

КМ

КАТАЛОГ
УНИФИЦИРОВАННЫХ
ИНДУСТРИАЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В Г.МОСКВЕ

РК 1104-83
КОЛЛЕКТОРЫ
РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ
СЕЧЕНИЕМ 3.0_м×3.2_м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

Москва - 1983 г.

МОСГОРИСПОЛКОМ
ГЛАВАПУ МОСИНЖПРОЕКТ

РК 1104-83 КОЛЛЕКТОРЫ

СЕЧЕНИЕМ 3.0 м × 3.2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ ПО
ИНСТИТУТУ МОСИНЖПРОЕКТ №224 ОТ
20 СЕНТЯБРЯ 1983 г.

МОСКВА 1983 г.

САМОХВАЛОВ
КОЗЕВА
АВОННИ

Г.А. НИЖ. ИНСТИТУТ
НАУЧ. ИССЛЕД. РАБОТ
Г.А. НИЖ. ОБЛ. АКАД.

МОСИНЖПРОЕКТ
СТАЛ.
НОВАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ
КОНСТРУКЦИЯ

Ковалева
Людмила

Легко
Людмила

Навальник
отдел
за инженером отделом

Масиндровский
Отдел
новых
строительных конструкций

№ стр.	Наименование чертежей	№№ листов	Рис. №
1	Титульный лист		
2-3	Содержание альбома		14528+ + 14529
4-8	Пояснительная записка		14530+ + 14534
9	Основные показатели сборных железобетонных элементов коллекторов	1	14535
10	Схемы испытаний сборных железобетонных элементов	2	14536
11	Общий вид коллектора	3	14537
12	Опалубочный чертеж верхних элементов коллектора РКР-30В и РКР-30ВУ	4	14538
13	Опалубочный чертеж нижних элементов коллектора РКР-30Н и РКР-30НУ	5	14539
14	Опалубочный чертеж нижних элементов коллектора РКР-30НД и РКР-30НУ	6	14540
15	Опалубочный чертеж верхнего элемента коллектора РКР-30ВД	7	14541

№ стр.	Наименование чертежей	№ листов	Рис. №
16	Опалубочный чертеж нижнего элемента коллектора РКР-30НД	8	14542
17	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30В. Разрезы	9	14543
18	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30В. Сетки	10	14544
19	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30ВУ. Разрезы	11	14545
20	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30ВУ. Сетки	12	14546
21	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30Н. Разрезы.	13	14547
22	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30Н. Сетки	14	14548
23	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НУ. Разрезы	15	14549
24	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НУ. Сетки	16	14550
25	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НД. Разрезы	17	14551

№ стр.	Наименование чертежей	№ листа	Арх. №
26	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НО, Сетки	26	14552
27	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НОУ, Разрезы	19	14553
28-29	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НОУ, Сетки	20-21	14554 ± ± 14555
30	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30ВД, Разрезы	22	14556
31	Армирование верхнего элемента коллектора РКР-30ВД, Сетки.	23	14557
32	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НД, Разрезы	24	14558
33	Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НД, Сетки.	25	14559

№ стр.	Наименование чертежей	№ листа	Арх. №

Коллектор
АрматурРазрез
СеткаНазначение отвода
в коллектор отводаМосинт-проект
Отдел новых
строительных конструкций

1983

Коллекторы разрезной системы

Содержание альбома

РК 1104-83

Арх. № 14529
Лист —

Территориальный каталог типовых сборных железобетонных конструкций для строительства в Москве разделам I части ТК-1-5 „Железобетонные конструкции инженерных сооружений и коммуникаций“ предусматривает изготовление конструкций коллекторов сеч. 3,0*3,2 разрезной системы. Рабочие чертежи железобетонных изделий были представлены в альбоме ПС-99. В настоящем альбоме РК-нч.вз представлены рабочие чертежи конструкций коллекторов сеч. 3,0*3,2, откорректированные в связи с изменениями и дополнениями главы СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“, утвержденными и введенными в действие Постановлением №67 от 11 мая 1981 г. Госстроя СССР, а также с утверждением „Правил учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций.“ (Постановление №41 от 19 марта 1981 г. Госстроя СССР). В альбоме учтены также изменения, внесенные в процессе освоения изделий.

I. Конструкция коллектора и характеристика изделий

Коллектор разрезной системы решен в виде двух элементов лоткового типа - верхнего и нижнего, причем, нижний элемент, с целью устройства подвижных опор под теплопроводы имеет более высокие стенки.

сопряжение верхнего и нижнего элементов осуществляется при помощи соединения „гребень“-„паз“ и сварки закладных деталей. Наряду с основными элементами, верхними и нижними, предусматривается изготовление доборных элементов - верхнего и нижнего, а также нижнего специализированного элемента для устройства подвижных опор теплопроводов. По ориентировочным данным производство изделий должно осуществляться в следующих соотношениях - на каждые 100 шт. верхних элементов должны выпускаться 65 шт. основных нижних элементов и 35 шт. нижних специализированных элементов. Доборные элементы поставляются по дополнительному требованию заказчика.

Основные элементы коллектора имеют длину 3600 мм, доборные элементы - 1800 мм. Максимальная масса изделия 11,3 т. Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе:

- РКР - рамный коллектор разрезной системы.
- В - верхний элемент;
- Н - нижний элемент;
- 3Д - верхний доборный элемент;

Железобетон

Коллектор

Литературный отдел
Эксплуатационный отдел

Масштаб проекта
отдел
наблюдения
за строительными
конструкциями

1983

Коллекторы разрезной системы

Пояснительная записка

РК 1104-83

Лист № 1
14530

НО - нижний доборный элемент ;
 НО - нижний элемент для устройства
 подвижных опор;
 индекс „у“ для усиленных элементов.
 Цифры показывают ширину коллектора в
 дециметрах.

II Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие принята М-300 минимальная
 марка по морозостойкости Мрз-75.

Состав бетонной смеси, способы ее уплотнения, ре-
 жим термовлажностной обработки, уход за бетоном
 должны обеспечивать получение бетона предустот-
 ренных марок по прочности и морозостойкости.

Отпускная прочность бетона должна быть в летнее
 время не менее 70%, а в зимнее - не менее 100%. Арми-
 рование железобетонных изделий предусмотрено сварны-
 ми сетками, объединяемыми в объемные каркасы. свар-
 ные сетки должны изготавливаться при помощи ком-
 пактной точечной сварки на многоточечных и одно-
 точечных машинах. Соединение арматурных элемен-
 тов в пространственные каркасы и приварку отдель-
 ных стержней следует осуществлять, как правила,

при помощи сварочных клещей. Для изготовления арма-
 турных изделий должна применяться сталь: клас-
 са А-I и А-III по ГОСТ 5781-81 класса В-I по ГОСТ 5727-53.

Для монтажных (подъемных) петель сборных элемен-
 тов следует применять горячекатанную арматур-
 ную сталь класса А-I марок ВСтЗп2 и ВСтЗп2.

Для закладных деталей следует применять угле-
 родистую сталь по ГОСТ 380-71* марок ВСтЗкп2,
 ЗСтЗп6, ВСтЗпс5, ВСтЗп5; класс стали С38/23.

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры
 для всех изделий принята 20мм, для распределитель-
 ной не менее 10мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного
 слоя ± 3 мм.

Необходимая толщина защитных слоев арматуры
 должна обеспечиваться при помощи специаль-
 ных плоских каркасов, карытообразных сеток,
 бетонных или пластмассовых фиксаторов.

III. Изготовление изделий.

Сборные железобетонные изделия коллекторов раз-
 резной системы предусматривается изготавливать
 на специализированных заводах железобетонных

Коллекторы разрезной системы

Пояснительная записка

РК 1504-53

Арх. № 14531

Лист

-

1983

Казеева
Ярочкин

К. С. Ч.
22

Начальник отдела
в.л. инженер-техник

Масинский проект
отдел разработки
проектных документов

изделий, оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

Изделия должны изготавливаться в специальных металлических вибрформах. При изготовлении изделий необходимо выполнение действующих нормативных документов.

Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении элементов коллекторов по ширине и длине ± 8 мм, по высоте ± 6 мм, по толщине ± 5 мм. Разность длин диагоналей изделий не должна превышать 12 мм.

Отклонения в размерах гребня и паза в элементах коллектора не должны превышать ± 5 мм.

На поверхности изделий должна быть поставлена ясная видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, штамп технического контроля, отпускная масса изделия в кг.

IV. Транспортирование, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках) рассортированными по маркам.

Изделия не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона должны храниться отдельно от изделий принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование элементов коллекторов должно производиться не более чем в 2 ряда по высоте, с постановкой деревянных прокладок сечением 100×100 мм.

Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться в соответствии со следующими требованиями:

а) сборные ж.б. изделия коллекторов должны представляться на объекты комплектно, по специальной спецификации, в которой должно быть указано количество изделий каждой марки;

б) нижние основные и специализированные элементы коллекторов должны кантоваться на заводе и представляться в рабочем положении;

в) элементы коллекторов должны перевозиться в один ярус;

г) изделия должны быть тщательно раскреплены;

Коллекторы разрезной системы

Пояснительная записка

РК 1104-89

Лист 15
41592

1983

Копия
Протокол

Входит в состав
технического задания

Мосинтпроект
Отдел проектирования
и конструирования

для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий (коллекторов) должен производиться за подземные (монтажные) петли.

Монтаж верхних элементов осуществляется без смещения относительно нижних элементов с последующей сваркой закладных деталей. Герметизация швов должна осуществляться за счет поробитовых прокладок в соответствии с рекомендациями разработанными институтом НИИмосгстрой.

При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных изделий помимо требований настоящего альбома необходимо соблюдение требований действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий.

Испытание изделий на прочность производится контрольными нагрузками, эквивалентными принятым при расчете. Величины разрушающих нагрузок определены в со-

ответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытаний изделий приведены в настоящей альбоме.

VI. Основные расчетные положения.

Сборные ж.б. элементы коллекторов предназначены для применения в следующих условиях строительства:

сейсмичность района не более 6 баллов, грунты в основании не пучинистые, не просадочные. Несущая способность основания должна быть не менее $1,5 \text{ кгс/см}^2$.

При наличии грунтовых вод обязательно устройство дренажа.

Элементы рассчитаны на нагрузку по осем $H=30$ и $HK=80$ при глубине засыпки от верха дорожной одежды до перекрытия $Q5 \pm 2,0 \text{ м}$ для усиленных и $2Q \pm 4,0 \text{ м}$ для усиленных коллекторов (с индексом „У“).

Коэффициенты перегрузки приняты по СНиП II-36-73. Объемный вес грунта принят

Мозгова
Аннин

Аннин

Насильнич. отдела
в. инженер отделаМашинное кт
отдела по в.в.к.
старшего инженера
конструкц.ц.и.б.

1983

Коллекторы разрезной системы

Пояснительная записка.

PK 1104-33

Лист № 1
14533

$1,8 \text{ т/м}^3$, угол внутреннего трения $\varphi = 30^\circ$, модуль упругости 150 кг/см^2 .

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом 45° в пределах дорожной одежды и под углом 30° в грунте. Расчетная схема принята в виде двухшарнирной рамы на упругом основании.

Расчеты выполнены для различных сочетаний нагрузок. При одностороннем расположении временной нагрузки учтен опор грунта в размере 50% бокового давления грунта от временной нагрузки.

Расчеты на прочность произведены в соответствии с СНиП II-21-75.

Коллеба
АрсениЛусис
ЯнНаучный сотрудник
Института мостовМасштаб проекции
отдел навязки
строительных
конструкций

1903

Коллекторы разрезной системы

Пояснительная записка

РК 1104-83

Арх. № 14334
Лист —

Коллектор
различн

Классификация

Назначение: отстойник
или коллектор

Мосинжпроект
Отдел новых
строительных конструкций

№ п/п	Эскиз	Марка	Размеры, мм			Высота на 1 шт изг. бет.	Масса на 1 шт изг. бет.	Расход металла, кг		Проч. №
			Д	Ш	В			на 1 шт изг. бет.	на 1 шт изг. бет.	
		ПКР-300						34,46	89,0	14538 14543 14544
			3600	3420	1610	3,87	9,68			
		ПКР-300						46,52	122,2	14538 14545 14546
		ПКР-300						33,88	15,2	14539 14547 14548
			3600	3440	2010	4,51	11,28			
		ПКР-300						41,90	106,3	14539 14549 14550
		ПКР-300						38,69	85,1	14540 14551 14552
		ПКР-300						52,21	116,2	14540 14553 14554

№ п/п	Эскиз	Марка	Размеры, мм			Высота на 1 шт изг. бет.	Масса на 1 шт изг. бет.	Расход металла, кг		Проч. №
			Д	Ш	В			на 1 шт изг. бет.	на 1 шт изг. бет.	
		ПКР-300	1800	3420	1610	1,92	4,80	18,07	92,4	14541 14556 14557
		ПКР-300	1800	3440	2010	2,23	5,58	17,14	17,2	14542 14558 14559

Коллекторы разрезной системы

ПК 1104-83

Основные показатели сборных железобетонных элементов коллекторов

Проч. №
14535

1983

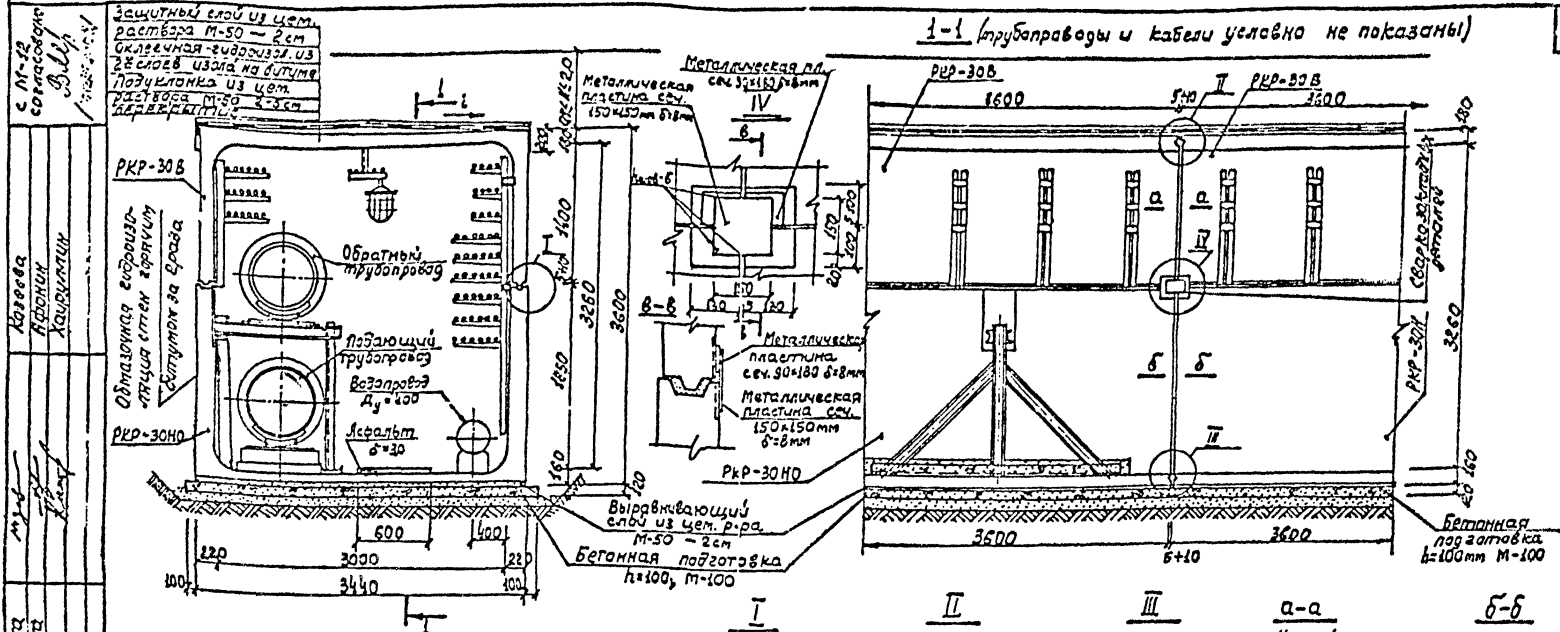
Мокшин
 А.В.
 Проектирование
 конструкций
 Мокшин
 А.В.
 Проверка
 Мокшин
 А.В.
 Мокшин
 А.В.
 Проверка

№ п/п	Схемы испытаний	Марка и тип элемента	Контрольные нагрузки, т			
			P ₁ ^В	P ₂ ^В	P ₁ ^Г	P ₂ ^Г
1		PKP-30	52,2	28,7	13,1	7,2
		PKP-30У	46,1	44,8	15,2	8,4
2		PKP-30B	—	—	23,6	13,0
		PKP-30H	—	—	21,4	11,8
		PKP-30БУ	—	—	33,2	18,2
3		PKP-30У	—	—	30,7	16,8
		PKP-30НУ	—	—	30,7	16,8

Испытание конструктивных элементов
 1. Испытание элементов вести в соответствии с ГОСТ ВВВЗ-66
 2. Контрольные нагрузки приведены на всю длину элемента (6x36м).

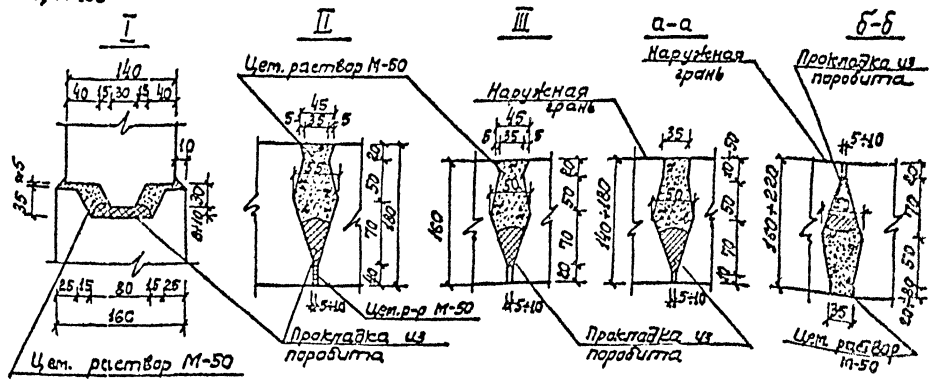
Примечания:

- P₁^В - вертикальная контрольная разрушающая нагрузка при испытании на прочность.
- P₂^В - вертикальная контрольная нагрузка при испытании на трещиностойкость.
- P₁^Г - горизонтальная контрольная разрушающая нагрузка при испытании на прочность.
- P₂^Г - горизонтальная контрольная нагрузка при испытании на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещины).
- Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2 мм.



Расход основных материалов на 1м коллектора

Бетонная подготовка h=100 мм М-100		Сборный ж. б. М-300		Лозуклянка из цем. раствора 2-5 см М-50		Окраска гидроизол. перекрыт из 2-х слоев изолпа		Защитный и выравнив. слой из цем. р-ра М-50		Обтазочн. гидроизол.	
м ²	м ³	м ³	м ²	м ²	м ²	м ²	м ²	м ³	м ²	м ²	
3,64	0,364	ПКР-30В-105	3,42	0,12	3,82	6,84	0,14	6,8			
		ПКР-30Н-1,44									



Масштаб проекта
 Отдел новых строительных конструкций
 1983

Коллекторы разрезной системы
 Общий вид коллектора

ПК 1104-83
 АРХ. № 11532
 Лист 3

1983

Масштаб чертёжа: Опалубочный чертеж нижних элементов коллектора РКР-30Н и РКР-30НУ

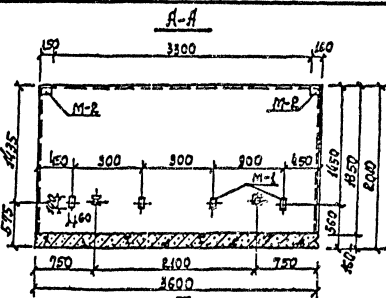
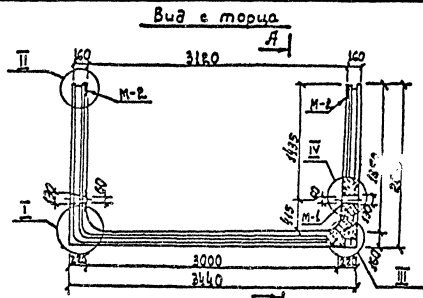
Исполнитель: Козлова Ирина Александровна, Шенкина Татьяна Евгеньевна

Утвердил: Шенкина Татьяна Евгеньевна

Лист №: 1

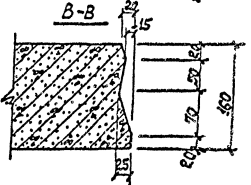
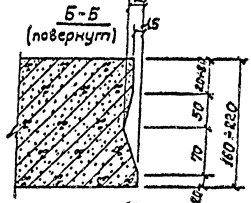
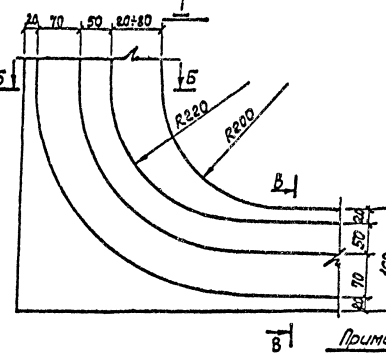
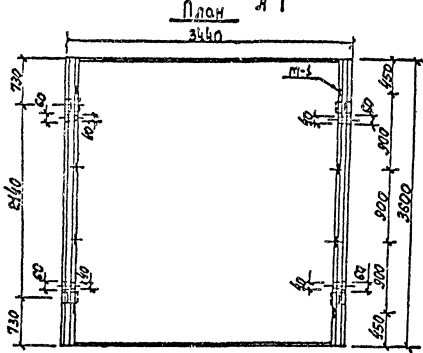
Итого листов: 1

Согласовано: Прораб: Шенкина Т.Е., Инженер: Шенкина Т.Е.



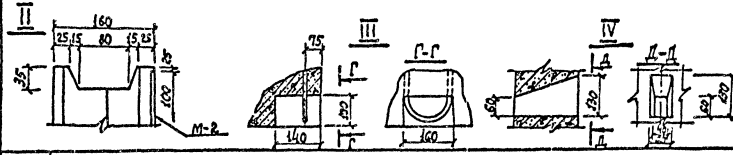
Характеристика изделия

Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход металла кг	Расход металла на 1 м³ бетона кг/м³
РКР-30Н	11,65	М-300	4,51	338,98	75,2
РКР-30НУ				443,50	106,3



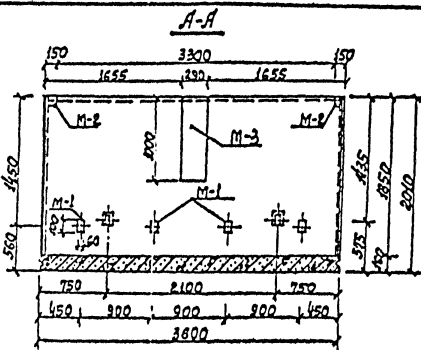
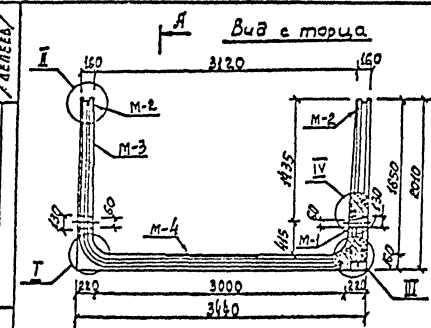
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Элементы рассчитаны на временную нагрузку по сечению И-30 и ИК-80 при глубине засыпки над верховым перекрытием 0,5+2,0м для РКР-30Н, 0,5+2,0м и 2,0+4,0м для РКР-30НУ.
2. Армирование элемента см. листы 13+16.



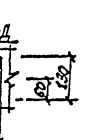
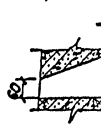
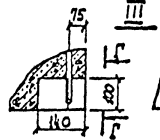
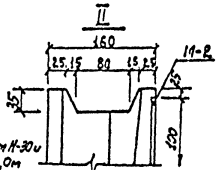
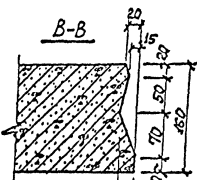
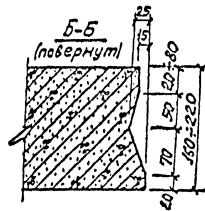
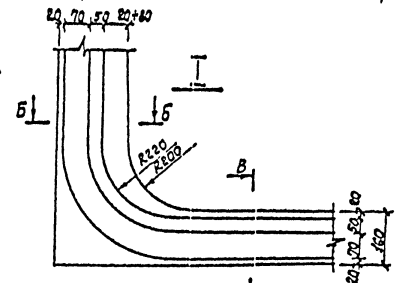
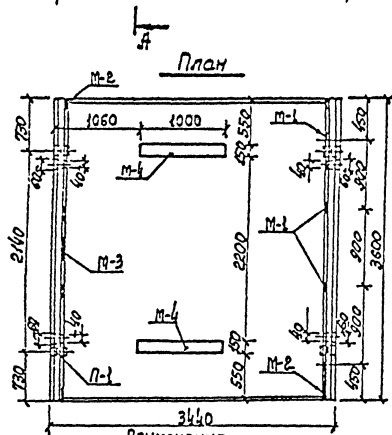
Коллекторы разрезной системы

Опалубочный чертеж нижних элементов коллектора РКР-30Н и РКР-30НУ

Коллекторы
разрезной
системы
В.А.И.
А.В.С.В.А./Коллектор
Прочный
защитныйВс.С.
Л.С.С.
Л.С.С.
Л.С.С.Линейный отвод
с изгибом отвода
Правильная
ПробиркаМосинтерпроект
Инженер-проектировщик
В.А.И.
А.В.С.В.А./

Характеристика изделия

Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход металла кг	Расход металла на 1м ³ бетона кг/м ³
РКР-30НО	14,28	M-300	4,51	383,69	85,10
РКР-30НОУ				524,24	116,20



- Примечания:
1. Элементы рассчитаны на временную нагрузку по схеме М-30 и М-30 при глубине заделки над бортом перекрытия 45+20 см для РКР-30НО; 20+40 см для РКР-30НОУ.
 2. Армирование элемента см. плиты 17+20.

Коллекторы разрезной системы

Опалубочный чертеж нижних элементов коллектора РКР-30НО и РКР-30НОУ

РКН164-83

Арх. № 202/2
14/540 6

1983

Составитель:
Инженер
В.А. Сидоркин

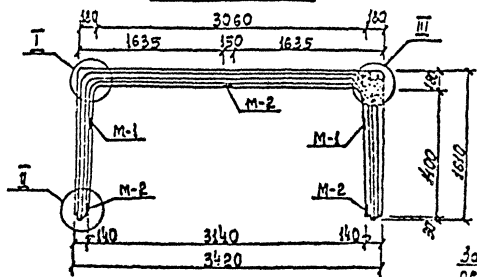
Комплекс:
Сборочный
Проектный

Лист:
1/1

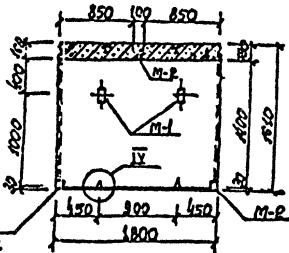
Назначение: отстойник
для выноса осадка
Проектировщик:
В.А. Сидоркин

Исполнитель:
Инженер
В.А. Сидоркин

Вид с торца



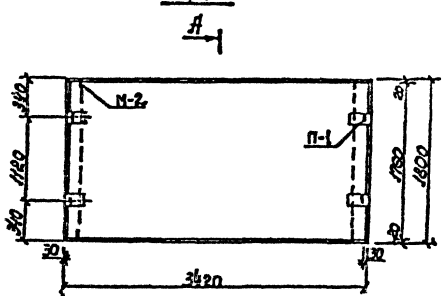
А-А



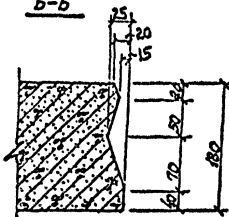
Характеристика изделия

Марка изделия	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход металла кг	Расход металла на 1 м³ бетона кг/м³
ПКР-30ВД	4,80	М-300	1,92	178,07	92,7

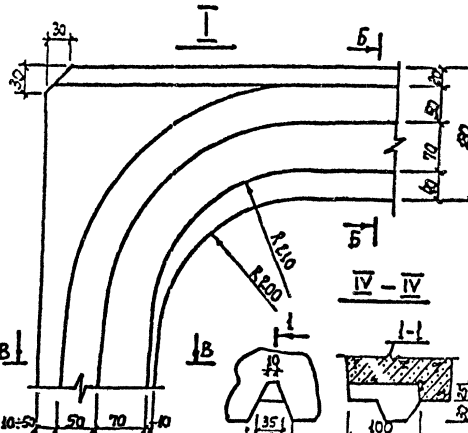
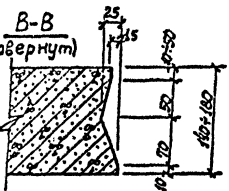
План



Б-Б



Б-Б (повернут)



Примечания:

1. Элемент рассчитан на временную нагрузку по схемам Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия 0,5 + 2,0 м.
2. Армирование элемента см. листы 22-23

Коллекторы разрезной системы

Опалубочный чертеж верхнего элемента коллектора ПКР-30ВД

ПКР-30ВД

Лист 2

Согласовано:
Г.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

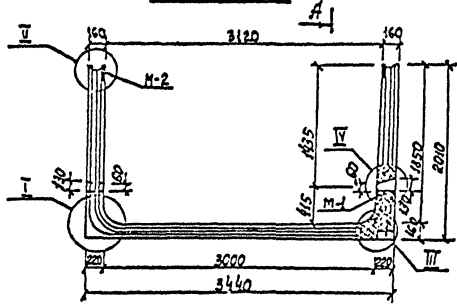
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

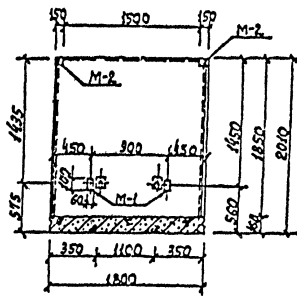
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

Вид с торца



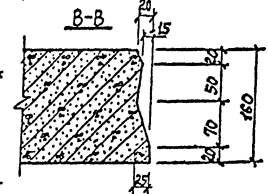
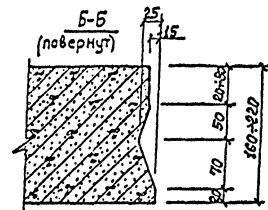
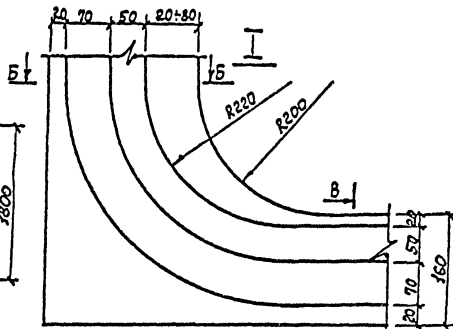
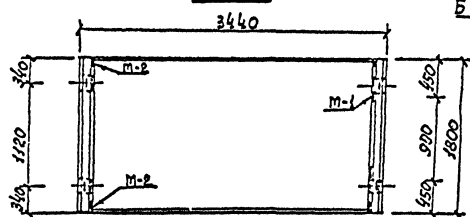
А-А



Характеристика изделия

Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Раствор металла кг	Расход металла на 1 м ² бетона от м ³
РКР-30НД	5,53	М-300	0,23	192,14	77,2

План



В-В Примечания:

1. Элемент рассчитан на временную нагрузку по сжатию НК-30 и НК-80 при глубине заделки над верхом перекрытия 0,5-2,0 м.
2. Армирование элементов см. листы 24; 25.

Коллекторы разрезной системы

РКР1104-83

Изд. № 14542 / лист 8

Опалубочный чертеж нижнего элемента коллектора РКР-30НД

1383

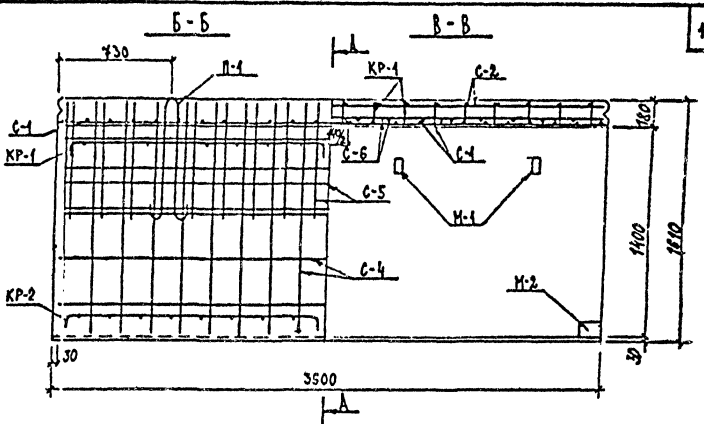
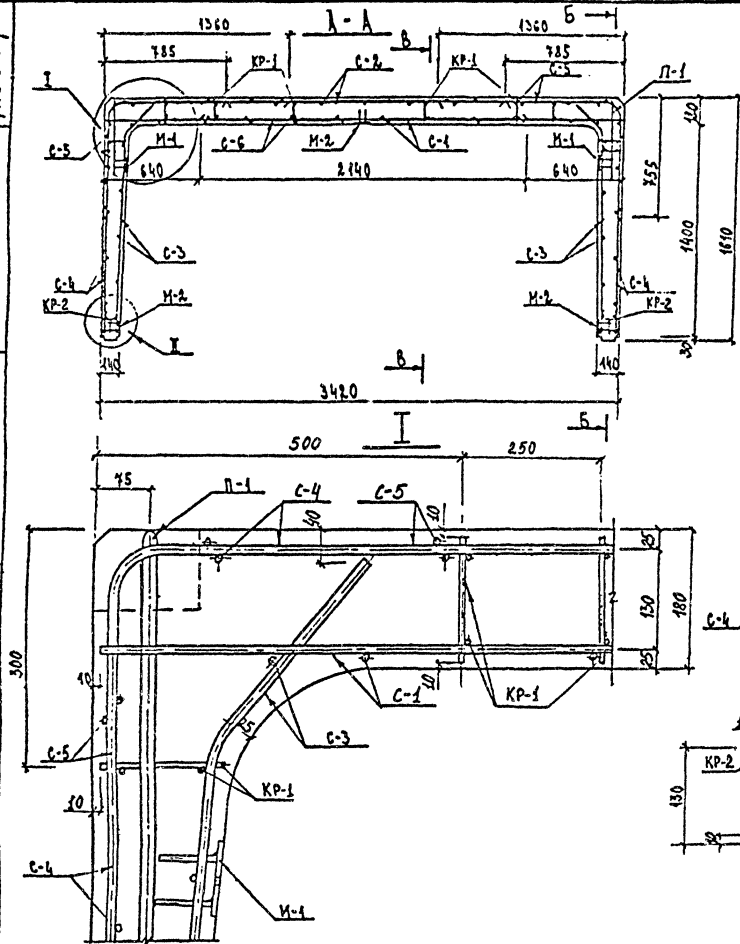
СОТЛАСОВАНО
П. ПЕТР. ХОД. 102
23.02.02
/МЕНЕВ?

КОЗЛЕВА
ФОРУН
ЛЕАНИКОВА
АНОЧКОВА

Handwritten notes

НАС. ОТДЕЛ
П. ПИЧЕР. ОТДЕЛ
КОЛЛЕКТОРА
ЛЮБЕРКА

МОСНАВПРОЕКТ
ОТДЕЛ НОВИХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ КРИСТИСКОЕ



II

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКАЛЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 510-74*	МАТРИАЛЫ СТАЛИ		ИТОГО							
КЛАСС А-III	КЛАСС А-I	КЛАСС В-I				КЛАСС А-III	КЛАСС А-I								
Ø, ММ	Ø, ММ	Ø, ММ	КОЛ-ВО	ИТОГО	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО								
42	10	8	Итого	20	6	Итого	5	Итого	3,02	5,65	0,51	24	123	34478	
1833	5483	1308	2408	144	534	852	38	3095	3095	3375	3,02	5,65	0,51	24	123

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПЛАЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЭЛЕМЕНТА ДАН НА ЛИСТЕ 4
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ 10
3. АР-РА Ø8В-I ДАНА С УЧЕТОМ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ В КОЛ-ВЕ 0,69 КГ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ

АРМИРОВАНИЕ ВЕРХНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА РКР-30В. РАЗРЕЗЫ.

РК 1104-25

ЛИСТ № 9

1983

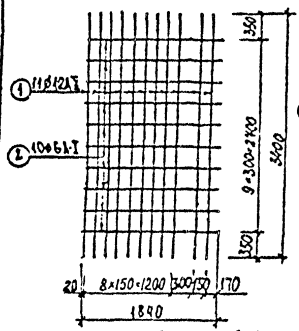
СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 ПАТЕНТОВЫЕ
 ДОКУМЕНТЫ
 /ИЗВЕЩЕНИЕ/

КОСЕЛОВА
 АТОМНИК
 ПЕЧАТНИЦА
 КУМАНЧЕНА

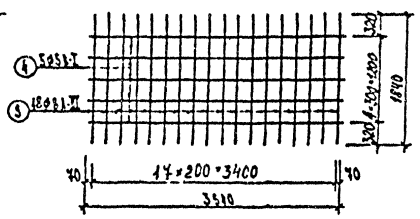
МАХОВАЯ
 ПЕЧАТНИЦА
 ПРОБЕРА

МОСКВИНОВИЧ
 ОТЕЦ
 СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС

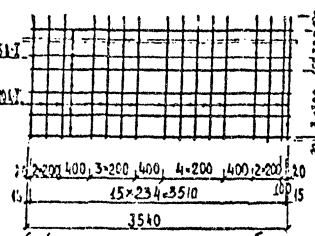
СЕТКА С-1



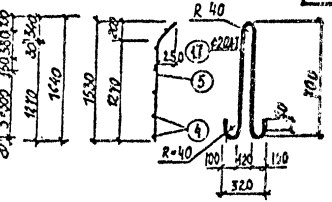
СЕТКА С-2



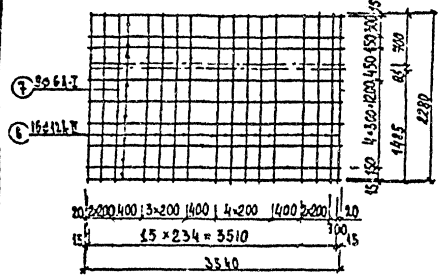
СЕТКА С-3



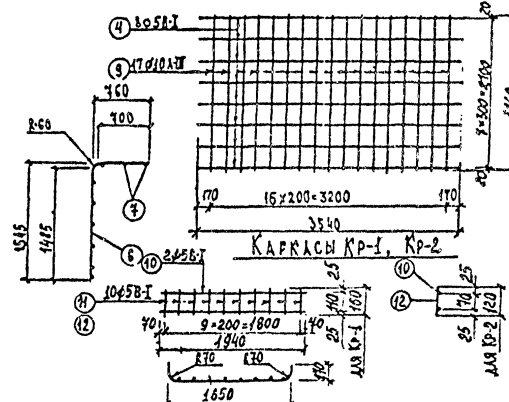
ПЕЧАТНИЦА



СЕТКА С-4



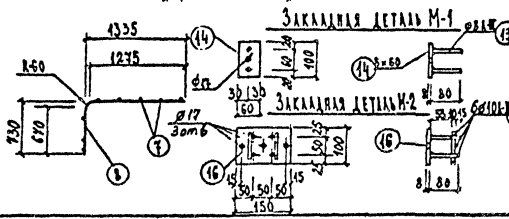
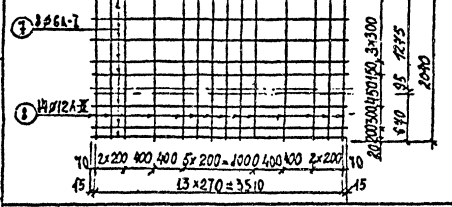
СЕТКА С-6



ПЕЩОФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗМЕНЕНИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА 1 М²	ОБЪЕМ М³	МАССА КГ	МАССА НА 1 М² КГ
С-1 (2 шт.)	1	12A II	3400	11	22	74.80	66.42
	2	6A-I	1840	10	20	36.20	8.44
С-2 (1 шт.)	3	8A-II	1840	11	18	33.12	13.08
	4	5B-I	3540	5	5	47.70	2.73
С-3 (2 шт.)	4	5B-I	3540	6	12	42.48	6.54
	5	10A-II	1640	16	32	52.48	32.38
С-4 (2 шт.)	6	12A-II	2280	16	32	42.56	64.79
	7	6A-I	3540	9	18	63.72	14.15
С-5 (2 шт.)	7	6A-I	3540	8	16	56.64	12.37
	8	12A-II	2040	14	28	54.12	50.72
С-6 (1 шт.)	4	5B-I	3540	8	8	28.32	4.36
	9	10A-II	2140	14	14	36.38	22.45
КР-1 (16 шт.)	10	5B-I	1940	2	32	62.08	9.56
	11	5B-I	260	10	160	25.60	3.94
КР-2 (4 шт.)	10	5B-I	1940	2	8	15.52	2.39
	12	5B-I	120	10	40	4.20	0.74
М-1 (8 шт.)	13	8A II	800	2	16	1.28	0.51
	14	-60-B	400	1	8	0.80	3.02
М-2 (6 шт.)	15	-10A-II	95	6	38	3.42	2.11
	16	-100-B	150	1	6	0.90	5.65
КР-1 (4 шт.)	17	20A-I	1490	-	4	4.08	14.49

СЕТКА С-5



КОЛЛЕКТОРЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Армирование верхнего элемента коллектора ПКР-30В. СЕТКА.

1983

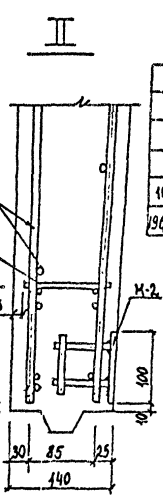
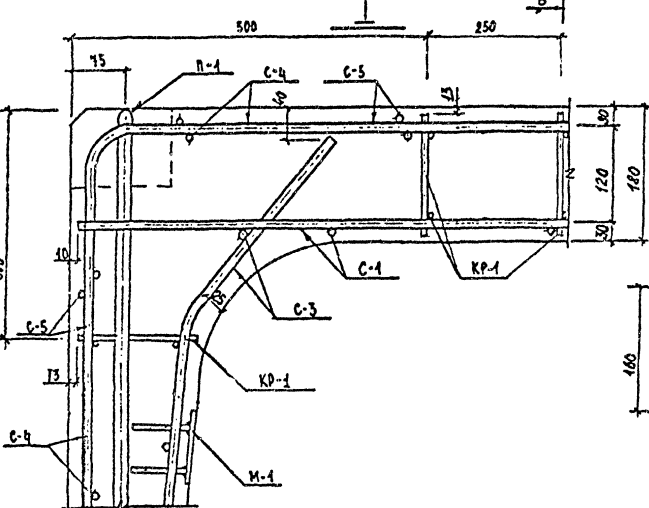
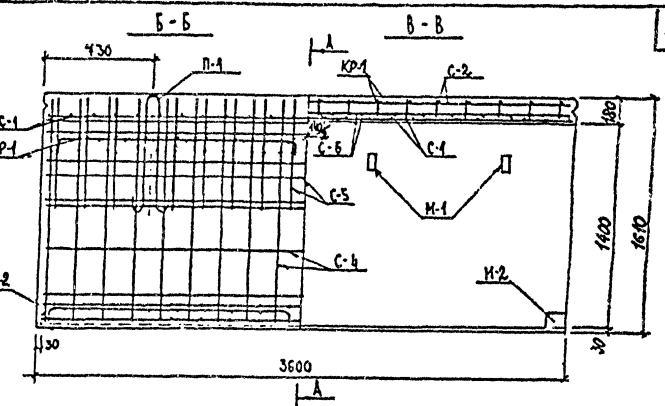
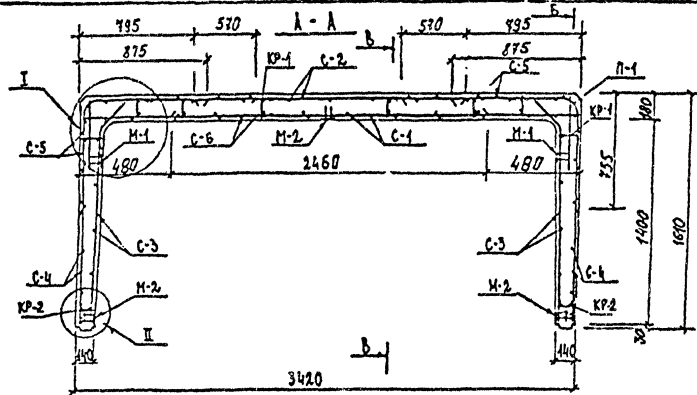
ПК-1104-83
 № 14544
 АРХИВ № 10

СОГЛАСОВАНО
Г. ПЕКАР-ХИМЕНЬ
/МЕЛЕВ/

КОЗЕВА
БРОИНА
МЕДВЕЖЬОВА
КАМАНЧЕВА

ИЛ. ВЛАДИ
Г.А. ИЖИЧЕР ОДЕЛА
ПРОЕКТИРОВАЛ
ПРОБЛЕМА
М. КОСОВ

МОСКВИЧ ПРОЕКТ
ОТДЕЛ РАБОЧ
СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО														
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ																		
КЛАСС А-II						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 580-74*		КАНС-КАНС А-В / А-Ж																
Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм		Итого														
16	42	40	5	Итого	20	6	Итого	5	Итого		60-8	100-8	3	10	Итого									
19	62	42	6	52	38	43	08	3	8	14	96	53	94	3		02	5	65	0	54	2	11	1129	465

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Оплазубочный чертёж элемента дан на листе 4.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе 12.
3. Ар-ра Ø58-I дана с учетом расхода металла на фиксаторы в кол-ве 0,69 кг на одно изделие

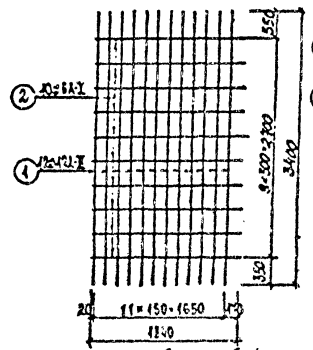
ГОЩАКОВАНО
ТАТЕНХУВАН
33.2/1
/МЕРЧЕВ /

КОШИНА
КОРИЕ
МЕНШУКОВА
КАРМАКЕВА

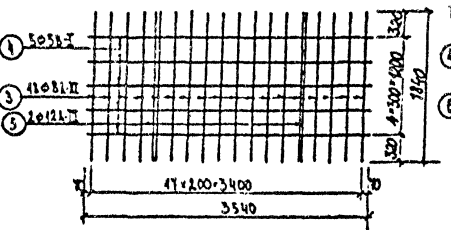
САЛ ДАМ
К. ТИ. БИКИА
ТОЛЕКПОБАЛ
МОДИСА

МОЧНОК ПОЕКТ
ОТЛАК ВДИМЕ
СИРОНИАНИСИ КИСТРИКАНИ

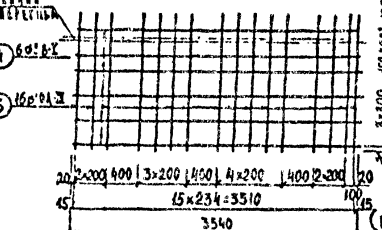
СЕТКА С-1



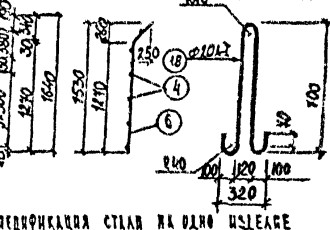
СЕТКА С-2



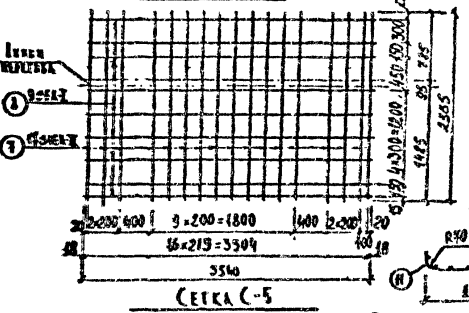
СЕТКА С-3



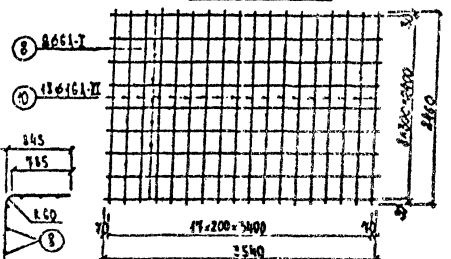
№10 СЕТКА R-1



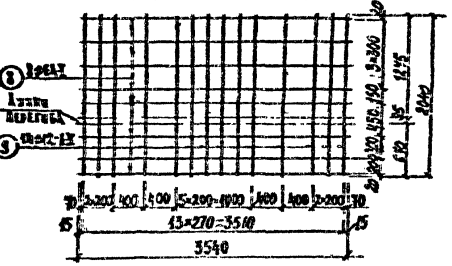
СЕТКА С-4



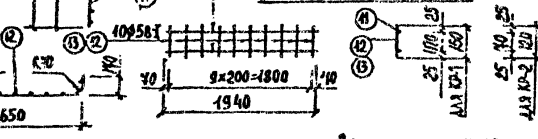
СЕТКА С-6



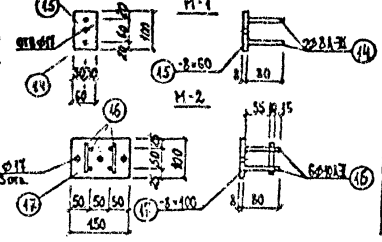
СЕТКА С-5



КАРКАСИ КР-1, КР-2



ЗНАКОВИ СЕТАНИ



МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ	ДЪЛЖИНА ММ	КОЛ-ВО МТ НА МАРКА	ОБЪЕМ М	ОБЪЕМ МАРКА КГ	МАССА МАРКА КГ
С-1	1	42A-II	3400	12	2.4	84.60	74.46
	2	6A-I	1840	10	2.0	36.80	8.14
С-2	3	8A-II	1840	13	1.3	33.12	13.08
	4	5B-I	3540	5	5	17.70	2.73
	5	12A-II	1840	2	2	3.68	3.27
С-3	4	5B-I	3540	6	12	42.41	6.54
	6	10A-II	1640	16	32	52.48	32.38
С-4	4	16A-II	2365	17	34	80.41	127.05
	8	6A-I	3540	9	18	63.72	14.45
С-5	8	6A-I	3540	8	16	56.64	12.54
	9	12A-II	2040	14	28	54.76	50.72
С-6	8	8A-I	3540	9	9	31.86	7.07
	10	16A-II	2460	13	13	44.21	69.27
КР-1	11	5B-I	1940	2	32	62.08	9.56
	12	5B-I	150	10	60	24.00	3.70
КР-2	11	5B-I	1940	2	8	15.52	2.39
	13	5B-I	120	10	60	4.80	0.74
M-1	14	8A-II	80	2	16	1.28	0.51
	15	-60x8	100	1	8	0.80	3.02
M-2	16	10A-II	95	6	36	3.42	2.11
	17	-100x8	150	1	6	0.90	5.65
M-3	17	20A-I	1470	-	4	7.08	17.49
	18	20A-I	1470	-	4	7.08	17.49

1983

КОЛЛЕКТОРИ ПАСПЕРОИ СИСТЕМИ

АРМУИРАНИЕ ВЕРХНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА КР-30В. СЕТКИ

DK 1104-83

100.42
14546

100.42
12

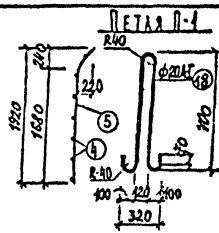
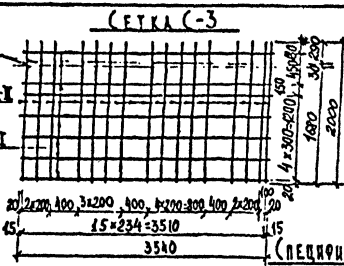
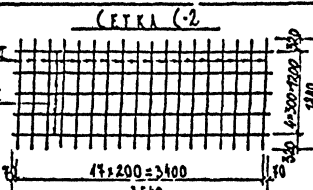
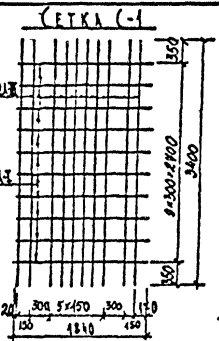
МОЩНО-ВЕРТЕК
ОТДЕЛ РАБОЧ
СПЕЦИАЛИСТЕ СОУПРАНИ

НАШ ОУКЛА
А. ВРАТРЕП ОУКЛА
ПОКРЕПОВАЛ
ПОДЕПНА

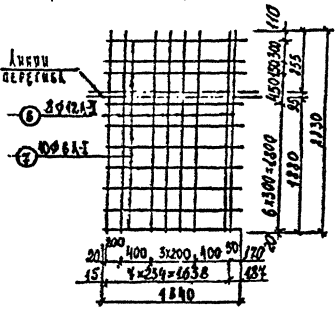
ОУКЛА
А. ВРАТРЕП
МЕДВЕДОВА
КИРИКОВА

ОУКЛА
А. ВРАТРЕП
МЕДВЕДОВА
КИРИКОВА

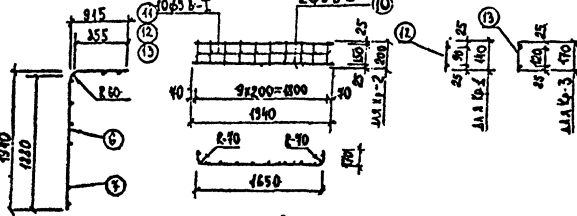
ОУКЛА
А. ВРАТРЕП
МЕДВЕДОВА
КИРИКОВА



СЕТКА С-4

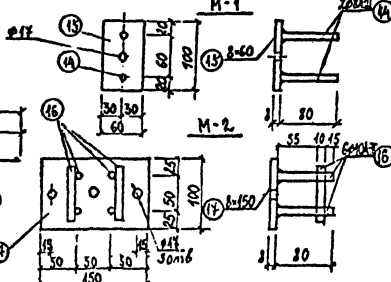
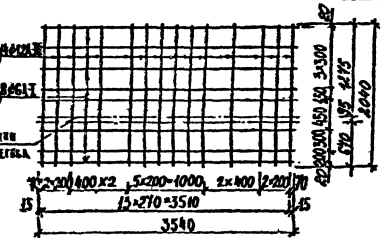


КАРКАСЫ Кр-1; Кр-2, Кр-3



ЗАКРЕПЛЕНИЕ РЕШАН

СЕТКА С-5



МАРКА	№	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	МАССА
СЕТКА	КАРКАС	ММ	ММ	УЗЛОВ	М ³	М ³	МАРКА КГ
С-1	1	12А-II	3400	10	20	68.00	60,38
	2	6А-I	1840	10	20	36.80	8.47
С-2	3	8А-II	1840	18	18	33.12	13.08
	4	5В-I	3540	5	5	47.90	2.73
С-3	4	5В-I	3540	7	14	49.56	7.63
	5	10А-II	2000	16	32	64.00	39.49
С-4	6	12А-II	2830	8	32	90.56	80.42
	7	6А-I	1840	10	10	73.60	16.34
С-5	8	6А-I	3540	8	16	56.64	12.57
	9	12А-II	2040	14	28	57.12	50.72
Кр-1	10	5В-I	1840	2	32	62.08	9.56
	11	5В-I	140	10	160	25.60	3.94
Кр-2	12	5В-I	1840	2	8	15.52	2.33
	13	5В-I	200	10	40	8.00	1.25
Кр-3	14	5В-I	1840	2	8	15.52	2.33
	15	5В-I	170	10	40	6.80	1.05
М-1	16	8А-II	80	2	16	1.28	0.51
	17	80х8	100	1	8	0.80	3.02
М-2	18	10А-I	95	6	24	2.28	1.41
	19	100х8	150	1	4	0.60	3.77
М-3	20	А-I	1770	-	4	7.08	17.49

КОЛЛЕКТОРЫ РАСПЕШОЙ СИСТЕМ.

АРМИРОВАННЫЕ НИЖНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА РКР-30Н. СЕТКИ.

PK 1104-85

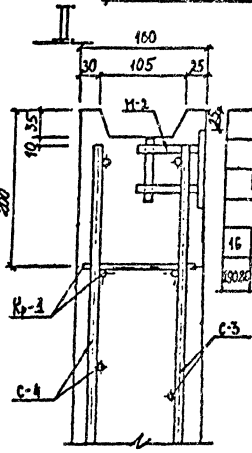
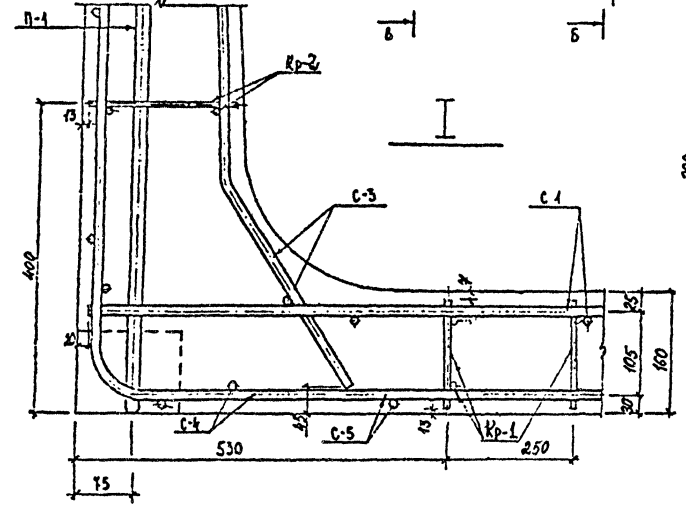
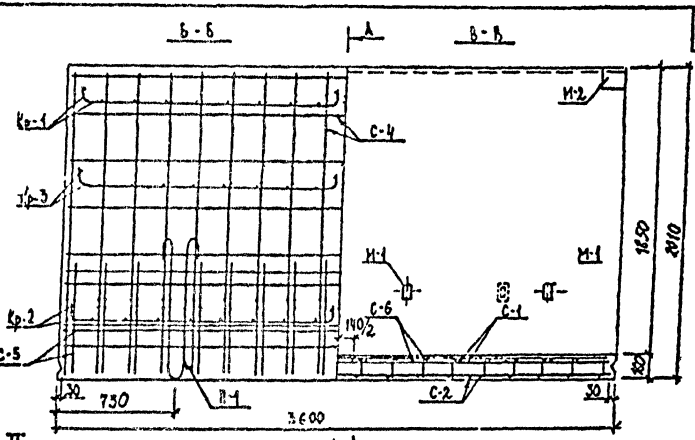
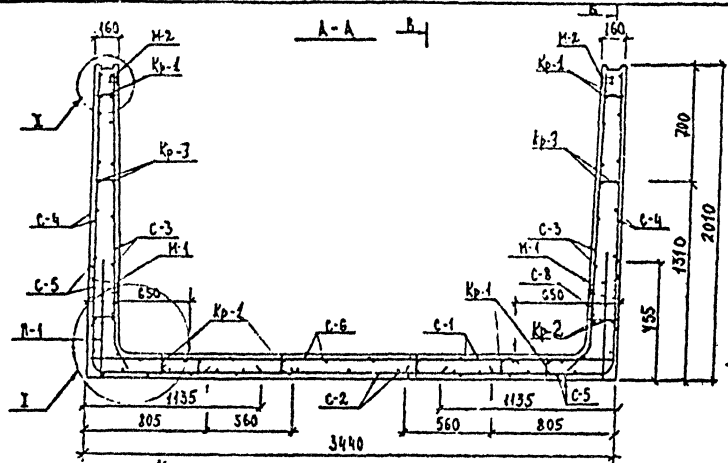
ЛР. №: 14548
АРСН 14

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ИЛИ ТЕХ. УЧЕТНИК
/ АРЕФЕВ /

КОСЕВА
КОШИНА
ИВАНОВА
КАШИЦЕВА

НА ОТДЕЛ
ТА ТЕХНИЧЕСКОГО
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ПРИБОРА

МОСНИИПРОЕКТ
ОТДЕЛ
СТРУКТУРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО кг				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						ПРОФИЛИРОВАННАЯ СТАЛЬ ГОСТ 380-14*	АРМАТУРНЫЕ СТАЛИ ГОСТ 14139		ВСЕГО кг					
КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		КЛАСС В-I			8	10						
φ, мм	8	10	12	16	20	6	8	10	12					
16	42	40	8	Итого	20	6	Итого	5	Итого	40-8-100-8	8	10	Итого	1439,50
10000	1457	6194	1308	30225	14,49	5808	54,57	3597	3597	11029	301	344	871	1439,50

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ ЭЛЕМЕНТА ДАН НА ЛИСТЕ 5.
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ 16.
3. ДР-РА Ø58-I ДАНА С УЧЕТОМ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ В КОЛ-ВЕ 0,69 КГ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ

АРМИРОВАНИЕ НИЖНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА РКР-30НУ РАЗРЕЗЫ.

РК 1104-83

АРХ. № 14549
ЛИСТЫ 15

1983

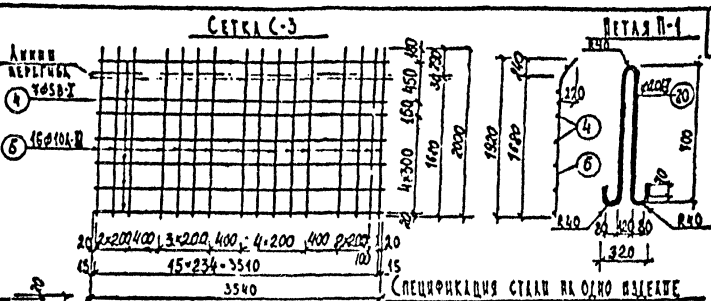
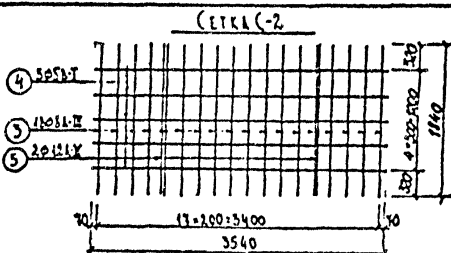
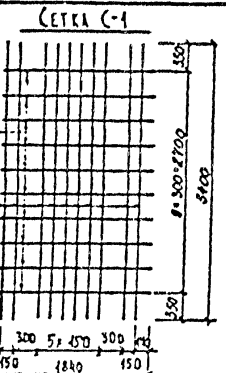
ГОРНОСЛАВНО
П. ТЕХ. КВ. № 25
1953 г.

КОСЛЕВА
ИРОНИН
МЕЛНИКОВА
КАМЫШЕВА

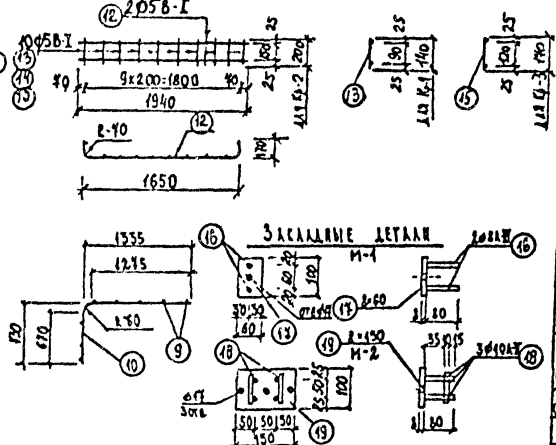
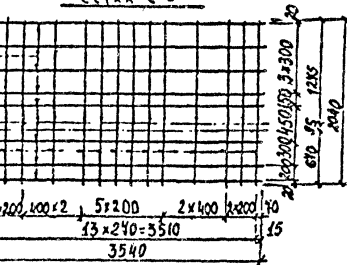
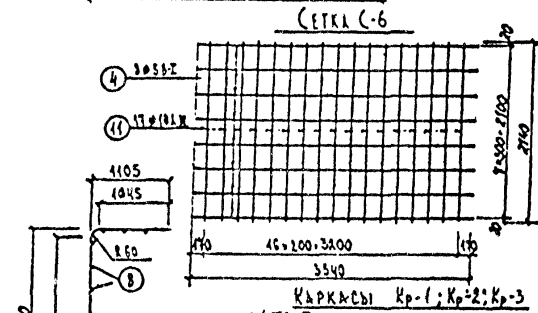
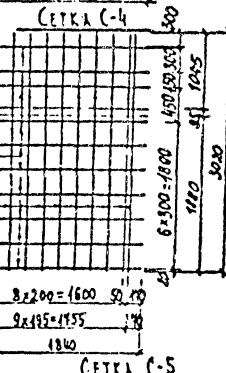
КАК ОТВАЛА
П. А. ИЖ. ДИЛЕКА
ПРОЕКТОВОКА
ПРОБЕРНА

МОСНИХ АРОКЕ
ОТДЕЛ ВОДИК
СТРОИТЕЛЬНИХ КОНСТРУКЦИЙ

1953



РИТАР П-1 24



МАРКА	№ ПОС.	Р. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				В МАРКЕ	НА ВНЕШ			
С-1 (шт)	1	12А-II	3400	10	20	6800	6038	34,28
	2	6А-I	1840	10	20	3680	8,44	
С-2 (шт)	3	12А-II	1840	16	16	32,12	13,01	49,08
	4	5В-I	3540	5	5	17,70	2,93	
	5	12А-II	1840	2	2	3,62	3,27	
С-3 (шт)	4	5В-I	3540	7	14	49,56	7,65	23,56
	5	10А-II	2000	16	32	64,00	39,99	
С-4 (шт)	7	16А-II	3020	10	40	120,80	190,86	51,80
	8	6А-I	1140	10	40	11,60	16,34	
С-5 (шт)	9	6А-I	3540	2	40	36,64	12,54	34,65
	10	12А-II	2040	14	28	61,12	50,42	
С-6 (шт)	4	5В-I	3540	2	2	21,32	4,36	26,81
	11	10А-II	2140	17	17	36,38	22,45	
Кр-1 (шт)	12	5В-I	1940	2	32	62,08	9,56	0,81
	13	5В-I	140	10	40	2,560	3,94	
Кр-2 (шт)	12	5В-I	1940	2	8	15,52	2,39	0,91
	14	5В-I	200	40	40	8,00	1,25	
Кр-3 (шт)	12	5В-I	1940	2	8	15,52	2,39	0,86
	15	5В-I	140	10	40	2,20	1,05	
М-1 (шт)	16	2А-II	20	2	16	1,28	0,51	0,44
	17	60А-I	100	1	8	0,80	3,02	
М-2 (шт)	18	10А-I	95	6	24	2,22	1,41	1,29
	19	100А-I	150	1	4	0,60	3,47	
М-1 (шт)	20	20А-I	1770	-	4	4,08	14,49	-

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕШНОЙ СИСТЕМЫ

ПК 1104-83

ИРИРОВАНИЕ НИЖНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА. КР-30НУ. СЕТКА

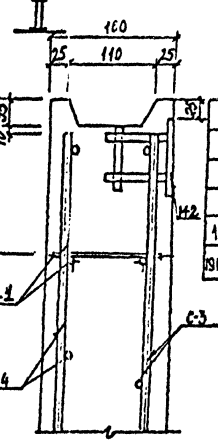
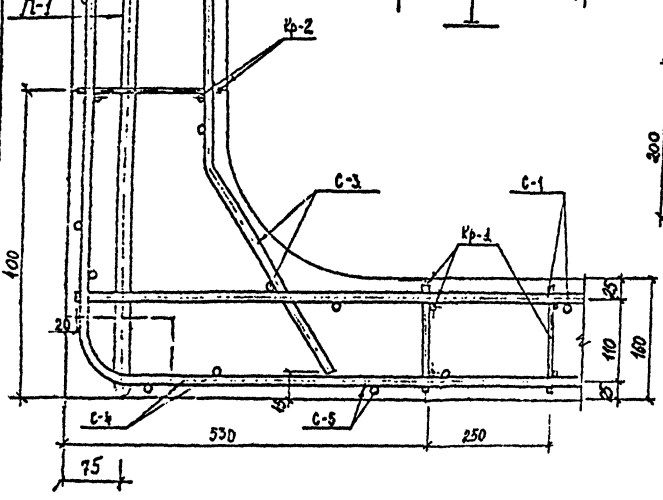
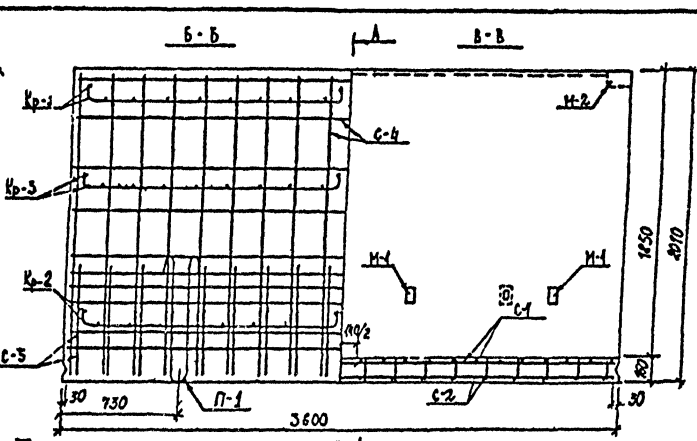
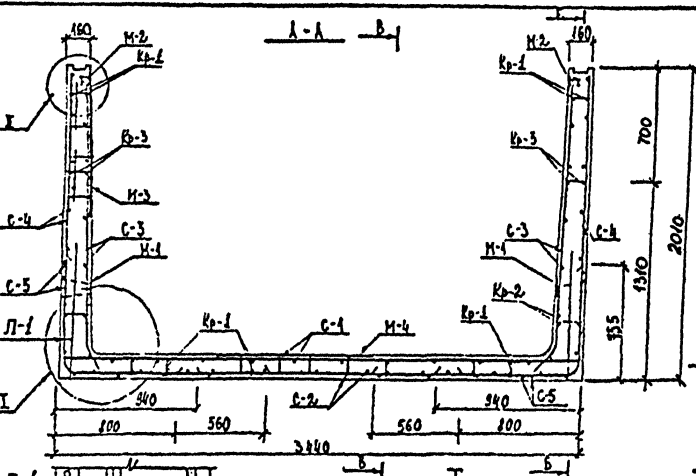
АРХ. № 14550 АУСТ 16

СОСТАВИЛ
И. П. ТЕКАЧУК
ПРОЕКТОР

КАТЕГОРИЯ
КОЛИЧЕСТВО
МАТЕРИАЛА
КРИМАМЕЛ

З. П. П. П. П. П.

ПРОЕКТ
ОТДЕЛ КОШУХ
СТРОИТЕЛЬНИЙ КОМПЛЕКС



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
КЛАСС А-III			ГОСТ 380-74		КЛАСС А-III		Итого
Ø, мм	Ф, мм	Длина	10x6	100x6	100x10	150x8	Ø, мм
12	10	3	Итого	20	6	Итого	5
191,52	32919	65,02	1100	1748	3700	54,21	61
			150	161	150	23	0,2
			377	22,77	14	0,51	2,02
			377	22,77	14	0,51	2,02
			377	22,77	14	0,51	2,02
			377	22,77	14	0,51	2,02
			377	22,77	14	0,51	2,02

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ОПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЭЛЕМЕНТА ДАН НА ЛИСТЕ Б.
- 2 ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ 18
- 3 АР-РА Ø58-1 ДАНА С УЧЕТОМ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ В КОЛ-ВЕ 0,69 КГ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

КОЛЛЕКТОР РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ

Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НО. Разрезы.

1983

PK.1104-83
ЛР. № 14551
Лист № 47

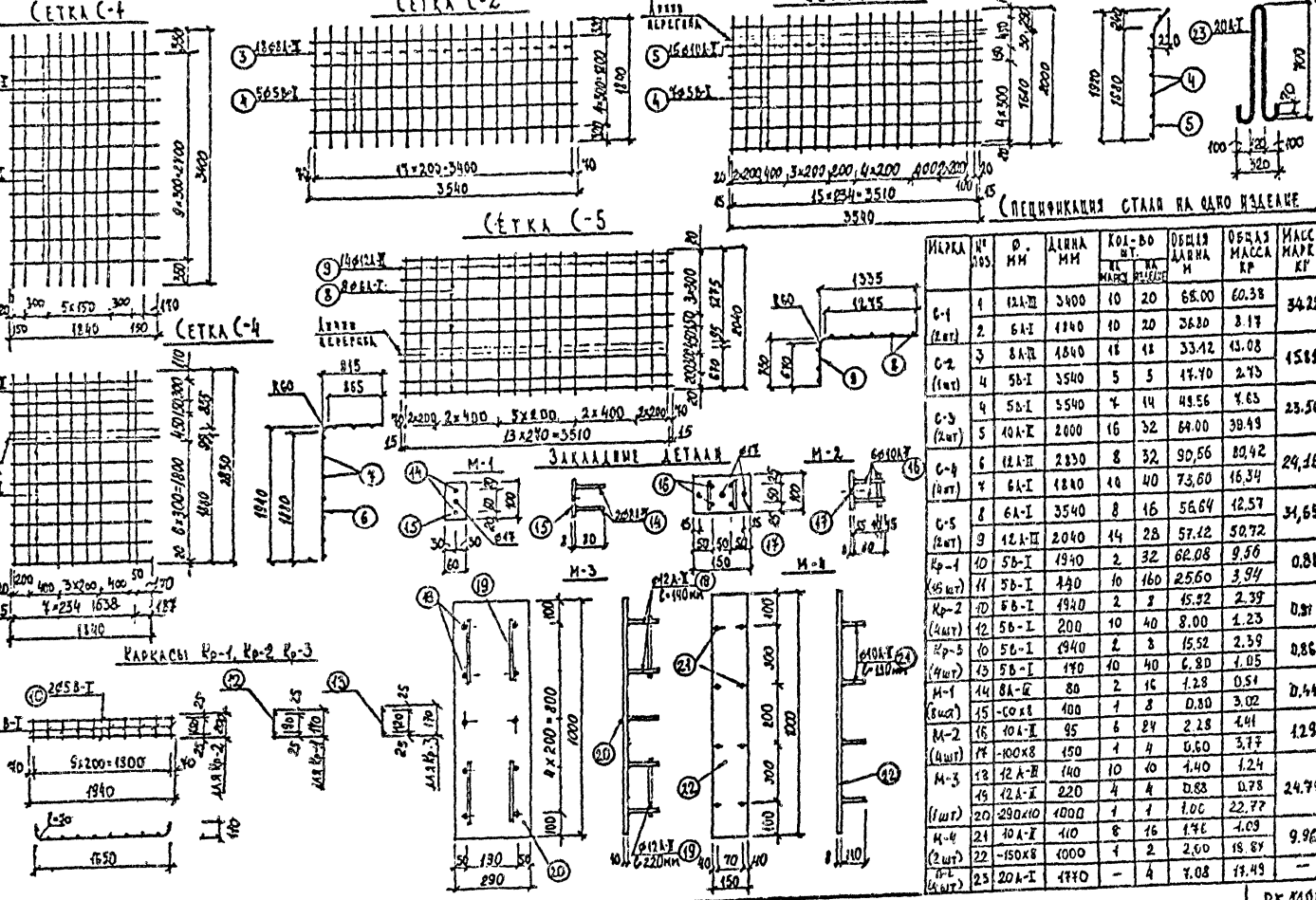
МОСНХ ПРОЕКТ
ОТДЕЛ ВОЗДУХ
СИСТЕМНЫХ СОСТАНОВИ

НАЧ. ОТДЕЛА
ТА. ВИКТОР. ОДИТА
ПРОКОНТОЛА
ИЗДАНИ

ПОСРЕДА
КОННИ
МЕШНИКОВА
КАМЯНОВА

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
С.А. ТЕХНИКОВ
ПРОЕКТ
ИЗМЕНЕНЫ

1933



ЛЕТКА С-1 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО НАЗНАЧЕНИЕ

ЛЕТКА	№	Д.	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	МАССА	
	100	ММ	ММ	НА	ДЛИНА	МАССА	НАПР.	
				МЕТРАХ	М	КГ	КГ	
C-1	1	12x12	3400	10	20	65.00	60.38	
(2шт)	2	6x12	1760	10	20	36.30	3.17	
C-2	(1шт)	4	6x12	1840	18	12	33.42	15.08
	4	6x12	3540	5	5	17.70	2.73	
C-3	(2шт)	4	6x12	3540	7	14	43.56	4.63
	5	10x12	2000	16	32	64.00	39.49	
C-4	(1шт)	4	12x12	2130	8	32	90.56	80.42
	4	6x12	1840	14	40	73.60	16.34	
C-5	(2шт)	8	6x12	3540	8	16	56.64	12.57
	9	12x12	2040	14	28	57.12	50.72	
Кр-1	(5шт)	10	6x12	1940	2	32	62.08	9.56
	11	6x12	1400	10	160	25.60	3.94	
Кр-2	(2шт)	12	6x12	1940	2	8	15.92	2.39
	12	6x12	2000	10	40	8.00	1.23	
Кр-3	(4шт)	10	6x12	1940	2	8	15.92	2.39
	13	6x12	1700	10	40	6.80	1.05	
М-1	(8шт)	14	8x12	80	2	16	1.28	0.51
	15	10x12	100	1	8	0.80	3.02	
М-2	(4шт)	16	10x12	95	8	24	2.28	4.41
	17	10x12	150	1	4	0.60	3.77	
М-3	(1шт)	18	12x12	140	10	40	4.40	1.24
	19	12x12	220	4	4	0.68	0.78	
М-4	(2шт)	21	10x12	110	8	16	1.96	1.09
	22	150x8	1000	1	2	2.00	18.87	
	25	20x12	1110	-	4	7.08	11.49	

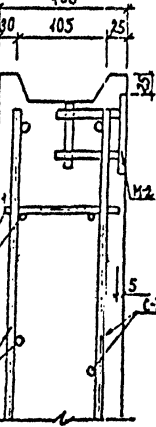
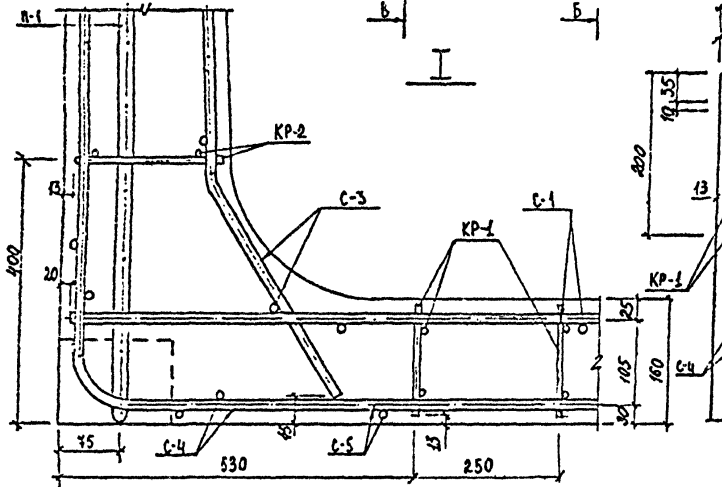
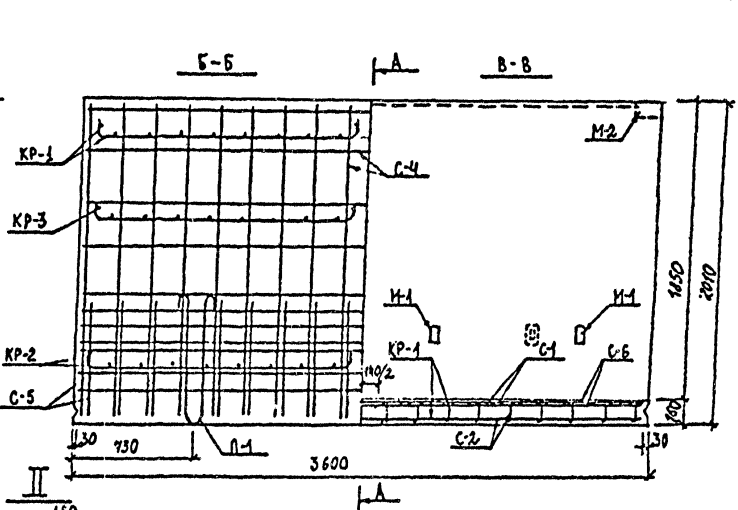
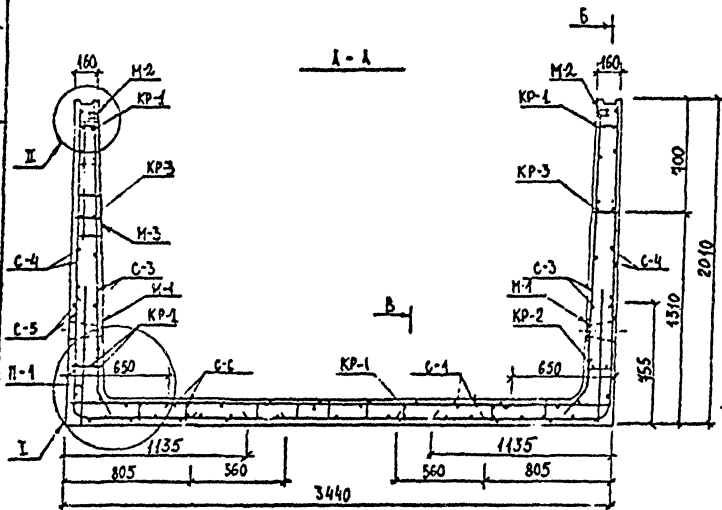
КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕШНОЙ СИСТЕМЫ

АРМировАННЕ КУХНЕГО ЗАЕМТА КОЛЛЕКТОРА КР-30НО. СЕТКА.

КР 1104-83

АРХ. № 14532
ЛСТ № 48

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
 И. П. ТИМ. 24.11.83
 В. С. С. / МЕНЕДЖЕР /
 КОПИЯ
 ПРОЕКТ
 КОЛЛЕКТОРА
 РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ
 АРМИРОВАННОГО
 НИЖНЕГО ЭЛЕМЕНТА
 КОЛЛЕКТОРА
 РКР-ЭНОУ. РАЗРЕЗЫ
 МОШНИКОВ
 А. П. ТИМ
 В. С. С. / МЕНЕДЖЕР /
 КОПИЯ
 ПРОЕКТ
 КОЛЛЕКТОРА
 РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ
 АРМИРОВАННОГО
 НИЖНЕГО ЭЛЕМЕНТА
 КОЛЛЕКТОРА
 РКР-ЭНОУ. РАЗРЕЗЫ



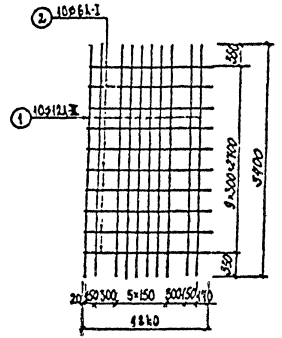
Выборка стали на одно изделие

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I			ГОСТ 380-71*			КЛАСС А-II		
Ø, мм	кол-во	Протяг	Ø, мм	кол-во	Протяг	Ø, мм	кол-во	Протяг	Ø, мм	кол-во	Протяг
16	12	40	8	12	20	6	12	20	8	12	40
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3
10	2	3	10	2	3	10	2	3	10	2	3

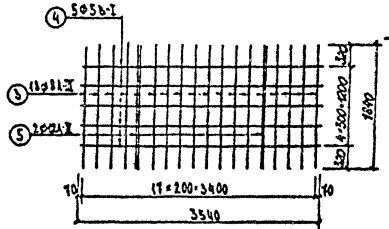
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Олазубочный чертёж элемента дан на листе 6.
2. Чертежи арматурных изделий даны на листах 20-24.
3. Кр-ра Ø50-1 дана с учетом расхода металла на фиксаторы в кол-ве 0,69 кг на одно изделие

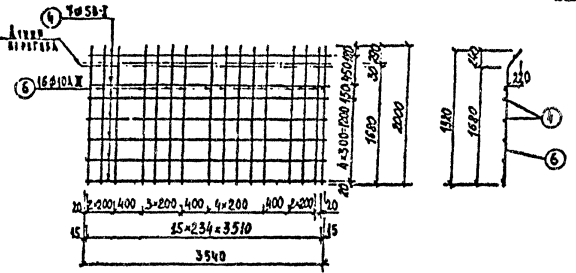
СЕТКА С-1



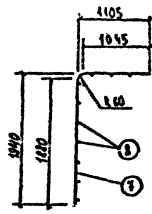
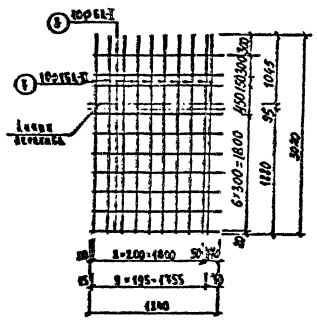
СЕТКА С-2



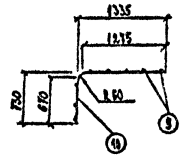
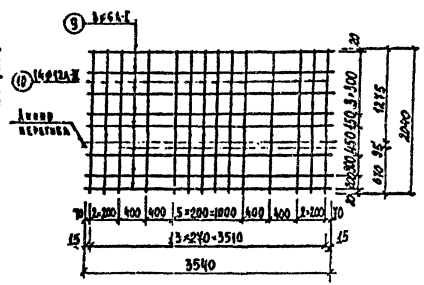
СЕТКА С-3



СЕТКА С-4



СЕТКА С-5



КОЛЛЕКТОРЫ ВАСПЕШНОЙ СИСТЕМЫ

АРМИРОВАНИЕ НИЖНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА ПКР-30НОУ. СЕТКА.

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
ИЛИ ТЕХ. ЗАДАНИЕ
№ 28.00
/МЕНЕЕ/

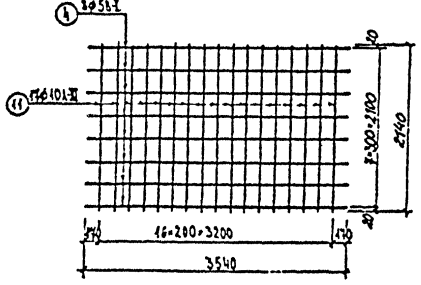
КОСЫЯ
ВОДИЛА
ИВАРКА
КАМАНЦЕР

ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ

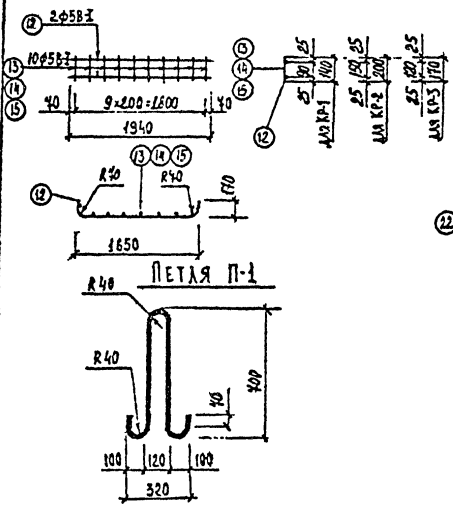
НАЗ. ОТДЕЛА
ИЛИ ОТДЕЛА
ПРОЕКТИРОВА
ПОДПИСЬ

МОСХИДПРОКТ
ОТДЕЛ ЧИСТЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

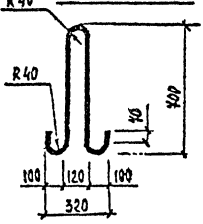
СЕТКА С-6



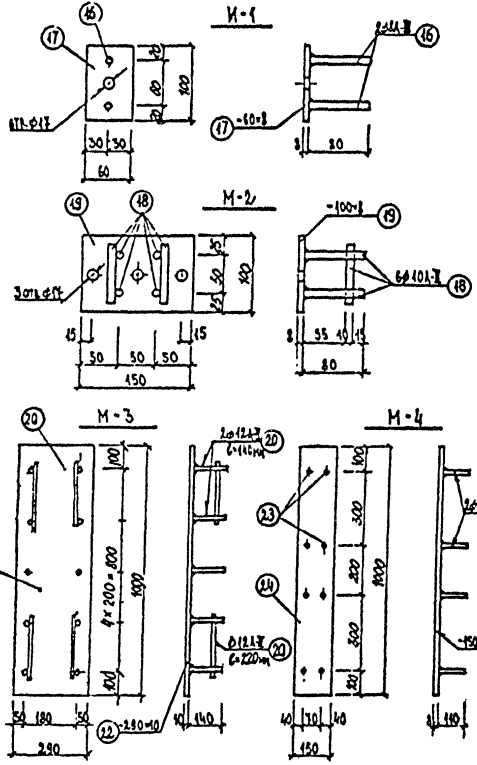
КАРКАСЫ КР-1; КР-2; КР-3



ПЕТАЯ П-1



ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАВ НА ОДНО ИСПОЛНЕНИЕ

НАИМ.	№ ПОЯ	φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт		ОБЪЕМ, м³	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАКЕТ	НА ИСПОЛН				
С-1 (1м)	1	12А-III	3400	10	20	6.920	60.38	34.28	
	2	6А-I	1840	10	20	3.620	2.41		
С-2 (1м)	3	8А-III	1840	18	12	33.12	12.03	19.01	
	4	5В-I	3540	5	5	4.740	2.43		
	5	12А-II	1740	2	2	3.68	3.24		
С-3 (2м)	4	5В-I	3540	7	14	48.56	7.63	23.56	
	6	10А-II	2000	16	32	64.00	39.49		
С-4 (4м)	7	16А-II	3020	10	40	120.20	190.86	51.80	
	8	6А-I	1840	10	40	73.60	46.34		
С-5 (2м)	9	6А-I	3540	8	16	56.64	42.54	34.65	
	10	12А-II	2040	14	28	57.12	50.42		
	С-6 (1м)	11	5В-I	3540	3	8	28.32		
КР-1 (16м)	12	5В-I	1940	2	32	62.08	9.56	0.82	
	13	5В-I	140	20	160	25.60	3.04		
КР-2 (4м)	12	5В-I	1940	2	8	15.52	2.39	0.91	
	14	5В-I	200	10	40	8.00	1.23		
КР-3 (4м)	12	5В-I	1940	2	8	15.52	2.39	0.86	
	15	5В-I	140	10	40	6.80	1.05		
М-1 (2м)	16	8А-III	80	2	16	1.28	0.51	0.44	
	17	60x8	100	1	8	0.80	3.02		
М-2 (4м)	18	10А-II	95	6	24	2.28	1.41	1.29	
	19	100x8	150	1	4	0.60	3.44		
М-3 (1м)	20	12А-II	140	10	10	1.40	1.24	24.49	
	21	12А-II	220	4	4	0.88	0.48		
М-4 (2м)	22	290x10	1000	1	1	1.00	22.44	9.36	
	23	10А-II	110	8	16	1.76	1.09		
М-1 (2м)	24	150x8	1000	1	2	2.00	18.84	-	
	25	20А-I	1740	-	4	4.08	14.49		

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕШНОЙ СИСТЕМЫ

ПК 1104-83

Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НОУ. Сетки.

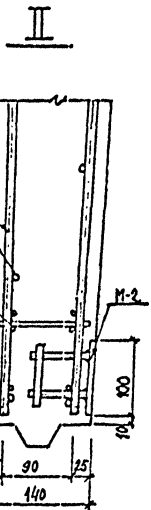
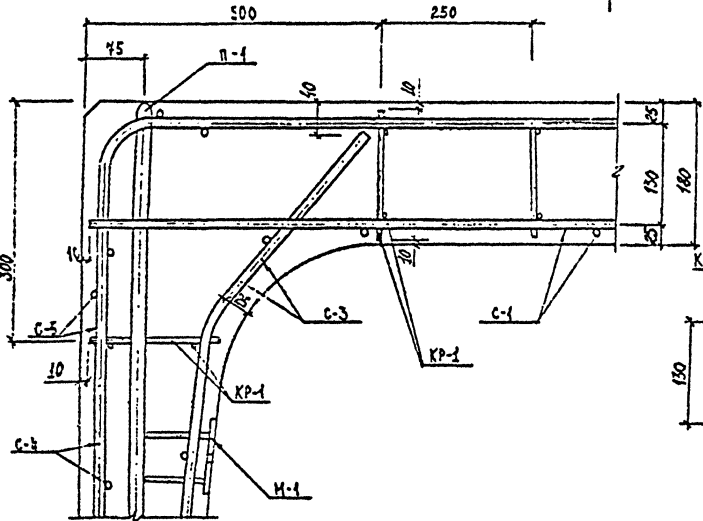
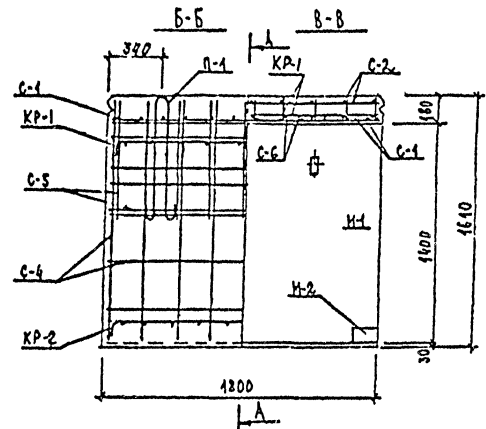
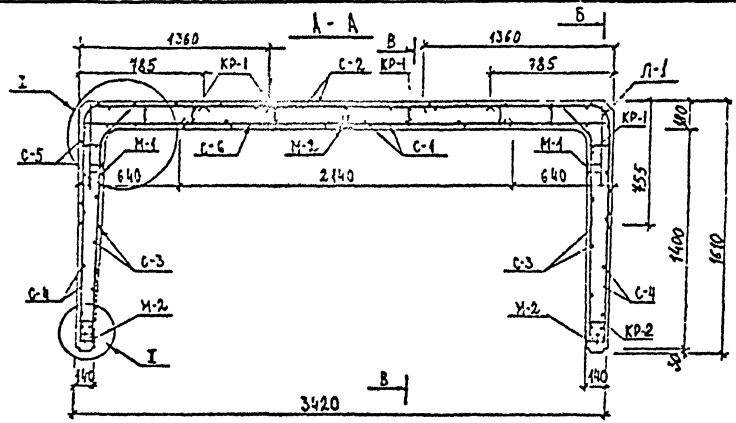
Лист № 1
44555
Лист № 21

4983

СОГЛАСОВАНО
 ПО ПРОЕКТУ
 МЕЛНИЦОВА
 КАРМАНОВА

МАШПРОЕКТ
 ОТДЕЛ ПРОБЫ
 СТРОИТЕЛЬСТВ

1953



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ АРМАТУРНО-СТАЛЬ										
КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		КЛАСС В-I		ГОСТ 380-41		ГОСТ 380-41						
Ф, ММ	Итого	Ф, ММ	Итого	Ф, ММ	Итого	Ф, ММ	Итого							
12	10	8	Итого	14	6	Итого	5	Итого	10	100	8	10	Итого	
34,0	28,0	6,54	12,86	6,42	20,08	26,20	14,95	16,98	1,51	4,41	0,25	1,16	2,23	148,17

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Оплавленный чертёж элемента для на листе 7.
2. Чертеж арматурных изделий для на листе 23.
3. Ар-ра ф58-I дана с учетом расхода металла на фиксаторы в кол-ве 0,38 кг на одно изделие

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ

АРМИРОВАНИЕ ВЕРХНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА РКР-30ВД. РАЗРЕЗЫ

РК1104-83
 ЛИС. № 1456
 ЛИС. № 22

СОСТАВНОЕ ЧИСТЫЙ МЕДИКОРЪ КАНАЛЪА

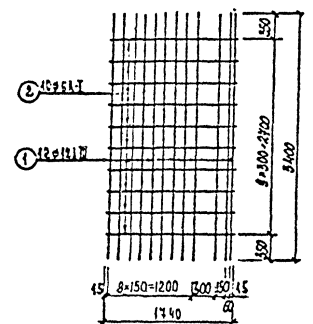
КОСЛЕА АУДИН ПЕШНИКОРА КАНАЛЪА

НАН. ДИКАА А. ВЕКЕР ОЛЕАА ПРОКЕПОВАА ПРОБИНА

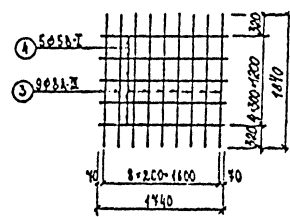
МОЩНОСТ ОСТАА НОВИА СРЕДСТАВАА КОНСТРУКЦИА

1983

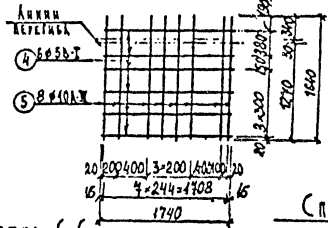
СЕТКА С-1



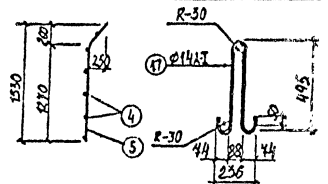
СЕТКА С-2



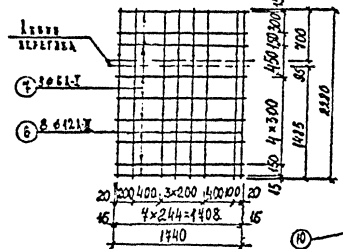
СЕТКА С-3



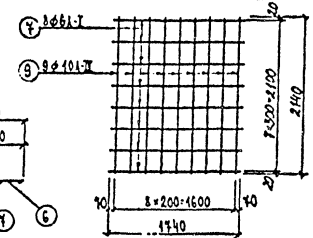
ПЕТАЯ П-1



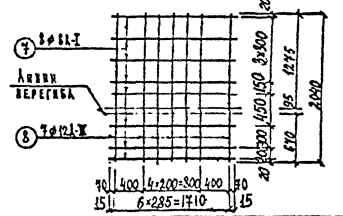
СЕТКА С-4



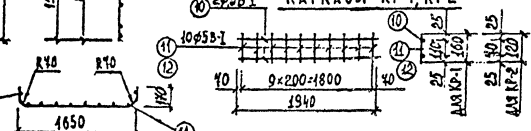
СЕТКА С-6



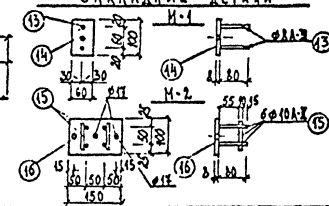
СЕТКА С-5



КАРКАСЫ КР-1, КР-2



ЗАКАЗАННЫЕ ДЕТАЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЪЕМ ДИВЕР. М	ОБЪЕМ МАССА КР	МАССА МАРКА КР
				КА	КА			
С-1 (1шт)	1	12A-II	3400	12	12	40.80	36.33	40.19
	2	6A-I	1740	10	10	17.40	3.86	
С-2 (1шт)	3	8A-II	1840	9	9	16.56	6.54	7.88
	4	5A-I	1740	5	5	8.70	1.34	
С-3 (2шт)	4	5B-I	1740	6	12	20.88	3.22	9.41
	5	10A-II	1640	8	16	26.24	16.19	
С-4 (2шт)	6	12A-II	2280	8	16	36.48	32.39	19.6%
	7	6A-I	1740	9	18	31.32	6.95	
С-5 (2шт)	8	6A-I	1740	8	16	27.84	6.48	15.77
	8	12A-II	2040	4	44	21.56	25.36	
С-6 (1шт)	9	6A-I	1740	8	8	13.92	3.05	14.87
	9	10A-II	2140	9	8	18.26	14.88	
КР-1 (10шт)	10	5B-I	1940	2	20	38.80	5.98	0.85
	11	5B-I	160	10	100	16.00	2.46	
КР-2 (2шт)	10	5B-I	1940	2	4	4.46	1.20	0.49
	12	5B-I	120	10	20	2.10	0.37	
М-1 (4шт)	13	8A-III	80	2	8	0.64	0.25	0.44
	14	60#8	100	1	4	0.40	1.51	
М-2 (5шт)	15	10A-II	95	6	30	2.85	1.76	1.29
	16	100#8	150	1	5	0.45	4.74	
М-2 (шт)	17	14A-I	1265	-	4	5.06	6.12	-

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ.

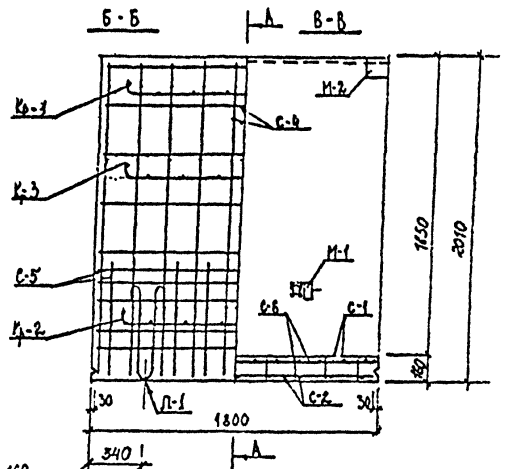
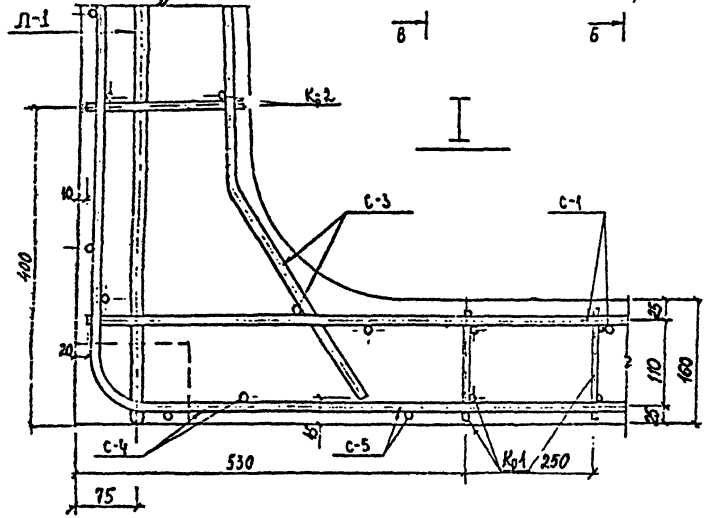
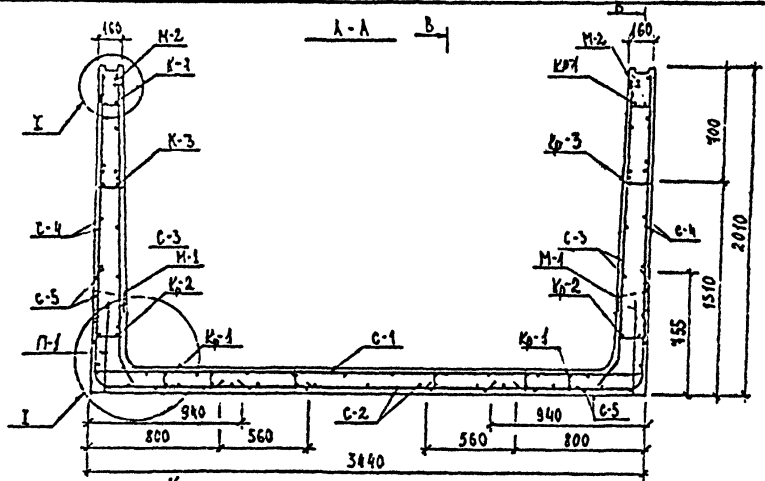
АРМИРОВАНИЕ ВЕРХНЕГО ЭЛЕМЕНТА КОЛЛЕКТОРА РКР-300Д. СЕТКИ.

СОЛНЦЕВОЕ
ИЗ. ТЕР. 01025
1/10000
/АВЕРБ /

КОДЕС
АФОРУ
МАШИНСКА
КАТОВАНА

КАК ОУМ
И ЧЕКИТ ОУКА
ВРЕКЕНОВА
ПЛОДНА

НОСНИХ ПРОЕКТ
ОУКА КОДИ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУР. СТАЛЬ		
КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		КЛАСС В-I		300-41*	КЛАСС А-III/A-I	КЛАСС А-III/A-I		
Ø мм		Ø мм		Ø мм		Ø мм	Ø мм	Ø мм		
12	10	8	Итого	14	6	Итого	5	Итого	Итого	
92,78	19,73	6,54	42,50	6,12	14,77	23,89	11,43	14,13	160,00	20,75
										2,77
										0,15
										1,41
										6,06
										142,14

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Оплазубочный чертёж элемента для на листе В.
2. Чертеж арматурных изделий для на листе 25
3. Ар-ра Ø5В-I дана с учетом расхода металла на фиксаторы в кол-ве Ø38Г на одно изделие

КОЛЛЕКТОРЫ РАЗРЕЗНОЙ СИСТЕМЫ

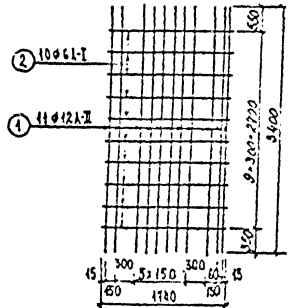
PK 1104-83

Армирование нижнего элемента коллектора РКР-30НД. Разрезы.

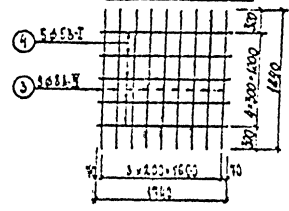
Лист № 24

1983

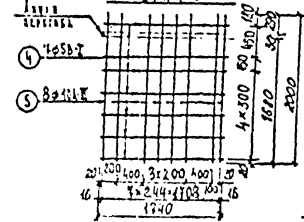
СЕТКА С-1



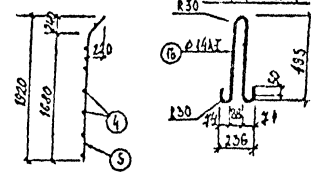
СЕТКА С-2



СЕТКА С-3

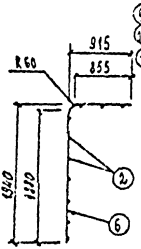
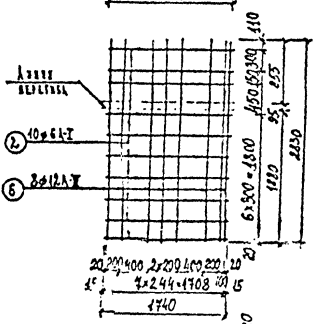


ДЕТАЛ П-1

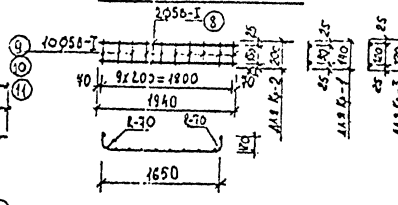


ПРЕДЧУКЛЕНА СТАНА НА ЕДИН УЗЛАВЕ

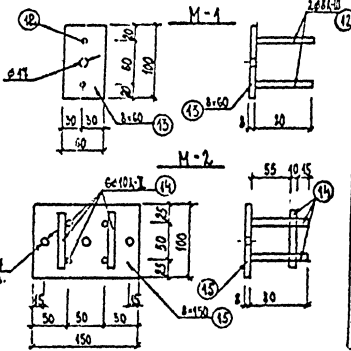
СЕТКА С-4



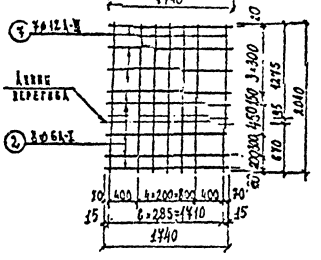
КРКАЧЬИ КР-1; КР-2; КР-3



ЗАКАЛАННЕ ДЕТАЛ



СЕТКА С-5



МАРКА	N° КОЛ.	Ø, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЪЕМ ДЕРЕВА, М	ОБЪЕМ МАССА, КГ	МАССА МАРКИ, КГ
				ЗА МАКЕР	ЗА УСТАЛКА			
С-1 (1шт)	1	12A-II	3400	11	4	34.40	33.21	37.02
	2	6A-I	1540	10	10	17.40	3.86	
С-2 (1шт)	3	8A-II	1340	8	8	16.56	6.54	7.88
	4	5B-I	1540	5	5	3.70	4.34	
С-3 (2шт)	5	5B-I	1540	7	14	24.36	3.75	41.74
	4	10A-II	2000	8	16	32.00	48.74	
С-4 (2шт)	2	6A-I	1540	10	20	34.80	7.73	23.97
	6	12A-II	2850	8	16	45.28	40.21	
С-5 (2шт)	2	6A-I	1540	8	16	27.84	6.18	15.77
	3	12A-II	2000	7	14	28.56	25.36	
КР-1 (10шт)	8	3A-I	1940	2	20	38.80	5.58	0.94
	9	5B-I	140	10	100	14.00	2.15	
КР-2 (2шт)	8	5B-I	1940	2	4	7.76	1.19	0.91
	10	5B-I	200	10	20	4.00	0.62	
КР-3 (2шт)	8	5B-I	1940	2	4	7.76	1.19	0.88
	11	5B-I	190	10	20	3.70	0.52	
М-1 (2шт)	12	8A-II	80	2	4	0.32	0.43	0.44
	13	60x8	100	1	2	0.20	0.75	
М-2 (4шт)	14	10A-I	10	6	24	2.28	6.47	1.29
	15	100x8	150	1	4	0.60	5.73	
М-4 (4шт)	16	14A-I	1265	-	4	5.06	5.41	-