

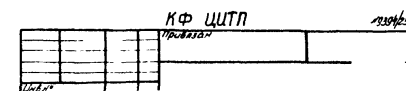
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
ЧОЗ-3-075.86
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ
ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

АЛЬБОМ X

КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ2,0; ВГ4,5.

ГОРНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ,
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

9394/
25
л. 3-35



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{Уч/17}
Заказ № 3257 Инв. № 93-94/25 Тираж 100
Сдано в печать 13.У 198 7 Цена 3-95

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
403-3-075.86
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ
ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

АЛЬБОМ X

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I* — *Посадочные площадки для людей на однопутевой и двухпутевой выработках*
- Альбом II, Часть 1, 2* — *Спецификации оборудования*
- Альбом III, Часть 1...8* — *Ведомости потребности в материалах*
- Альбом IV, Часть 1...8* — *Сметы*
- Альбом V* — *Камера осмотра подвижного состава*
- Альбом VI* — *Дело контактных электровазов ТКР14; К10; К14*
- Альбом VII* — *Металлоконструкции и инвентарь*
- Альбом VIII* — *Дело двух контактных электровазов ТКР14; К10; К14*
- Альбом IX* — *Дело контактных электровазов ТКР14; К10; К14 и камера текущего ремонта вагонеток ВГ2.0; ВГ4.5*
- Альбом X* — *Камера текущего ремонта вагонеток ВГ2.0; ВГ4.5*
- Альбом XI* — *Камера текущего ремонта вагонеток ВГ3.0*
- Альбом XII* — *Камера ремонта горнопроездческого оборудования*

Примененные типовые проекты:

Типовой проект 40I-II-65.85 "Горные выработки для осмотра, ремонта, испытания зарядной техники и отстоя вагонов со взрывчатыми веществами (для массовых взрывов)" Альбом VII

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ "Камеры разного назначения для рудников черной металлургии" Альбом III. Часть I
403-3-073.86 (распространяет Киевский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
"КРИБАССПРОЕКТ"
Главный инженер института
Главный инженер проекта



(Сторожук)
(Топчий)

УТВЕРЖДЕН Минчерметом СССР
Приказ № 762 от 19 июня 1986 г.
Введен в действие с октября 1986 г.

КФ ЦИТП			
Проектант			
И.в.н.№			

Альбом: X

проект 403-3-075.86

Таблицы

№ п.п. табл. наименование и дата

Наименование	Страница
1. Содержание альбома	2
Г. Горнастроительные решения	
1. Общие данные (начало)	3
2. Общие данные (окончание)	4
3. Крепеж штанговая с набрызгбетоном. План	5
4. Крепеж штанговая с набрызгбетоном. Разрезы А-А... К-К, вид И, Узел I	6
5. Крепеж штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном. План	7
6. Крепеж штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном. Разрезы А-А... К-К, вид И	8
7. Крепеж - монолитный бетон. План	9
8. Крепеж - монолитный бетон. Разрезы А-А... К-К, вид И, Узел I	10
9. Яма смотровая. План; разрез Д-Д; узлы I, III; вид А	11
10. Яма смотровая. Разрезы А-А... Г-Г; узел II	12
11. Настилка рельсового пути на закруглении. План; разрез А-А, вид А	13
12. Настилка рельсового пути на прямом участке. План; разрезы А-А, Б-Б; узел I	14
13. Канавка боковая. Узел II, разрез А-А	15
14. План расположения фундаментных балтов под оборудование	15
15. Штанга	16
16. Штанга. Сборочный чертеж	16
17. Стержень	16
18. Плита опорная	16
II Технология производства	
1. Общие данные	17
2. План. Схема расположения камер	18
3. Вид А. Разрезы В-В... Д-Д	19
4. Вид Б. Планы расположения фундаментных балтов под оборудование мастерской и лебедки, разрезы А-А... Г-Г	20

Наименование	Страница
5. Спецификация (начало)	21
6. Спецификация (окончание)	22
7. Разводка трубопровода сжатого воздуха. План. Разрез А-А	23
8. Установка аспирационная местная. План. Разрезы Б-Б... Г-Г	24
9. Установка аспирационная местная. Разрезы А-А, Д-Д... Ж-Ж, И-И	25
10. Установка аспирационная для мойки деталей. План. Вид В. Разрезы А-А, Б-Б, Е-Е	26
11. Установка аспирационная ванны для мойки деталей. Вид Г. Разрезы Д-Д, Ж-Ж, И-И. План расположения фундаментных балтов под вентилятор	27
12. Установка аспирационная стола сварщика. План. Разрезы А-А... Е-Е	28
13. Устройство для крепления гибкого токопровода. Главный вид. Разрезы А-А... В-В	29
14. Устройство для крепления гибкого токопровода. Выносные элементы I, II, III	30
III Конструкции металлические	
1. Общие данные	31
2. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	31
3. Манорельс. Главный вид. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Выносной элемент I	32
4. Техническая спецификация металла	33
IV Водопровод и канализация	
1. Общие данные. План	34
2. Разрезы А-А... Ж-Ж; узлы I, II, III	35
3. Кранштейн	36
4. Кранштейн. Сборочный чертеж	36
5. Опора	36
6. Пояс	36

Наименование	Страница
V Силовое электрооборудование	
1. Общие данные	37
2. Схема принципиальная однолинейная 0,4кВ	38
3. Расположение оборудования и кабельная разводка	39
4. Сети электроосвещения и заземления	40
5. Спецификации	41
6. Электрод заземления	42
7. Электрод заземления. Сборочный чертеж	42
8. Заземлитель	42
9. Скоба	42
10. Перемычка	43
11. Перемычка. Сборочный чертеж	43
12. Галобка	43
13. Наконечник	43
14. Кабельной подвеска КП2-8	44
15. Кабельная подвеска КП2-8. Сборочный чертеж	44
16. Скоба	44
17. Кабельные подвески КП2-4, КП4-4; КП6-4	45
18. Кабельные подвески КП2-4; КП4-4; КП6-4. Сборочный чертеж	45
19. Скоба	45
20. Штанга	46
21. Штанга. Сборочный чертеж	46
22. Стержень	46
23. Штанга	47
24. Стойка	47
25. Крюк	47
26. Заземляющий проводник	48
27. Заземляющий проводник. Сборочный чертеж	48
28. Хомут	48
VI Связь и сигнализация	
1. Общие данные	49
2. Телефонизация и радификация	50

Разработчик: Туркина	Проверено: Кочнев	Специально: []	Обсуждено: []
Сек. гр. Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Гл. инж. Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Нач. отд. Служба	Служба	Служба	Служба

№ 9394/25

ТПР 403-3-075.86 **6-СА**

Подземное дело контактных электрообвод для рудников черной металлургии

Комета текущего ремонта	Степанов	Маст	Мастов
по багнеток ВГ2, ВГ4,5	РП		1

Содержание альбома **КРИБАССПРДЕРТ**

г. Крайовой Ред. формат А2

Копирован Шевченко

Привязан					
Числ. п.					

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
6-01.010	Штанга	стр 16
ТПР 403-3-075.86	Металлоконструкция и инвентарь	Альбом VII
ТПР 403-3-075.86	Спецификации оборудования	Альбом II, часть 2
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Альбом II, часть 3
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Альбом II, часть 4
ТПР 403-3-075.86	Камеры разного назначения для рудников черной металлургии	Альбом III, часть 1
ТП 401-11-65.85	Горные выработки для осмотра, ремонта и испытания зарядной техники и отстоя вагонов со взрывчатыми веществами (для массовых взрывов)	Альбом VII

Таблица 1

Виды крепи	Стоимость, тыс. руб.				Расход строительных материалов						Объем применяемых, м ³	Общая площадь, м ²
	Итого	на материалы	на зарплату рабочих	на оборудование	Цемент, т	Кирпич, шт	Стекло, т	Стеклоблоки, шт	Деревянные материалы, куб. м	Арматура, т		
Штанговая с набрызгбетоном	31,01	22,51	8,44	48,04	22,76	1,96	2,10	24,16	17,83	60,48	16,4	44
Штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном	32,24	23,80	8,44	40,65	12,18	11,38	1,96	2,10	18,72	17,83	60,48	16,4
Монолитный бетон	26,19	27,35	8,44	34,82	27,83	27,83	1,03	1,08	-	17,18	61,87	16,4

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ГРС	Горностроительные решения	Вед. марка
ТХ	Технология производства	
ВК	Водопровод и канализация	
ЭМ	Силовые электрооборудование	
СС	Связь и сигнализация	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ГРС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Крепёж штанговая с набрызгбетоном. План	
4	Крепёж штанговая с набрызгбетоном. Разрезы А-А... К-К	
5	Крепёж штанговая с стальной сеткой и набрызгбетоном. План	
6	Крепёж штанговая с стальной сеткой и набрызгбетоном. Разрезы А-А... К-К	
7	Крепёж монолитный бетон. План	
8	Крепёж монолитный бетон. Разрезы А-А... К-К	
9	Яма смотровая. План; разрез А-А, узлы I, III; вид А	
10	Яма смотровая. Разрезы А-А... Г-Г, узел I	
11	Настылка рельсового пути на закреплении. План, разрез А-А, вид А	
12	Настылка рельсового пути на прямом участке. План; разрезы А-А, Б-Б; узел I	
13	Канавка водоотливная. Узел I, разрез А-А	
14	План расположения фундаментных балок под оборудование	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к крепи штанговой с набрызгбетоном	
5	Спецификация к крепи штанговой со стальной сеткой и набрызгбетоном	
7	Спецификация к крепи монолитный бетон	
9	Спецификация к яме смотровой	
11	Спецификация к рельсовому пути на закреплении	
12	Спецификация к рельсовому пути на прямом участке	
13	Спецификация к канавке водоотливной	

1. Корректировка типового рабочего проекта „Подземные депо контактных электровазов для рудников черной металлургии“ выполнена институтом „Криббаспроект“ на основании плана типового проектирования на 1985 год, утвержденного постановлением Госстроя СССР от 10.12.84г. № 204 и в соответствии с заданием на разработку, утвержденным Минчерметам СССР от 08.05.85г.

Типовые проектные решения разработаны с учетом требований ЕПБ, СНиП II-94-80, СНиП I-02-01-85, инструкции СН 227-82, „Норм технологического проектирования“ и другой нормативной документации. Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г. Техничко-экономические показатели по видам крепи приведены в таблице 1.

2. В данном альбоме разработана камера текущего ремонта вагонеток ВГ2.0 и ВГ4.5. Она состоит из камер ремонта вагонеток, вспомогательных камер (сварочных работ, мастерской, инструментальной кладовой) и двух заездов. В заездах устанавливаются противопожарные двери.

Размеры камер, ниш и выработок определены габаритами размещаемого в них оборудования, а также величиной свободного прохода для людей и газоразными согласно требованиям ЕПБ

Привязка камеры текущего ремонта вагонеток осуществляется практически непосредственно к сопряжениям ее с откаточной выработкой.

В случае отнесения месторождения или его части, в которой предусматривается строительство камеры, к опасным по горным ударам, расстояние между осями камеры ремонта и откаточной выработки должно определяться расчетом в соответствии с требованиями „Инструкции по безопасному ведению горных работ на рудных и нерудных месторождениях“, склон-3 № 9394/85

Привязан			
Циф. №	Разреш. (подпись)	ТПР 403-3-075.86	6-ГРС
Рис. №	Кем. №	Проектные депо контактных электровазов для рудников черной металлургии	
Лист	Смета	Камера текущего ремонта вагонеток ВГ2.0; ВГ4.5	Лист 1
Масштаб	Глико	Общие данные (начало)	Лист 14
		Криббаспроект	
		Копировал Шевченко	формат А2

Альбом 7

Типовые проектные решения 403-3-075.86

Лист № 14

Типовые проектные решения разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
Главный инженер проекта *В.П. Толчий* И.П.

ных к горным ударам" (ВНИИ, г. Ленинград).

Проветривание камеры осуществляется за счет общешахтной депрессии

Проветривание камеры сварочных работ предусмотрено с помощью вентилятора через вентиляционный восстающий. Восстающий в целях безопасности оборудуется перекрытием с проемом для вентиляционных труб.

Конструкция камер и выработок позволяет применять при их проходке высокопроизводительное горнопроходческое оборудование.

3. Форма поперечного сечения выработок и камер — сводчатая с вертикальными стенами. Такая форма принята согласно СНиП II-94-80 „Подземные горные выработки“ и с учетом опыта строительства и эксплуатации их в соответствующих горногеологических условиях рудников Кривбасса.

4. Строительство камер текущего ремонта вагонеток следует предусматривать в породах с наиболее благоприятными горногеологическими условиями в местах, определяемых проектировщиком при конкретной привязке проекта.

В зависимости от категории устойчивости пород для крепления камер и выработок предусмотрены следующие виды крепи:

- штанговая с набрызгбетоном (I категория устойчивости пород);
- штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном (II категория устойчивости пород);
- монолитный бетон (II категория устойчивости пород).

4.1. Крезь штанговая с набрызгбетоном применяется в устойчивых (I категория) породах, где наблюдаются незначительные (до 20 мм) смещения на контуре поперечного сечения выработки

за весь срок ее службы без крепи.

Железобетонные штанги, устанавливаемые в шахматном порядке, и набрызгбетон толщиной 50 мм обеспечивают надежное упрочнение приконтурного слоя. Расстояние между рядами штанг и между штангами в каждом ряду — 1000 мм.

Быстротвердеющий раствор для установки железобетонных штанг готовится из цемента марки 400, песка и воды в соотношении 1:2:0,5. Расход цементного раствора на 100 штанг длиной 1800 мм каждая — 0,21 м³

4.2. Крезь штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном применяется в среднеустойчивых (II категория) породах, где наблюдаются смещения (свыше 20 до 100 мм) на контуре поперечного сечения выработки за весь срок ее службы без крепи.

Железобетонные штанги, набрызгбетон толщиной 100 мм и металлическая сетка обеспечивают надежное укрепление массива.

При выполнении работ по креплению выработок штанги необходимо располагать во впадинах с целью обеспечения достаточного приближения металлической сетки к контуру выработки, но не ближе 50...70 мм. Установка штанг производится в том же порядке, что и при креплении штанговой с набрызгбетоном.

4.3. Крезь монолитный бетон применяется в среднеустойчивых (II категория) породах, где наблюдаются смещения (свыше 20 до 100 мм) на контуре поперечного сечения выработки за весь срок ее службы без крепи.

Толщина бетона стен и свода выработок принята 200 мм. При возведении бетонной крепи в

закрепном пространстве не должно оставаться пустот. Их необходимо закладывать негорючими материалами.

5. Рельсовый путь разработан для колеи 750 мм с использованием рельсов типа Р33 и шпал деревянных.

Высота пути (от подошвы выработки до уровня головок рельсов) — 400 мм. Шпалы помещаются в балласт на 2/3 своей высоты.

В камере ремонта бетонный пол выполнен на уровне головок рельсов.

Устройство и эксплуатацию рельсовых путей следует производить согласно „Временной технологической инструкции по строительству и эксплуатации шахтных рельсовых путей и стрелочных переводов“ (НИГРИ, г. Кривой Рог)

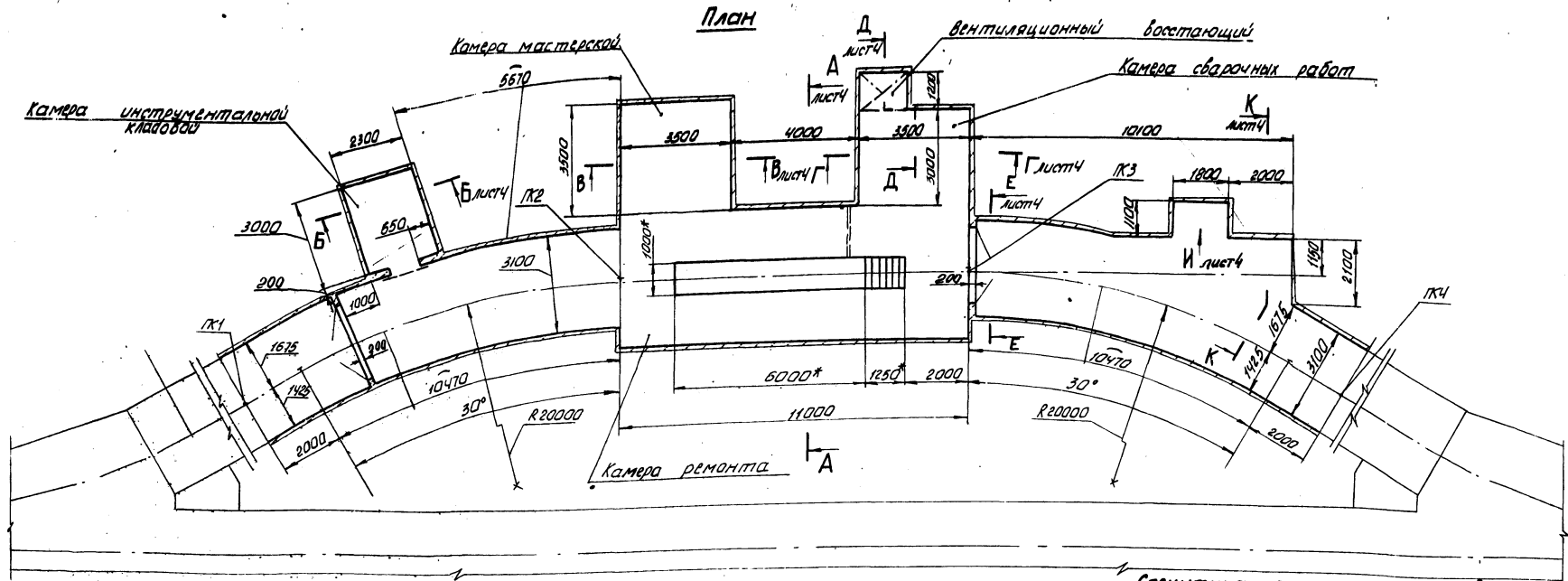
6. При проходке камер и выработок поддержание их в безопасном состоянии достигается за счет систематического осмотра и контроля за состоянием боков и кровли.

Последовательность проходки и крепления выработок и камер должна определяться проектом производства работ.

7. Типовой проект разработан с учетом анализа патентных материалов. С целью ознакомления с новыми техническими решениями по вопросу конструктивных особенностей камер текущего ремонта вагонеток, их крепления и оборудования просмотрены патентные фонды институтов „Кривбасспроект“ и НИГРИ с 1977 года. Технические решения проекта находятся на уровне современных достижений науки и техники.

РАЗРАБ.	ПОНОМАЕВ	В.В.			
ПРОВ.	КАМЕНЕВА	В.А.			
РЧК. ГР.	ПОНОМАЕВ	В.В.	05.84		
ГА. ШАХТ.	КАМЕНЕЦКИЙ	В.В.	06.08		
НАЧ. ОТЛ.	СОВА	В.В.	06.08		
Г.И.П.	ТОПЧИЙ	В.В.			
И. КОНТР.	ГЛАКО	В.В.			
ИВР. №					

ТПР 403-3-075.86		6-ГДС	
ПОДЗЕМНЫЕ ДАПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ			
КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ20; ВГ4,5	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РП	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		КРИВБАССПРОЕКТ	
		г. Кривой Рог	



Профиль рельсового пути

Масштабы: верт. 1:20
гориз. 1:200

Уклоны, ‰	0,0005	0,003	0,0006
Расстояния, м	12,47	11,0	12,47
Относительные отметки	0,000	+0,006	-0,027
Номера лент	К1	К2	К3

Объем работ

Наименование	сечение, м²		длина, м	объем, м³	надрез-бетон, м³		бетон, м³		штучка ж/б железобетонная		рельсовый путь, м		арматура		материалы		прочие		
	сверху	снизу			стен	свода	стен	пола	шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг	шт.
Камера ремонта	18,45	20,72	11,1	202,0	4,25	3,1	-	3,78	-	-	77,0	365,7	280	-	-	-	-	-	-
Камера инструментальной кладовой	5,52	6,06	3,00	18,2	0,86	0,47	-	0,64	0,77	0,1	8	37,0	-	-	-	-	-	-	27,8
Камера мастерской	9,48	10,21	3,30	35,7	1,16	0,83	-	1,22	-	-	14	64,7	-	-	-	-	-	-	38,4
Камера сварочных работ	9,48	10,21	3,00	30,6	0,83	0,71	-	1,05	-	-	14	64,7	-	-	-	-	-	-	30,2
Засеки сечением Е-Е	9,47	9,86	25,0	246,5	4,65	5,10	-	2,32	1,64	0,24	88	406,5	-	-	23,4	4,0	20,94	9,9	204,8
Засека восточной	-	-	-	7,5	0,84	-	-	0,18	-	-	-	6	-	-	-	-	-	0,14	-
Ниша для лебедок	-	-	-	12,9	0,55	0,28	-	0,57	-	-	6	27,7	-	-	-	-	-	-	11,9
Ниша электродорожной банни	3,99	4,45	1,1	4,90	0,40	0,13	-	0,20	-	-	3	13,9	-	-	-	-	-	-	10,5
Яма смотровая	1,31	1,76	1,25	12,5	-	-	-	4,0	1,12	-	-	-	-	-	1,0	7,85	-	-	-
Итого	-	-	-	590,8	13,54	10,62	4,0	11,88	2,41	0,34	210	970,2	280	6	36,8	18,0	20,94	20,9	481,0

Спецификация к крепи штанговой с набрызгбетонам

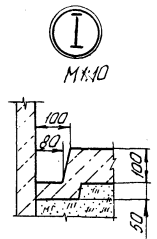
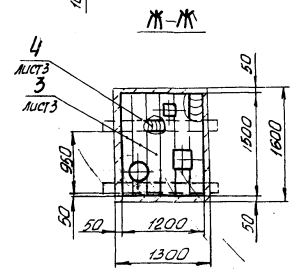
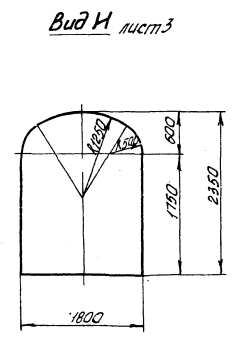
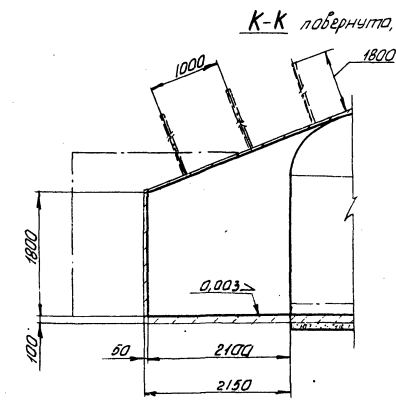
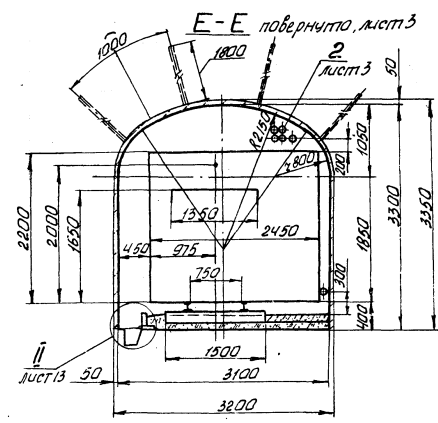
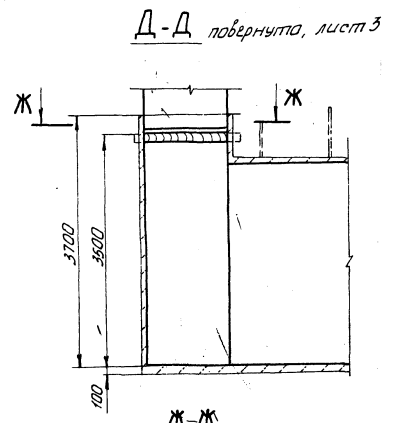
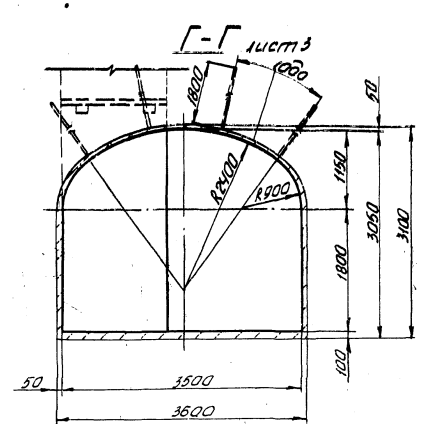
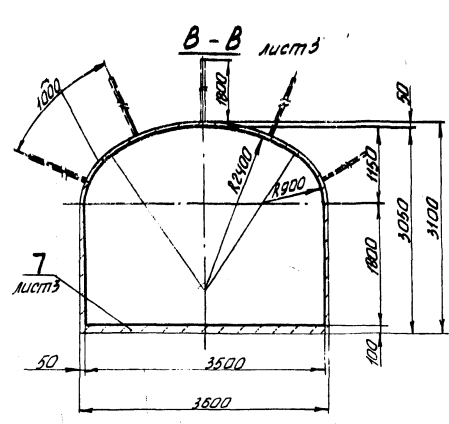
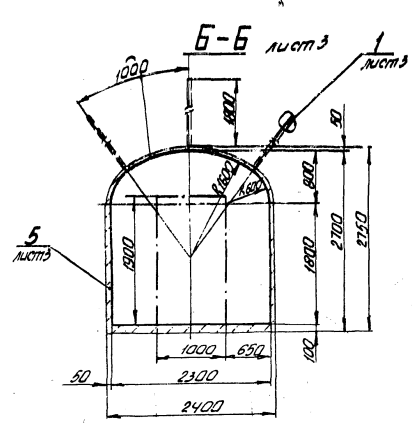
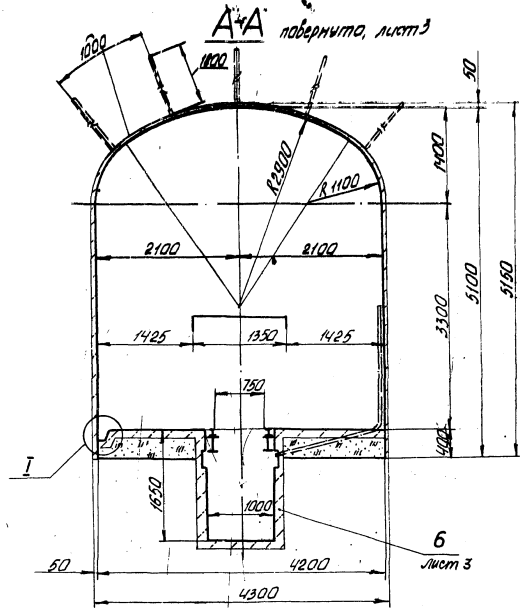
Марк. поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Штанга	210	4,62	
2		Труба 40х2 ГОСТ 10704-76	6	0,37	с-200
3		Милонитовый ГОСТ 24464-80			
4		200x40	0,072		м³
5		150x150	0,072		м³
6		Набрызгбетон марки 150	84,16		м³
7		бетон марки 150	6,75		м³
		бетон марки 75	11,08		м³
		Гвозди К3,5х90 ГОСТ 4086-63	0,14		кг

- Размеры для справок.
- В местах прокладки через перемычку труб и кабелей обеспечить герметичность.
- Разметка шпуров для крепления подкранового пути см. чертежи КМ

5
9394/25

Разраб. Лисовый	Провер. Туркина	Инж. зр. Паномаров	Исполн. Камышев	Начальн. Сива
ТПР 403-3-075.86 6-ГРС				
Проектные дела контактных электроподъемников черной металлургии				
Камера текущего ремонта станций				
Возв. ВР 2.0; ВГ 4.5				
Лист	3	Лист	3	
Крепль штанговая с набрызгбетонам. План 1:100				
КРИББАСПРОЕКТ				
с. Крайний Пог				
Копировал Шевченко				

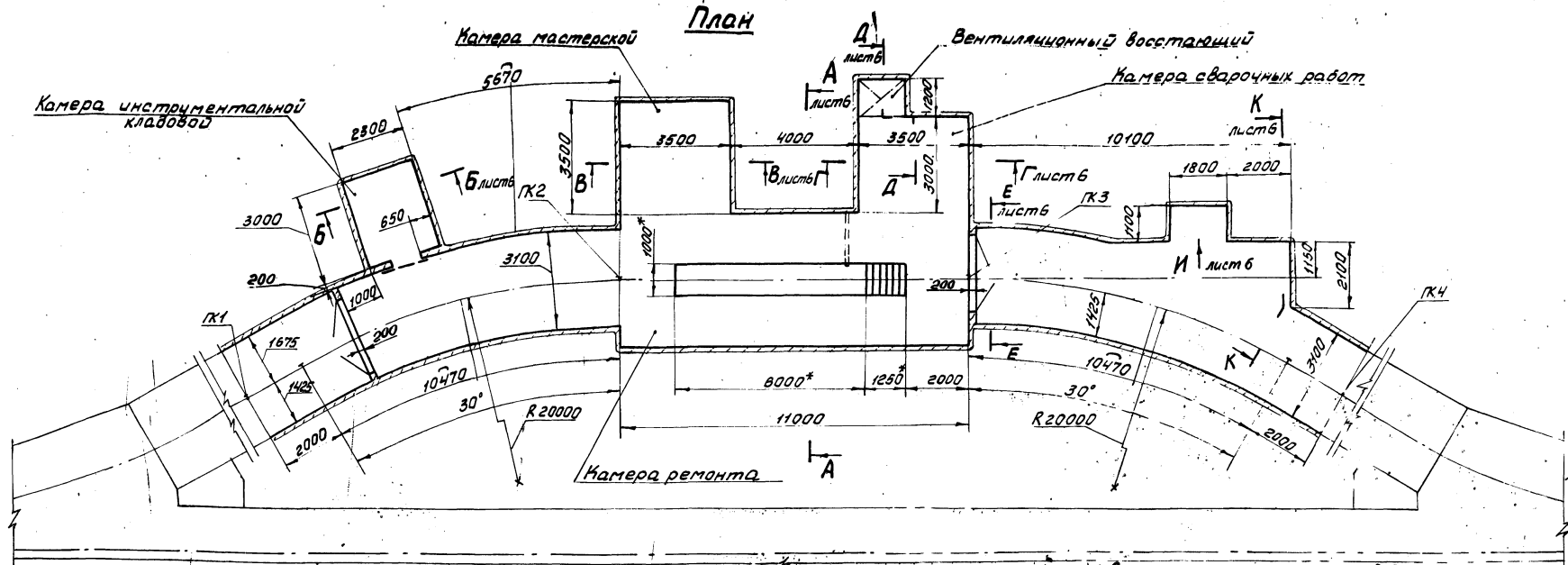
Приблизан	Н. Коник	Гилко
Шкв. №		



Разработчик	Крибасс	М:1:50
Проектант	Туркина	М:1:50
Эксперт	Пономарева	М:1:50
Специалист	Камышев	М:1:50
Начальник	Сова	М:1:50
Исполнитель	Гилко	М:1:50
ТПР 403-3-075.86		
Подземные депр контактных электровагонов для ручничков черной металлургии		
Камера текущего ремонта вагонеток в/г 2,0; в/г 4,5		
Кривбасс	Лист 4	Листов 4
Крепеж штанговая с набивкой бетоном. Разрезы А-А... К-К, Вид И, Узел I М:1:50		
Кривбасспроект с Кривой Роз фармат А2		

9394/25 6

Копировал Шльбченко



Профиль рельсового пути

Масштабы: верт. 1:20
гориз. 1:200

Уклоны, ‰	0,0005	0,003	0,0006
Расстояния, м	12,47	11,0	12,47
Относительные отметки	0,000	+0,006	-0,027
Номера пикетаж	К1	К2	К3

Объем работ

Наименование	Сечение, м ²		Длина, м	Набрызг-бетон, м ³			Бетон, м ³			Штанговые железобетонные				Рельсовые пути, м				Полобка, м ²												
	света	в проеме		стен	стен	фундаментов	стен	пол	перегородки	фундаментов	пол	перегородки	стен	пол	перегородки	стен	пол													
Камера ремонта	18,49	24,41	14,2	239,8	8,25	6,05	0,18	—	3,78	—	—	77	35,7	63,0	28,0	—	12,4	3,15	—	11,0	—	—	—	—	—	—	138,4			
Камера инструментальной кладовой	5,52	6,42	3,00	19,3	1,11	0,90	0,08	—	0,64	0,77	0,10	8	37,0	9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,8		
Камера мастерской	9,48	10,67	3,50	37,3	2,31	1,58	0,10	—	1,22	—	—	14	64,7	16,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38,4		
Камера сварочных работ	9,48	10,67	3,00	32,0	1,72	1,36	0,08	—	1,05	—	—	14	64,7	14,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30,2		
Засечки сечением Е-Е	9,47	10,32	24,9	236,9	9,30	10,00	0,42	—	2,32	1,64	0,24	88	408,5	106,4	—	—	23,4	4,0	20,94	9,9	—	—	—	—	—	—	—	204,8		
Засечка возвыш.	—	—	—	8,1	1,69	—	0,04	—	0,18	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,9		
Ниша лебедки	—	—	—	13,0	1,60	0,57	0,07	—	0,57	—	—	6	27,7	5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19,5		
Ниша электропроводов	3,99	4,78	1,1	5,26	0,81	0,26	0,04	—	0,20	—	—	3	13,8	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,5		
Яма смотровая	1,31	1,76	7,25	12,5	—	—	—	—	4,0	1,12	—	—	—	—	—	—	1,0	7,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Итого	—	—	—	824,18	26,99	20,72	1,01	4,0	11,08	2,41	0,34	210	970,1	218,8	28,0	—	36,8	15,0	20,94	20,9	0,14	5,347	—	—	—	—	—	36,0	3	481,0

Спецификация к креплению штанговой стальной сетки и набрызгбетон

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1	6-01.010	Штанга	210	4,62	
2		Труба ч.к.г.ст.10704-76, Р.200 д.г.ст.10705-80	6	0,37	
3		Сетка 1001,5,0 ГОСТ 5336-80	743,2		к2
4		Пломатериалы ГОСТ 24444-80			
5		200 x 40	0,072		м3
6		150 x 150	0,072		м3
7		Набрызгбетон марки 150	48,72		м3
8		Бетон марки 150	6,75		м3
		Бетон марки 75	4,08		м3
		Гвозди к3.5х80 ГОСТ 4028-63	0,14		к2

- 1. * Размеры для справок.
- 2. В местах прокладки через перемычку труб и кабелей обеспечить герметичность.
- 3. Разметка шпуров для крепления подкранового пути см. чертежи КМ

Разраб. [Инициалы]
Проект. [Инициалы]
Рис. гр. [Инициалы]
Инж. [Инициалы]
Нач. отд. [Инициалы]

Исполн. [Инициалы]

Привязан

Изд. №

9394/25

ТПР 403-3-075.86

6-ГРС

Подземные дело контактных электровазов для рудников черной металлургии

Камера текущего ремонта вагонеток ВГ2, 0,8Г4,5

Стадия: Лист 5

Крепление штанговой стальной сетки и набрызгбетон

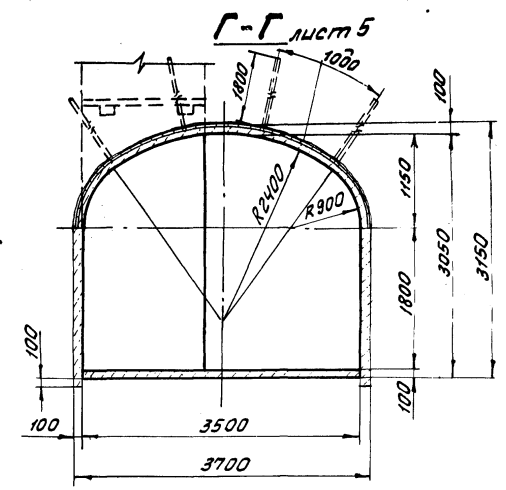
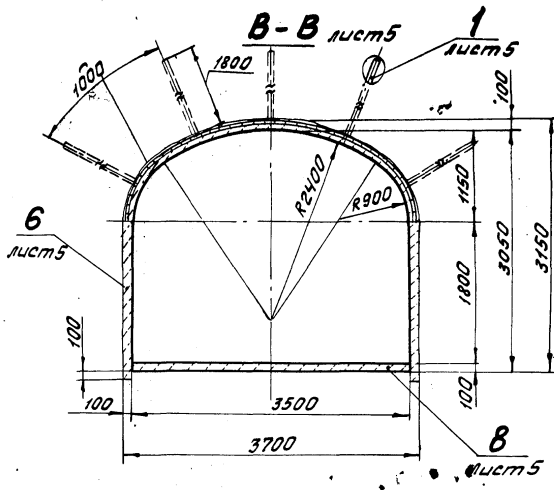
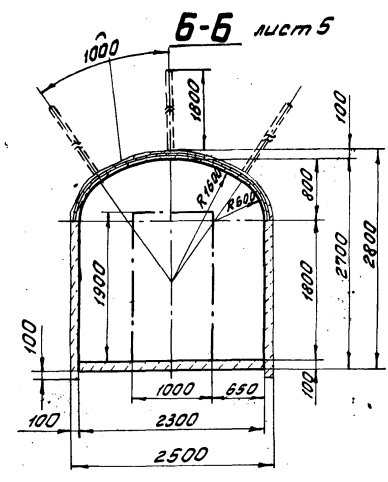
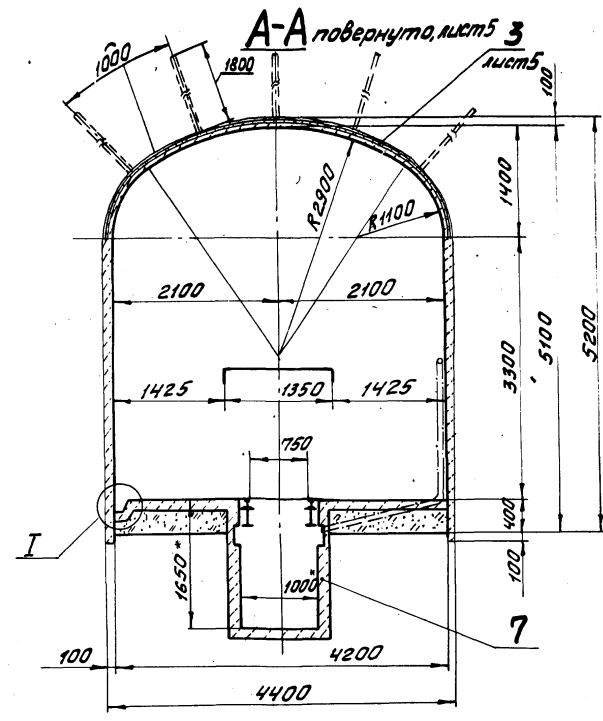
ПЛАН

М1:100

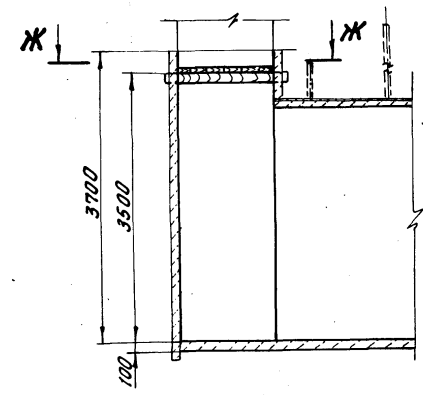
КРИБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рог

Копировал Соловьев

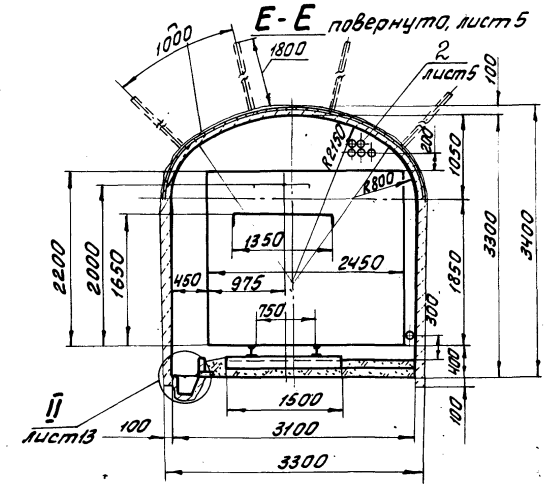
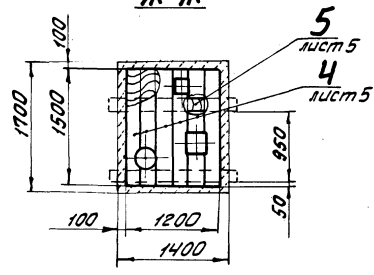
Формат А4



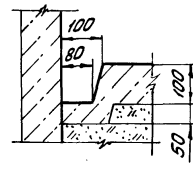
А-А повернута, лист 5



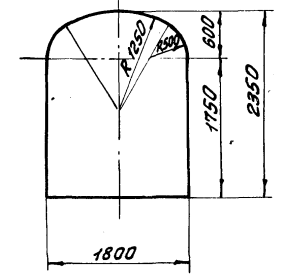
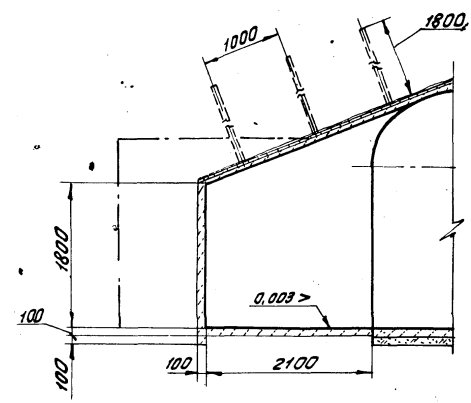
Ж-Ж



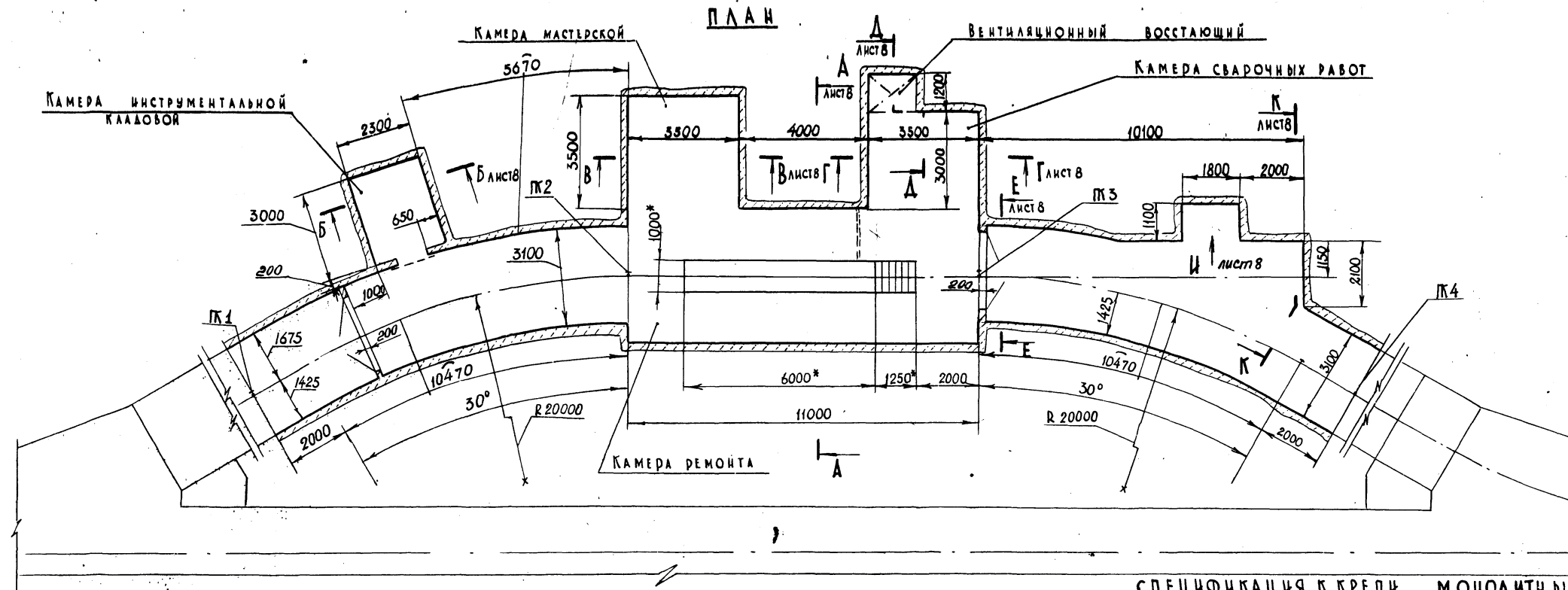
Г
М1:10



К-К повернута, лист 5 Вид И лист 5



Разраб. Агаджанов	МШ	ТПР 403-3-075.86	6-ГРС
Проф. Туркина	МШ		
Рук. гр. Паномарец	МШ	Разъемные детали контактных электровозов для рудников черной металлургии	Камера текучего ремонта
Дл. шп. Каменицын	МШ		
Нач. отд. Сова	МШ	вагонеток ВГ2.0; ВГ4.5	Сталь лист листов
И.контр. Гилко	МШ	РП 6	
Привязан		Крепёж штанговая со стальными шпайками и нары заготовит.	
ЦНИИ №		Разрезы А-А...К-К. Вид И М1:50 и Кривой Р02	
		КРИВБАССПРОЕКТ	
		Копировал Сологуб	
		Формат А2	



ПРОФИЛЬ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ

МАСШТАБЫ: ВЕРТ 1:20
ГОРИЗ. 1:200

Уклоны, ‰	0,0005	0,003	0,0006
Расстояния, м	12,47	11,0	12,47
Относительные отметки	0,000	+0,006	-0,027
Номера пикетов	ПК1	ПК2	ПК3

ОБЪЕМ РАБОТ

Наименование	Сечение, м²		Анна, м	Внемер, м³	Бетон, м³								Штанга из лесобетон.		Рельсовый путь, м	Балласт, м³	Лесоматериалы, м³	Металлоконструкции, кг	Арматура, кг	Установка авт. лент, шт.	Повалка, м²	
	в свету	в проходе			стен	свода	фундамент	пола	перекрытия	фундамент под оборудование	коп. шт.	масса, кг	врученные шпуров под закладные части, м	длины сечений до 600 см, шт.								волокнистая канавка, м
Камера ремонта	18,45	22,71	11,4	2589	16,78	12,6	0,72	3,78	—	—	16	73,92	28,0	—	—	—	—	—	—	—	138,4	
Камера инструментальной кладовой	5,52	7,13	3,0	214	3,43	1,88	0,33	0,64	0,77	0,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,8	
Камера мастерской	9,48	11,53	3,5	404	4,63	3,25	0,42	1,22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38,4	
Камера сварочных работ	9,48	11,53	3,0	346	3,39	2,79	0,32	1,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30,2	
Засечка восстающего	—	—	—	9,3	3,38	—	0,16	0,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,9	
Злезды сечением Е-Е	9,47	11,20	24,7	276,6	18,06	20,50	0,65	2,32	1,64	0,24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	204,8	
Ниша лебедки	—	—	—	13,3	2,50	1,15	0,30	0,57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19,0	
Ниша электрооборудования	3,99	5,41	1,1	5,95	1,61	0,55	0,16	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,5	
Яма смотровая	1,31	1,76	7,25	12,5	4,0	—	—	1,12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Итого	—	—	—	672,9	57,78	42,72	3,06	11,08	2,41	0,34	16	73,92	28,0	6	36,8	15,0	20,9	0,14	534,7	36,0	3	481,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЕПИ МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	Примечание
1	6-01.010	ШТАЦГА	16	4,62	
2		Труба 40x2 ГОСТ 10704-76*, e=200 ДГОСТ 10705-80	6	0,37	
		Пиломатериалы ГОСТ 24454-80			
3		200x40	0,072		м³
4		150x150	0,072		м³
5		Бетон марки 150	10,631		м³
6		Бетон марки 75	11,08		м³
		Гвозди К3,5x90 ГОСТ 4028-63	0,14		кг

1* Размеры для справок

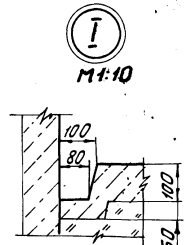
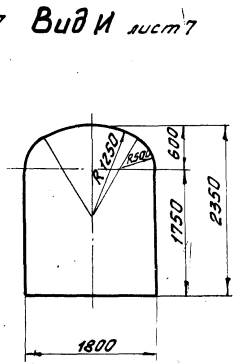
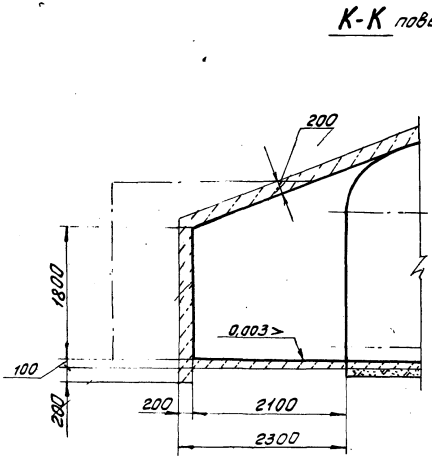
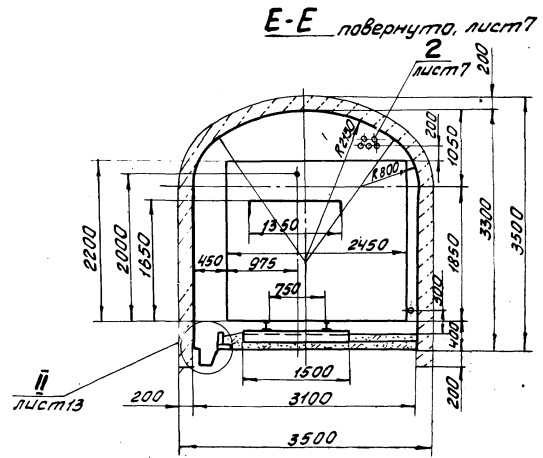
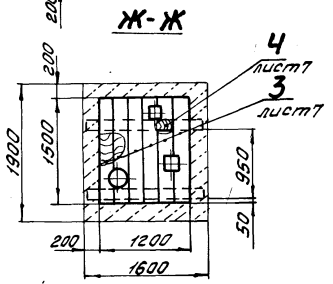
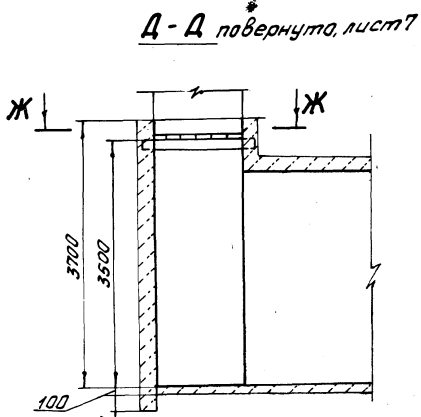
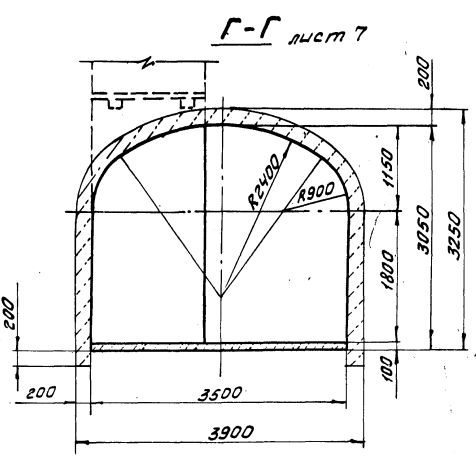
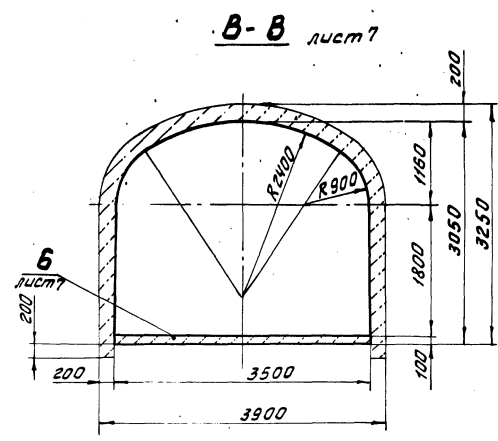
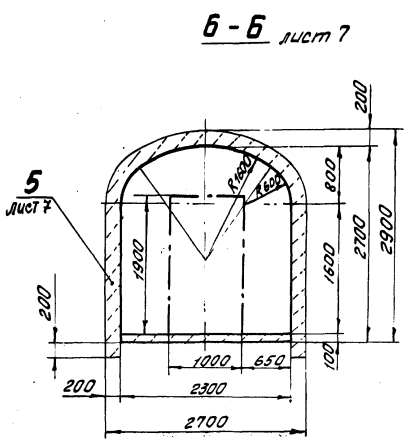
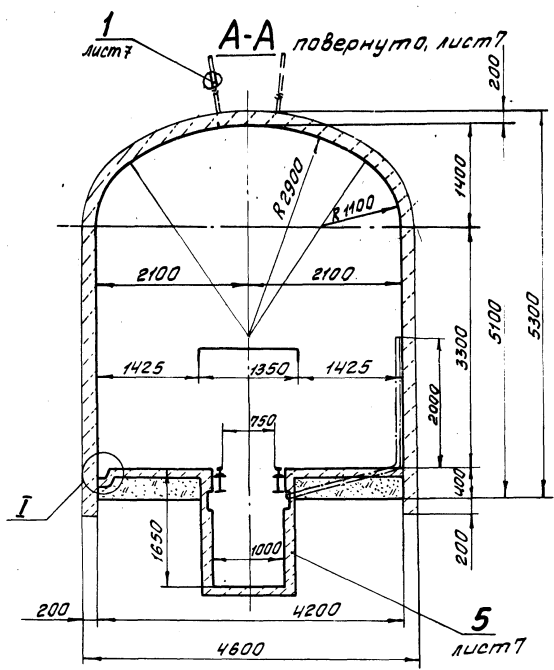
- В местах прокладки через перекрытку труб и кабелей обеспечить герметичность.
- Разметка шпуров для крепления подкранового пути см. чертёжи КМ

РАЗРАБ. АГАФОНОВА	ПРОВ. ТУРКИНА	РУК. ГР. ПОНОМАРЕН	ГЛАВ. ШАХТ. КАМЕНЦЕНКО	НАЧ. ОТД. СОВА	И. КОПЕВ	ГЛАКО
ТПР 403-3-075.86				6-ГРС		
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ				КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ20; ВГ4,5		
СТАЛИАЯ ЛИСТ				ЛИСТОВ		
КРЕПЬ-МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН				ПЛАН		
М1:100				КРИВБА СПРОЕКТ		
г. Кривой Род				ФОРМАТ А		

Любовь

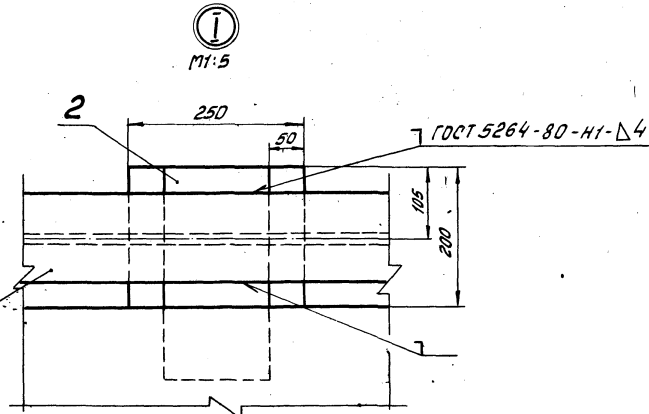
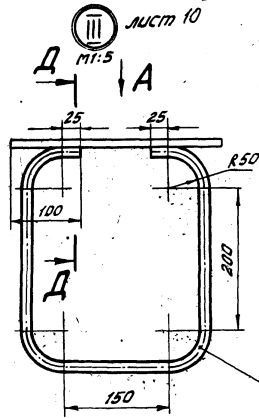
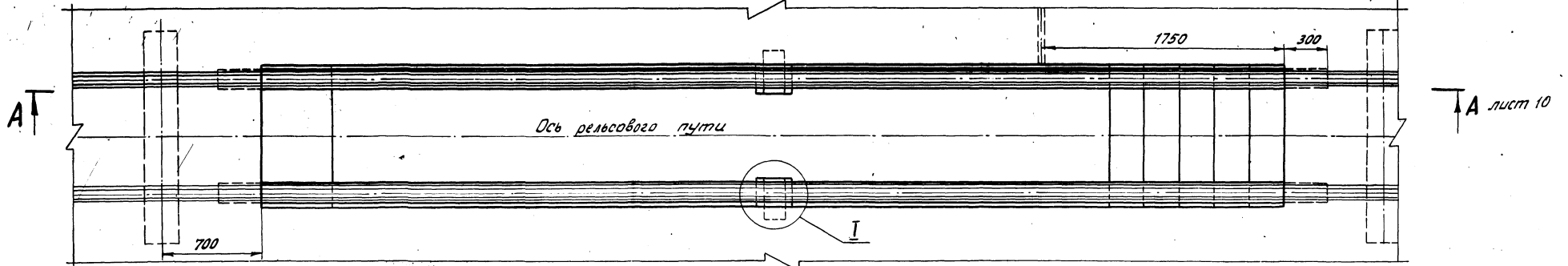
Титуловый проект 403-3-075.86

Индивидуальный проект в формате AutoCAD

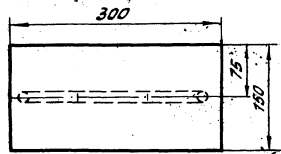


Привязан		И. контр. ГИЛКО		ТТР 403-3-075.86		6-ГРС	
Линейный				Разработано: М.С. Разраб. Турскина, Рук. гр. Поповичев, Ил. шпакт. Катенечки, Нач. отд. Сова		10/28/86	
				Получены детали контактных электровазов для ридников черной металлургии		16.86	
				Камера текущего ремонта Стайл Лист Листов		вагонеток ВГ2.0; ВГ4.5	
				Крепильно-мономитный бетон		рп 8	
				Разрезы А-А... К-К, Вид И, 1:50		КРИБАССПРОЕКТ	
				М 1:50		г Кривой Рок	
				Копировал Сологуб		Формат А2	

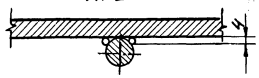
План



Вид А



А-А



Объем работ

Наименование	сечение, м ²		Длина, м	Высота, м ³	Бетон, м ³		Высота бетонной канавы, м	Площадь железобетонной ступени, м ²	Арматура, кг
	в свету	в разрезе			стен	пояса			
Яма смотровая	1,31	1,76	7,25	12,5	4,0	1,12	1,0	534,7	36,0

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	320 200 300 220
7	300 210 300

Спецификация к яме смотровой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1		Двутавр 22 ² ГОСТ 8239-72 (или ГОСТ 535-79) с-7850	2	257,5	
2		Полоса А-210 ГОСТ 10704-76 СТ 3 ГОСТ 535-79 с-300	2	3,5	
3		Труба 50x2 ГОСТ 10704-76 с-250 ГОСТ 10705-80	4	0,6	
4		с-3300	1	7,8	
5**		А-Т-8 ГОСТ 5781-82 *			
		с-1040	16	0,4	
6		А-П-16 ГОСТ 5781-82 *			
		с-1400	12	2,2	
7**		с-910	2	1,4	
		Бетон марки 75	1,12		м ³
8		Бетон марки 150	4,0		м ³
9		Проволока ЗВ ГОСТ 6727-80	0,4		кг
		Электроды типа ЭВ ГОСТ 9467-75	2,5		кг

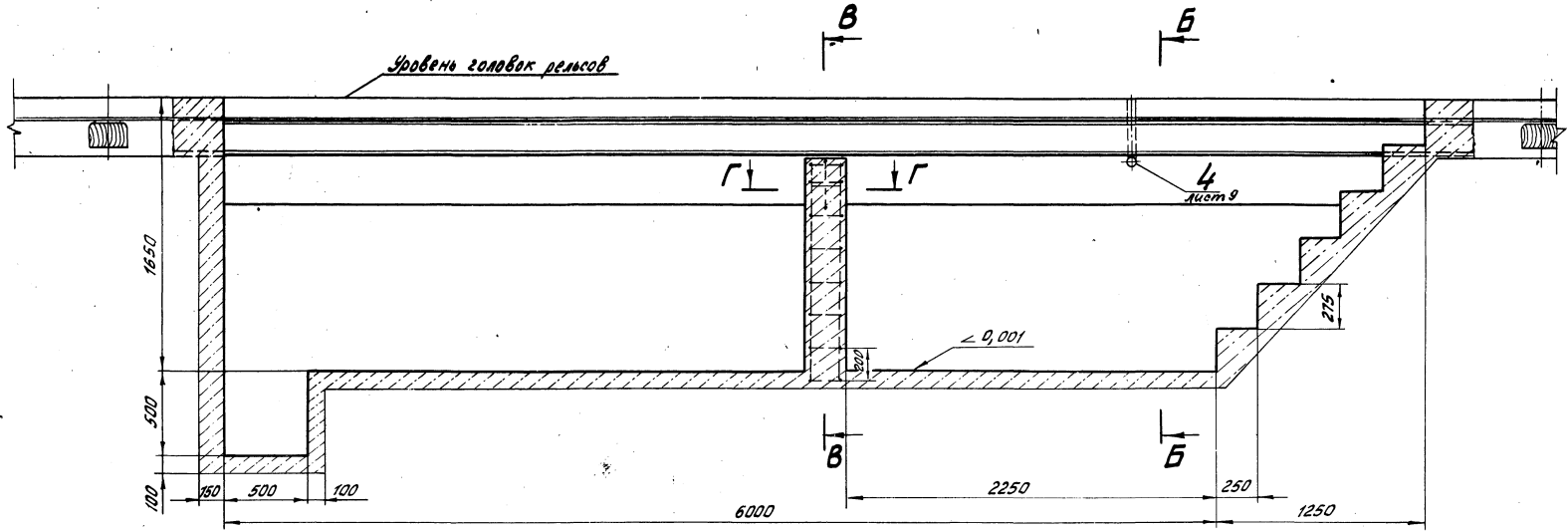
1* Размер для справок.
2** Поз. 5,7 смотри ведомость деталей

11
9394/25

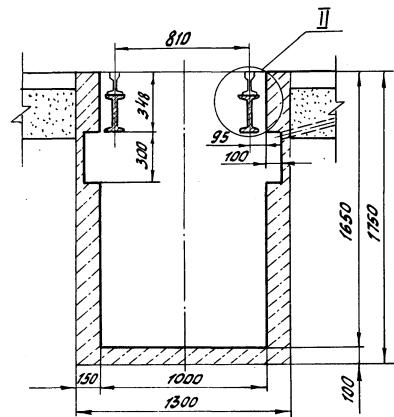
Разработчик	Коржиков В.И.	ТПР 403-3-075.86	Б-ГРС
Проектант	Коржиков В.И.		
Руководитель	Панов В.И.		
Начальник участка	Коржиков В.И.		
Исполнитель	ГЛАКО		
Подъемные детали контактных электровазозов для ручников черной металлургии			
Камера текущего ремонта стальной листовой вагонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5			
Привязан		РП	9
Яма смотровая. План, разрез А-А, узлы I, II, Вид А			КРИВБАСС ПРОЕКТ
ИЧБ.№			2. Кривбасс РП2 формат А2

копировал Шаповалова формат А2

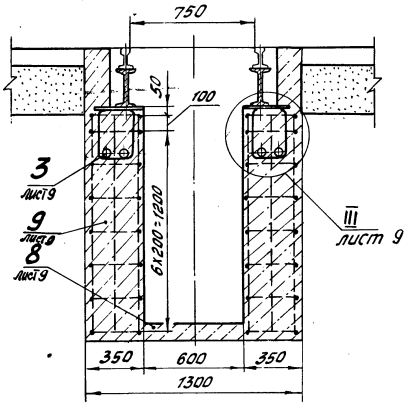
A-A лист 9



B-B

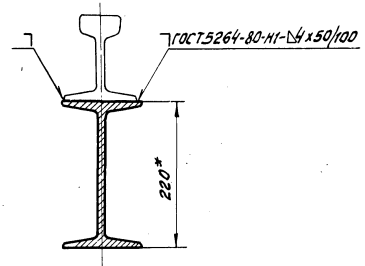


B-B

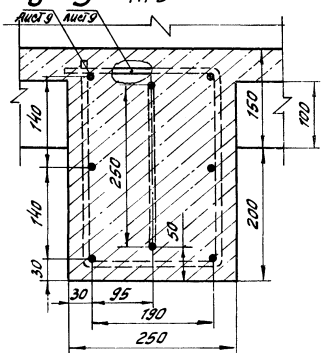


II

М1-5



Г-Г



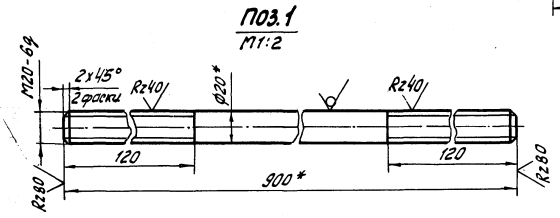
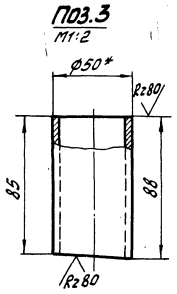
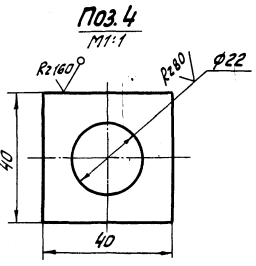
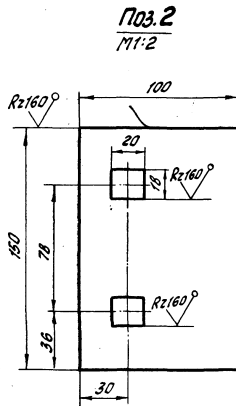
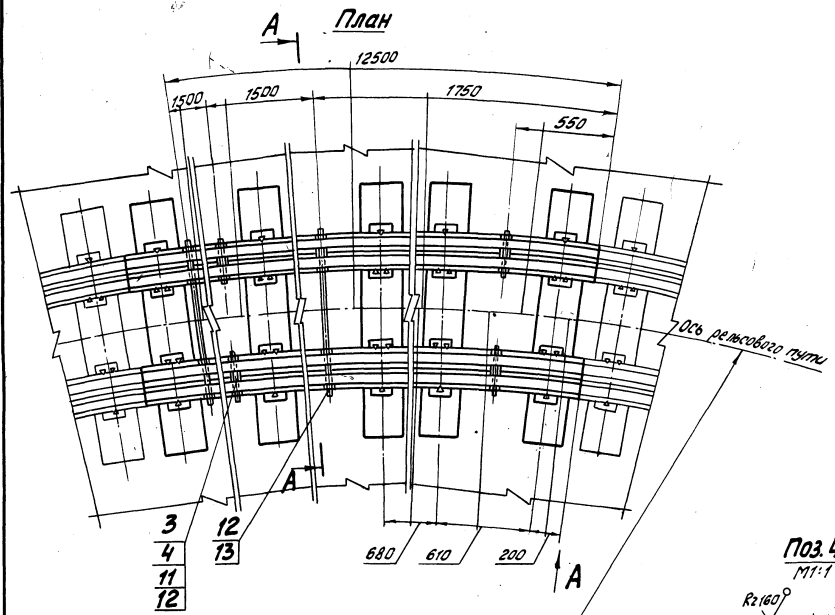
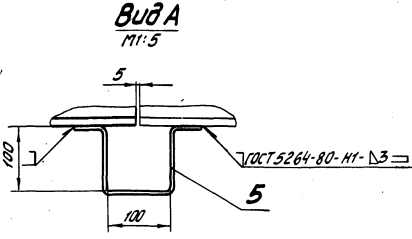
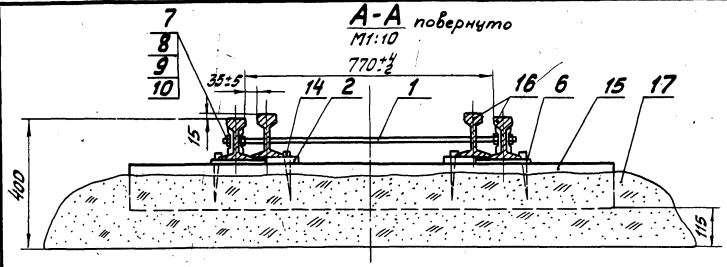
12
9394/25

Разраб.	Комп. тех.	М.С.	ТПР 403-3-075.86	Б-ГРС		
Проб.	Катенева	25.86				
Рук. гр.	Панчарова	06.86				
Гл. инж.	Катенева	06.86				
Нач. отд.	Сова	06.86				
Привязан			Пазетные дела контактных электровозов для ручников черной металлургии	таблица	лист	листо
И.Кантар			Камера текущего ремонта багнеток ВГ 20, ВГ 4,5	РП	10	
Г.СЛАКО			Яма стартовая. Разрезы А-А... Г-Г, узел II	КРИВБАССПРОЕКТ		
ЛНВ №			М1-20	г.Кривой Рог		
			коллектор Шатавалова.	формат А2		

Альбом

Типовой проект 403-3-075. Б6

Составитель: Подольский С.И. Инженер В.В.И.И.И.



Спецификация к рельсовому пути на закруглении

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1		Круж. В-20 ГОСТ 2390-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79, R-900	4	2,200	
2		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	38	2,240	
3		Труба 50х5,61 ГОСТ 10704-76 Ст. 3 ГОСТ 10705-80, R-88	8	0,520	
4		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	16	0,057	
5		Полоса Б-24х25 ГОСТ 10704-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79, R-400	2	0,942	
6		Подкладка ГОСТ 7637-55	38	3,020	
7		Накладка Р33	8	12,430	
8		Болт М22х135,8,8 ГОСТ 11530-76	24	0,448	
9		Гайка Г1М2 ГОСТ 11532-76	24	0,152	
10		Шайба 22 ГОСТ 19115-73	24	0,049	
11		Болт М20х160,5,8 ГОСТ 5915-70	8	0,466	
12		Гайка М20,6 ГОСТ 5915-70	24	0,063	
13		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	16	0,059	
14		Костыль 14х14 ГОСТ 8143-76	14	0,200	
15		Шпалы параллельные 16 ГОСТ 8993-75	19		
16		Рельс Р33-74/4-2-190-75	50		М
17		Щебень 25...40	4,5		М ³
		Электроды типа ЭЧ2 ГОСТ 9467-75	0,01		кг

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$
3. Отверстия для стяжек сверлить по месту

13
9394/25

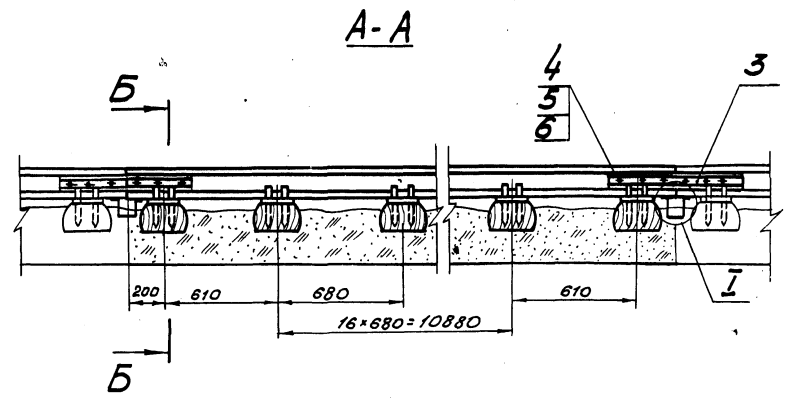
Автомоб.	Коллекция	Инв. №	ТПР 403-3-075.86 6-ГРС		
Удоб.	Каталог	Инв. №	подземные дорож. контактных электропоездов для рудников черной металлургии		
Уч. з.р.	Полочка	Инв. №	Камера текущего ремонта вагонеток ВГ2,0; ВГ4,5		
Лит. шпал.	Каталог	Инв. №	Катера		
Нач. отд.	Соба	Инв. №	Настилка рельсового пути на закруглении. План, разрез А-А, В-В		
			КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог		
			калибрвал Шпальниковая формат А2		

Привязан	И. контр.	ГЛАВК	В.И.И.
Лин. №			

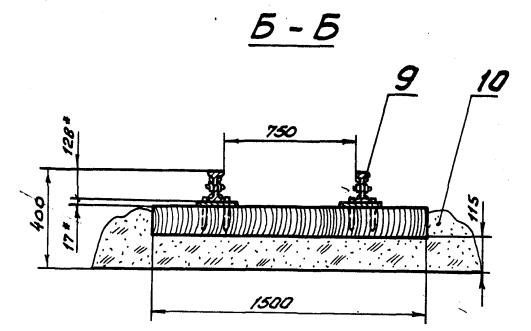
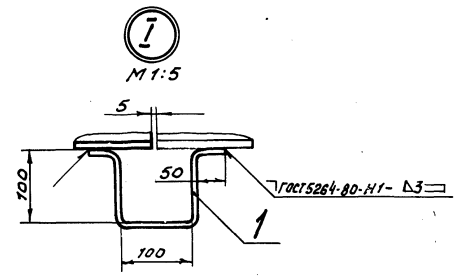
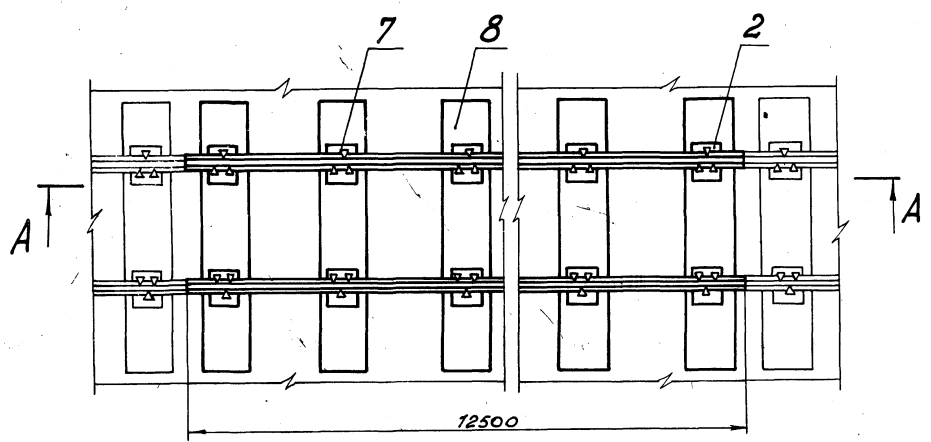
Львов И

Тилобой проект 403-3-075.86

Шифр по плану, Покрытие и грунт, Вектор шиф. №



План



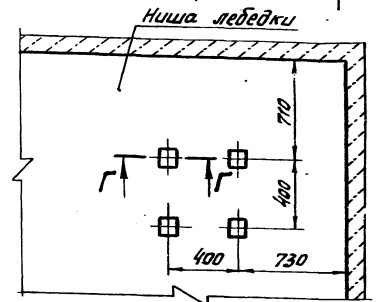
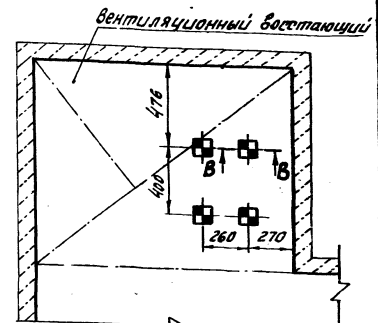
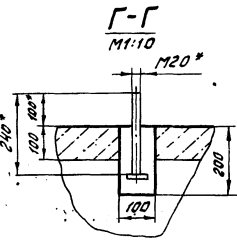
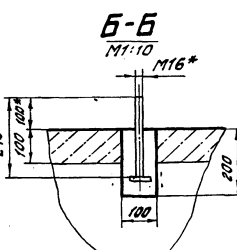
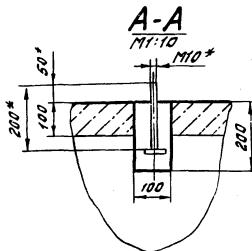
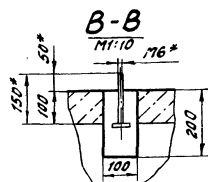
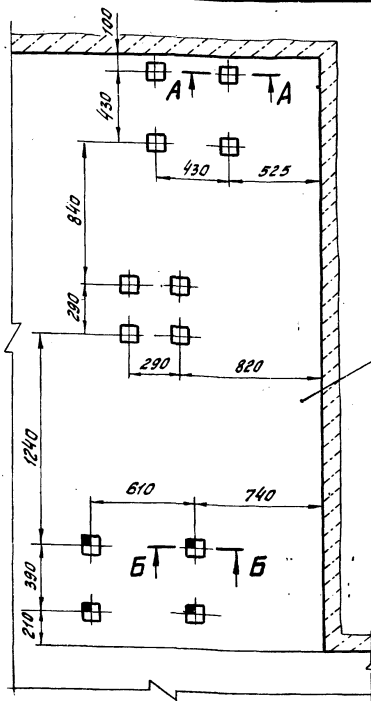
Спецификация к рельсовому пути на прямом участке

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
1		Пиласа 5-2 4-75 ГОСТ 103-76 Ст. 3-ка ГОСТ 535-79 Р-400	2	0,942	
2		Подкладка ГОСТ 7637-55	38	3,020	
3		Накладка Р-33	4	12,430	
4		Болт М22х135,8,8 ГОСТ 11530-76	12	0,448	
5		Гайка 2М22 ГОСТ 11532-76	12	0,152	
6		Шайба 22 ГОСТ 19115-73	12	0,049	
7		Кастыль 14х44 ГОСТ 8143-76	114	0,200	
8		Шпалы пропитанные 16 ГОСТ 18988-75	19		
9		Рельс Р 33 ТУ 14-2-190-75	25		м
10		Щебень 25... 40	4,5		м³
		Электроды типа ЭИ ГОСТ 19467-75	0,01		кг

* Размеры для справок

14
9394/25

ТПР 403-3-075.86 6-ГРС	
Подземные депо контактных электровазов для ручных черной металлургии	Камера текущего ремонта вагонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5
Привозан	Опавиз Лист 12
Установка рельсового пути на прямом участке. План; разрезы А-А, Б-Б; узел I	КРИВБАСПРОЕКТ г.Кривой Рог
ШИФ. №	М 1: 20
Копировал Янко формат А2	



* Размеры для справок

- Условные обозначения
- - Шанцы для болтов М10.
 - - Шанцы для болтов М16.
 - ▣ - Шанцы для болтов М6.
 - ▤ - Шанцы для болтов М20.

Разраб. Ковалева	Инж. Ковалева	Проект. Ковалева	Инж. Ковалева	Экз. Ковалева	93/86
Проф. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	93/86
Рук. гр. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	93/86
Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	93/86
Нач. отд. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	93/86

ТНР 403-3-075.86 6-ГРС

Проектные детали контактных электровазов для рудников черной металлургии

Камера текущего ремонта багнеток ВГ20; ВГ4,5

План расположения фундаментных болтов под оборудование М1-20

Калибрвал Штывалова

9394/25

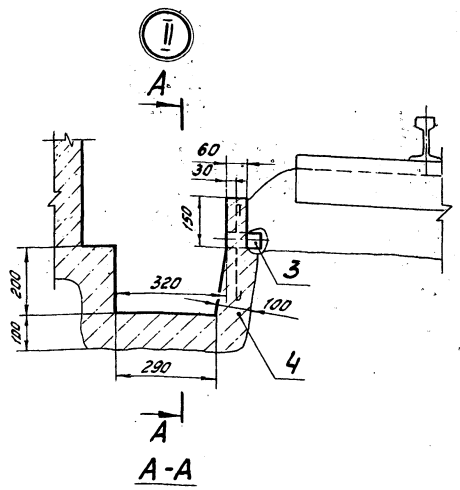
Стальной лист листов А7 14

КРИВБАСТПРОЕКТ

г. Кривой Рог

формат А2

Привязан	И.контр. ГИЛКО
Инв.№	



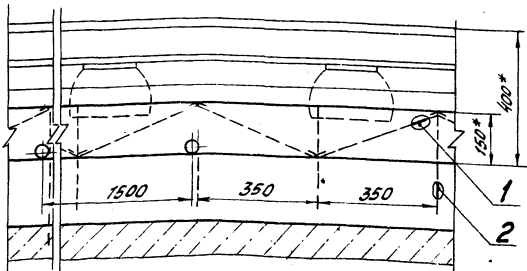
Ведомость деталей

Поз.	Экзиз
1	50 400 50

Спецификация к канавке водоотливной

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
1**	А-Г-6 ГОСТ 5781-82, e=500		3	0,11	
2	А-Г-8 ГОСТ 5781-82, e=300		3	0,12	
3	Труба Д. ГОСТ 10704-76 e=100		1	0,24	
4		Бетон марки 150	0,09		м ³

- ** поз.1 смотри ведомость деталей
- 1* Размеры для справок.
2. Данный лист рассматривать с листами 4, 6, 8.
3. Сечение канавки в свету 0,06 м².
4. Сечение канавки в проходке 0,15 м².
5. Спецификация дана на 1м канавки



Разраб. Ковалева	Инж. Ковалева	Проект. Ковалева	Инж. Ковалева	Экз. Ковалева	93/86
Проф. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	93/86
Рук. гр. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	93/86
Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	93/86
Нач. отд. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	Инж. Ковалева	93/86

ТНР 403-3-075.86 6-ГРС

Проектные детали контактных электровазов для рудников черной металлургии

Камера текущего ремонта багнеток ВГ20; ВГ4,5

Канавка водоотливная Узел 1, разрез А-А М1:10

Калибрвал Штывалова

15

9394/25

Стальной лист листов А7 13

КРИВБАСТПРОЕКТ

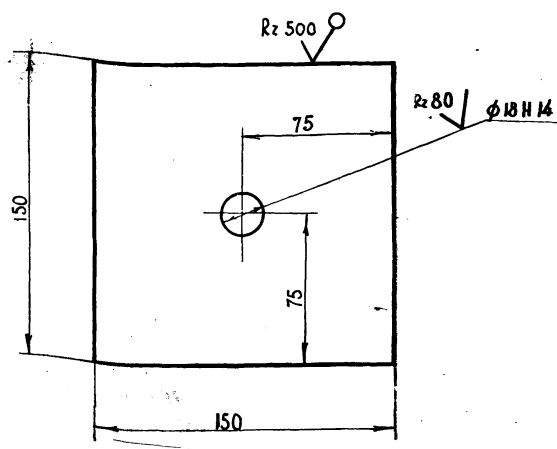
г. Кривой Рог

формат А2

Привязан	И.контр. ГИЛКО
Инв.№	

21010-9

✓ (✓)



НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0.14/2

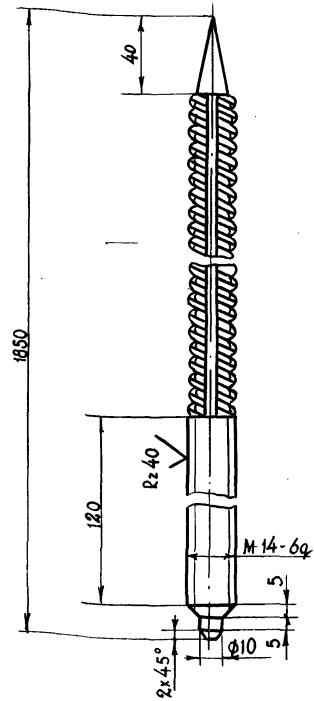
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТУРКИНА	05.84		
ПРОВ.	ТУРКИНА			
РУК. ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.84		
И. КОНТР.	ГЛАКО			

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТУРКИНА	05.84		
ПРОВ.	ТУРКИНА			
РУК. ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.84		
И. КОНТР.	ГЛАКО			

ТП					6-01.012				
СТЕРЖЕНЬ					ПЛИТА ОПОРНАЯ				
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
И	2,90	1:2			И	1,70	1:2		
А-И-16 ГОСТ 5781-82					КРИВБА СПРОЕКТ				
г. Кривой Рог					г. Кривой Рог				
ФОРМАТ А4					ФОРМАТ А4				

1010-9

✓ (✓)

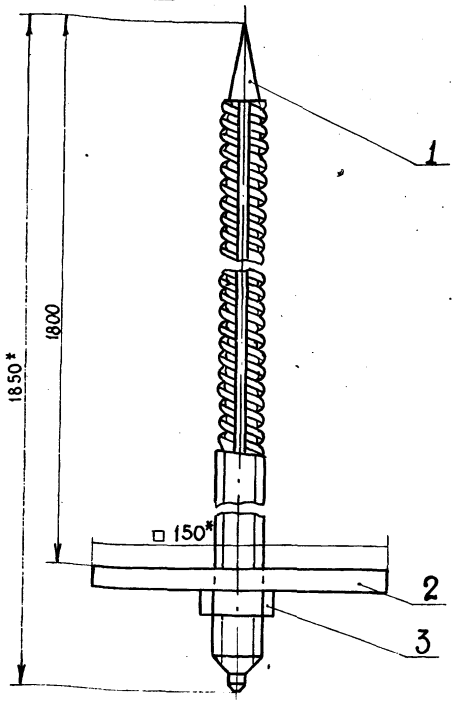


НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0.14/2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТУРКИНА	05.84		
ПРОВ.	ТУРКИНА			
РУК. ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.84		
И. КОНТР.	ГЛАКО			

ТП					6-01.011				
СТЕРЖЕНЬ					ПЛИТА ОПОРНАЯ				
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
И	2,90	1:2			И	1,70	1:2		
А-И-16 ГОСТ 5781-82					КРИВБА СПРОЕКТ				
г. Кривой Рог					г. Кривой Рог				
ФОРМАТ А4					ФОРМАТ А4				

0301010-9



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТУРКИНА	05.84		
ПРОВ.	ТУРКИНА			
РУК. ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.84		
И. КОНТР.	ГЛАКО			

ТП					6-01.010СБ				
ШТАНГА					ШТАНГА				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
И	4,62	1:2			И	4,62	1:2		
КРИВБА СПРОЕКТ					КРИВБА СПРОЕКТ				
г. Кривой Рог					г. Кривой Рог				
ФОРМАТ А4					ФОРМАТ А4				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			6-01.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4		1	6-01.011	СТЕРЖЕНЬ	1	
A4		2	6-01.012	ПЛИТА ОПОРНАЯ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		ГАЙКА М14 ГОСТ 5915-70	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТУРКИНА	05.84		
ПРОВ.	ТУРКИНА			
РУК. ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.84		
И. КОНТР.	ГЛАКО			

ТПР					403-3-075.86					6-01.010				
ШТАНГА					ШТАНГА					ШТАНГА				
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
И	4,62	1:2			И	4,62	1:2			И	4,62	1:2		
КРИВБА СПРОЕКТ					КРИВБА СПРОЕКТ					КРИВБА СПРОЕКТ				
г. Кривой Рог					г. Кривой Рог					г. Кривой Рог				
ФОРМАТ А4					ФОРМАТ А4					ФОРМАТ А4				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План. Схема расположения камер. М 1:50	
3	Вид А. Разрезы В-В...Д-Д. М 1:50	
4	Вид Б. Планы расположения фундаментных болтов под оборудование мастерской и лебедку. Разрезы: А-А...Г-Г. М 1:20	
5	Спецификация (начало)	
6	Спецификация (окончание)	
7	Разводка трубопровода сжатого воздуха. План. Разрез А-А. М 1:100	
8	Установка аспирационная местная. План. Разрезы: Б-Б...Г-Г. М 1:10	
9	Установка аспирационная местная. Разрезы: А-А, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж, И-И, М 1:10	
10	Установка аспирационная ванны для мойки деталей. План. Вид В. Разрезы: А-А, Б-Б, Е-Е.	
11	Установка аспирационная ванны для мойки деталей. Вид Г. Разрезы: Д-Д, Ж-Ж, И-И. План. Расположения фундаментных болтов под вентилятор. М 1:10	
12	Установка аспирационная стола сварщика. План. Разрезы А-А...Е-Е.	
13	Устройство для крепления гибкого токопровода тали. Главный вид. Разрезы: А-А...В-В.	
14	Устройство для крепления гибкого токопровода тали. Выносные элементы: I, II, III.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТПР 403-3-075.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом VII
ТП 401-И-65.85	Металлоконструкции и инвентарь	Альбомы VI, VII
ТПР 403-3-073.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом III
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Альбом III, 4, 6
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Альбом IV, 4, 6
ТПР 403-3-075.86	Спецификация оборудования, Часть I	Альбом II, 4, 6

1. Метод ремонта принять агрегатно-узловой.
2. В подземной камере выполнять осмотры и 60% текущих ремонтов вагонеток. Остальные объемы выполнять в ремонтно-механических мастерских на поверхности.
3. Режим работы камеры: количество рабочих дней в году - 260; количество смен в сутки - 2; продолжительность смены, часов - 6.
4. В подземном депо производить ремонт не менее 98 вагонеток. При этом годовой объем ремонтных работ должен составлять 1069 человеко-часов.
5. Объем работ, указанный в пункте 4, должны выполнять 6 рабочих (штат явочный).

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация разводки трубопровода	
8	Спецификация установки аспирационной местной	
11	Спецификация установки аспирационной ванны для мойки деталей	
12	Спецификация установки аспирационной стола сварщика	
14	Спецификация крепления гибкого токопровода тали	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
Инженер проекта И.В.С. Толчий

		17 9394/25	
		Привязан	
Инв. №		ТПР 403-3-075.86 6-ТХ	
Разраб.	Червина	Подземные депо контактных электровазос для рудников черной металлургии	
Провер.	Корюченко	Камера текущего ремонта вагонеток ВГ 2.0: ВГ 4.5	
Рук.зе.	Штченко	Стадия	Лист
Л.спец.	Куцкий	А7	1
Нач.отд.	Петренко	14	
Г.пр.	Толчий	КРИВБАСПРОЕКТ	
Н.контр.	Шко	2 Кривой Рог	

План

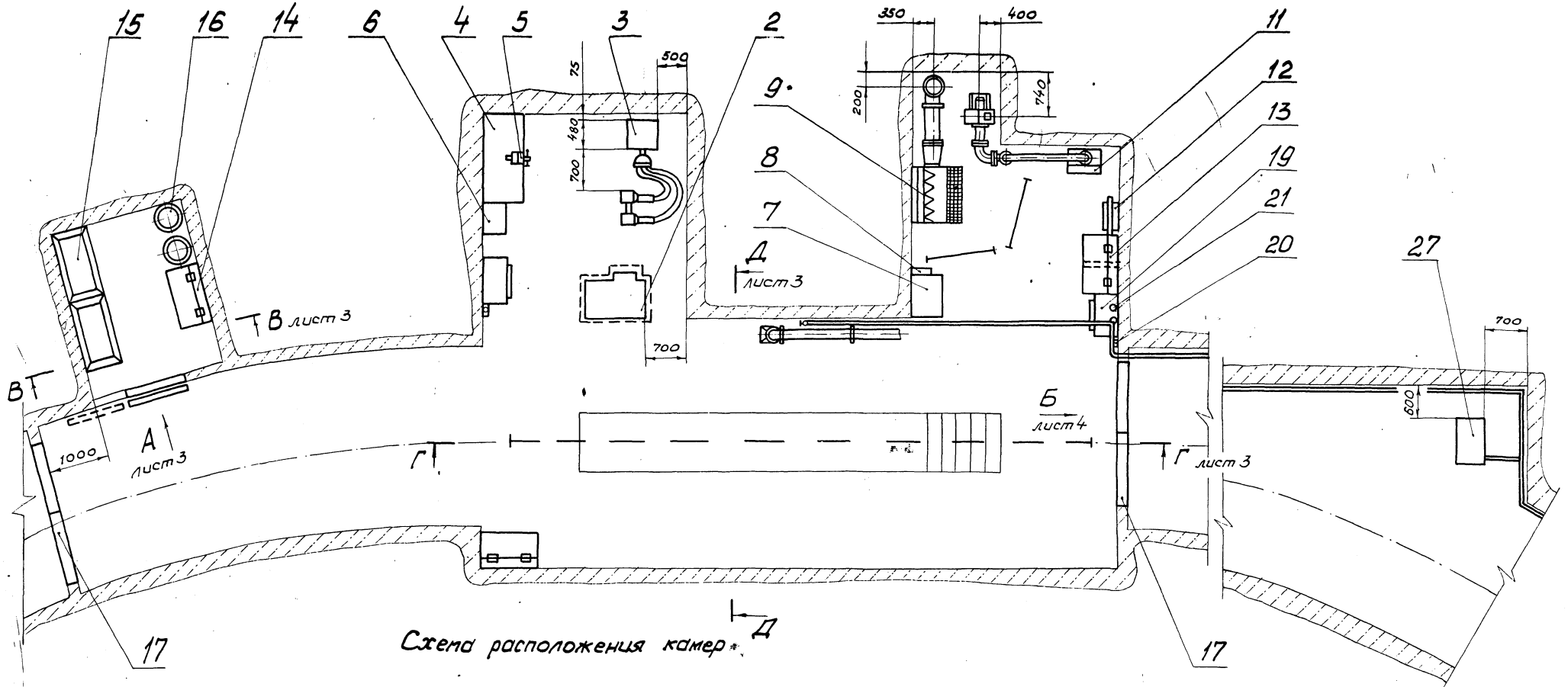
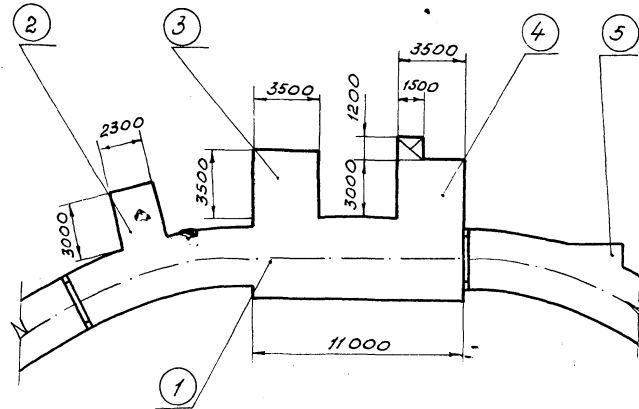


Схема расположения камер*



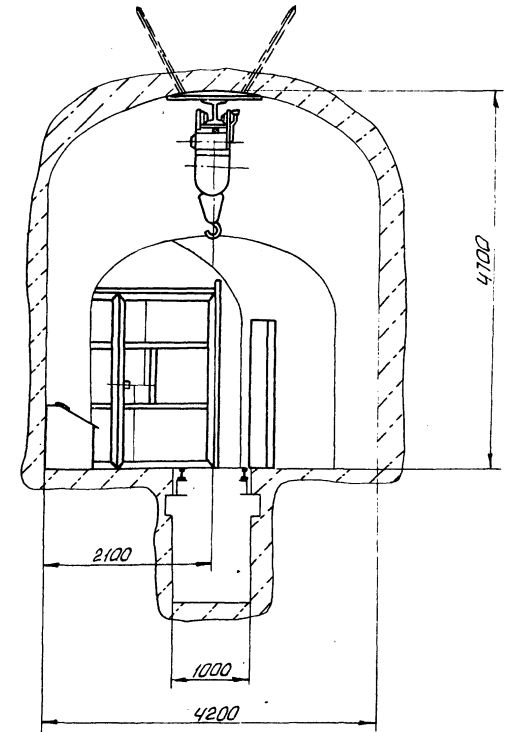
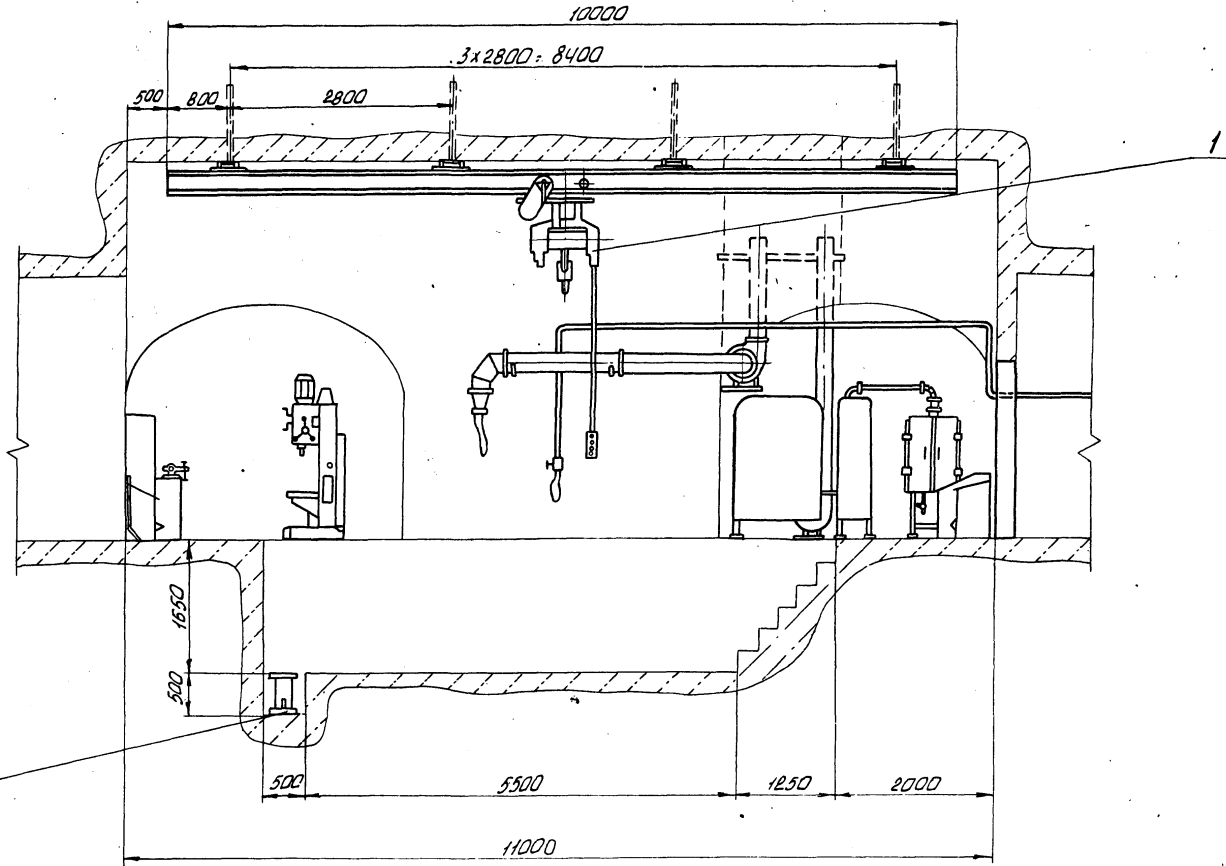
Экспликация камер

Но-мер	Наименование
1	Камера ремонта вагонок
2	Камера инструментальной кладовой
3	Камера мастерской
4	Камера сварочных работ
5	Ниша лебедки

Разраб.	Щербина	Инж.		ТПР 403-3-075.86 Подземные дело контактных электровазов для рудников черной металлургии Камера текущего ремонта вагонок ВГ 20; ВГ 4,5	18 9394/25 6-ТХ	
Провер.	Ладоженко	Инж.				
Рук. гр.	Титченко	Инж.				
Ин. спец.	Кичицкий	Инж.				
Нач. отд.	Петренко	Инж.	06.86			
Тип	Топчий	Инж.		Стация	Лист	Листов
Прибаван				рл	2	
Инв. №		Н.контр.	Гилко	Инж.		
				План. Схема распо- ложения камер	М1:50	КРИВБАСПРОЕКТ
						г.Кривой Рог

Г-Г лист 2

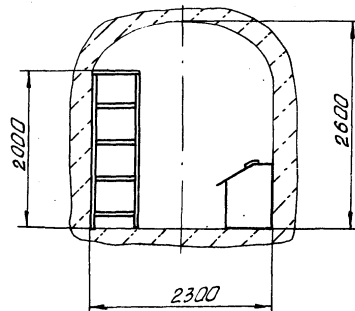
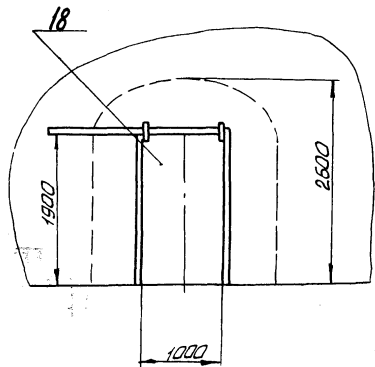
Д-Д повернуто, лист 2



- 28
- 38
- 39
- 40

Вид А лист 2

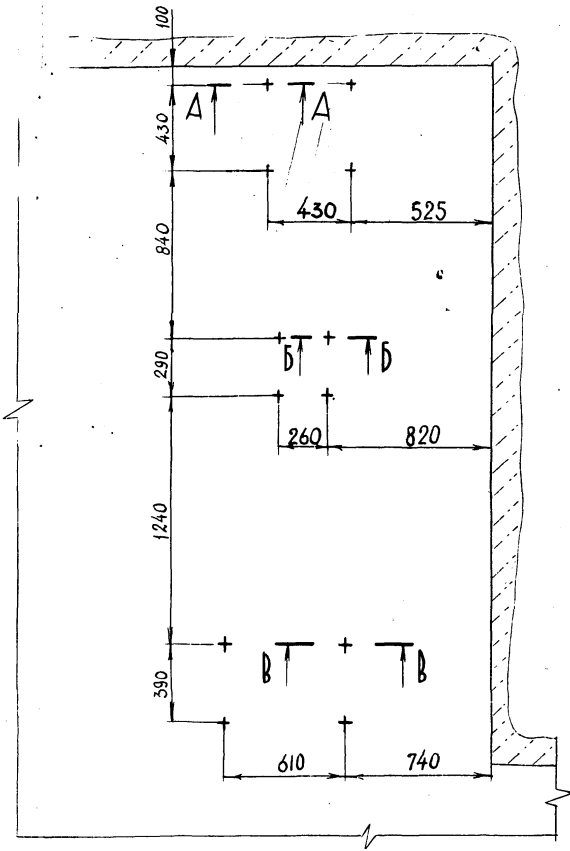
В-В повернуто, лист 2



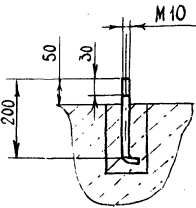
Разраб.	Щербина	Черт.		ТПР 403-3-075.86	6-7X	
Провер.	Пархоменко	Инж.				
Рис. гр.	Тютченок	Инж.				
Ин. спец.	Куцый	Инж.				
Нач. отд.	Петренко	Инж.		Подземные вела контактных электровазоб для рудников черной металлургии	Камера текущего Ремонт вагонеток	
Н. контр.	Гилко	Инж.				
Приказан				Стая	Лист	Листов
				РП	3	
Инв. №				Вид А. Разрезы В-В.. Д-Д		КРИБЬАСПРОЕКТ г. Кривой Рог
				М1:50		

19,
9394/25

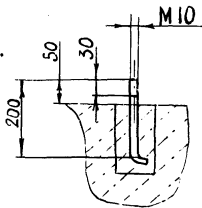
ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ МАСТЕРСКОЙ



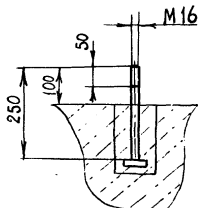
А-А
М 1:10



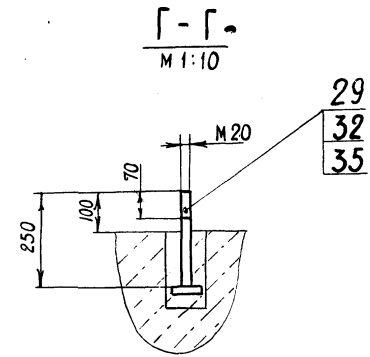
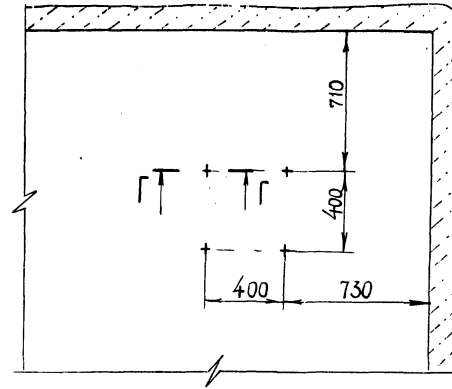
Б-Б
М 1:10



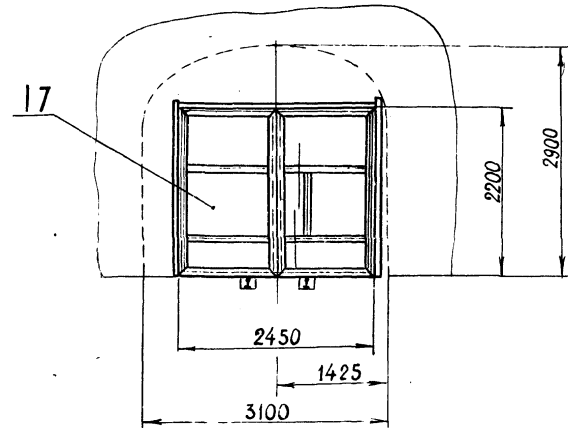
В-В
М 1:10



ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ ПОД ЛЕБЕДКУ



Вид Б
М 1:50



Имя, № подл. | Подпись | Дата | Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЩЕРБИНА		ТПР 403-3-075.86	6-ТХ
ПРОВЕР.	ПАРХОМЕНКО		ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВО-	
РУК. ГР.	ТИТЧЕНКО		ЗОНОВ ДЛЯ РУКАВКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	
ГЛА. СПЕЦ.	КУЦЫЙ		КАМЕРА ТЕКУЩЕГО	СТАЛЬНАЯ
НАЧ. ОТД.	ПЕТРЕНКО	06.86	РЕМОНТА ВАГОНЕТОК	ЛИСТ
ГИП	ГОПЧИЙ		ВГ 20; ВГ 45	ЛИСТОВ
			Вид Б. ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	РП 4
			ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ ПОД	КРИВБАСПРОЕКТ
			ОБОРУДОВАНИЕ МАСТЕРСКОЙ НА	Г. КРИВОЙ РОГ
			БРАКУ. РАЗРЕЗ А-А-Г М 1:20	ФОРМАТ А2

ПРИВЯЗКА				
И. КОНТР.	ГНАКО			
ИНВ. №				

Тиловой проект 403-3-075, 86 Альбом № 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Барнацельский станкостроительный завод	Таль электрическая ТЭ 320-51120-00 грузоподъемностью 3,2 т. Мощность, кВт - 4,9 Высота подъема, м - 6,0	1	410	
2	Молодечненский станкостроительный завод	Станок вертикально-сверлильный модель 2Н118-1. Наибольший диаметр сверления 18 мм. Мощность, кВт - 1,5. Габариты, мм: 835 x 1030 x 1980	1	670	
3	Мукачевский станкостроительный завод	Станок точильно-шлифовальный модель ЗК631. Наибольший диаметр шлифовального круга 160 мм. Мощность, кВт - 0,75. Комплектно: тучи, мад ЗК631. И. 000. Лынетсасы ваяющий агрегатс присоединительными деталями ЗК631. 58.000. Производительность МЧ-700. Мощность, кВт - 1,5	1	23	1 160
4	Талминский опытно-механический завод, Терас	Стал слесарный РС-2. Габариты, мм: 1500 x 705 x 800	1	214	
5	Свердловский путевой ремонтно-механический завод	Тиски поворотные параллельные с винтовым зажимом ТП-П-140. Габариты, мм: 410 x 160 x 246	1	40,5	
6	8-Т-III.1.2.6-7-03.000	Шкаф для инструмента			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Габариты, мм: 800 x 432 x 1600	1	134	
7	Новоутицкий завод „Ускура“	Трансформатор сварочный одно-постовой ТДМ-40142. Номинальный сварочный ток 400 А. Габариты, мм: 553 x 585 x 840	1	150	
8	Специализированное производственно-техническое предприятие „Рудавтоматика“ г. Железногорск	Устройство ограничения напряжения холостого хода сварочных трансформаторов СУНСТ-245	1	20	
9	Харьковский завод крепежных изделий „Комсомолец“	Стол сварщика С 10020. Количество отсасываемого воздуха, МЧ - 850. Мощность встроеного вентилятора 1,5 кВт. Габариты, мм: 1010 x 915 x 1600	1	239	
10	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.1.2.6-7-11.000	Ширма защитная	2	42	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
11	9-02.180	Ванна для мойки деталей. Габариты, мм: 600 x 500 x 1700	1	95	
12	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.1.2.6-7-05.000	Ящик для остатков электрообв. Габариты, мм: 448 x 303 x 400	1	7,2	
13	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.1.2.6-7-10.000	Ящик для обтирочных материалов. Габариты, мм: 1000 x 625 x 800	1	65	
14	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.1.2.6-7-09.000	Ящик для смазочных материалов. Габариты, мм: 1010 x 600 x 800	2	66,5	
15	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.1.2.6-7-08.000	Стеллаж. Габариты, мм: 1150 x 650 x 2000	2	106	
16	СТУ 76-65	Бочка стальная вместимостью 150 л	2	22	
17	ТП 8-Т-3.1.2.1-14-07.000	Дверь металлическая двустворчатая 2450 x 2200	2	563	

Шифр поощ. Подпись и штамп исполнителя

21
9394/25

Свердловский завод	Щербина	В	ГПР 403-3-075.86	6-ТХ
Проверка	Пароменко	Л	Произменные дело контактных электроавтоматов для рудников черной металлургии	
Рис. 20	Итченко	Л	Камера текущего ремонта вагонеток 8Г20; 8Г45	
Л. спец.	Ильин	Л	Спецификация (начало)	
Нач. отд.	Петренко	Л	КРИВБАС ПРОЕКТ	
ГИП	Толчил	Л	г. Кривой Рог	
И. контр.	Гуляко	Л	Формат А2	

Привязан

Инв. №

Копировал Сологуд

Альбом 1

Титуловый проект 403-3-075, 86

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
18	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.1.2.6-6-02.000	Дверь сплошная откатная 1000 x 1900	1	200	
19	ТП 401-11-65.85 8-Т-III.1.2.6-6-06.000	Ящик для песка Габариты, мм: 780 x 550 x 750	2	36	
20	ГОСТ 3620-76	Полата стальная строительная	2	2,5	
21	Щучанский завод противопожарного оборудования	Огнетушитель химический пенный ОХП-10	2	7,5	
22	Свердловское ПО Пневмостроймашина	Машина сверлиль- ная для сверления отверстий диаметром 32 мм ИП-1016А Давление сжатого воздуха 0,5 МПа Расход сжатого воздуха 2 м ³ /мин	1	8,4	на чертеже не показано
23	Конаковский завод механизированного инструмента	Машина шлифро- вальная пневматическая ИП 2015 Диаметр шлифоваль- ного круга 100 мм Расход сжатого воздуха 1,2 м ³ /мин	1	3,5	на чертеже не показано
24	Московский завод Пневмостроймашина	Гайковерт пневматический ИП 3125 Диаметр затяги- ваемой резьбы 18 мм Расход сжатого воздуха 0,8 м ³ /мин	1	2,5	на чертеже не показано
25	Свердловское ПО Пневмостроймашина	Гайковерт пневматический ИП 3106 Б Диаметр затяги-			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		важной резьбы: 27-36 мм Расход сжатого воздуха 0,9 м ³ /мин	1	9,2	на чертеже не показано
26	Свердловское ПО Пневмостроймашина	Гайковерт пневматический челюстной реверсивный 3205 Б. Диаметр затягиваемой резьбы 27-36 мм Расход сжатого воздуха 1,05 м ³ /мин	1	9,5	на чертеже не показано
27	Одесский машино- строительный завод "Красная Гвардия"	Лебедка шахтная вспомогательная ПП (ШВ-710 x 0,35П) Тяговое усилие, кН-71 Рабочая длина каната, м-150 Пневмодвигатель- П 6,3-12 Габариты, мм: 455 x 800 x 520	1	235	
28	Ясногорский машино- строительный завод	Турбонасос забой- ный Н-1М	1	30	
29		Болт М20 x 250, 36 ГОСТ 7798-70	4	0,66	
30		Болт М16 x 250, 36 ГОСТ 7798-70	4	0,414	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
31	9-02.049-01	Болт М10 x 200, 36	8	0,14	
32		Гайка М20,4 ГОСТ 5915-70	4	0,063	
33		Гайка М16,4 ГОСТ 5915-70	4	0,033	
34		Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70	8	0,011	
35		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	0,025	
36		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	0,011	
37		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	8	0,007	
38	9-02.055	Ниппель	1	1,49	
39		Рукав Г(IV)-10-40-57 ГОСТ 18698-79	6	2,0	в метрах
40		Рукав В(II)-2,5-50-62 ГОСТ 18698-79	5	1,3	в метрах

Шифр чертежа: 403-3-075, 86

20
939425

Разработчик: Шабалин В.А.
Проверено: Вакоченко С.В.
Сл. гр. Титченко С.В.
Л. спец. Куцый В.В.
Нач. отд. Петренко В.В.
ГМП Толчило В.В.
А.конт. Гилко В.В.

Привязан

ТНР 403-3-075.86 6-ТХ

Прозвонные работы контактных электровозов для рудников черной металлургии

Камера текущего ремонта вагонеток 8Г2.0; 8Г4.5

Спецификация (окончание)

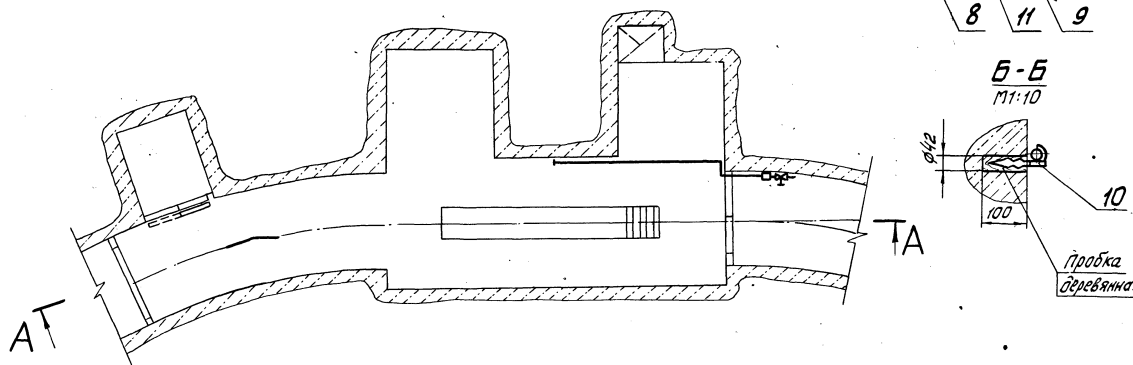
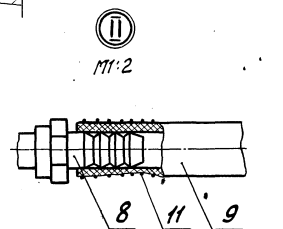
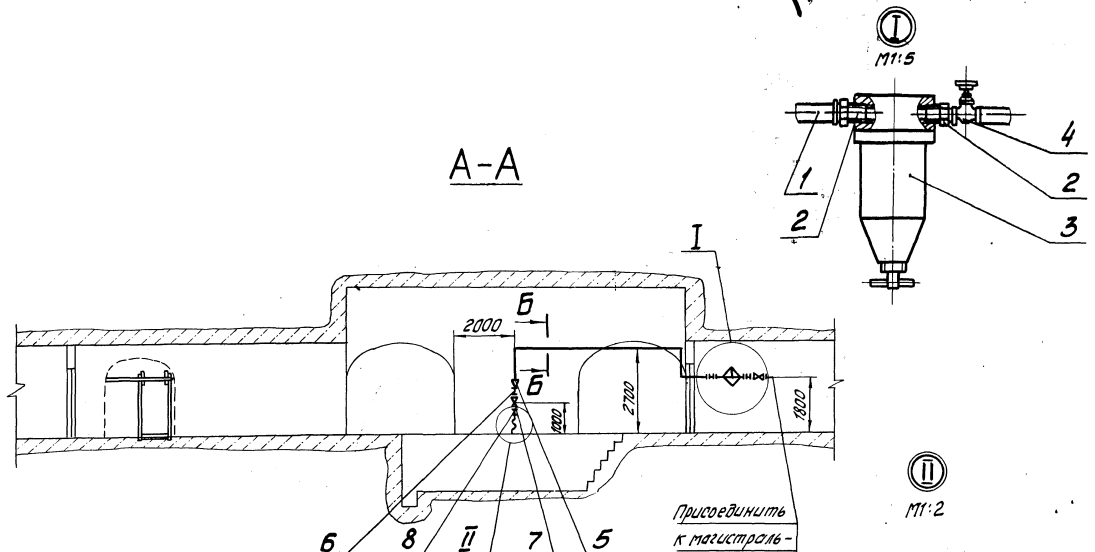
Страницы листов 1/2 6

КРИБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог

Копировал Сологуз Формат А2

Спецификация
разводки трубопровода

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	масса, кг	примечание
1		Труба Ц-25х3,2			
2	9-02.053	ГОСТ 3282-75 Ниппель	11	0,15	6 метров
3	Черкесский завод "Гидроинвентормонтаж"	Фильтр-влагоотделитель Тип 26-25-80(ВЧ-36) Ди 25 мм; Р ₀ 1 МПа	1	2,8	
4	Семеновский арматурный завод	Вентиль муфтовый 15кч18п2; Ду 25 мм	1	1,4	
5		Муфта 25х20 ГОСТ 8957-75	1	0,147	
6		Ниппель 20 ГОСТ 8958-75	1	0,090	
7	Семеновский арматурный завод	Вентиль муфтовый 15кч18п2; Ду 20 мм	1	0,9	
8	9-02.054	Ниппель	1	0,18	
9		Рычаг Г(IV)-10-20-33У ГОСТ 18698-79	6		6 метров
10	9-02.056	Крюк	5	0,36	
11		Пробка 20-0-С ГОСТ 3282-74	1		6 метров



Технические требования

1. Крепление трубопровода производить через 2 м.
2. Сварку трубопровода производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Монтаж, испытание и продувку трубопровода производить в соответствии со СНиП 3.05.05-84.
4. Красить трубопровод эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74. В два слоя, класс покрытия VI по ГОСТ 9032-74.

23
9304/25

Разработчик	Смирнова	Проверено	Левина	Эксперт	Левина
Проектировщик	Левина	Сметчик	Левина	Эксперт	Левина
Монтаж	Левина	Качество	Левина	Эксперт	Левина
Нач. отд.	Левина	Левина	Левина	Левина	Левина
Ген. дир.	Левина	Левина	Левина	Левина	Левина
Н.контр.	Левина	Левина	Левина	Левина	Левина

ТТР 403-3-075.86 Б-ТХ

Производство деталей контактных электровозов для рудничной черной металлургии

Катера техникума металлургии

Разводка трубопровода жилого воздуха

Лист 7

КРИВБАСТПРОЕКТ
г.Кривой Рог

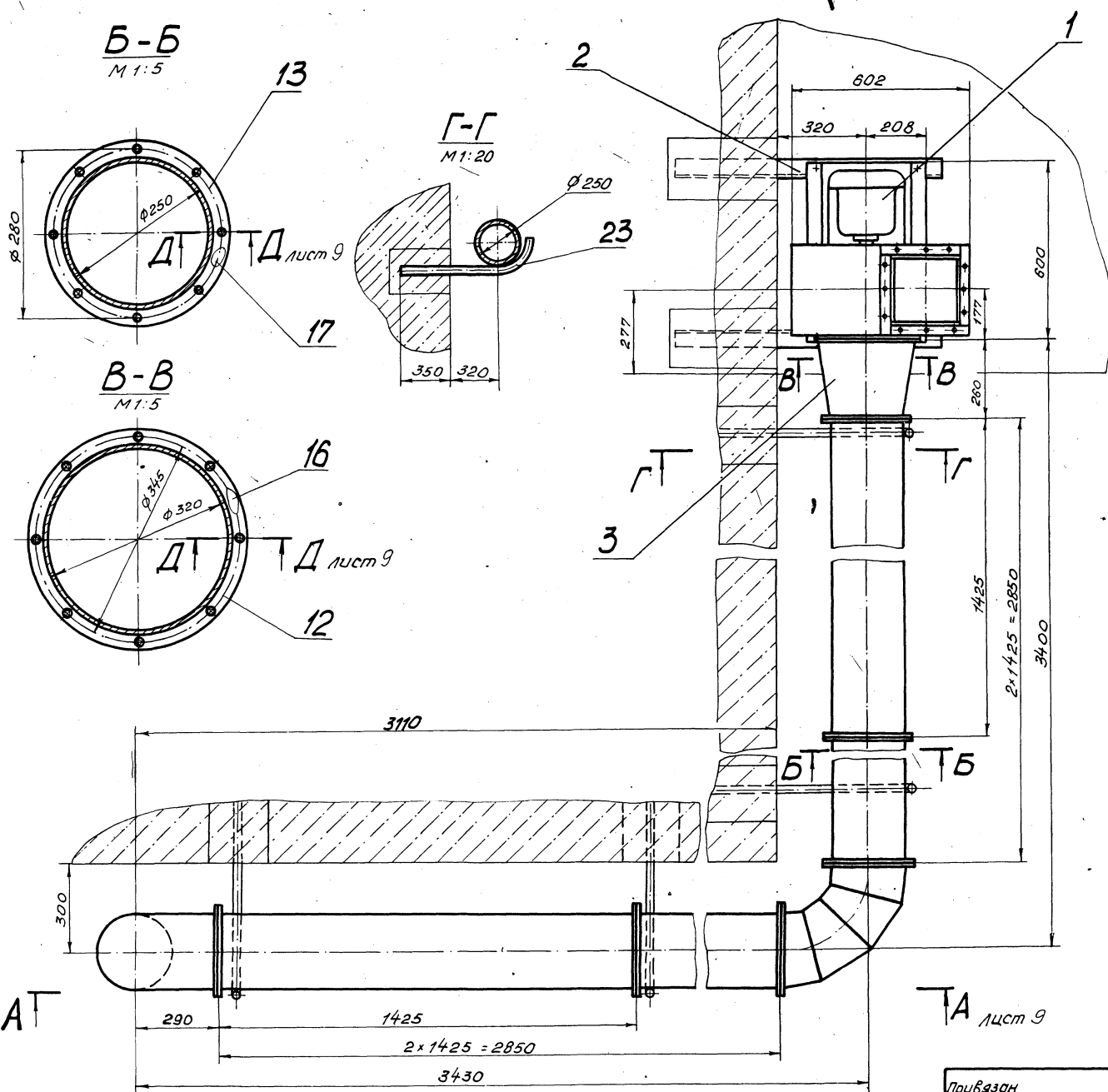
М1:100

формат 2

привязан					
лист №					

Альбом X

Типовой проект 403-3-075.86



Спецификация установки аспирационной местной

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	Учреждение УЮ-100/4 г. Плавск	Вентилятор радиальный общего назначения В-Ц4-70-3.15 Производитель- ность, м ³ /ч-1380 Мощность, кВт-1,5 Габариты, мм 602×600×660	1	31,5	
2	9-02.030	Рама	1	8,9	
3	9-02.040	Переход	1	3,32	
4	9-02.050	Патрубок	2	8,97	
5	9-02.060	Колено	2	4,6	
6	9-02.070	Переход	1	2,95	
7	9-02.110	Патрубок	1	0,72	
8		Металлоручка ВР-4х100 ГОСТ 3575-75	7	6,5	в метр
9	9-02.120	Диффузор	1	1,55	
10	9-02.080	Хомут	3	1,4	
11	9-02.090	Патрубок	1	6,76	
12	9-02.013	Фланец	1	0,95	
13	9-02.012	Фланец	14	0,8	
14	9-02.100	Фланец	1	0,9	
15	9-02.018	Фланец	2	0,4	
16	9-02.024	Прокладка	1	0,1	
17	9-02.025	Прокладка	7	0,07	
18	9-02.026	Прокладка	1	0,1	
19	9-02.027	Прокладка	1	0,035	
20		Болт М6×25.36 ГОСТ 7798-70	80	0,008	
21		Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	80	0,002	
22		Шайба 6.65г ГОСТ 6402-70	80	0,0005	
23	9-02.028	Кранштейн	4	1,4	

24
9394/25

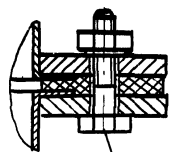
Изр. в. Мухоморова	Л. С. С.
Провер. Яковлев	Л. С. С.
Рук. гр. Титченко	Л. С. С.
Тл. спец. Куцый	Л. С. С.
Нач. отд. Петренко	Л. С. С.
ГИП	Талочный

ТПР 403-3-075.86		6-ТХ	
Паземные дело контактных электрообозв для радиальной черной металлургии			
Камера текущего ремонта Умидис лист			
багнеток В120; В145.			
Установка аспирационная местная			
Лист Разрезы Б-Б... Г-Г		КРИВАБАСПРОЕКТ	
М 1:10		г. Кривой Рог	

Привязан			
Инв. №			

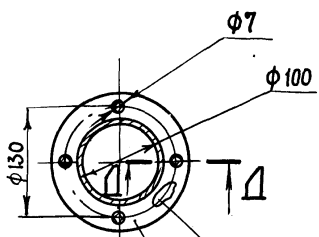
А-А ЛИСТ 8

Δ-Δ М 1:1



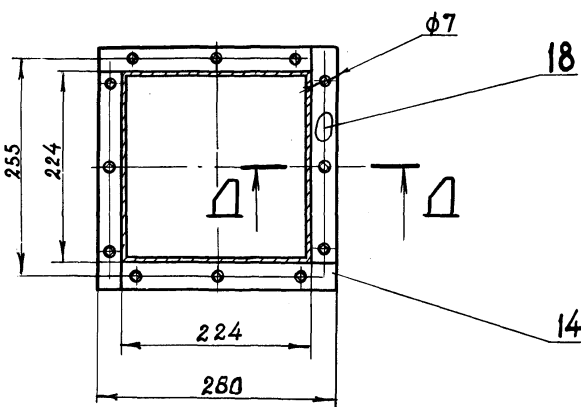
20
21
22

Е-Е М 1:5



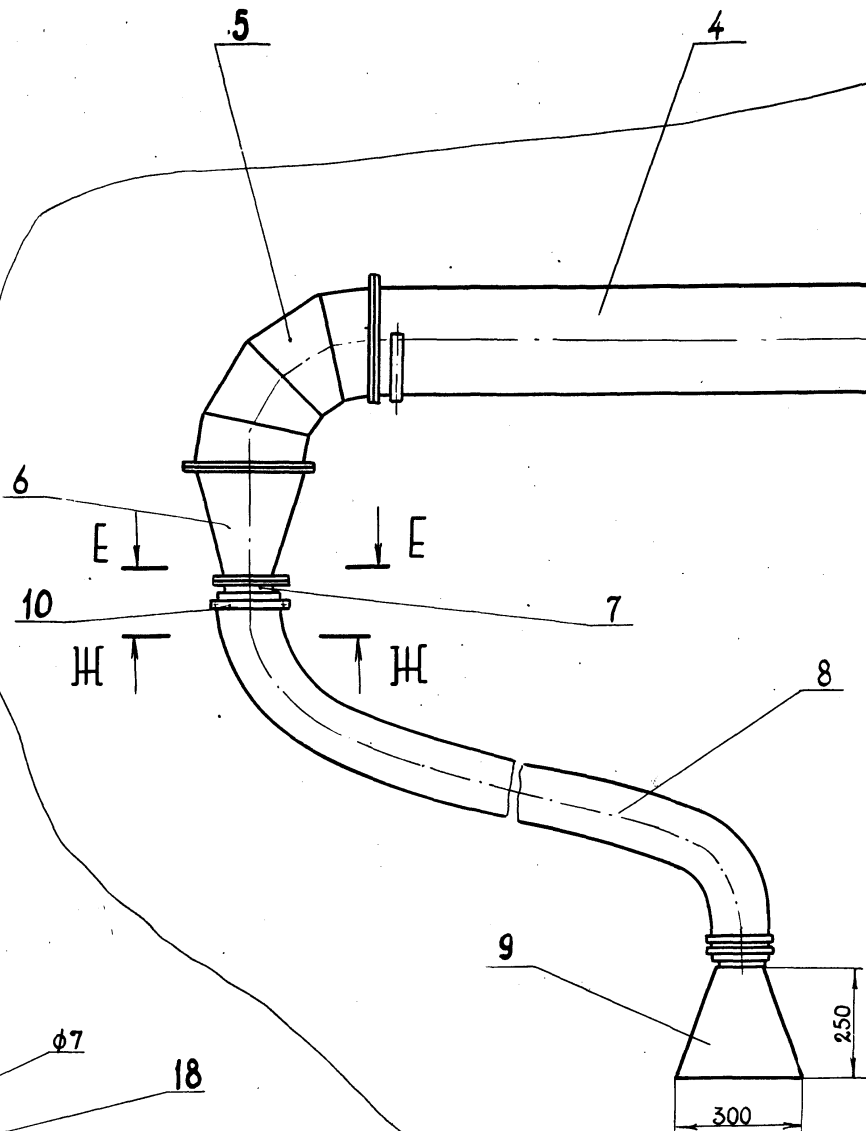
19
15

И-И М 1:5



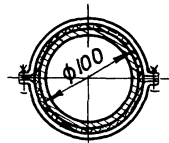
18
14

УРОВЕНЬ ГОЛОВОК
РЕЛЬСА



1800

И-И М 1:5



РАЗРАБ.	ПАРКОМНИН	Ю.И.
ПРОВЕР.	ТИТЧЕНКО	С.И.
РЧК-ПР.	ТИТЧЕНКО	С.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КУЦЫН	В.И.
НАЧ. ОТД.	ПЕТРЕНКО	В.И.
ГИП	ПОЛЧИЙ	В.И.
И. КОНТР.	ГЛАКО	В.И.

ТПР 403-3-075.86

25
9394/25

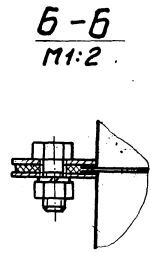
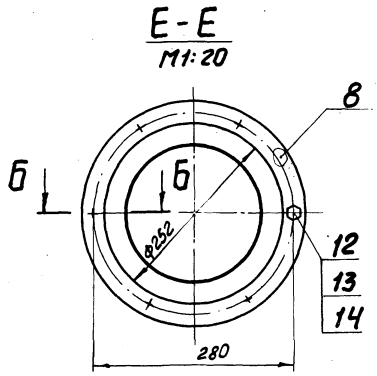
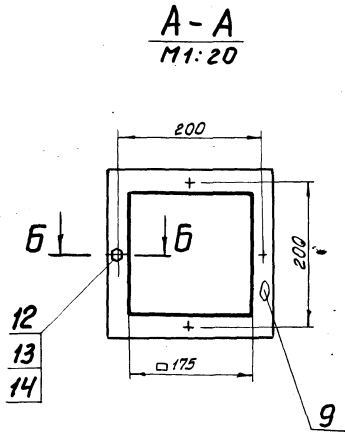
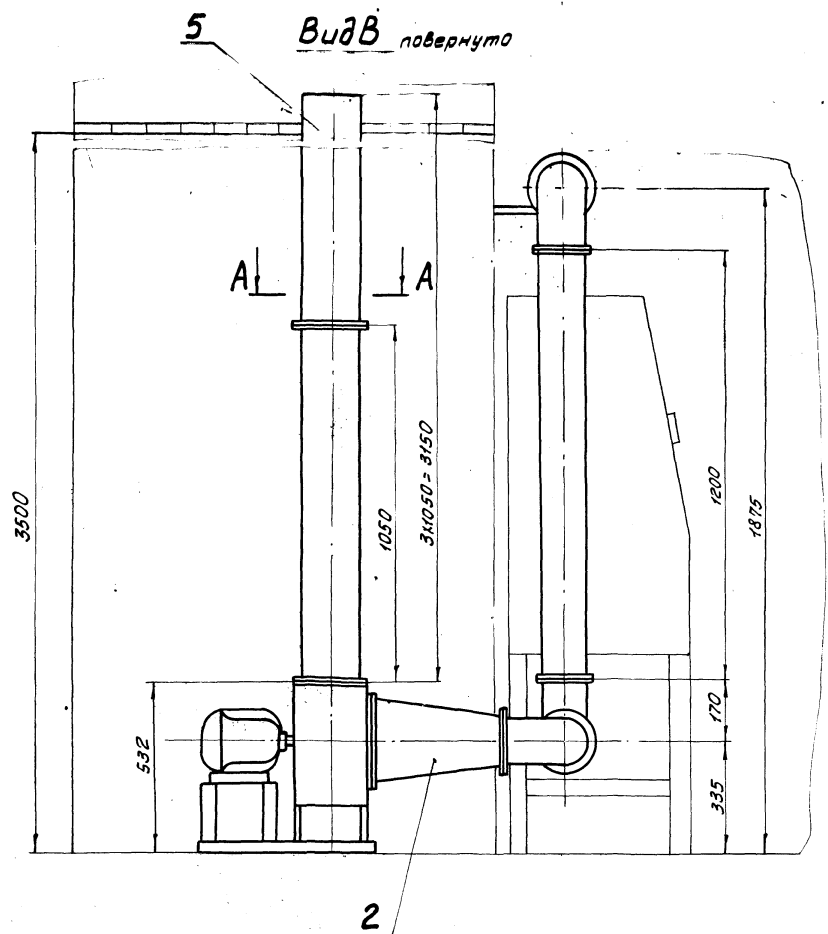
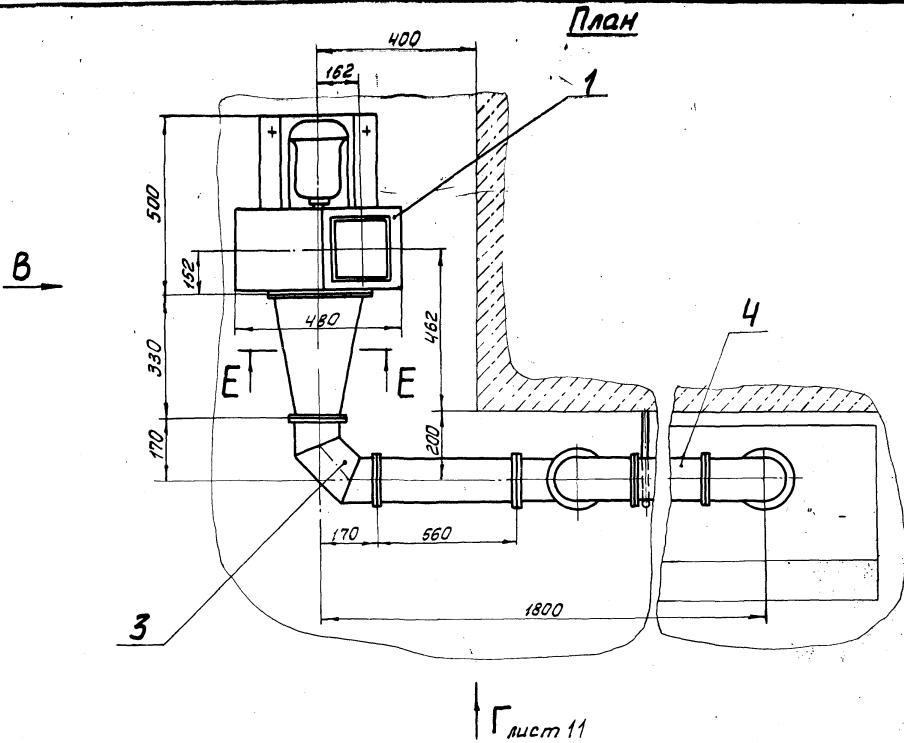
6-ТХ

ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ		
КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ 2,0; ВГ 4,5. УСТАНОВКА АСПИРАЦИОННАЯ МЕСТНАЯ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
	РП	9

РАЗРЕЗЫ А-А, Δ-Δ... И-И, И-И М 1:10	КРИВБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рог	формат А2

Копировал *Владимир*

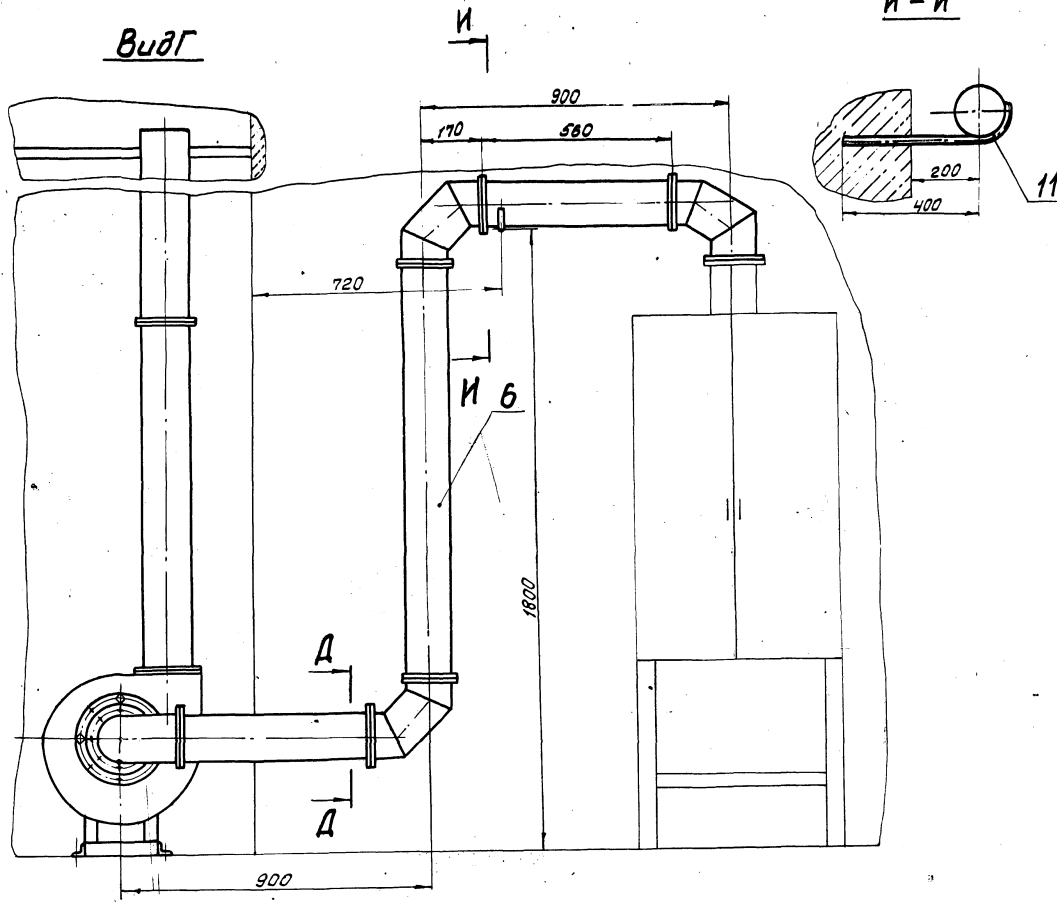
ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗЛ. ИЛИ ВМФ



Разработчик: Стрижков С.И.		ТНР 403-3-075.86		6-ТХ	
Проверено: Шахматов Л.И.		Подземные депо контактных электроваззов для рудников в черной металлургии			
Рис. эр: Тютченко		Камера текучего депо контактных электроваззов в ч.у.с. установки агломерационной для мойки металлов			
Л. спец: Куцый		ГМТ: Толчий		Этап: Лист 10	
Нач. отд: Петренко		Н. контр: Гуляко		КРИБАССПРОЕКТ	
Привязан:		Шифр по ГОСТ 19.001-79:		Формат А2	
ШМВ№:		Копировал: Сологуб			

26
9394/25

Вид Г

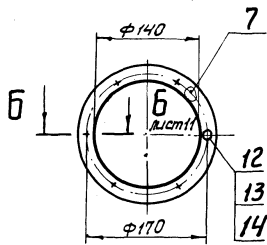


И-И

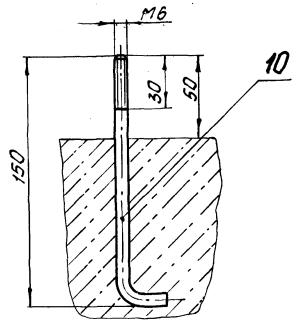
Спецификация установки аспирационной для мойки деталей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Предприятие №10 400/4 г. Плавск	Вентилятор radialный общего назначения В-Ц4-70-2,5 Производительность, м³/ч-1350 Мощность, кВт-0,55 Габаритные размеры, мм-500x480x532	1	36,8	
2	9-02.130	Переход	1	1,37	
3	9-02.140	Колено	4	1,94	
4	9-02.150	Патрубок	2	2,64	
5	9-02.160	Патрубок	3	6,58	
6	9-02.150-01	Патрубок	1	4,64	
7	9-02.046	Прокладка	8	0,03	
8	9-02.047	Прокладка	1	0,05	
9	9-02.048	Прокладка	3	0,03	
10	9-02.049	Болт фундаментный	3	0,03	
			4	0,04	
11	9-02.051	Кронштейн	1	0,8	
12		Болт М6х1,69х12			
		ГОСТ 7798-70	70	0,005	
13		Гайка М6,4			
		ГОСТ 5915-70	78	0,002	
14		Шайба 6,65Г			
		ГОСТ 6402-80	78	0,0005	

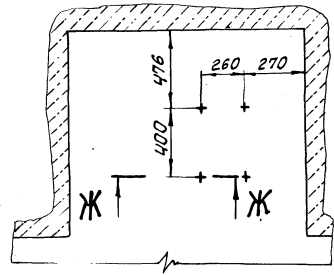
Д-Д
М1:50



Ж-Ж
М1:2



План расположения фундаментных болтов под вентилятор М1:20



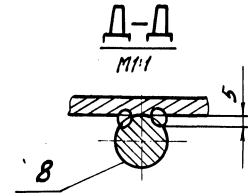
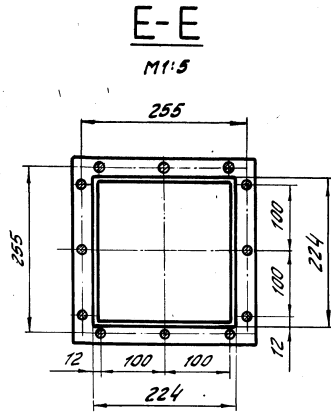
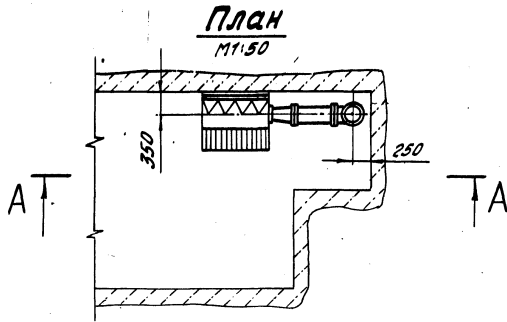
27
9394/25

Разработчик	Смирнова	Проверено	Пархоменко	Рук. гр.	Итченко	Л. спец.	Кущенко	нач. отд.	Петренко	№ 36	ТПР 403-3-075.86	6-ТХ
Проектные разработки для рудников черной металлургии										Камера текущего ремонта агрегатов ВГ 2,0, ВГ 4,5		
станочная аспирационная вентиляция для мойки деталей										Стеклолист листов		
Вид 1. Разрез Г-Г, Ж-Ж, И-И. План расположения фундаментных болтов под вентилятор М1:20										РП 11		
Кривбасспроект										г. Кривой Рог		
Формат А2										Копировал Строгуб		

А.И.С.Т.Х.

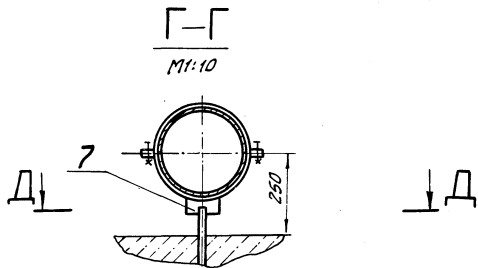
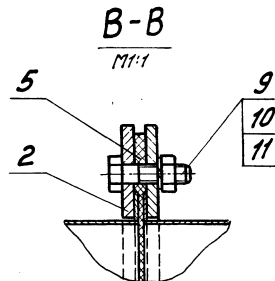
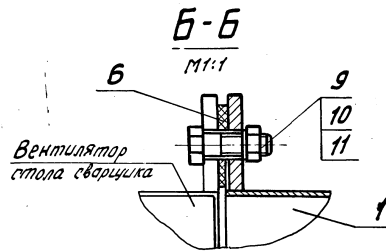
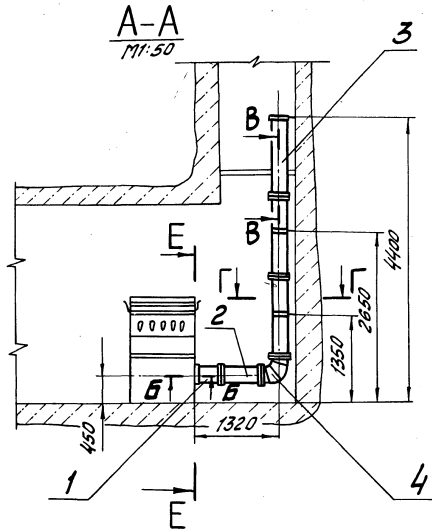
Титовый проект 403-3-075.86

Исполнитель: Шолова С.В. Дата: 20.08.86



Спецификация установки аспирационной стола сварщика

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	9-02.010	Переход	1	3,6	
2	9-02.080-03	Патрубок $\phi 250$; $L=600$	1	5,6	
3	9-02.080-02	Патрубок $\phi 250$; $L=1235$	3	11,9	
4	9-02.090	Колено $\phi 250$; $\alpha=90^\circ$	1	4,6	
5	9-02.025	Прокладка $\phi 260$	6	0,07	
6	9-02.026	Прокладка 230x230	2	0,1	
7	9-02.020	Хомут	2	1,4	
8		Штанга А-Г-16-ГОСТ5781-82 $L=500$	2	0,79	в Слзис-3
9		Болт М6x20.36 ГОСТ7798-70	42	0,0067	
10		Шайба М6.4 ГОСТ5915-70	42	0,0024	
11		Шайба 6.65 ГОСТ6402-70	42	0,0005	

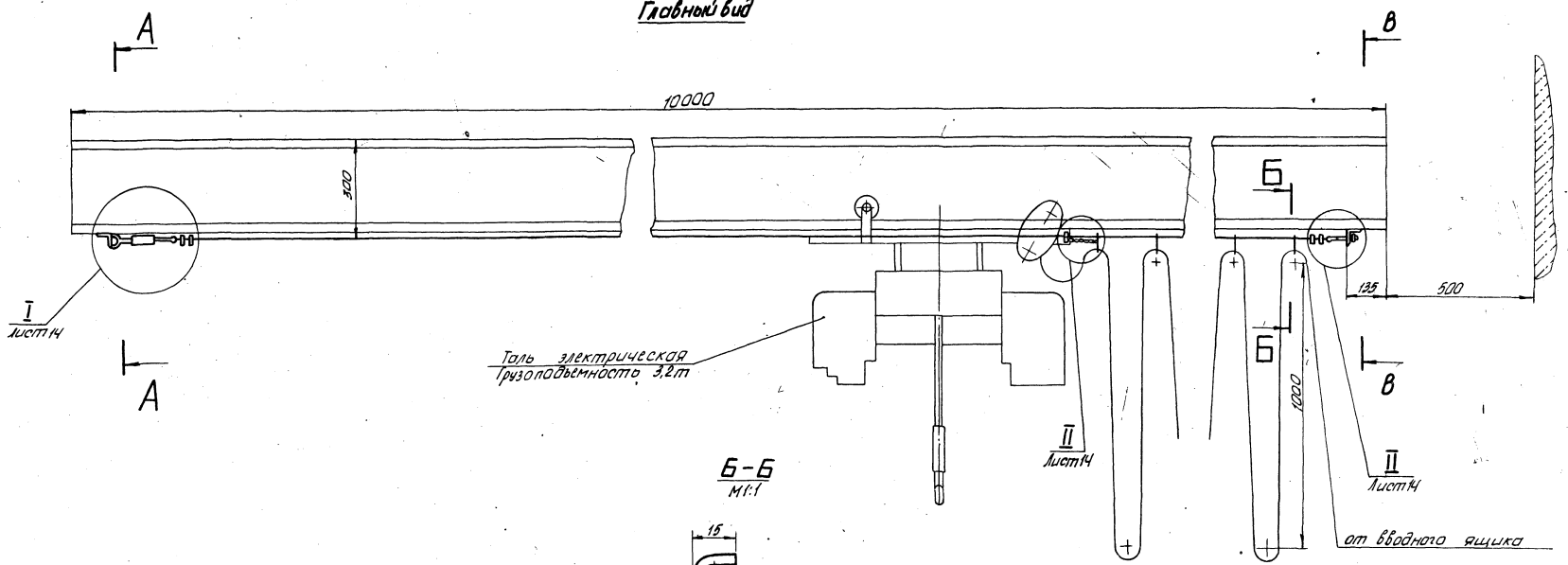


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm 0,14$.
- Сварка нестандартных швов ручная дуговая.
- Электроды типа 342 ГОСТ9467-75.
- Воздуховод изготовить в соответствии с ОСТ 24.070.01-78, общие технические требования.

28
9394/25

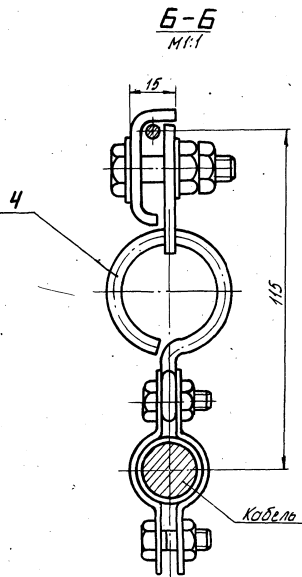
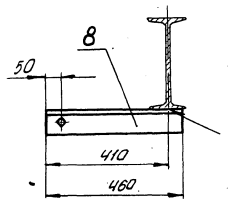
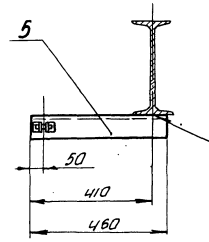
Разработчик: Кочерга Проверено: Трещенко Руч. эр.: Трещенко Электр.: Кучина Начальник: Петренко			ТПР 403-3-075.86 6-ТХ Подъемные стелы контактных электродов для ручной черной металлургии		
Исполнитель: Шолова Дата: 20.08.86			Категория: 2 Материал: сталь Цвет: синий		
И.К.И.И.И. ШЛОКО			Материал: сталь Цвет: синий		
План. Разрезы А-А... Е-Е			КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог		
Колорвал Шолова С.В.			Формат А2		

Главный вид



A-A

B-B

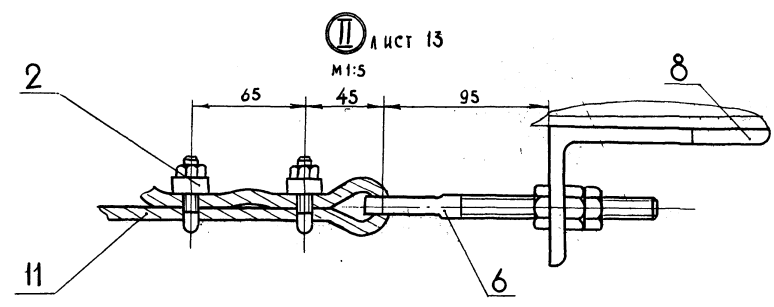
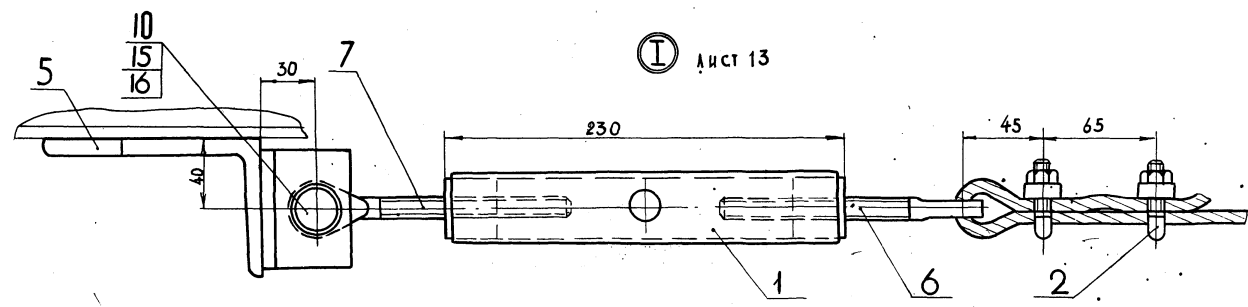
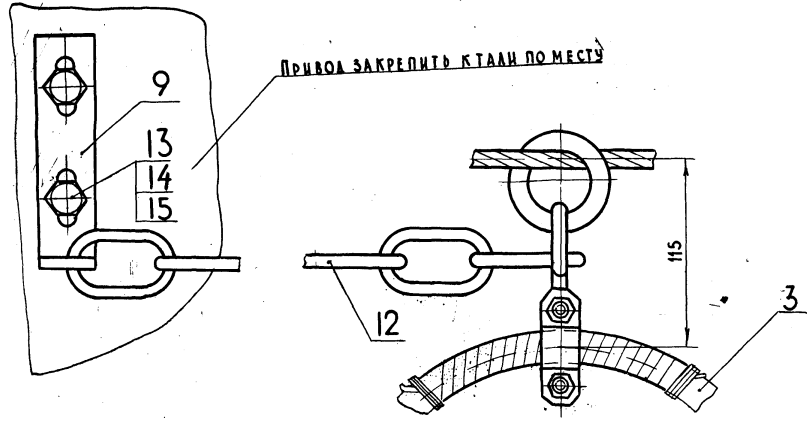


1. Токоъемник снять и на его место закрепить паводок (поз.9).
2. Крайние звенья цепи (поз.12) распилить и завести в отверстие паводка (поз.9) и серьгу подвеса (поз.3).
3. Все детали, кроме троса, резьбовых и шарнирных соединений, красить эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74 в два слоя, класс покрытия VI по ГОСТ 9.032-74.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н1-Д10
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

29
9394/25

Разработ	Смирнова	СМ		ТПР 403-3-075.86 Б-ТХ Проблемное дело контактных электротросов для ридника черной металлургии камера текучей воды, ремонт, стояки, листы расчеты в 2-х, 3-х, 4-х листах табл. для крепления гибкого тросопровода
Провер	Лавренко	ЛВ		
Рис. эр.	Тютчев	ТЮ		
И. спец.	Кучин	КУ		
Начальн.	Лавренко	ЛВ		
ТПР	Толчий	ТО		
И. контр.	Гилко	ГИ		

Прибавки				
Изм. №				



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТРОЙСТВА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИБКОГО ТОКОПОДА ВОДА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	9-02.230	СТЯЖКА	1	1,3	
2	9-02.240	ЗАЩИМ		0,12	
3	9-02.250	ПОДВЕС	7	0,12	
4	9-02.260	ЗАЩИМ	1	0,2	
5	9-02.270	КРОНШТЕЙН	1	8,2	
6	9-02.103	ЗОИТ	2	0,14	
7	9-02.104	ВИНТ ЛЕВЫЙ	1	0,14	
8	9-02.105	УГОЛОК	1	8,5	
9	9-02.106	ПОВОДОК	1	0,3	
10	9-02.107	ПАЛЕЦ	1	0,03	
11		КАНАТ 8,8-Г-П-А-О-И-160			
		ГОСТ 3077-80		3,7	
12		ЦЕПЬ НЕКАЛИБРОВАНАЯ			
		ГОСТ 2319-81	1	0,2	
13		БОЛТ М12x20.36			
		ГОСТ 7798-70	2	0,033	
14		ГАЙКА М12.4			
		ГОСТ 5915-70	3	0,017	
15		ШАЙБА 12			
		ГОСТ 11371-78	3	0,006	
16		ПЛАНИТ 3,2x20			
		ГОСТ 397-	1	0,001	

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ 403-3-075.86

ЛИСТ 13

30
9394/25

РАЗРАБ. СМЕРДОВА	ПРОВЕР. ПАРХОМЕНКО	РУК. ГР. ТИТЧЕНКО	ГЛА СПЕЦ. КУЦЫН	НАЧ. ОТД. ПЕТРЕНКО	ГИП. ГОЛЧИН	И. КОНТР. ГИЛКО	ТНР 403-3-075.86	6-ТХ	
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕЛО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ДЛЯ РУАНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ							КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ20; ВГ4.5. УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИБКОГО ТОКОПОДА	СТАДИЯ ЛИСТ	АНСТОВ
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, II, III							М1:2	РН 14	АНСТОВ

ПРИВЗАН					
ИВ. №					

Копировал [подпись] формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость металлоконструкции по видам профилей	
3	Монорельс. Главный вид. Разрезы: 1-1, 2-2. Выносной элемент I. М 1:20	
4	Техническая спецификация металла	

1. Все металлоконструкции окрасить в два слоя эмалью ХВ-785 черная ГОСТ 7313-75, III.7 в смеси с лаком ХВ-784 ГОСТ 7313-75 на растворителе (ацетон, Р-4, Р-464).
2. Все неоговоренные на чертежах сварные швы выполнять с высотой катета равной меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Сварные швы ездовой части балки зачистить.
5. Металлоконструкции выполнять согласно требованиям СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ."

Типовой проект 403-3-075.86

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения

Гл. инженер проекта *И.И.И.* *Топчий*

Привязан			
Инв. №		ТП	6-КМ
Разработ	Щербина	Подземные депо контактных электровозов для рудников черной металлургии.	
Провер	Пархоменко	Камера текущего ремонта вагонов ВГ 2.0; ВГ 4.5	
Рук. гр.	Итченко	Стадия	Лист
Гл. спец.	Куцый	РП	1
Нач. отд.	Петренко	Листов	4
Гип	Топчий	Общие данные	
Н.контр.	Гилко	КРИВБАСПРОЕКТ г.Кривой Рог	

Формат А3

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	N°N° строк	Код конструкции	Масса конструкции, т (с учетом 3% на КМД)													Кол-во, шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей														
				всего стали т/м	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь	сталь		
Встраиваемые конструкции																		
Монорельс		1				0,517		0,002		0,226					0,007	0,752	0,760	1
Итого массы						0,517		0,002		0,226					0,007	0,752	0,760	
с учетом коэф. 1,037 на отходы, в том числе по группам с пределом текучести МПа 225-245																0,780		
Приведенная к стали с пределом текучести 225 МПа																0,780		

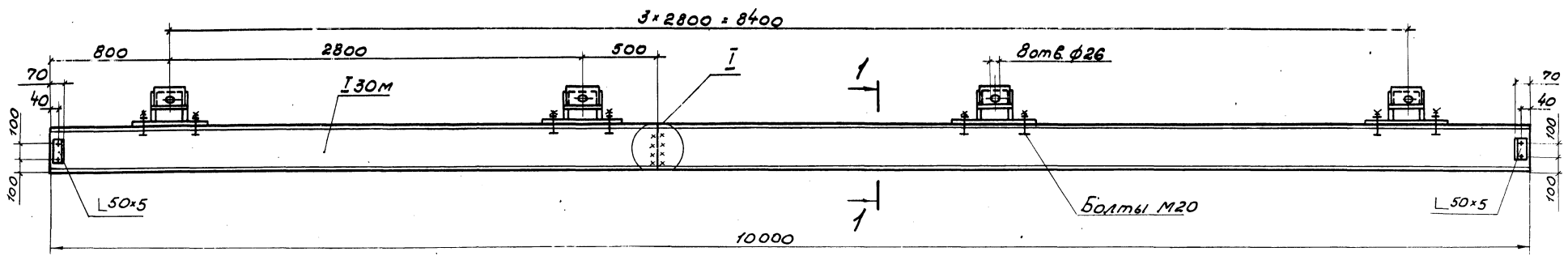
31
9394/25

Разработ	Щербина		ТПР 403-3-075.86	6-КМ
Провер	Пархоменко			
Рук. гр.	Итченко		Подземные депо контактных электровозов для рудников черной металлургии	
Гл. спец.	Куцый		Камера текущего ремонта вагонов ВГ 2.0; ВГ 4.5	
Нач. отд.	Петренко		Стадия	Лист
Гип	Топчий		РП	2
Н.контр.	Гилко		Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
Инв. №			КРИВБАСПРОЕКТ г.Кривой Рог	

Александр

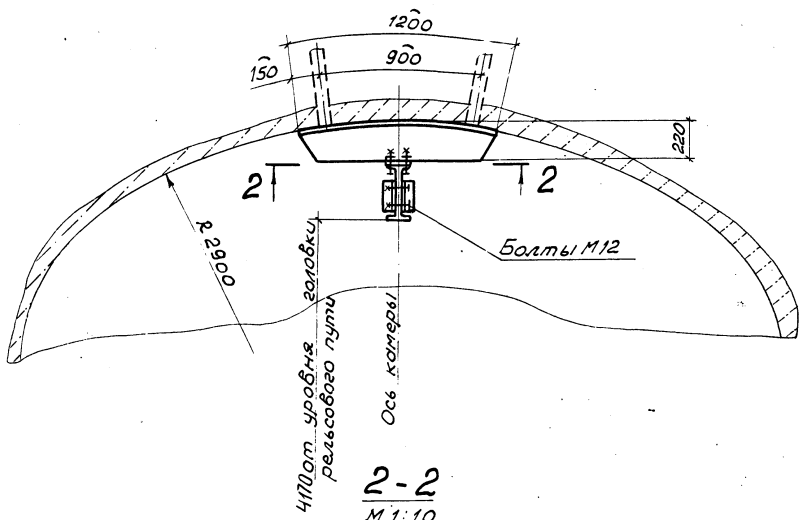
Тилобой проект 403-3-075.86

Главный вид

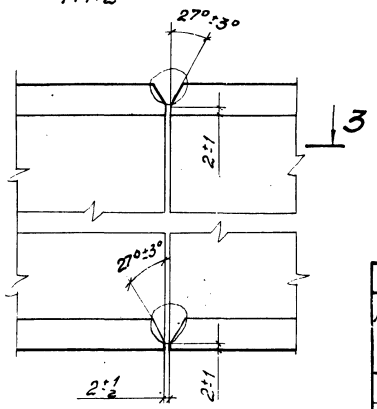


1-1

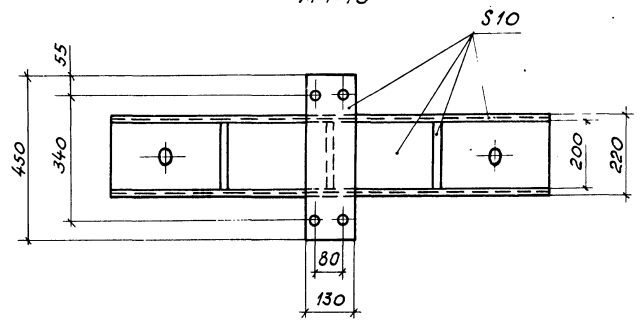
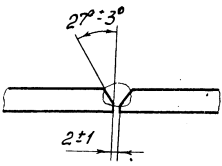
М 1:2



2-2
М 1:10



3-3
М 1:2



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			марка металла	Примечание	
	эскиз	поз. состав	М. тс.м.	№ тс	Q тс			
МО	—	I 30M	—	—	3,67	ВСт.Зпс5	0,502	
		L 50×5			тнлв	ВСт.Зкл2	0,002	
		S10	не	раст		ВСт.Зкл2	0,219	
		Метизы				Ст. 3	0,007	

Разработчик	Щербина	И.И.	Тех. проект	ТПР 403-3-075.86	6-КМ
Проверен	Варюченко	И.И.	И.И.	Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии	
Рис. эр.	Тютченок	И.И.	И.И.	Камера текущего ремонта вагонеток ВГ20, ВГ4,5. Монорельс	Лист 3
Исполн.	Кучий	И.И.	И.И.	Главный вид. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Выносной элемент 1 М 1:20	КРИВБАССПРОЕКТ
Исполн.	Топчий	И.И.	И.И.		г.Кривой Рог
Исполн.	Гилко	И.И.	И.И.		Формат А2

Медаль

Титановый проект 403-3-075.86

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц	
				Марки металла	Виды профиля	Размер профиля			МО						I	II	III		IV
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные ГОСТ 19425-75	ВСтЗ Гпсб ГОСТ 380-71	730М			53910														
	Итого				12360														
Всего профиля					53805			0,602				0,602							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2-II ГОСТ 380-71	L50x5																	
	Итого				11240														
Всего профиля								0,002				0,002							
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗ псб-II ТУ-14-1-3023-80	S10																	
	Итого				11240														
Всего профиля								0,219				0,219							
Метизы	СтЗ ГОСТ 380-71																		
	Итого				16179			0,007				0,007							
Всего профиля								0,823				0,823							
Итого масса металла								0,830				0,830							
в том числе по маркам металла	ВСтЗ Гпсб				12360			0,502				0,502							
	ВСтЗ кп2-II				11240			0,002				0,002							
	ВСтЗ псб-II				11240			0,219				0,219							
	СтЗ				16179			0,007				0,007							
Масса наплавленного металла 1%							0,008				0,008								
Всего масса металла								0,838				0,838							
Масса накладки металла по кварталам	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

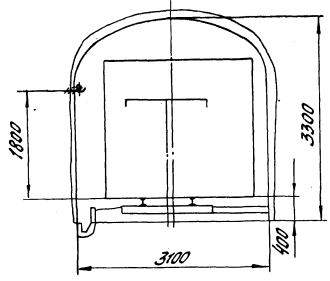
Лист № 1 из 1

33
9304/25

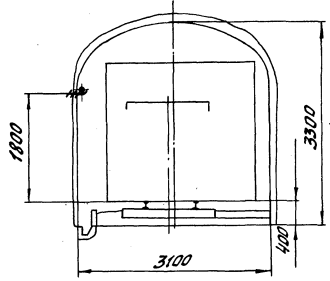
Прибыль	Генеральный директор	Инженер	Проверено	Специалист	Сварщик	Электросварщик	Монтажник	Слесарь	Токарь	Фрезеровщик	Другие
Лист №	Техническая спецификация металла										
	КРИВЬЯСЛОПРОЕКТ										

ТПР 403-3-075.86 6-КМ
Подъемные ядро контактных электродов для ручников черной металлургии
Камера текучего ремонта
богаметок ВГ2.0, ВГ4.5
Лист 4
Листов

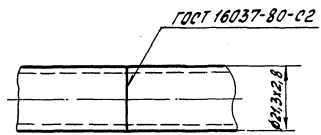
A-A
М1:50



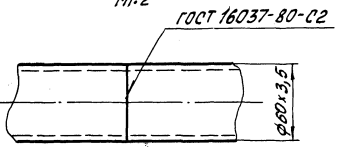
Г-Г повернуто
М1:50



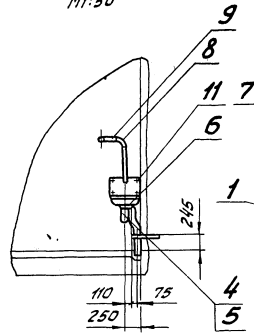
I
М1:1



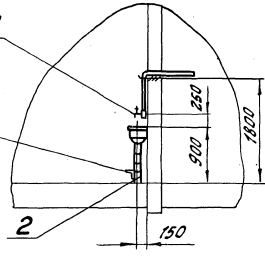
II
М1:2



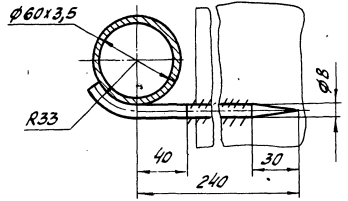
Б-Б
М1:50



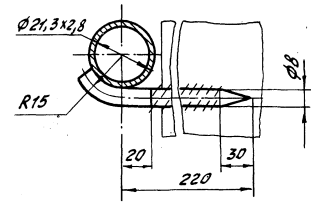
В-В
М1:50



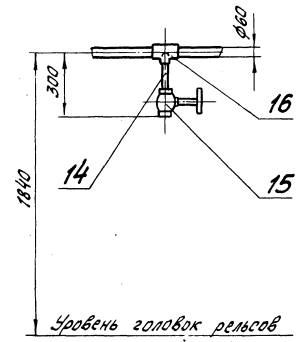
Д-Д повернуто
М1:2



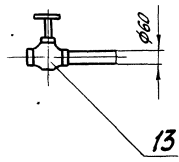
Е-Е повернуто
М1:1



Ж-Ж повернуто
М1:20



III
М1:20



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примечание
1	6-03.010	Кранштейн	1	1,03	
2		Патрубок П-50-350	1	2,7	
3		Труба 50x3,5	130	4,88	М
4		Сифон СР110Д	1	3,2	
5		Отступ ОТС-50	1	2,1	
6		Раковина РС-1	1	9,5	
7		Кран водоразборный КВ15Д	1	0,3	
8		Угольник 15	1	0,098	
9		Труба 15x2,8	145	1,28	М
10		А-II-8-ГОСТ5781-82	13	0,1	L=250
11		Шуруп А6x70	6	0,032	
12		А-II-8-ГОСТ5781-82	5	0,15	L=275
13		Вентиль 1548р	1	5,8	
14		Труба 25x3,2	0,3	2,39	М
15		Вентиль 1548р	1	1,75	
16		Трапник 50x25	1	0,867	

35
9394/25

Разработчик	Игорь Ковалев	Инженер	
Проверен	Олег Сергеевич	Инженер	
Руководитель	Сергей Сергеевич	Инженер	
Исполнитель	Жукова Наталья	Инженер	
Начальник	Шлиенко	Инженер	

ТПР 403-3-075.86 6-ВК

прозрачные диоды контактных электровазов для рудников черной металлургии

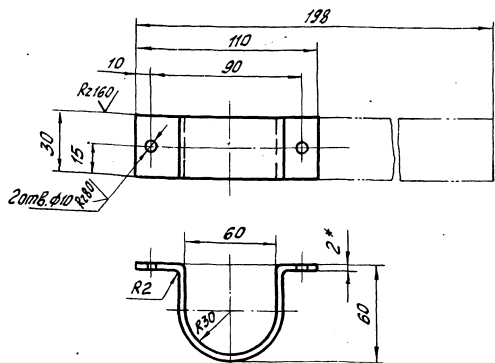
Камера, текучего режима Стадия Листов та. вагонеток ВГ4,5; П7 2

Разрезы А-А... Ж-Ж, КРИББАСПРОЕКТ

привязан			

6-03.012

✓



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

6-03.012

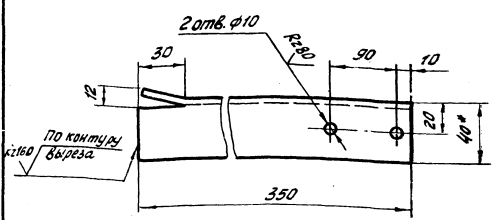
Пояс

Лист	Масса	Листов
И	0,1	1:2
Лист	Листов	
КРИВБАСПРОЕКТ		
г. Кривой Рог		
Формат А4		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.Конт.	Жукова	Рис. 1		
Л.Степ.	Федотов			

6-03.011

✓



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

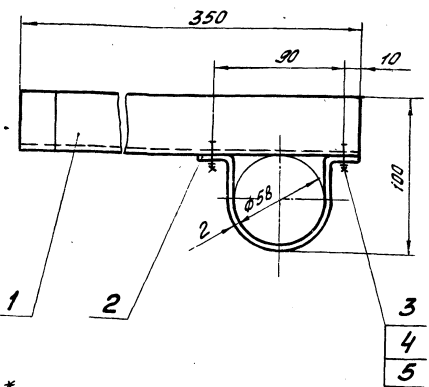
6-03.011

Опора

Лист	Масса	Листов
И	0,85	1:2
Лист	Листов	
КРИВБАСПРОЕКТ		
г. Кривой Рог		
Формат А4		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.Конт.	Жукова	Рис. 1		
Л.Степ.	Федотов			

6-03.010СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

6-03.010СБ

Кронштейн
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Листов
И	1,03	1:2
Лист	Листов	
КРИВБАСПРОЕКТ		
г. Кривой Рог		
Формат А4		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.Конт.	Жукова	Рис. 1		
Л.Степ.	Федотов			

Код докум.	Обозначение	Наименование	Кол.штук	
		Документация		
И	6-03.010СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1	6-03.011	Опора	1
И	2	6-03.012	Пояс	1
		Стандартные изделия		
3		Болт М18х25.36.055 гост 7798-70	2	
4		Гайка М18.4.055 гост 5915-70	2	
5		Шайба 8.65Г гост 6402-70	2	
			36	

Имя Лист № докум. Подп. Дата

ТПР 403-3-075.86

6-03.010

Кронштейн

Лист	Масса	Листов
И		
Лист	Листов	
КРИВБАСПРОЕКТ		
г. Кривой Рог		
Формат А4		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.Конт.	Жукова	Рис. 1		
Л.Степ.	Федотов			

Копировал Шатовалова

Формат А4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭМ

лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема принципиальная однопроводная 0,4кВ	
3	Расположение оборудования и кабельная разводка	
4	Сети электроосвещения и заземления	
5	Спецификации	

Альбом №1

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые чертежи</u>	
6-04.040	Кабельная подвеска КП-4, КП-4, КП-4	
6-04.030	Кабельная подвеска КП-8	
6-04.050	Крюк	
6-04.060	Штанга	
6-04.010	Электрод заземления	
6-04.020	Перемычка	
6-04.070	Заземляющий проводник	
ТПР403-3-075.86	Спецификация оборудования. Часть 1	Альбом №4
ТПР403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах.	Альбом №4Б
ТПР403-3-075.86	Сметы.	Альбом №4В

Типовой проект 403-3-075.86

Спецификация оборудования и материалов

Условные обозначения:

- ⊗ — Светильник НСР 01х200/Р54-02 05.
 - ⊗ — Светильник НСР 01х100/Р54-02 05.
 - ==== — Кабель осветительный на трассу (Крпз В).
 - — Кабельная линия на конструкциях.
 - — Трос и канцвое крепление троса (Крюк, фаркоп).
 - ⊖ — Местный заземлитель.
 - ⊖ — Дополнительный заземлитель к АП-4.
 - ⊖ — Муфта переходная взрывобезопасная ТМ-60.
 - ⊖ — Коробка разветвительная КРН-200.
- а-б; в — Надписи на линиях осветительной сети:
 а — номер группы;
 б — марка, количество и сечение проводников;
 в — длина кабеля

1. В электротехнической части типового проекта «Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии» выполняется электрооборудование и электроосвещение подземной камеры текущего ремонта Вагинетек ВГ-2,0, ВГ-4,5. Проект выполнен в соответствии с «Нормами технологического проектирования горнодобывающих предприятий черной металлургии подземным способом разработки», «Единицы правилми безопасности при разработке рудных, нерудных и рассыпных месторождений подземным способом», инструкции о составе и оформлении электротехнической рабочей документации для промышленного строительства ВСН 381-85 и указаний ЦИТП.

2. Для питания силовых приемников низкого напряжения в подземных выработках принято напряжение 380В (система с изолированной нейтралью).

Осветительная сеть камеры выполняется напряжением 127В, а створовой ямы - 36В.

3. Питаний кабель, его сечение и длина выбирается при привязке камеры к конкретным условиям горизонта.

4. Все металлические элементы оболочек электрооборудования, которые могут оказаться под напряжением, присоединяются к общешахтному контуру заземления посредством брши и оболочки кабелей, а также соединяются с общим контуром заземления, проложенным в камере и присоединенным к местному заземлителю и к общешахтной сети заземления.

Заземление электрооборудования выполняется в соответствии с требованиями ЕПБ (раздел, «Заземление» приложение 7, «Инструкции по устройству, осмотру и измерению сопротивления шахтных заземлений»).

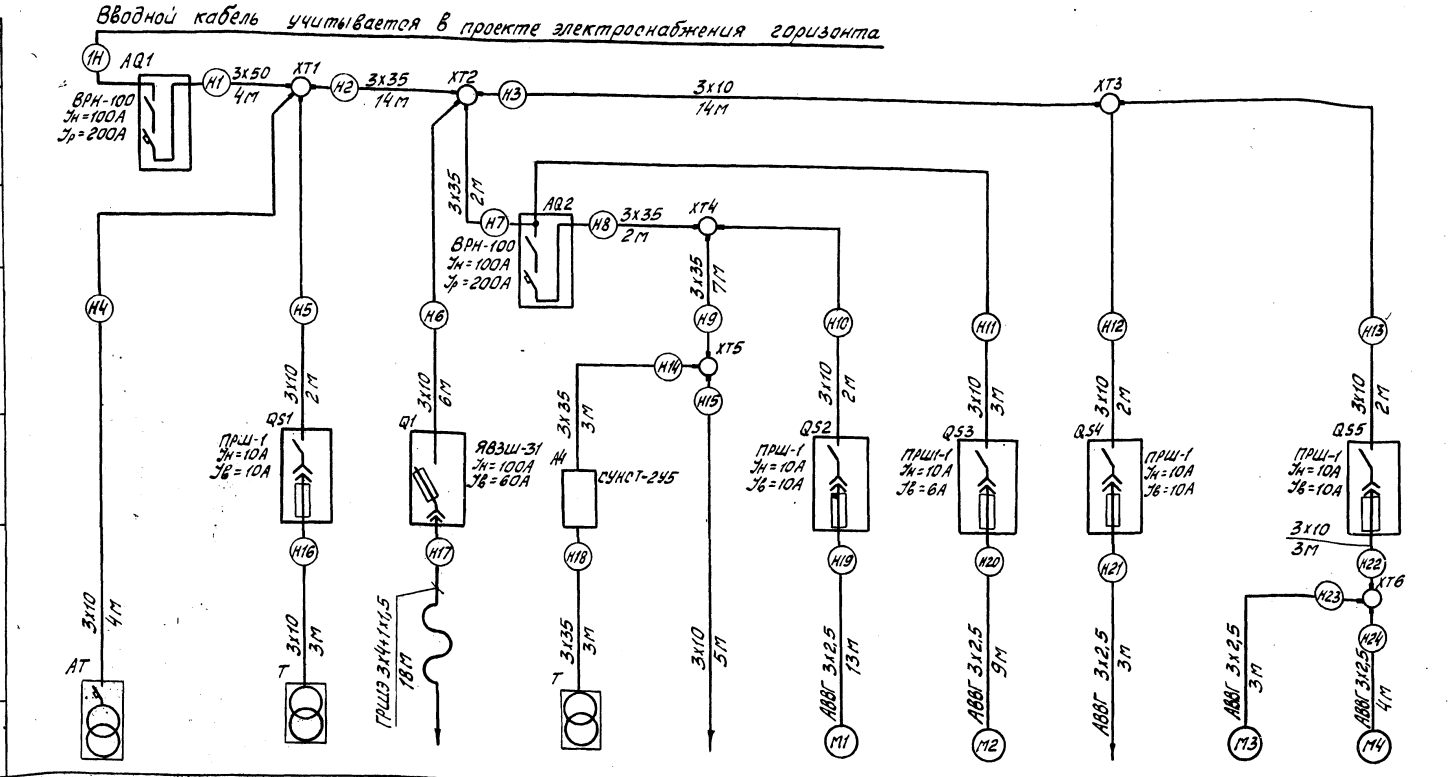
37
9304/25

привязка			
ИЩ №			
ТТР 403-3-075.86 6-ЭМ			
Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии			
Камера текущего ремонта Вагинетек ВГ-2,0, ВГ-4,5			
лист	лист	лист	лист
1	1	1	5
Общие данные.			КРИВБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рязи			

Настоящая часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и отвечает основным требованиям безопасности эксплуатации электрооборудования и сооружений при выполнении предусмотренных работ.

гл. инженер проекта *М.С.В.* (подпись)

Данные питающей сети	
Аппарат (шунтовый аппарат, автоматический выключатель)	Аппарат на вводе тип. Эмот. А; распределитель, А.
Марка и сечение кабеля	Обозначение, тип, напряжение, Р, У, ст, Траски, А.
Марка и сечение проводов	Обозначение участка сети, Вилка, л. Обозначение трубы на плане по стандарту, Диаметр, л.
Пусковой аппарат	Обозначение. Тип, Эмот, А. Расцепитель; Установка теплового реле, А.
Марка и сечение проводов	Обозначение участка сети; Диаметр, л. Обозначение трубы на плане по стандарту; Диаметр, л.
Электроприемник	Условное изображение
	номер по плану
	Тип
	Рном. квт
	Ток, А Эмот. Эпуск
Наименование механизма	



1. Потребляемая мощность электроприемников: $P=11,2$ квт; $Q=24,9$ квар.
2. Кабели приняты марки АВВГ-0,66, за исключением кабеля, марка которого указана на схеме.

939/25

ТНР 403-3-075.86 6-ЭМ

Разраб. Лахотова УМД
 Провер. Шленко ШМ
 Рук. эр. Светловский ЮР
 Л.спец. Светловский ЮР
 Нач. отд. Котенко ЮР

Привязан

К.Хомта К.Шленко ЮР

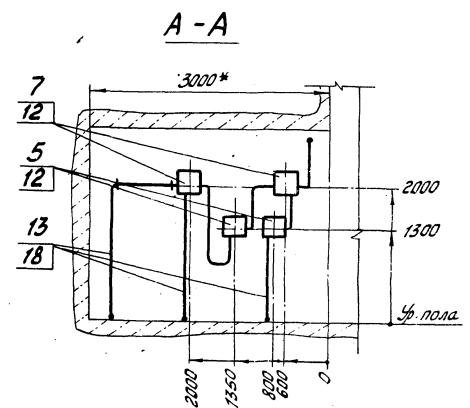
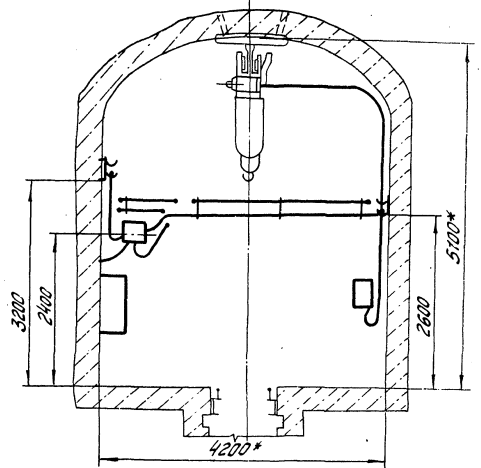
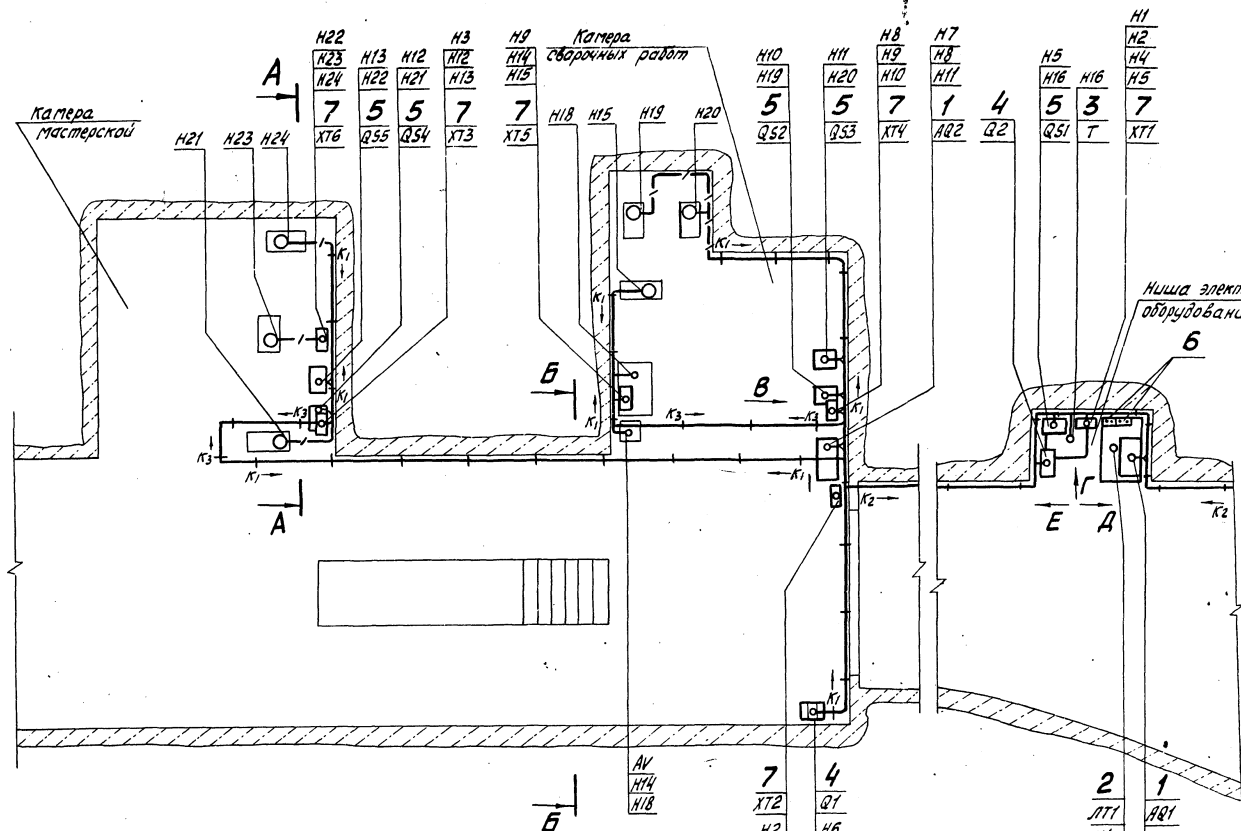
Изв. №

проезные детали контактных электроавтоматов для выключателей черной металлургии
 Камера плавящегося реле
 Монтажная панель
 ВГ-2,0; ВГ-4,5

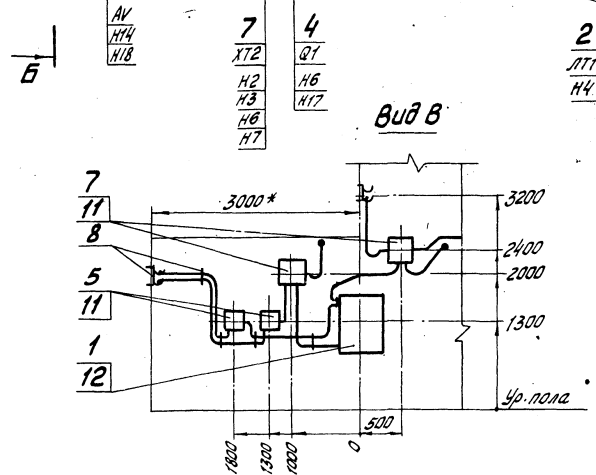
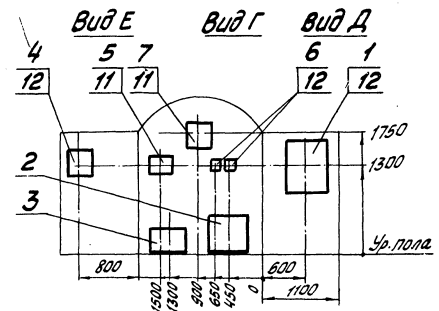
КРИВБАСПРОЕКТ
 г.Кривой рог

полноразмер Шатолалова формат А2

№ узла, детали и листа в составе



Расположение электрооборудования в нише (развертка)



- * Размер для справок.
- Спецификация к чертежу смотри на листе 5.
- Устройство для крепления гибкого токоподвода крана выполнено на чертеже марки ТХ

Разработчик	Лавринов	Т.А.		ТПР 403-3-075.86	6-ЭМ
Проверен	Щенко	И.А.			
Инж. ЭР	Светловский	В.В.			
Листей	Светловский	В.В.			
нач. отд.	Кутенко	В.А.		Прозвонные дела контактных электровазов для дизельных черной металлургии Камера текущего ремонта вагоновок ВГ2.0, ВГ4.5	Стадия Лист Листов РП 3
Инв. №				Расположение оборудования и кабельная разводка. М1:50 полиграфия Шляхалова	КРИБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог М1:50 формат А2

Лист в разрезе, правый и обратный листы

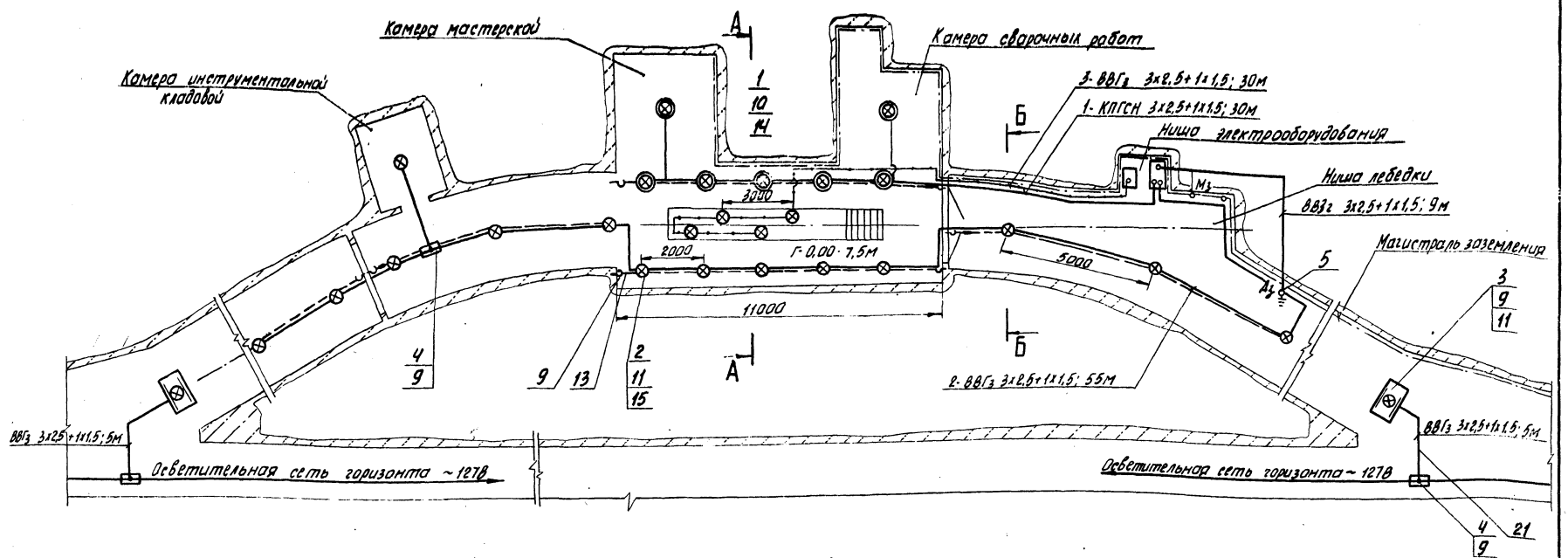
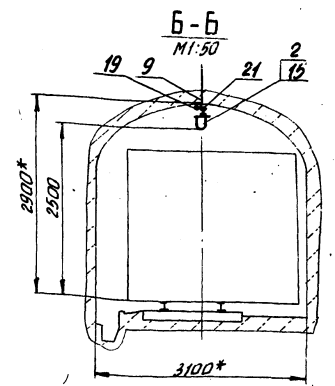
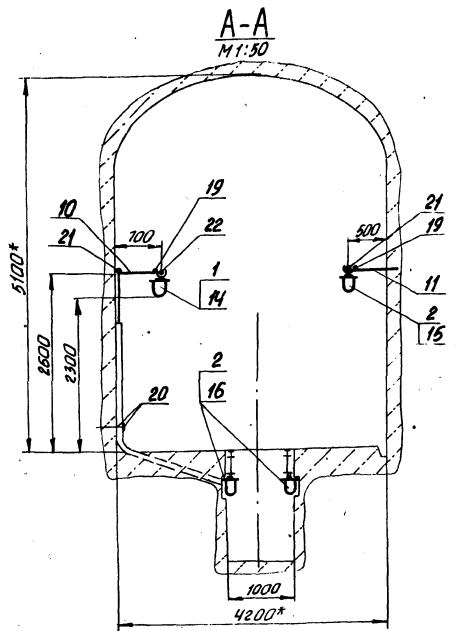
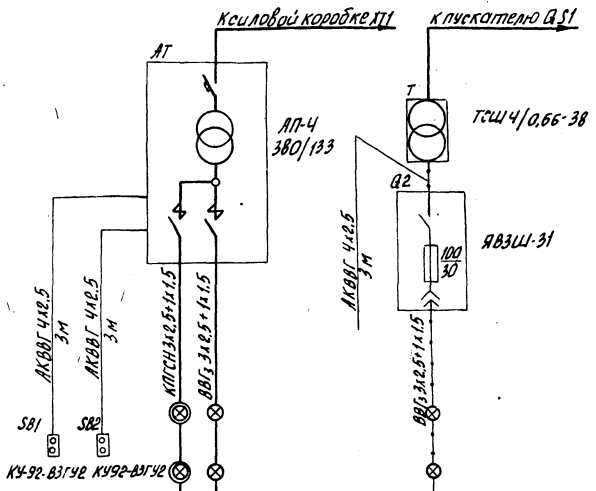


Схема питающей сети электроосвещения



1. Спецификация к чертежу смотри на листе Б.
2. * Размеры для справок.

Номер группы	1	2	3
Установленная мощность, кВт.	1,6	1,6	0,3

Разработчик	Пономарев	Проверен	Будинчик	Эксперт	Рук. гр.	Светловский	Исполн.	И.А. Спеч.	Светловский	Исполн.	И.А. Спеч.	Исполн.	И.А. Спеч.
И.контр.	Кириченко	Специ.	Светловский	Исполн.	И.А. Спеч.	Светловский	Исполн.	И.А. Спеч.	Светловский	Исполн.	И.А. Спеч.	Исполн.	И.А. Спеч.
ТПР 403-3-075.86 Подземное вент. контактный электровоз для рудников черной металлургии Камера текущего ремонта баганеток ВГ 2,0; ВГ 4,5 Сети электроосвещения и заземления.													
М.1:100 КРИВАССПРОЕКТ г. Львов, Рог.													

Львов ИХ

Тиловой проект 403-3-075.86

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Спецификация к расположению оборудования и кабельной разводке.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Электрооборудование</u>			
1		Выключатель автоматический ВРН-100 195 ~ 380В; 30Гц	2		
2		Лэргезит пылевой АП-4 4кв.А ~ 380/193В	1		
3		Трансформатор ТСШ-4/0,66-38; 4кв.А	1		
4		Ящик однолинейный ЯВЗШ-31; 3н-100А	2		
5		Пыкатель ручной шахтный ПШ-1; 3н-100А	5		
6		Кнопочный пост управления КЧ-92-ВЗГ У2	2		
7		Коробка разветвительная КРН-200	6		
		<u>Конструкции</u>			
8	6-04.040.02	Кабельная подвеска на 2 кабеля КП2-4	23	1,44	К ₁
9	6-04.040.01	Кабельная подвеска на 4 кабеля КП4-4	10	2,25	К ₂
10	6-04.040	Кабельная подвеска на 6 кабеля КП2-6	6	1,13	К ₃
		<u>Детали</u>			
11	6-04.040	Крюк	11	0,48	
12	6-04.060	Штанга	18	0,49	
		<u>Материалы</u>			
13		Круча 30x2 ГОСТ 10704-76 В-Ст 3кп ГОСТ 10705-80	19		М
14		Металлорычек РЗ-Ц-ХЗ2 ГОСТ 3575-75	3		М
15		Кабель АВВШВ; 3x50-1; ГОСТ 16442-80	4		М
16		Кабель АВВШВ; 3x35-1; ГОСТ 16442-80	31		М
17		Кабель АВВШВ; 3x10-0,66 ГОСТ 16442-80	46		М

Спецификация к расположению оборудования и кабельной разводке (продолжение).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
18		Кабель АВВГ; 3x1,5-0,66 ГОСТ 16442-80	32		М
19		Кабель ПШЭЭХ4x1x2,5-0,66 ГОСТ 10695-73	18		М
20		Диод Д226-Е; 3н-300МА	2		
21		Резистор МЛТ-2-47; 47 Ом	2		
22		Метизы			3кг

Спецификация к сетям электроосвещения и заземления

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Электрооборудование</u>			
1		Светильник рудничный нормальный НСРЛ 200/194-02 05; 127В; 200 Вт	7		
2		Светильник рудничный нормальный НСРЛ 100/194-02 05; 127В; 100 Вт	18		
3		Указатель световой УС	2		
4		Индикаторная трубка безрычаговая ТМ-60	3		
		<u>Конструкции</u>			
5	6-04.010	Электрозаземления	3	7,72	
6	6-04.020	Переемычка, Ист. 1	38		
7	6-04.020-01	Переемычка, Ист. 2	25		
		<u>Детали</u>			
8	6-04.071-01	Ломыт	38	0,1	
9	6-04.080	Крюк	19	0,48	
10		Кронштейн			
		<u>Уголок 32x32x4-Б-ГОСТ 8509-72 В-Ст 3кп 2-ГОСТ 535-79</u>			
		<u>С-900</u>	5		
11		Кронштейн			

Спецификация к сетям электроосвещения и заземления (продолжение).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Уголок 32x32x4-Б-ГОСТ 8509-72 В-Ст 3кп 2-ГОСТ 535-79</u>			
12		С-700	5		
		<u>Крюк</u>			
		<u>6-8-ГОСТ 2590-71 Круча В-Ст 5пс-1-ГОСТ 535-79</u>			
		<u>С-100</u>	4		
		<u>Материалы</u>			
13		Фаркопф М12; ФТ-1	4		
14		Лампа накаливания Г127-200; 127В; 200 Вт	7		
15		Лампа накаливания Б127-100; 127В; 100 Вт	14		
16		Лампа накаливания МОЗБ-100; 36В; 100 Вт	4		
17		Лампа накаливания В127-135-25; 127В; 25 Вт	4		
18		<u>12-В-ГОСТ 2590-71 Круча В-Ст 5пс-1-ГОСТ 535-79</u>	41		Для заземления конструкции М
19		<u>6-В-ГОСТ 2590-71 Круча В-Ст 5пс-1-ГОСТ 535-79</u>	50		М
20		<u>Полоса 6-2 4x25 ГОСТ 102-76 В-Ст 3кп 2-1-ГОСТ 535-79</u>	40		М
21		Кабель АВВГ; 3x2,5x1x1,5-0,66 ГОСТ 16442-80	104		М
22		Кабель КПГН; 3x2,5x1x1,5-0,66 ГОСТ 13497-77	30		М
23		Кабель АВВГ; 4x2,5-0,66 ГОСТ 1508-78	9		М
24		Метизы			3кг

Спецификации даны к листам 3и4

41
939/25

И.контр.	Кириченко	И.контр.	Иванов	И.контр.	Иванов	И.контр.	Иванов
Провер.	Бухачик	Провер.	Бухачик	Провер.	Бухачик	Провер.	Бухачик
В.к.зр.	Волобушич	В.к.зр.	Волобушич	В.к.зр.	Волобушич	В.к.зр.	Волобушич
Л.степ.	Ильин	Л.степ.	Ильин	Л.степ.	Ильин	Л.степ.	Ильин
И.контр.	Котенко	И.контр.	Котенко	И.контр.	Котенко	И.контр.	Котенко

ТТР 403-3-075.86 6-ЭМ

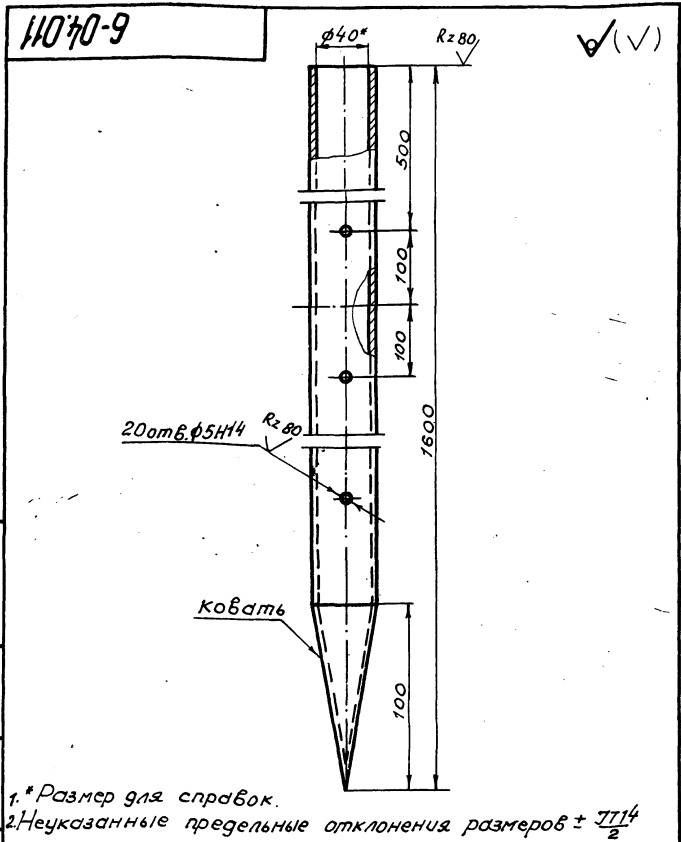
Проектная группа контактных электрооборудований для рудничной черной металлургии

Камера текущего ремонта багнеток

ВГ 2.0; ВГ 4.5

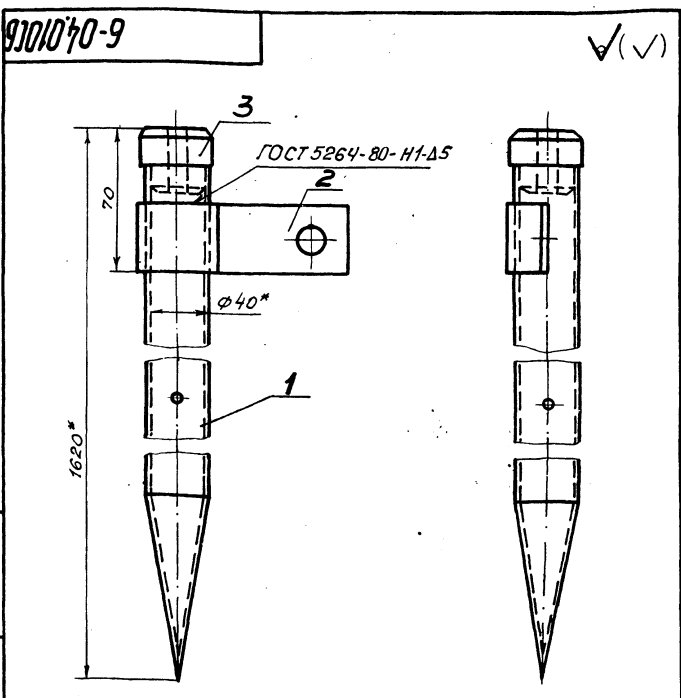
Спецификации

КРИБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рог



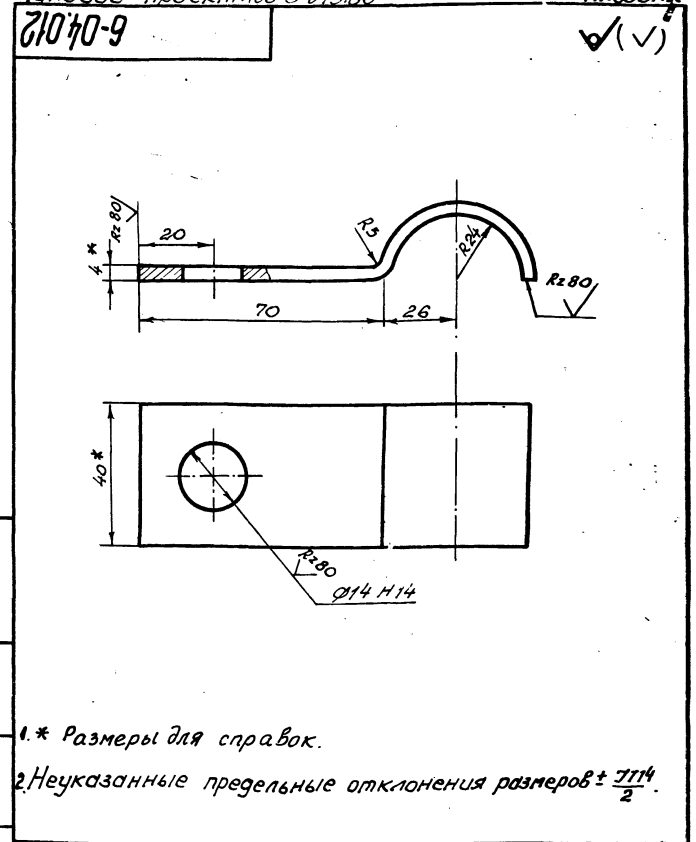
1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП				6-04.011		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
			Лакомова		И	6,87 1:20
Разработ.				Заземлитель		
Провер.				Лист		
Рук. эр.				Листов 1		
И.контр.				КРИВБАССПРОЕКТ		
				г. Кривой Рог		
				Формат А4		



1.* Размеры для справок.
2. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

ТП				6-04.010СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
			Лакомова		И	7,72 1:20
Разработ.				Электрод заземления		
Провер.				Сборочный чертеж		
Рук. эр.				Лист		
И.контр.				Листов 1		
				КРИВБАССПРОЕКТ		
				г. Кривой Рог		
				Формат А4		



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

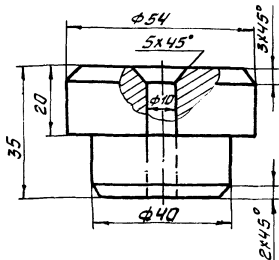
ТП				6-04.012		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
			Лакомова		И	0,17 1:100
Разработ.				Скоба		
Провер.				Лист		
Рук. эр.				Листов 1		
И.контр.				КРИВБАССПРОЕКТ		
				г. Кривой Рог		
				Формат А4		

Формат	Возра	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			6-04.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			6-04.011	Заземлитель	1	
			6-04.012	Скоба	1	
			6-04.013	Головка	1	

ТП				403-3-075.86		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
			Лакомова		И	1
Разработ.				Электрод заземления		
Провер.				Сборочный чертеж		
Рук. эр.				Лист		
И.контр.				Листов 1		
				КРИВБАССПРОЕКТ		
				г. Кривой Рог		
				Формат А4		

Э1040-9

✓(N)



Предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ТП

6-04.013

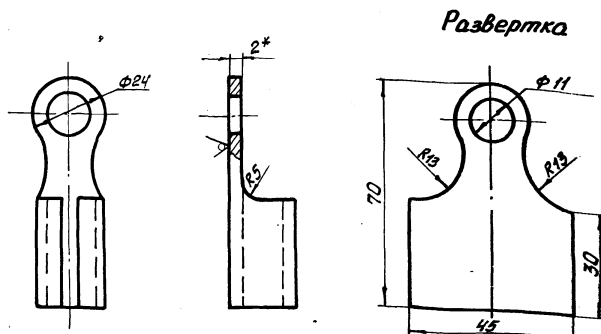
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Головка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Рук.пр.	Исполн.	Исп.		И	0,88	1:1
Крив. 56-8 ГОСТ 2590-71 8СТ 5 ПС-1 ГОСТ 535-79						Лист Листов КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4		

Типовой проект 403-3-075.86

Альбом X

Э2040-9

К280 ✓(N)



1. * Размер для справок

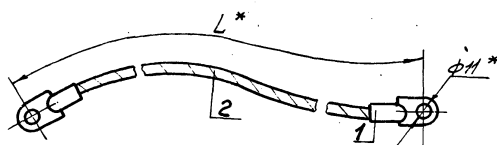
2. Предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ТП

6-04.021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Рук.пр.	Исполн.	Исп.		И	0,05	1:1
Крив. 56-8 ГОСТ 2590-71 8СТ 5 ПС-1 ГОСТ 535-79						Лист Листов КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4		

Э302040-9



Обозначение	Длина L, мм	Масса, кг
6-04.020	300	0,232
-01	600	0,364

* Размеры для справок

ТП

6-04.020СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Переключатель Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Рук.пр.	Исполн.	Исп.		И	см табл.	1:40
Крив. 56-8 ГОСТ 2590-71 8СТ 5 ПС-1 ГОСТ 535-79						Лист Листов КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4		

Формат	Зона	109	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
		1	6-04.021	Наконечник	2	
				Переменные данные для исполнений		
				6-04.020		
		2	6-04.022	Проводник		
				Канат 9,2-Г-1-С-Л-Н1372 (140) ГОСТ 3062-80 Р=300мм	1	0,132 кг
				6-04.020-01		
		2	6-04.022-01	Проводник		
				Канат 9,2-Г-1-С-Л-Н1372 (140) ГОСТ 3062-80 Р=600мм	1	0,264
						43
						939425

ТПР 403-3-075:86

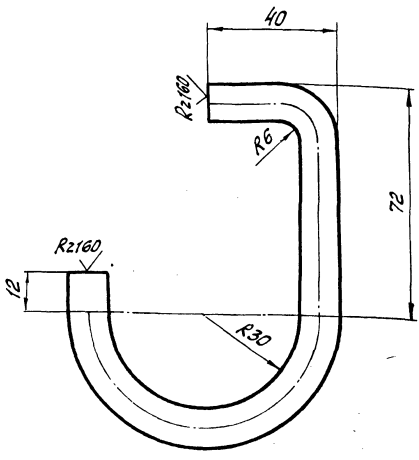
6-04.020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переключатель	Лист	Листов
Разработ.	Провер.	Рук.пр.	Исполн.	Исп.		И	7
Крив. 56-8 ГОСТ 2590-71 8СТ 5 ПС-1 ГОСТ 535-79						Лист Листов КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4	

Копировал Солдатов

15070-9

W(V)



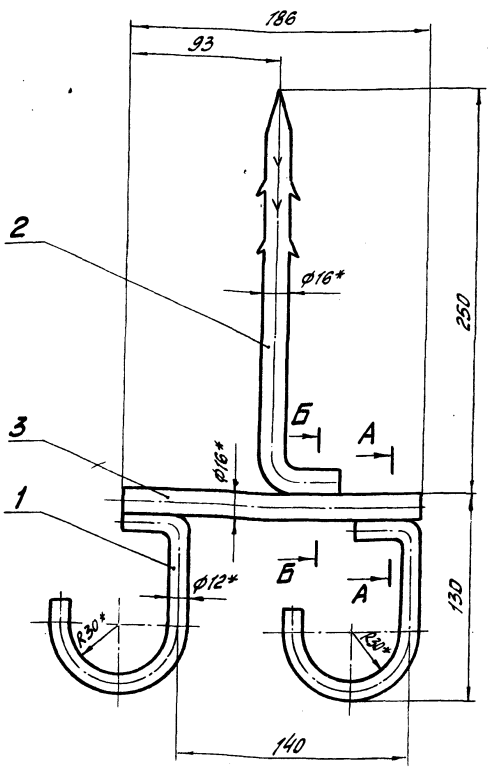
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.174}{2}$
2. Длина развертки: 220 мм.

ТП 6-04.031

Скоба

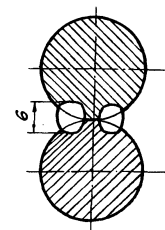
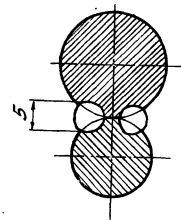
Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4		

6-04.030



A-A
M2:1

B-B
M2:1



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

ТП 403-3-075.86 6-04.030СБ

Кабельная подвеска
КП2-8.

Лист	Масса	Масштаб
И	1,13	1:2
Лист	Листов 1	
КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А3		

Типовой проект 403-3-075.86 Альбом

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
A3	6-04.030СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
A4	1	6-04.031	Скоба	2
A4	2	6-04.032	Штанга	1
B4	3	Перекладина		
		16-В ГОСТ 2590-71		
		КРИВБАСП-1-ГОСТ 535-79	1	0,3 кг

ТП 6-04.030

Кабельная подвеска
КП2-8

Лист	Лист	Листов
И		1
КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4		

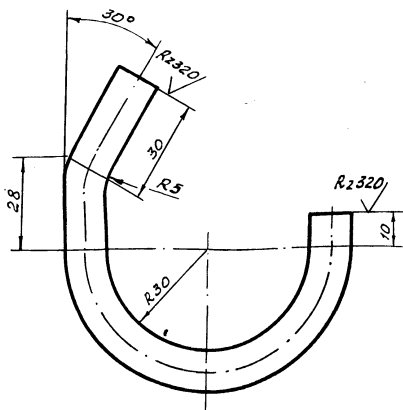
Шкала: 1:1

Шкала: 1:2

44
9394/25

17040-9

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП 6-04.041

Скоба

Лит. Масса Масштаб
И 0,16 1:1

Лист Листов 1

КРИВБАСПРОЕКТ

г.Кривой Рог
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			6-04.040СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
				6-04.040		
				Детали		
A4	1		6-04.042	Стойка	1	
A4	2		6-04.041	Скоба	2	
				6-04.040-01		
				Детали		
A4	1		6-04.042-01	Стойка	1	
A4	2		6-04.041	Скоба	4	
				6-04.040-02		
				Детали		
A4	1		6-04.042-02	Стойка	1	
A4	2		6-04.041	Скоба	6	

ТП 6-04.040

Кабельные подвески
КП2-4; КП4-4; КП6-4

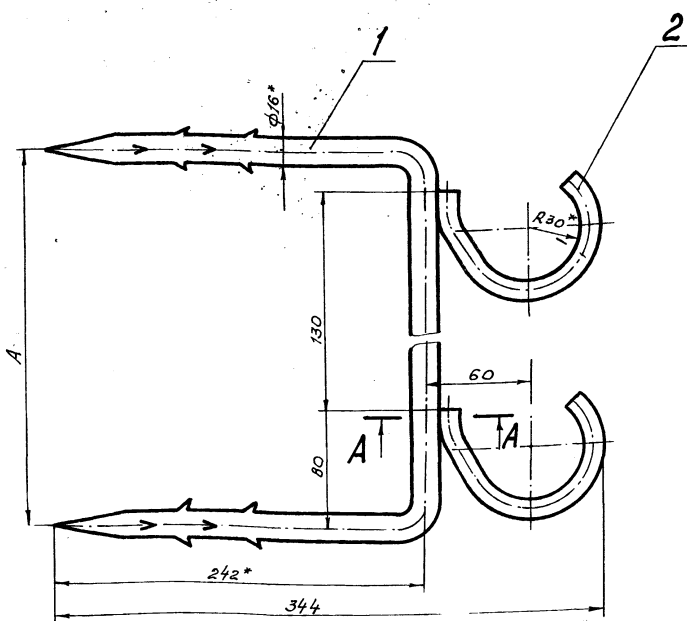
Лит. Лист Листов

И 1

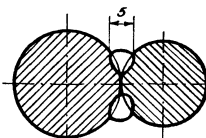
КРИВБАСПРОЕКТ

г.Кривой Рог
Формат А4

9304040-9



A-A
M2:1



Размеры в мм

Обозначение	Тип	Ч. кол-во, крокош	A	Масса, кг
6-04.040	КП6-4	6	770	2,98
6-04.040-01	КП4-4	4	510	2,25
6-04.040-02	КП2-4	2	230	1,44

- * Размеры для справок.
- Сварка ручная электродуговая.
- Электроды Э42 ГОСТ9467-75.

9394/25 45

ТПР 403-3-075.86 6-04.040СБ

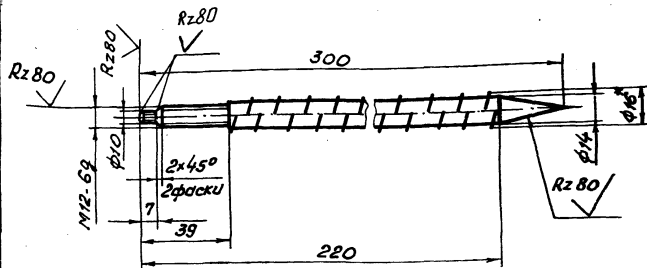
Лит.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И							1:2
							Лист Листов 1
							КРИВБАСПРОЕКТ
							г.Кривой Рог

Копировал Янко

Формат А3

190-70-9

✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Пред. откл. размеров $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

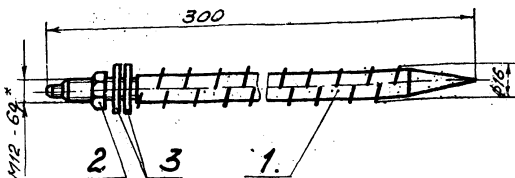
Име. № прог. Проект и дата. Автор-изд. Инж. В.И.С. Проект и дата.

ТП

6-04.061

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Ит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Рук. гр.	И.К. Курченко	06.86	И	0,47	1:2
Стержень					Лист Листов		
КРИВБАССПРОЕКТ					г. Кривой Рог		
Формат А4							

97090-70-9



- 1.* Размер для справок.
- 2. Пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Име. № прог. Проект и дата. Автор-изд. Инж. В.И.С. Проект и дата.

ТП

6-04.060СБ

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Ит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Рук. гр.	И.К. Курченко	06.86	И	0,49	1:2
Штанга					Лист Листов		
Сборочный чертеж					КРИВБАССПРОЕКТ		
г. Кривой Рог					Формат А4		

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A4	ТП	6-04.060СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
A4	1	ТП	6-04.061	Стержень	1	
Стандартные изделия						
	2		Гайка М12. 4. 055	ГОСТ 5915-70	1	
	3		Шайба 12.01.055	ГОСТ 11371-78	2	
						46
						9394/25

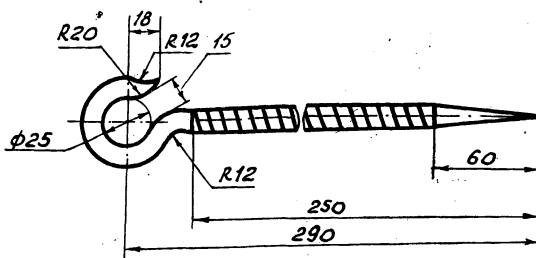
ТПР 403-3-075.86

6-04.060

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Ит.	Лист	Листов
Разработ.	Провер.	Рук. гр.	И.К. Курченко	06.86	И	1	1
Штанга					Лист Листов		
КРИВБАССПРОЕКТ					г. Кривой Рог		
Формат А4					Копирован. Янько		

05070-9

✓(✓)



1. Длина заготовки 300 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{TIT}{2}$

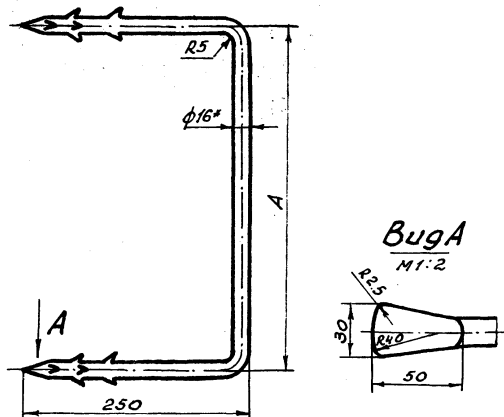
Лист № докум. Подп. Дата

ТТ		6-04.050	
Крюк		Лит.	Масса
И	И	0,48	1:2
Лист		Листов	
КРИВБАСПРОЕКТ		в.Кривой Рог	
Формат А4			

Лист № докум. Подп. Дата

6-04.042

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	A	Длина заготовки мм	Масса кг
6-04.042	770	1280	2,02
-01	570	1020	1,61
-02	250	770	1,12

- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{TIT}{2}$

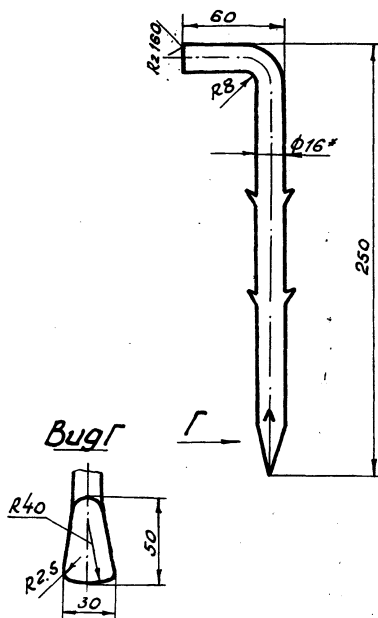
Лист № докум. Подп. Дата

ТТ		6-04.042	
Стойка		Лит.	Масса
И	И	см.	1:4
Лист		Листов	
КРИВБАСПРОЕКТ		в.Кривой Рог	
Формат А4			

Лист № докум. Подп. Дата

6-04.032

✓(✓)

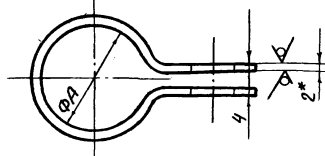
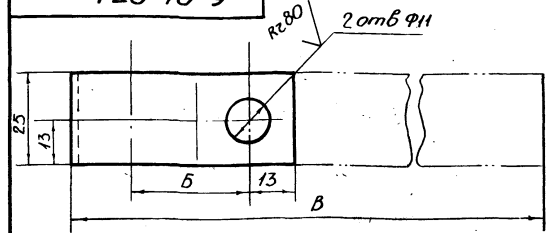


- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{TIT}{2}$

Лист № докум. Подп. Дата

ТТ		6-04.032	
Штанга		Лит.	Масса
И	И	0,43	1:2
Лист		Листов	
КРИВБАСПРОЕКТ		в.Кривой Рог	
Формат А4			

1ЛО70-9



Обозначение	A	B	В	Масса
6-04.071	25	30	150	0,059
6-04.071-01	33	35	173	0,103

1* Размеры для справок
 2 Предельные отклонения размеров мм; мм, ± 0,14/2

ТП

6-04.071

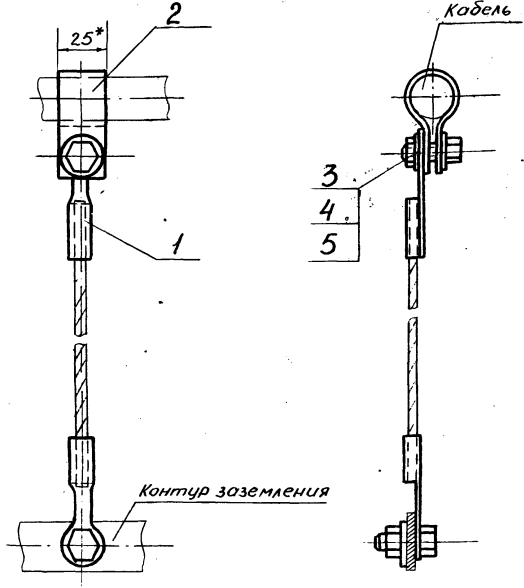
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко
Провер.	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко
Рук. гр.	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский
И.конт.	Кириченко	Жуцкий	16.86	Лист	Б-2.0 ГОСТ 19958-74	КС-3ис5 ГОСТ 16523-70	КРИВ БАСПРОЕКТ г. Кривой Рог

Формат А4

Изм. № лист. Подпись и дата. Взлом шиф. № Шиф. № докум. Подп. и дата

Изм. № лист. Подпись и дата. Взлом шиф. № Шиф. № докум. Подп. и дата

6-04.070СБ



* Размеры для справок

ТП

6-04.070СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко
Провер.	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко
Рук. гр.	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский
И.конт.	Кириченко	Жуцкий	16.86	Лист	Б-2.0 ГОСТ 19958-74	КС-3ис5 ГОСТ 16523-70	КРИВ БАСПРОЕКТ г. Кривой Рог

Заземляющий проводник
Сборочный чертеж

КРИВ БАСПРОЕКТ
г. Кривой Рог

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочные единицы		
А4	1	ТП	6-04.070СБ	Сборный чертеж	1	
				Детали		
А4	2	ТП	6-04.071	Хомут	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М10х25 56.055		
				ГОСТ 7798-70	2	
				Гайка М10.4.055		
				ГОСТ 5915-70	2	
				Шайба 10.65Г		
				ГОСТ 6402-70	3	

48
939/25

ТПР 403-3-075.36 6-04.070

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко
Провер.	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко	Илюменко
Рук. гр.	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский	Светловский
И.конт.	Кириченко	Жуцкий	16.86	Лист	Б-2.0 ГОСТ 19958-74	КС-3ис5 ГОСТ 16523-70	КРИВ БАСПРОЕКТ г. Кривой Рог

Заземляющий проводник

КРИВ БАСПРОЕКТ
г. Кривой Рог

Копирайтер Кириченко

Формат А4

Изм. № лист. Подпись и дата. Взлом шиф. № Шиф. № докум. Подп. и дата

Изм. № лист. Подпись и дата. Взлом шиф. № Шиф. № докум. Подп. и дата

Общие указания

Камера текущего ремонта вагонеток оснащается следующими видами связи и сигнализации:

- телефонная административно-хозяйственная и диспетчерская связь;
- диспетчерская телефонная связь диспетчера внутришахтного транспорта;
- электрочасофикация;
- распоряжительно-поисковая связь.

Для организации телефонной административно-хозяйственной связи предусматривается установка телефонного аппарата АТС, "Защита", который через телефонную распределительную коробку включается в комплексную телефонную сеть горизонта.

Для обеспечения прямой телефонной связи диспетчера внутришахтного транспорта с камерой текущего ремонта вагонеток предусматривается установка телефонного аппарата типа ТАШЗ305.

Для показания единого времени предусматривается установка электровторичных часов типа ВЧСт-МЭПВ 24Р-400-302К, которые включаются в линии часофикации через комплексную телефонную сеть горизонта.

Для передачи распоряжений и оповещений предусматривается динамический громкоговоритель типа ТОГРД-IV-6М, который включается в самостоятельную распоряжительно-поисковую сеть горизонта.

Условные обозначения:

- ₁ - проектируемый телефонный аппарат административно-хозяйственной связи с указанием номера
- _Д - телефонный аппарат ЦБ с указанием номера
- _Г - электровторичные часы с указанием номера
- ⏏ - динамический громкоговоритель с указанием номера
- _{Ц-1} - телефонная распределительная коробка с указанием номера
- ⊗_{К-1} - кабельный ящик с указанием номера
- ⊗_{СБВГ-3} - абонентский трансформатор
- — — — — прокладка кабеля с указанием марки, емкости и длины в метрах

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта сс

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Телефонизация и радиофикация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТПР 403-3-075.86	Спецификация оборудования	Альбом IV
ТПР 403-3-075.86	Ведомость потребности в материалах	Альбом III ч.

Настоящая часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает гарантированную ответственность за качество и своевременную доставку при эксплуатации сооружений.

Гл. инженер проекта И.И.И. Талчий

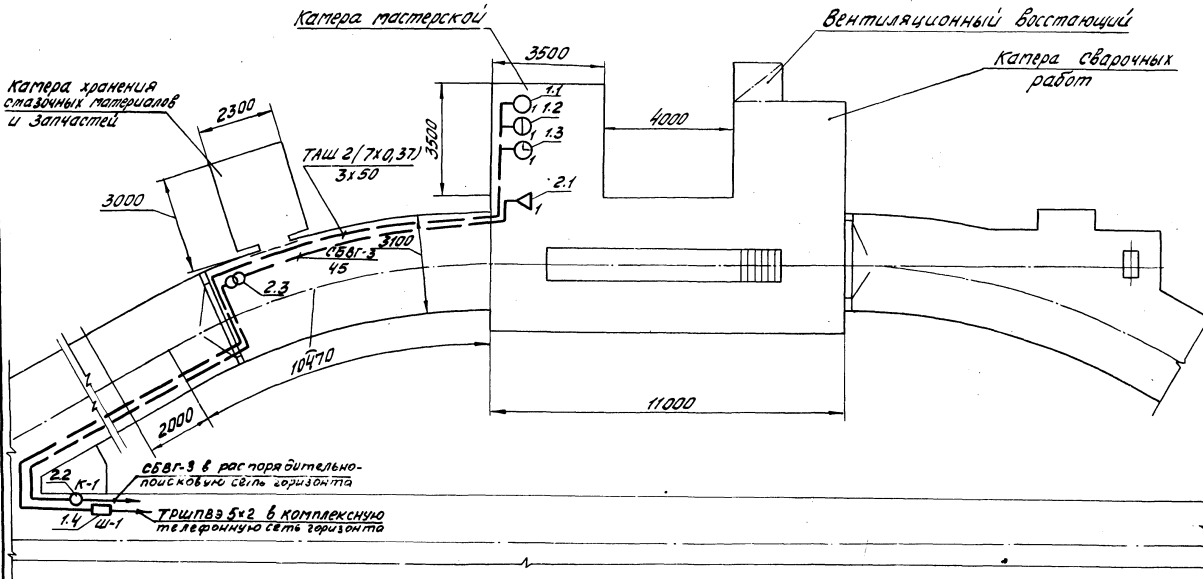
9304/25 49

Привязан		
Изм. №		
Разработчик	В.Локшина	
Проверено	Е.Голыгина	
Чек. гр.	Е.Голыгина	
П.опиц.	Каткова	
Нач. отд.	Голыгина	
Т.П.	Толычко	
И.конт.	Кудаченко	
Т.П. 403-3-075.86		Б-СС
разъемные дорожки контактных электровозов для выводов черной металлургии		
Камера текущего ремонта вагонеток 6Г20; 6Г4,5		лист 1 2
Общие данные		КРИВБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рог		формат А3

Альбом I
Топовый проект 403-3-075.86

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

Спецификация



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1. Комплексная телефонная сеть		
1.1		Телефонный аппарат АТС "Защита"	1 шт.	
1.2		То же, ЦБ ТАШ 2305	1 шт.	
1.3		Часы электротричные ВЧСТ-МПВ240-400-302К	1 шт.	
1.4		Телефонная распределительная коробка ШТК-10А	1 шт.	
1.5		Кабель абонентский шахтный ТАШ2(7x0,37)	150 м	
1.6		Труба стальная водогазопроводная 32x3,2 ГОСТ 3262-75	6 м	
1.7		Канат 3,1-Г-В-Н-140 ГОСТ 3063-80	40 м	
1.8	М 118.500.00М	Кронштейн для подвески кабеля на своде	34 кг	
		2. Распорядительно-поисковая сеть		
2.1		Динамический граткоговоритель 10ГРД-И-6М	1 шт.	
2.2		Кабельный ящик ЯКШ-60	1 шт.	
2.3		Трансформатор абонентский ТАМУ-10	1 шт.	
2.4		Кабель СВВГ-3 ГОСТ 6436-75	45 м	
2.5		Труба стальная водогазопроводная 32x3,2 ГОСТ 3262-75	4,5 м	
2.6		Канат 3,1-Г-В-Н-140 ГОСТ 3063-80	30 м	

(50)
9394/25

Разраб. Блохина	Инж. гр. Егорова	Инж. гр. Катина	Инж. гр. Котенко	Инж. гр. Курченко	Инж. гр. Шаталова
<p>ТПР 403-3-075.86 6-СС</p> <p>Проектные дела контактных электроустановок для рудников черной металлургии</p> <p>Камера текущего ремонта станков листы 1-10</p> <p>Вагонеток ВГ2,0; ВГ4,5</p> <p>АП 2</p> <p>Телефонизация и радиотелефонизация М1:100</p> <p>КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог</p> <p>копировал Шаталова формат А4</p>					

Привязан					
Шкв. №					