

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

405-4-0120.89

КИСЛОРОДНАЯ НАПОЛНИТЕЛЬНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ
СО СКЛАДОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 БАЛЛОНОВ

АЛЬБОМ 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

© Казахский филиал ЦИП Госстроя СССР. 1989г.

Заказ № 5287 Тираж 100 экз Цена 1.06 Ш 405-4-012089, а 8 Сдано в печать 11/2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 4

			Стр.	
1.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ТХ.СО	Технология производства. Спецификация оборудования	3
2.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ОЛ	Опросный лист к заказу рампы наполнительной КТ 6860	10
3.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ПЗ	Пояснительная записка-обоснование	10
4.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	С	Сведения о потребности в остродефицитных цветных металлах, сталях для изготовления изделий и конструкций, а также об условиях их работы	11
5.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	П	Протокол разрешения применения покупного изделия клапана предохранительного КК7643-00-05 Ду 6 Ру 230	12
6.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ОЛ	Опросный лист на клапан предохранительный КК7643-000-05 Ду 6 Ру 230	13
7.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	П	Протокол разрешения применения покупного изделия клапана рампового АЗТ-10-15/250 (КС7141) Ду 15 Ру 250	14
8.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ОЛ	Опросный лист на клапан рамповый АЗТ-10-15/250 (КС7141) Ду 15 Ру 250	15
9.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	П	Протокол разрешения применения покупного изделия клапана углового АЗТ-10-10/250 (КС7144) Ду 10 Ру 250	16
10.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ОЛ	Опросный лист на клапан угловой АЗТ-10-10/250 (КС7144) Ду 10 Ру 250	17
11.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	П	Протокол разрешения применения покупного изделия клапана манометрового АЗТ-10-4/250 (КС7153-05) Ду 4 Ру 250	18
12.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ОЛ	Опросный лист на клапан манометровый АЗТ-10-4/250 (КС7153-05) Ду 4 Ру 250	19
13.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ЭЛ.СО	Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Защита от статического электричества. Спецификация оборудования	20
14.	Т.П.Р. 405-4-0120.89	ОЛ	Опросный лист на кран мостовой электрический однобалочный подвесной грузоподъемностью 1 т	25

Лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I. Технологическое оборудование								
I	Рампа наполнительная кислородная на 8 баллонов Свердловский завод кислородного машиностроения	КГ6860 ТУ 26-04- -570-77	шт	796	0218509	364278003904	0,55	4	180
2	Кран подвесной однопролетный I-4,8-4,2-6,0-380-У2	ГОСТ 7890- 84	шт	796		315723110300		I	690
3	Манометр показывающий, предел измерения 0+250 кгс/см ² , без фланца, штуцер радиальный Томский манометровый завод	МП4-У ГОСТ 2405- -80					0,008	2	I,2

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
Инд. №		
Т.П.Р. 405-4-0120.89		ТХ.СО
И.И.	Шереметьев	Стадия
Нач.отд.	Игнатов	Лист
И.д.спец.	Клавдиенко	Листов
Н.контр.	Большаков	Р
Рук.гр.	Косарев	И
Ст.инж.	Старцев	Листов
Спецификация оборудования		ГИПРОКСИЛОРОД

Листом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3. ПРОМЫШЛЕННАЯ АРМАТУРА								
	Специальная арматура								
	1. Клапан манометровый Ру 25 (250) Ду 4 Барнаульский аппаратно-механический завод	АЗТ-10-4/250 КС7153-05	шт.	796			0,015	2	0,37
	2. То же, угловой Ру 25 (250) Ду 10 Барнаульский аппаратно-механический завод	АЗТ-10-10/250 КС7144	"	"			0,043	2	2,5
	3. То же, рамповый Ру 25 (250) Ду 15 Барнаульский аппаратно-механический з-д	АЗТ-10-15/250	"	"			0,055	3	5,3
	4. Клапан предохран. Ру 20 (200) Ду 6 НПО "Криогенмаш" г.Одесса	КК7643	"	"			0,054	1	3,52

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Примечания			
Инв. №			

Т.П.Р. 405-4-0120.89 ТХ.00

Лист
3

Льдом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4. МАТЕРИАЛЫ									
	Тр 15x2,5 Латунь Л63 ГОСТ 494-76		М	006				6	0,825
	Тр 28x4 "-"		"	"				8	2,562
	Пруток ПКНП 22 ПД ЛММЦ 59-1-1 ГОСТ 2060-79		"	"			0,484	0,15	3,23
	"- 28 "-"		"	"			0,523	0,1	5,23
	"- 30 "-"		"	"			1,081	0,18	6,01
	"- 32 "-"		"	"			0,957	0,14	6,84
	Плита ЛММЦ 59-1-1-24 ОСТ 48-24-72		М ²	0,55			0,393	0,002	196,7
	"- 35 "-"							0,142	297,5

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П.Р. 405-4-0120.89 ТХ.СО

Лист
4

Автом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
Трубы									
	Труба 14x1,6 Сталь 20 ГОСТ 8734-75		м	006				2,5	0,489
	Труба 25x1,6 Сталь 20 ГОСТ 8734-75		"	"				8	0,923
Сортовой материал									
	Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-75		"	"				3	3
	Уголок Б 25x25x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-75		"	"				10	1,3
Опоры									
	Опора ОПБ-2-18 ГОСТ 14911-82		шт.	796				5	0,12
	Опора ОПБ-2-26,8 ГОСТ 14911-82		"	"				6	0,13
	Опора ОПБ-2-32 ГОСТ 14911-82		"	"				7	0,12

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т.П.Р. 405-4-0120.89 ТХ.СО

Лист 5

Т.П.Р. 405-4-0120.89

СВЕДЕНИЯ

Приложение № I

о потребности в остродефицитных цветных металлах, сталях для изготовления изделий и конструкций, а также об условиях их работы

ГИПРОКИСЛОРОД

Министерство химической промышленности

№ п/п	Наименование изделия, конструкции и входящих в них узлов и деталей, номер чертежа	Количество (в штуках)	Условия эксплуатации и показатели, определяющие выбор металла	Марка цветного металла, сплава, стали по ГОСТу или ТУ, сортament	Потребность на одно изделие (деталь) (в килограммах)	Коэффициент использования на изделие (деталь)	Общая потребность (в кг)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Труба 15х2,5	6 м	Кислород-газ Р=20 МПа Коллекторы t_{min} = минус 30	Латунь Л63 ГОСТ 15527-70	5,0	0,94	5,3
2	Труба 26х4	8 м	"	"	20,5	0,94	21,8
3	Штуцер	1	Кислород-газ Р=20 МПа Коллекторы t_{min} = минус 30	Латунь ЛМц 59-1-1 ГОСТ 15527-70	0,038	0,48	27,1 0,078
4	Штуцер		"	"	0,3	0,42	1,42
5	Ниппель	2	"	"	0,014	0,5	0,056
6	Ниппель	2	"	"	0,1	0,45	0,44
7	Ниппель	2	"	"	0,03	0,5	0,12
8	Переход	2	"	"	0,05	0,38	0,26
9	Переход	2	"	"	0,07	0,4	0,35
10	Угольник	3	"	"	0,07	0,6	0,351
11	Угольник	5	"	"	0,15	0,63	1,09
12	Тройник	2	"	"	0,21	0,7	0,6
13	Тройник	1	"	"	0,25	0,6	0,42
14	Тройник	1	"	"	0,25	0,6	0,42
15	Заглушка	2	"	"	0,05	0,5	0,2
16	Гайка накидная	2	"	"	0,1	0,4	0,5
Всего металла 32,415		в том числе латуни: Л63 - 27,1 кг		ЛМц 59-1-1 - 5,315			5,315

Главный инженер
Главный инженер проекта
Исполнитель

Радин Г.Ф.
Череметьев Р.А.
Старцев В.И.

ИПР 405-4-0120.89

ГОСТ 2.124-85

УТВЕРЖДАЮ

(должность, организация, выдающая
разрешения)

(подпись) фамилия, и.о.

(дата)

ПРОТОКОЛ № _____

разрешения применения покупного изделия

1. Наименование, а также код или условное обозначение покупного изделия Клапан предохранительный КК7643-000-05 Ду 6 Ру 230
в соответствии с документом, по которому производится изготовление и поставка

2. Обозначение документа, по которому производится изготовление и поставка покупного изделия ОСТ 26-04-280-84
ГОСТ, ОСТ, РСТ, ТУ

3^х. Предприятие(я)-изготовитель(ли) покупного изделия _____

4. Организация, выдающая разрешение НПО "Криогенмаш" г.Балашиха

5. Предприятие (организация) - разработчик (изготовитель) объекта или предприятие (организация) держатель подлинников КД объекта (изготовитель) _____

6. Наименование, код или условное обозначение объекта _____

7. Назначение покупного изделия в разрабатываемом объекте Защита оборудования от повышения давления

8. Обозначение чертежа (схемы) объекта, по которому производится установка покупного изделия _____

9. Причина получения разрешения на применение (в соответствии с п. 1.6 настоящего стандарта) _____

х Заполнение осуществляется организацией, выдающей разрешение. Данный протокол является техническим, дает право на применение аппаратуры и оформление заказа, но не является обязательством для поставщика.

10. Условия и режимы применения покупного изделия _____

Кислород газообразный

Наименование разрешенных параметров или требований	Значение параметров	
	по документу, по которому производится поставка покупного изделия	фактические в объекте
Рабочее давление	23 МПа	20 МПа

I. Прилагаемые документы _____

От организации, выдающей разрешение:

(должность)

(подпись) (фамилия, и.о.)

(дата)

СОГЛАСОВАНО^х

Представитель заказчика при организации, выдающей разрешение

(подпись) (фамилия, и.о.)

(дата)

От предприятия (организации) - разработчика (изготовителя) объекта:

(должность)

(подпись) (фамилия, и.о.)

(дата)

СОГЛАСОВАНО^х

Представитель заказчика при предприятии (организации) - разработчике (изготовителе) объекта

(подпись) (фамилия, и.о.)

(дата)

х Согласовывается при наличии представителя Заказчика.

Альбом 4

Т. П. 405-4-0120.89

Льбом 4

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

К протоколу согласования № _____

На изделия Клапан предохранительный КК7643-000-05 Ду 6 Листов 2
примененные Ру 230 Лист 1

1. Рабочая среда (воздух, жидкость, наличие _____ в продуктах в %) Кислород-газ
2. Давление рабочей среды 20 МПа
3. Температура рабочей среды 20°C
4. Наличие в рабочей среде механических примесей (в мг/л и в % пыльная крупность частиц в мкг) нет
5. Направление подачи среды (на или под золотник) ПОД ЗОЛОТНИК
6. Преимущественное положение запорного органа (открыт или закрыт) ЗАКРЫТ
7. Окружающие условия:
 - а) влажность _____ % при _____ °C
 - б) температура от _____ °C до _____ °C
 - в) запыленность _____
 - г) загазованность _____
 - д) вибрации _____
 - е) взрывоопасность _____
8. Установочное положение арматуры Вертикальное
9. Место установки (в помещении или на открытых площадках) _____
10. Подвижная или стационарная установка Стационарная

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

К протоколу согласования Листов 2 Лист 2

на изделия Клапан предохранительный КК7643-000-05 Ду 6
примененные Ру 230

11. Назначение и условия работы арматуры в установке защита оборудования от повышения давления
12. Возможность защиты арматуры от попадания атмосферных осадков, паров рабочей среды и т. п. имеется
13. Срок службы Согласно ТУ на изделие
14. Количество циклов (открыто-закрыто) _____
15. Возможность замены быстроизнашивающихся деталей имеется
16. Доступ к арматуре для осмотра и ремонта имеется
17. Вид привода (ручное управление, пневмопривод, электропривод и т. д.) ручное
18. Форма закрытия и открытия (для приводной арматуры) _____
19. Периодичность осмотров и проверок работоспособности Согласно ТУ на изделие
20. Места крепления арматуры на установке имеется
21. Материал трубопроводов латунь
22. Какая арматура установлена на аналогичных условиях эксплуатации и данные о ее эксплуатации _____

и другие специфические требования к арматуре в тех случаях, когда они имеются (ограничения, изменение материалов, требования по герметичности):

а) в _____, б) по отношению к внешней среде, наличие изоляции и т. д. _____

Главный инженер проекта _____

ТПР 405-4-0120.89

ГОСТ 2.124-85

УТВЕРЖДАЮ

(должность, организация, выдающая разрешения)

_____ фамилия, и.о.
(подпись)

_____ (дата)

ПРОТОКОЛ № _____

разрешения применения покупного изделия

1. Наименование, а также код или условное обозначение покупного изделия Клапан рамповый АВТ-10-15/250 (К07141) Ду 15 Ру 250
В соответствии с документом, по которому производится изготовление и поставка

2. Обозначение документа по которому производится изготовление и поставка покупного изделия (СТ 26-04-280-84
ГОСТ, ОСТ, РСТ, ТУ

3^х. Предприятие(я)-изготовитель(ли) покупного изделия _____

4. Организация, выдающая разрешение НПО "Криогенмаш" г.Балашиха

5. Предприятие (организация) - разработчик (изготовитель) объекта или предприятие (организация) держатель подлинников КД объекта (изготовитель) _____

6. Наименование, код или условное обозначение объекта _____

7. Назначение покупного изделия в разрабатываемом объекте Запорная арматура

8. Обозначение чертежа (схемы) объекта, по которому производится установка покупного изделия _____

9. Причина получения разрешения на применение (в соответствии с п. 1.6 настоящего стандарта) _____

х Заполнение осуществляется организацией, выдающей разрешение. Данный протокол является техническим, дает право на применение арматуры в объеме заказа, но не является обязательством для поставщика.

10. Условия и режимы применения покупного изделия _____

Кислород газообразный

Наименование разрешенных параметров или требований	Значение параметров	
	по документу, по которому производится поставка покупного изделия	фактические в объекте
Рабочее давление	25 МПа	20 МПа

I. Прилагаемые документы _____

От организации, выдающей разрешение:

_____ (должность)
_____ (фамилия, и.о.)
(подпись)
_____ (дата)

От предприятия (организации) - разработчика (изготовителя) объекта:

_____ (должность)
_____ (фамилия, и.о.)
(подпись)
_____ (дата)

СОГЛАСОВАНО^х

Представитель заказчика при организации, выдающей разрешение

_____ (фамилия, и.о.)
(подпись)
_____ (дата)

СОГЛАСОВАНО^х

Представитель заказчика при предприятии (организации) - разработчике (изготовителе) объекта

_____ (фамилия, и.о.)
(подпись)
_____ (дата)

х Согласовывается при наличии представителя Заказчика.

Львов 4

Т. П. 405- 4-0120.89

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

К протоколу согласования № _____

На изделия Клапан рамповый АЗТ-10-15/250(КС7141) Ду 15 Ру 250 Листов 2
примененные _____ Лист 1

1. Рабочая среда (воздух, жидкость, наличие паров продуктов в %) кислород-газ
2. Давление рабочей среды 20 МПа
3. Температура рабочей среды 20°C
4. Наличие в рабочей среде механических примесей (з мг/л и наибольшая крупность частиц в мкг) нет
5. Направление подачи среды (на или под золотник) ПОД ЗОЛОТНИК
6. Преимущественное положение запорного органа (открыт или закрыт) нет
7. Окружающие условия:
 - а) влажность _____ % при _____ °С
 - б) температура от _____ °С до _____ °С
 - в) запыленность _____
 - г) загазованность _____
 - д) вибрации _____
 - е) взрывоопасность _____
8. Установочное положение арматуры горизонтальное
9. Место установки (в помещении или на открытых площадках) _____
10. Подъемная или стационарная установка стационарная

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

К протоколу согласования

на изделия Клапан рамповый АЗТ-10-15/250(КС7141) Ду 15 Ру 250
примененные _____

Листов 2
Лист 2

11. Назначение и условия работы арматуры в установке запорная арматура
12. Возможность защиты арматуры от попадания атмосферных осадков, паров рабочей среды и т. п. имеется
13. Срок службы согласно ТУ на изделия
14. Количество циклов (открыто-закрыто) _____
15. Возможность замены быстроизнашивающихся деталей имеется
16. Доступ к арматуре для осмотра и ремонта имеется
17. Вид привода (ручное управление, пневмопривод, электропривод и т. д.) ручное
18. Время закрытия и открытия (для приводной арматуры) _____
19. Частота осмотров и проверок работоспособности согласно ТУ на изделие
20. Места крепления арматуры на установке имеются
21. Материал трубопроводов латунь
22. Какая арматура установлена на аналогичных условиях эксплуатации и данные о ее эксплуатации _____
23. Прочие специфические требования к арматуре в тех случаях, когда они имеются (ограничения по применению материалов, требования по герметичности:
 - а) в затворе, б) по отношению к внешней среде, наличие изоляции и т. д. _____

Главный инженер проекта

Альбом 4

ТПР 405-4-0120.89

ГОСТ 2.124-85

УТВЕРЖДАЮ

(должность, организация, выдающая разрешение)

(подпись) фамилия, и.о.

(дата)

ПРОТОКОЛ № _____

разрешения применения покупного изделия

1. Наименование, а также код или условное обозначение покупного изделия Клапан рамповый АЗТ-10-10/250(КС7144) Ду 10 Рв 250
в соответствии с документом, по которому производится изготовление и поставка

2. Обозначение документа, по которому производится изготовление и поставка покупного изделия ОСТ 26-04-280-84

ГОСТ, ОСТ, РСТ, ТУ

3^x. Предприятие(я)-изготовитель(ли) покупного изделия _____

4. Организация, выдающая разрешение НПО "Криогенмаш" г.Балашиха

5. Предприятие (организация) - разработчик (изготовитель) объекта или предприятие (организация) держатель подлинников КД объекта (изготовитель) _____

6. Наименование, код или условное обозначение объекта _____

7. Назначение покупного изделия в разрабатываемом объекте Запорная арматура

8. Обозначение чертежа (схемы) объекта, по которому производится установка покупного изделия _____

9. Причина получения разрешения на применение (в соответствии с п. 1.6 настоящего стандарта) _____

x Заполнение осуществляется организацией, выдающей разрешение. Данный протокол является техническим, дает право на применение арматуры и оформление заказа, но не является обязательством для поставщика.

10. Условия и режимы применения покупного изделия _____

Кислород газообразный

Наименование разрешенных параметров или требований	Значение параметров	
	по документу, по которому производится поставка покупного изделия	фактические в объекте
Рабочее давление	25 МПа	20 МПа

1. Прилагаемые документы _____

От организации, выдающей разрешение:

(должность)

(подпись) (фамилия, и.о.)

(дата)

СОГЛАСОВАНО^x

Представитель заказчика при организации, выдающей разрешение

(подпись) (фамилия, и.о.)

(дата)

От предприятия (организации) - разработчика (изготовителя) объекта:

(должность)

(подпись) (фамилия, и.о.)

(дата)

СОГЛАСОВАНО^x

Представитель заказчика при предприятии (организации) - разработчике (изготовителе) объекта

(подпись) (фамилия, и.о.)

(дата)

x Согласовывается при наличии представителя Заказчика.

Альбом 4

Т. П. 405- 4-0120.89

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

К протоколу согласования № _____

На изделия Клапан угловой АЗТ-10-10/250(КС7144) Ду 10 Листов 2
примененные Ру 250 Лист 1

- 1. Рабочая среда (воздух, жидкость, наличие паров продуктов в %) Кислород-газ
- 2. Давление рабочей среды 20 МПа
- 3. Температура рабочей среды 20°C
- 4. Наличие в рабочей среде механических примесей (в мг/л и наибольшая крупность частиц в мкг) НЕТ
- 5. Направление подачи среды (на или под золотник) ПОД ЗОЛОТНИК
- 6. Преимущественное положение запорного органа (открыт или закрыт) НЕТ
- 7. Окружающие условия:
 - а) влажность _____ % при _____ °C
 - б) температура от _____ °C до _____ °C
 - в) запыленность _____
 - г) загазованность _____
 - д) вибрация _____
 - е) взрывоопасность _____
- 8. Установочное положение арматуры ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
- 9. Место установки (в помещении или на открытых площадках) _____
- 10. Подвижная или стационарная установка СТАЦИОНАРНАЯ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

К протоколу согласования

на изделия Клапан угловой АЗТ-10-10/250(КС7144) Ду 10 Листов 2
примененные Ру 250 Лист 2

- 11. Назначение и условия работы арматуры в установке запорная арматура
- 12. Возможность защиты арматуры от попадания атмосферных осадков, паров рабочей среды и т. п. ИМЕЕТСЯ
- 13. Срок службы согласно ТУ на изделие
- 14. Количество циклов (открыто-закрыто) _____
- 15. Возможность замены быстрознашивающихся деталей ИМЕЕТСЯ
- 16. Доступ к арматуре для осмотра и ремонта ИМЕЕТСЯ
- 17. Вид привода (ручное управление, пневмопривод, электропривод и т. д.) ручное
- 18. Время закрытия и открытия (для приводной арматуры) _____
- 19. Периодичность осмотров и проверок работоспособности согласно ТУ на изделие
- 20. Места крепления арматуры на установке ИМЕЮТСЯ
- 21. Материал трубопроводов латунь
- 22. Какая арматура установлена на аналогичных условиях эксплуатации и данные о её эксплуатации _____
- 23. Прочие специфические требования к арматуре в тех случаях, когда они имеются (ограничения по применению материалов, требования по герметичности:
 - а) в затворе, б) по отношению к внешней среде, наличие изоляции и т. д. _____

Главный инженер проекта

Листом 4

ТПР 405-4-0120.89

ГОСТ 2.124-85

УТВЕРЖДАЮ

(должность, организация, выдающая разрешения)

_____ фамилия, и.о.
(подпись)

_____ (дата)

ПРОТОКОЛ № _____

разрешения применения покупного изделия

1. Наименование, а также код или условное обозначение покупного изделия Клапан манометровый АЗТ-10-4/250(КС7153-05) Ду 4 Ру 250
в соответствии с документом, по которому производится изготовление и поставка

2. Обозначение документа, по которому производится изготовление и поставка покупного изделия ОСТ 26-04-280-84

ГОСТ, ОСТ, РСТ, ТУ

3^х. Предприятие(я)-изготовитель(ли) покупного изделия _____

4. Организация, выдающая разрешение НПО "Криогенмаш" г.Балашиха

5. Предприятие (организация) - разработчик (изготовитель) объекта или предприятие (организация); держатель подлинников КД объекта (изготовитель) _____

6. Наименование, код или условное обозначение объекта _____

7. Назначение покупного изделия в разрабатываемом объекте Запорная арматура

8. Обозначение чертежа (схемы) объекта, по которому производится установка покупного изделия _____

9. Причина получения разрешения на применение (в соответствии с п. 1.6 настоящего стандарта) _____

х Заполнение осуществляется организацией, выдающей разрешение. Данный протокол является техническим, дает право на применение арматуры и оформление заказа, но не является обязательством для поставщика.

10. Условия и режимы применения покупного изделия _____

Кислород газообразный

Наименование разрешенных параметров или требований	Значение параметров	
	по документу, по которому производится поставка покупного изделия	фактические в объекте
Рабочее давление	25 МПа	20 МПа

I. Прилагаемые документы _____

От организации, выдающей разрешение:

_____ (должность)

_____ (фамилия, и.о.)
(подпись)

_____ (дата)

СОГЛАСОВАНО^х

Представитель заказчика при организации, выдающей разрешение

_____ (фамилия, и.о.)
(подпись)

_____ (дата)

От предприятия (организация) - разработчика (изготовителя) объекта:

_____ (должность)

_____ (фамилия, и.о.)
(подпись)

_____ (дата)

СОГЛАСОВАНО^х

Представитель заказчика при предприятии (организация) - разработчике (изготовителе) объекта

_____ (фамилия, и.о.)
(подпись)

_____ (дата)

х Согласовывается при наличии представителя Заказчика.

Альбом 4

Т. П. 405- 4-0120.89

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

К протоколу согласования № _____

На изделия Клапан манометровый АЗТ-10-4/250 (КС7153-05) Листов 2
применяемые _____ Лист 1

- 1. Рабочая среда (воздух, жидкость, наличие паров продуктов в %) Кислород-газ
- 2. Давление рабочей среды 20 МПа
- 3. Температура рабочей среды 20°C
- 4. Наличие в рабочей среде механических примесей (в мг/л и наибольшая крупность частиц в мкм) НЕТ
- 5. Направление подачи среды (на или под золотник) ПОД ЗОЛОТНИК
- 6. Преимущественное положение запорного органа (открыт или закрыт) ОТКРЫТ
- 7. Окружающие условия:
 - а) влажность _____ % при _____ °С
 - б) температура от _____ °С до _____ °С
 - в) запыленность _____
 - г) загазованность _____
 - д) вибрации _____
 - е) взрывоопасность _____
- 8. Установочное положение арматуры ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
- 9. Место установки (в помещении или на открытых площадках) _____
- 10. Подвижная или стационарная установка стационарная

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

К протоколу согласования Листов 2 Лист 2

на изделия Клапан манометровый АЗТ-10-4/250(КС7153-05)
применяемые _____

- 11. Назначение и условия работы арматуры в установке Отключение прибора КИП
- 12. Возможность защиты арматуры от попадания атмосферных осадков, паров рабочей среды и т. п. ИМЕЕТСЯ
- 13. Срок службы Согласно ТУ на изделие
- 14. Количество циклов (открыто-закрыто) _____
- 15. Возможность замены быстроизнашивающихся деталей ИМЕЕТСЯ
- 16. Доступ к арматуре для осмотра и ремонта ИМЕЕТСЯ
- 17. Вид привода (ручное управление, пневмопривод, электропривод и т. д.) ручное
- 18. Вр мя закрытия и открытия (для приводной арматуры) _____
- 19. Периодичность осмотров и проверок работоспособности СОГЛАСНО ТУ НА ИЗДЕЛИЕ
- 20. Места крепления арматуры на установке ИМЕЮТСЯ
- 21. Материал трубопроводов латунь
- 22. Какая арматура установлена на аналогичных условиях эксплуатации и данные о ее эксплуатации _____
- 23. Прочие специфические требования к арматуре в тех случаях, когда они имеются (ограничения по применению материалов, требования по герметичности:
 - а) в затворе, б) по отношению к внешней среде, наличие изоляции и т. д. _____

Г. главный инженер проекта

Альбом 4

Львдому

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. Оборудование и материалы, поставляемые Заказчиком								
	I.I. Оборудование и материалы, распределяемые по линии комплектующих организаций								
	I.I.I. Ящик однофидерный, номинальный ток плавких вставок предохранителей 200 А	ЯВЗ-32У2 ТУ 16-526. 052-78	шт.	796		343422		1	25,4
	I.I.2. Ящик однофидерный	ЯВЗ-31У2 ТУ 16-526. 052-78	шт.	796		343422		2	18,3
	I.I.3. Предохранитель на ток 31,5 А	ПН2-100-70УЗ ТУ 16-522. П13-75	шт.	796		342420		6	0,31

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. штамп №

Привязан		
Изм. №		
ТИР 405-4-0120.89		ЭМ.СО
ИМП Череметьев	Нач. отд. Тульчинский	Кислородная наполнительно-распределительная станция со складом вместимостью 240 баллонов
Гл. спец. Гусаков	Рук. гр. Медведева	
Рук. гр. Карпова	Рук. гр. Магаров	
Спецификация оборудования		
ИМПРОКСИЛОРОД		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Льдом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабельные изделия								
	Заводы МЭТП								
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами, с изоляцией и оболочкой из поливинилхлоридного пластика, сечением:	ГОСТ							
	I.I.7. 2x2,5 мм ²	I6442-80 АВВГ-0,66	км	008		352222		0,22	75
	I.8. 3x2,5 мм ²	АВВГ-0,66	км	008		352222		0,05	9I
	I.9. 3x4+Ix2,5 мм ²	АВВГ-0,66	км	008		352222		0,006	I62
	Кабель с медными жилами, с резиновой изоляцией и оболочкой, гибкий, сечением:	ГОСТ							
	I.I.I0. 3x2,5+IxI,5	I3497-77E КГ-0,66	км	008		35444I 0I64		0,036	35I
	Провод с алюминиевой жилой, с поливинилхлоридной изоляцией, сечением:	ГОСТ							
	I.I.II. Ix2,5 мм ²	6323-79 АПВ-0,38				355I33 0I00		0,06	I3

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Инд. №			

ТПР 405-4-0I20.89

ЭМ.СО

Лист
3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование, поставляемое подрядчиком								
	2.1. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией								
	Электроустановочные изделия								
	2.1.1. Выключатель однополюсный брызгозащищенный, 220 В, 6 А	0-I-IP54-I7-6/220	шт.	796		34642I		2	0,138
	Изделия заводов ГЭМ и УГЭМ								
	2.1.2. Швеллер	K240Y2	шт.	796		3449626I3I		9	4,2
	2.1.3. Бвеллер	K347Y2	шт.	796		3449626I4I		3	1,85
	2.1.4. Уголок	УСЭК-60YI	шт.	796		344962660I		2	0,08
	2.1.5. Подвес скользящего крепления	ПКК 10-20YI	шт.	796		34496433II		14	0,2
	2.1.6. Подвес концевое крепления	ПКК 10-20YI	шт.	796		344964342I		1	0,3
	2.1.7. Муфта натяжная	K804Y2	шт.	796		3449644I2I		1	0,5
	2.1.8. Зажим тросовый	K676Y3	шт.	796		344964535I		2	0,81

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

ТПР 405-4-0120.89

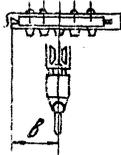
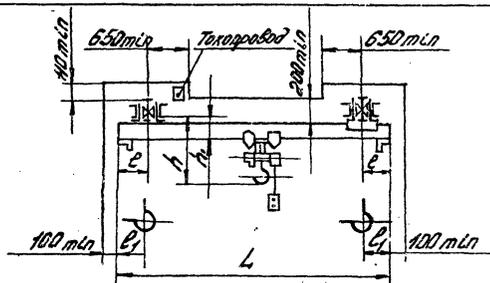
ЭМ.СО

Лист 4

Альбом 4.

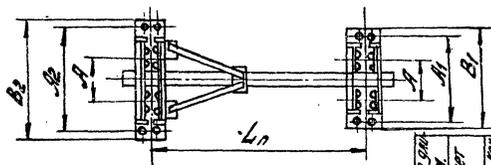
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Листов 2
Лист 1



Кронштейн электрический однобалочный
подвешной грузоподъемностью 1т.
ГОСТ 7850-84

Общ. длина, покр. и без покр. ст.



Полная длина, мм, L	Покр. длина, мм, L _п	Диаметр стержня, мм, d	Диаметр стержня, мм, d _н	Высота подвеса, мм, H	A	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	B	Диаметр стержня, мм, d	Диаметр стержня, мм, d _н	Диаметр стержня, мм, d _п	Диаметр стержня, мм, d _т	Код, ОКП	D ₁	h	h ₁	Назначение по ГОСТ 7850-84		Конструкция по ГОСТ 7850-84		Свойства стали по ГОСТ 7850-84	
																			Темп. допуск, °C	масса, кг	масса, кг	масса, кг	σ, МПа	δ, %
3,6															315723 H1002				5	12	18	5	12	18
4,2	3,0	4,3													315723 H1020				156	0,55	0,61	0,10	0,16	0,17
4,8		4,5					1062			1252	20				315723 H1230	7,14	3,57		0,50	0,50	0,53	0,14	0,14	0,15
5,4	4,2	4,3													315723 H1410				0,62	0,63	0,67	0,12	0,12	0,13
6,0		4,5													315723 H1510				0,68	0,63	0,68	0,14	0,14	0,14
6,6		4,3													315723 H1510				0,71	0,73	0,78	0,14	0,14	0,15
7,2	6,0	4,5													315723 H1510				0,72	0,75	0,77	0,10	0,10	0,11
7,8		4,5													315723 H1708	450	2,93	7,38	0,74	0,77	0,79	0,09	0,09	0,10
8,4		4,5													315723 H1808				0,77	0,79	0,82	0,09	0,09	0,09
9,0		4,5					1202			1152	20				315723 H1808				0,77	0,79	0,82	0,09	0,09	0,09
9,6	9,0	4,5									24				315723 H1910				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
10,2		4,5									30				315723 H1910				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
10,8		4,5									36				315723 H1308				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
11,4		4,5									45				315723 H1408				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
12,0		4,5													315723 H1408				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
12,6		4,5													315723 H1408				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
13,2		4,5													315723 H1408				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
13,8	120	4,5													315723 H1507				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
14,4		4,5													315723 H1606				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
15,0		4,5								1512					315723 H1705				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
15,6		4,5													315723 H1804				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
16,2	150	4,5													315723 H1903				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
16,8		4,5													315723 H2105				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
17,4		4,5													315723 H2206				0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08
18,0		4,5													315723 H2206	1340	4,55	9,20	0,81	0,81	0,81	0,08	0,08	0,08

Альбом У

Служба тех. работы и связи

Вопросы		Ответы	Примечание
1	Грузоподъемность, т		<p>1. Данный опросный лист, заполненный Заказчиком, является неотъемлемой частью договора и служит основным техническим документом для изготовления крана.</p> <p>2. При заполнении опросного листа ответы должны быть полными и исчерпывающими, измерения и наполнения листа в процессе изготовления не принимаются.</p> <p>3. Кроме заполнения всех ответов в таблице "Вопросы и ответы" Заказчик обязан указать все размеры на чертеже в зависимости от заказываемого крана.</p> <p>4. Кран по габаритным размерам и параметрам должен быть изготовлен в полном соответствии с ГОСТ 7320-81, с этой целью завод-изготовитель крана обязан проверить все размеры, указанные Заказчиком на чертеже, и в случае несоответствия таких же габ. и своевременно сообщать об этом заказчику.</p> <p>5. Допускается применение кранов для передвижения и транспортирования раскаленного и жидкого металла, но только при уменьшении грузоподъемности на 25% и соблюдении требований межблизкоходов (установки тормозов и наличие двух тормозов на механизме подъема).</p> <p>Стандарт не распространяется на краны, предназначенные для работы в условиях повышенной влажности и насыщенных парами кислот и щелочей.</p>
2	Рабочее напряжение и частота трехфазного тока		
3	Номер профиля подкранового пути по ГОСТ 19425-74		
4	Длина балки крана (прописью)		
5	Расстояние между балками подкранового пути (прописью)		
6	Длина консолей (прописью)		
7	Высота подъема груза		
8	Окружающая среда	Температура в градусах	
		Среднемесячная влажность в процентах	
		Насыщенность парами кислот, щелочей и пр.	
9	Категория размещения крана (2 или 3) по ГОСТ 15150-69		
10	Особые требования к изготовлению крана (см. примечание п. 5 и 10)		
11	Количество заказываемых кранов		
12	Наименование предприятия, организации или учреждения (Заказчика) с которым заключается договор на изготовление крана с указанием почтового и телеграфного адреса		
13	Адрес отгрузки крана с указанием грузополучателя		
14	Фамилия и занимаемая должность заказчика		
	Подпись и дата заполнения данного опросного листа		

6. Питание крана производится трехфазным током напряжением 320 и 330 В при частоте 50 Гц, от многофазного токоприемника. Режим работы крана средний по 25 процентам.

7. При заказе нескольких отличающихся чем-либо друг от друга кранов, на которых тот же кран. Опросный лист заполняется один на все. В таблице "Вопросы и ответы" указывается общее количество одинаковых кранов.

8. По требованию заказчика допускается изготовление кранов с другими параметрами груза 24, 33, 36 м при наличии специального согласования.

9. Освоенный опросный лист вместе с пакетом чертежей передается заводу-изготовителю крана.

10. Завод поставит металлоконструкцию в зачетованном виде.