

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА Министров СССР по делам строительства

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

СЕРИЯ ИС-01-01

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАДЗЕМНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ
ГАЛЕРЕИ ПРОЛОТОМ 12-18 м С ПРИМЕНЕНИЕМ
ТИПОВЫХ СТРОПИЛЬНЫХ БАЛОК ПО
СЕРИИ ПП-01-01

ВАРИАНТ С ПЛИТАМИ ПО СЕРИИ ИИ-64

ВЫПУСК 2

АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ, МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СТЕНОВЫЕ ЩИТЫ, СВЯЗИ
И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ СОВЕТА Министров
СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА 1962г

Содержание
Листы
1. Общие сведения
2. Конструкция
3. Детали
4. Узлы
5. Соединения
6. Крепления
7. Сантехническое оборудование
8. Стеновые щиты
9. Связи
10. Крепления к стенам
11. Крепления к полу
12. Крепления к потолку
13. Крепления к колоннам
14. Крепления к фундаментам
15. Крепления к фундаментам
16. Крепления к фундаментам
17. Крепления к фундаментам
18. Крепления к фундаментам
19. Крепления к фундаментам
20. Крепления к фундаментам
21. Крепления к фундаментам
22. Крепления к фундаментам
23. Крепления к фундаментам
24. Крепления к фундаментам
25. Крепления к фундаментам
26. Крепления к фундаментам
27. Крепления к фундаментам
28. Крепления к фундаментам
29. Крепления к фундаментам
30. Крепления к фундаментам
31. Крепления к фундаментам
32. Крепления к фундаментам
33. Крепления к фундаментам
34. Крепления к фундаментам
35. Крепления к фундаментам
36. Крепления к фундаментам
37. Крепления к фундаментам
38. Крепления к фундаментам
39. Крепления к фундаментам
40. Крепления к фундаментам
41. Крепления к фундаментам
42. Крепления к фундаментам
43. Крепления к фундаментам
44. Крепления к фундаментам
45. Крепления к фундаментам
46. Крепления к фундаментам
47. Крепления к фундаментам
48. Крепления к фундаментам
49. Крепления к фундаментам
50. Крепления к фундаментам
51. Крепления к фундаментам
52. Крепления к фундаментам
53. Крепления к фундаментам
54. Крепления к фундаментам
55. Крепления к фундаментам
56. Крепления к фундаментам
57. Крепления к фундаментам
58. Крепления к фундаментам
59. Крепления к фундаментам
60. Крепления к фундаментам
61. Крепления к фундаментам
62. Крепления к фундаментам
63. Крепления к фундаментам
64. Крепления к фундаментам
65. Крепления к фундаментам
66. Крепления к фундаментам
67. Крепления к фундаментам
68. Крепления к фундаментам
69. Крепления к фундаментам
70. Крепления к фундаментам
71. Крепления к фундаментам
72. Крепления к фундаментам
73. Крепления к фундаментам
74. Крепления к фундаментам
75. Крепления к фундаментам
76. Крепления к фундаментам
77. Крепления к фундаментам
78. Крепления к фундаментам
79. Крепления к фундаментам
80. Крепления к фундаментам
81. Крепления к фундаментам
82. Крепления к фундаментам
83. Крепления к фундаментам
84. Крепления к фундаментам
85. Крепления к фундаментам
86. Крепления к фундаментам
87. Крепления к фундаментам
88. Крепления к фундаментам
89. Крепления к фундаментам
90. Крепления к фундаментам
91. Крепления к фундаментам
92. Крепления к фундаментам
93. Крепления к фундаментам
94. Крепления к фундаментам
95. Крепления к фундаментам
96. Крепления к фундаментам
97. Крепления к фундаментам
98. Крепления к фундаментам
99. Крепления к фундаментам
100. Крепления к фундаментам

С Т Л А В Л Е Н И Е

№ п/п	Наименование	Листы	стр.	№ п/п	Наименование	Листы	стр.
1	Пояснительная записка		1-3	19	Листы ОК, ОК-2	17	23
2	Условные обозначения		4	20	Листы ОК, ОК-1	18	24
3	Детали 1-4	1	7	21	Чертежи на марках ДИ-1, ДИ-2	19	25
4	Детали 5,6	2	8	22	Чертежи на марках ДИ-3, ДИ-4	20	26
5	Детали 7,8	3	9	23	Детали 18, 19, 20, 21, 22	21	27
6	Детали 9, 10	4	10	24	Детали 23, 24, 25, 26, 27	22	28
7	Детали 11, 12	5	11	25	Обширка рефриж. устройств марок ДИ-1, ДИ-2	23	29
8	Детали 13, 14, 15	6	12	26	Счета по маркам	24	30
9	Детали 16, 17	7	13	27	Детали 28, 29	25	31
10	Монтажные узлы 1, 2, 3, 4	8	14	28	Детали 30, 31	26	32
11	Монтажные узлы 5, 6	9	15	29	Детали 32, 33	27	33
12	Монтажные узлы 7, 8, 9, 10	10	16	30	Детали 34, 35	28	34
13	Монтажные узлы 11, 12	11	17	31	Детали 36, 37	29	35
14	Монтажные узлы 13, 14	12	18	32	Детали 38, 39	30	36
15	Монтажные узлы 15, 16, 17, 18	13	19	33	Детали 40, 41, 42, 43, 44	31	37
16	Монтажный узел 19	14	20	34	Раскрой абсорбентных листов	32	38
17	Монтажные узлы 20, 21, 22, 23	15	21	35	Раскрой абсорбентных листов	33	39
18	Монтажные узлы 24, 25	16	22	36	Спецификация	34	40
				37	Спецификация	35	41

38	Спецификация	36	42
39	Спецификация	37	43
40	Спецификация	38	44
41	Картина ДТГ-1, ДТГ-3	39	45
42	Картина ДТГ-4, ДТГ-5	40	46
43	Продольная связь 0-1	41	47
44	Поперечная связь 0-2	42	48
45	Поперечная связь 0-3	43	49
46	Поперечная связь 0-4	44	50
47	Поперечная связь 0-5	45	51
48	Поперечная связь 0-6	46	52
49	Поперечная связь 0-7	47	53
50	Поперечная связь 0-8	48	54
51	Поперечная связь 0-9	49	55
52	Соединительные элементы МС-1, МС-1Б	50	56
53	" " МС-1Б, МС-1В	51	57
54	Спецификация стали соединительных элементов	52	58
55	Резьбы из стали труб $\varnothing 127 \times 3$ типов I, II, III и IV	53	59
56	Защитные приспособления и х.б. стойки	54	60
57	Крепления жгутовым трубкопроводом поворотная и скользящая опоры	55	61
58	Спецификация материалов	56	62
59	Спецификация материалов	57	63

ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА:

Серия ИС-01-01 состоит из следующих выпусков:

- 1. Выпуск 1 - Каркасы для проектирования.
- 2. Выпуск 2 - Архитектурные детали, монтажные узлы, стеновые щиты, связи и детали обрешетки санитарно-технического оборудования.
- 3. Выпуск 3 - Обрешетка железобетонных элементов.

В настоящем выпуске даны рабочие чертежи архитектурных деталей, монтажных узлов, стеновых щитов, связей и деталей крепления санитарно-технического оборудования, предназначенные для применения в конкретных проектах наземных конвейерных галерей.

Стеновые щиты представляют собой деревянные каркасы, обшитые с двух сторон асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля ~~диаметром 201-206 мм / по ИС-10-54/~~.

В качестве утеплителя принят глиняный цементный агломерат $\rho = 350$ кг/м³.

Деревянный каркас - сосна или ель 2-го сорта, влажность не более 18% - антисептированные.

Соединение элементов каркаса между собой - на шпильках и болтах с накладкой.

Поверхность досок, обращенная в сторону оконного переплета, должна быть обработана олифой.

При изготовлении щитов следует обратить особое внимание на тщательное заполнение утеплителем пустоты между деревянными элементами каркаса. Все швы

между плитами утеплителя, а также между щитами и элементами каркаса, должны быть тщательно проконопачены и зашпательны горячим битумом марки У.

Разку асбестоцементных листов следует производить мелкозубными ручными пилами или циркулярными с карборундовыми дисками. Обрубка асбестоцементных листов запрещается.

Для сверления отверстий в асбестоцементных листах следует применять сверла для металла. Диаметр сверла не должен превышать диаметра пропускаемого через отверстие болта или шурупа более чем на 0,5 мм.

Проноски отверстий в асбестоцементных листах запрещены. Асбестоцементные листы должны крепиться в каркасе шпильками и болтами. Для головки болтов и шурупов, кроме местях шайб, следует подкладывать шайбы или битумнизированные асбестовые карданы.

Для предохранения болтов, шурупов и шайб от коррозии, их следует оцинковать. Окраска шпильки и шайбы или покрытие лаком болтов, шурупов и шайб запрещается.

Оцинкование крепежных изделий следует производить гальваническим способом. Цинковое покрытие должно соответствовать требованиям ГОСТ 2002-88, по группе "Б".

Крепление готовых стеновых щитов к несущим конструкциям галерей следует производить на болтах к уголкам, приваренным на монтаже к стальным элементам в плите покрытия и перекладки.

Для между отдельными щитами следует тщательно проконопачить и зашпательвать нафталитом.

В связи с тем, что полы в галереях периодически смачиваются водой /гидроизоляция/, конструкция полов предусматривается гидроизоляцией, в виде холодной асфальтовой мастики, укладываемой в виде эластичного покрытия, наносимого на поверхность набетонной арматуры, с уплотнением, в два слоя по 7-8 мм. каждый. Перед нанесением мастики, поверхность набетонки должна быть очищена от строительного мусора и пыли. Основным ограждением мастики является покрытие пола из двух слоев асфальтобетона маркой "СС" по 30мм. каждый.

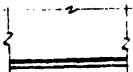
Набетонку для создания поперечного уклона пола, нанесение холодной асфальтовой мастики и первый слой асфальтобетона следует выполнять до монтажа рам конвейеров. Второй пол /второй, третий слой асфальтобетона/ следует выполнять после монтажа конвейеров и санитарно-технического оборудования.

Объем указанных технологические условия приготовления и устройства эластичного покрытия из холодной асфальтовой мастики смотрите в "Технических условиях устройства холодной асфальтовой гидроизоляции МСЭС-167-58/м" составленных Всесоюзным научно-исследовательским институтом гидротехники им. Е.П.Видальева и утвержденных техническим управлением МСЭС /"Госэнергосвязь" 1958 г.].

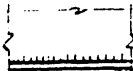
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

СВАРНЫЕ ШВЫ

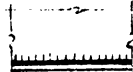
а) ЗАВОДСКИЕ



НЕПРЕРЫВНЫЙ С БЛИЗ-
НЕЙ СТОРОНЫ

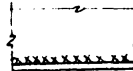


НЕПРЕРЫВНЫЙ С ДАЛЬ-
НЕЙ СТОРОНЫ

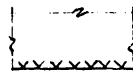


НЕПРЕРЫВНЫЙ С ОБЕИХ
СТОРОН

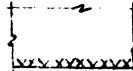
б) МОНТАЖНЫЕ



НЕПРЕРЫВНЫЙ С БЛИЗ-
НЕЙ СТОРОНЫ



НЕПРЕРЫВНЫЙ С ДАЛЬ-
НЕЙ СТОРОНЫ



НЕПРЕРЫВНЫЙ С ОБЕИХ
СТОРОН

$\frac{4}{8} - 100$

8 - ШИРИНА ШВА, 4 - ВЫСОТА ШВА, 100 - ДЛИ-
НА ШВА

10 - 100

10 - ВЫСОТА ШВА, 100 - ДЛИНА ШВА

8

8 - ВЫСОТА ШВА ПО КОНТУРУ

СВЯЗКА НА УЗЛЕ

НОМЕР ВЫПУСКА,
В КОТОРОМ ПОМЕЩЕН
УЗЕЛ



НОМЕР УЗЛА
НОМЕР ЛИСТА, НА
КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕН
УЗЕЛ

Т.Ш. —

СОКРАЩЕНИЯ СЛОВ
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ШОВ

Ж.Б. —

ЖЕЛЕЗОБЕТОН

СБ. —

СВАРНЫЙ

УЧ.П. —

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА

ШТ. —

ШТУК

КОЛ-ВО —

КОЛИЧЕСТВО

СТАЛЬНОЕ
ОГРАЖДЕНИЕ

5

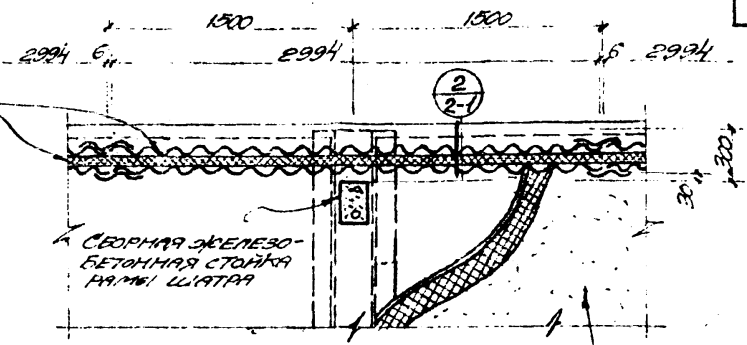
СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫЙ ЛИСТЕНЬ
РАМКИ ЛИСТА

СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗО-
БЕТОННАЯ СТОЙКА
РАМКИ ЛИСТА

1.

14
2-6

СТЕНОВЫЕ
ЛИСТЫ



СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗО-
БЕТОННАЯ СТОЙКА
РАМКИ ЛИСТА

СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-
НАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННАЯ ПЛИТА
ПЕРЕКРЫТИЯ.

1-1

15
2-6

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕН-
НЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ
БАЛКА ПЕРЕКРЫТИЯ

СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕН-
НАЯ НЕСУЩАЯ БАЛКА БПС.

6

СТОЙКА
ОТКРЫ

И. М. Мельников	К. М. Мельников	К. М. Мельников	К. М. Мельников	К. М. Мельников
Л. М. Мельников	Л. М. Мельников	Л. М. Мельников	Л. М. Мельников	Л. М. Мельников
С. К. Мельников	С. К. Мельников	С. К. Мельников	С. К. Мельников	С. К. Мельников
В. М. Мельников	В. М. Мельников	В. М. Мельников	В. М. Мельников	В. М. Мельников
Г. М. Мельников	Г. М. Мельников	Г. М. Мельников	Г. М. Мельников	Г. М. Мельников
Д. М. Мельников	Д. М. Мельников	Д. М. Мельников	Д. М. Мельников	Д. М. Мельников
Е. М. Мельников	Е. М. Мельников	Е. М. Мельников	Е. М. Мельников	Е. М. Мельников
Ж. М. Мельников	Ж. М. Мельников	Ж. М. Мельников	Ж. М. Мельников	Ж. М. Мельников
З. М. Мельников	З. М. Мельников	З. М. Мельников	З. М. Мельников	З. М. Мельников
И. М. Мельников	И. М. Мельников	И. М. Мельников	И. М. Мельников	И. М. Мельников
К. М. Мельников	К. М. Мельников	К. М. Мельников	К. М. Мельников	К. М. Мельников
Л. М. Мельников	Л. М. Мельников	Л. М. Мельников	Л. М. Мельников	Л. М. Мельников
М. М. Мельников	М. М. Мельников	М. М. Мельников	М. М. Мельников	М. М. Мельников
Н. М. Мельников	Н. М. Мельников	Н. М. Мельников	Н. М. Мельников	Н. М. Мельников
О. М. Мельников	О. М. Мельников	О. М. Мельников	О. М. Мельников	О. М. Мельников
П. М. Мельников	П. М. Мельников	П. М. Мельников	П. М. Мельников	П. М. Мельников
Р. М. Мельников	Р. М. Мельников	Р. М. Мельников	Р. М. Мельников	Р. М. Мельников
С. М. Мельников	С. М. Мельников	С. М. Мельников	С. М. Мельников	С. М. Мельников
Т. М. Мельников	Т. М. Мельников	Т. М. Мельников	Т. М. Мельников	Т. М. Мельников
У. М. Мельников	У. М. Мельников	У. М. Мельников	У. М. Мельников	У. М. Мельников
Ф. М. Мельников	Ф. М. Мельников	Ф. М. Мельников	Ф. М. Мельников	Ф. М. Мельников
Х. М. Мельников	Х. М. Мельников	Х. М. Мельников	Х. М. Мельников	Х. М. Мельников
Ц. М. Мельников	Ц. М. Мельников	Ц. М. Мельников	Ц. М. Мельников	Ц. М. Мельников
Ч. М. Мельников	Ч. М. Мельников	Ч. М. Мельников	Ч. М. Мельников	Ч. М. Мельников
Ш. М. Мельников	Ш. М. Мельников	Ш. М. Мельников	Ш. М. Мельников	Ш. М. Мельников
Щ. М. Мельников	Щ. М. Мельников	Щ. М. Мельников	Щ. М. Мельников	Щ. М. Мельников
Ъ. М. Мельников	Ъ. М. Мельников	Ъ. М. Мельников	Ъ. М. Мельников	Ъ. М. Мельников
Ы. М. Мельников	Ы. М. Мельников	Ы. М. Мельников	Ы. М. Мельников	Ы. М. Мельников
Э. М. Мельников	Э. М. Мельников	Э. М. Мельников	Э. М. Мельников	Э. М. Мельников
Ю. М. Мельников	Ю. М. Мельников	Ю. М. Мельников	Ю. М. Мельников	Ю. М. Мельников
Я. М. Мельников	Я. М. Мельников	Я. М. Мельников	Я. М. Мельников	Я. М. Мельников

ТД
1962

ДЕТАЛИ
5,6

ИС-01-01
Виджет 2
ИМТ 2

СТАВНОЕ
СТРОЕНИЕ

7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗО-
БЕТОННЫЕ СТОЙКИ
РАМ ШАТРА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫЕ РИГЕЛИ РАМ
ШАТРА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫЕ СТОЙКИ РАМ
ШАТРА.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕ-
ТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

СТЕНОВЫЕ ШИТЫ.

16
2-7

2
2-1

630

1-1

8

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕН-
НЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
БАНКИ ПЕРЕКРЫТИЯ.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕН-
НЫЕ НЕУСЫШЕ БАНКИ БИТС

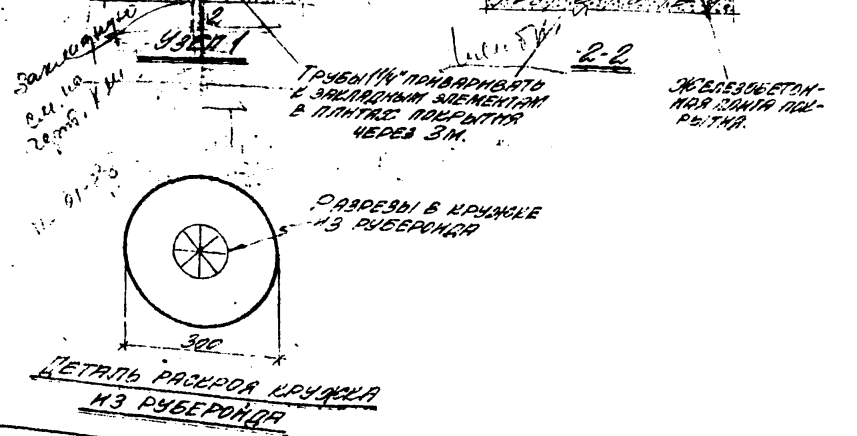
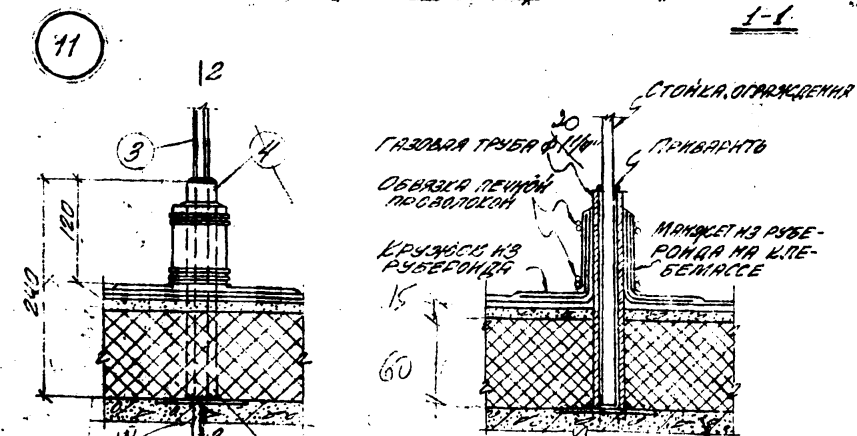
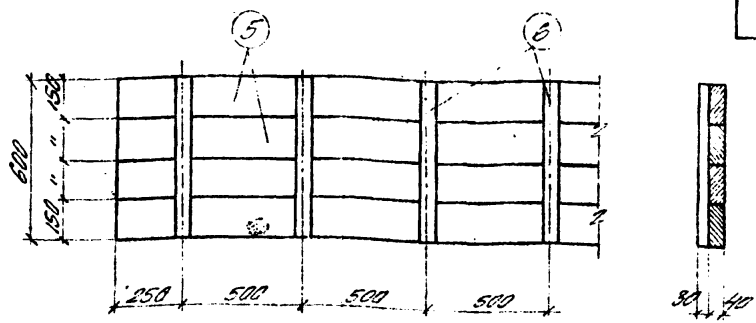
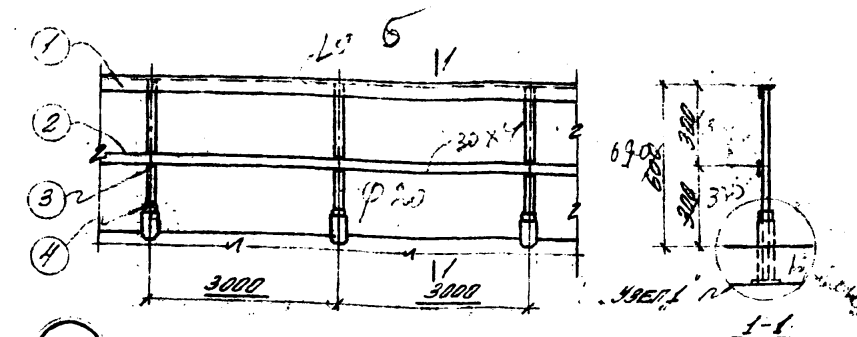
Стойки
опор

Инженер	Костяков
Мех. отдел	Полосин
М.И.К. пр.	Канюков
Д.К.А. пр.	Канюков
В.А.В. пр.	Канюков
1962	Костяков

ТД
1962

ДЕТАЛИ
7, 8

НС-01-01	
ВНИИСК 2	
Лист	3



СТЕЦКА ФЕРИЦА СТАЛКА НА 1 ПОС. МЕТР ОГРАЖДЕННА

№№ ПАЗ.	ПРОФИЛИ	ДЛИНА	К-ВТ ШТ.	БЕЗ В ШТ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ШТУК	КОМЕТЪ ДИАМЕТ.	
1	L 63x6	1000	1	5.73	5.73	
2	-50x5	1000	1	1.96	1.96	8.89
3	φ 25	780	-	0.91	0.91	
4	φ 114	-	-	0.28	0.28	ТРУБА ГАЗОВАЯ

СТЕЦКА ФЕРИЦА ДРЕВЕСИНИ НА 1 ПОС. МЕТР СЪДОРЪВНО ДЪСКИ

№№ ПАЗ.	НАРМЕНОВАНИЕ	СЕЧЕНИЯ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ м ³	ПРИМЕЧАНИЕ
5	ДЪСКИ	150x40	1000	4	0.084	
6	БРУСКИ	20x30	600	2	0.0021	

ПРИМЕЧАНИЕ
СЪДОРЪВНО ДЪСКИ ИЗГОТВОРЯВЪТЪ ЗВЕЦВАМИ ПО 3.0 М.

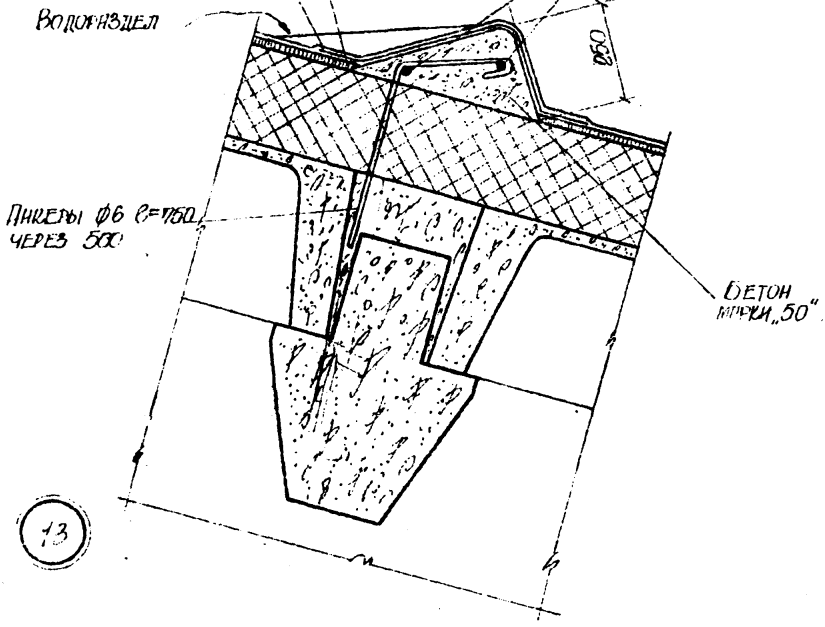
С. И. ВЕНЕВ
НАЧ. СЕКТОРА
ПО ВИДИМА
УЧАСТИЕ НА
СТ. ИНЖЕНЕР
С. И. ВЕНЕВ
СЕКТОРА
ПО ВИДИМА
УЧАСТИЕ НА
СТ. ИНЖЕНЕР
С. И. ВЕНЕВ

ТА 1962

ДЕТАЛИ 11, 12

НС-01-01
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 5

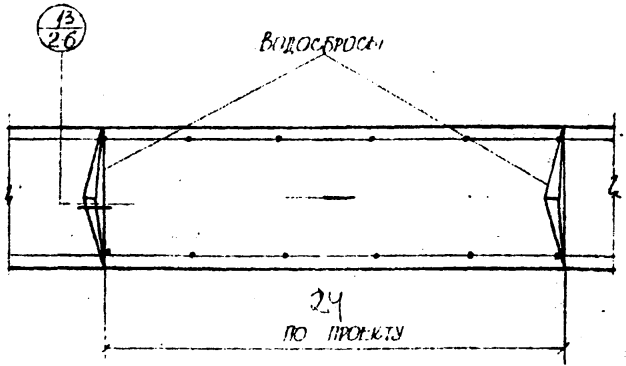
Дополнительные два слоя рубероида на участке 1,5 м по ширине покрытия
 2 Ф6 по ширине покрытия



Пилеры Ф6 R=1500 через 500


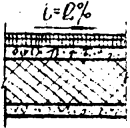
Бетон марки 50

13



План кровли галереи

ДЕТАЛИ КРОВЛИ И ПОЛА

№ ДЕТАЛЕЙ	ДЕТАЛИ	ПРИМЕЧАНИЯ
14	 <p>Водозащитный ковер по проекту. Выравнивающий слой асфальт 10 мм. Утеплитель - пенобетон $\gamma=600 \text{ кг/м}^3$. Сборные железобетонные плиты покрытия.</p>	
15	 <p>Покрытие из литого асфальтобетона марки 50 2 слоя 20*20. Гидроизоляция из асфальтовой стеклоной мастики - 15 мм. Набетонка из бетона марки 50 для создания поперечного уклона (толщиной 10 мм при подъезде к лотку). Утеплитель из пенобетона $\gamma=600 \text{ кг/м}^3$. Сборные железобетонные плиты перекрытия.</p>	

ПРИМЕЧАНИЯ:

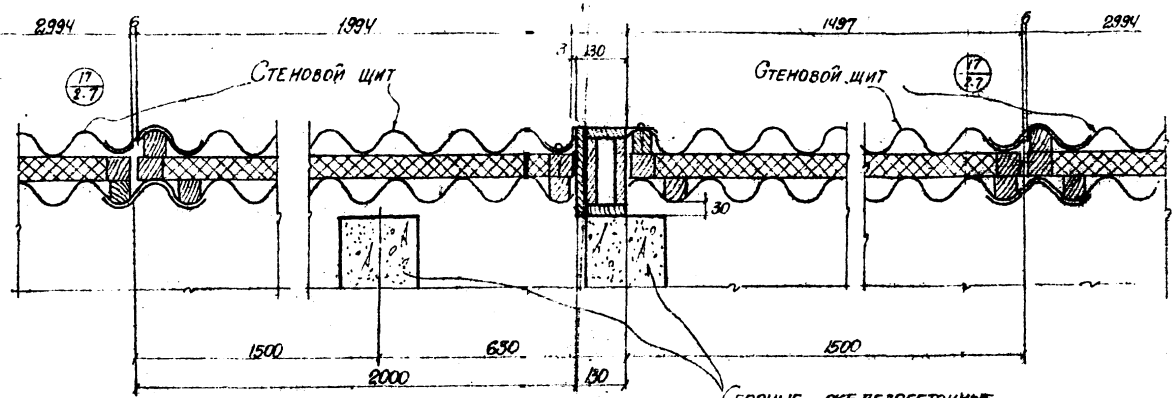
1. Водозащитный ковер кровли для галерей с углом наклона от 1-7° выполнять из одного слоя рубероида марки Р4 по четырем слоям рубероида марки РМ на битумной мастике.
2. Водозащитный ковер кровли для галерей с углом наклона от 7-19° выполнять из одного слоя рубероида марки Р4 по двум слоям рубероида марки РМ на битумной мастике.
3. Толщина утеплителя кровли и перекрытия устанавливается в соответствии с таблицей № 1 (смотрите на листе 27 выпуска 1).
4. Расстояние между водосбросами принимать 18-24 м.

Д. А. АЛЕКСАНДРОВ
 И. А. АЛЕКСАНДРОВ
 А. А. АЛЕКСАНДРОВ
 В. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Г. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Д. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Е. А. АЛЕКСАНДРОВ
 З. А. АЛЕКСАНДРОВ
 И. А. АЛЕКСАНДРОВ
 К. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Л. А. АЛЕКСАНДРОВ
 М. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Н. А. АЛЕКСАНДРОВ
 О. А. АЛЕКСАНДРОВ
 П. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Р. А. АЛЕКСАНДРОВ
 С. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Т. А. АЛЕКСАНДРОВ
 У. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ф. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Х. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ц. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ч. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ш. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Щ. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ъ. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ы. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ь. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Э. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ю. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Я. А. АЛЕКСАНДРОВ
 И. А. АЛЕКСАНДРОВ
 В. А. АЛЕКСАНДРОВ
 С. А. АЛЕКСАНДРОВ
 М. А. АЛЕКСАНДРОВ
 А. А. АЛЕКСАНДРОВ
 К. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Г. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Д. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Е. А. АЛЕКСАНДРОВ
 З. А. АЛЕКСАНДРОВ
 И. А. АЛЕКСАНДРОВ
 К. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Л. А. АЛЕКСАНДРОВ
 М. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Н. А. АЛЕКСАНДРОВ
 О. А. АЛЕКСАНДРОВ
 П. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Р. А. АЛЕКСАНДРОВ
 С. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Т. А. АЛЕКСАНДРОВ
 У. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ф. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Х. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ц. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ч. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ш. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Щ. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ъ. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ы. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ь. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Э. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Ю. А. АЛЕКСАНДРОВ
 Я. А. АЛЕКСАНДРОВ



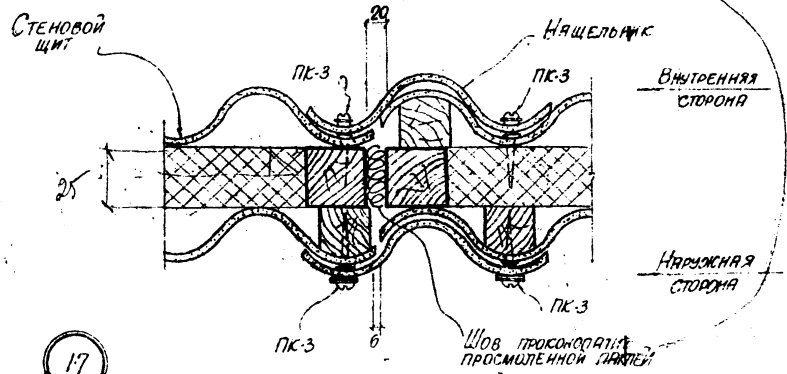
ДЕТАЛИ
13, 14, 15

ИС-01-01
Выпуск 2
Лист 6



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ РАМ ШИТРА

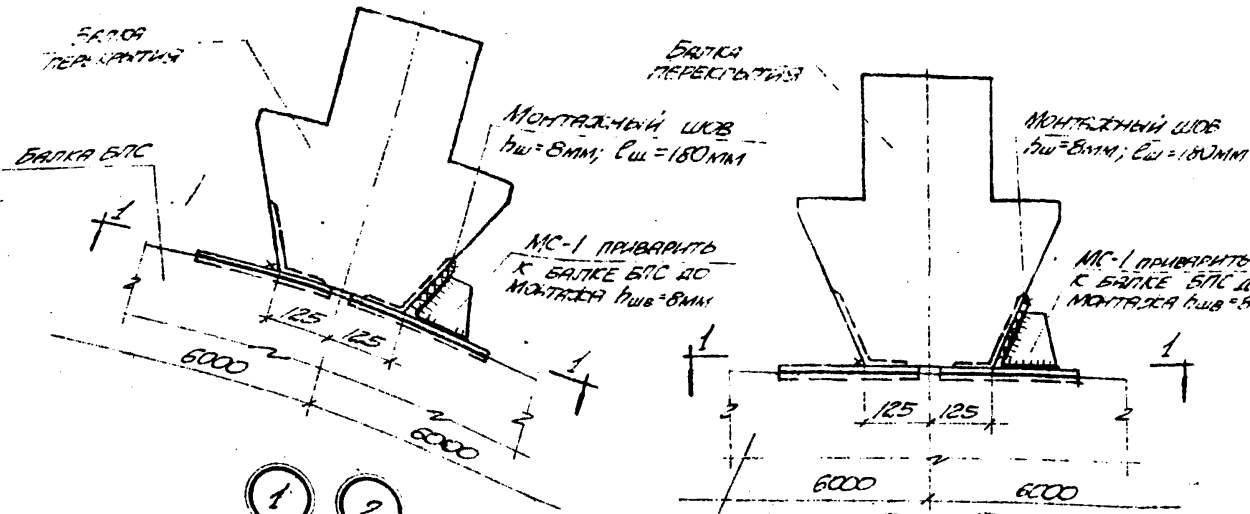
16



17

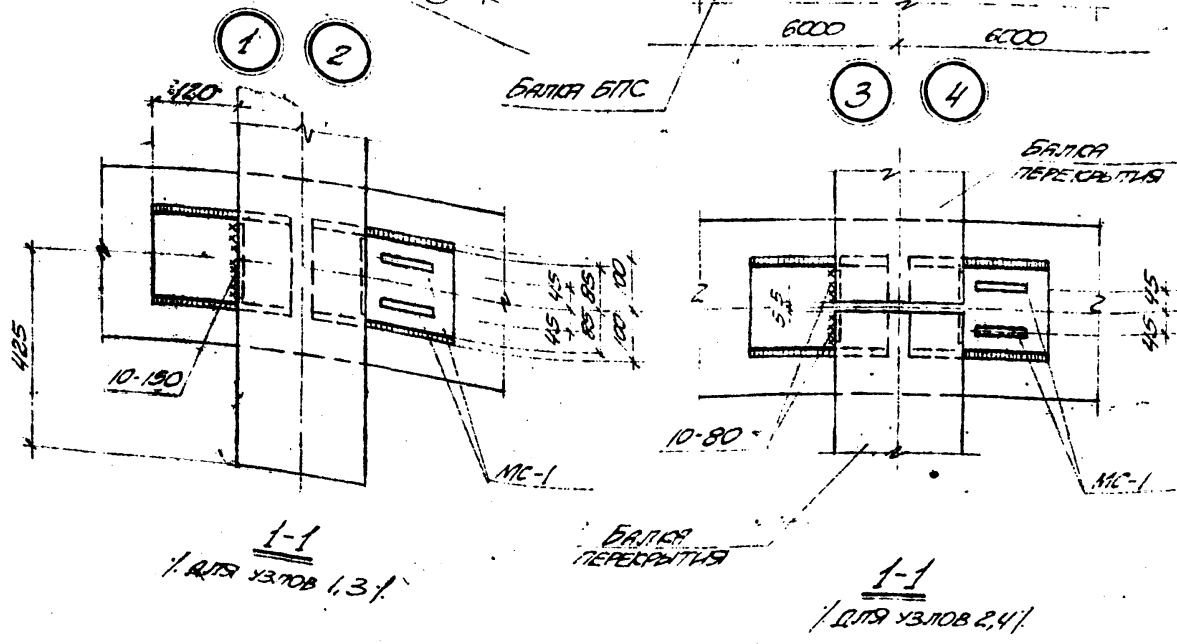
С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН
ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ
С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН
ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ
С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН
ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ
С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН	С.А. МАКЕДОН
ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ	ДИР. АСТ. АТ

<p>1969</p>	ДЕТАЛИ	ИС-01-01
	16, 17	Выпуск 2
		Лист 7



ВЫБОРА МАРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНИ УЗЕЛ

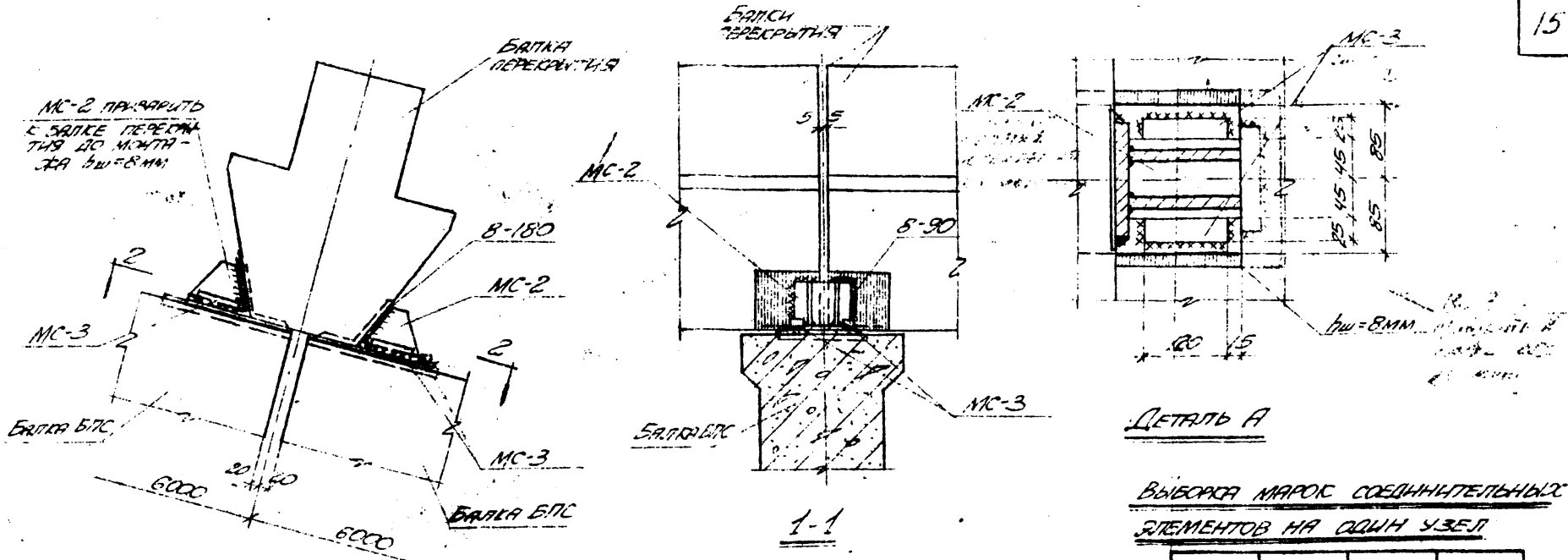
№Н УЗЛОВ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	№Н ЛИСТОВ
1,2	МС-1	1	50, 51
3,4	МС-1	1	50, 51



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА ДАНА НА ЛИСТЕ 19 ВЫП.1
2. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 50, 51
3. ПРИВАРКУ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МС-1 К ЗАКАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ БАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМНЫ ЭЦД

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

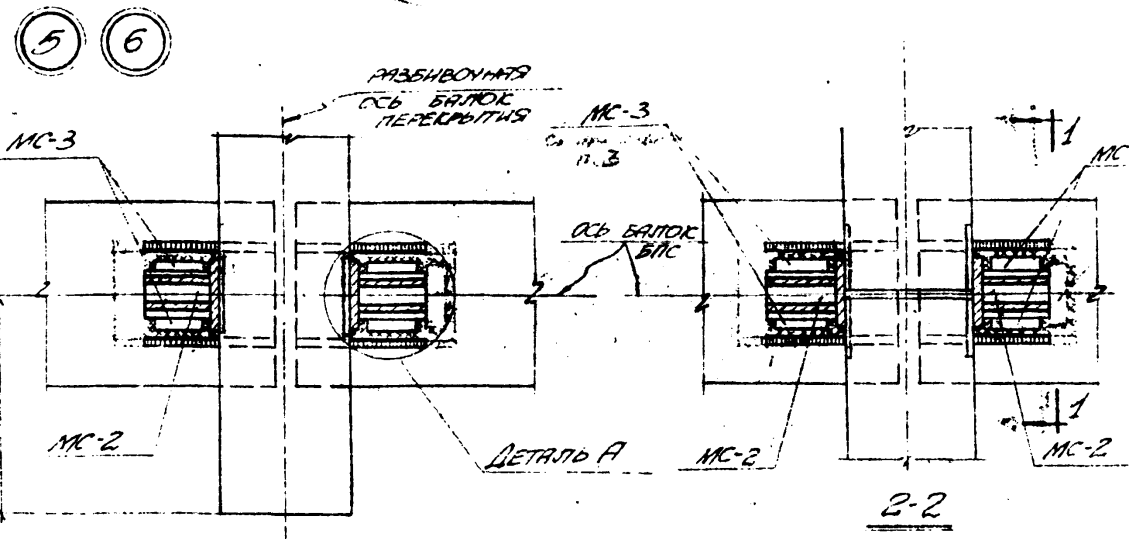


ВЫБОРКА НАРОД СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ДВУХ УЗЛАХ

№№ УЗЛОВ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	№№ ЛИСТОВ
5, 6	MC-2	2	50, 51
	MC-3	4	51

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКIROВКА УЗЛОВ ДАНА НА ЛИСТЕ 19 ВЕРИОКА 1.
2. УГОРЫ MC-2 В УЗЛЕ 5 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ БАТОК ПЕРЕКРЫТИЯ ПЕРЕД МОНТАЖОМ, В УЗЛЕ 6-ПОСЛЕ МОНТАЖА.
3. НАСТАВКИ MC-3 ПРИВАРИТЬ ШВОМ $bш=8MM$ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ БАТОК БИТ ПОСЛЕ МОНТАЖА БАТОК ПЕРЕКРЫТИЯ ТАК, ЧТОБЫ ОНИ ПЛОТНО ОБЪЕДИНИЛИ УГОРЫ MC-2.
4. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 50, 51.



2-2
/ ДУГА УЗЛА 5 /

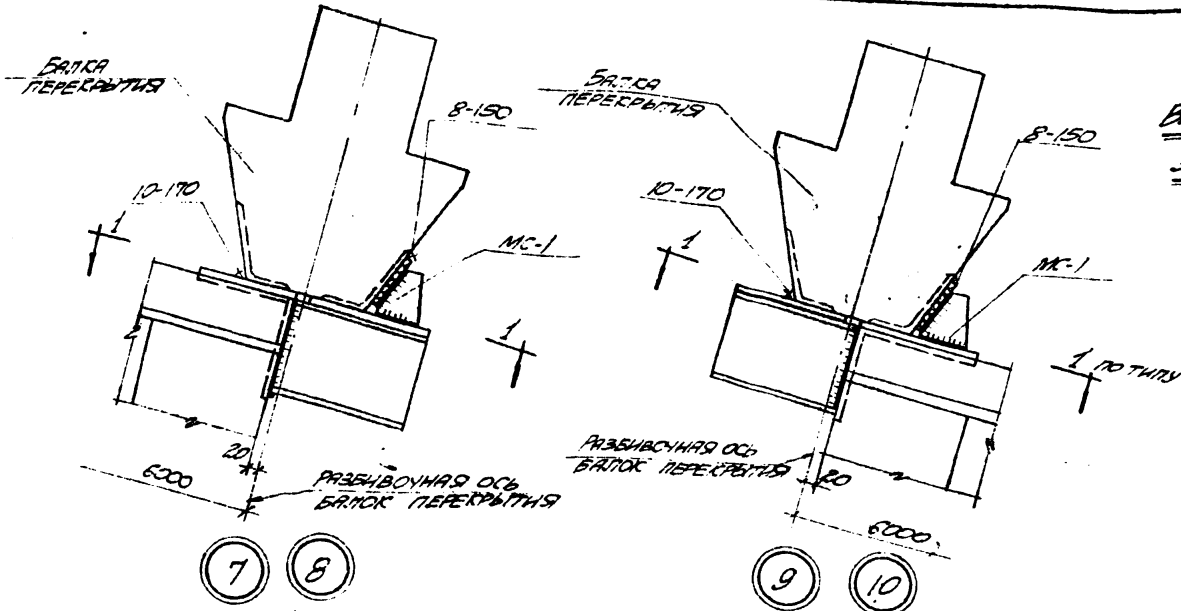
2-2'
/ ДУГА УЗЛА 6 /

ВЫПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ
САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ
САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ
САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ
САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ
САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ
САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ
САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ
САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ	САМОУЧИТЕЛЬ



МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 5, 6

MC-01-01	ЛИСТ	9
ВЕРИОКА 2		

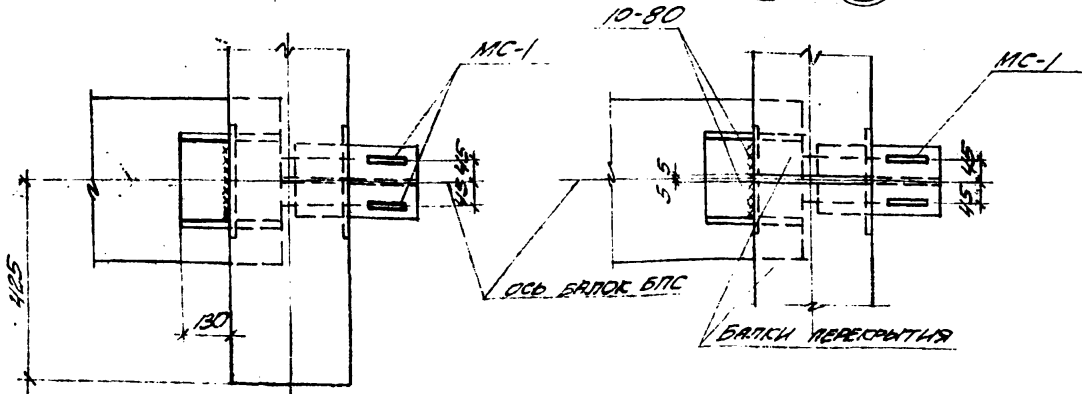


ВЫБОРА МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ УЗЕЛ

№№ УЗЛОВ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ.	КОЛ-ВО УЗЛОВ	№№ МАСТОВ
7,8	MC-1	1	50,51
9,10	MC-1	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА УЗЛОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 19 ВЫПУСКА 1
2. УГОЛЫ MC-1 ПРИБИВАЮТ К БАТКАМ БИТС ШКОМ $t_{ш} = 8MM$ ДО МОНТАЖА.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 50,51.

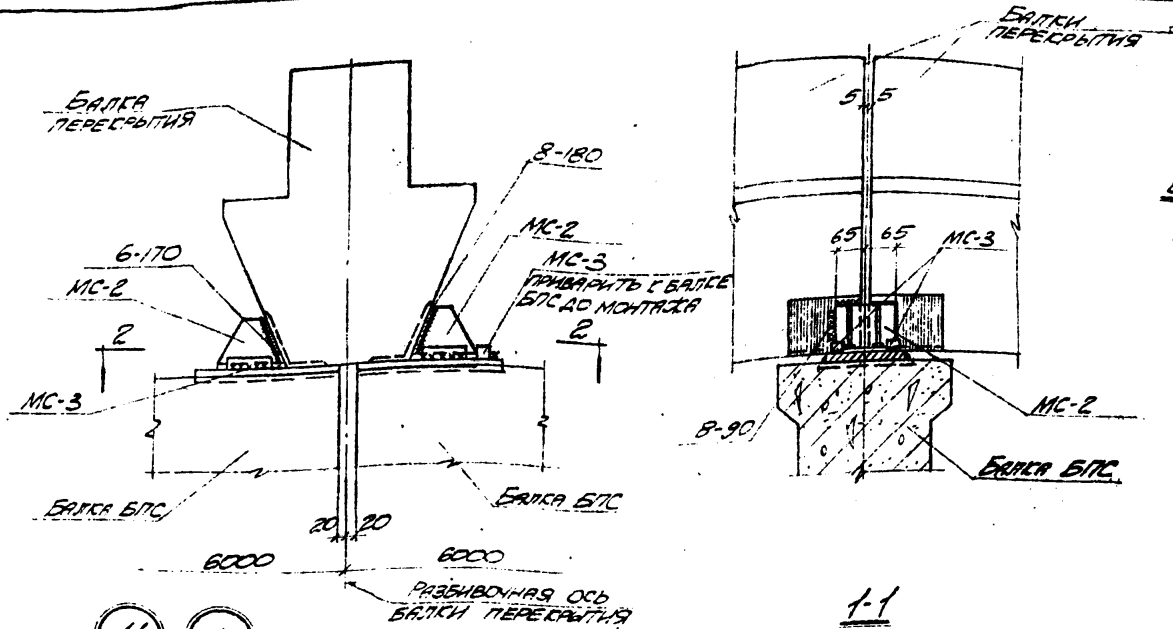


1-1
/ ДЛЯ УЗЛОВ 7,9 /

1-1
/ ДЛЯ УЗЛОВ 8,10 /

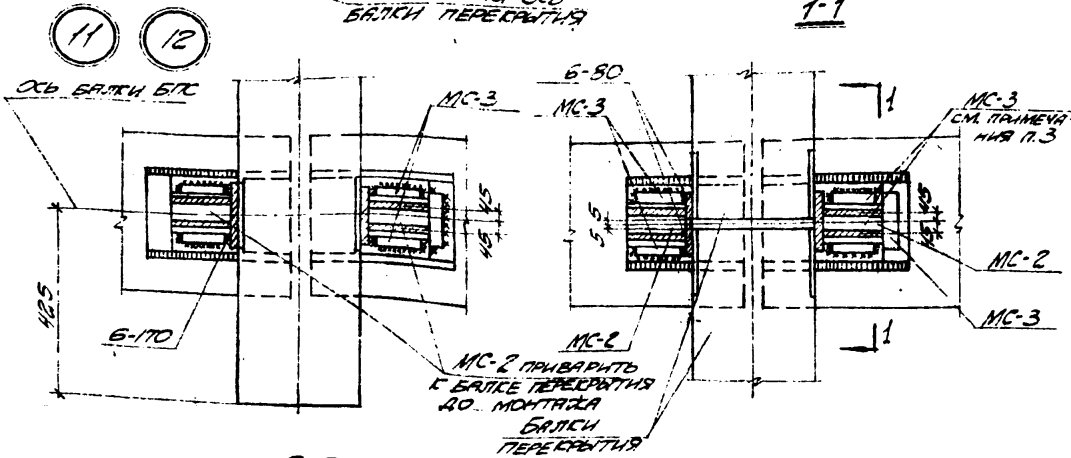
ОТ ЛИБИДЕР	КОМПОНОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСЧЕТЧИК	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ
МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАШИНИСТ
МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАШИНИСТ
МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАШИНИСТ
МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАРШЕЦ ОД	МАШИНИСТ

ТА 198	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 7,8,9,10.	MC-01-01
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 10



ВЫПУСКА МАРШК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ УЗЕЛ

№№ УЗЛОВ	МАРШ СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ.	КОЛ-ВО ШТУК	№№ ЛИСТОВ
11, 12	MC-2	2	50, 51
	MC-3	4	



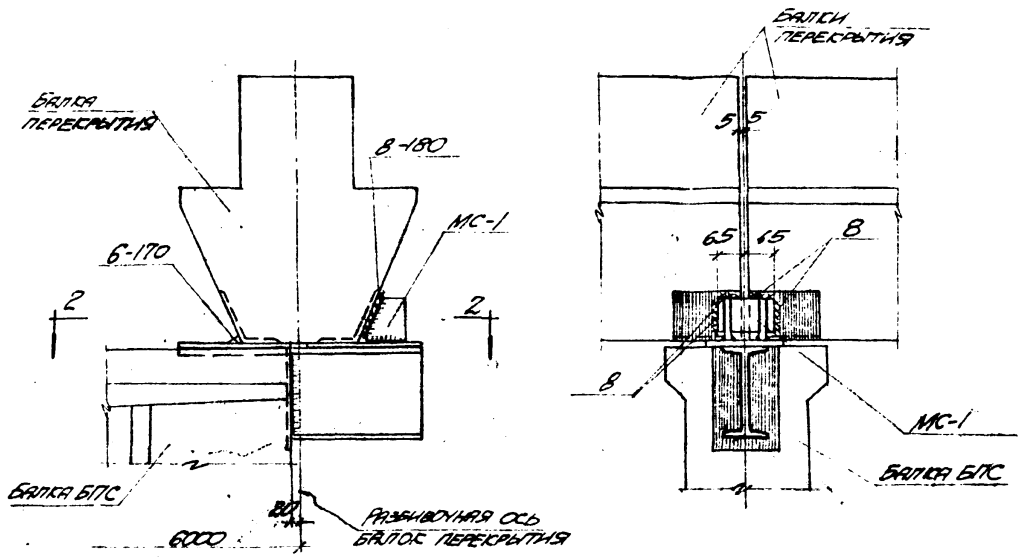
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА УЗЛОВ ДАНА НА ЛИСТЕ 19 ВЫПУСКА 1.
2. В УЗЛЕ 12 УГОРЫ MC-12 ПРИВАРАТЬ К ОДНОЙ ИЗ БЕЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ ДО МОНТАЖА, А КО ВТОРОЙ - ПОСЛЕ МОНТАЖА.
3. НАКЛАДКИ MC-3 ПРИВАРАТЬ ШВОМ $R_{ш} = 8 \text{ мм}$ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ БЕЛОК БТС ПОСЛЕ МОНТАЖА БЕЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ ТРИ, ЧТОБЫ ОНИ ТИТНО ОБЖИМАЛИ УГОРЫ MC-2
4. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 50, 51

2-2
1. ДЛЯ УЗЛА 11/

2-2
1. ДЛЯ УЗЛА 12/

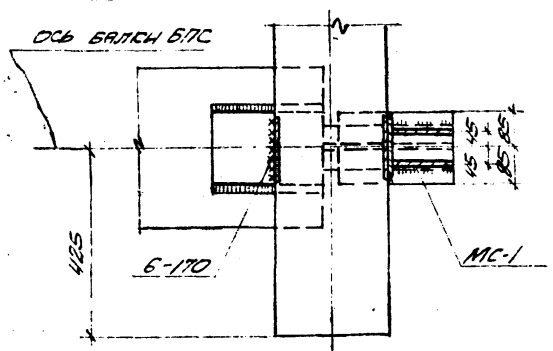
Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Дата: [Date]
 [Other administrative markings]



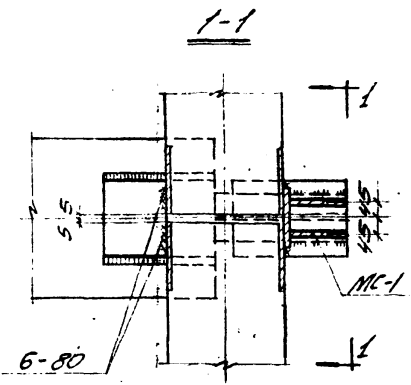
ВЫБОРКА МАРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНН УЗЛЕ

Н/Н УЗЛОВ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	Н/Н ШУТОВ
13, 14	MC-1	1	50, 51

13 14



2-2
1. ДЛЯ УЗЛА 13.



2-2
1. ДЛЯ УЗЛА 14.

ПРИМЕЧАНИЯ:

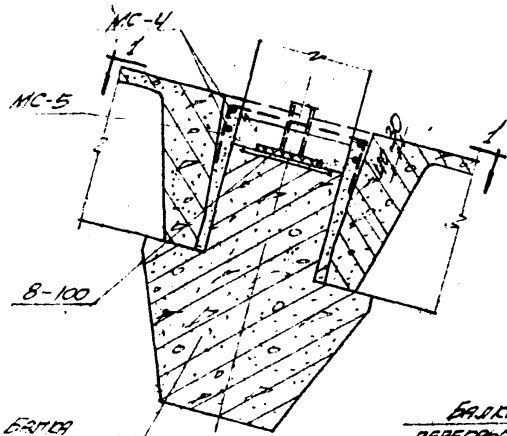
1. МАРКИРОВКА УЗЛОВ ДАНА НА ЛИСТЕ 19 БЛТК 1.
2. УПОРЫ MC-1 ПРИВАРИТЬ ПЕРЕД МОНТАЖОМ К КОНСОЛЯМ БАШКИ БТС ШВОМ Пш=8мм.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 50, 51.

13. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.И. ИВАНОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	А.А. СМЕРДИН	МАРШРУТ	И.И. ИВАНОВ
14. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.И. ИВАНОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	А.А. СМЕРДИН	МАРШРУТ	И.И. ИВАНОВ
15. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.И. ИВАНОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	А.А. СМЕРДИН	МАРШРУТ	И.И. ИВАНОВ
16. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.И. ИВАНОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	А.А. СМЕРДИН	МАРШРУТ	И.И. ИВАНОВ
17. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.И. ИВАНОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	А.А. СМЕРДИН	МАРШРУТ	И.И. ИВАНОВ
18. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.И. ИВАНОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	А.А. СМЕРДИН	МАРШРУТ	И.И. ИВАНОВ

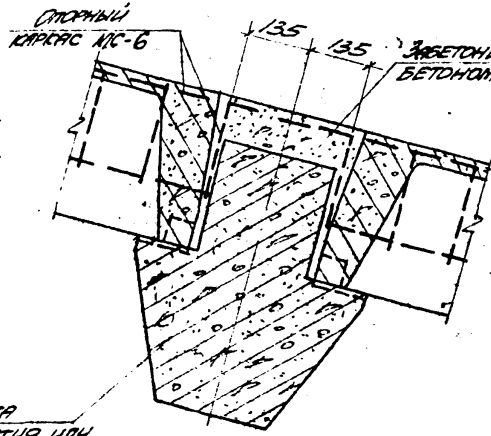


МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 13, 14.

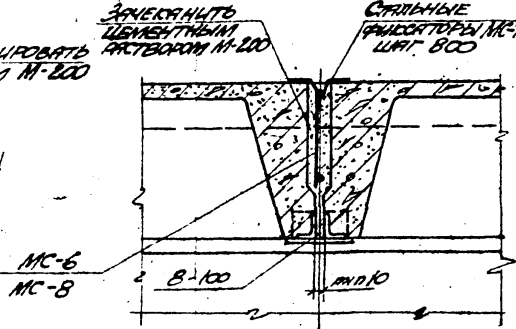
MC-01-01
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 12



15



16



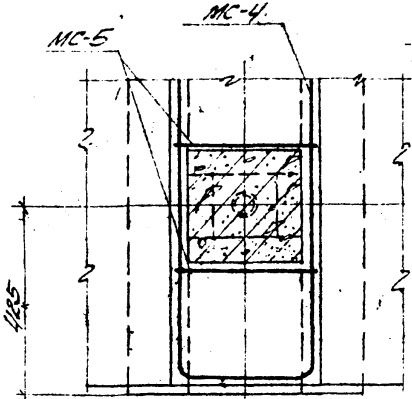
17

ВНЕШНЯЯ ПАРТИЦА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ УЗЕЛ

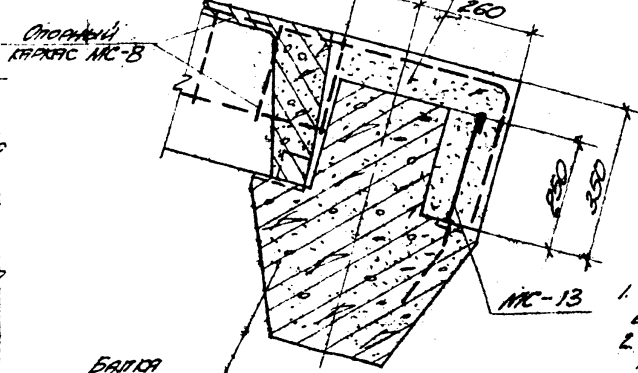
№ УЗЛОВ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	№ ШТУКОВ
15	MC-4	2	50, 51
	MC-5	2	
16	MC-6	1	50, 51
17	MC-6 (MC-8)	1	
18	MC-7	4	
	MC-8	1	
	MC-13	по проекту	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКЕТИРОВКА УЗЛОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 10-17 ВЛЫСЬКА 1
2. ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ОБРАТИТЬ НА КОЛИЧЕСТВО ЗАВЕЛАНКИ ШИРОК, Т.Е. ЗАКОНОМЕРНОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШИРОК ГОЛОДАЕТ ЭЛЕМЕНТ ДИСКРИ, НЕОСОБЕННОСТИ ДИСК ОБЕСПЕЧЕННЫ ПРОСТРАНСТВЕННОЙ УСТОЙЧИВ - ВОСТУ ТАЛЕРЕН В ЦЕЛОМ.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 50, 51.



1-1



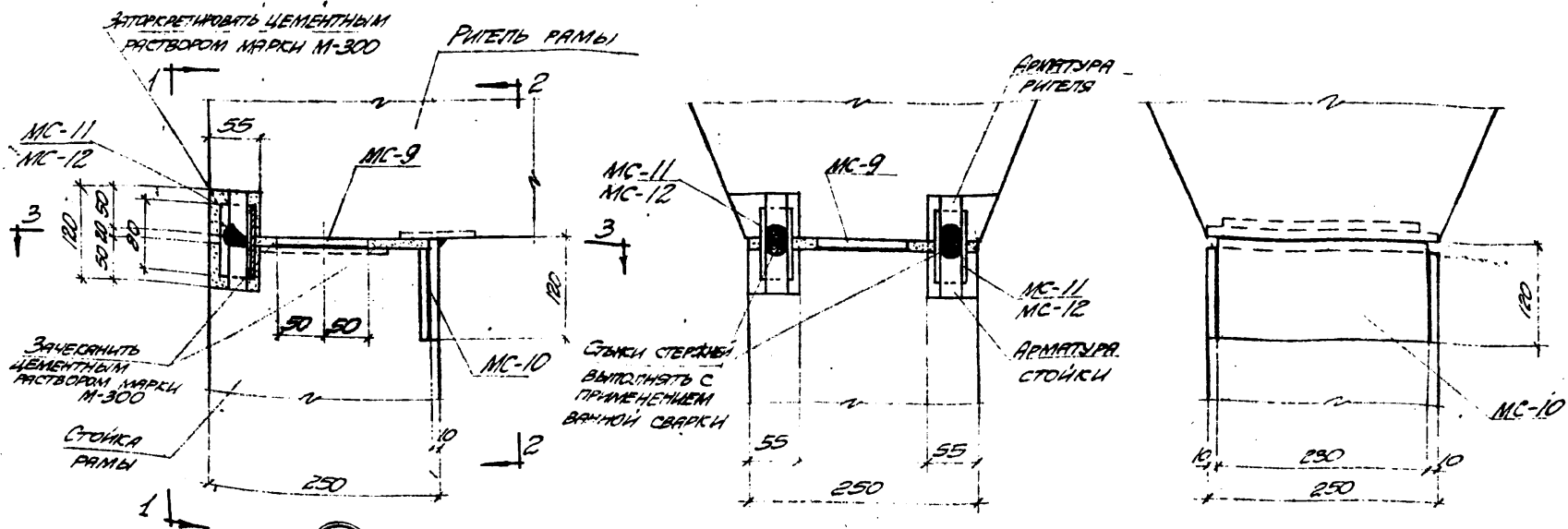
18

СА. МАКЕДОНСКО	КОСОВАНИН	ВЕЛ. МАКЕД.	ПРОСТАНАУЛЕВ
МА. СЕП. СТО	МАКЕДОНСКО	ВЕЛ. МАКЕД.	ПРОСТАНАУЛЕВ
СА. МАКЕД. ПР.	КОСОВАНИН	ВЕЛ. МАКЕД.	ПРОСТАНАУЛЕВ
МА. ПРАВИЛА	КОСОВАНИН	ВЕЛ. МАКЕД.	ПРОСТАНАУЛЕВ
МА. ПРАВИЛА	КОСОВАНИН	ВЕЛ. МАКЕД.	ПРОСТАНАУЛЕВ



МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 15, 16, 17, 18

MC-01-01	
ВАРИАНТ 2	
ЛИСТ	13



19

1-1

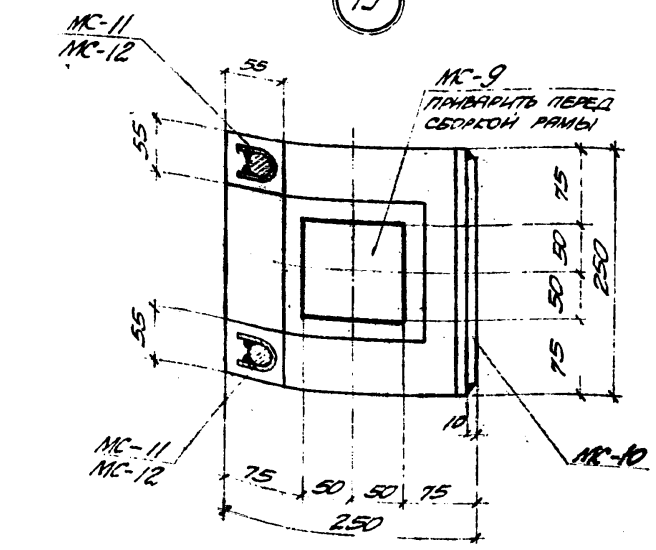
2-2

ВЫБОРКА МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНОМ УЗЛЕ

№№ УЗЛОВ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ.	КОЛ-ВО ШТУК	№№ ЛИСТОВ
19	MC-9	1	
	MC-10	1	
	MC-11	2	50, 51
	MC-12	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА УЗЛА ДАНА НА ЛИСТЕ 20 ВЫПУСКА 2
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
3. MC-11 ПРИМЕНЯТЬ ПРИ СВАРКЕ СТЕПАНЬЕЙ АРМАТУРЫ $d = 14 \text{ мм}$, MC-12 ПРИ $d = 20 \text{ мм}$.
4. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 50, 51.
5. ЛЮБЕ ТРИВАРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРОИЗВЕСТИ НИХ АНТИКОР-РОЗНАННЮ ОСАДКУ.



3-3

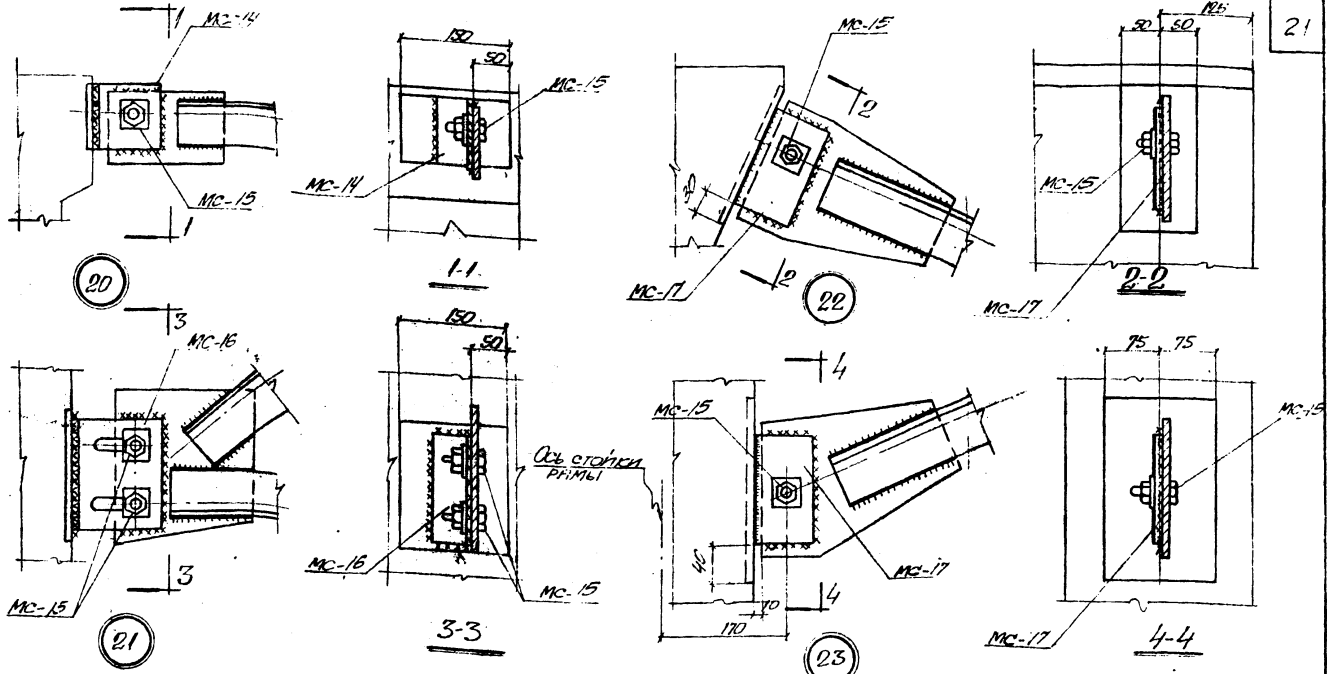
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАСТЕР	ОБЪЕКТ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ПРОЕКТИРОВЩИК	МАСТЕР	ОБЪЕКТ	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАСТЕР	ОБЪЕКТ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ 19.

MC-01-01	ВЫПУСК 2
ЛИСТ	14

1. Проверка качества изготовления
 2. Проверка качества сборки
 3. Проверка качества окраски
 4. Проверка качества упаковки
 5. Проверка качества хранения
 6. Проверка качества транспортировки
 7. Проверка качества монтажа
 8. Проверка качества эксплуатации
 9. Проверка качества демонтажа
 10. Проверка качества утилизации



ВЫПУСК МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛАМПУ СВЕТ

№	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	№	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	№
20	MC-14	1	50, 51	22	MC-16	1
	MC-15	1		23	MC-17	1
21	MC-15	2				50, 51
	MC-16	1				

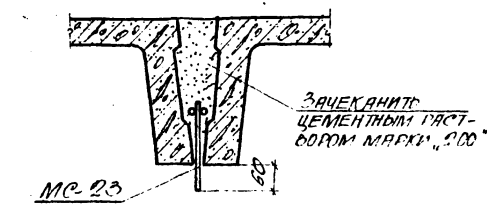
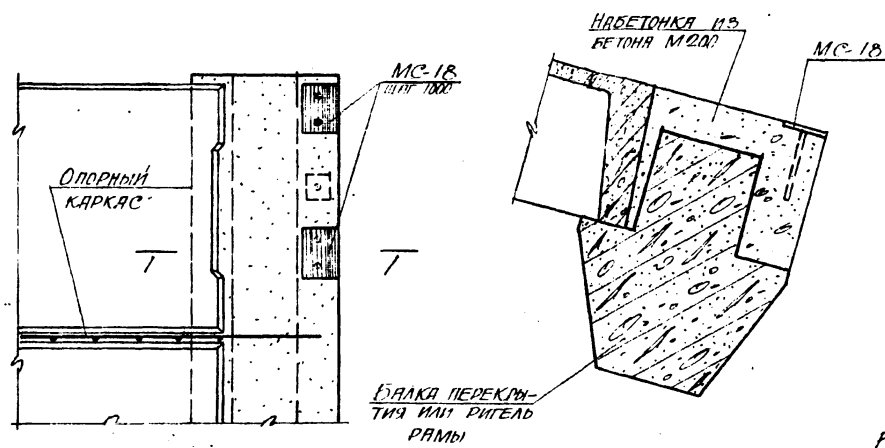
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА УСТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ 21 ВЫПУСКА 1
2. ВСЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 50, 51.
4. MC-17 ПРИВАРИТЬ ПЕРЕД МОНТАЖОМ РАМЫ ШВОМ $t_{ш} = 10 \text{ мм}$.



МОНТАЖНЫЕ, УСТЫ 20, 21, 22, 23.

MC-01-01	
ВЫПУСК 2	
ЛИСТ	15



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОСВЕТИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ

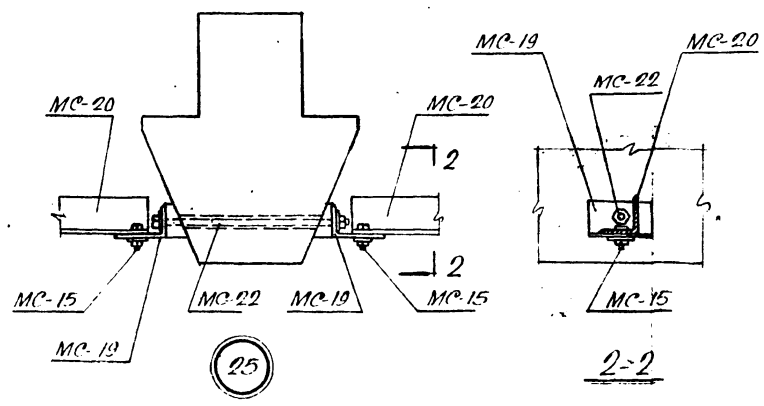
ВЫБОРКА МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН УЗЕЛ

№ узла	МАРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТОВ
24	МС-18	по проекту	50,51
25	МС-15	2	50,51
	МС-19	2	
	МС-20	2	
	МС-22	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. МАРКИРОВКА УЗЛОВ ДАНА НА ЛИСТАХ 10-17, 21 РИСУНКА!
 2. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 50,51

24

1-1



25

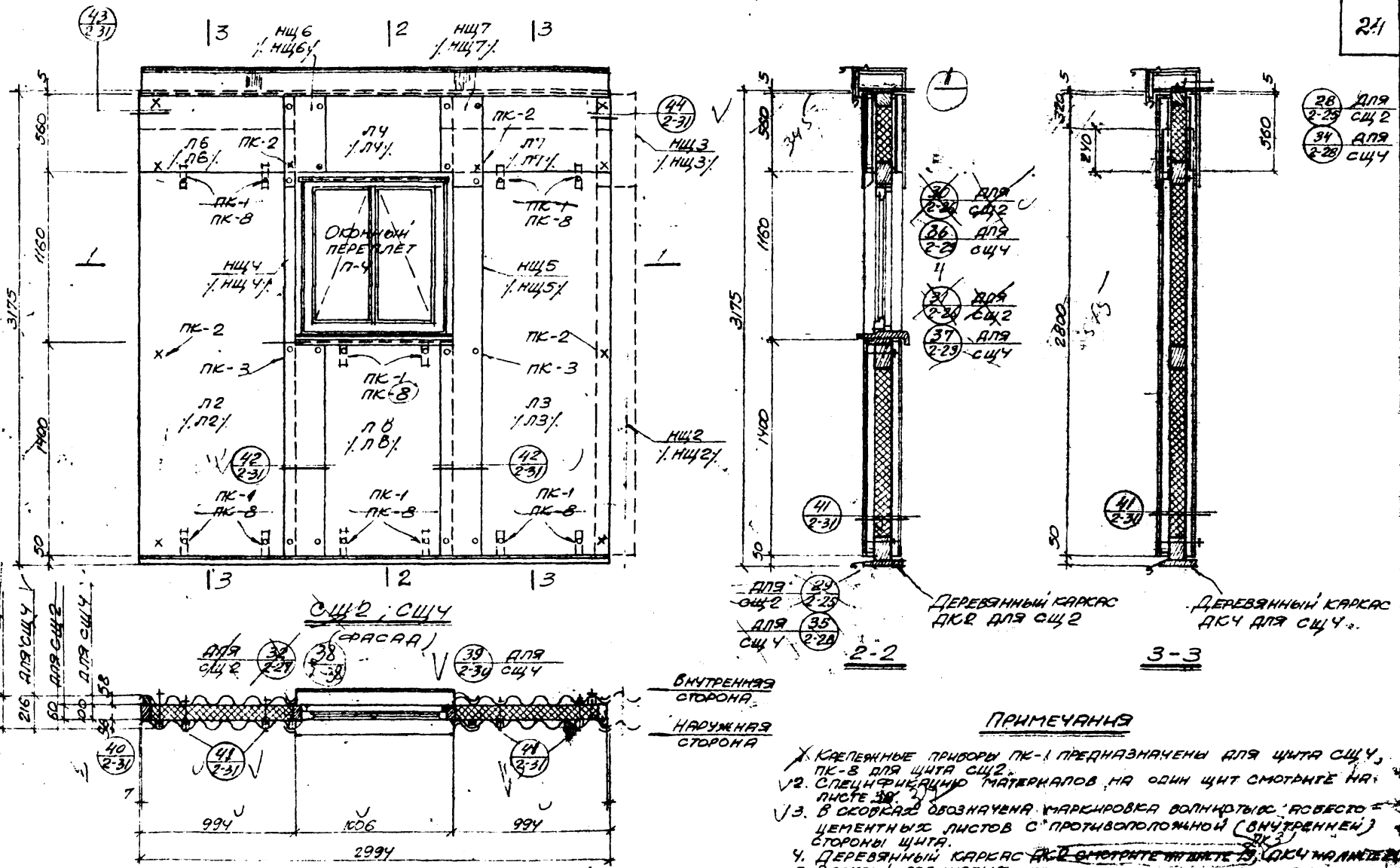
2-2



МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 24, 25

МС-01-01	
РИСУНОК 2	
Лист	16

ГЛАВ. ИНЖ. КОЗЛОВИЧЕНКО
 НАЧ. СЛУЖ. ОТ. ПРОЕКТОР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПО. ХАНЕВСКИЙ
 ДУК. ГРУППА ИСАЕВИЧЕВ
 ДАТА ВЫПУСКА июль 1962г.
 СПИСОК ЛИСТОВ
 ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ
 1 ЛИСТ
 2 ЛИСТ
 3 ЛИСТ
 4 ЛИСТ
 5 ЛИСТ
 6 ЛИСТ
 7 ЛИСТ
 8 ЛИСТ
 9 ЛИСТ
 10 ЛИСТ
 11 ЛИСТ
 12 ЛИСТ
 13 ЛИСТ
 14 ЛИСТ
 15 ЛИСТ
 16 ЛИСТ
 17 ЛИСТ
 18 ЛИСТ
 19 ЛИСТ
 20 ЛИСТ
 21 ЛИСТ
 22 ЛИСТ



Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.
Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.
Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.
Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.	Д. И. П. Л. Е. М. Е. Р. К. О. З. А. Р. О. В. И. Ч. И. К. И. М.

ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА
НАРУЖНАЯ СТОРОНА

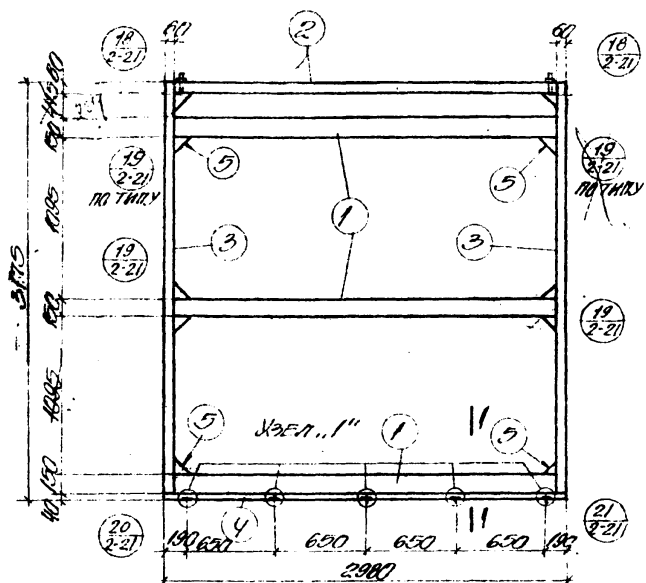
ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРЕПЕЖНЫЕ ПРИБОРЫ ПК-1 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ЦИТА СЦУ 4, ПК-8 ДЛЯ ЦИТА СЦУ 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЦИТ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.
3. В СКОБКАХ ОБОЗНАЧЕНА МАРКИРОВКА ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТЫХ ЛИСТОВ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ (ВНУТРЕННЕЙ) СТОРОНЫ ЦИТА.
4. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДКР СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 13, ДКЧ НА ЛИСТЕ 20.
5. РАСКРОЙ ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТЫХ ЛИСТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 32, 33.
6. КРЕПЕЖНЫЕ ПРИБОРЫ ПК-1; ПК-2; ПК-3 ТАКЖЕ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
7. УКАЗАНИЯ ПО КАРТОВИЧНОМУ ЦИТОВ СМОТРИТЕ НА СТРАНИЦЕ 4.

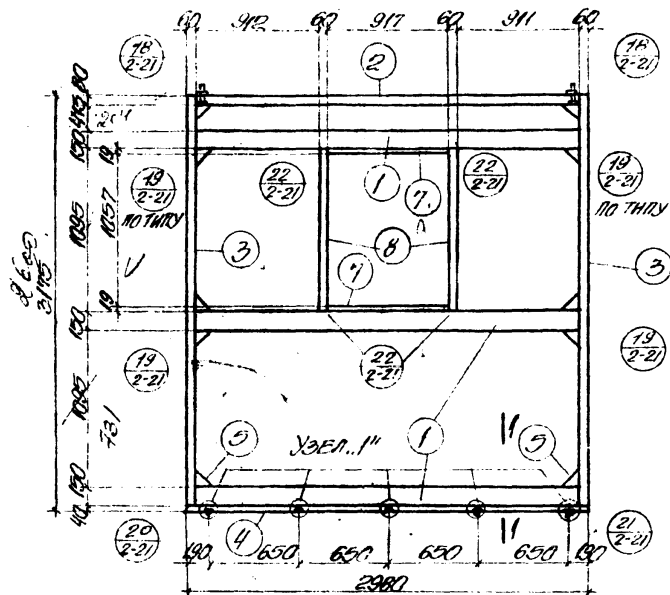


ЩИТЫ СЦУ 2 ; СЦУ 4

ИС - 01 - 01	
ВЫПУСК 2	
Лист	18



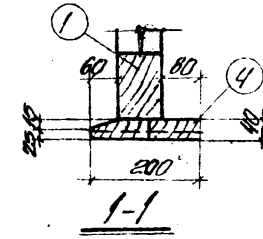
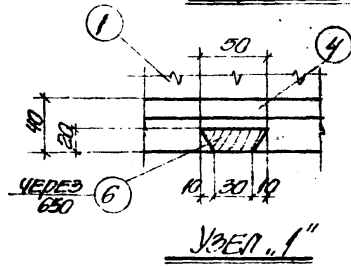
ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДК1



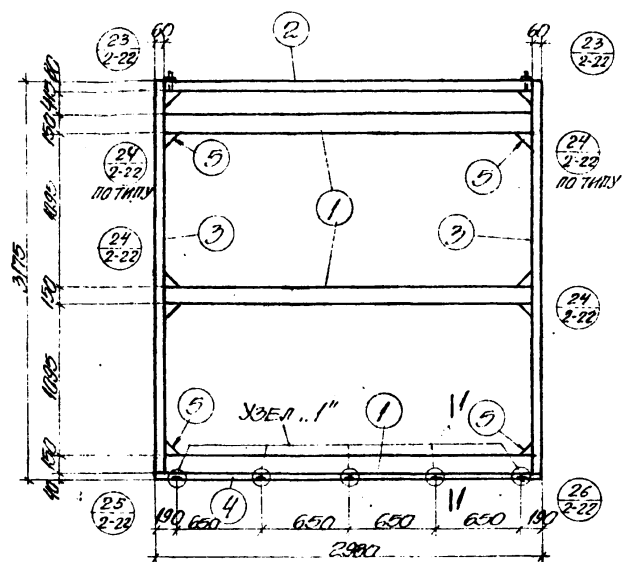
ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДК2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯНЫМ НА ОДИН КАРКАС

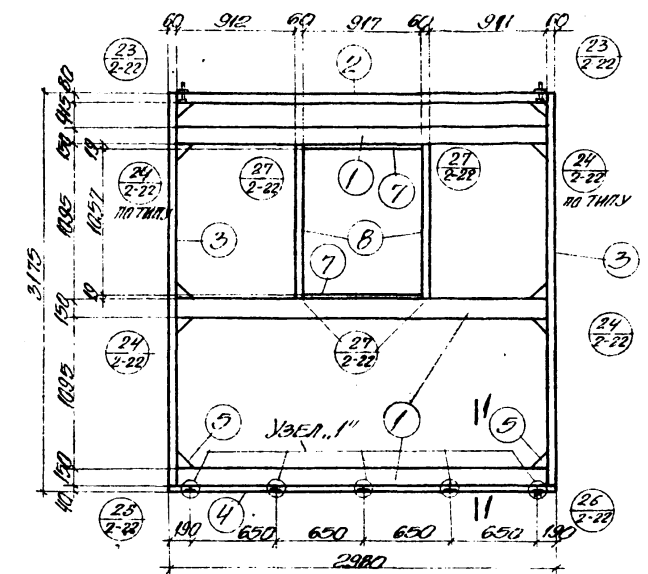
Мат. код	№ п/п	Наименование	Сечение В мм	Длина В мм	Кол-во шт.	Объем м ³	Примечания
ДК1	1	Доска	60x150	2900	3	0,08	0,012
	2	Рейка	60x80	2900	1	0,017	
	3	Рейка	60x60	3425	2	0,042	
	4	Доска	40x100	2900	2	0,024	
	5	Доска	60x100	380	10	0,023	
	6	Шпиль	20x50	200	5	0,001	
ВСЕГО:							0,154
ДК2	1	Доска	60x150	2900	3	0,08	0,012
	2	Рейка	60x80	2900	1	0,017	
	3	Рейка	60x60	3425	2	0,042	
	4	Доска	40x100	2900	2	0,024	
	5	Доска	60x100	380	10	0,023	
	6	Шпиль	20x50	200	5	0,001	
	7	Рейка	40x60	317	2	0,002	
	8	Рейка	60x60	1210	2	0,009	
ВСЕГО:							0,165



1. Инженер-проектировщик: [Blank]
 2. Инженер-проектировщик: [Blank]
 3. Инженер-проектировщик: [Blank]
 4. Инженер-проектировщик: [Blank]
 5. Инженер-проектировщик: [Blank]
 6. Инженер-проектировщик: [Blank]
 7. Инженер-проектировщик: [Blank]
 8. Инженер-проектировщик: [Blank]



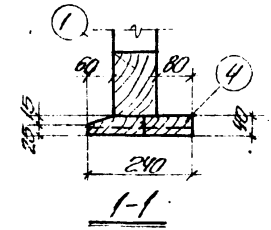
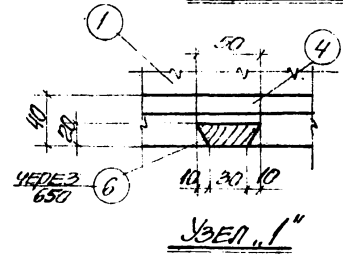
Переданный каркас КК3.



Переданный каркас КК4.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРЕДЕСНЬИ НА ОДНУ КАДКУС.

Матр. код	№ по плану	Наименование	Размер мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем м ³	Примечания
КК 3	1	Бруска	100x150	2980	3	0.424	
	2	Бруска	80x100	2980	1	0.0238	
	3	Доска	60x100	3135	2	0.038	
	4	Доска	40x120	2980	2	0.0206	
	5	Бруска	100x100	380	10	0.038	
	6	Шпиль	20x50	270	5	0.0012	
						ВСЕГО:	0.2636
КК 4	1	Бруска	100x150	2980	3	0.424	
	2	Бруска	80x100	2980	1	0.0238	
	3	Доска	60x100	3135	2	0.038	
	4	Доска	40x120	2980	2	0.0206	
	5	Бруска	100x100	380	10	0.038	
	6	Шпиль	20x50	270	5	0.0012	
	7	Доска	19x100	917	2	0.0035	
	8	Доска	60x100	1210	2	0.0145	
						ВСЕГО:	0.2816



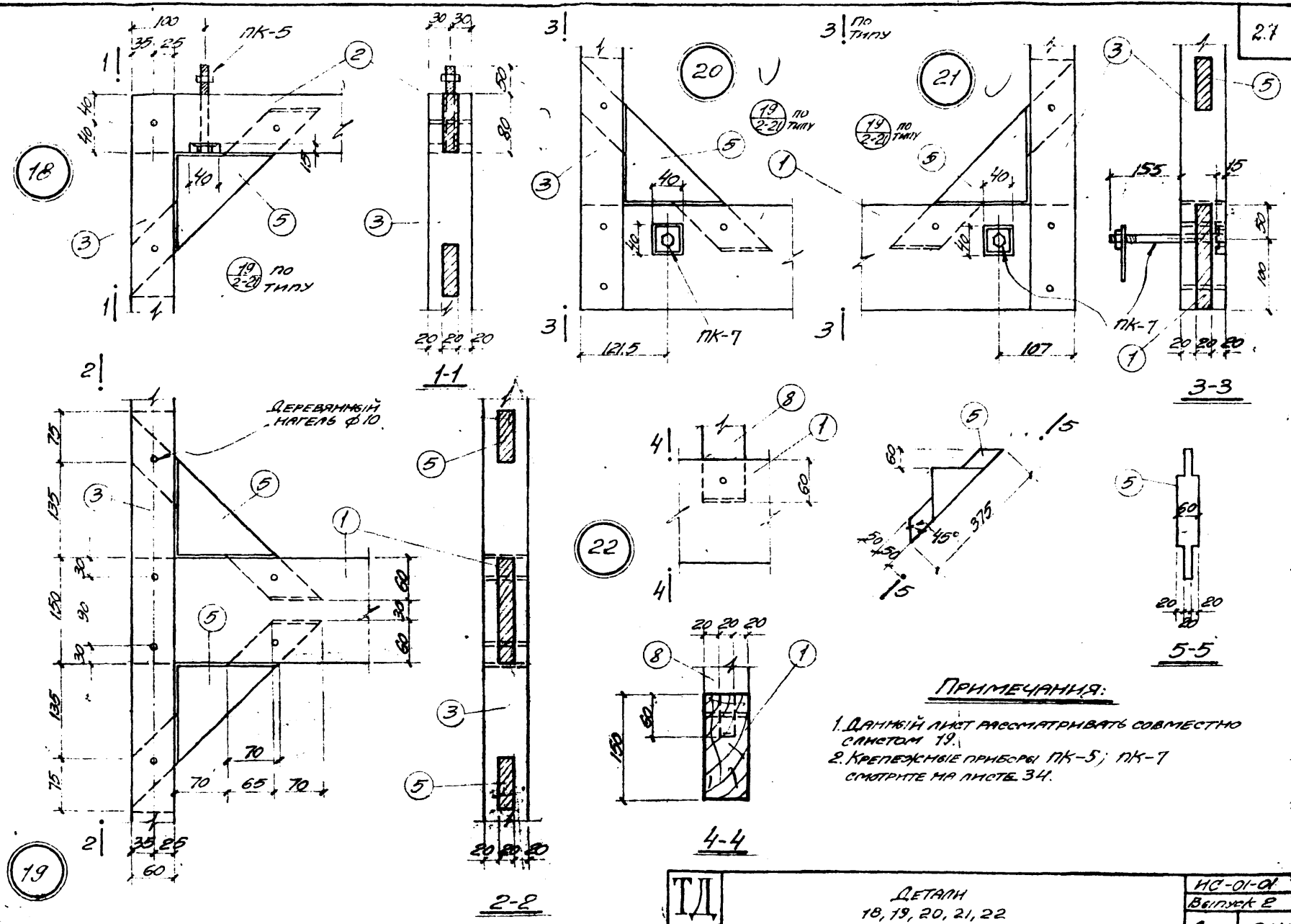
Проект: 19.01.1962
 Автор: А.И. Сидоров
 Проверка: В.И. Сидоров
 Конструктор: В.И. Сидоров
 Материал: Дуб
 Цвет: Светлый
 Вид: Каркас
 Назначение: Для строительства
 Место: Восточная часть
 Дата: 19.01.1962

ТА
1962

Переданные каркасы КК3; КК4.

Лист 21 от
 Всего 2
 Лист 20

Материал	Краснодеревянный	Вид крепежа	Шпильки с гайками	Исполнитель	Косов
№ чертежа	19	Вид крепежа	Шпильки с гайками	Исполнитель	Косов
№ листа	1 из 1	Вид крепежа	Шпильки с гайками	Исполнитель	Косов
№ листа	1 из 1	Вид крепежа	Шпильки с гайками	Исполнитель	Косов
№ листа	1 из 1	Вид крепежа	Шпильки с гайками	Исполнитель	Косов



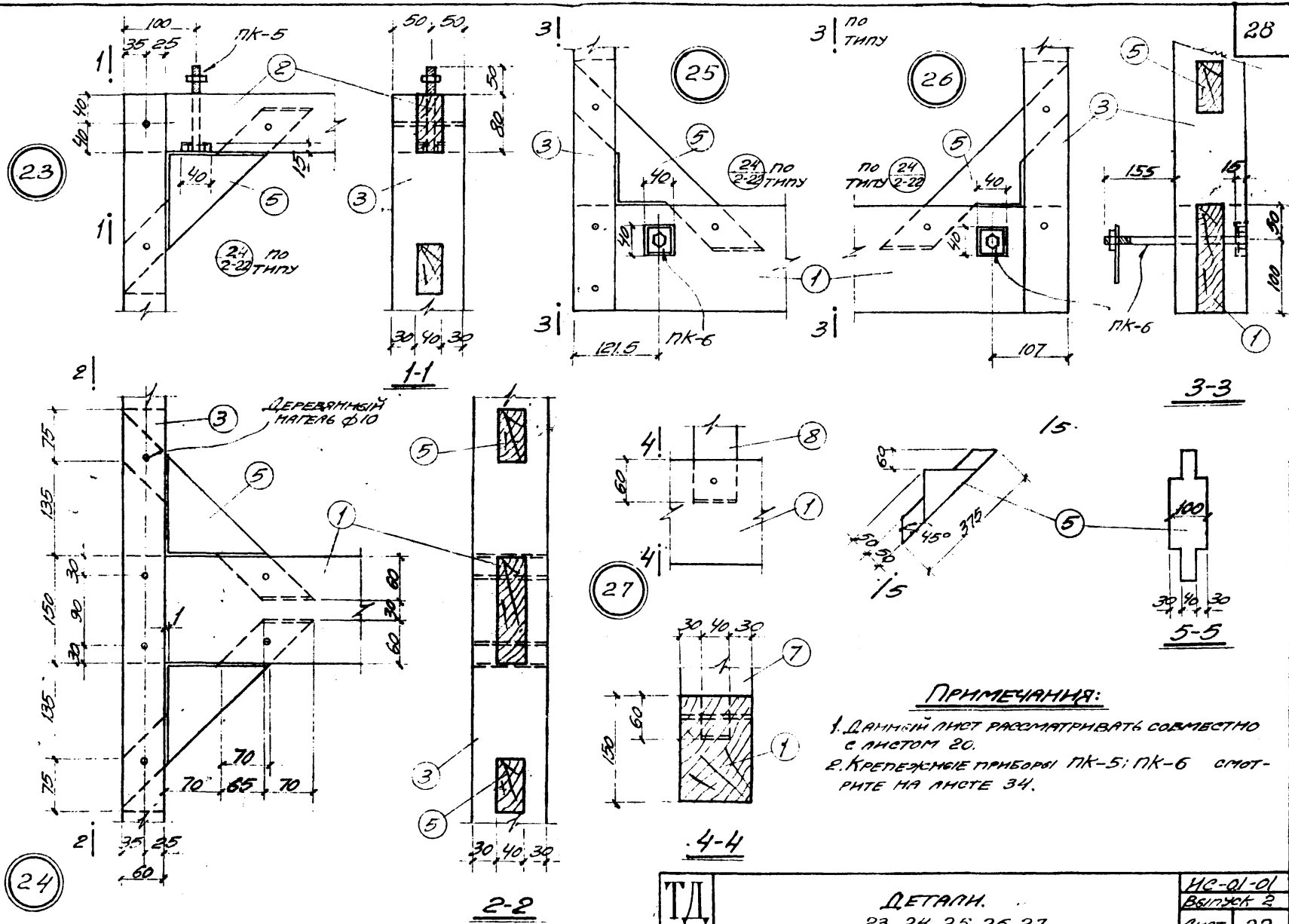
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 19.
 2. КРЕПЕЖНЫЕ ПРИБОРЫ ПК-5; ПК-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТ 34.

ТД
1962

ДЕТАЛИ
18, 19, 20, 21, 22

ИЗ-01-01
Видок E
Лист 21

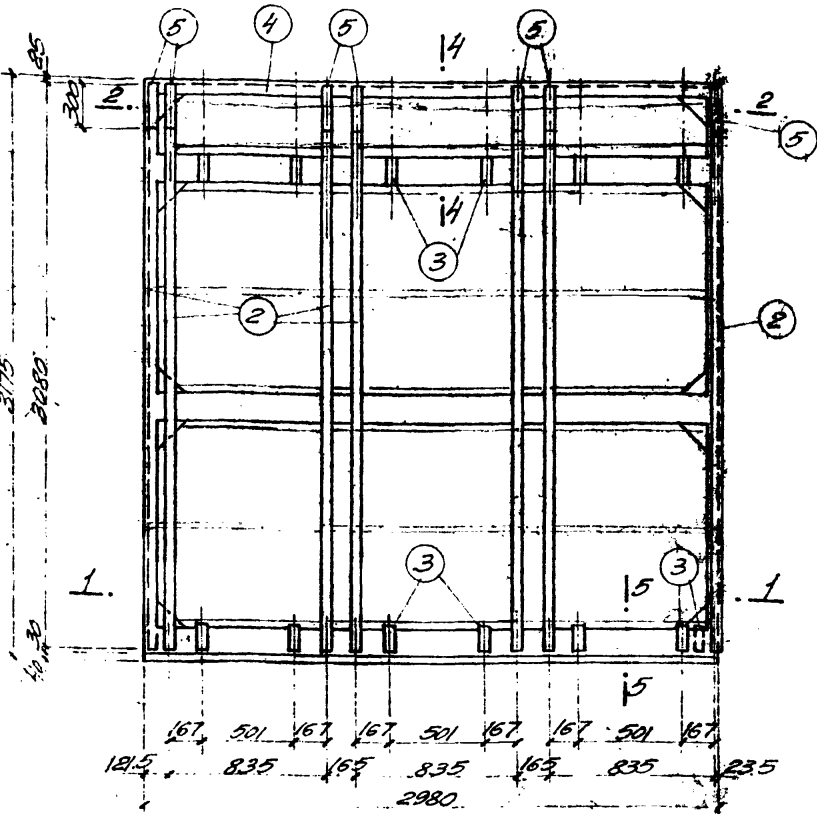
1. Проектная организация
 2. Проектная организация
 3. Проектная организация
 4. Проектная организация
 5. Проектная организация
 6. Проектная организация
 7. Проектная организация
 8. Проектная организация
 9. Проектная организация
 10. Проектная организация
 11. Проектная организация
 12. Проектная организация
 13. Проектная организация
 14. Проектная организация
 15. Проектная организация
 16. Проектная организация
 17. Проектная организация
 18. Проектная организация
 19. Проектная организация
 20. Проектная организация
 21. Проектная организация
 22. Проектная организация
 23. Проектная организация
 24. Проектная организация
 25. Проектная организация
 26. Проектная организация
 27. Проектная организация
 28. Проектная организация



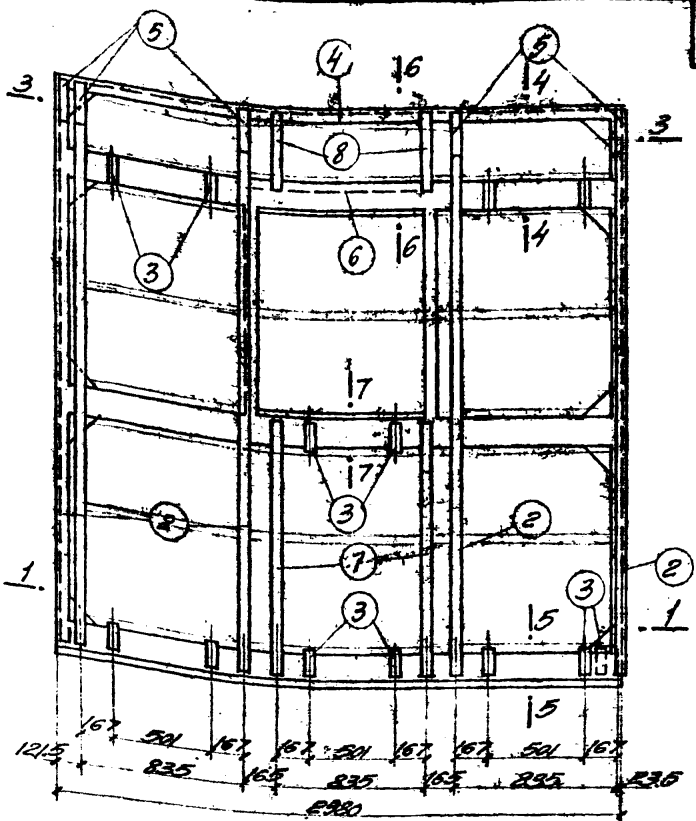
ТД
1962

ДЕТАЛИ
23, 24, 25, 26, 27

УЧ-01-01
 ВЕРСИЯ 2
 ЛИСТ 22



ОБШИВКА РЕЙКАМИ ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА
ДК1; ДК3



ОБШИВКА РЕЙКАМИ ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА
ДК2; ДК4

ПРИМЕЧАНИЯ:

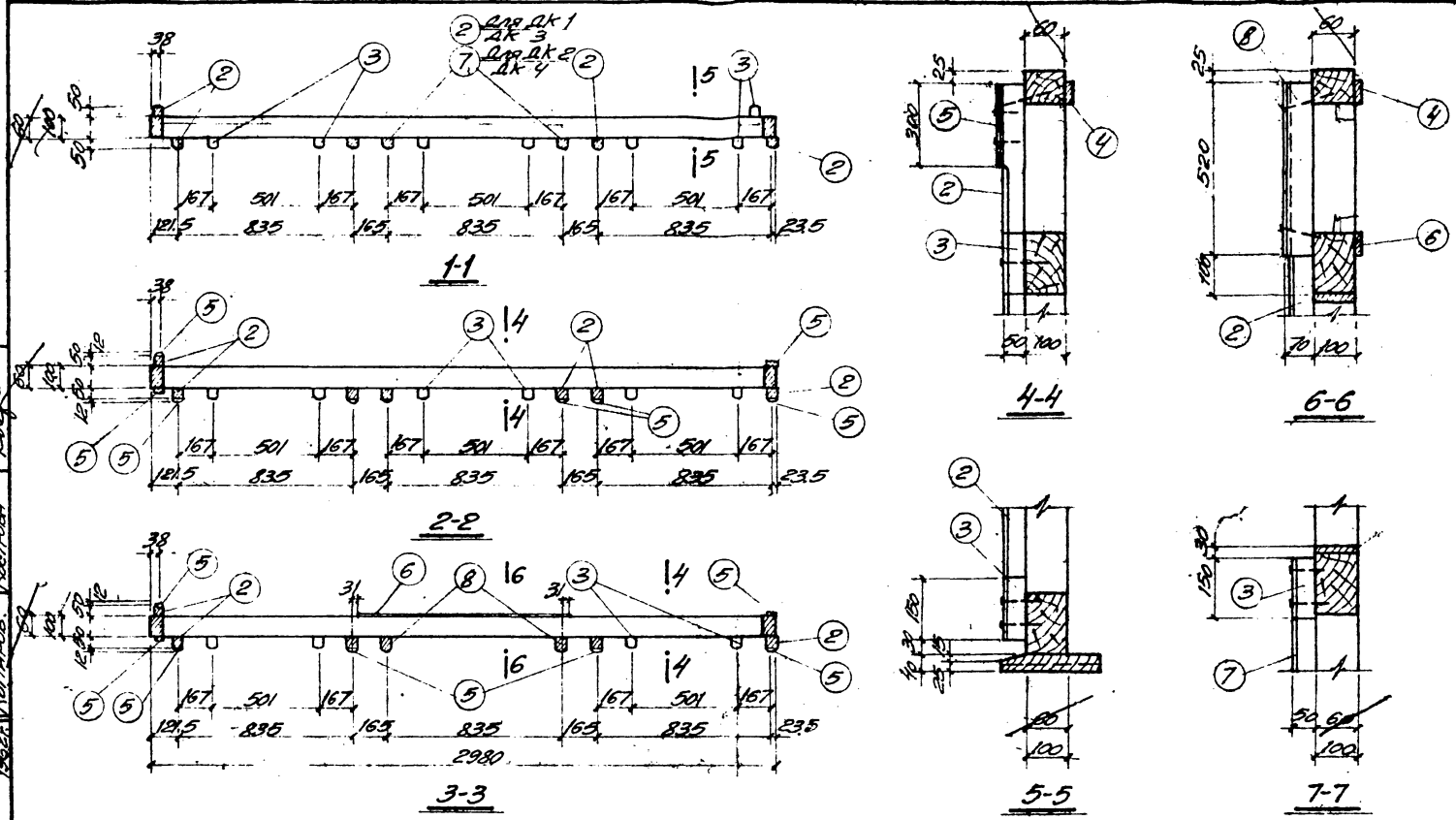
- 1. ДЕРЕВЯННОЕ КАРКАСО ДК3 ÷ ДК4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
- 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ДЕРЕВЯННОГО СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
- 3. СЕЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.

Материалы: Покрытие: ДК1, ДК2, ДК3, ДК4, ДК5, ДК6, ДК7, ДК8, ДК9, ДК10, ДК11, ДК12, ДК13, ДК14, ДК15, ДК16, ДК17, ДК18, ДК19, ДК20, ДК21, ДК22, ДК23, ДК24, ДК25, ДК26, ДК27, ДК28, ДК29, ДК30, ДК31, ДК32, ДК33, ДК34, ДК35, ДК36, ДК37, ДК38, ДК39, ДК40, ДК41, ДК42, ДК43, ДК44, ДК45, ДК46, ДК47, ДК48, ДК49, ДК50, ДК51, ДК52, ДК53, ДК54, ДК55, ДК56, ДК57, ДК58, ДК59, ДК60, ДК61, ДК62, ДК63, ДК64, ДК65, ДК66, ДК67, ДК68, ДК69, ДК70, ДК71, ДК72, ДК73, ДК74, ДК75, ДК76, ДК77, ДК78, ДК79, ДК80, ДК81, ДК82, ДК83, ДК84, ДК85, ДК86, ДК87, ДК88, ДК89, ДК90, ДК91, ДК92, ДК93, ДК94, ДК95, ДК96, ДК97, ДК98, ДК99, ДК100.

ТД
1962

ОБШИВКА РЕЙКАМИ ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА
ДК1 ÷ ДК4

ИС-01-01
БЕЛСКО 2
Лист 23



ПРИМЕЧАНИЯ:

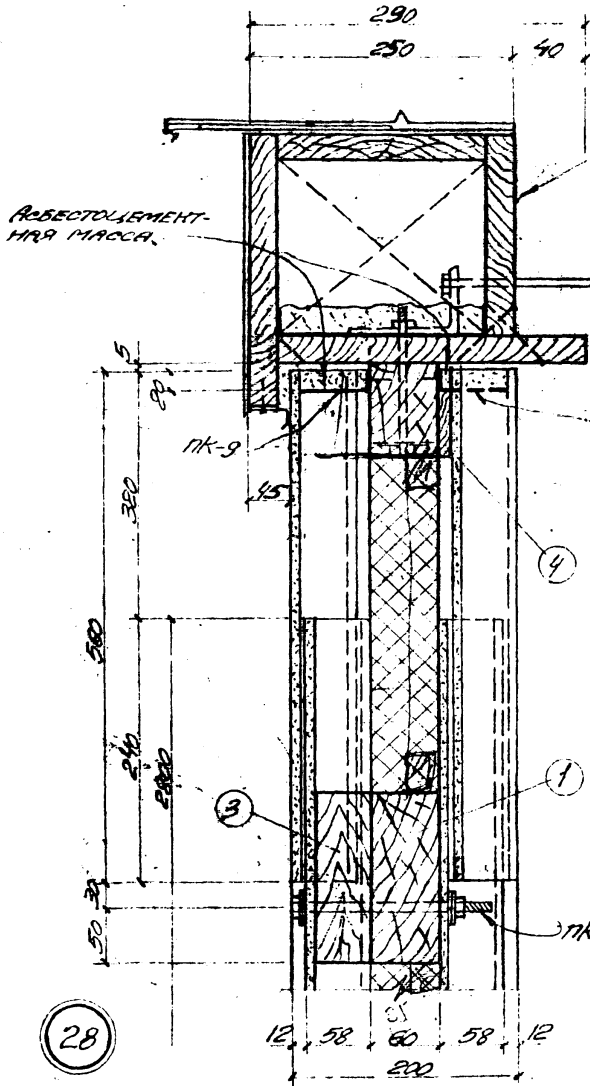
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 23.
2. ТОЛЩИНА КАРКАСА 60ММ. ПРИНЯТА ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ КАРКАСОВ ДК 1 И ДК 2.
3. ТОЛЩИНА КАРКАСА 100ММ. ПРИНЯТА ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ КАРКАСОВ ДКЗ И ДК4.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ ДРЕВЕСИНЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36

ОК. КАПИТАЛ. КОММУНАЛЬНО-ЭКОНОМ. РАЙОН. УЛ. С. БИР. Д. 1. ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО ПО КАРТЕ. ПО ЗАМЕЧАНИЯМ. ВК. АРХ. ГР. ИЛЬИНСКОЕ. КОМП. РАБОТА. НАЧ. РАБОТ. ИЛЬИНСКОЕ.

ТД
1962

МС-01-01
Винник Е.
ЛИСТ 24

СЕЧЕНИЯ ПО КАРКАСАМ.

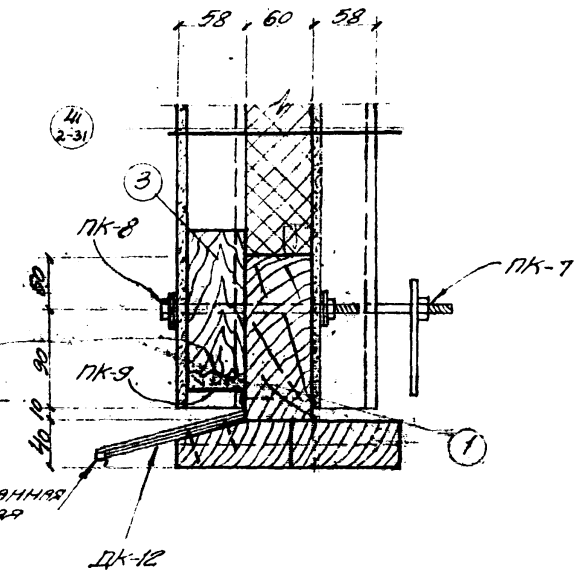


ДЕРЕВЯННЫЕ ШТЕПЛЕВЫЕ КАРНИЗЫ
карнизная доска

РЕБЕТОЦЕМЕНТ-НАЯ МАЦЦА

ОСНОВОВАНИЕ КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ

29



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВЯННЫЕ ШТЕПЛЕВЫЕ КАРНИЗЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39
2. СПЕЦИФИКАЦИОННО ДЕРЕВЕСИНЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36
3. ПК-7, ПК-8, ПК-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34, ПК-10 НА ЛИСТЕ 35.

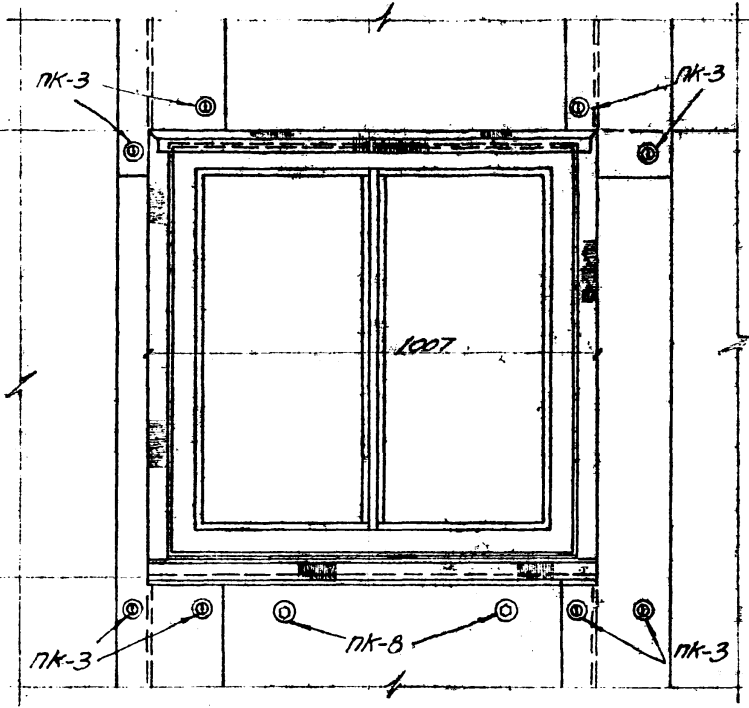
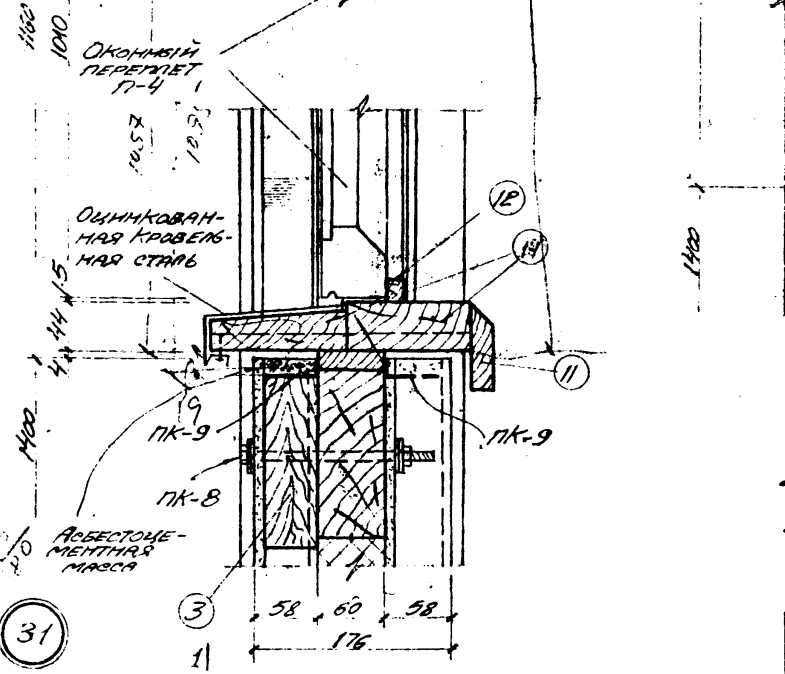
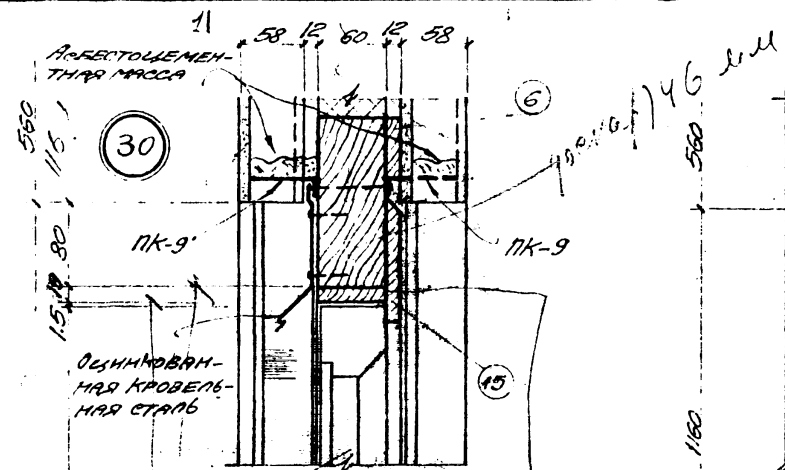
28

КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТАЮЩИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАБОТАЮЩИЙ
В.А. ПЕТРОВ	С.А. СМЕРДИН	И.В. СЕРГЕЕВ	В.А. ПЕТРОВ	С.А. СМЕРДИН
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.В. СЕРГЕЕВ	В.А. ПЕТРОВ	С.А. СМЕРДИН	И.В. СЕРГЕЕВ	В.А. ПЕТРОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
В.А. ПЕТРОВ	С.А. СМЕРДИН	И.В. СЕРГЕЕВ	В.А. ПЕТРОВ	С.А. СМЕРДИН
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.В. СЕРГЕЕВ	В.А. ПЕТРОВ	С.А. СМЕРДИН	И.В. СЕРГЕЕВ	В.А. ПЕТРОВ

ТД
1962

ДЕТАЛИ
28,29

ИС-01-01	
ВЕРСИЯ 2	
ЛИСТ	25



ПРИМЕЧАНИЯ:

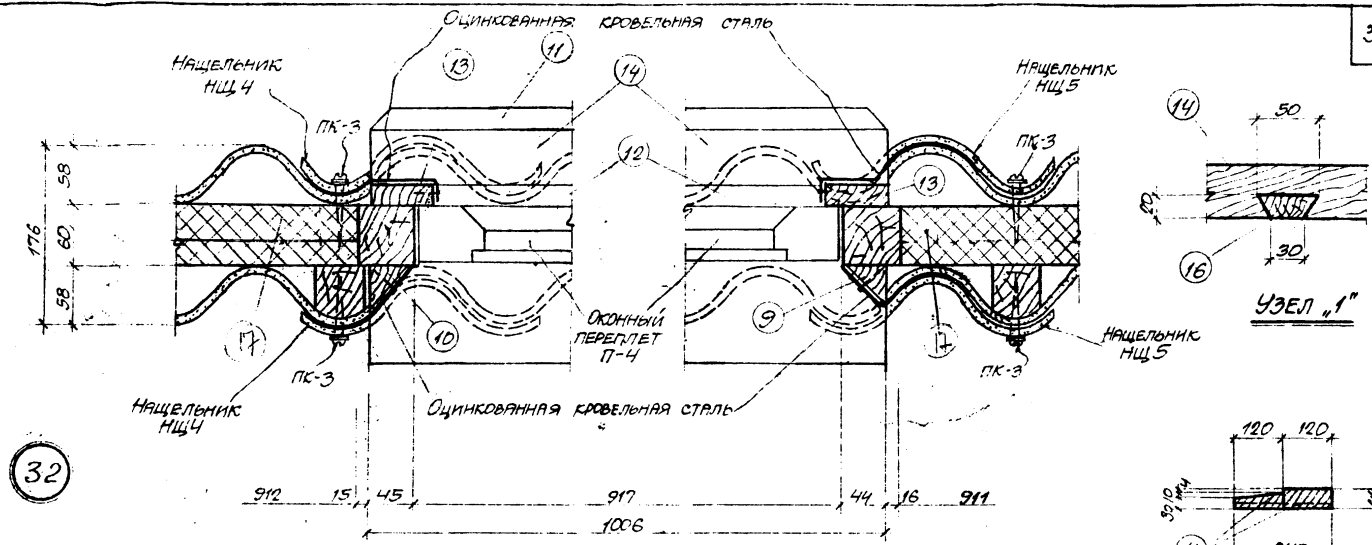
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ДРЕВЕСИНЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
2. КРЕПЕЖНЫЕ ПАНЕЛИ ПК-3, ПК-8 ; ПК-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
3. ОКОННЫЙ ПЕРЕГЛЯД П-4 ИСПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 477-56.

Г. И. ПЕТРОВ	С. И. КОЛОДЯ	К. И. КОЛОДЯ	С. И. КОЛОДЯ
Н. И. ПЕТРОВ	С. И. КОЛОДЯ	К. И. КОЛОДЯ	С. И. КОЛОДЯ
Г. И. ПЕТРОВ	С. И. КОЛОДЯ	К. И. КОЛОДЯ	С. И. КОЛОДЯ
Г. И. ПЕТРОВ	С. И. КОЛОДЯ	К. И. КОЛОДЯ	С. И. КОЛОДЯ

ТД
1962

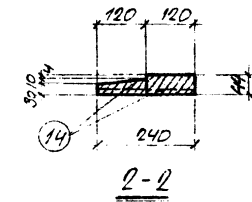
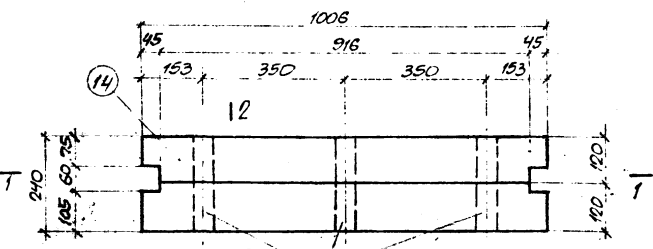
ДЕТАЛИ
30,31

40-01-01
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 26



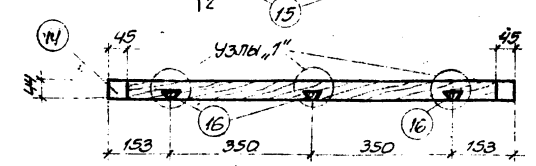
32

33



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СПЕЦИАРИКАЦИЮ ДРЕВЕСИНЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
2. НАЩЕЛЬНИКИ НЩ4 И НЩ5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 33.
3. ОКОННЫЙ ПЕРЕПЛЕТ П-4, ИСПОЛНЯЕТСЯ ПО ГОСТ 477-56.



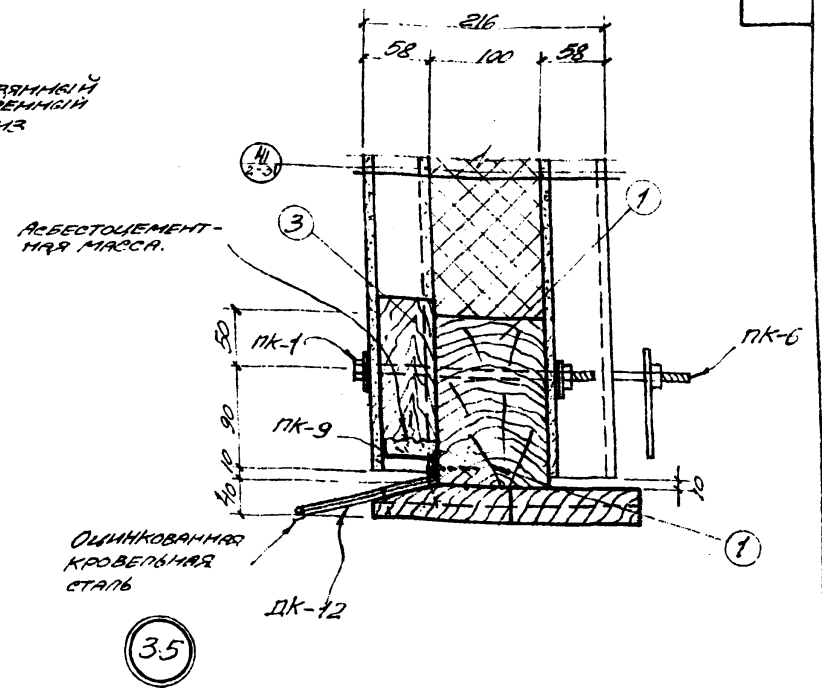
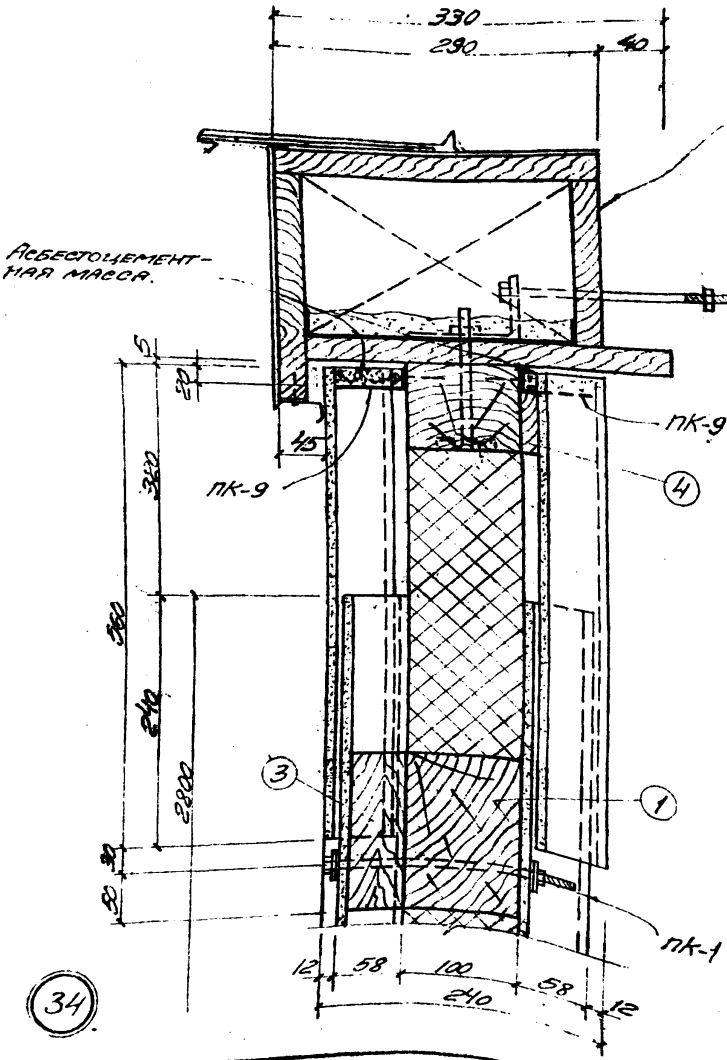
1-1

ТА
1962

ДЕТАЛИ
32, 33

ИС-01-01
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 27

Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный конструктор: [Signature]
 1962 г.



ПРИМЕЧАНИЯ:

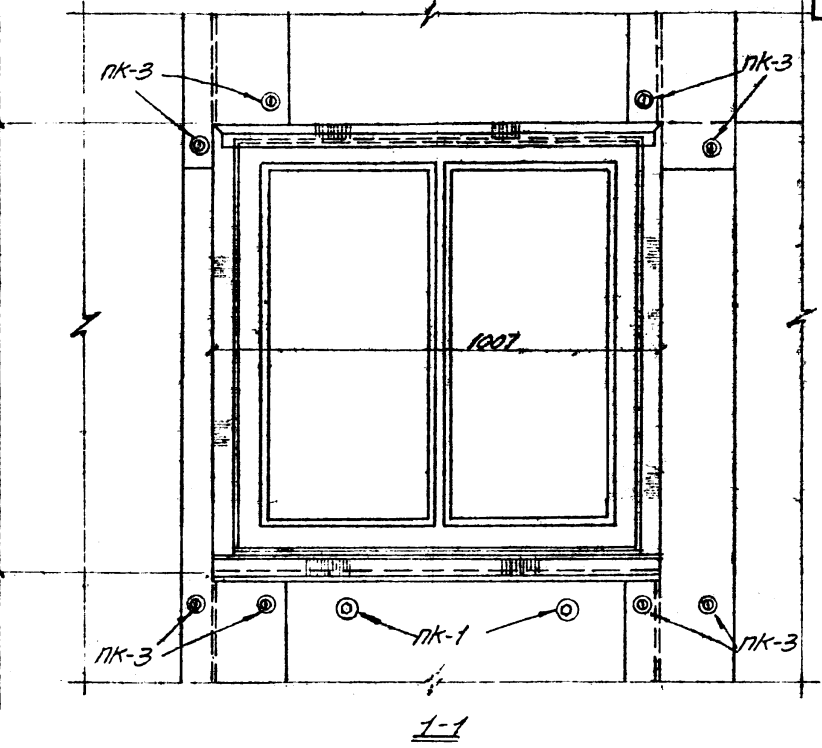
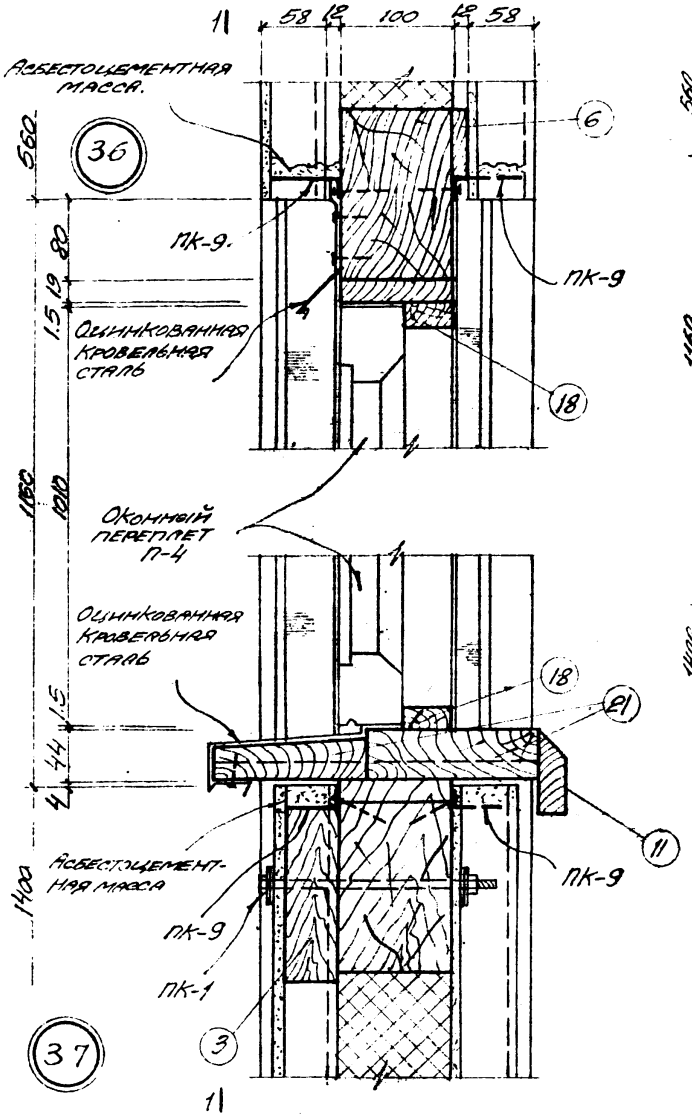
1. ДЕРЕЯННЫЕ УТЕПЛЕННЫЕ КАРНИЗЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ДЕРЕВЩИНЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36
3. ПК-1, ПК-6, ПК-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34, ДК-12 НА ЛИСТЕ 35.

1. Д.А. КОЛОДИЦКАЯ
 2. В.А. АРСЕНОВ
 3. В.А. АРСЕНОВ
 4. В.А. АРСЕНОВ
 5. В.А. АРСЕНОВ
 6. В.А. АРСЕНОВ
 7. В.А. АРСЕНОВ
 8. В.А. АРСЕНОВ
 9. В.А. АРСЕНОВ
 10. В.А. АРСЕНОВ
 11. В.А. АРСЕНОВ
 12. В.А. АРСЕНОВ
 13. В.А. АРСЕНОВ
 14. В.А. АРСЕНОВ
 15. В.А. АРСЕНОВ
 16. В.А. АРСЕНОВ
 17. В.А. АРСЕНОВ
 18. В.А. АРСЕНОВ
 19. В.А. АРСЕНОВ
 20. В.А. АРСЕНОВ
 21. В.А. АРСЕНОВ
 22. В.А. АРСЕНОВ
 23. В.А. АРСЕНОВ
 24. В.А. АРСЕНОВ
 25. В.А. АРСЕНОВ
 26. В.А. АРСЕНОВ
 27. В.А. АРСЕНОВ
 28. В.А. АРСЕНОВ
 29. В.А. АРСЕНОВ
 30. В.А. АРСЕНОВ
 31. В.А. АРСЕНОВ
 32. В.А. АРСЕНОВ
 33. В.А. АРСЕНОВ
 34. В.А. АРСЕНОВ
 35. В.А. АРСЕНОВ
 36. В.А. АРСЕНОВ
 37. В.А. АРСЕНОВ
 38. В.А. АРСЕНОВ
 39. В.А. АРСЕНОВ
 40. В.А. АРСЕНОВ
 41. В.А. АРСЕНОВ
 42. В.А. АРСЕНОВ
 43. В.А. АРСЕНОВ
 44. В.А. АРСЕНОВ
 45. В.А. АРСЕНОВ
 46. В.А. АРСЕНОВ
 47. В.А. АРСЕНОВ
 48. В.А. АРСЕНОВ
 49. В.А. АРСЕНОВ
 50. В.А. АРСЕНОВ
 51. В.А. АРСЕНОВ
 52. В.А. АРСЕНОВ
 53. В.А. АРСЕНОВ
 54. В.А. АРСЕНОВ
 55. В.А. АРСЕНОВ
 56. В.А. АРСЕНОВ
 57. В.А. АРСЕНОВ
 58. В.А. АРСЕНОВ
 59. В.А. АРСЕНОВ
 60. В.А. АРСЕНОВ
 61. В.А. АРСЕНОВ
 62. В.А. АРСЕНОВ
 63. В.А. АРСЕНОВ
 64. В.А. АРСЕНОВ
 65. В.А. АРСЕНОВ
 66. В.А. АРСЕНОВ
 67. В.А. АРСЕНОВ
 68. В.А. АРСЕНОВ
 69. В.А. АРСЕНОВ
 70. В.А. АРСЕНОВ
 71. В.А. АРСЕНОВ
 72. В.А. АРСЕНОВ
 73. В.А. АРСЕНОВ
 74. В.А. АРСЕНОВ
 75. В.А. АРСЕНОВ
 76. В.А. АРСЕНОВ
 77. В.А. АРСЕНОВ
 78. В.А. АРСЕНОВ
 79. В.А. АРСЕНОВ
 80. В.А. АРСЕНОВ
 81. В.А. АРСЕНОВ
 82. В.А. АРСЕНОВ
 83. В.А. АРСЕНОВ
 84. В.А. АРСЕНОВ
 85. В.А. АРСЕНОВ
 86. В.А. АРСЕНОВ
 87. В.А. АРСЕНОВ
 88. В.А. АРСЕНОВ
 89. В.А. АРСЕНОВ
 90. В.А. АРСЕНОВ
 91. В.А. АРСЕНОВ
 92. В.А. АРСЕНОВ
 93. В.А. АРСЕНОВ
 94. В.А. АРСЕНОВ
 95. В.А. АРСЕНОВ
 96. В.А. АРСЕНОВ
 97. В.А. АРСЕНОВ
 98. В.А. АРСЕНОВ
 99. В.А. АРСЕНОВ
 100. В.А. АРСЕНОВ

ТД
1962

ДЕТАЛИ
34, 35

ИС-01-01
ВЫПУСК 2
Лист 28



ПРИМЕЧАНИЯ:

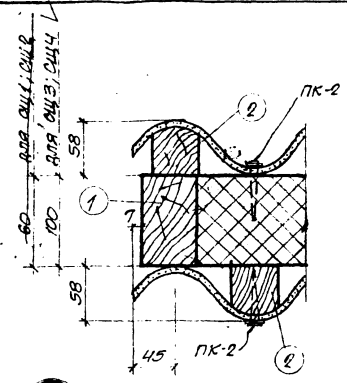
1. СПЕЦИФИКАЦИОННО-ДРЕВЕСИНЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
2. ПК-1, ПК-3 ; ПК-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
3. ОКОННЫЙ ПЕРЕГОНЕТ П-4 ИЗГОТОВИТЬ ПО ГОСТ 477-56

И. И. И.	К. К. К.	С. С. С.	М. М. М.	Р. Р. Р.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
1962	1962	1962	1962	1962

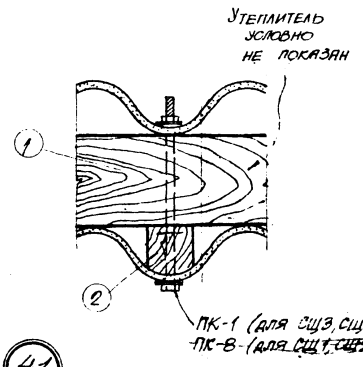
ТД
1962

ДЕТАЛИ
36.37

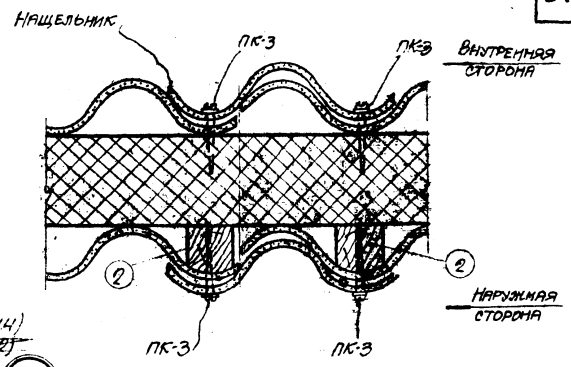
ИС-д-01
Витус 2.
Лист 29



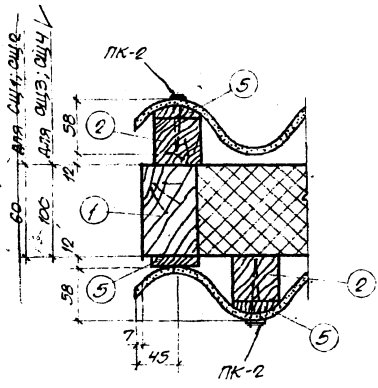
40



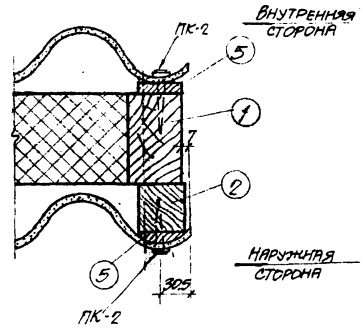
41



42



43



44

ПРИМЕЧАНИЯ:

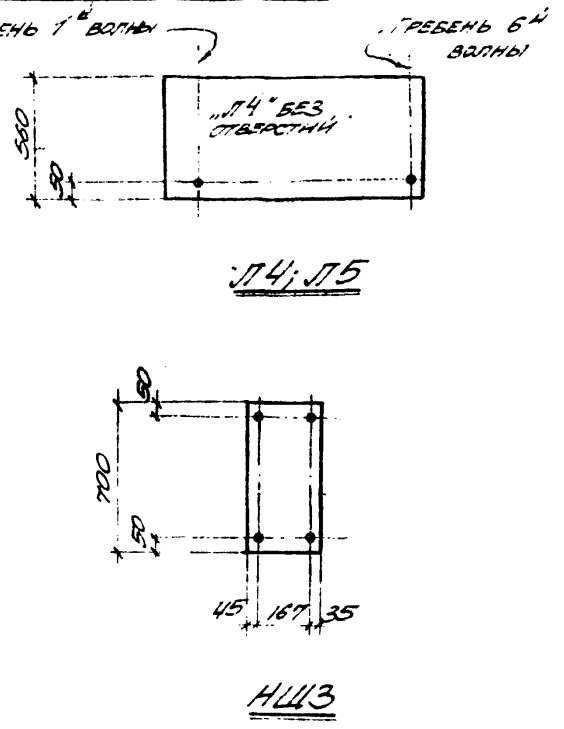
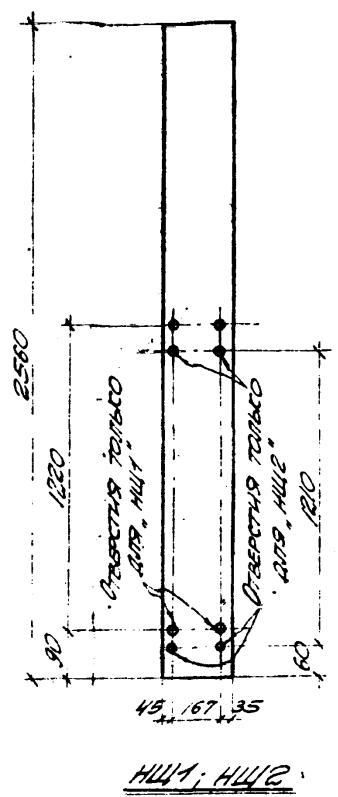
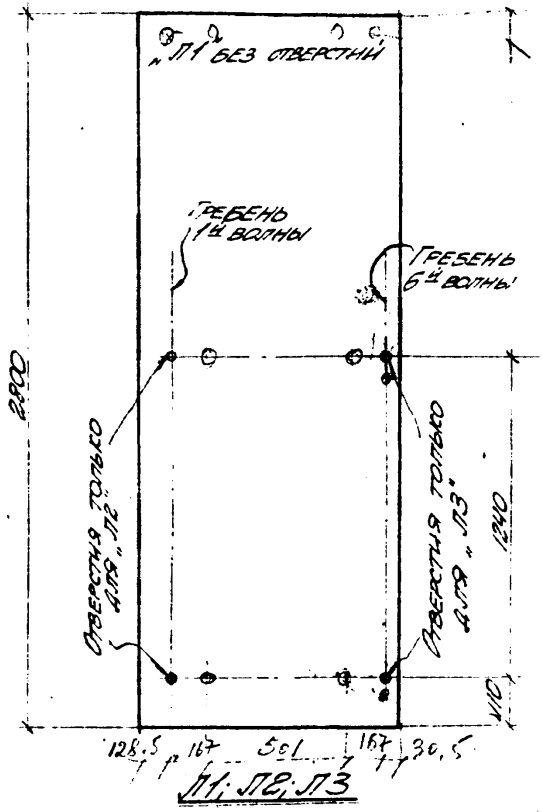
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ДРЕВЕСИНЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36
2. КРЕПЕЖНЫЕ ПРИБОРЫ ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-В СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.

Т. ИВАНОВА КОМПЬЮТЕРНАЯ
 А.М. КОСТАРИЦА ПРОЕКТОР
 Т. ИВАН. ПР. ЭКСПЕРТ
 В.С. АЛЕ. ГР. МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 ДАТА ВНЕШНЕГО ИСПЫТАНИЯ 1963 Г.
 КОМПЬЮТЕРНАЯ Т. КОСТАРИЦА
 В.С. АЛЕ. ГР. МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 КОМПЬЮТЕРНАЯ Т. КОСТАРИЦА



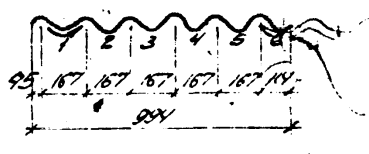
ДЕТАЛИ
 40, 41, 42, 43, 44

ИС-01-01
ВЫПИСЬ 2
ЛИСТ 31



ПРИМЕЧАНИЕ:

ОТВЕРСТИЯ В ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ ПРИНИМАТЬ $\phi 6,5$ мм



ПРОФИЛЬ ЛИСТОВ
Л1, Л2, Л3, Л4, Л5

Л1

Условный номер волны лицевой стороны листа



ПРОФИЛЬ
НАЩЕЛЬНИКА

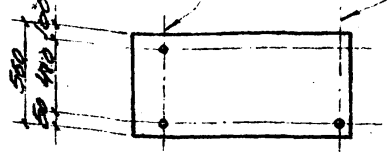
Л. И. ШТЕЙНЕР	С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
Л. И. ШТЕЙНЕР	С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
Л. И. ШТЕЙНЕР	С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
Л. И. ШТЕЙНЕР	С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
Л. И. ШТЕЙНЕР	С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР
С. И. КОСЫХ	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР	Л. И. ШТЕЙНЕР



РАСКРОЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ

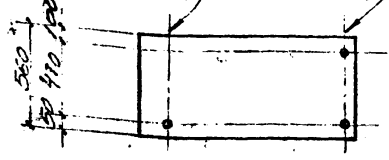
ИС-01-01	
ВЫПУСК 2	
ЛИСТ	32

ГРЕБЕНЬ 1^й ВОЛНЫ ГРЕБЕНЬ 6^й ВОЛНЫ

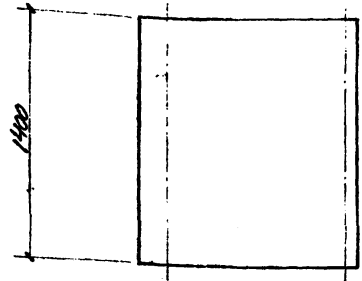


16

ГРЕБЕНЬ 1^й ВОЛНЫ ГРЕБЕНЬ 6^й ВОЛНЫ

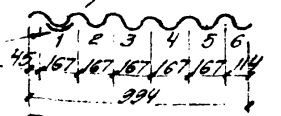


17

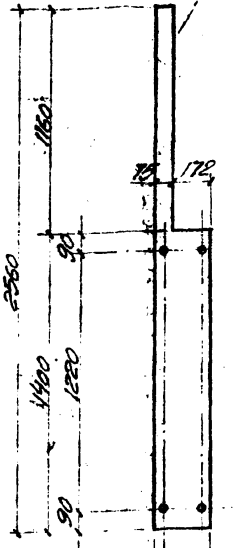


18

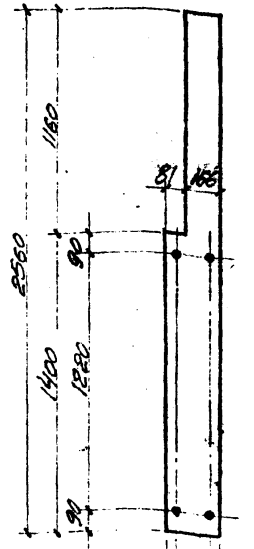
Условный номер волны
лицевой стороны листа



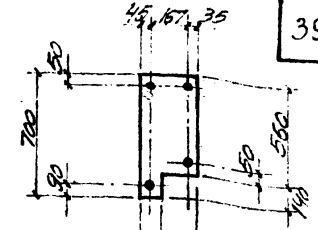
ПРОФИЛИ ЛИСТОВ
16, 17, 18



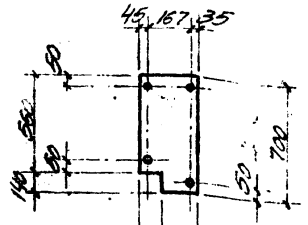
H134



H135



H136



H137



Профиль
НАЦЕЛЬСНИКОВ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Отверстия в волнисто-асбестоцементных листах принимать $\phi 6.5$ мм.

И. И. И.	К. К. К.	Л. Л. Л.	М. М. М.	Н. Н. Н.	О. О. О.	П. П. П.	Р. Р. Р.	С. С. С.	Т. Т. Т.	У. У. У.	Ф. Ф. Ф.	Х. Х. Х.	Ц. Ц. Ц.	Ч. Ч. Ч.	Ш. Ш. Ш.	Щ. Щ. Щ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ы. Ы. Ы.	Э. Э. Э.	Ю. Ю. Ю.	Я. Я. Я.
И. И.	К. К.	Л. Л.	М. М.	Н. Н.	О. О.	П. П.	Р. Р.	С. С.	Т. Т.	У. У.	Ф. Ф.	Х. Х.	Ц. Ц.	Ч. Ч.	Ш. Ш.	Щ. Щ.	Ъ. Ъ.	Ы. Ы.	Э. Э.	Ю. Ю.	Я. Я.

ТД
1962

РАСКРОЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ.

ИС-01-01	
ВЕРСИЯ 2	
Лист	33

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ "ПК"

НАИМЕНОВАНИЕ ПРИБОРА	ВИДЫ ПРИБОРОВ	КОЛИЧЕСТВО		СРЕДНЕЕ ВРЕМЯ РАБОТЫ	ПРИМЕЧАНИЯ
		КОЛ-ВО	ВРЕМЯ		
ПК-1		ПК-1	2	0.15	0.25
		ПК-2	1	0.004	
		ПК-3	2	0.20	
		ПК-4	2	-	
		ПК-5	1	0.01	
ПК-2		ПК-5	1	0.01	0.02
		ПК-6	1	-	
		ПК-7	1	0.002	
ПК-3		ПК-7	1	-	0.03
		ПК-8	1	0.005	
		ПК-9	1	0.015	
ПК-4		ПК-9	1	0.004	0.024
		ПК-10	1	0.15	
		ПК-12	1	0.51	
ПК-5		ПК-13	1	0.004	0.073
		ПК-11	1	0.12	
		ПК-14	1	0.023	
ПК-6		ПК-9	1	0.004	0.428
		ПК-2	1	0.10	
		ПК-13	1	0.023	
		ПК-14	1	0.156	
ПК-7		ПК-1	1	0.15	0.408
		ПК-2	1	0.004	
		ПК-13	1	0.023	
		ПК-14	1	0.156	

НАИМЕНОВАНИЕ ПРИБОРА	ВИДЫ ПРИБОРОВ	КОЛИЧЕСТВО		СРЕДНЕЕ ВРЕМЯ РАБОТЫ	ПРИМЕЧАНИЯ
		КОЛ-ВО	ВРЕМЯ		
ПК-8		ПК-2	1	0.004	0.156
		ПК-3	2	0.012	
		ПК-4	2	-	
		ПК-15	1	0.15	
ПК-9		ПК-16	1	0.3	0.415
		ПК-17	5	0.115	

ПРИМЕЧАНИЕ
"РЕЖИМ" "ПК" СМОТРИТЕ НА СТРАНЕ 35.

Получено от: [Blank]
 По маршруту: [Blank]
 Документ: [Blank]
 Доработано: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Проверено: [Blank]

ТХ
1962

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ИС-01-01
 ВЬПУСК 2
 ЛИСТ 3/4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ДК

МАРКА ДЕТАЛЕЙ	ВИДЫ ДЕТАЛЕЙ	МАТЕРИАЛ ИЛИ СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА В ММ	ВЕС В КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
ДК-1		ГОСТ 7790-57	БОЛТ АМ12х200	200	0.16	
ДК-2		ГОСТ 5909-57	ГАЙКА М12х1.5	10	0.024	
ДК-3		ГОСТ 6957-54	ШАЙБА Ф12.5	2	0.006	
ДК-4		БИТУМИННО-ЛИРОВАНИЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ КАРТОН	—	—	—	
ДК-5		ГОСТ 1145-44	ШПАУН 6х50	50	0.01	
ДК-6		БИТУМИННО-ЛИРОВАНИЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ КАРТОН	—	—	—	
ДК-7		ГОСТ 6957-54	ШАЙБА Ф6.5	1.5	0.002	
ДК-8		ГОСТ 1144-44	ШПАУН 6х85	85	0.018	
ДК-9		ГОСТ 7790-57	БОЛТ АМ12х240	240	0.18	
ДК-10		ГОСТ 8510-57	УГОЛОК 75х50х6	100	0.57	

МАРКА ДЕТАЛЕЙ	ВИДЫ ДЕТАЛЕЙ	МАТЕРИАЛ ИЛИ СОРТАМЕНТ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА В ММ	ВЕС В КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
ДК-11		ГОСТ 7790-57	БОЛТ АМ12х120	120	0.12	
ДК-12		СТ.3	-20х4	350	0.22	
ДК-13		СТ.3	-30х4	30	0.028	
ДК-14		СТ.3	-50х10	140	0.196	
ДК-15		ГОСТ 7790-57	БОЛТ АМ12х150	150	0.15	
ДК-16		ОЦИНКОВАННАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ЖАЛЬ 4 КГ/М ²	—	994	0.3	
ДК-17		ГОСТ 4029-48	ГВОЗДИ А3х40	40	0.023	

КОМПЛЕКТ 1: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 2: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 3: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 4: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 5: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 6: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 7: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 8: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 9: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 10: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 11: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 12: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 13: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 14: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 15: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 16: КОМПЛЕКТОВ 1
 КОМПЛЕКТ 17: КОМПЛЕКТОВ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ НА ОДНУ ШИТ

42

№ п/п	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Объем м ³	Примечание	
1	ДЕРЕВЯННЫЙ КАДРАС ДИ 1	---	2885	1	0,2128	0,194	
2	Решки	50x50	3080	7	0,054		
3			150	13	0,0049		
4			2980	1	0,0018		
5			12x50	390	9		0,0016
6			Итого	Итого	Итого		Итого
1	ДЕРЕВЯННЫЙ КАДРАС ДИ 2	---	2885	1	0,2128	0,765	
2	Решки	50x50	3080	5	0,039		
3			150	13	0,0049		
4			2980	1	0,0018		
5			12x50	390	7		0,013
6			1006	1	0,0006		
7			1356	2	0,0068		
8			50x52	520	2		0,0037
9			30x30	110	1		0,001
10			40x40	140	1		0,0018
11			20x80	1006	1		0,0016
12			Доска	20x50	917		1
13	Доска	20x65	973	2	0,0126		
14	Доска	44x150	1006	2	0,0186		
15	Доска	20x120	1006	1	0,0124		
16	Штырь	20x50	240	3	0,0007		
				Итого	0,3255		
1	ДЕРЕВЯННЫЙ КАДРАС ДИ 3	---	---	1	0,2236	0,3259	
2	Решки	50x50	3080	7	0,054		
3			150	13	0,0049		
4			2980	1	0,0018		
5			12x50	390	9		0,0016
				Итого	0,3259		

№ п/п	Наименование	Сечение мм	Длина мм	К-во шт	Объем м ³	Примечание			
1	ДЕРЕВЯННЫЙ КАДРАС ДИ 4	---	2885	1	0,2816	0,3637			
2	Решки	50x50	3080	5	0,039				
3			150	13	0,0049				
4			2980	1	0,0018				
5			12x50	390	7		0,013		
6			1006	1	0,0006				
7			1356	2	0,0068				
8			50x52	520	2		0,0037		
9			30x30	110	1		0,001		
10			40x40	140	1		0,0018		
11			20x80	1006	1		0,0016		
12			Доска	30x42	917		2	0,0015	
13			Доска	20x65	973		2	0,0016	
14			Доска	44x150	1140		1	0,0014	
15			Доска	20x120	1006		2	0,0143	
16			Штырь	20x50	240		3	0,0008	
				Итого	0,3637				

ТА
1902

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЛК-85-01
Формат А3
Лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ
ЛИСТОВ НА ОДИН ЦИТ

МАРКИ ЦИТОВ	МАРКИ ЭЛЕМЕН- ТОВ	НАИМЕНОВАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	РАЗМЕРЫ В ММ		К-ВО ШТ.	ПРИМЕЧА- НИЯ		
			ШИРИНА	ДЛИНА				
СЦЦ1 СЦЦ3	Л1	ВОЛНИСТЫЕ АСБЕСТОЦЕ- МЕНТНЫЕ ЛИСТЫ	994	2500	2			
	Л2			2500	2			
	Л3				2			
	Л5			860 560	2			
	Л6				2			
	Л7				2			
	НЦЦ1			НАЩЕЛЬНИКИ	247		2500	4
	НЦЦ2	2500	2					
	НЦЦ3	700 700	6					
	Л2	ВОЛНИСТЫЕ АСБЕСТОЦЕ- МЕНТНЫЕ ЛИСТЫ	994				2500	2
	Л3							2
	Л4						860	2
	Л6			560	2			
Л7				2				
Л8	1400	2						
СЦЦ2 СЦЦ4	НЦЦ2	НАЩЕЛЬНИКИ	247	4560	2			
	НЦЦ3			700	2			
	НЦЦ4			2500	2			
	НЦЦ5			2560	2			
	НЦЦ6			700	2			
	НЦЦ7			700	2			

СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЕПЕЖНЫХ ПРИ-
БОРОВ НА ОДИН ЦИТ

ТИПЫ ЦИТОВ	МАРКИ ПРИБОРОВ	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ		ТИПЫ ЦИТОВ	МАРКИ ПРИБОРОВ	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			
			МАРКИ	ВСЕГО				МАРКИ	ВСЕГО		
СЦЦ1	ПК-8	12	0.186	2.22	СЦЦ3	ПК-1	12	0.196	2.35		
	ПК-2	24	0.012	0.29		ПК-2	24	0.012	0.29		
	ПК-3	30	0.018	0.58		ПК-3	30	0.018	0.58		
	ПК-5	2	0.172	0.34		ПК-5	2	0.172	0.34		
	ПК-7	2	0.408	0.82		ПК-6	2	0.420	0.86		
	ПК-9	9	0.415	3.73		ПК-9	9	0.415	3.73		
	ДК-12	4	0.22	0.88		ДК-12	4	0.22	0.88		
	ВСЕГО:					8.86	ВСЕГО:				9.03
	СЦЦ2	ПК-8	12	0.186		2.22	СЦЦ4	ПК-1	12	0.196	2.35
ПК-2		20	0.012	0.24	ПК-2	20		0.012	0.24		
ПК-3		30	0.018	0.58	ПК-3	30		0.018	0.58		
ПК-5		2	0.172	0.34	ПК-5	2		0.172	0.34		
ПК-7		2	0.408	0.82	ПК-6	2		0.420	0.86		
ПК-9		13	0.415	5.40	ПК-9	13		0.415	5.40		
ДК-12		4	0.22	0.88	ДК-12	4		0.22	0.88		
ВСЕГО:				10.48	ВСЕГО:				10.65		

СЦЦ1
СЦЦ2
СЦЦ3
СЦЦ4

СДЕ. КОДЕС. ГР. КОММУНИКАЦИЯ
ВЕР. ПРК. ЦИТОВ
МАН. СУБ. ОНА ПЕР. ОБЪЕКТ
СЦ. ИЛИ. ПР. ЛАНЕСОВА
ДПК. ПРК. ГР. ПР. ВАУ. СР

КОТЛОВАЯ Г. О. С. А. П. Р.

1962

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ЦИПН ЦИПТ

Наименование материала	Единица измерения	Количество			
		ЦЦ 1	ЦЦ 2	ЦЦ 3	ЦЦ 4
Цементная	м ³	0,3673	0,2500	0,3209	0,3637
Сталь	кг	8,86	10,40	9,03	10,65
Односторонняя сталь	м ²	0,72	1,9	0,72	1,9
Односторонняя сталь	м ²	24,7	21,8	24,7	21,8
Стекло	кг	155,5	132,5	261,0	221,0
Стекло 1	шт		1		1
Стекло 2	шт		2		2

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЦИПТОВ

Типы циптов	Размеры в мм			Площадь в м ²	Вес в кг
	Ширина	Высота	Толщина		
ЦЦ 1					689,0
ЦЦ 2	2980	3175	176	9,45	644,0
ЦЦ 3			216		854,0
ЦЦ 4					198,0

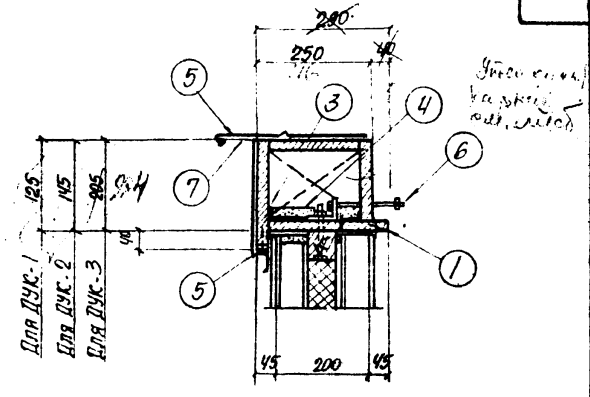
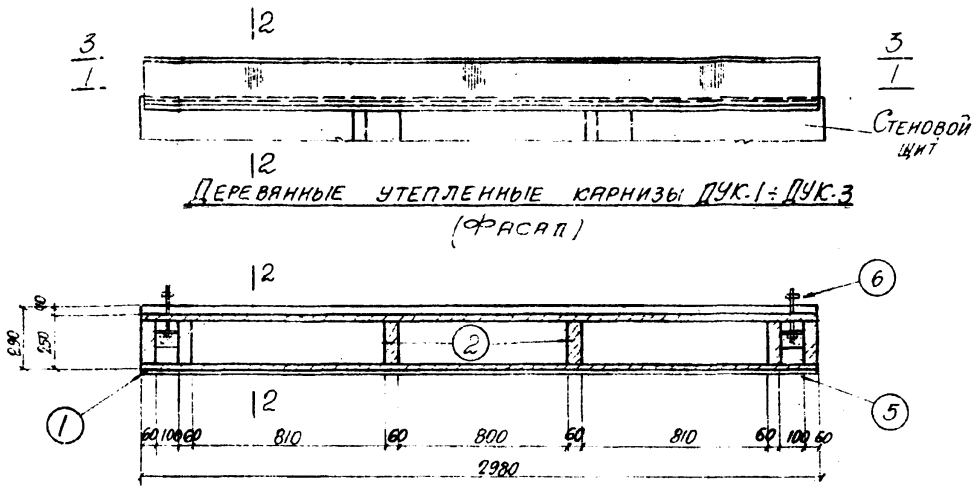
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА НА ЦИПН ЦИПТ

Типы циптов	Площадь в м ²	Вес в кг	Примечания
ЦЦ 1	746	155,5	
ЦЦ 2	632	132,5	
ЦЦ 3	746	261,0	
ЦЦ 4	632	221,0	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ СДЕВЯННОСТИ СТЕПЕННЫХ РАДНУЗОВ

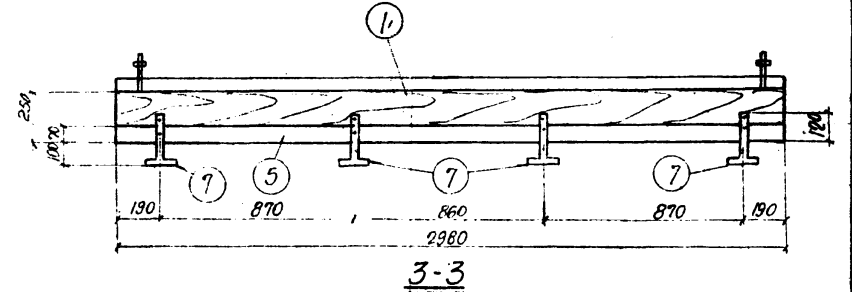
Типы раднузов	Размеры в мм			Вес в кг
	Ширина	Высота	Глубина	
ЛНК-1		125		51,8
ЛНК-2	250	145	2980	56,0
ЛНК-3		215		62,3
ЛНК-4		125		56,5
ЛНК-5	290	145		61,0
ЛНК-6		215		67,0

Проверено: [подпись]
 Дата: [дата]
 Проверено: [подпись]
 Дата: [дата]
 Проверено: [подпись]
 Дата: [дата]
 Проверено: [подпись]
 Дата: [дата]



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН КАРНИЗ

Марка	№ поз	Наименования	Единица измерения	Количество	Примечания
ДУК-1	1	Доски 25	м ³	0,0520	Применяется при толщине утеплителя h=80мм.
	2	Прокладки 60x75x200	м ³	0,0004	
	3	ПЕРГАМИН	м ²	0,75	
	4	ШЛАКОВАЯ СИНТОВАТНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ СТЫЛЬ ЧЕГ.М.	м ³	0,07	
	5	СИНТОВАТНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ СТЫЛЬ ЧЕГ.М.	м ²	1,65	
	6	ПК-4	шт	2	
	7	ДК-12	шт	4	
ДУК-2	1	Доски 25	м ³	0,058	Применяется при толщине утеплителя h=100мм.
	2	Прокладки 60x95x200	м ³	0,0005	
	3	ПЕРГАМИН	м ²	0,75	
	4	ШЛАКОВАЯ СИНТОВАТНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ СТЫЛЬ ЧЕГ.М.	м ³	0,07	
	5	СИНТОВАТНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ СТЫЛЬ ЧЕГ.М.	м ²	1,8	
	6	ПК-4	шт	2	
	7	ДК-12	шт	4	
ДУК-3	1	Доски 25	м ³	0,067	Применяется при толщине утеплителя h=160мм.
	2	Прокладки 60x55x200	м ³	0,001	
	3	ПЕРГАМИН	м ²	0,75	
	4	ШЛАКОВАЯ СИНТОВАТНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ СТЫЛЬ ЧЕГ.М.	м ³	0,07	
	5	СИНТОВАТНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ СТЫЛЬ ЧЕГ.М.	м ²	1,95	
	6	ПК-4	шт	2	
	7	ДК-12	шт	4	



Л. И. ЧЕРНОВ
И. А. СТЕПАНОВ
С. А. МУЖИЛОВ
Р. А. ПИГОВ

КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Коллектив
Бухгалтер
Инженер
Инженер

1982

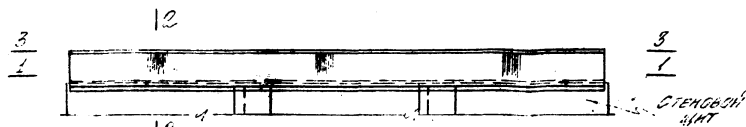
Иванов

Дата выпуска проекта

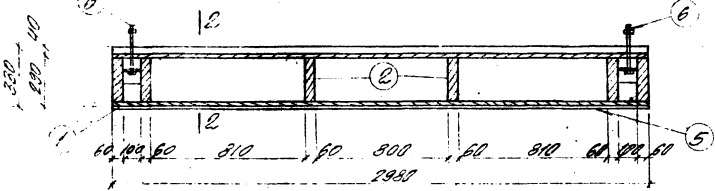


Карнизы ДУК.1 ÷ ДУК.3

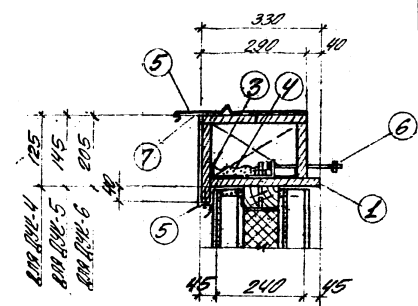
ИС-01-01
Выпуск 2
Лист 39



ДЕРЕВЯННЫЕ СТЕПЛЕННЫЕ РАМКИ ДУК-4-ДУК-6
/ФАСАД/



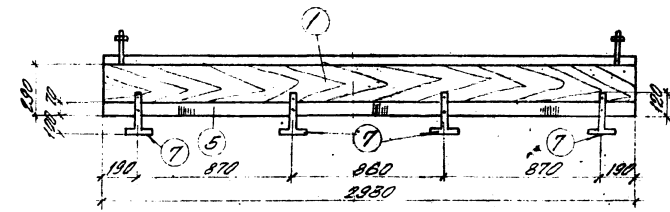
1-1



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОКНА ДУК-4,5

МЕТР	№ ПЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЕДИН. ИЗМ.	ПРИМЕЧАНИЯ
ДУК-4	1	ДОСКИ 25	М ³	0,959	ПРИМЕНЯЕТСЯ
	2	ПРОФИЛИ ДИ 75x240	М ³	0,0007	ОП ТОЧКАНИЕ
	3	ПЕРГАМИН	М ²	0,2	СТЕКОЛТЕРА
	4	УПАКОВКА	М ³	0,02	Н=50ММ
	5	ОБЛАЧКА ДЕРЕВЯННОГО	М ²	1,9	
	6	ДК-4	шт.	2	
	7	ДК-12	шт.	4	
ДУК-5	1	ДОСКИ 25	М ³	0,064	ПРИМЕНЯЕТСЯ
	2	ПРОФИЛИ 60x95x240	М ³	0,0007	ОП ТОЧКАНИЕ
	3	ПЕРГАМИН	М ²	0,8	СТЕКОЛТЕРА
	4	УПАКОВКА	М ³	0,02	Н=100x120ММ
	5	ОБЛАЧКА ДЕРЕВЯННОГО	М ²	1,95	
	6	ДК-4	шт.	2	
	7	ДК-12	шт.	4	
ДУК-6	1	ДОСКИ 25	М ³	0,073	ПРИМЕНЯЕТСЯ
	2	ПРОФИЛИ 60x75x240	М ³	0,001	ОП ТОЧКАНИЕ
	3	ПЕРГАМИН	М ²	0,8	СТЕКОЛТЕРА
	4	УПАКОВКА	М ³	0,02	Н=100ММ
	5	ОБЛАЧКА ДЕРЕВЯННОГО	М ²	2,1	
	6	ДК-4	шт.	2	
	7	ДК-12	шт.	4	



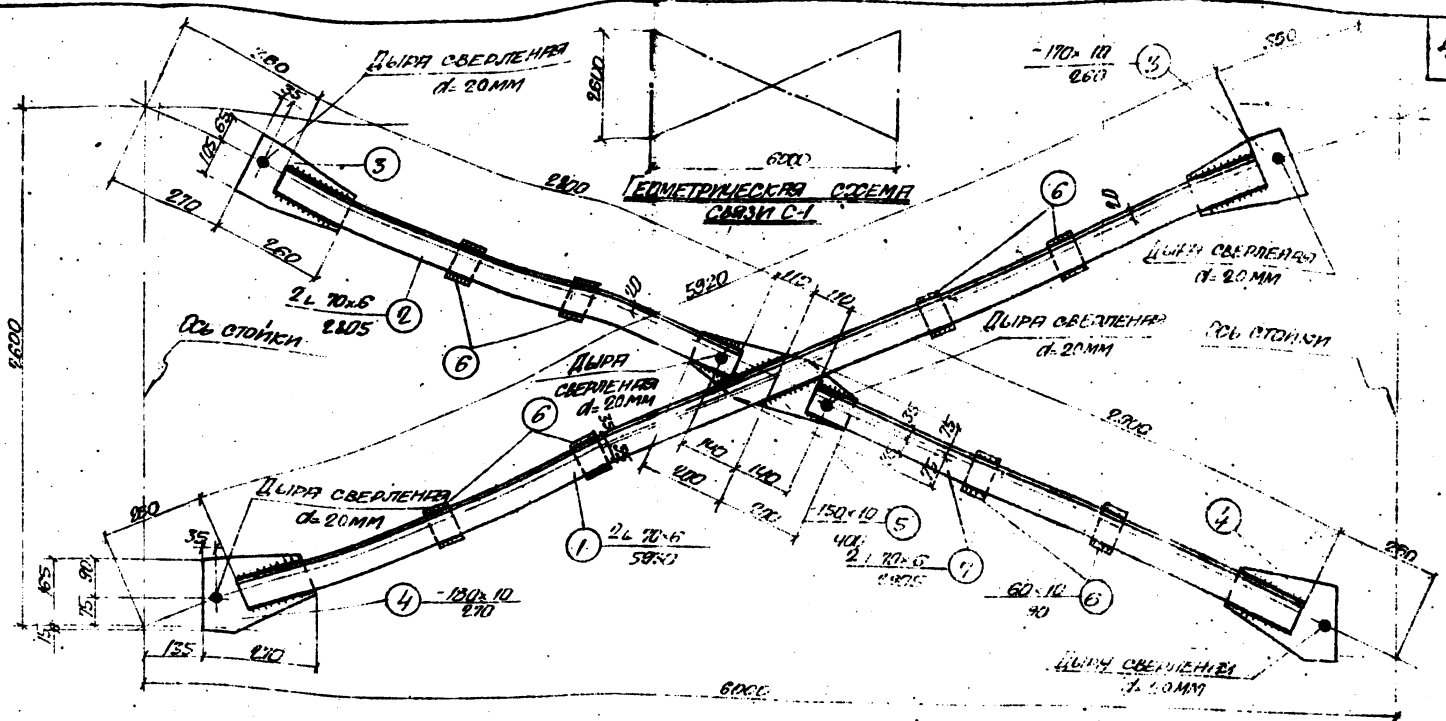
3-3

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ПО ПРОВЕДЕНИЮ
 ТЕХНИЧЕСКОГО
 ЭКСПЕРТИЗЫ
 И
 ОЦЕНКЕ
 КАЧЕСТВА
 СТРОИТЕЛЬНЫХ
 РАБОТ
 И
 МАТЕРИАЛОВ
 ДИ. № 12
 ДИ. № 12
 ДИ. № 12
 ДИ. № 12



РАМКИ ДУК-4 = ДУК-6

ИС-01-01
 БОИНСК
 ИЮН 40



СОБРАЩИТЕЛЬ	УД. ПЛАНЕР В. П. ТАМБИША	Ч. РАБ. ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША
УД. ПЛАНЕР	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША
УД. ПЛАНЕР	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША
УД. ПЛАНЕР	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША
УД. ПЛАНЕР	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША
УД. ПЛАНЕР	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША
УД. ПЛАНЕР	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША
УД. ПЛАНЕР	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША
УД. ПЛАНЕР	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША	ТАМБИША

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

МАРКА СВЯЗИ	№ ПОС	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОП. ВО ШТ.	ВЕС ДЕТАЛИ	ВЕС ВСЕХ	ОБЪЕМ
С-1	1	L 70x6	5920	2	30.0	76.0	171.5
	2	L 70x6	6300	2	17.9	35.8	
	3	-170x10	260	2	3.5	7.0	
	4	-100x10	270	2	3.8	7.6	
	5	-150x10	400	1	4.7	4.7	
	6	-60x10	90	1	0.4	3.2	
	7	L 70x6	2920	2	18.6	37.2	

МАТЕРИАЛ СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

МАРКА СТАЛИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОП. ВО ШТ.	ВЕС	ОБЪЕМ
СТАЛЬ ВСТ. по ГОСТ 380-68	L 70x6	-d=10		170.0	
СТАЛЬ ВСТ. по ГОСТ 380-68	-d=10	215		171.5	

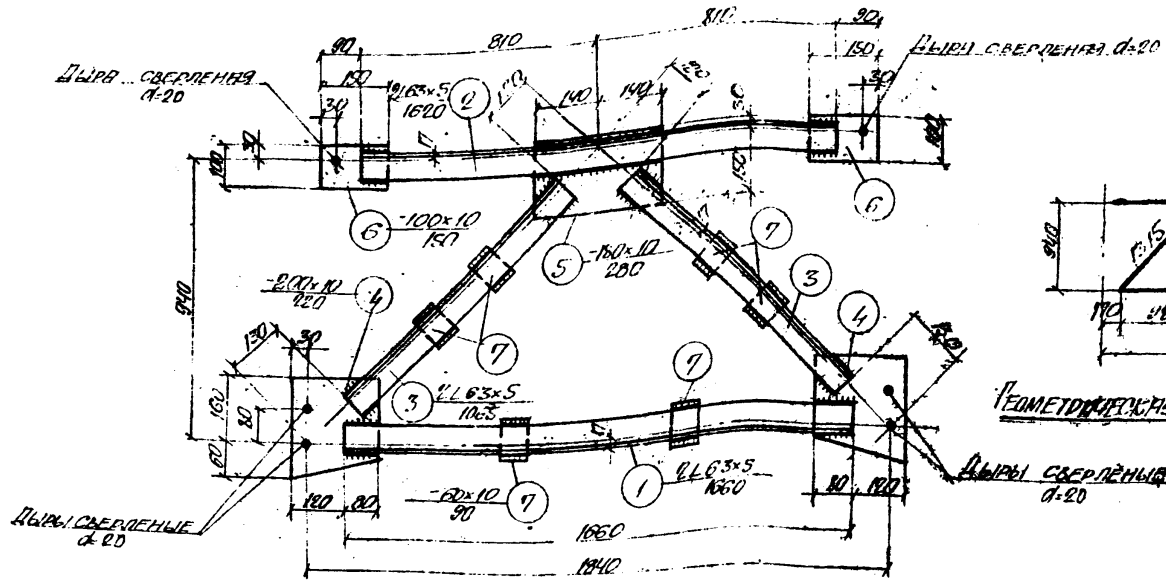
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-1 ДАНА НА ЛИСТЕ 21 ВЫПИСКА 1.
- 2. ВСЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ 1ШЕ 6 мм
- 3. СВАРКУ ПРОВодить электродной типа ОУБ.



Продольная СВЯЗЬ С-1

МК-01-01	ВЫПИСКА 2.
Лист	41



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

МАРКА СТАЛИ	№ ПР. ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, кг		Итого ВЕС, кг
					Одной детали	Всех	
С-2	1	L 63x5	1660	2	8,0	16,0	68,7
	2	L 63x5	1620	2	7,7	15,4	
	3	L 63x5	1065	4	5,4	21,6	
	4	-200x10	120	2	3,5	7,0	
	5	-160x10	200	1	3,9	3,9	
	6	-100x10	150	2	1,9	3,8	
	7	-60x10	90	6	0,40	2,4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

СТАЛЬ В.Т.3 ПО ГОСТ 380-60 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	L63x5	-810	Итого
	53,0	15,7	68,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

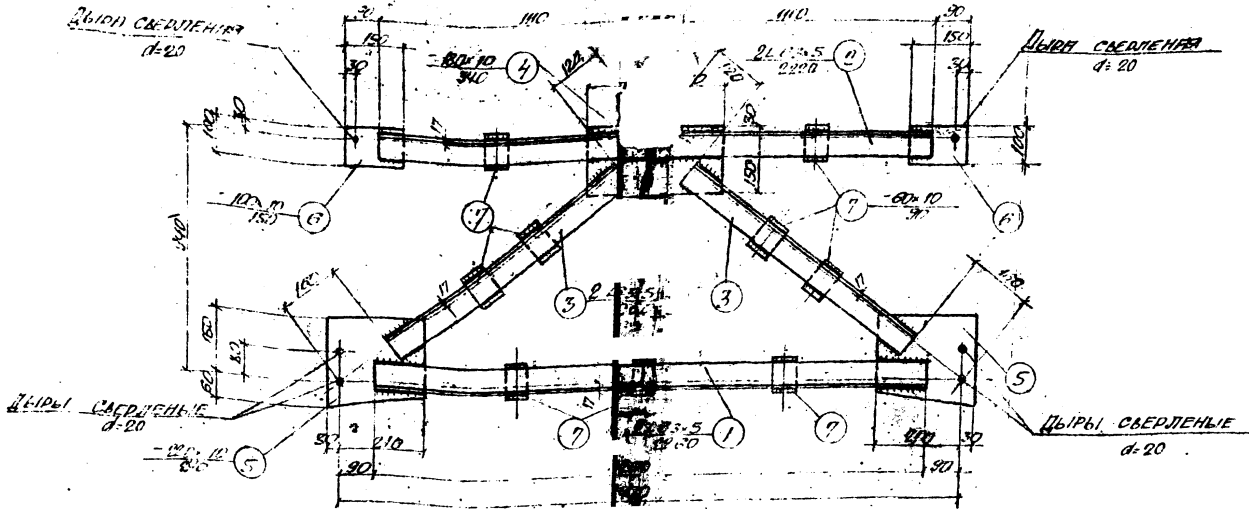
1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-2 ДАНА НА ЛИСТЕ 21, ВЬЮНСКА 1.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ hшв = 6 мм.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭН2.

ИЗМЕНИТЕЛЬ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ
РАССЧИТАТЕЛЬ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ
ПРОВЕРШИТЕЛЬ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ
ОДОБРИТЕЛЬ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ



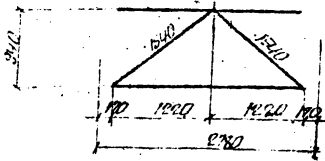
ПОПЕРЕЧНАЯ СВЯЗЬ С-2

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЕ
10	110



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

МАРКА СТАЛИ	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ДИНОЙ ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ОБЩИЙ ВЕС, кг
С-3	1	L 63x5	2600	2	12,8	25,6	80,2
	2	L 63x5	1920	2	10,6	21,2	
	3	L 63x5	1240	4	5,1	20,4	
	4	-100x10	340	1	4,2	4,2	
	5	-100x10	240	2	4,7	9,4	
	6	-100x10	150	2	1,2	2,4	
	7	-60x10	30	9	0,4	3,6	



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-3 ДИНА НА ЛОТЕ 21 ВЫШЕКА 1.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ВЪШ=6 мм.
3. СВАРНОЕ ПОКРЫТИЕ ЭЛЕМЕНТАМИ ПИТА ДИО.

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

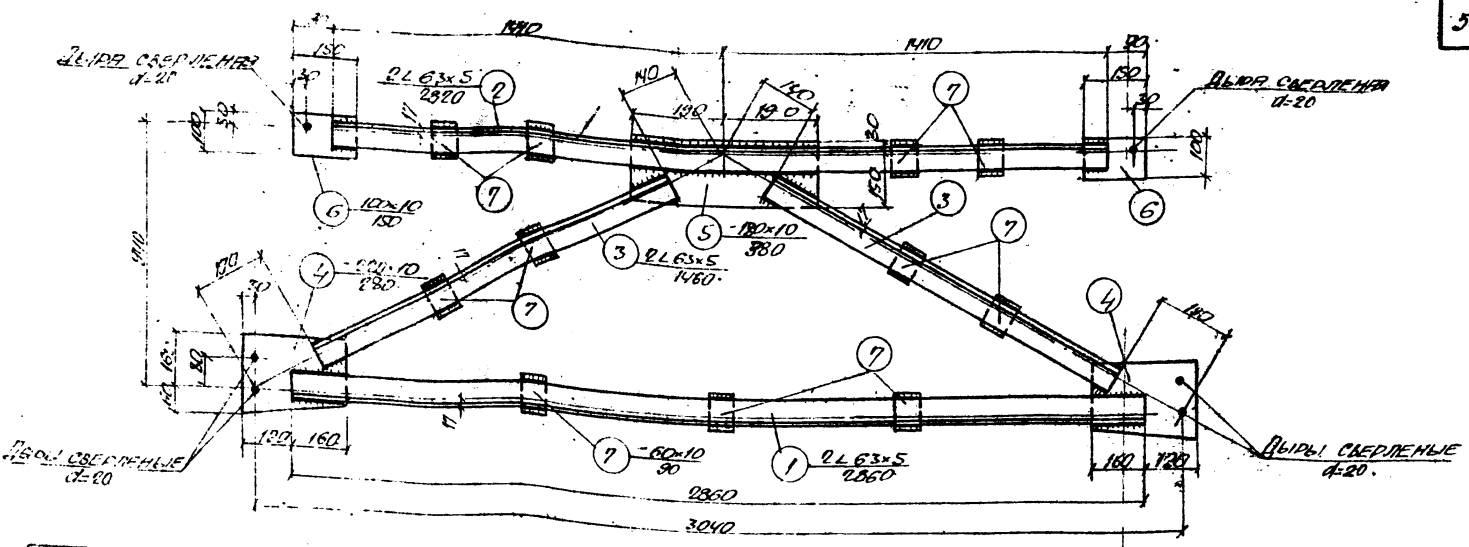
СТАЛЬ ВСТ. 3 ПО ГОСТ 380-60	L 63x5	В.Р.	МОНТ.
119 СРЕДНИЙ АЗОВЫЙ	71,2	19,0	80,2



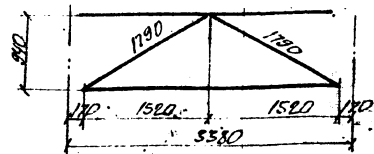
ПРОЕКЦИОННАЯ СВЯЗЬ С-3

МС-01-01
ВЕРСИЯ 2
Лист 43

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Руководитель проекта: [Signature]



КЛАССИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ							
КАЧЕСТВО СТАЛИ	МН. ЧИСЛО	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		КОЭФ. БЕЛЛИ
					ДЛИНА БЕЛЛИ	ВСЕХ	
С-4	1	L 63x5	2860	2	13.8	27.6	105.8
	2	L 63x5	2020	2	13.6	27.2	
	3	L 63x5	1410	4	7.3	29.2	
	4	100x10	280	2	4.8	9.6	
	5	120x10	380	1	5.4	5.4	
	6	100x10	150	2	1.2	2.4	
	7	60x10	90	11	0.4	4.4	



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-4 ДАНА НА ЛИСТЕ 21 ВЫПУСКА 1
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ИШВ-6ММ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭУ42.

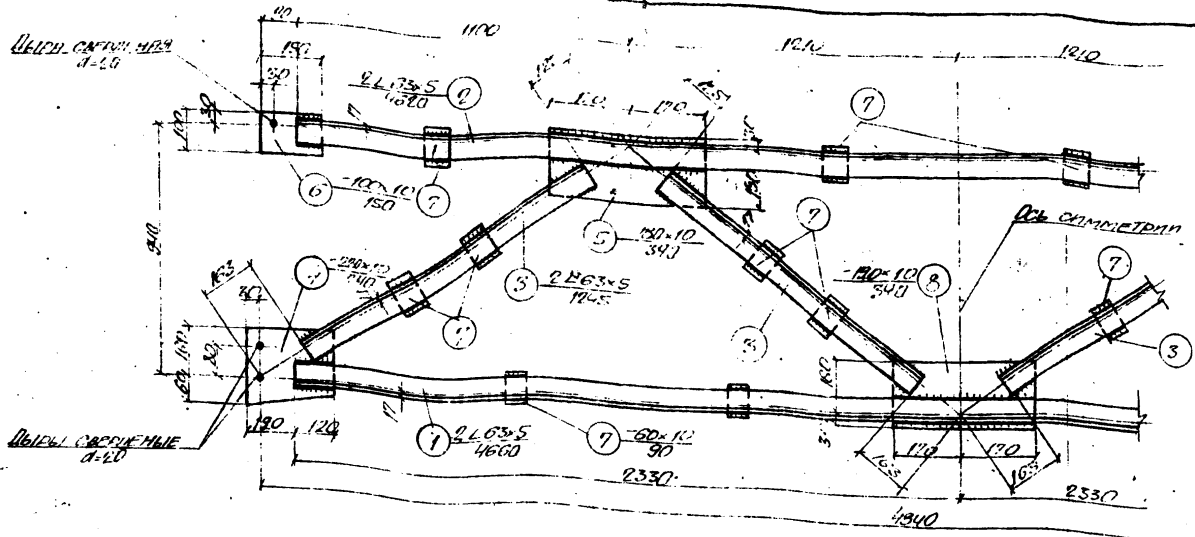
ВЫПУСКА СТОЛОН НА ОДНУ СВЯЗЬ:

СТРАНА ВСЛ. 3 ПО ГОСТ 390-60 ДЛ. СВАРНОЙ КОНСТРУКЦИИ	LG3x5	Р. 10	МНОГ.
	84.0	21.8	105.8



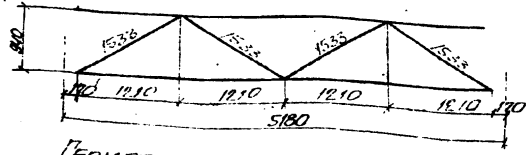
ПОПЕРЕЧНАЯ СВЯЗЬ С-4.

ИД-04-01
ВЛКСКЕ 2
ЛИСТ 44



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

МАРКА СТАЛИ	№№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА КМ	КОЛ-ВО ШТ.	РЕЗ КТ		ОКРУЖАЮЩАЯ РЕЗ. КТ.
					В ДЛИНУ	В РЕЗ	
С-7	1	L 63x5	4600	2	29.4	41.8	168.1
	2	L 63x5	4600	2	22.2	44.4	
	3	L 63x5	1945	8	5.9	41.2	
	4	-200x10	640	9	4.1	6.2	
	5	-100x10	390	12	4.8	9.6	
	6	-100x10	150	2	1.2	9.4	
	7	-60x10	90	16	0.4	6.4	
	8	-100x10	390	1	5.1	5.1	



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-7 ДАНА НА ЛИСТЕ 21 ВЫПУСКА 1.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШЛЫ ПРИНИМАТЬ h ш = 6 мм
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.

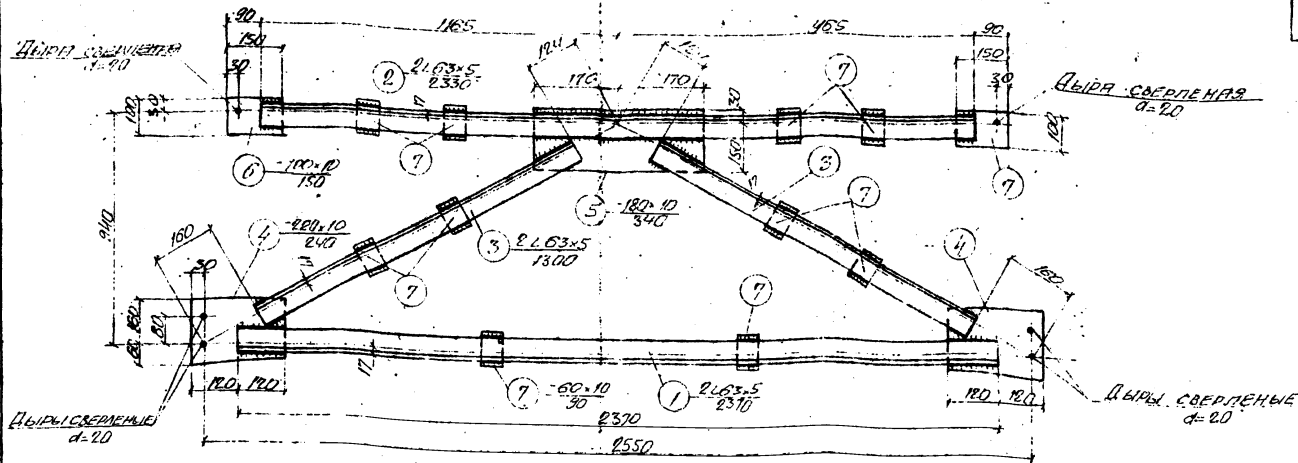
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

СТАЛЬ КТ-5 ПО ГОСТ 380-60	Л63.5	h=10	Итого
СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИОН	1364	51.7	168.1

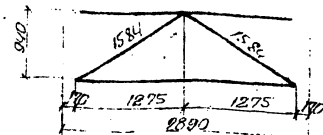


ПОПЕРЕЧНАЯ СВЯЗЬ С-7

ЛК-01-01
Выпуск 2
Лист 47



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СВАЗЬ							
МАРКА СВАЗИ	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА MM	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		Итого КГ
					Средняя	Макс	
С-8	1	L 63x5	2370	2	4.4	8.8	88.6
	2	L 63x5	2530	2	11.2	22.4	
	3	L 63x5	1300	4	6.1	24.4	
	4	80x10	240	2	4.1	8.2	
	5	80x10	540	1	4.8	4.8	
	6	100x10	150	2	1.2	2.4	
	7	60x10	90	10	0.4	4.0	



1/5 МЕТАЛЛОСЕТКА СХЕМА СВАЗИ С-8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВАЗИ С-8 ДАНА НА ЛИСТЕ 21 ВЕЩЕЙ 1
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ h шв = 6 мм
3. СВАЗКИ ПРОИЗВОДИТЬ СПЕЦИАЛИЗ. ТИПА 242

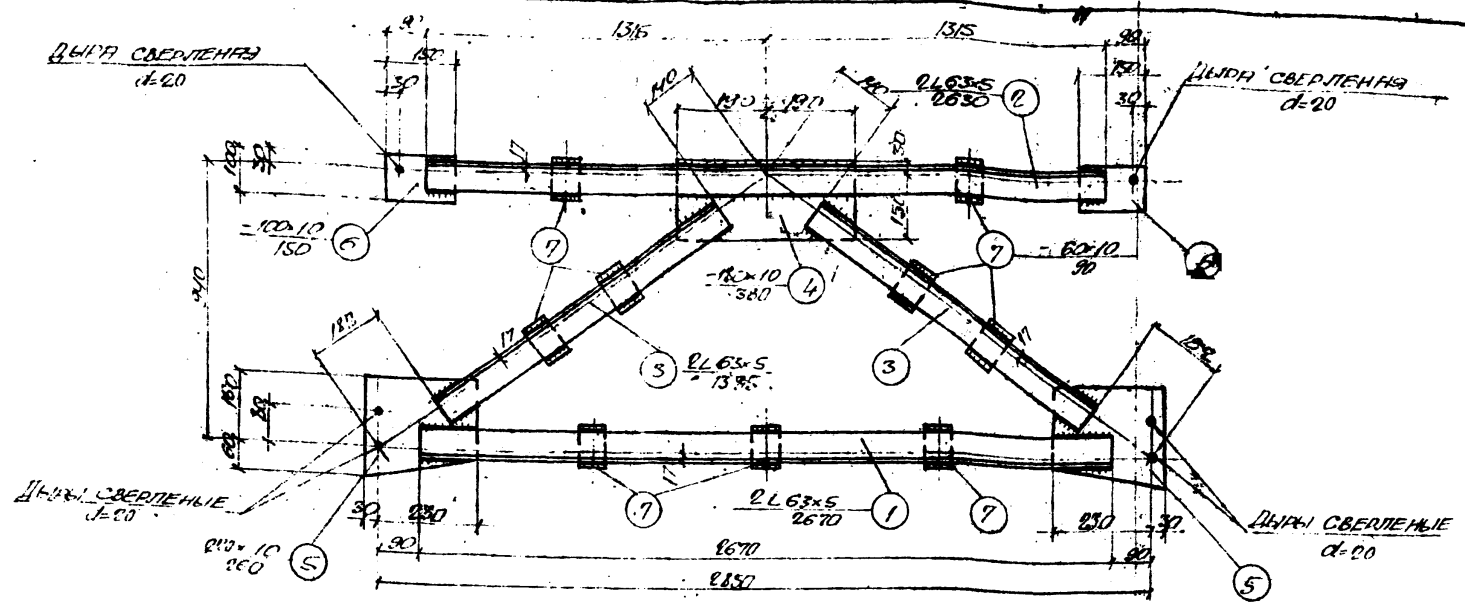
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ СВАЗЬ

№ ПОС.	МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА MM	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ	Итого КГ
1	L 63x5	2370	2	8.8	88.6
2	L 63x5	2530	2	22.4	
3	L 63x5	1300	4	24.4	88.6
4	80x10	240	2	8.2	
5	80x10	540	1	4.8	88.6
6	100x10	150	2	2.4	
7	60x10	90	10	4.0	88.6
8	60x10	90	10	4.0	

ТА
136

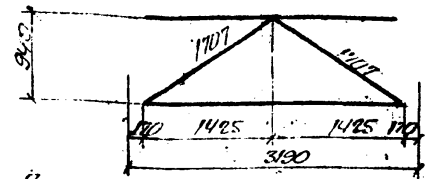
ПОПЕРЕЧНАЯ СВАЗЬ С-8

№С-01
ЛИСТ № 2
15



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

НАИМЕНОВАНИЕ СВЯЗИ	КВАНТИТАТ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, кг		ИТОГО ВЕС, кг
					ОДНОЙ ДЕТАЛИ	ВСЕХ	
С-9	1	L 63x5	2670	2	18,8	156	984
	2	L 63x5	2630	2	18,7	154	
	3	L 63x5	1385	4	6,7	27,0	
	4	-80x10	380	1	5,4	5,4	
	5	-100x10	250	2	4,5	9,0	
	6	-100x10	150	2	1,2	2,4	
	7	-60x10	90	9	0,4	3,6	



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВЯЗИ С-9 ДАНА НА ЛИСТЕ 21-ВЫДРОКА 1.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ Н ШВ=5 мм
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ

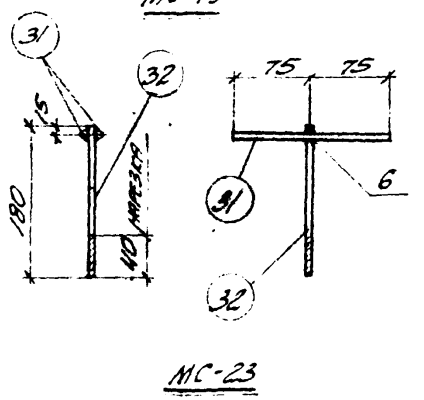
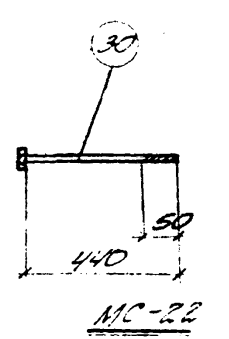
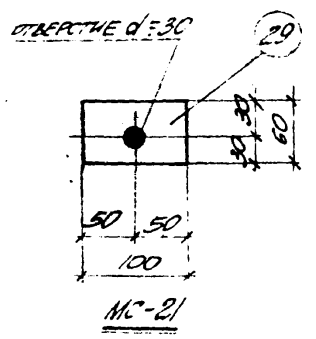
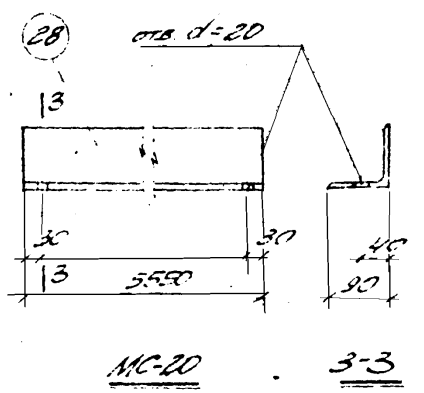
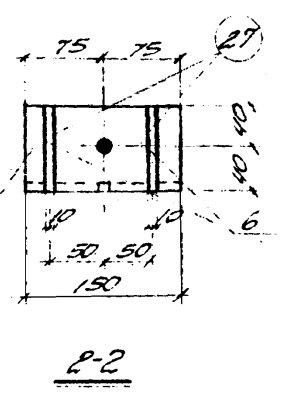
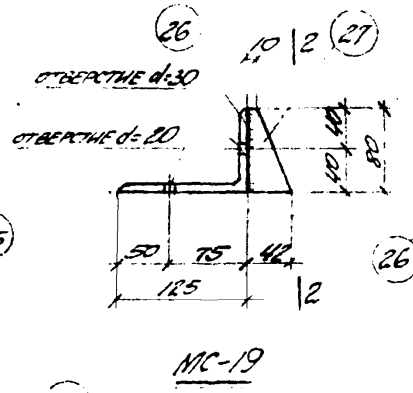
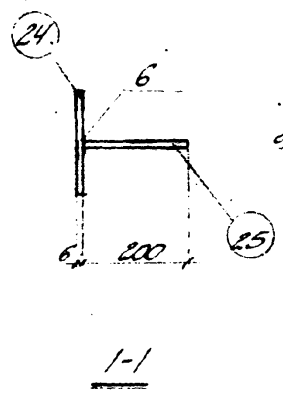
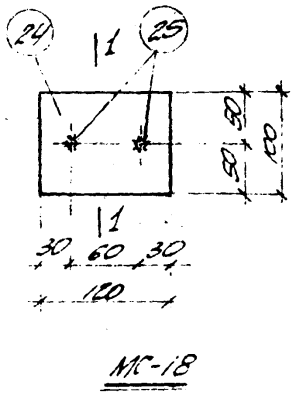
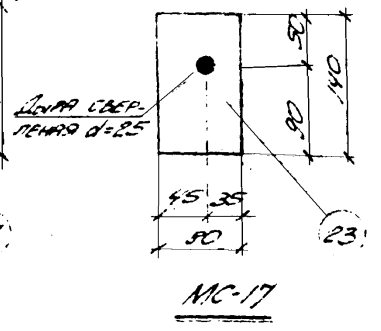
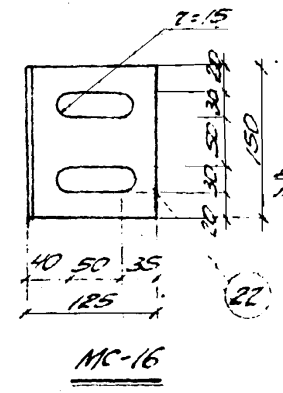
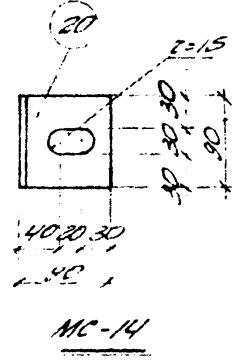
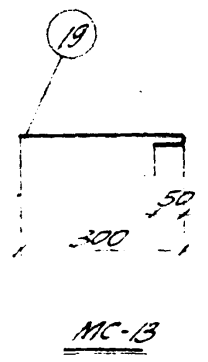
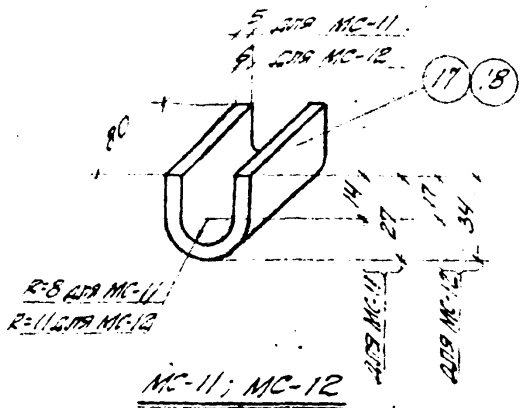
СТАЛЬ ВСТ. 3 ПР ГОСТ 380-60	ПРОФИЛЬ	КОЛ-ВО ШТ.	ИТОГО
L 63x5	-8-10	170	984
САМ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИЯ	78.0	28.4	984



ПОПЕРЕЧНАЯ СВЯЗЬ С-9

МС-01-01
Выпуск 2
Лист 49

Исполнитель	Проверенный	Составитель	Специалист	Инженер	Мастер
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИБАВКА АНКЕРОВ К СТАЛЬНЫМ ДИСКТАМ В ТЯГЕ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ НАРЕЗ ДАНА НА ЛИСТЕ 52

№ чертежа	Исполнитель	Проверено	Дата
№ детали	Исполнитель	Проверено	Дата
№ листа	Исполнитель	Проверено	Дата
№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата
№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата
№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
MC-11-MC-14; MC-16-MC-23

MC-01-01	Лист 2
БСТ	51

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАТИ НА ОДНУ УТЯГУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРШ 35Г. Ч. СТ. 3

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕГО МАРШ	
MC-1	1	-100×8	130	1	0.82	0.82	2.4
	2	-100×10	100	2	0.79	1.58	
MC-2	3	-90×8	130	1	0.73	0.73	3.8
	4	-90×10	145	2	1.03	2.06	
	5	-90×10	145	1	1.03	1.03	
MC-3	6	□ 25×25	120	1	0.59	0.59	0.6
MC-4	7	•φ16 к.т	2480	1	3.90	3.90	3.9
MC-5	8	•φ12 к.т	700	1	0.69	0.62	0.6
MC-6	9	•φ12 к.т	2000	1	1.78	1.78	2.6
	10	•φ6	875	2	0.13	0.19	
	11	•φ6	220	12	0.05	0.6	
MC-7	12	•φ6	170	1	0.04	0.04	0.1
MC-8	11	•φ6	220	7	0.05	0.75	2.2
	13	•φ12 к.т	1800	1	1.60	1.60	
	14	•φ6	1130	1	0.25	0.25	
MC-9	15	-100×20	100	1	1.57	1.57	1.6
MC-10	16	-120×10	230	1	2.16	2.16	2.2

СТАЛЬ МАРШ 35Г. Ч. СТ. 3

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕГО	МАРШ	
MC-11	17	-62×5	80	1	0.2	0.2	0.2	
MC-12	18	-75×6	80	1	0.3	0.3	0.3	
MC-13	19	•φ6	350	1	0.08	0.08	0.1	
MC-14	20	L90×56×8	90	1	0.79	0.79	0.8	
MC-15	21	50 шт d=18	40	1	0.1	0.1	0.1	10 (100Т9990-5Т С УПАКОВКИ И ПЯТКОМ)
MC-16	22	L125×80×8	150	1	1.87	1.87	1.9	
MC-17	23	-80×14	140	1	1.23	1.23	1.2	
MC-18	24	-100×6	120	1	0.57	0.57	0.8	
	25	•φ10 к.т	200	2	0.12	0.24		
MC-19	26	L125×80×10	150	1	2.32	2.32	2.8	
	27	-42×10	80	2	0.26	0.52		
MC-20	28	L90×7	5550	1	53.50	53.50	53.5	
MC-21	29	-60×10	120	1	0.47	0.47	0.5	
MC-22	30	50 шт d=25	440	1	1.69	1.69	1.7	С УПАКОВКИ И ПЯТКОМ
MC-23	31	•φ10	150	2	0.09	0.18	0.3	
	32	•φ10	180	1	0.11	0.11		

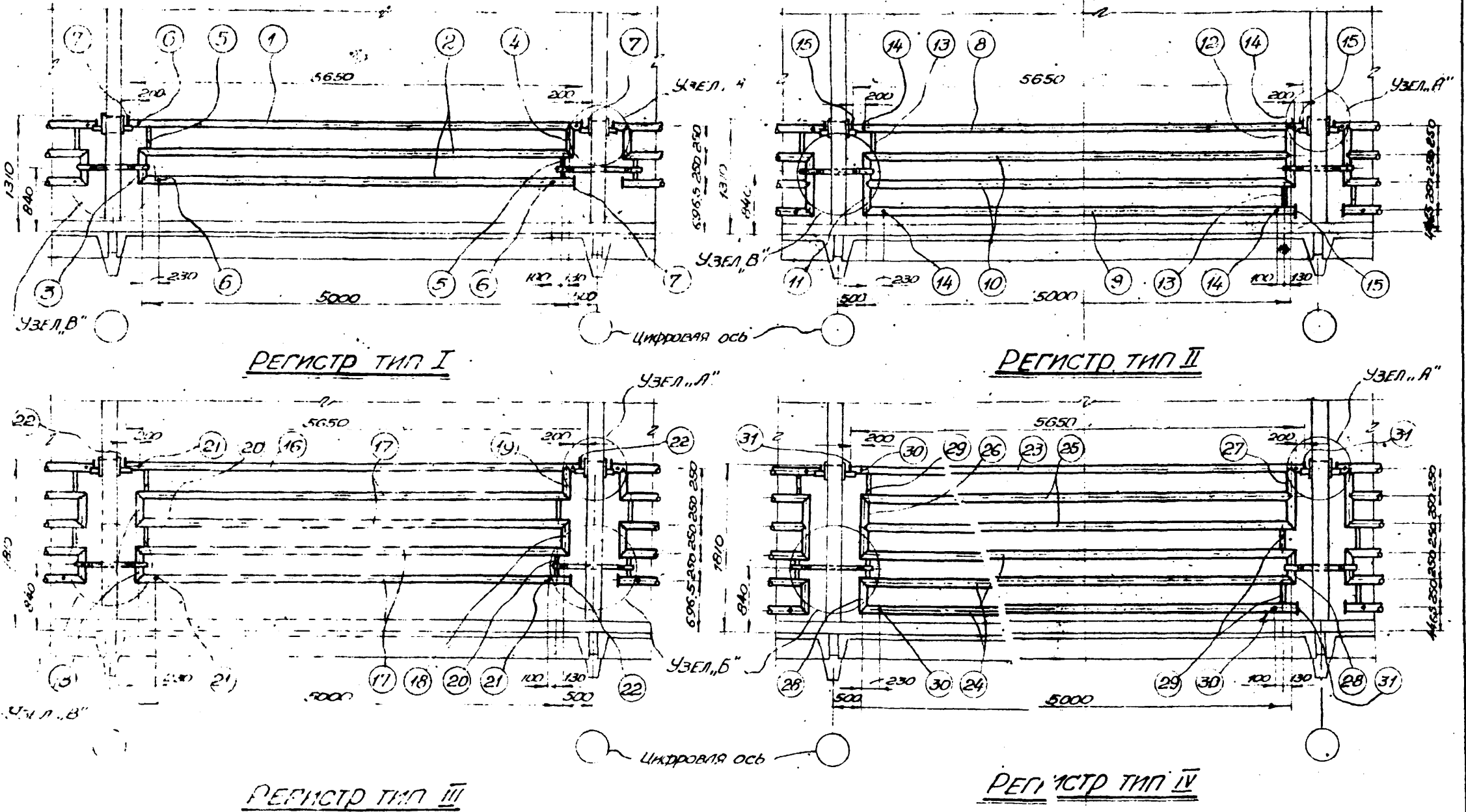
ПРИМЕЧАНИЕ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТЫХ 50, 51.



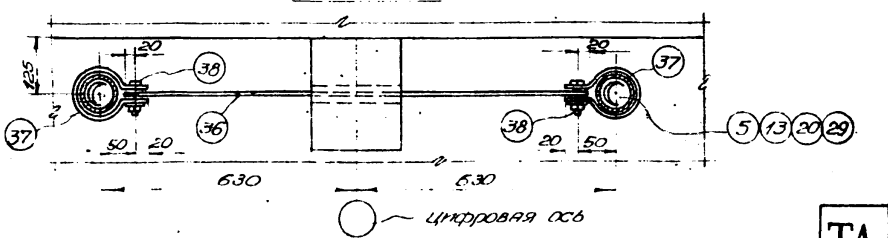
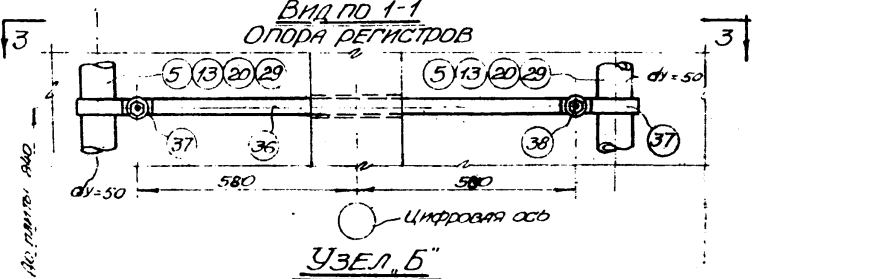
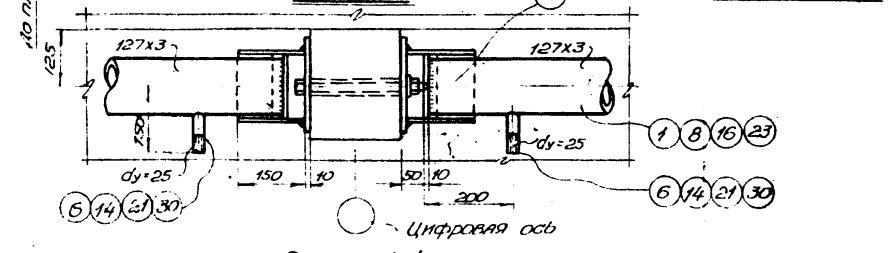
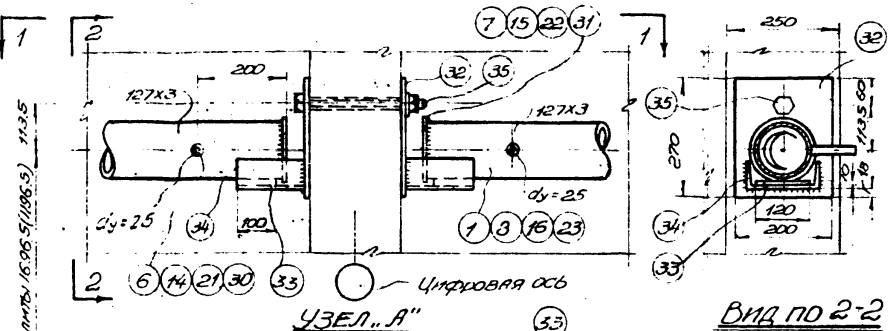
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

MC-01-01
ВЫДАН 2
ЛИСТ 59

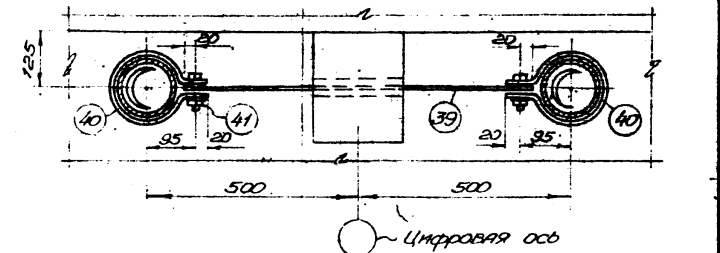
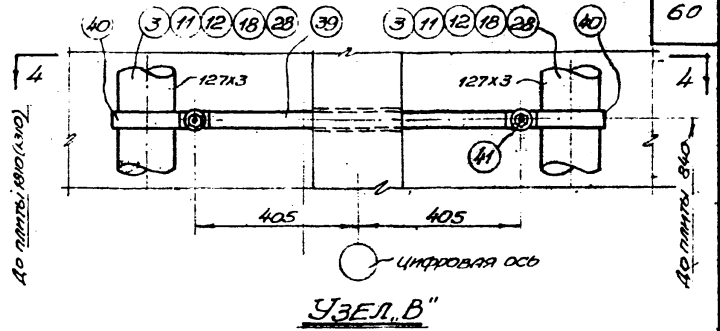


Исполнитель	А.А.А.
Проверенный	Б.Б.Б.
Утвержденный	В.В.В.
Специальный	Г.Г.Г.
Секретарь	Д.Д.Д.
Инженер	Е.Е.Е.
Мастер	Ж.Ж.Ж.
Рабочий	З.З.З.
Слесарь	И.И.И.
Сварщик	К.К.К.
Электрик	Л.Л.Л.
Механик	М.М.М.
Технолог	Н.Н.Н.
Инспектор	О.О.О.
Специалист	П.П.П.
Инженер-проектировщик	Р.Р.Р.
Инженер-конструктор	С.С.С.
Инженер-технолог	Т.Т.Т.
Инженер-экономист	У.У.У.
Инженер-исследователь	Ф.Ф.Ф.
Инженер-лаборант	Х.Х.Х.
Инженер-механик	Ц.Ц.Ц.
Инженер-электрик	Ч.Ч.Ч.
Инженер-механик	Ш.Ш.Ш.
Инженер-электрик	Щ.Щ.Щ.
Инженер-механик	Ъ.Ъ.Ъ.
Инженер-электрик	Ы.Ы.Ы.
Инженер-механик	Ь.Ь.Ь.
Инженер-электрик	Э.Э.Э.
Инженер-механик	Ю.Ю.Ю.
Инженер-электрик	Я.Я.Я.

И.И. ПИИЧЕР	КОНСТРУКЦИОННЫЙ	О.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.И. САИТЕЖАН	СМОНТАЖНИК	И.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Е.А. МИХАЙЛОВИЧ	ВЕДУЩИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬЩИК	И.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С.А. ГАВРИЛОВ	МОДЕЛЬЩИК	И.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.А. ВОЛКОВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В.А. КОСТАВАНТИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Вид по 3-3
ФИКСАТОР РЕГИСТРОВ ТИП I



Вид по 4-4
ФИКСАТОР РЕГИСТРОВ ТИП II

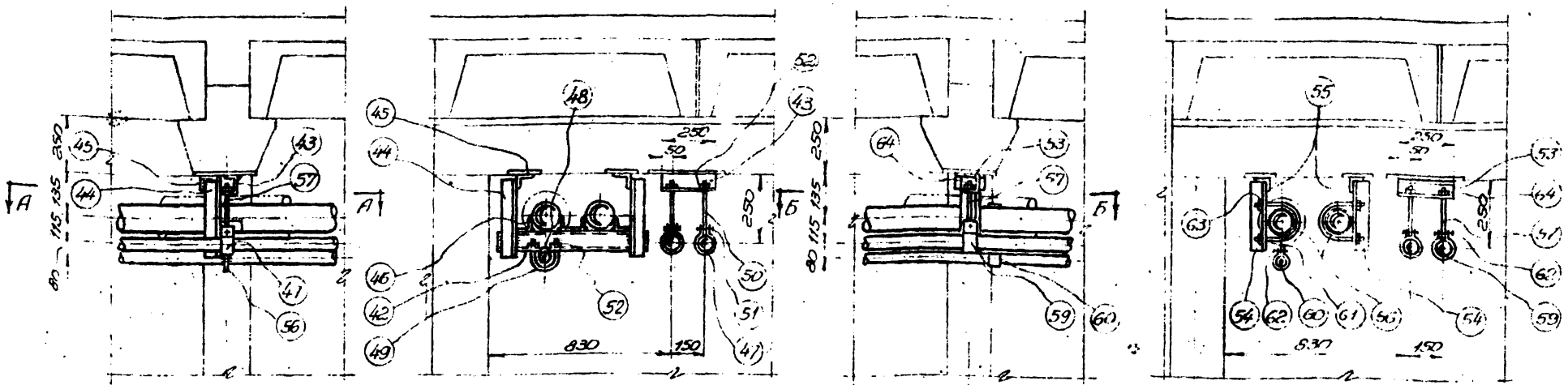
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ, КРОМЕ БОЛТОВЫХ, ВЫПОЛНИТЬ НА СВАРКЕ. ВАРИТЬ НОРМАЛЬНЫМ СПЛОШНЫМ ШВОМ ЭЛЕКТРОДАМИ „З-42“.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ ТОЛЬКО К РЕГИСТРАМ ТИПОВ I И II.

ТА
1962

Узлы крепления регистров к железобетонной стойке

ИС-04-01
Выпуск 2
Лист 54



Цифровая ось

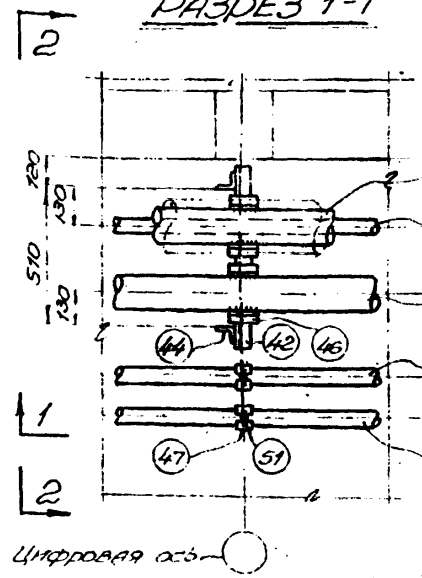
Цифровая ось

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2

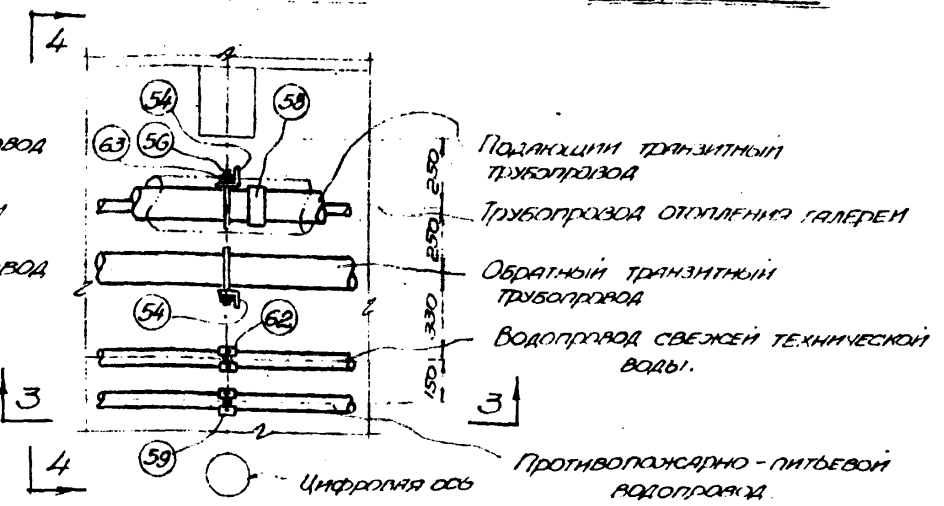
РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4



Цифровая ось

ПЛАН ПО А-А
НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА



Цифровая ось

ПЛАН ПО Б-Б
СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА

Подающий транзитный трубопровод
 Трубопровод отопления галерей
 Обратный транзитный трубопровод
 Водопровод свежей технической воды
 Противопожарно-питьевой водопровод

Подающий транзитный трубопровод
 Трубопровод отопления галерей
 Обратный транзитный трубопровод
 Водопровод свежей технической воды
 Противопожарно-питьевой водопровод

Д. инженер	Ю. А. Захарович	И. А. С. С.	Д. В. М. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.
М. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.
С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.
С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.
С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.	С. В. С. С.

ТА 1962	КРЕПЛЕНИЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ.	ИС-01-01
	НЕПОДВИЖНАЯ И СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРЫ.	ВЫПУСК 2
		Лист 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

ЛП №	НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ ПРОФИЛЬ	ГОСТ.ОСТ ФИГУРА	МАТЕРИАЛ	РАЗМЕР	Условия хранения			ВЕС КГ		Примечание
					Влажность	Температура	Периодичность	Единицы	Общий	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Опора регистров I. на один регистр I.										
32	— 200x10	ГОСТ 103-51	Ст.3	270	штк	2	4,2	8,4		
33	— 100x10	—	"	120	"	2	0,9	1,8		
34	[№16	ГОСТ 8240-56	"	150	"	2	2,1	4,2		
35	Болт с гайкой и шайбой	ГОСТ 7789-57	"	M20x280	"	1	0,7	0,7		
Общий вес					15,1					
Фиксатор регистров тип I. на один регистр I.										
36	— 30x5	ГОСТ 103-51	Ст.3	1200	штк	1	1,4	1,4		
37	— 30x2	ГОСТ 6009-51	"	270	"	2	0,15	0,3		
38	Болты с гайкой и шайбой	ГОСТ 7789-57	"	M12x50	"	2	0,1	0,2		
Общий вес					1,9					
Фиксатор регистра тип II. на один регистр I.										
39	— 30x5	ГОСТ 103-51	Ст.3	850	штк	1	1,1	1,1		
40	— 40x2	ГОСТ 6009-51	"	480	"	2	0,3	0,6		
41	Болты с гайками и шайбами	ГОСТ 7789-57	"	M12x50	"	2	0,1	0,2		
Общий вес					1,9					
Неподвижная опора трубопроводов										
42	[№10	ГОСТ 8240-56	Ст.3	—	штк	1	—	—		РАЗМЕРЫ ПО ТИПУ
43	[№5	—	"	—	штк	1	—	—		—

44	└ 63x6	ГОСТ 8509-57	Ст.3	—	штк	2	—	—		РАЗМЕРЫ ПО ТИПУ
45	└ 63x6	—	"	—	"	—	—	—		—
46	└ 50x5	—	"	—	"	4	—	—		—
47	— 30x2	ГОСТ 6009-51	"	—	"	2	—	—		—
48	— 50x6	ГОСТ 103-51	"	—	"	2	—	—		—
49	• M12	ГОСТ 2590-51	"	—	"	1	—	—		—
50	• M12	—	"	—	"	2	—	—		—
51	Болты с гайками	ГОСТ 7789-57	"	M12x50	"	2	—	—		—
52	Гайки	ГОСТ 5909-51	"	M12	"	4	—	—		—
Скользящая опора трубопроводов										
53	[№5	ГОСТ 8240-56	Ст.3	—	штк	1	—	—		РАЗМЕРЫ ПО ТИПУ
54	└ 63x6	ГОСТ 8509-57	"	—	"	2	—	—		—
55	└ 63x6	—	"	—	"	2	—	—		—
56	• M12	ГОСТ 2590-51	"	—	"	2	—	—		—
57	• M12	—	"	—	"	2	—	—		—
58	— 40x2	ГОСТ 103-51	"	—	"	1	—	—		—
59	— 30x2	—	"	—	"	2	—	—		—
60	— 25x2	—	"	—	"	1	—	—		—
61	— 25x4	—	"	—	"	1	—	—		—
62	Болты с гайками	ГОСТ 7789-57	"	M12x50	"	4	—	—		—
63	Гайки	ГОСТ 5909-51	"	M16	"	4	—	—		—
64	Гайки	—	"	M12	"	2	—	—		—

ГЛ. ИНЖЕНЕР И.В. БЕЛЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА С.В. БЕЛЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО
ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО
ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО
ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО
ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО	ДИРЕКТОР В.А. СЕДЕНКО

ТА
1962

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ