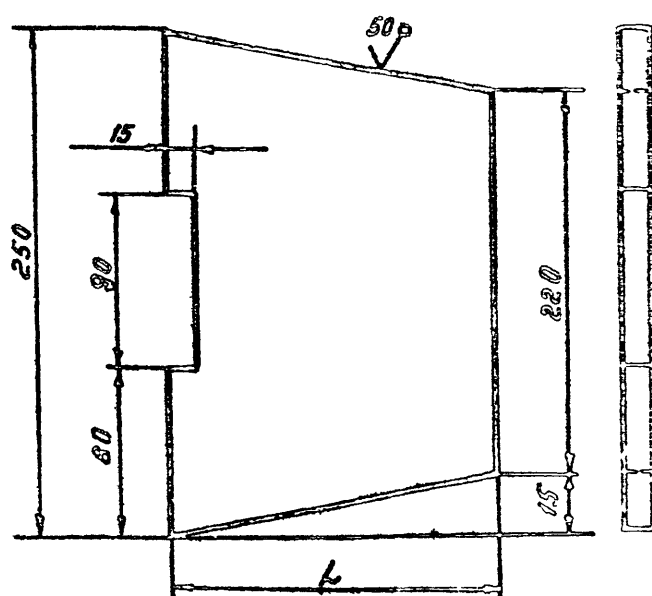
ребро

Полоса 8×250 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва	

ПВ7.09.01.03

(N/A)



Обозначение	L, мм	масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.7

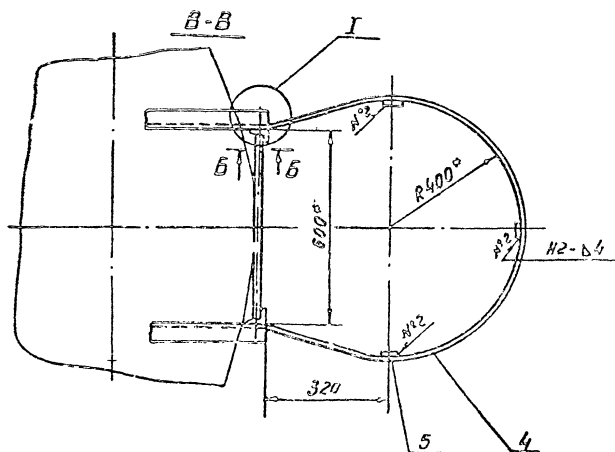
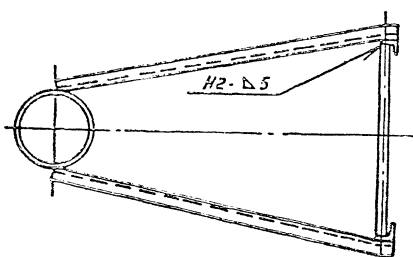
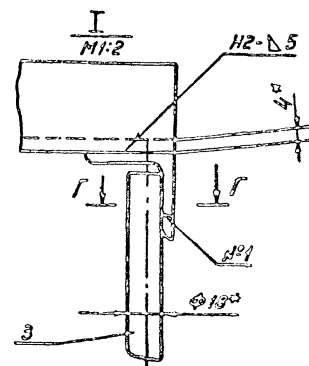
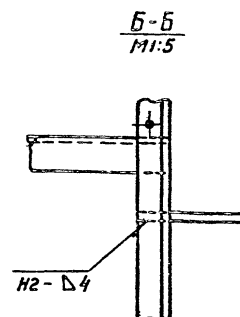
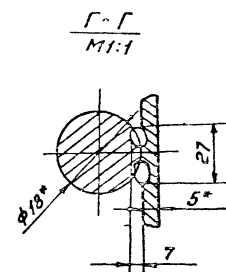
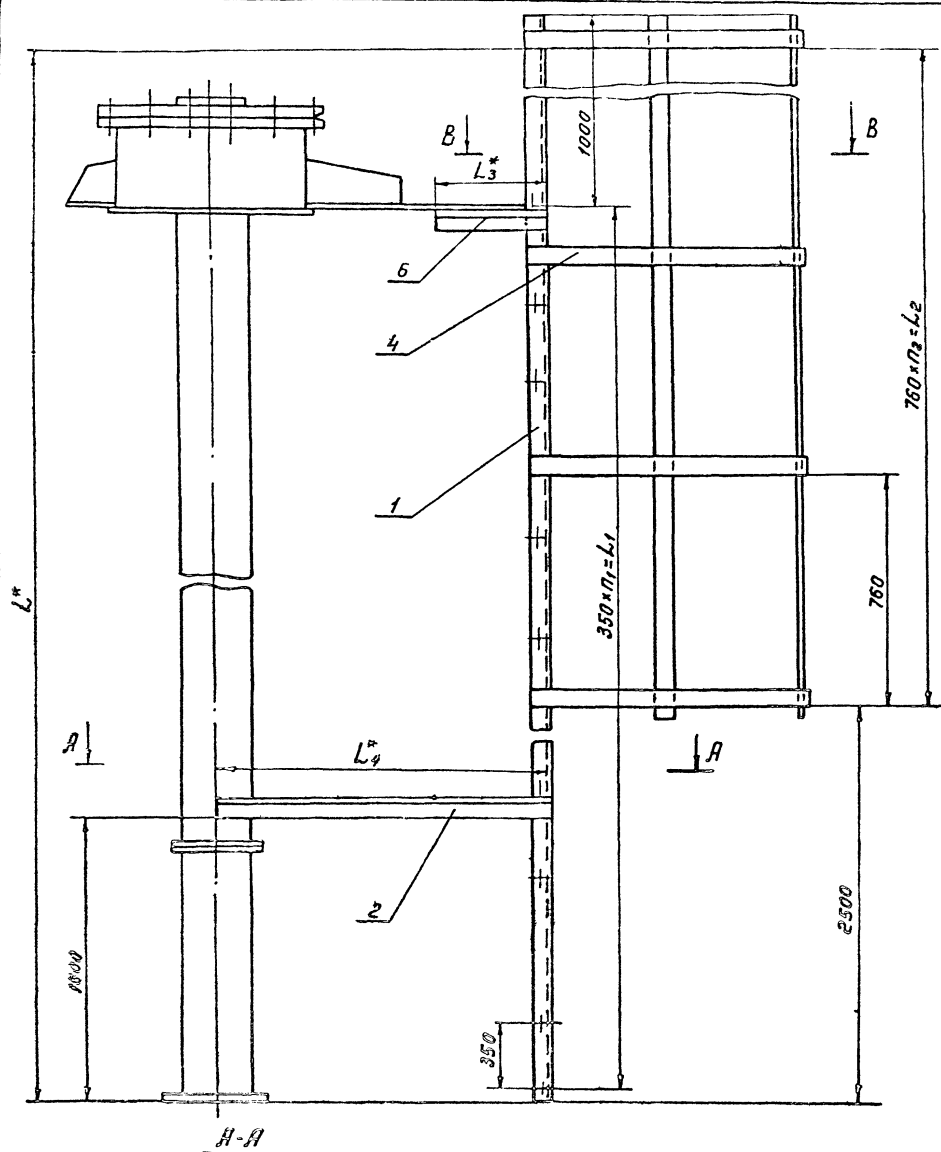
Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{16} .

ПВ7.09.01.03

ребро

Полоса 8×250 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва	



Обозначения	Размеры, мм					Пз	П1	Масса, кг	Примечания
	L*	L1	L2	L3*	L5*				
ПВ 9.10.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	14,7	Вместит 320 л
ПВ 9.10.00.0001	10200	9100	7600	250	955	10	25	20,3	— 500 л

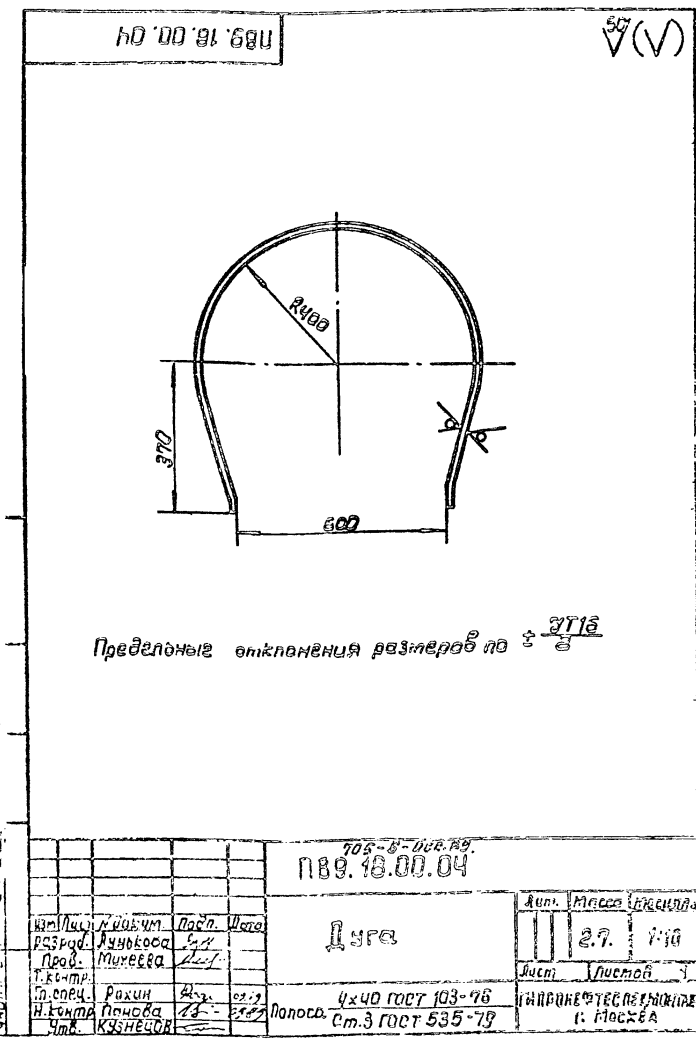
1. ឯកឧត្តមប្រចាំ ជំនាញអង្គការ កម្ពុជា 942 វិថី ១៤៥៧-៧៥
ជំនាញអង្គការ យ៉ាង ចំណែកអង្គការ ភូមិ ១៤៥៧-៧៥
យ៉ាង ៧^២ ជំនាញ ឧប្បត្តិ ឯកឧត្តមប្រចាំប្រចាំប្រចាំ

- $$2 \quad h_{15}; h_{16} \pm \frac{J_{16}}{2}$$

- 3 Կարգադրման համարը և ամսաթիվը ըստ մեզ ժամ 154 ✓
4 Բացառելի մեծ լրացումը.

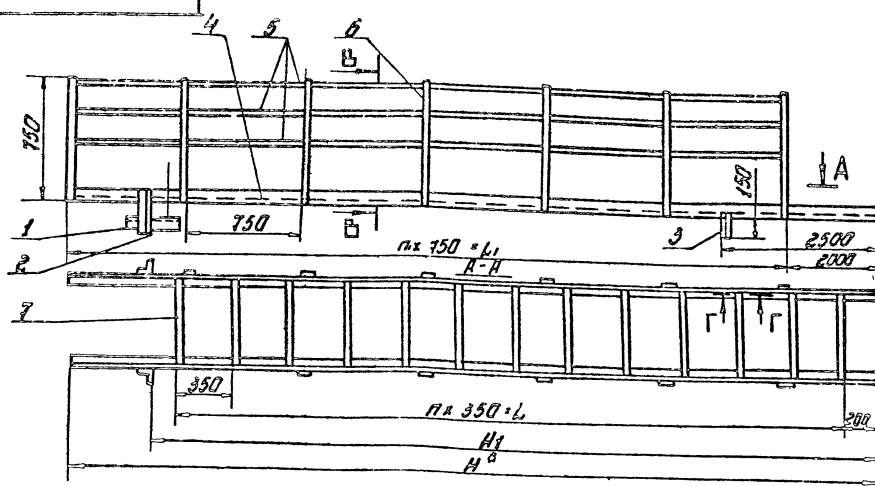
[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			п89.18.00.00.С6	Вводочный чертеж		
			<u>Переменные</u>	<u>Данные для исполнения</u>		
				п89.18.00.00 Ст. и С5		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		п89.18.00.01.	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8560 мм	2	32,5 кг
Б4	2		п89.18.00.02	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 850 мм	2	3,2 кг
Б4	3		п89.18.00.03	Круг 818 ГОСТ 2550-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	22	4,2 кг
А4	4		п89.18.00.04	Дуга	9	
Б4	5		п89.18.00.05	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6170 мм	3	7,8 кг
Б4	6		п89.18.00.05	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 240 мм	2	0,9 кг.
				п89.18.00.00-01 см. С5		
				<u>Детали</u>		
Б4	7		п89.18.00.01-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг
				п89.18.00.00.		
Изм	Лист	Н-З	Обсуж.	Подп.	Дата	
Разраб.	Лунькова			Изм		
Проб.	Мухомова			Изм		
Пр. спец.	Рохин			Изм	08.09	
Н.контр.	Панова			Изм	16.09	
Читб.	Кузнецов			Изм		
Лестница для монтажной стайки						Лист 1 из 2
ТИПОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ЧЕРТЕЖНОЕ						г. Москва

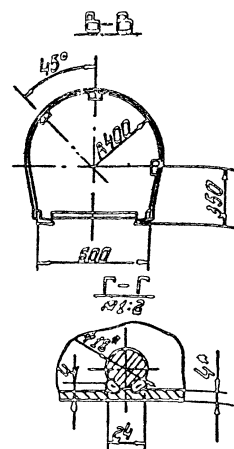
[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

1335. N5.00.0565



Обозначение	Размеры, мм				п	п.	Масса, кг
	l ₁	l ₂	H [*]	H ₁			
13.5. пб. 00. 00	2450	1500	3500	2380	7	2	33,2
13.5б. пб. 00. 00-01	4800	3000	5000	4470	12	4	51,3
13.5б. пб. 00. 00-02	4800	3750	5750	5210	13	5	58,9
13.5б. пб. 00. 00-03	5600	4500	6500	5960	16	6	68
13.5б. пб. 00. 00-04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
13.5б. пб. 00. 00-05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
13.5б. пб. 00. 00-06	11550	10500	12500	11920	33	14	134,9



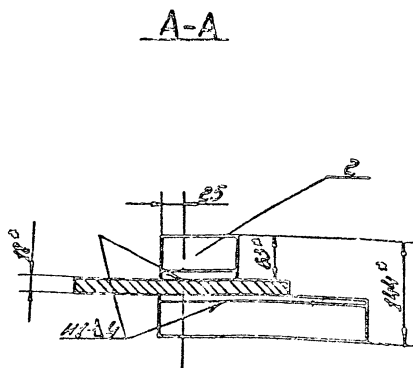
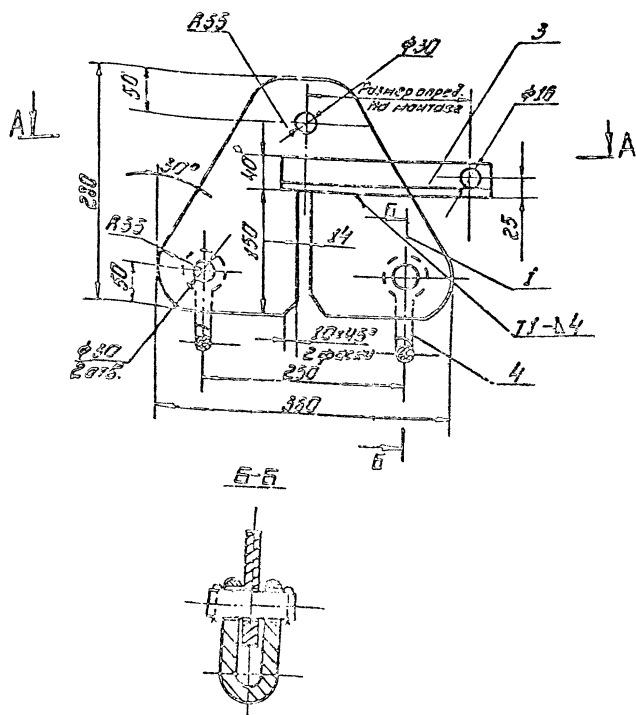
- [illegible]

^{703-8-08.49} 1335. № 01.0005			
Лестница сборочный станок			
Изм. №1 1930г. Черт. 1:1 1:1 1:1 1:1 1:1	Сборочный Черт. 1:1 1:1 1:1 1:1 1:1	1000 1:1 1:1 1:1 1:1 1:1	1:1 1:1 1:1 1:1 1:1 1:1

Код	Номер	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		К5. 0240. 13. 00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	К5. 0240. 13. 01	Пластина Лист 5-13 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	К5. 0240. 13. 02	280 × 360 Опора Угловой 63×40×4 В ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	9,5 кг
Б4	3	К5. 0240. 13. 03	Л = 50 мм Опора Угловой 63×40×4 В ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,16 кг
			Л = 250 мм	1	0,8 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Скоба СЯ-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	
			К5. 0240. 13. 00		
			Кронштейн для расчёлов	Лист 1	Лист 2
			Гиперметалл	Лист 3	Лист 4
			МОНТАЖ	Лист 5	Лист 6
			С. КОСОВ	Лист 7	Лист 8

Ряды	Стол	№№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				1336 ПБ.00.00-09 см СБ		
				детали		
54	4	1336 ПБ.00.04	Узелок	4044044-0107850988 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8500 мм	2	15,7 кг
				Полоса		
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-78 ст.3 ГОСТ 535-79		
54	5	1336 ПБ.00.05		L = 4500 мм	3	2,8 кг
54	6	1336 ПБ.00.06		L = 1920 мм	6	1,2 кг
54	7	1336 ПБ.00.07	Крыз	8-18 ГОСТ 2590-71 Крыз ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580 мм	10	1,1 кг
				1336 ПБ.00.00-05 см СБ		
				детали		
54	4	1336 ПБ.00.04	Узелок	4044044-0107850988 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8000 мм	2	19,4 кг
				Полоса		
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-78 ст.3 ГОСТ 535-79		
54	5	1336 ПБ.00.05		L = 8000 мм	3	3,8 кг
54	6	1336 ПБ.00.06		L = 1920 мм	8	1,2 кг
54	7	1336 ПБ.00.07	Крыз	8-18 ГОСТ 2590-71 Крыз ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580 мм	20	1,1 кг
				1336 ПБ.00.00-05 см СБ		
				детали		
54	4	1336 ПБ.00.04	Узелок	4044044-0107850988 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 9500 мм	2	22,9 кг
				Полоса		
				1336 ПБ.00.00 СБ		

9700 04 20 52



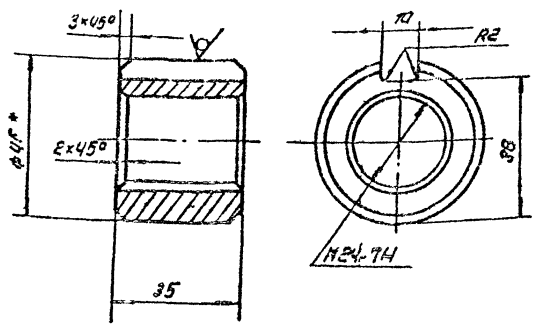
1. ໂຕຖືກລາວ ພາດີນ ກຕ ກວາງ ຫວັງ-ຊຸງ.
2. ອີກໂຕຖືກລາວ ພາດີນ ກຕ ກວາງ ຫວັງ-ຊຸງ.
3. ພາດີນ ກຕ ກວາງ ຫວັງ-ຊຸງ.
4. ພາດີນ ກຕ ກວາງ ຫວັງ-ຊຸງ.

[illegible]

Альбом 3

15-1336.03.00.02

(V) 125



1. Размер для справок.
2. $M14; \pm \frac{0.16}{2}$

15-1336.03.00.02

Гайка

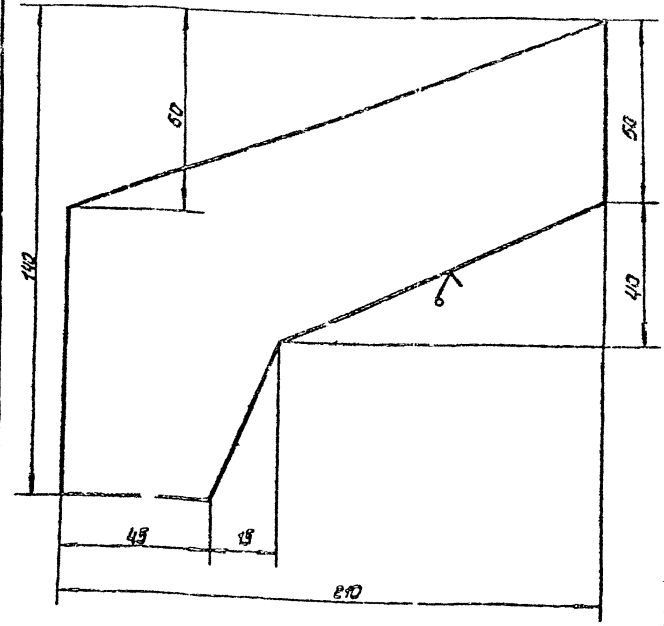
Лист	Масса	Материал
0.31	1:1	
Лист	Листов	1
Гипроцветспецмонтаж		г. Москва

Круг 6-8 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Исполн.	Провер.	Дата
Исполн. Лунькова	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Рохин	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Панова	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Кузнецов	Провер. Мухомов	15.12.79

15-1336.03.00.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.16}{2}$

15-1336.03.00.01

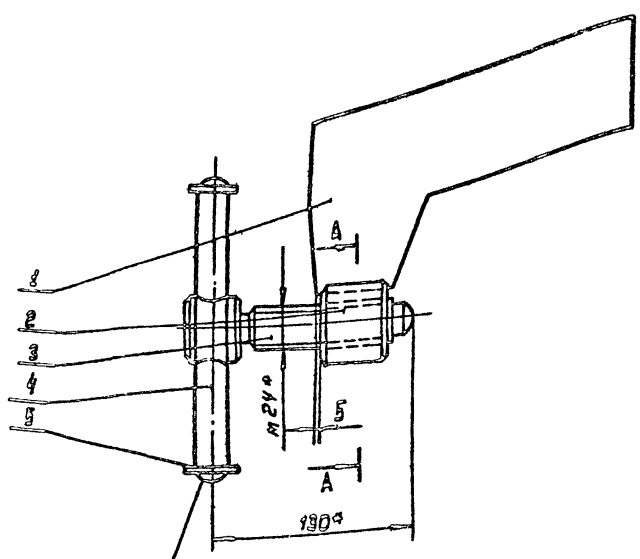
Скоба

Лист	Масса	Материал
0.2	1:1	
Лист	Листов	1
Гипроцветспецмонтаж		г. Москва

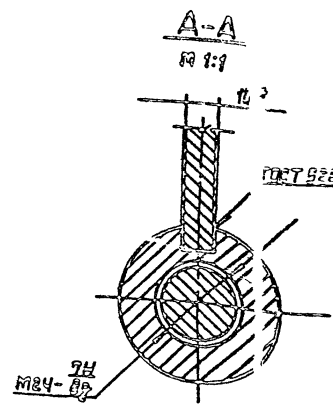
6-8 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Исполн.	Провер.	Дата
Исполн. Лунькова	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Рохин	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Панова	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Кузнецов	Провер. Мухомов	15.12.79

15-1336.03.00.00.05



Раскритичить с обеих сторон



1. Размер для справок.
2. $\pm \frac{0.16}{2}$

15-1336.03.00.00.05

Втулка

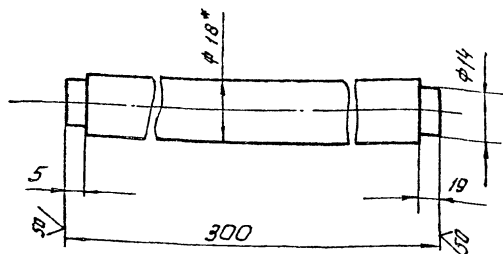
Вторичный ч. раст.

Лист	Масса	Материал
1.0	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроцветспецмонтаж		г. Москва

Исполн.	Провер.	Дата
Исполн. Лунькова	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Рохин	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Панова	Провер. Мухомов	15.12.79
Исполн. Кузнецов	Провер. Мухомов	15.12.79

15-1336.03.00.01-51

✓(✓)

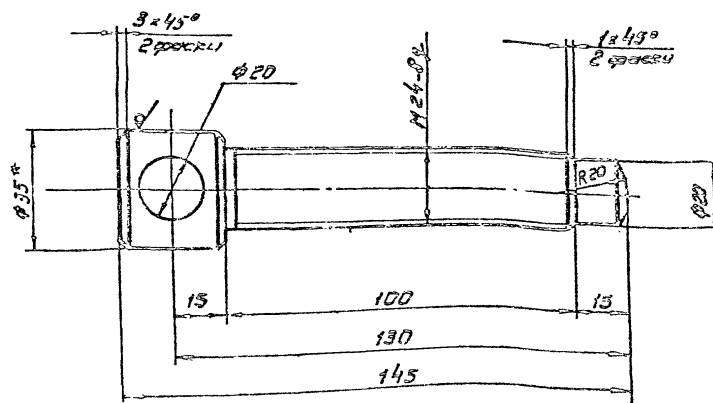


1. * Размер для справок
2. $h 14, \pm \frac{7116}{2}$

15-1336.03.00.04			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Мизраб	Иль	
Проб.	Рослин	Фили	
Контр.			
Гл. инж.	Рослин	Иль	03.11
Инж. Панаев	Иль	03.11	
Инж. Козлов	Иль	03.11	
Вороток			
Лист 06 из 1			
Крив. В-18 ГОСТ 2550-71			
Ст. 3 ГОСТ 535-79			
г. Москва			

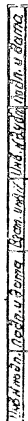
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
					Сборочный чертеж		
					Детали		
A4	1			15-1336.03.00.01	Скоба	1	
A4	2			15-1336.03.00.02	Гайка	1	
A3	3			15-1336.03.00.03	Винт	1	
A4	4			15-1336.03.00.04	Вороток	1	
					Стандартные изделия		
	5			15-1336.03.00.05	Шайба 14.02.15		
					ГОСТ 11371-76	2	

15-1336.03.00.00			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Мизраб	Иль	
Проб.	Рослин	Фили	
Контр.			
Гл. инж.	Рослин	Иль	03.11
Инж. Панаев	Иль	03.11	
Инж. Козлов	Иль	03.11	
Струбуцина			
Лист 06 из 1			
Крив. В-35 ГОСТ 2550-71			
Ст. 3 ГОСТ 535-79			
г. Москва			



1. * Размер для справок
2. $H 14, h 14, \pm \frac{7114}{2}$

105-8-06 с. 89			
15-1336.03.00.03			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Мизраб	Иль	
Проб.	Рослин	Фили	
Контр.			
Гл. инж.	Рослин	Иль	03.11
Инж. Панаев	Иль	03.11	
Инж. Козлов	Иль	03.11	
Винт			
Лист 06 из 1			
Крив. В-35 ГОСТ 2550-71			
Ст. 3 ГОСТ 535-79			
г. Москва			

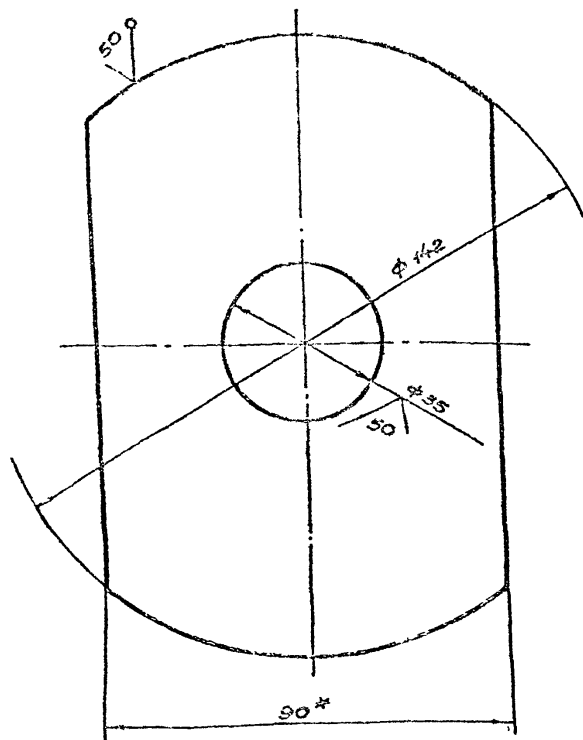
[illegible]

Албел 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ.05.00.04

(✓) А



1. Н16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размер для справок

ПВ.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	05.89	1	0,65	1:1
Пров.	Мухеева	Мухеева	Мухеева	03.89	1		
Т.контр.	Рохин	Рохин	Рохин	03.89	1		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	03.89	1		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	03.89	1		

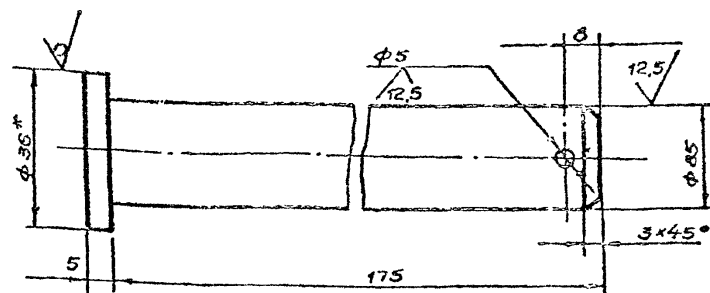
Дифрагма

Лист 1

г. Москва

ПВ.05.00.01

(✓) А



1. Н16; h16 $\pm \frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок.

ПВ.05.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	05.89	1	0,70	1:1
Пров.	Мухеева	Мухеева	Мухеева	03.89	1		
Т.контр.	Рохин	Рохин	Рохин	03.89	1		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	03.89	1		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	03.89	1		

Ось

Лист 1

г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	05.89	1	0,65	1:1
Пров.	Мухеева	Мухеева	Мухеева	03.89	1		
Т.контр.	Рохин	Рохин	Рохин	03.89	1		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	03.89	1		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	03.89	1		

ПВ.05.00.00

Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	05.89	1	0,70	1:1
Пров.	Мухеева	Мухеева	Мухеева	03.89	1		
Т.контр.	Рохин	Рохин	Рохин	03.89	1		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	03.89	1		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	03.89	1		

Угол

Лист 1

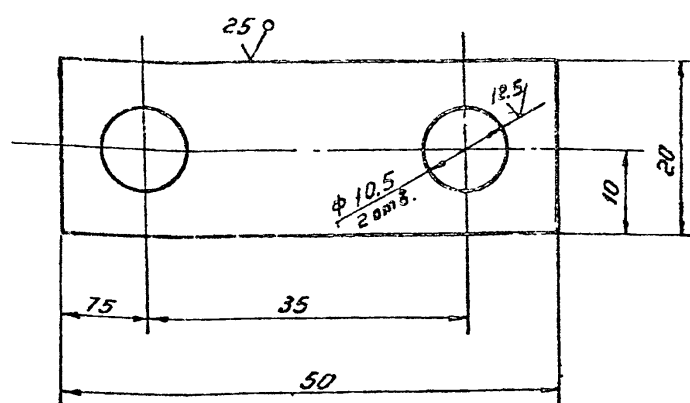
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А2			ПВ2.12.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПВ2.12.01.00	Компкт	1	
А4	2		ПВ2.12.02.00	Стойка	1	
А4	3		ПВ2.12.03.00	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
А4	4		ПВ2.12.00.01	Пластина	21	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М10×22.58.026		
				ГОСТ 7798-70	11	
	6			Болт М10×75.58.026		
				ГОСТ 7798-70	1	
	7			Гайка М10.4.026		
				ГОСТ 5915-70	12	
	8			Подшипник 211		
				ГОСТ 8338-75	1	

[illegible]

NR2 12.00.01

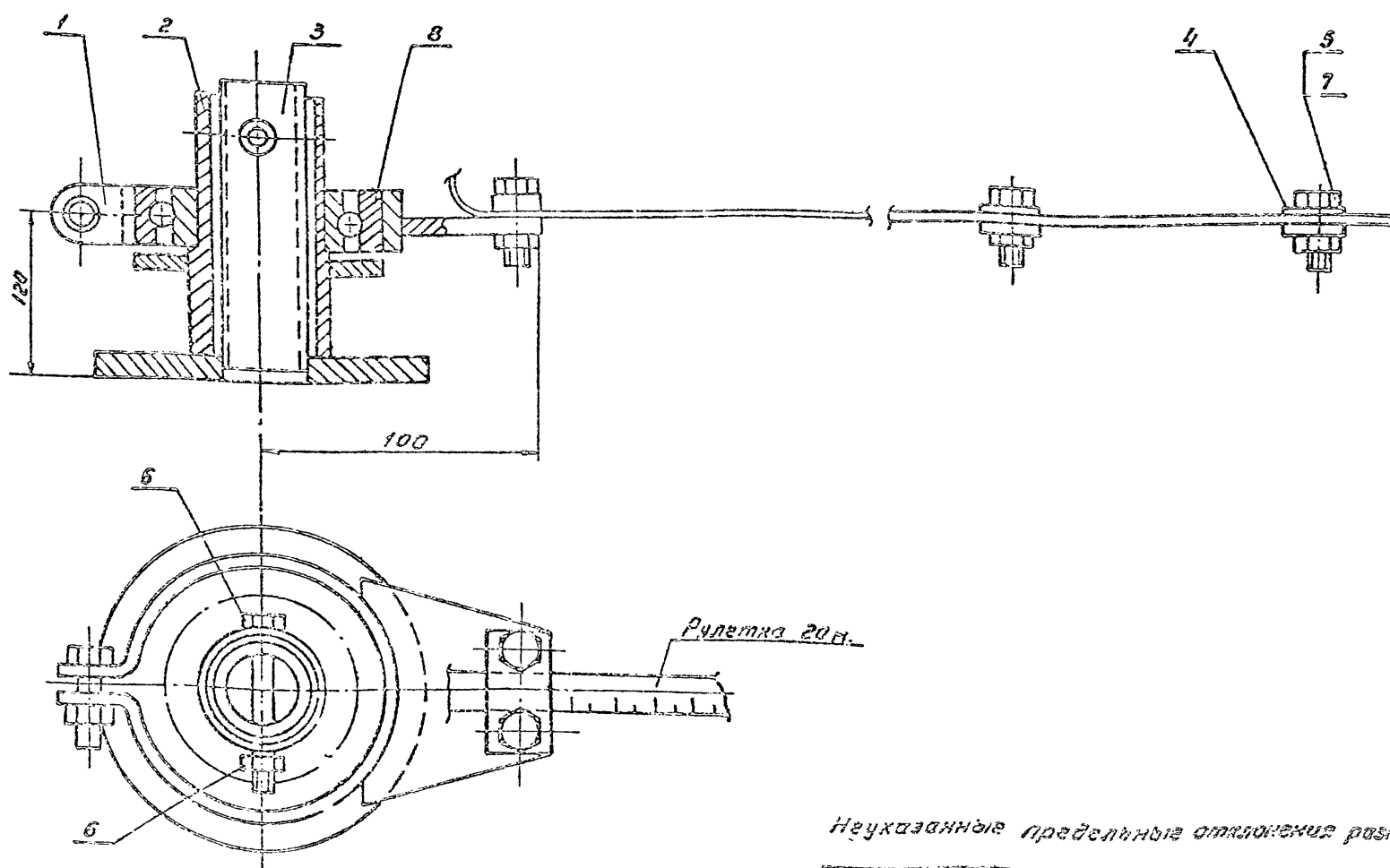
WV



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$

[illegible]

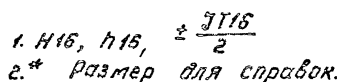
752. 12.00. 00 65



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,10}{2}$.

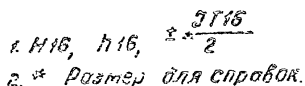
		905-6-048.89			
		Лист 12. 00. 00 СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	
Разраб.	Лунин	Лунин			
Проз.	Михеев	Михеев			
Г. Контр.					
Г. Спец.	Розин	Розин			
И. Директ.	Попов	Попов			
Упр.	Михеев	Михеев			
Затвержено					
устройство					
Сборочный чертеж					
			Лист	Масштаб	Уменьш.
			11	5.0	1:2
			Лист	Листов	
			1	1	
			Пиронистену		
			Модель		
			2-й этаж		

✓(✓)



МОНТАЖ
в Москве

V/V



Гипрохлоритеслец.

1. Ընթերցանել արժին ուր ԲՈՒՄ 5254-30
 3 քաղաքացիներ խոսք 3422 ԲՈՒՄ 3467-75
 2 ԽԻՑ; ԽԻՑ; 2 ԳԻՑ
 2
 3. Բաժանարար Ընդհանրություն

ԴԱՄԱՆ	ԴԱՄԱՆՈՒԹՅՈՒՆ
ԿԱՐՈՒՄ	ԿԱՐՈՒՄԻՆԱԿԱՆ

ПВ.2.12.02.00			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разреш.	Лычкова	Иван	1984
Пров.	Михеева	Иван	1984
Получ.	Розин	Иван	1984
И.контр.	Панова	Иван	1984
Утв.	Кузнецов	Иван	1984

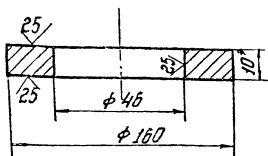
Стойка

Имя	Фамилия	Подпись
И.контр.	Панова	Иван

Гипернателеспец-
танков

1782. 12. 03. 02

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16: $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВЗ. 12 03 02

фланец

Mura	Maeco	Macura
------	-------	--------

			1.5	1.2
--	--	--	-----	-----

1. *Journal of the American Medical Association*, 1997; 277: 1039-1043.

Лист Листов

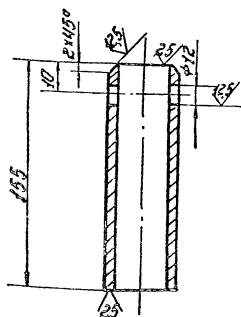
Лист 5 10/10/51 19203-34

Гипранефтеспец

075 10CT 14537-79

MAINTAK
L. Macke

1152 12.03.01

 $\sqrt{(\sqrt{v})}$ 

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

1102 12 03.01

Труды

Sum Macro-Herz

0.55	1:2
------	-----

Lucm | Lucag^P |

Труды 45x5 мм L8132-7

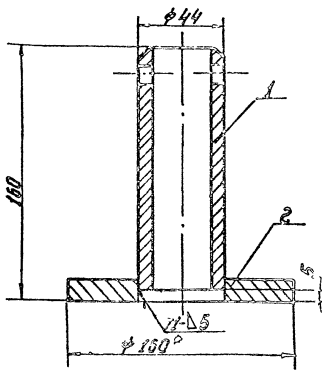
Гипронефтеспец

175 B-30 10078731-2

1. MOUNTAIN
2. MOUNTAIN

[illegible]

1182 12 03 00 65



1. Сварщик ручной электродуговой сварки. Сварочные швы выпар-
ных по ГОСТ 5264-70. Электроды сварочные по ГОСТ 4345 по
пост 3461-73.
2. М16; $\mu 16$; ± 0.116 .
3. Шероховатость поверхностей резца R_{max} отст. 64; 50;
4. Размеры для сплюска.

705-8-08c.87
022 12 03 07c8

Nez

1917

228 222

Глобальный Центр:

5.12	3.6
------	-----

12

Г. прачефиспец

2

might be

[illegible]

Код	Деталь	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	6	ПВБ.07.00.02	Бунт	8	
			Уголок		
			Уголок 50x50x58100850736 Ст3 ГОСТ 333-79		
Б4	7	ПВБ.07.00.03	L=4000 мм	2	15 кг
Б4	8	ПВБ.07.00.04	L=160 мм	4	0,6 кг
Б4	9	ПВБ.07.00.05	L=110 мм	2	0,8 кг
Б4	10	ПВБ.07.00.06	L=320 мм	2	1,6 кг
			<u>ПВБ.07.00.00.03 см. сб.</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	3	ПВБ.07.02.00.03	Болка	1	
А4	4	ПВБ.07.03.00.03	Лестница	1	
А4	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	3	
			<u>Детали</u>		
А4	6	ПВБ.07.00.02	Бунт	10	
			Уголок		
			Уголок 50x50x58100850736 Ст3 ГОСТ 333-79		
Б4	7	ПВБ.07.00.03	L=600 мм	2	22,5 кг
Б4	8	ПВБ.07.00.04	L=160 мм	6	0,6 кг
Б4	9	ПВБ.07.00.05	L=110 мм	3	0,64 кг
Б4	10	ПВБ.07.00.06	L=320 мм	3	1,5 кг
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ПВБ.07.00.00
					3

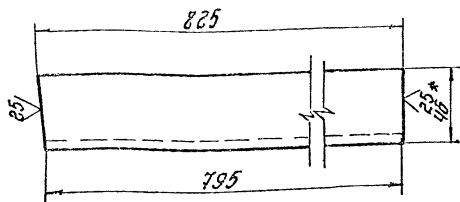
Код	Знач	Пос	Обозначение	Наименование	Мат	Приме
				Уголок		чание
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8307-85 С13 ГОСТ 535-79		
Б4	7	ПББ.07.00.03	L=800 мм	2	30,2 кг	
Б4	8	ПББ.07.00.04	L=160 мм	8	0,6 кг	
Б4	9	ПББ.07.00.05	L=230 мм	4	1,1 кг	
Б4	10	ПББ.07.00.06	L=330 мм	4	1,0 кг	
			ПББ.07.00.00.01 см.сб			
			Сборочные единицы			
Б4	3	ПББ.07.02.00.01	Болка	1		
Б4	4	ПББ.07.03.00.01	Лестница	1		
Б4	5	ПББ.07.04.00	Площадка	5		
			Детали			
Б4	5	ПББ.07.00.02	Бунт	1		
			Уголок			
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8307-85 С13 ГОСТ 535-79			
Б4	7	ПББ.07.00.03	L=1000 мм	2	37,1 кг	
Б4	8	ПББ.07.00.04	L=160 мм	10	0,6 кг	
Б4	9	ПББ.07.00.05	L=290 мм	5	1,1 кг	
Б4	10	ПББ.07.00.06	L=270 мм	5	1,0 кг	
			ПББ.07.00.00.02 см.сб			
			Сборочные единицы			
Б4	3	ПББ.07.02.00.02	Болка	1		
Б4	4	ПББ.07.03.00.02	Лестница	1		
Б4	5	ПББ.07.04.00	Площадка	2		
			ПББ.07.00.00			

[illegible]

Лист 3

ПББ.07.01.03

В(✓)



1. $h 16; \pm \frac{1}{2} 16$

2.* Размер для справок

ПББ.07.01.03

швеллер

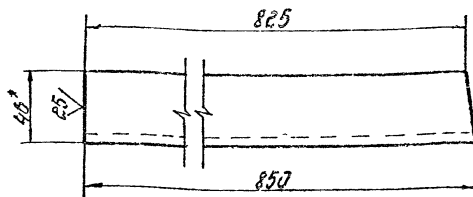
Лист	Масса	Масштаб
71	1:2	
Лист	Листов	1

швеллер 10 ГОСТ 8240-72
СТ 3 ГОСТ 535-79

Гипрометспец
монтаж
г. Москва

ПББ.07.01.02

В(✓)



1. $h 16; \pm \frac{1}{2} 16$

2. Размер для справок

ПББ.07.01.02

швеллер

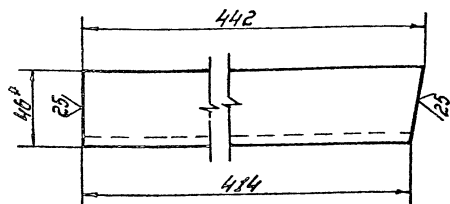
Лист	Масса	Масштаб
73	1:2	
Лист	Листов	1

швеллер 10 ГОСТ 8240-72
СТ 3 ГОСТ 535-79

Гипрометспец
монтаж
г. Москва

ПББ.07.01.05

В(✓)



1. $h 16; \pm \frac{1}{2} 16$

2.* Размеры для справок

ПББ.07.01.05

швеллер

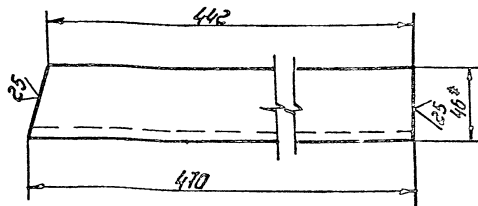
Лист	Масса	Масштаб
38	1:2	
Лист	Листов	1

швеллер 10 ГОСТ 8240-72
СТ 3 ГОСТ 535-79

Гипрометспец
монтаж
г. Москва

ПББ.07.01.04

В(✓)



1. $h 16; \pm \frac{1}{2} 16$

2.* Размер для справок

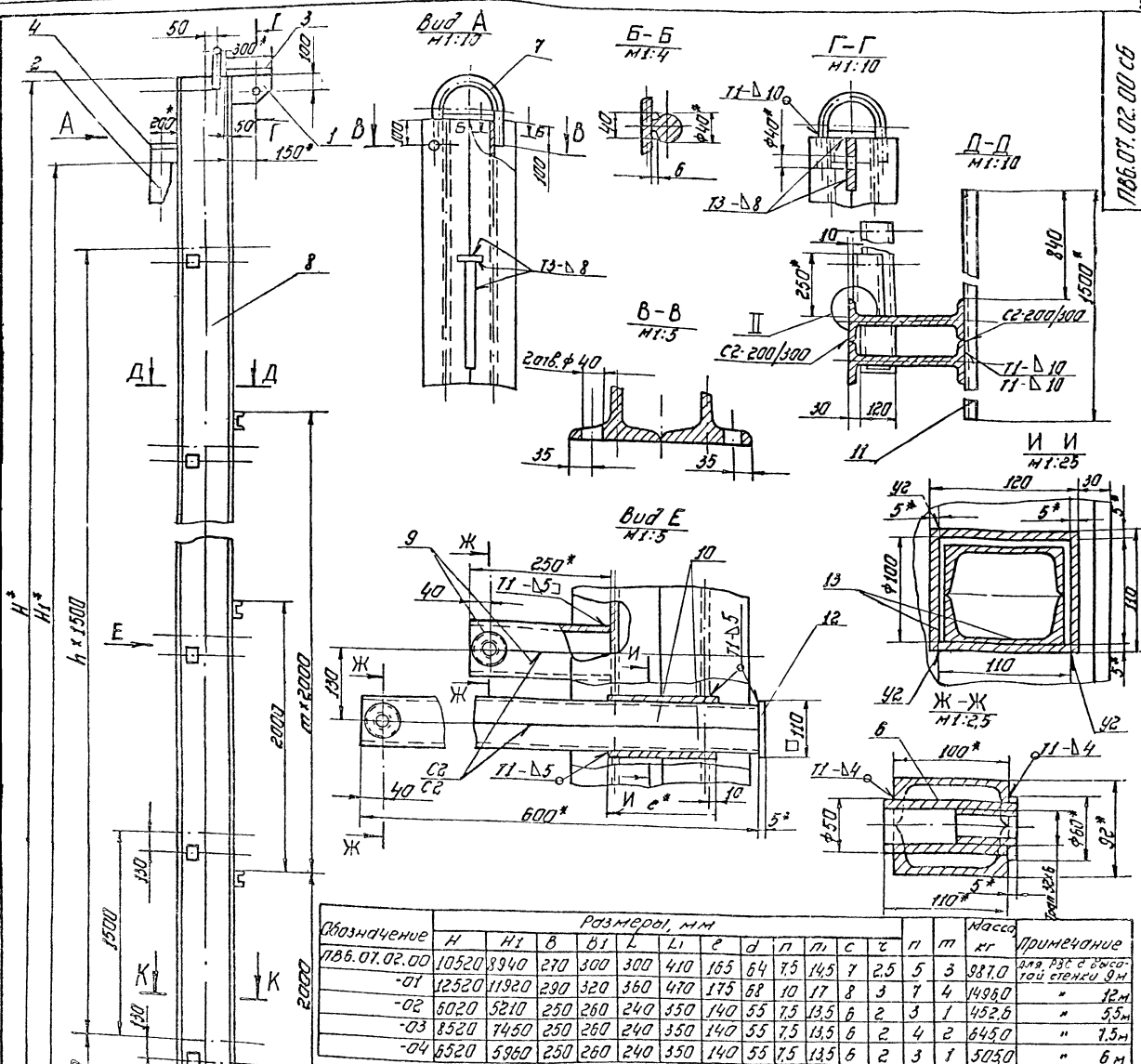
ПББ.07.01.04

швеллер

Лист	Масса	Масштаб
40	1:2	
Лист	Листов	1

швеллер 10 ГОСТ 8240-72
СТ 3 ГОСТ 535-79

Гипрометспец
монтаж
г. Москва



Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание
	H	H1	В	В1	L	L1	Р	Д	П	П1	С	З	П	Т	
186.07.02.00	10520	8940	270	300	300	410	165	64	75	145	7	2.5	5	3	987.0
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496.0
-02	5020	5210	250	260	240	350	140	55	75	13.5	6	2	3	1	452.6
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	75	13.5	6	2	4	2	645.0
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	75	13.5	6	2	3	1	505.0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75;
- Н18; Н18* ± 1/16;
- Сборку блики выполняются в следующей последовательности:
 - сварить между собой две детали поз. 8;
 - в установленном элементе прорезать окно (см. Н-Н);
 - дет. поз. 13 сварить с кареткой (см. И-И);
 - каретку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
 - сварить между собой поларно детали поз. 8, 10 (см. Вид В);
 - вырезать отверстие $\varnothing 30$, обработать и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
 - завершить сборку элементов (поз. 6) каретки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой поларно детали поз. 9 (см. Вид Е), вырезать отверстие $\varnothing 30$, обработать и приварить гайку дет. 8 (см. Ж-Ж);
 - готовые элементы обработать по контуру сопрягаемой детали (см. I-I);
 - установить их и приварить;
 - привести в окончательный вид и приварить всех остальных деталей.
- Шероховатость поверхностей резки для деталей Б4-Б7.
- Размеры для справок.

УКАЗАНИЯ

- При сборке обеспечить меры исключающие сварочную деформацию углов балки.
- После окончания сборки грубые поверхности углов смазать солидолом.

186.07.02.00 СБ					Лист		Масштаб	Масштаб
Балка					См.		1:20	
Сборочный чертёж					Лист		Листов	1
Исполнитель					Проверен		Монтаж	
Утвержден					Масштаб			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				250x350	1 14,3 кг
				ПВ6.07.02.00-03 см. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	10
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=8500 мм	2 232,0 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	10 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	10 5,20 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	3 2,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	5 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=140 мм	20 0,5 кг
				Косынка	
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Б4	14		ПВ6.07.02.14	260x350	4 14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Полоса	
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	8 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=175 мм	32 0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				320x470	1 23,6 кг
				ПВ6.07.02.00-02 см. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	8
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.02.08	Стойка	
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=6000 мм	2 163,8 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	8 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	8 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	2 12,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	4 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=140 мм	16 0,6 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	12 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	12 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	4 12,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	6 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=165 мм	24 0,7 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				370x610	
				ПВ6.07.02.00-01 см. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	16
А4	7		ПВ6.07.02.07-01	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=12500 мм	2 608,0 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	16 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	16 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	5 12,85 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А2			ПВ6.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1
А4	2		ПВ6.07.02.02	Ловитель	1
А4	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1
Б4	4		ПВ6.07.02.04	Ребро	
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=200 мм	1 2,2 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	Переключатель	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=620 мм	1 5,35 кг
				Переменные данные для исполнения	
				ПВ6.07.02.00 см. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12
А4	7		ПВ6.07.02.07	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=10500 мм	2 383,0 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 1

ИЗМ. Лист 1. Документ. Подп. Дата.

Разработчик: Музей. Лист. Подп. Дата.

Проб. Лунькова. Лист. Подп. Дата.

Л. свеч. Розин. Лист. Подп. Дата.

Н. Кендр. Лунькова. Лист. Подп. Дата.

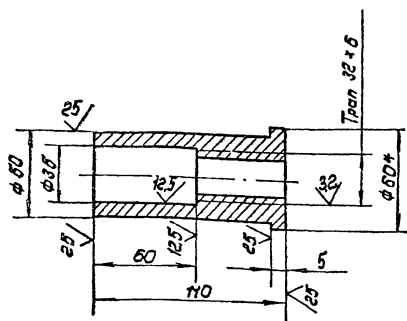
УТВ. Кузнецов. Лист. Подп. Дата.

Балка

Г. Москв.

ПВ 6.07.02.06

(✓) А



1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ 6.07.02.06

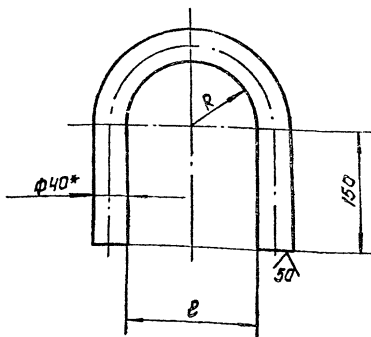
Тайка

Лит.	Масса	Масштаб
0,5	1:2	

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ПВ 6.07.02.07

(✓) А



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	l		
ПВ 6.07.01. 07	72 ± 3.0	144 ± 4.0	5.2	Длина заготовки L = 590 ± 2.2 мм
- 01	78 ± 3.0	156 ± 4.0	5.3	- I - 610 ± 2.2 мм
- 02	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	- II - 560 ± 2.2 мм
- 03	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	- I - 560 ± 2.2 мм
- 04	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	L = 560 ± 2.2 мм

1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

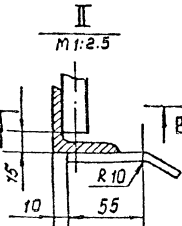
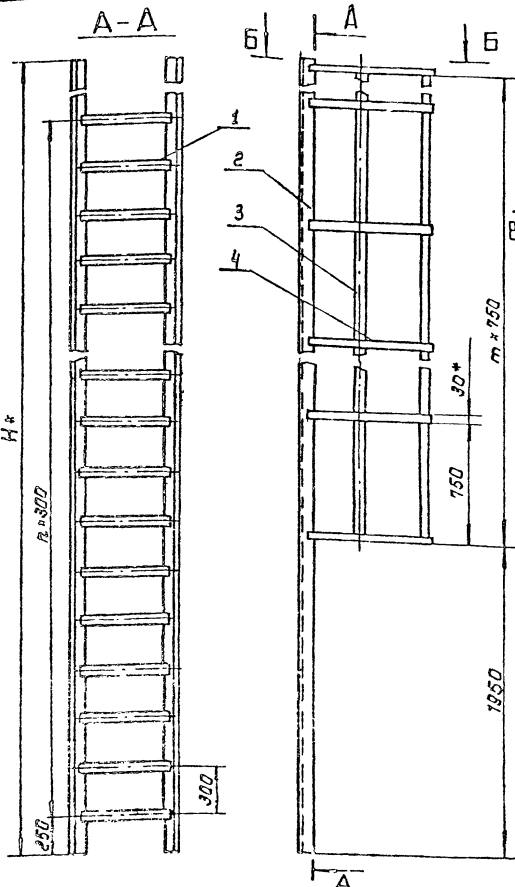
ПВ 6.07.02.07

Сноба

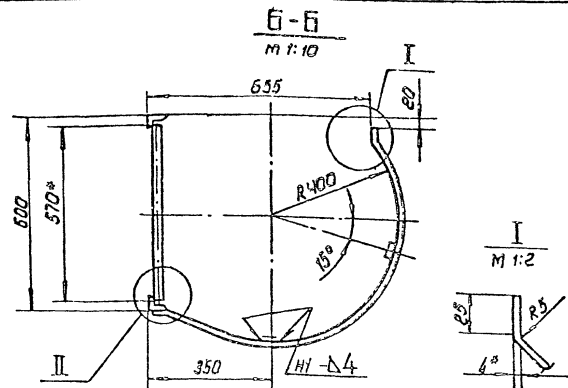
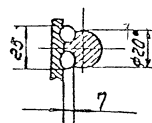
Лит.	Масса	Масштаб
0,5	1:2	

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

92 00 20 980



В-В
М 1:2



Обозначение	H мм	п	т	Масса, кг	Примечание
ПВ 6.07.03. 00	9500	29	10	162.0	для сварки с заготовкой 9м
- 01	11750	35	13	210.0	- I - 12м
- 02	5000	15	5	86.8	- II - 5.5м
- 03	12500	21	7	120.0	- I - 7.5м
- 04	5750	15	5	94.0	- II - 6м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э12А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шагообразность поверхности ступеней для вст. Б4-50
4. * Размеры для справок.

ПВ 6.07.03. 00 26

705-0-09-03

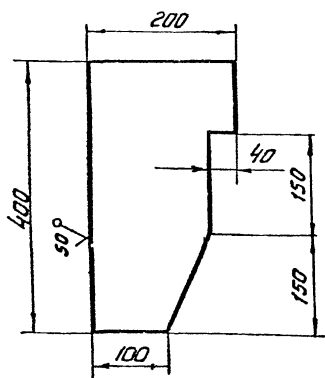
Лестница
Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0,5	1:20	

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Материал	Сорта	Пол:	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПВБ.07.03.00-03 см.СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
54	1		ПВБ.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	22	1.95 кг
54	2		ПВБ.07.03.02	Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=7250 мм Держание Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27.3 кг
54	3		ПВБ.07.03.03	L=5270 мм	2	5.0 кг
54	4		ПВБ.07.03.04	L=1350 мм ПВБ.07.03.00-04 см.СБ <u>Детали</u>	8	1.3 кг
54	1		ПВБ.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	17	1.95 кг
54	2		ПВБ.07.03.02	Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм Держание Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22.0 кг
54	3		ПВБ.07.03.03	L=3770 мм	2	3.5 кг
54	4		ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	6	1.3 кг
Изм.	Лист	Исход.ком.	Подп.	Дата	ПВБ.07.03.00	
						Лист 3

11B6-07.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h16, \pm \frac{7716}{2}$$

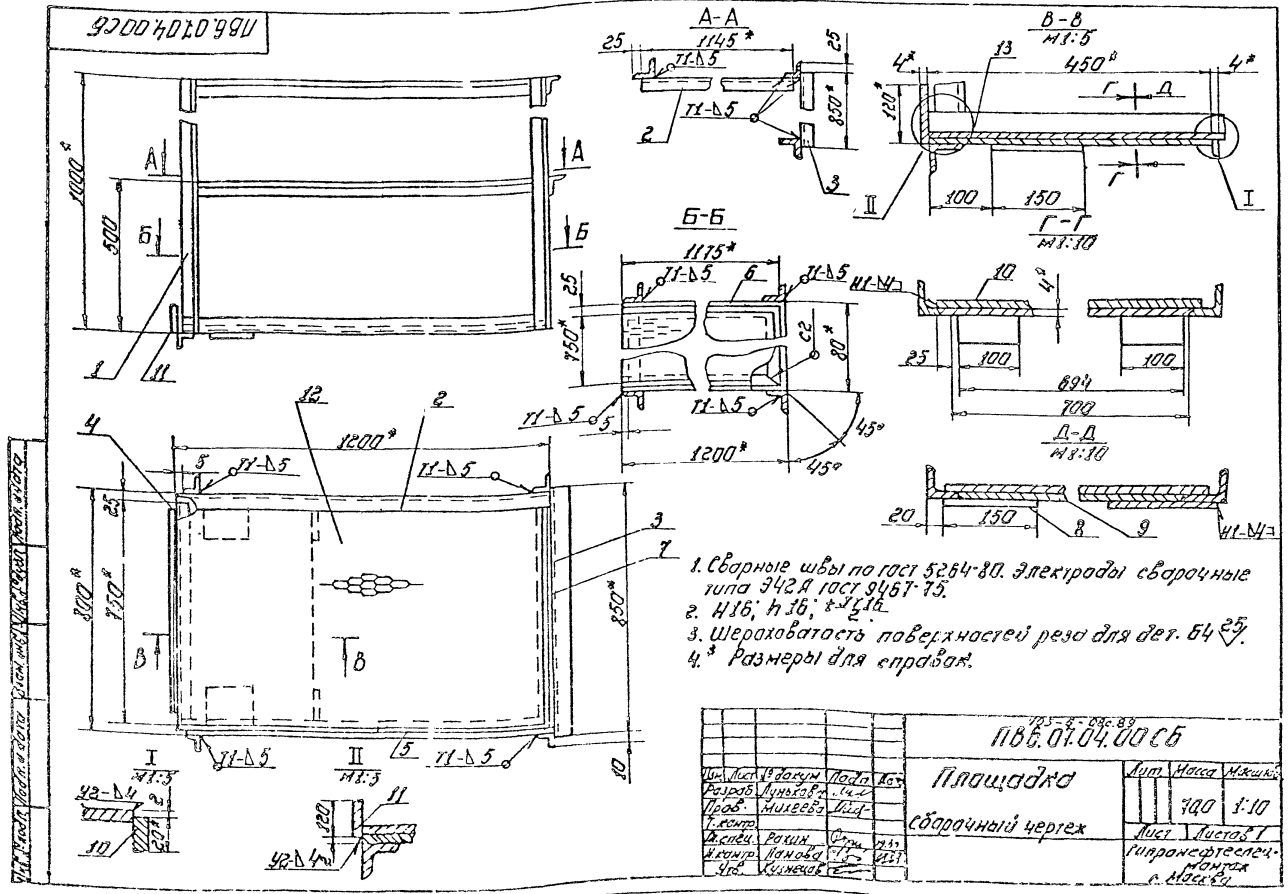
				ПВ 6.07.02.02							
Изм. лист	Несокм	Посп.	Лд	Лобитель	Лист	Листа	Листов	Лист	Листов	Листов	
Родств.	Линькова	Сл				8,0	1:5				
Пробор	Милеева	Мил									
Т.конт.											
Л.конт.	Розин	Вс	059	Лист	6-14/02 19903-74	Классификация					
М.конт.	Панова	Дз	072	Ст	3/02 14637-79	Г. Милеев					
Утв.	Кузнецов	Дз									

[illegible][illegible]

Альбом 3

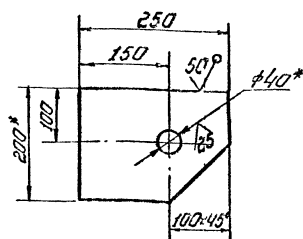
[illegible]

Измат	Дата	Поз.	Объяснение	Наименование	Усл.	Примечание
82			ПВБ.07.04.00СБ	Документация Сборочный чертёж Летали. Каркас Узелок: 50х30х6 лист 830х836 с 3 ГОСТ 333-79		
54	1		ПВБ.07.04.01	L=1000 мм	4	3,1 кг
64	2		ПВБ.07.04.02	L=1200 мм	2	4,5 кг
54	3		ПВБ.07.04.03	L=850 мм	2	3,2 кг
54	4		ПВБ.07.04.04	L=750 мм	1	2,8 кг
44	5		ПВБ.07.04.05	Основание	1	
44	6		ПВБ.07.04.05-01	Основание	1	
44	7		ПВБ.07.04.06	Основание боковое Косынка лист: 6-4 лист 1190х774 с 3 ГОСТ 14837-79	1	
54	8		ПВБ.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
54	9		ПВБ.07.04.08	694 x 450	1	1,0 кг
54	10		ПВБ.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
54	11		ПВБ.07.04.10	120x105	1	2,6 кг
54	12		ПВБ.07.04.11	Настил лист ПВ 506 гост 8706-79	1	13,8 кг
54	13		ПВБ.07.04.12	Ограждение лист: 6-2 лист 1990х774 с 3 ГОСТ 16523-79 100x3200	1	5,0 кг
				ПВБ.07.04.00		
Изм	лист	Разработчик	Подп.	Дата		
Разраб.	Мухомов	Изм.				
Проф.	Михеев	Изм.				
Инст.	Роман	Изм.		23.19		
Директ.	Понотов	Изм.		23.19		
Числ.	Кузнецов	Изм.		23.19		
				Площадка	Лист	Лист
				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		



10201099U

✓✓



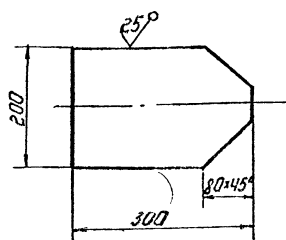
1. H16; h 16; $\pm \frac{+116}{-}$
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

766.07.02.01

[illegible]

1706.07.02.03

✓ (✓)



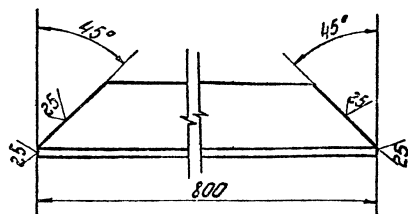
Неуказанные предельные отклонения разне-
ров: $h 16; \pm \frac{0.16}{2}$

ЛББ 07.02.25

[illegible]

1786.07.04.05

406



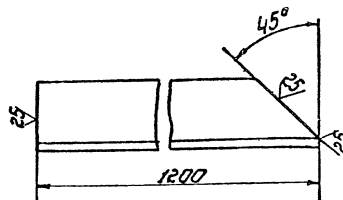
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/16$.

786. 07.04.06

[illegible]

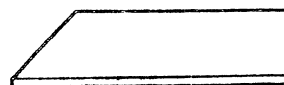
1785.01.04.05

✓(✓)



ПВ. 07.04.05-01

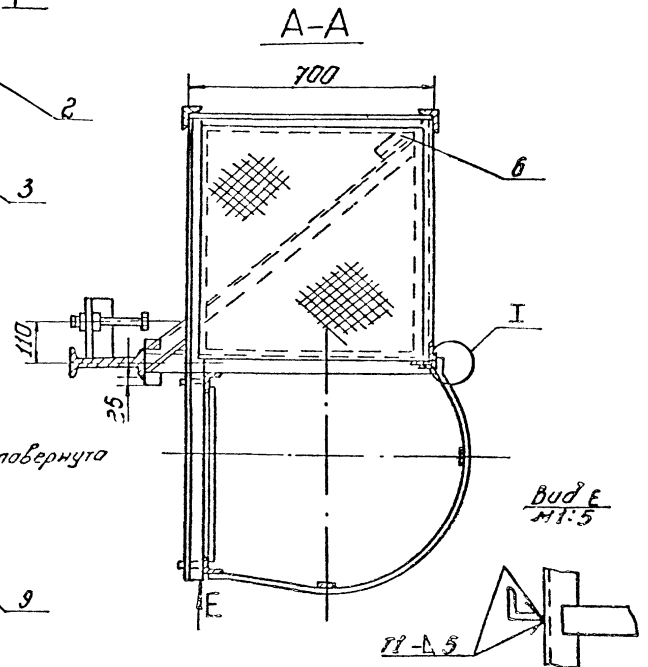
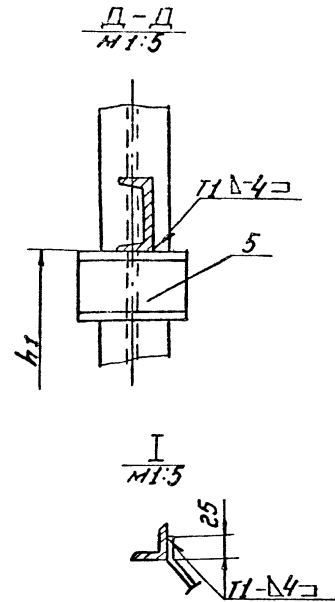
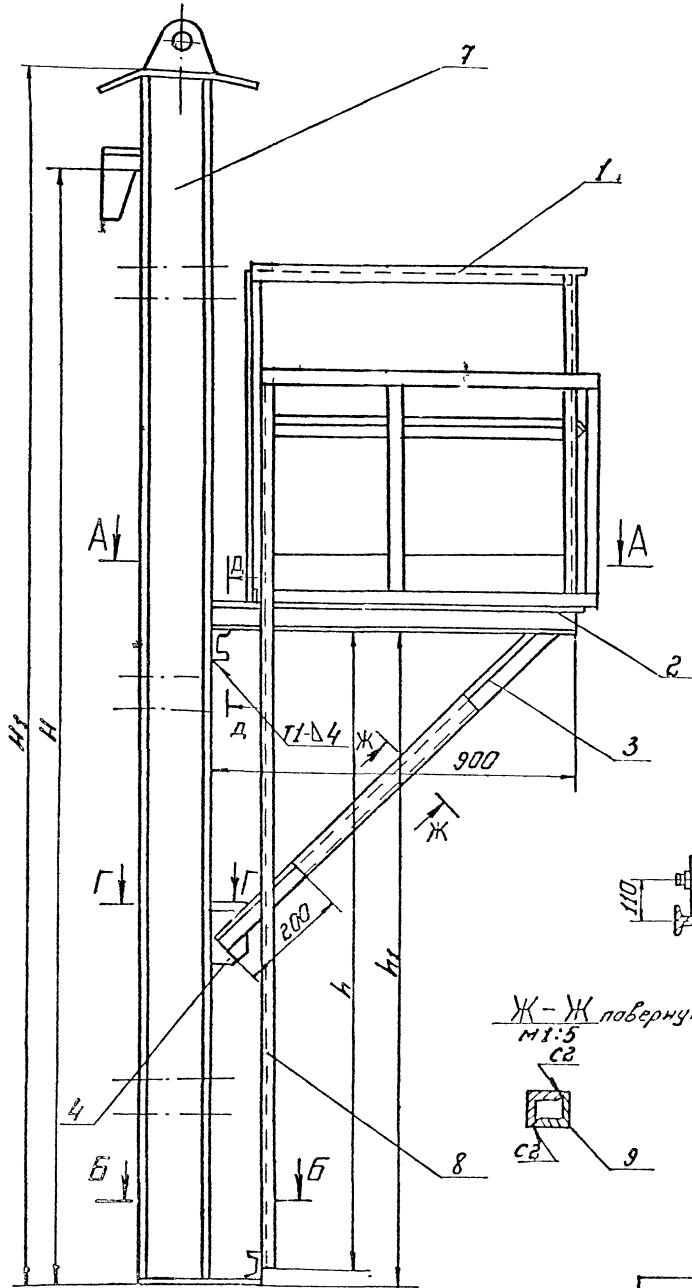
Зеркальное отражение, остальное
см. п. 6.07.04.05



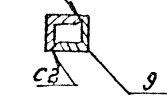
Неуказанные предельные отклонения
размеров: h16

705-6-08c.89
PB6 07.04.05

[illegible]



Ж-Ж повернута
М 1:5

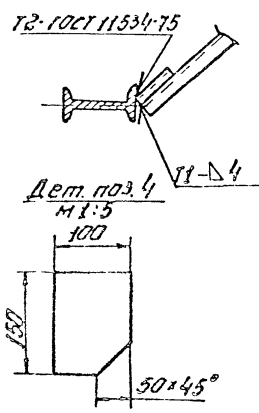
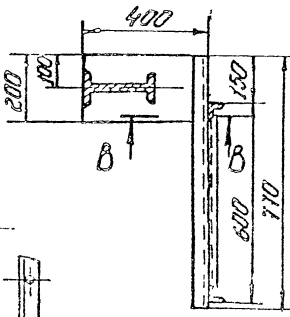


Вид Е
М 1:5



Б-Б

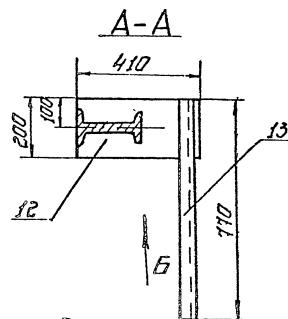
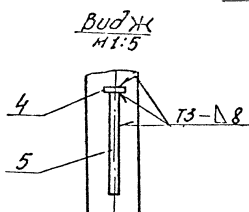
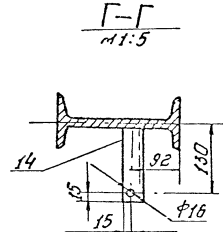
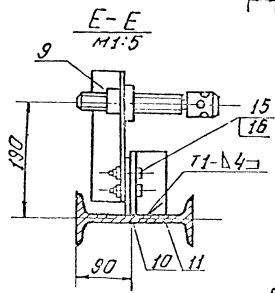
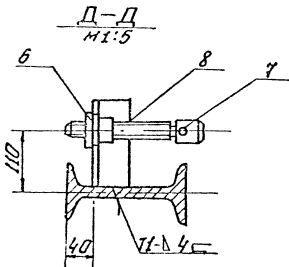
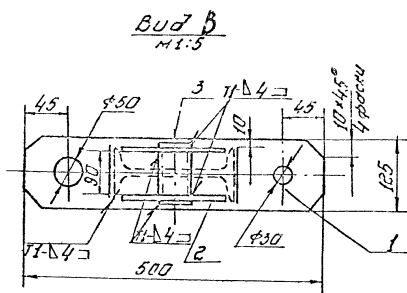
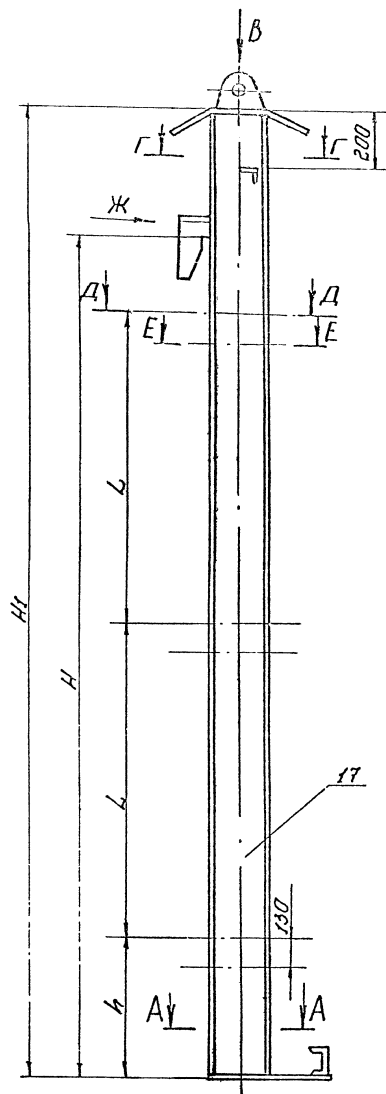
Г-Г



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H1	h	h1		
ПБ 65.01.00.00-01	2980	3380	1700	1750	210	Высота стенок 2980
	4470	4870	2400	2450	250	" 4470

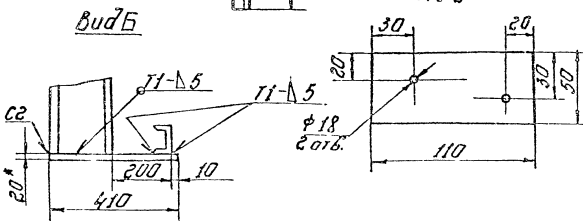
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные, типа Э42 и ГОСТ 9457-75.
2. М16; h16; ± 20/16.
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. Б4 25/100.
4. " Размеры для справок.

705-6-080.89				ПБ 65.01.00.00.СБ			
Изм.	Лист	А. Докум.	Подп.	Лист	А. Докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Лунин	Лунин	Лунин	Разраб.	Лунин	Лунин	Лунин
Проб.	Лунин	Лунин	Лунин	Проб.	Лунин	Лунин	Лунин
Л. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	Л. клас.	Лунин	Лунин	Лунин
С. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	С. клас.	Лунин	Лунин	Лунин
М. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	М. клас.	Лунин	Лунин	Лунин
Л. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	Л. клас.	Лунин	Лунин	Лунин
С. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	С. клас.	Лунин	Лунин	Лунин
М. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	М. клас.	Лунин	Лунин	Лунин
Л. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	Л. клас.	Лунин	Лунин	Лунин
С. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	С. клас.	Лунин	Лунин	Лунин
М. клас.	Лунин	Лунин	Лунин	М. клас.	Лунин	Лунин	Лунин



Дет. поз 4
М 1:2

Вид Б



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечания
	H	H1	h	L		
17665.07.02.00	2980	3380	350	1215	1250	Рр γ: 50 м³
-01	4470	4870	500	1635	1580	Рр γ: 80 м³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 и ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
4. Размеры для справок.

17665-6-02.03		17665.07.02.0005	
Болка		Сборочный чертеж	
Лист 1		Лист 1	
См. табл. 1:10		Гиперматериал	
г. Москва		г. Москва	

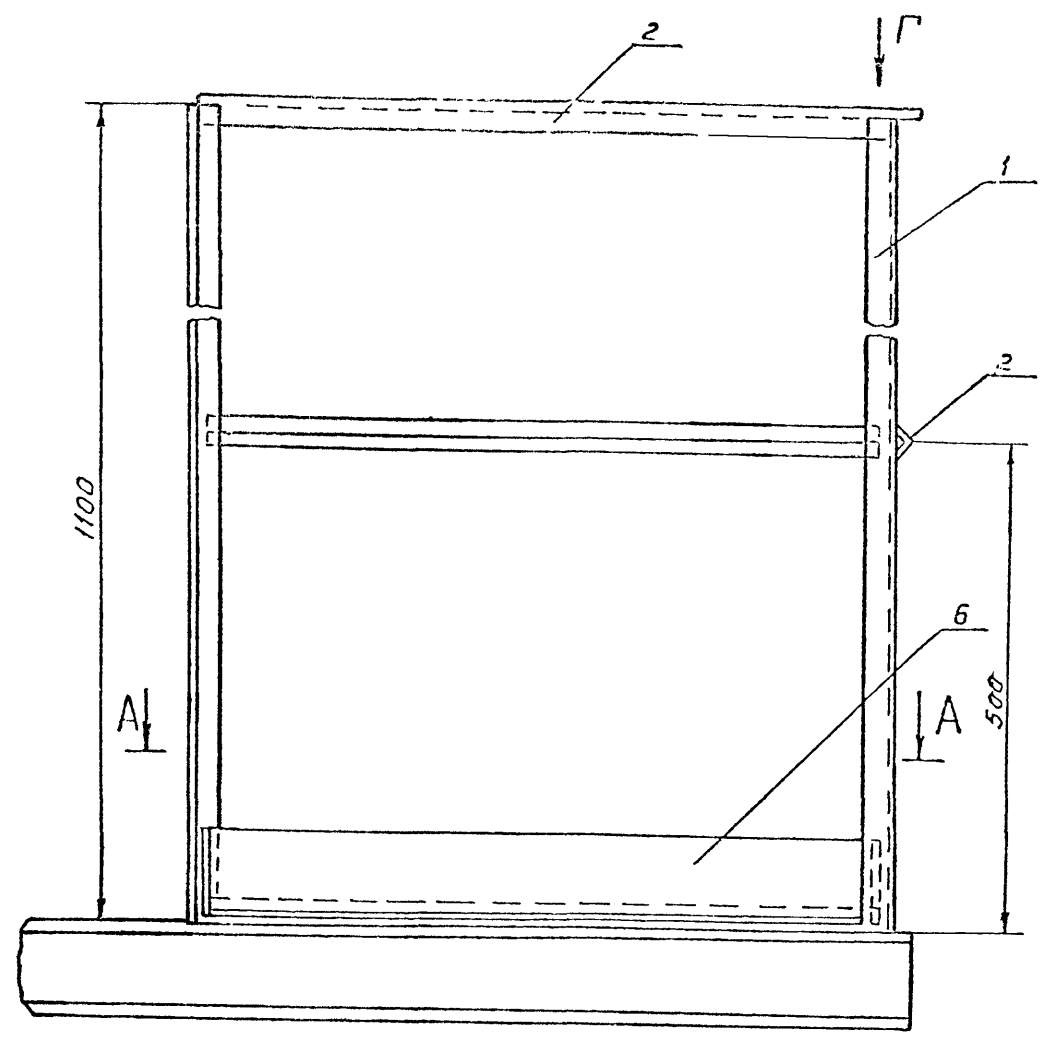
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		П865.07.02.11	Уголок	3	
Б4	12		П865.07.02.12	Опора		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 410	1	12,5 кг
Б4	13		П865.07.02.13	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=770 мм	1	6,7 кг
Б4	14		П865.07.02.14	Уголок		
				Уголок 32x32x3-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=145 мм	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
	15			М16x32.58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
	16			М16.У.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
			Переменные данные для исполнений			
			П865.07.02.00 см. СБ			
			Детали			
Б4	17		П865.07.02.00	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3350 мм	1	70,35 кг
				П865.07.02.00.01 см. СБ		
			Детали			
Б4	17		П865.07.02.00.01	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4840 мм	1	101,64 кг
П865.07.02.00					Лист	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П. 65.07.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		П. 65.07.02.01	Пластина		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				L=500 мм	1	4,9 кг
А4	2		П. 65.07.02.02	Ухо	2	1,6 кг
Б4	3		П. 65.07.02.03	Труба		
				Труба 57x4 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8737-87		
				L=125 мм	1	0,7 кг
Б4	4		П. 65.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	22 кг
А4	5		П. 65.07.02.05	Лобикель	1	
А4	6		П. 65.07.02.06	Гайка	6	
А4	7		П. 65.07.02.07	Винт	6	
А4	8		П. 65.07.02.08	Уголок	3	
А4	9		П. 65.07.02.09	Уголок	3	
Б4	10		П. 65.07.02.10	Пластина		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
П865.07.02.00					Лит.	Лист
Балка					1	2
					Гипропроектспец.монтаж г. Москва.	

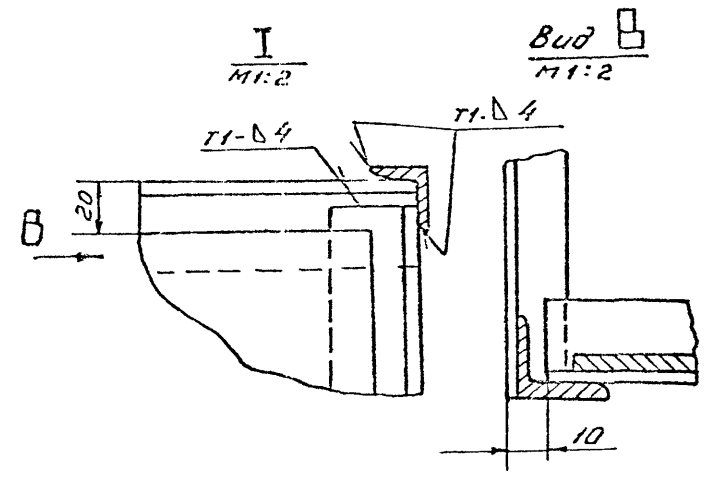
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		П865.07.00.05	L=200 мм	1	0,8 кг
Б4	9		П865.07.00.06	L=800 мм	1	3,0 кг
			Переменные данные для исполнений			
			П865.07.00.00 см. СБ			
			Сборочные единицы			
А4	7		П865.07.02.00	Балка	1	
А4	8		П865.07.03.00	Лестница	1	
				П865.07.00.00.01 см. СБ		
			Сборочные единицы			
А4	7		П865.07.02.00-01	Балка	1	
А4	8		П865.07.03.00-01	Лестница	1	
П865.07.00.00					Лит.	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П865.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		П865.07.01.00	Площадка	1	
				Детали		
Б4	2		П865.07.00.01	Опора		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1100 мм	1	9,5 кг
Б4	3		П865.07.00.02	Раскос		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1250 мм	1	4,7 кг
Б4	4		П865.07.00.03	Косынка		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		П865.07.00.04	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=150 мм	1	1,3 кг
				Уголок		
П865.07.00.00					Лит.	Лист
105-Б-08.89					1	2
Приложение для замыкания вертикального монтажного стыка					Гипропроектспец.монтаж г. Москва.	

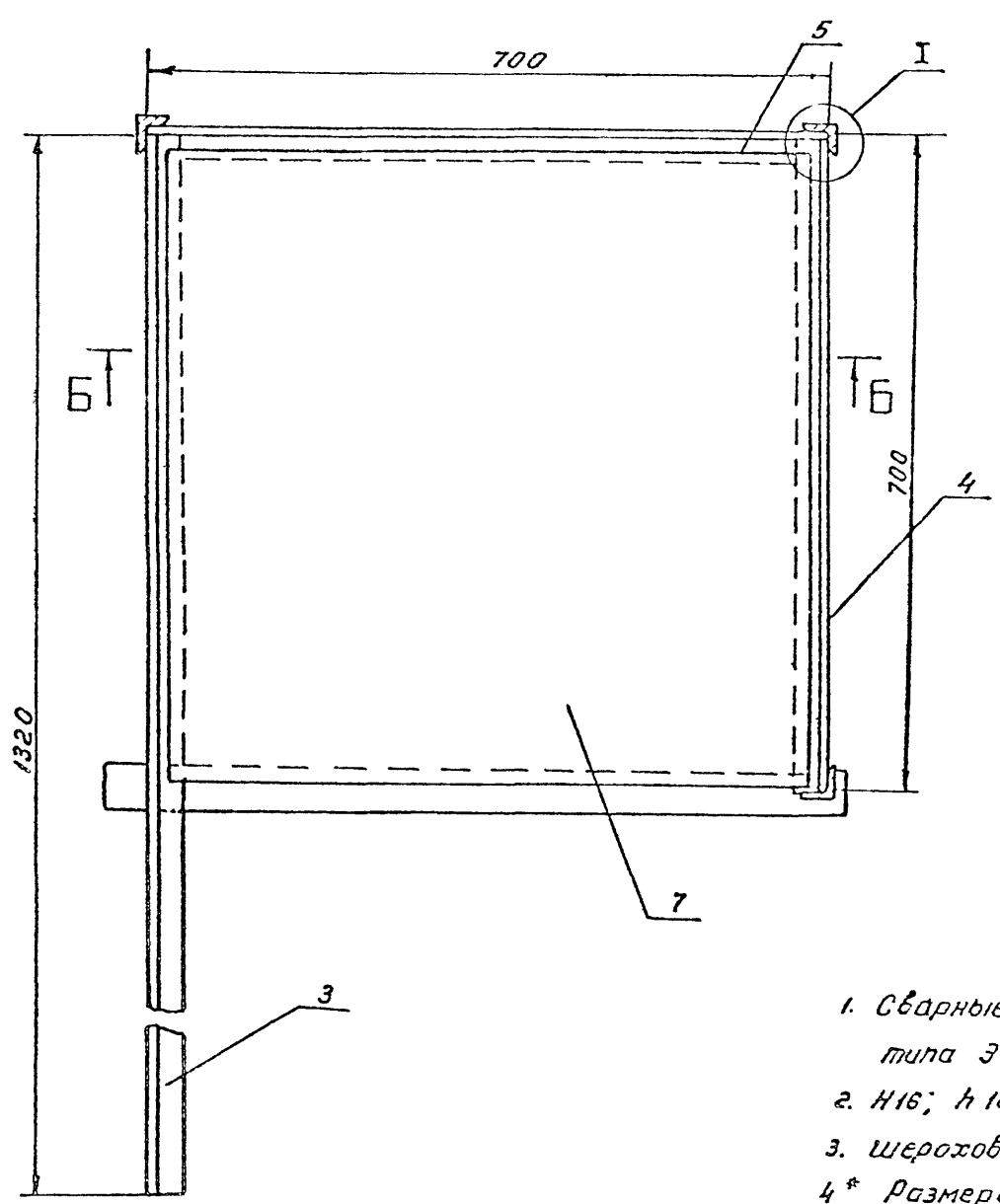
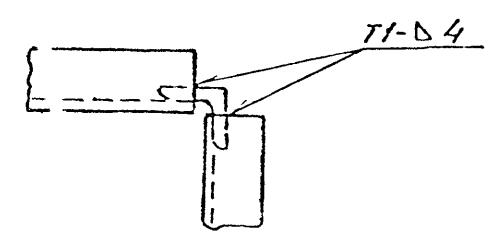
Льбом 3



A-A

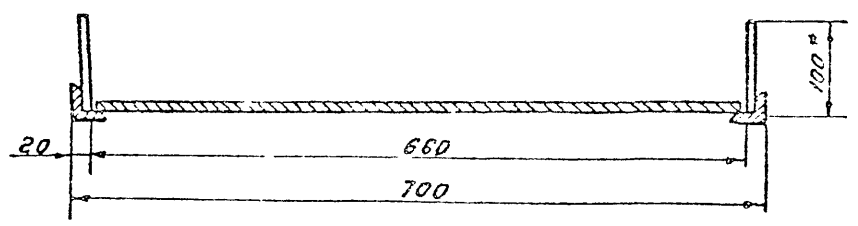


Вид Г 1:2



Б-Б

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-81. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16; h16; ± 0.16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25
- 4* Размеры для справок.

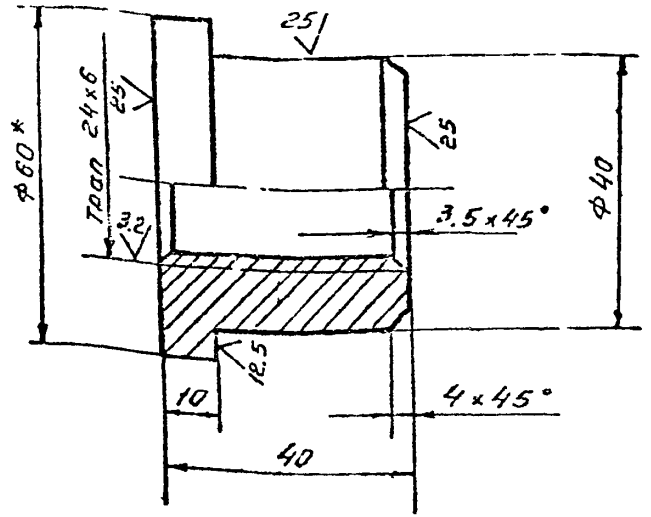


705-6-020.89 ЛБ65.07.01.00СБ						
Изм.	Лист	И. обж.м.	Подп.	В. обж.	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	Лунькова	Лист Листов 1	
Г. обж.м.	Рожин	Рожин	Рожин	Рожин		
И. обж.м.	Панова	Панова	Панова	Панова	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		

Инж. Н. Луньков. Подп. и дата. Инж. Н. Луньков. Подп. и дата. Инж. Н. Луньков. Подп. и дата.

ЛБ 65.07.02.06

(1/1)



- 1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

ЛБ 65.07.02.06

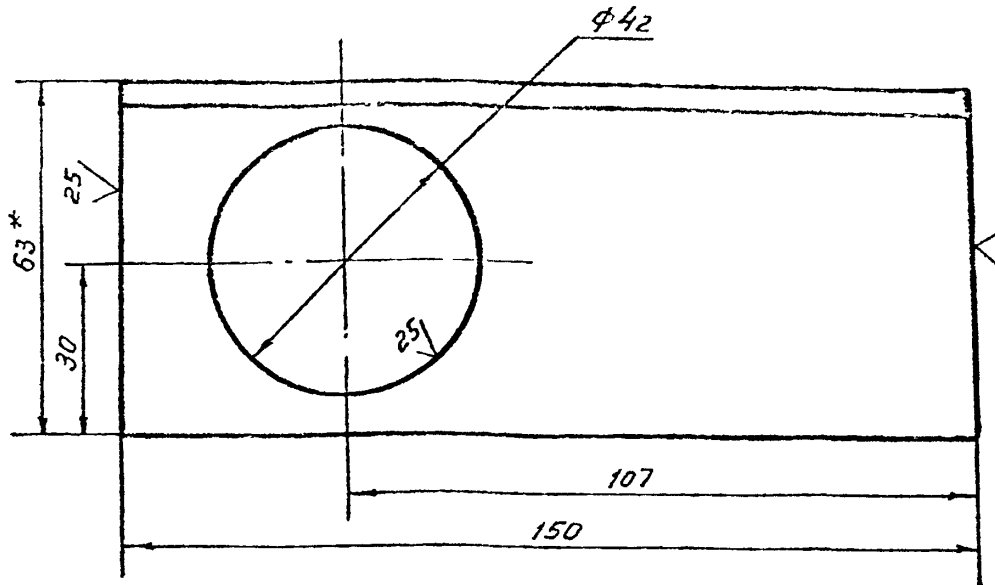
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.4	1:1
Лист 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ЛБ 65.07.02.08

(1/1)



- 1. H16; $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

ЛБ 65.07.02.08

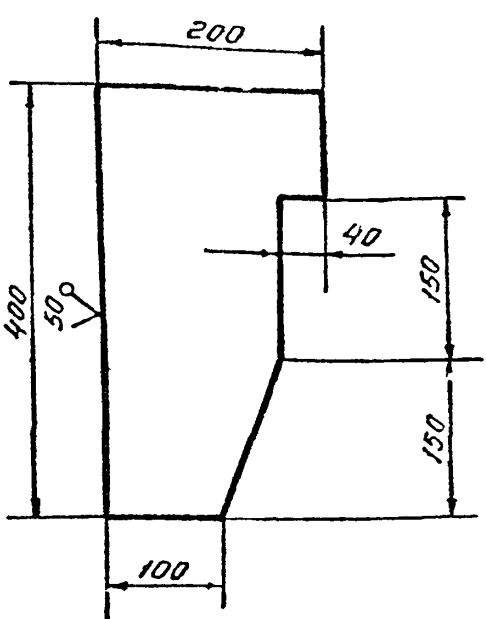
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	0.6	1:1
Лист 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Уголок 6.3x6.3x4-В ГОСТ 8509-88
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ЛБ 65.07.02.05

(1/1)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛБ 65.07.02.05

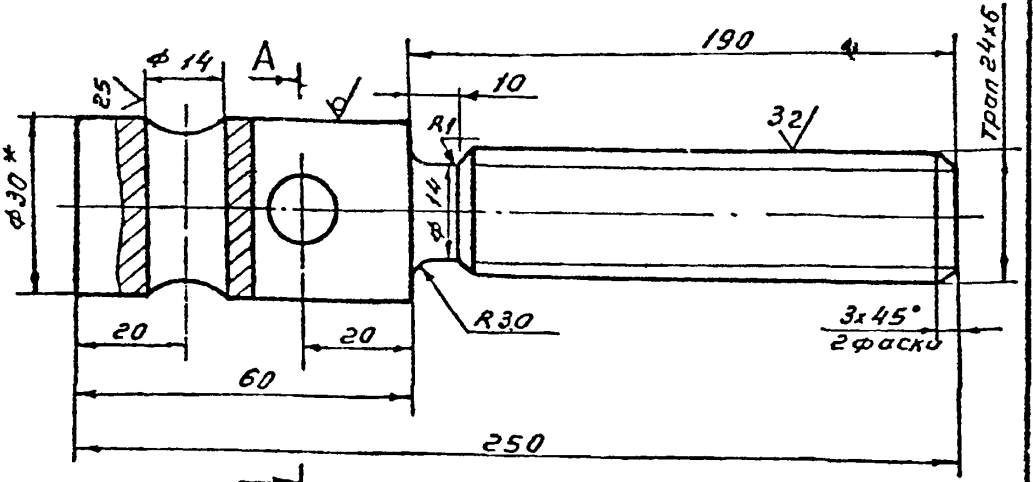
Ловитель

Лист	Масса	Масштаб
1	8.0	1:5
Лист 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Лист В-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ЛБ 65.07.02.07

(1/1)



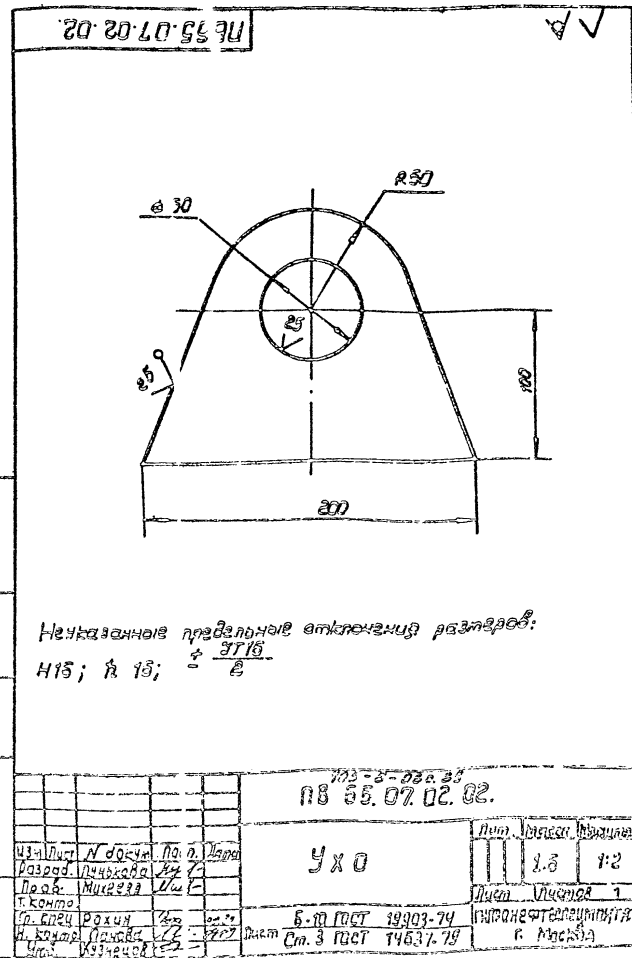
- 1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

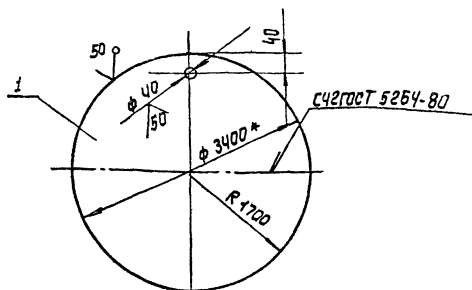
ЛБ 65.07.02.07

Винт

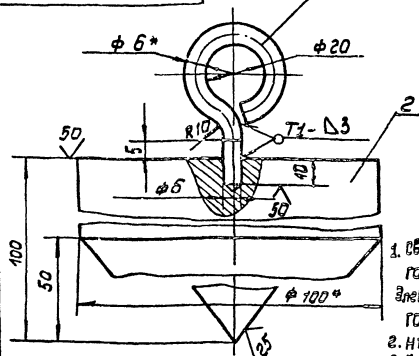
Лист	Масса	Масштаб
1	1.1	1:1
Лист 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Круг В-30 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

[illegible][illegible][illegible]



1. Электроды типа Э-42А
ГОСТ 9457-75
- 2.* Размер для справок.

[illegible][illegible]

1. Основные шрифты
ГОСТ 5264-80.
Электронный типот 3429
ГОСТ 3467-75.
2. Н16; h16: $\frac{2716}{2}$
3. Размеры для
ссылки.

				срочное.	
Исполн	Замед	Изд	Обозначение	Наименование	Кол
				<u>Детали</u>	Примечание
54	1	п8.12. 01.00.01	Сервага		
			В-6 ГОСТ 2590-71		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 115 мм	1	0.03 зр
54	2	п8.12. 01.00.02	Груз.		
			В-100 ГОСТ 2590-71		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L - 100 мм.	1	4.0 кр
				п8.12.01.00.00.	
Исполн	К-т	п8.12.01.00.00.	Дата	Директор	
Разработ	Мухомедов	11.11.79		4.2	1.1
Провер	Мухомедов	11.11.79			
Технича					
Инспек	рохин	15.11.79			
Н.Контр	пч.0374				
Упр.	4332408				
				Исполн. Мухомедов, Х.	
				СХРОНИТЕСЬ С ЛОУЧЕНЫМ	
				Р. Мухомедов	

25/ (V)

КБ. 02.40.36.00.01

Исключая из массы приведенной отключенную резьбовую:

$$M_{14}; h_{14}; \pm \frac{714}{2}$$

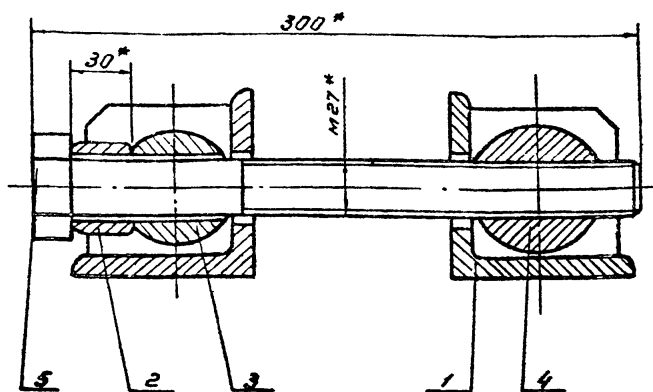
703-В-032-89
КБ.02.40.36.00.01.

Исполн	В.В.С.С.	Исполн	А.А.
Разработ	А.А.С.С.	Разработ	А.А.
Проект	М.А.С.С.	Проект	А.А.
Г.С.С.	В.В.С.С.	Г.С.С.	А.А.
И.С.С.	В.В.С.С.	И.С.С.	А.А.
И.С.С.	В.В.С.С.	И.С.С.	А.А.
И.С.С.	В.В.С.С.	И.С.С.	А.А.

Втулка
45 ГОСТ 2590-71
Круг ст.3 ГОСТ 535-73

Исполн	В.В.С.С.	Исполн	А.А.
Исполн	В.В.С.С.	Исполн	А.А.
Исполн	В.В.С.С.	Исполн	А.А.
Исполн	В.В.С.С.	Исполн	А.А.

К5.0240.36.00.00 СБ



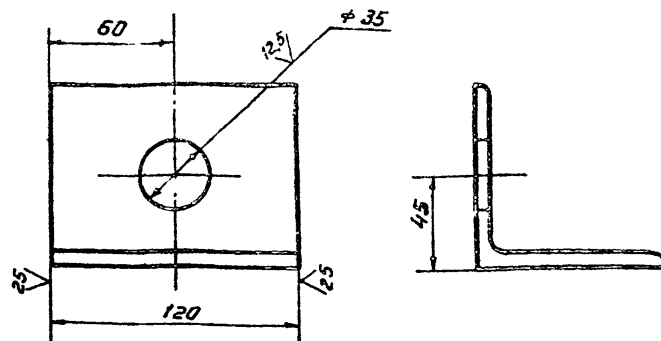
1. $\pm \frac{0.14}{2}$;
2. Размеры для справок.

К5.0240.36.00.00 СБ

Приспособление
стяжное
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1.85	1:2
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-		
МОНТАЖ		
г. Москва		

К5.0240.36.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.14}{2}$

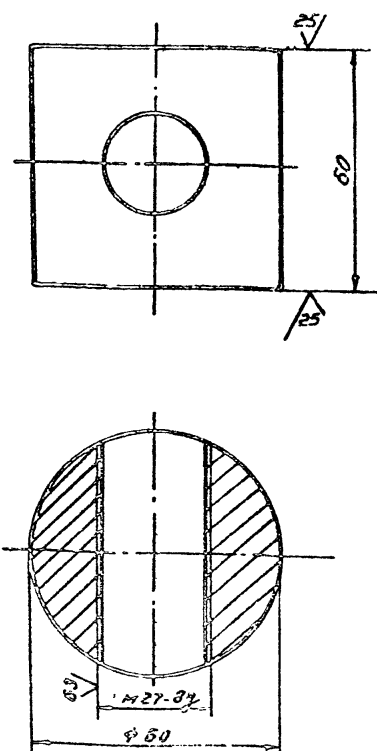
К5.0240.36.01.02

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1.25	1:2
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-		
МОНТАЖ		
г. Москва		

Уголок 90x90x8 ГОСТ 8503-86
Ст. 3 ГОСТ 535-79

К5.0240.36.00.03



1. $\pm \frac{0.14}{2}$;
2. Размеры для справок.

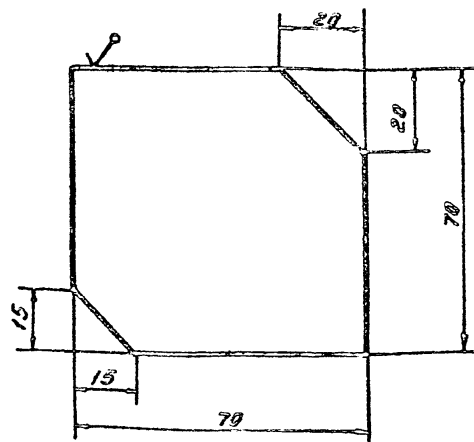
К5.0240.36.00.03

Гайка

Круг В-60 ГОСТ 2530-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-		
МОНТАЖ		
г. Москва		

К5.0240.36.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.14}{2}$

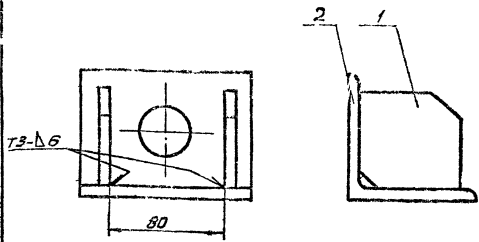
ГОСТ-3-78 СБ
К5.0240.36.01.01

Ребро

5-8 ГОСТ 14637-79
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0.3	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-		
МОНТАЖ		
г. Москва		

К5.0240.36.01.00.02



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42 А ГОСТ 5467-75
2. ± 0.14
3. *Размер для справок

К5.0240.36.01.00.02

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
1.85	1.2	
Лист	Листов	Гиперметаллический
г. Москва		

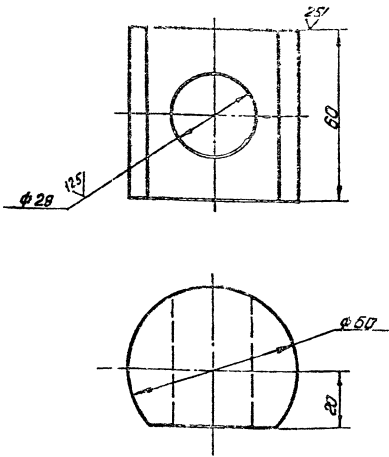
Вариант	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			К5.0240.36.01.00.02	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		К5.0240.36.01.01	Ребро	2	
А4	2		К5.0240.36.01.02	Уголок	1	

К5.0240.36.01.00

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
		1
Гиперметаллический		
г. Москва		

К5.0240.36.00.02



1. Н.Н. 1/4, ± 0.14
2. *Размер для справок

К5.0240.36.00.02

Сухарь

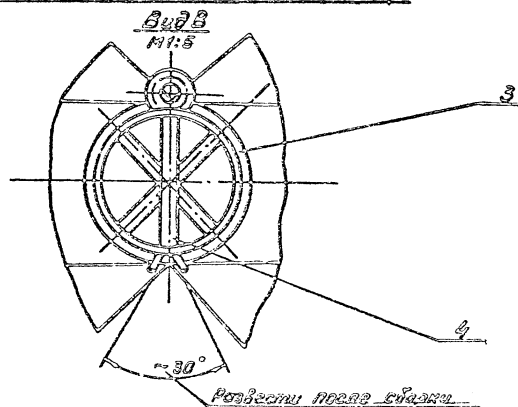
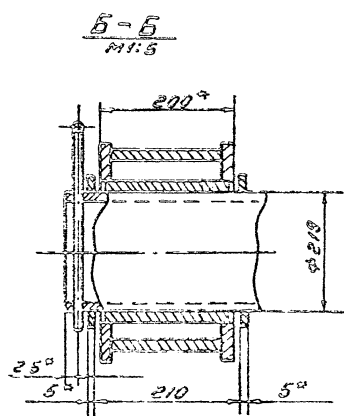
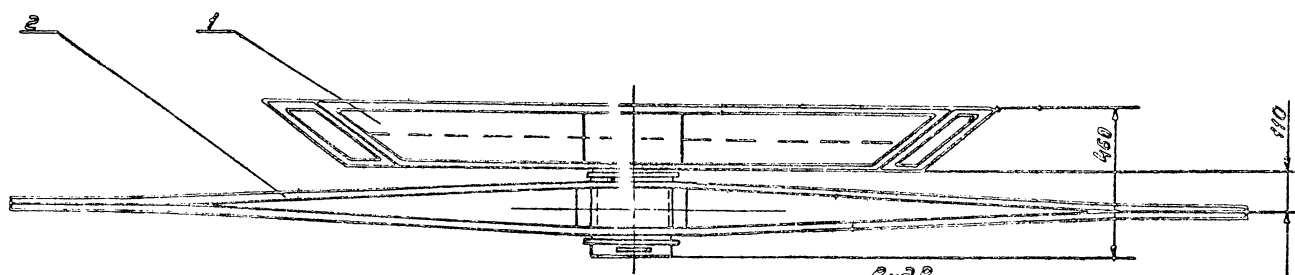
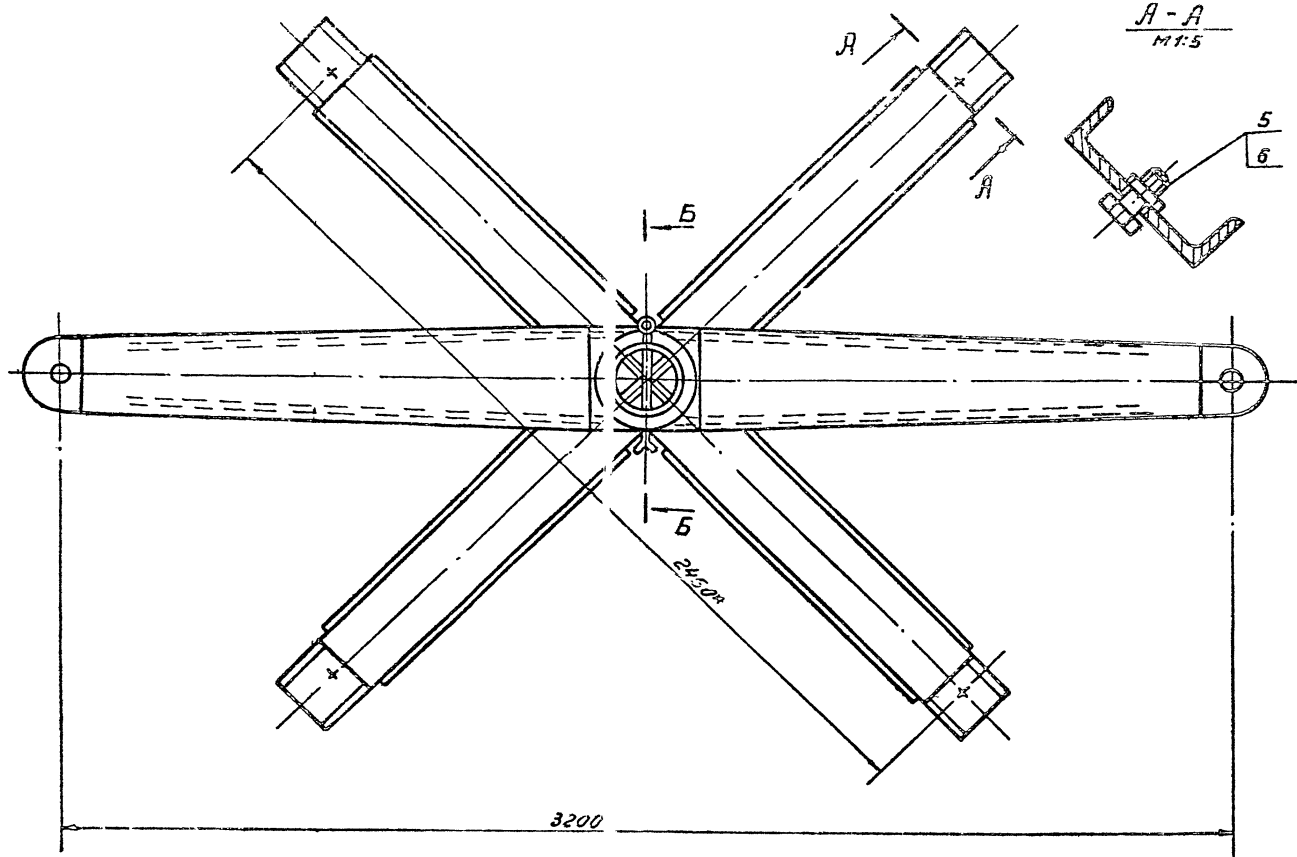
Лист				Листов			
		1.2				1:1	
Лист				Листов			
Гиперметаллический				Материал			
г. Москва				20			

Вариант	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			К5.0240.36.00.00	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		К5.0240.36.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
А4	2		К5.0240.36.00.06	Втулка	1	
А4	3		К5.0240.36.00.02	Сухарь	1	
А4	4		К5.0240.36.00.01	Гайка	1	
				Электронные изделия		
				Лист МЕТ 500-58.025		
				ГОСТ 1098-79		

К5.0240.36.00.02

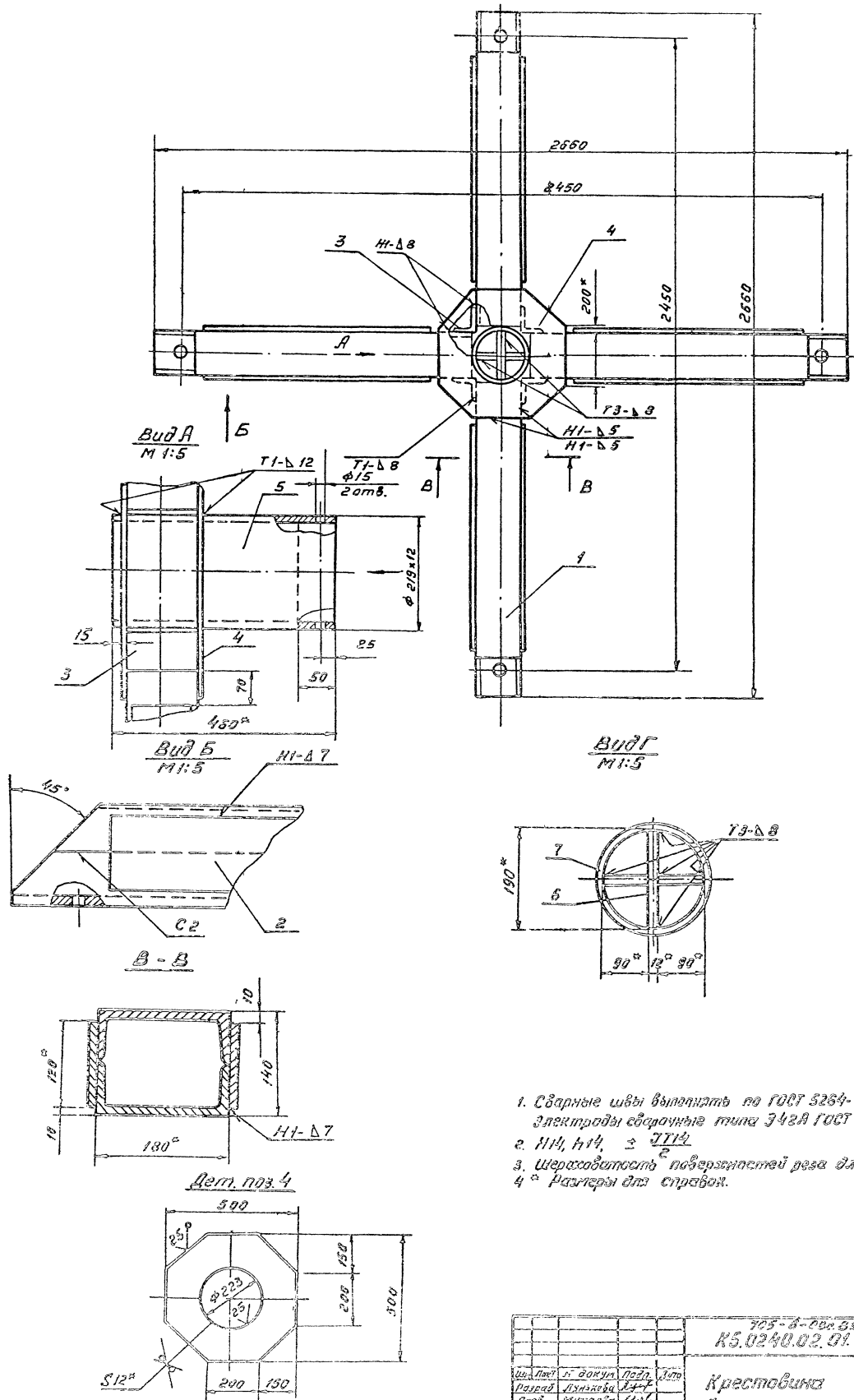
Сухарь

Лист	Масса	Материал
1		
Лист	Листов	Гиперметаллический
г. Москва		



1. Н14, Н14; 2. 2214
2. Размеры для справок

105-6-030.69 К5.0240.02.00.00.05				Устройство для раскачки рулонной Сборочный чертеж		Лист 3 из 3	
Исполн.	Н.В.С.	Провер.	Л.В.	Масштаб	1:10	Исполн.	Л.В.
Разработ.	Л.В.	Провер.	Л.В.	Исполн.	Л.В.	Исполн.	Л.В.
И.С.	Л.В.	И.С.	Л.В.	И.С.	Л.В.	И.С.	Л.В.
М.И.	Л.В.	М.И.	Л.В.	М.И.	Л.В.	М.И.	Л.В.
Умд.	Л.В.	Умд.	Л.В.	Умд.	Л.В.	Умд.	Л.В.



705-В-В01.03				К5.0240.02.01.00.05			
Исх. лист	Л. 1	Вокруг	Посл.	Лист	Крестовина		
Разработ	Л. 1	Л. 1	Л. 1	Л. 1	Сборочный чертеж		
Проект	М. 1	М. 1	М. 1	М. 1	Лист 1 из 1		
Г. 1	Г. 1	Г. 1	Г. 1	Г. 1	Л. 1		
Н. 1	Н. 1	Н. 1	Н. 1	Н. 1	Л. 1		
М. 1	М. 1	М. 1	М. 1	М. 1	Л. 1		

Альбом 3

Шифр докум. и дел. Шифр докум. и дел. Шифр докум. и дел. Шифр докум. и дел. Шифр докум. и дел.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примеч.
			Документация		
64	1	К5.0240.02.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
64	1	К5.0240.02.01.01	Балка		
			Швеллер 1810СТ8240-12		
			С7310СТ1335-19		
64	2	К5.0240.02.01.02	Накладка		
			Лист 8*1210СТ10370		
			С7310СТ1335-19		
64	3	К5.0240.02.01.03	Уголок		
			Уголок 80*80*810СТ1250290		
			С7310СТ1335-19		
64	4	К5.0240.02.01.04	Накладка		
			Лист 61210СТ13903-74		
			С7310СТ14637-19		
64	5	К5.0240.02.01.05	Ось		
			Труба 219*1210СТ1873278		
			81010СТ18731-84		
			Л=460 мм		

К5.0240.02.01.00

Крестовина

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

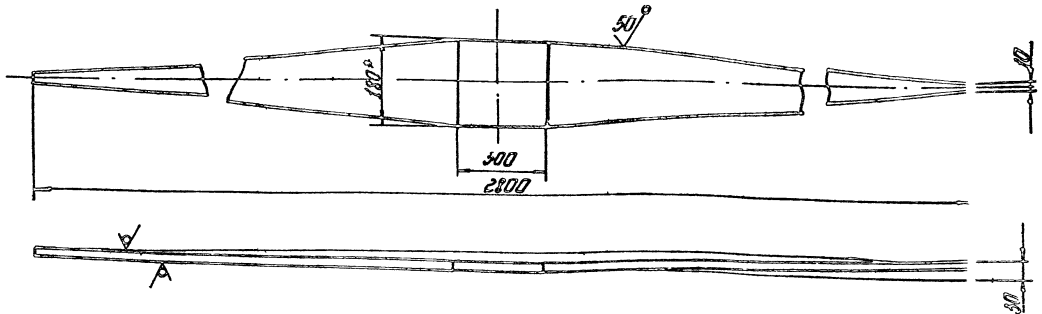
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примеч.
64	6	К5.0240.02.01.06	Вставка		
			Лист 61210СТ13903-74		
			С7310СТ14637-19		
64	7	К5.0240.02.01.07	Вставка		
			Лист 61210СТ13903-74		
			С7310СТ14637-19		
			80*370		
			2		
			2,1кг		

К5.0240.02.01.00

Лист 2

К5.0240.02.01.00

(A)



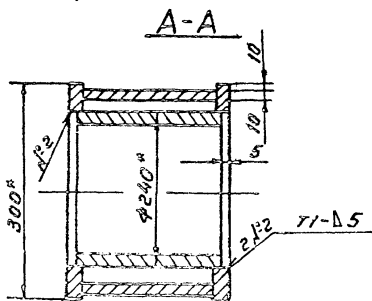
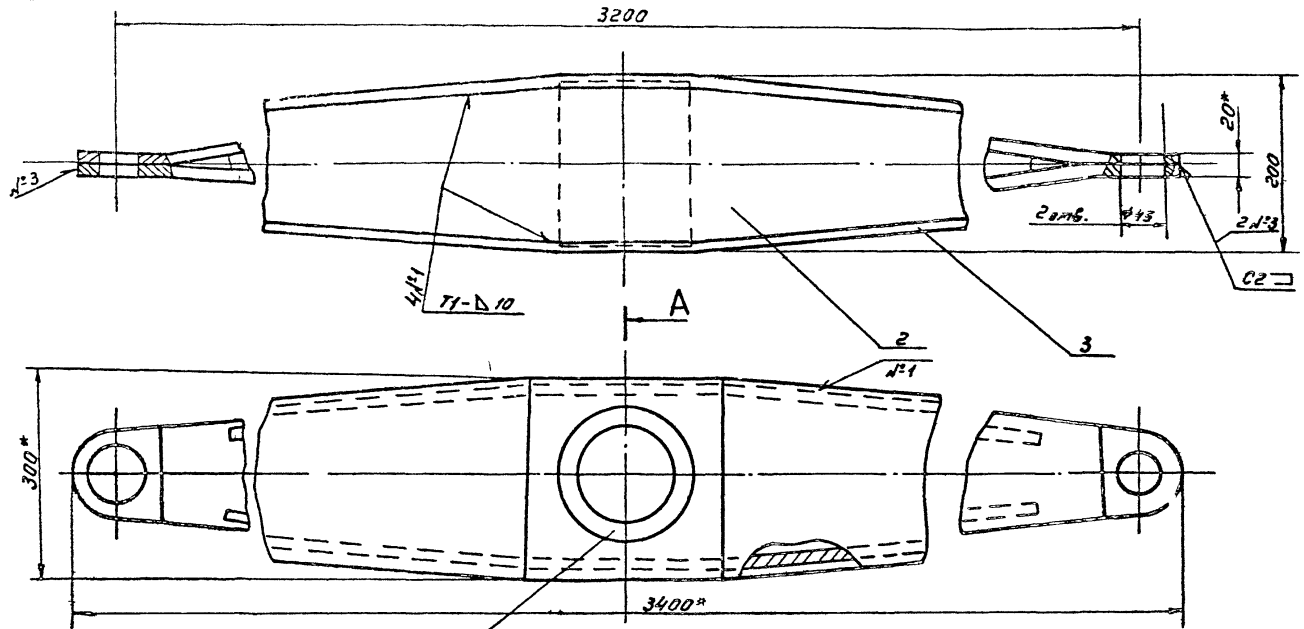
1. h 14, 2. 14
2. Размер для справок.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примеч.
64	8	К5.0240.02.02.02	Резерв		
			Лист 61210СТ13903-74		
			С7310СТ14637-19		
			80*370		
			2		
			2,1кг		

Резерв

Лист 2

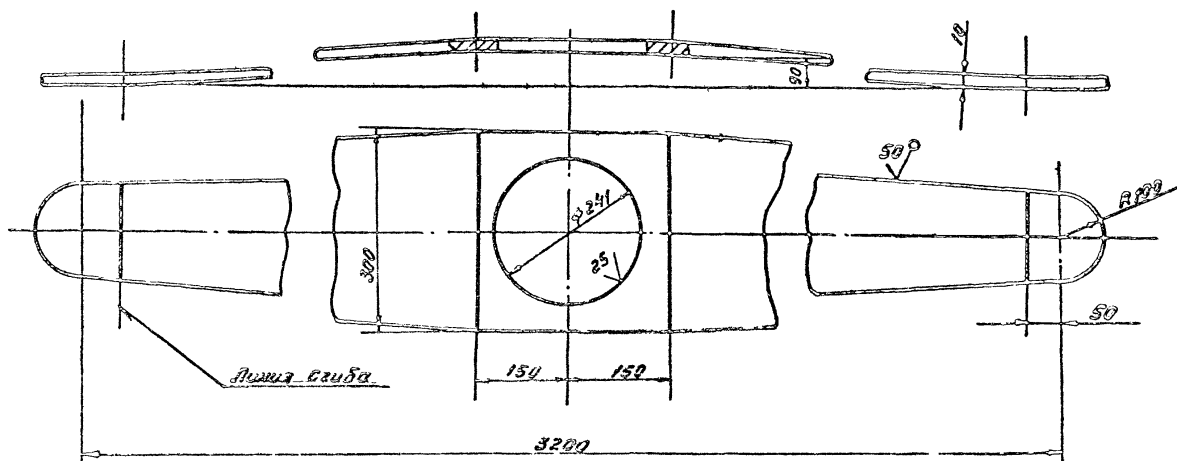
КС.0240.02.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-89.
 Электроды типа Э42 А ГОСТ 3467-75
 2. ± 0.14.
 3* Размеры для справок.

КС.0240.02.02.00СБ				Цена тиража		
Изм.	Лист	К. в. к. у. м.	Подп.	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Лункоба	М. М.	М. М.	1590	1:5	
Провер.	Михеева	М. М.	М. М.			
Т. К. М. П.	Р. К. М. П.	Р. К. М. П.	Р. К. М. П.			
Н. К. М. П.	Панова	П. М.	П. М.			
Умб.	Кузнецов	К. М.	К. М.			

КС.0240.02.02.03



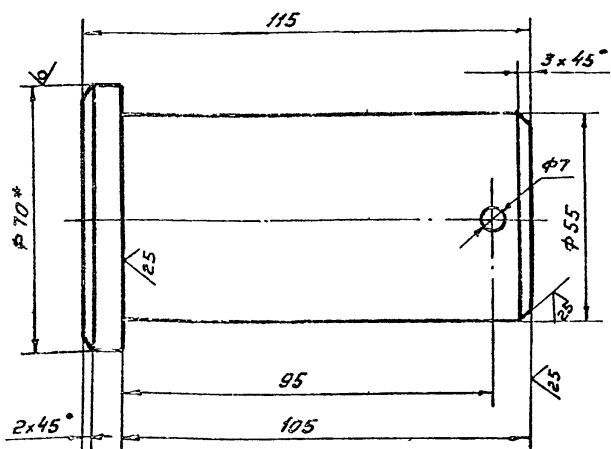
1. Н14, Н14 ± 0.14.
 2* Размеры для справок.

КС.0240.02.02.03				Цена тиража		
Изм.	Лист	К. в. к. у. м.	Подп.	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Лункоба	М. М.	М. М.	130	1:5	
Провер.	Михеева	М. М.	М. М.			
Т. К. М. П.	Р. К. М. П.	Р. К. М. П.	Р. К. М. П.			
Н. К. М. П.	Панова	П. М.	П. М.			
Умб.	Кузнецов	К. М.	К. М.			

K5.0240.11.00.01

125/

(✓)



1. $H16, h16, \pm \frac{yT16}{2}$
2. * Размер для справок.

K5.0240.11.00.01

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Пров.	Мухеева	Мух		
Гл. контр.				
Гл. спец.	Рохин	Рох	09.89	
Н. контр.	Панова	Пан	28.89	
Утв.	Кузнецов			

Палец

Лит.	Масса	Мощность
	2.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		

Круг В-70 ГОСТ 2590-74
Ст 3 ГОСТ 535-79

ИНВ.№ подл.	подп. и дата	взам. инв. №	инв. № дубл.	подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

[illegible]

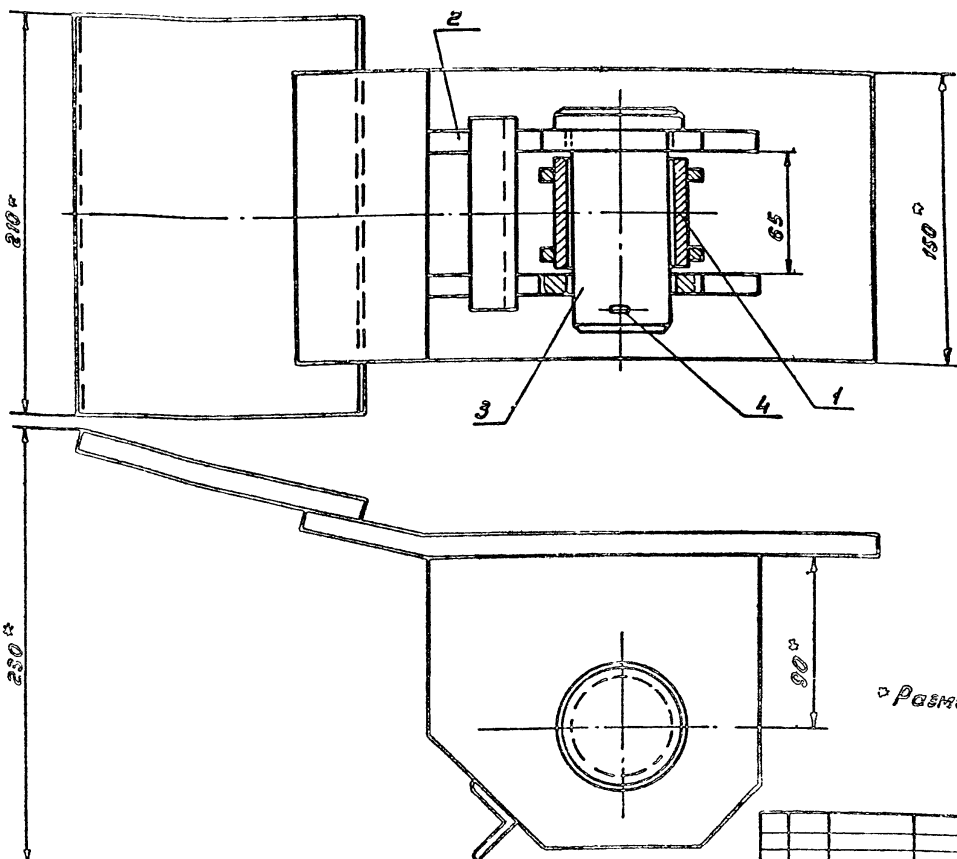
K5. 0240.11.00.00

Скоба для
развертывания
рулона

Лит.	Лист	Листов
		1

Гипронефтьспец-
монтаж
г. Москва

K5.0240.11.00.0005



* Размери ела едробела.

705-6-082.89
K5.0240.11.00.0025

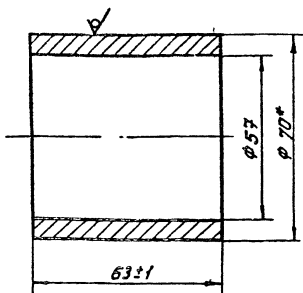
ИЗБ.	ЛУЧ	Н. В. ВУМ.	ПОДП.	2010
РОЗР.	Л. П. КОВА	ЛУЧ		
ПРОБ.	М. П. СЕВА	ЛУЧ		
У. КАНИНА				
Г. А. СКАС.	РОЗУН	ЛУЧ	09.05	
Н. КОСОВ.	ПАКОВ	ЛУЧ	07.07	
У. П. Б.	К. П. СЕВ	ЛУЧ		

Скоба для
развертывания
рулона
Сборочный чертеж

лист	масса	мощность
	15.0	1:2
лист	листья	
Гипрофитесис		
монтаж		
г. Москва		

К5.0240.11.01.01

✓(✓)



* Размер для справок

К5.0240.11.01.01

Втулка

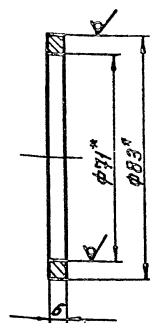
Лист	Всего	Начало
0,7	1:1	
Лист	Всего	Начало
0,7	1:1	

Труба 70.8 ГОСТ 8732-78
В-10 ГОСТ 8731-83

г. Москва

К5.0240.11.01.02

25/✓(✓)



* Размеры для справок

К5.0240.11.01.02

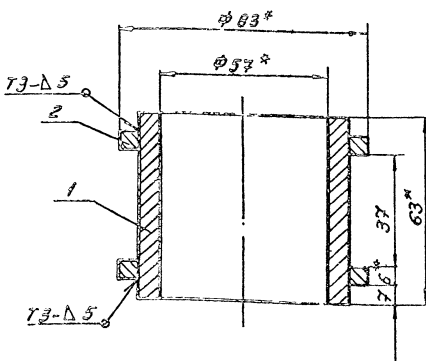
Кольцо

Лист	Всего	Начало
0,15	1:1	
Лист	Всего	Начало
0,15	1:1	

Труба 83.6 ГОСТ 8732-78
В-10 ГОСТ 8731-83

г. Москва

К5.0240.11.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42 А ГОСТ 9457-75
2. Н16, Н16, ± 1/2
3. * Размеры для справок

К5.0240.11.01.00 СБ

Втулка

Сборный чертёж

Лист	Всего	Начало
1,2	1:2	
Лист	Всего	Начало
1,2	1:2	

г. Москва

Обозначение

Наименование

кол

Примечание

44

К5.0240.11.01.00 СБ

Сборный чертёж

44

1 К5.0240.11.01.01

Втулка

1

44

2 К5.0240.11.01.02

Кольцо

2

705-Б-Дек.89
К5.0240.11.01.00

Втулка

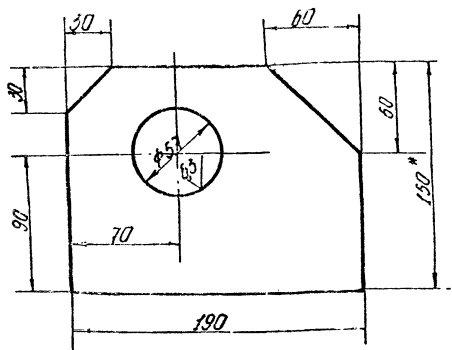
Лист	Всего	Начало
1	1:1	
Лист	Всего	Начало
1	1:1	

г. Москва

Альбом 3.

К5.0240.11.02.01

8(1)



1. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{50}$
2. $H10; \pm 0.02$
3. * Размер для справок

К5.0240.11.02.01

Щека

2.5 1:2

Полоса 12x150 ГОСТ 10376-79

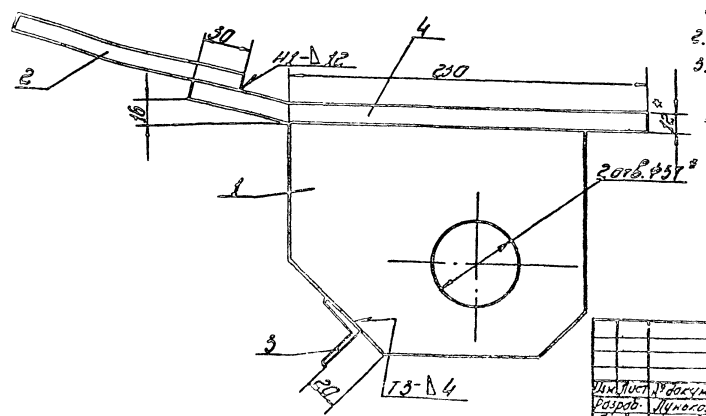
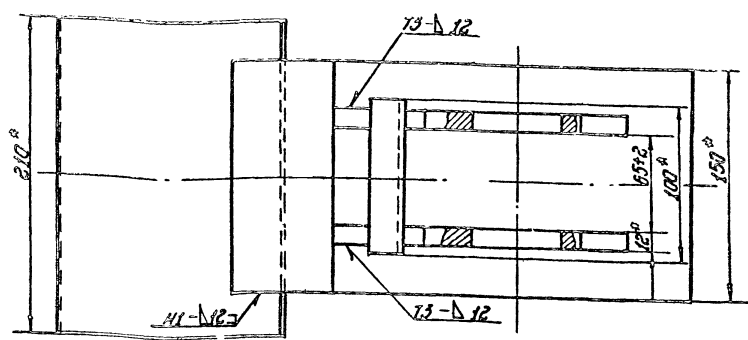
Лист Листов
1 1:2
Гипропроект
Москва

Вариант	Дата	Исполнитель	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
13			К5.0240.11.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
14	1	К5.0240.11.02.01		Щека	2	
54	2	К5.0240.11.02.02		Пластина		
				Полоса 12x150 ГОСТ 10376-79		
54	3	К5.0240.11.02.03		Перекладина	1	30 кг
				Цепляк 32x42x45 ГОСТ 18509-79		
54	4	К5.0240.11.02.04		Пластина	1	40 кг
				Полоса 12x150 ГОСТ 10376-79		
				Л 300 мм	1	42 кг

К5.0240.11.02.00

Корпус

Лист Листов
1 1:2
Гипропроект
Москва



1. Сварные швы по ГОСТ 9484-80. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9487-75.
2. $H10; \pm 0.02$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54- $\sqrt{50}$
4. * Размеры для справок.

К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

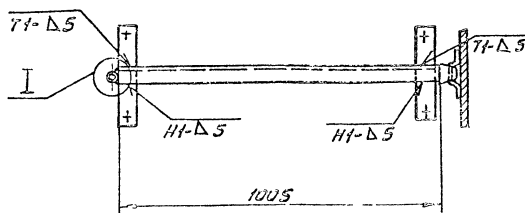
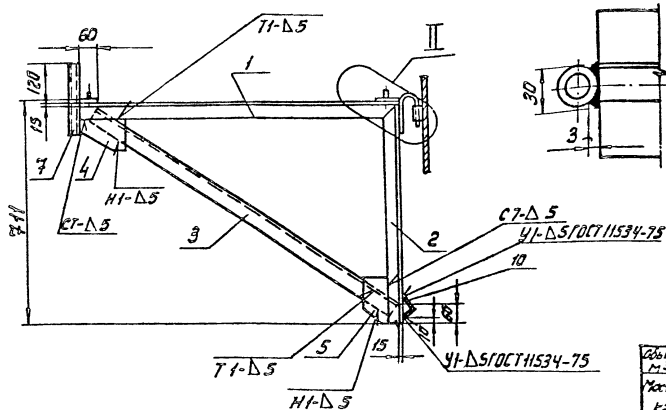
Лист Листов
1 1:2
Гипропроект
Москва

Исполн	Провер	Лист	Листов
Разраб	Мухомов	1	1
Проб	Мухомов		
Инженер	Розин		
Н.контр	Панов		
Уч	Мухомов		

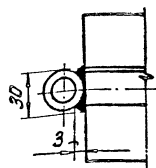
[illegible]

[illegible][illegible]

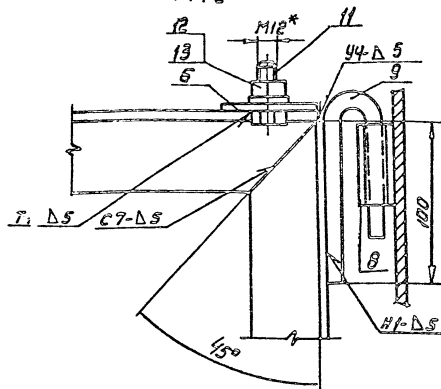
45-1336, 01, 01, 00 CB



I
M4:2



II
M4:2



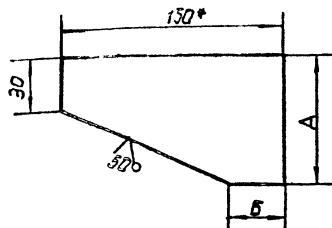
2007 M3	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	5200
2008 M2	20,1	20,0	20,4	18,0	18,0	16,9	16,3	16,0	15,9	15,5

1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5284-80. Электроды соответствующие типу Э42А ГОСТ 9467-78.
2. Шероховатость поверхностей резки для элементов В4 - 30, остальные - 4.
3. Н_{1/4}, 1/4; $\pm \frac{0,14}{2}$
4. *Размеры для справок

[illegible]

15-1336.07.01.04

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
К5.0240.42.01.04	100	40	0.43
- 01	85	100	0.5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 .
2. Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.43	1:2

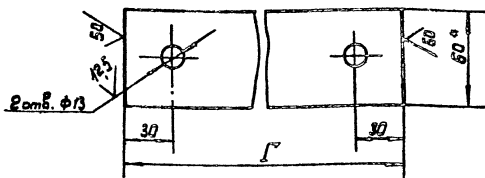
Исполн.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Разработ.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Провер.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Т.контр.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Л.спец.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Н.контр.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Умб.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.

Полоса 5x150 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

15-1336.07.01.05

(V) A



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг
15 - 1336.07.00.00	1920	7.2
15 - 1336.07.00.00-01	1920	7.2
15 - 1336.07.00.00-02	1780	6.8
15 - 1336.07.00.00-03	1175	4.5
15 - 1336.07.00.00-04	1175	4.5
15 - 1336.07.00.00-05	880	3.4
15 - 1336.07.00.00-06	780	2.9
15 - 1336.07.00.00-07	560	2.3
15 - 1336.07.00.00-08	600	2.5
15 - 1336.07.00.00-09	495	1.9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 .
2. Размер для справок.

15-1336.07.01.05

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	0.43	1:2

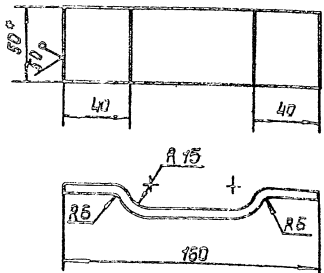
Исполн.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Разработ.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Провер.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Т.контр.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Л.спец.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Н.контр.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Умб.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.

Полоса 8x60 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

15-1336.07.01.07

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 .
2. Размер для справок.

15-1336.07.01.07

Карман

Лист	Масса	Масштаб
1	0.47	1:2

Исполн.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Разработ.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Провер.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Т.контр.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Л.спец.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Н.контр.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Умб.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.

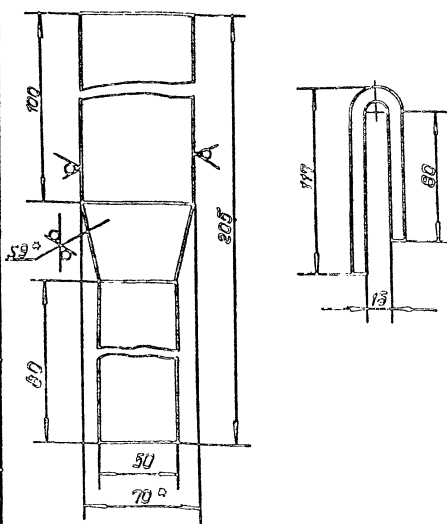
Полоса 8x50 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

15-1336.07.01.08

(V) A

Развертка отгиб



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 .
2. Размер для справок.

15-1336.07.01.08

Крюк

Лист	Масса	Масштаб
1	0.72	1:2

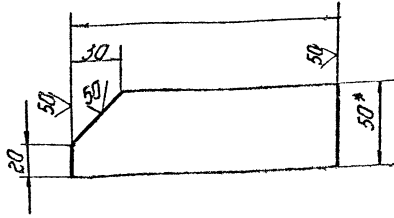
Исполн.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Разработ.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Провер.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Т.контр.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Л.спец.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Н.контр.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.
Умб.	А.В.С.	Проф.	А.В.С.

Полоса 9x70 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

15-1336.07.02.05

(1/1)



1. ± 11.14
2. $\#$ Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

q31

1-2

Полоса 5x50 ГОСТ 101-76
СИ ГОСТ 535-79

Лист Листов
Гипропроектспец
монтаж
г. Москва

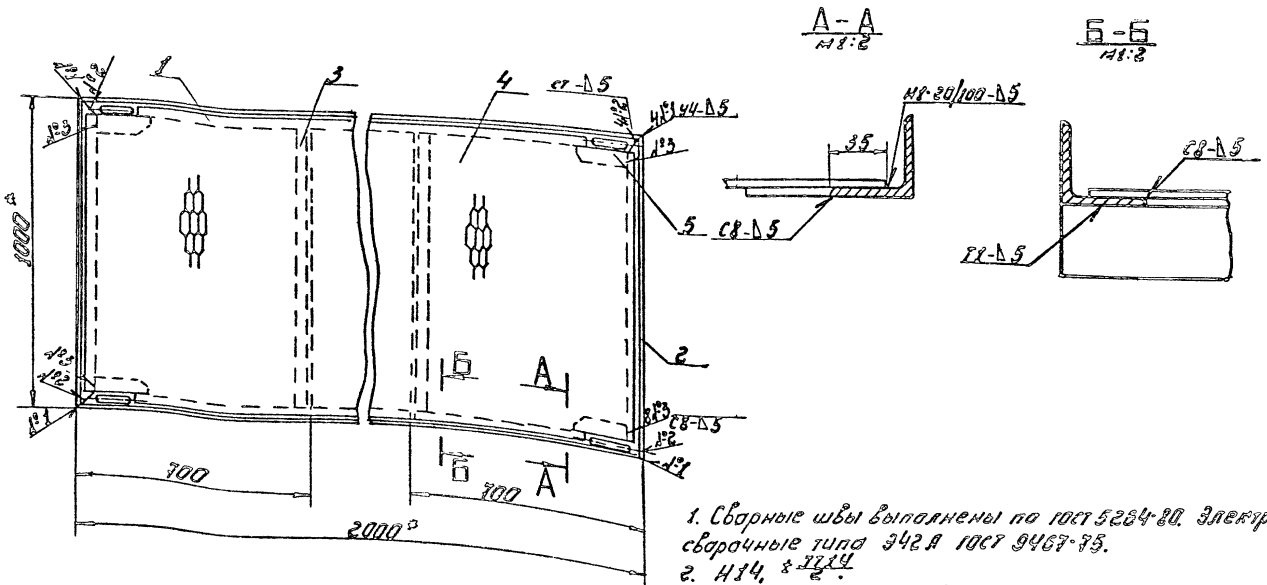
Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Лоскутная		
13			15-1336.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Листов		
44	1		15-1336.07.02.01	Болка обрамляющая	3	
44	2		15-1336.07.02.02	Болка обрамляющая	2	
44	3		15-1336.07.02.03	Ребра	2	
44	4		15-1336.07.02.04	Настил	1	
44	5		15-1336.07.02.05	Косынка	4	

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист Листов
Гипропроектспец
монтаж
г. Москва

15-1336.07.02.00СБ



1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды - сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. ± 11.14
3. шероховатость поверхностей резки для дет. 64 $\sqrt{R_a}$ остальных -
4. $\#$ Размер для справок.

15-1336.07.02.00СБ

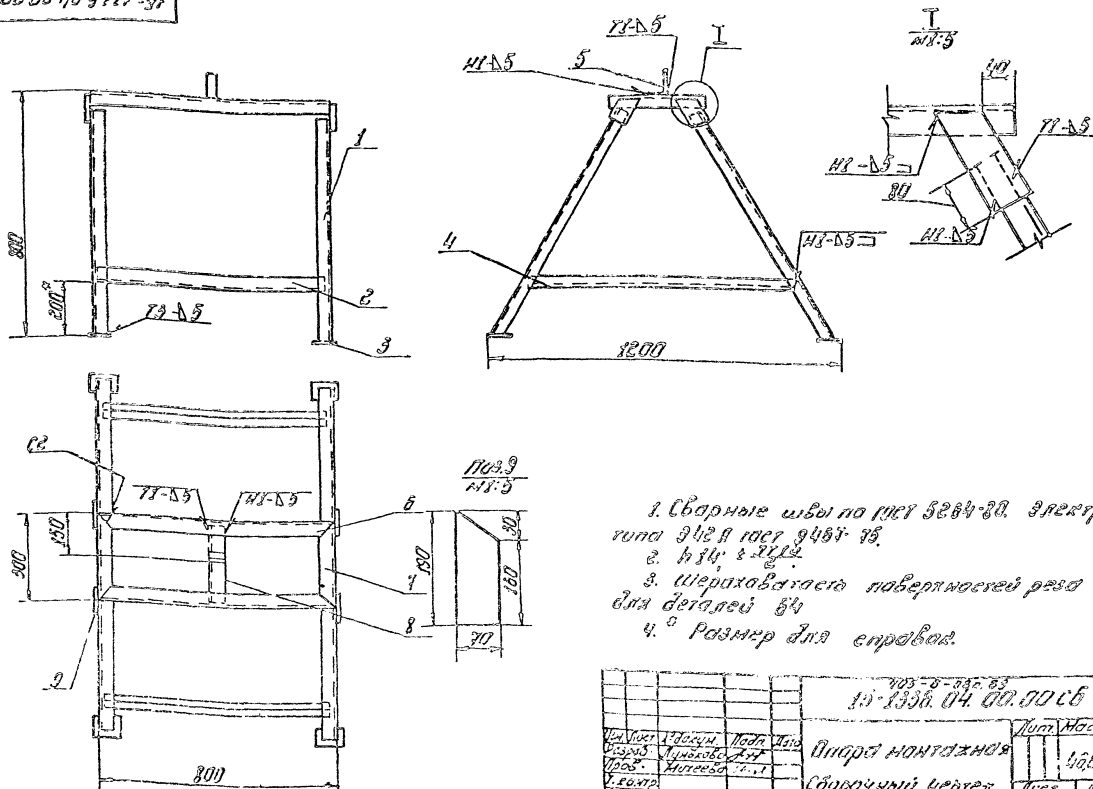
Площадка

Лист Листов
Гипропроектспец
монтаж
г. Москва

Лист Листов
Гипропроектспец
монтаж
г. Москва

[illegible]

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
03		15-133б.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	15-133б.04.00.01	Уголок	4	
64	2	15-133б.04.00.02	Уголок 50х50х8 ГОСТ 5317-79		
64	3	15-133б.04.00.03	L=800 мм Подкладной лист Лист В-8 ГОСТ 13903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-79	2	3,0 кг
64	4	15-133б.04.00.04	80x80 Уголок 50х50х8 ГОСТ 5317-79 Ст.3 ГОСТ 535-79	4	0,4 кг
64	5	15-133б.04.00.05	L=1000 мм Переносчик Уголок 75х50х8 ГОСТ 5317-79 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,77 кг
64	6	15-133б.04.00.06	L=100 мм Уголок	1	0,5 кг
64	7	15-133б.04.00.06-01	Уголок	2	
64	8	15-133б.04.00.07	Уголок 50х50х8 ГОСТ 5317-79 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	
			15-133б.04.00.08		
Мат. лист	Листок	Лист	Дата		
Рисов.	Умчалов	Лист	1979		
Проф.	Мухомов	Лист	1979		
Инспект.	Рахин	Лист	1979		
Начальн.	Панов	Лист	1979		
Чел.	Умчалов	Лист	1979		
				Опора монтажная	
				Гиперпротесек монтаж г. Москва	



- [illegible]

[illegible]