

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
501-7-013.91
ПЛАТ ФОРМЫ ПАССАЖИРСКИЕ ВЫСОКИЕ ИЗ
УКРУПНЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА НЕЗАГЛУБЛЕННЫХ
ФУНДАМЕНТАХ
АЛЬБОМ 2

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24988 - 02

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЗНОЙ

ИРРА 1/57

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
501-7-013.91
ПЛАТ ФОРМЫ ПАССАЖИРСКИЕ ВЫСОКИЕ ИЗ
УКРУПНЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА НЕЗАГЛУБЛЕННЫХ
ФУНДАМЕНТАХ
АЛЬБОМ 2


СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка
АГ Архитектурно-строительные решения
АСИ Монтажные изделия
ВК Поливочный водопровод
Альбом 2 КЖИ Строительные изделия
Альбом 3 Формы стальные для изготовления
железобетонных изделий
Альбом 4 ВМ Ведомости потребности в материалах
Альбом 5 С Сметы

Примененные типовые материалы: тпр 504-07-3.83 Альбом II.
„Платформы пассажирские, (железобетонные) высокие“
Распространяет АП Сибтипроект

РАЗРАБОТАН:

ИНСТИТУТОМ „Гипропромтрансстрой“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
СКБ ГКТУ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР



С. А. Воронков
К. Г. Силаева

Ю. В. Коротков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ МИНИСТЕРСТВОМ
ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ СССР
УКАЗАНИЕ № А 735г ОТ 15.04.91г

Техническое описание

1. Общие сведения

Проект содержит документацию на конструкции высоких пассажирских платформ, состоящих из элементов платформ и фундаментов. В конструкции платформ используются лестничные марши и ограждения по типовому проектному решению 501-07-3.83.

Указанные изделия предназначены для строительства высоких пассажирских платформ на общей сети железных дорог СССР, скорости на которых не превышают 120 км/ч, на пассажирских остановочных пунктах и променуточных станциях для посадки и высадки пассажиров.

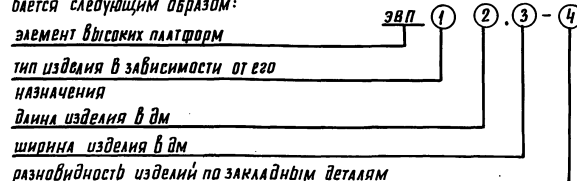
Проектная документация разработана на основании экспериментального проекта „высокая пассажирская платформа из укрупненных элементов на незагруженных фундаментах“, разработанного Гипропромтрансстроем по плану научно-исследовательских и опытно-экспериментальных работ Минтрансстроя СССР на 1985 г., результатов опытного строительства платформы 1988 г. в Киеве на станции Протасов Яр, опыта изготовления и испытаний элементов платформ на заводе-изготовителе железобетонных конструкций в г. Ильичевске Одесской области и приказа Минтрансстроя СССР № мо-124 от 17.02.89 г. о массовом внедрении конструкций платформ в строительстве.

2. Типы, конструкция, обозначение.

2.1. Конструкция платформы состоит из 2-х элементов: Г-образного элемента, совмещающего функции плиты настила и опорных стоек, и фундаментной плиты.

Фундаменты подразделяются на изделия двух типов: — для опирания одного элемента платформы, — для опирания двух элементов

2.2. Изделия обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, разделяемых дефисом. Марка в общем случае записывается следующим образом:



Например: марка ЗВП 60.15.-1. обозначает плиту длиной 60 дм, шириной 15 дм.

3. Область применения

3.1. Элементы высоких платформ разработаны для применения в сейсмических районах с расчетной температурой наружного воздуха до -40°C, вне зон распространения вечномерзлых и просадочных грунтов.

3.2. Опирание Г-образного элемента ЗВП 60.15... осуществляется на фундаментную плиту и выступ другого элемента шириной через соответствующие закладные детали, установленные в элементах, с последующей их монтажной приваркой друг к другу.

Между собой элементы ЗВП 60.15... в горизонтальной плоскости и внизу в пределах вертикальной стенки соединяются на сварке накладками. При сварке конструкций руководствоваться табл. 55* приложения СНиП II-23-81*, „Стальные конструкции“. Зазоры между элементами заполняются бетоном марки В 15 на мелком заполнителе.

Привязан	тип	Сладява	Ск	501-7-013.91	ТО	
	и.контр	Соколов	Ск			
	нач. отд.	Обинович	Ск	Техническое описание	стадия	
	гл. спец.	Чопеневский	Ск			амет
	руч. зр.	Мечникова	Ск			
	вед. инж.	Севрота	Ск		Р	1
Инд. №	инженер	Липтева	Ск	Гипропромтрансстрой		

копир. Копр.

24988-02 4

формат А3

4. Защита строительных конструкций от коррозии

Мероприятия по защите конструкций от коррозии при строительстве и эксплуатации платформ двучинной выполняются в соответствии с главой СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии.“ Поврежденное при монтаже и в процессе эксплуатации защитное покрытие закладных деталей должно быть восстановлено.

Закладные детали железобетонных изделий высокой платформы должны быть защищены от коррозии комбинированным покрытием: цинковым покрытием толщиной слоя не менее 120 мкм и лакокрасочным покрытием группы II.

5. Условия расчета

Расчет элементов высоких платформ произведен в соответствии с положениями СНиП 2.01.07-85, СНиП 2.03.01-84, СНиП 2.03.11-85.

Конструкция Г-образного элемента рассчитана в продольном направлении как Г-образная балка, опирающаяся шарнирно на подвижную (в местах опирания элементов друг на друга) опору и неподвижную шарнирную опору (в месте опирания на фундаментную плиту).

Расчетом учтена также вероятная возможность частичного сдвига фундаментной плиты по подошве из-за недостаточных сматрения. В поперечном направлении плита покрытия элемента платформ рассчитана как балка с двумя консолями, опирающаяся шарнирно на опоры-ребра.

Фундаментная плита рассчитана как балка на упругом основании.

Для расчета платформ приняты следующие равномерно – распределенные нагрузки:

Наименование видов нагрузок	Нормативная нагрузка Па (кгс/м ²)	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка Па (кгс/м ²)
1	2	3	4
Постоянные:			
-плита элемента высоких платформ ЭВПП 60.15	26,53 (260)	1,1	29,18 (286)
-асфальтобетон-30мм $\rho_a = 2100 \text{ кг/м}^3$	6,42 (63)	1,3	8,37 (82)
-обмазка битумной мастикой за 2 раза -6мм $\rho_a = 1400 \text{ кг/м}^3$	0,81 (8)	1,3	1,06 (10,4)
Временные:			
-от толпы	51,0 (500)	1,2	61,2 (600)
в т.ч. длительная	20,4 (200)	1,2	24,5 (240)
кратковременная	30,6 (300)	1,2	36,7 (360)
-снег	10,2 (100)	1,4	14,3 (140)
Дополнительные			
-нагрузка от веса ограждения	12,24 (120 кгс/м)	1,1	13,46 (132 кгс/м)

Привязан

Инд. №

501-7-013.91

ТО

Лист

2

копир. № 24988-02 5 формат А3

б. Номенклатура изделий

Марка	Напрягаемая арматура	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
			бетон, м ³	Сталь натураль- ная, кг	
1	2	3	4	5	6
ЭВПП 60.15	Ф 16А-У	В 25	1.13	156,95	2,83
ЭВПП 60.15-1				161,08	
ЭВПП 60.15-2				167,18	
ЭВПП 60.15-3				167,18	
ЭВПП 60.15-4				165,55	
ЭВПП 60.15-5				165,55	
ЭВПП 60.15-6				164,38	
ЭВПП 60.15-7				160,68	
ЭВПП 60.15-8				165,69	
ЭВПП 60.15-9				160,68	
ЭВПП 60.15-10				161,90	
ЭВПП 60.15-11				161,90	
ЭВПП 60.15-12				166,01	
ЭВПП 60.15-13				166,01	
ЭВПП 60.15-14				166,01	
ЭВПП 60.15-15				166,01	
ЭВПП 60.15-16	161,08				
ЭВПФ 30.8	—	В 15	0,36	33,90	0,90
ЭВПФ 15.8	—	В 15	0,18	18,01	0,45
ЛМ 36.15-11-1	—	В 25	0,78	93,96	1,95
ЛМ 36.15А-1				93,96	
ЛМ 36.15-1				88,44	

Привязан

ИЧБ №

501-7-013.91

ГО

Лист

3

копир. 104р.

24988-02 Б

формат А3

Листом 2

Установку напрягаемых стержней производить только после установки в опалубку арматурных и закладных деталей в рефрах и вертикальной части элемента.

Напряжение арматуры класса А-I осуществляется электротермическим способом. Температура нагрева напрягаемой арматуры не должна превышать 500°C. Величины предвзятельного напряжения в арматуре $\sigma_{пред}$ равны 6500 кгс/см². Предельное отклонение величины напряжения не должно превышать 900 кгс/см².

2.2.2 В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток железобетонных изделий элементов платформ применяется стержневая арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82* марки Ст3пс, А-II по ГОСТ 5781-82* марки 35Гс и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Для монтажных петель применяется горячекатаная гладкая арматура класса А-I марки Ст3пс по ГОСТ 380-88.

2.3. Арматурные и закладные изделия

2.3.1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 1022-75.

2.3.2. Для закладных изделий применяется прокат по ГОСТ 7772-88 марки С245 и арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82* марки 35Гс.

2.3.3. Каркасы изготавливаются с применением контактной тавчевой сварки. В случае невозможности по технологическим условиям завода-изготовителя приборки контактной сварки соединительных стержней в объемном каркасе, в проекте дан вариант применения соединений при помощи электродуговой сварки.

2.3.4. Материалы для сборки в записи от марок сталей соединяемых элементов следует принимать по табл. 55 СНиП II-23-81*.

2.3.5. Стальные закладные детали, арматурные втулки должны иметь комбинированное покрытие: цинковое покрытие толщиной слоя не менее 120 мкм и лакокрасочное покрытие группы II (перхлорвиниловые эмали).

2.4. Изготовление изделий.

2.4.1. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий, толщины защитного слоя бетона, фактической массы не должны превышать предельных, указанных в ГОСТ 13015.0-83*

2.4.2. Внешний вид и качество поверхностей изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83*.

2.4.3. Элементы платформ ЗВП 60.15... изготавливаются в металлических формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83*.

2.4.4. Проектное положение арматурных каркасов и сеток обеспечивается применением фиксаторов-шпильки, базальной проволоки, подкладок из плитного цементно-песчаного раствора М200.

3. Правила приемки.

3.1. Плиты должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя. Результаты приемочного контроля и текущих контрольных испытаний должны быть записаны в журнале ИТК или запискей лаборатории. Номенклатуру показателей качества изделий и параметры технологических режимов, подлежащих контролю, устанавливают согласно ГОСТ 13015.1-81*.

3.2. Перед началом массового изготовления изделий элементов платформ следует провести испытание первых образцов нагружением до достижения контролируемого предельного сжатия (по прочности, жесткости и трещинообразованию). Испытаниям подвергаются два изделия последовательно по каждому виду контролируемого предельного сжатия.

Схемы опирания и величины нагрузок для контрольных испытаний приведены в прилагаемом проекте.

Текущий приемочный контроль качества изделий выполняют неразрушающими методами.

Прибаван			
ИНВ.№			

501-7-013.91

ТУ

Лист 2

Инв.№: 501-7-013.91. Листов в докум. 2 шт. № 2

3.3. Приемку изделий осуществляют партиями.

Партия оценивается по результатам приемочного контроля отдельных изделий, число которых должно составлять не менее 10% количества изделий в партии и не менее трех.

3.4. Изделия должны сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 13015.3-81*.

4. Методы заводских испытаний и контроля.

4.1. Испытания изделий нагрузкем, приемочный контроль неразрушающими методами, оценка качества изделий по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

4.2. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78*. При испытании изделий неразрушающими методами фактическую прочность бетона следует определять ультразвуковым методом согласно ГОСТ 12724-87 или другими методами, предусмотренными действующими стандартами на методы испытаний бетона.

4.3. Контроль и оценку проектной марки бетона по прочности на сжатие, а также передаточной и отпускной прочности бетона следует производить по ГОСТ 18105-86* с учетом однородности прочности бетона.

4.4. Марка бетона по морозостойкости контролируется в соответствии с ГОСТ 10080-87.

4.5. Контроль марки бетона по водонепроницаемости следует производить по величине коэффициента фильтрации K_ф, определяемой согласно ГОСТ 12730.5-84*. Коэффициент фильтрации, соответствующий марке бетона по водонепроницаемости следует принимать по СНиП 2.03.01-84.

4.6. Методы контроля и испытаний арматурных изделий и закладных деталей - по ГОСТ 10922-75.

4.7. Измерения контролируемого натяжения напрягаемой арматуры следует производить по ГОСТ 22363-77*.

4.8. Размеры и прямолинейность конструкции, положение стальных закладных деталей, монтажных петель, толщину защитного слоя бетона до арматуры, фактическую массу конструкций, а также качество поверхностей и внешний вид изделий проверяют по ГОСТ 13015.0-83.

4.9. Объемную массу бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78 из серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

5. Маркировка, транспортирование, хранение.

5.1. Правила маркировки определены ГОСТ 13015.2-81*.

На наружной грани торцевого ребра каждого изделия должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки: товарный знак (или принятое краткое наименование) завода - изготовителя, полная марка изделия, дата изготовления, штамп технического контроля, отпускная масса изделия в тоннах.

5.2. Хранение и транспортирование изделий производится в рабочем (горизонтальном) положении.

5.3. Транспортирование изделий должно производиться с надежным закреплением, предохраняющим их от смещения. Ответственность за качественное изготовление и прочность крепежных и опорных устройств, обеспечивающих неподвижность изделий и их сохранность при транспортировании, несет грузоотправитель (поставщик).

АЛБОМ 2

ИСК. И ПЛАН. ПОИСКОВЫЙ И СЛЕНК. В СЕРИИ ТИП. И.

Привязан
Инд. №

501-7-013.91

Копир. *ГМ*

24988-02 9

ТУ 3

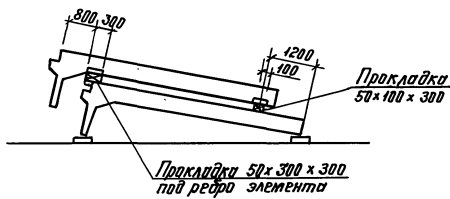
Формат А3

Листом 2

5.4. Изделия должны храниться в горизонтальном рабочем положении в штабелях. В штабель устанавливается не более 2^х изделий по высоте.

Изделия марки ЭВП60.15... хранятся в соответствии со схемой складирования на деревянных прокладках, установленных под опорные части этого изделия.

Схема наклонного складирования ЭВП60.15...



5.5. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение элементов должны исключать возможность повреждения изделий.

5.6 Изделия поднимают с помощью захватных приспособлений, обеспечивающих равномерное распределение нагрузки на четыре петли.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Забай-изготовитель гарантирует соответствие поставляемых изделий требованиям настоящих ТУ, рабочих чертежей и государственных стандартов.

6.2. При отпуске изделий с прочностью бетона ниже проектной марки (по прочности на сжатие) изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном проектной марки не позднее 28 дней со дня изготовления изделий (или в другой срок по договоренности с заказчиком строительства).

СХЕМЫ для испытаний

Номер схемы	Элемент вывешен платформ ЭВП 15.60	Нагрузки для испытаний
1		<p>а) по прочности</p> $q^0 = c \cdot 830 \text{ кгс/м}^2$ $c = 1.4$ <p>Кэф. c - принят для равномерно-распределенной нагрузки - 1.4 в соответствии с ГОСТ 8829-85</p>
		<p>б) по раскрытию трещин</p> $q^H = 670 \text{ кгс/м}^2$ Контрольная ширина раскрытия трещин 0,1мм в соответствии с табл. 2 ГОСТ 8829-85

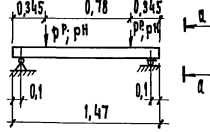
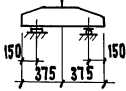
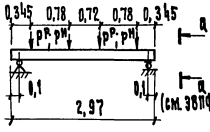
Инд. № 1001. Подписан и датой 2010.07.02

Прибавки			
Инд. №			

501-7-013.91

ТУ Лист 4

Схемы испытаний

№ схемы	Элемент высоких платформ ЗВПФ 15.8	Нагрузки для испытания:	Элемент высоких платформ ЗВПФ 30.8	Нагрузки для испытания:
2	 <p>Подвижная опора (цилиндр)</p> <p>Неподвижная опора</p> <p>Подвижная опора (шар)</p> <p>Подвижная опора (цилиндр)</p> <p>а - а</p> <p>рР, рН</p> 	<p>а) по прочности</p> <p>$R^P = S \times 2650 \text{ кгс}$</p> <p>Кэф. С - принят для середноточечной нагрузки-1,6 в соответствии с ГОСТ 8829-85</p> <p>б) по раскрытию трещин</p> <p>$R^H = 2200 \text{ кгс}$</p> <p>Контрольная ширина раскрытия трещин 0,2 мм в соответ- ствии с табл. 2 ГОСТ 8829-85</p>	 <p>Подвижная опора (цилиндр)</p> <p>Неподвижная опора</p> <p>Подвижная опора (шар)</p> <p>Подвижная опора (цилиндр)</p>	см. ЗВПФ 15.8

Приказ

Инв. №

501-7-013.91

Копир. *С/н*

24988-02 //

ТУ

лист
5

Формат А3

Листом 2

Марка элемента	Напрягаемая арматура			Изделия арматурные													Всего	
	Арматура класса		Всего	Арматура класса									Вр I					
	А V	Итого		А-I				А-III					ГОСТ 6727-80					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 6727-80					
	φ 16			φ 8	φ 10	φ 14	φ 16	Итого	φ 8	φ 10	φ 12	φ 25	Итого	φ 4	φ 5	Итого		
ЭВПФ 30.8	—	—	—	12,30	—	2,00	—	—	14,30	13,98	—	—	—	13,98	—	—	—	28,28
ЭВПФ 15.8	—	—	—	6,12	0,84	—	—	—	6,96	6,90	—	—	—	6,90	—	—	—	13,86
ЭВПП 60.15	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-1	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-2	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-3	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-4	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-5	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-6	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-7	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-8	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-9	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-10	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-11	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-12	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-13	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-14	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-15	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,70	—	47,70	117,37
ЭВПП 60.15-16	18,94	18,94	18,94	24,51	—	—	3,80	2,64	30,95	1,44	2,60	34,68	—	38,72	47,20	—	47,70	117,37
АМЗБ.15П-1	—	—	—	4,82	3,04	—	—	—	7,86	—	1,82	—	18,92	20,74	3,04	5,88	8,92	37,52
АМЗБ.15А-1	—	—	—	4,82	3,04	—	—	—	7,86	—	1,82	—	18,92	20,74	3,04	5,88	8,92	37,52
АМЗБ.15-1	—	—	—	4,82	3,04	—	—	—	7,86	—	1,82	—	18,92	20,74	3,04	5,88	8,92	37,52

Инв.№-подл. Подпись и дата

Привязан	ГМП	Рулера	Смет	501-7-013.91	КЖИ-ВРС	Ведомость расхода стали на элемент.	Студия	Лист	Листов
	Н.контр.	Руклобо	Внес				РП	1	2
	Нач.отд.	Лдиноков	Внес				Гипропротрансстрой		
	Гл. спец.	Кореневский	Внес						
	Рук. гр.	Исуповенко	Внес						
	Вед.инж.	Егоров	Внес						
Инв.№	Инженер	Лоптева	Внес						

Копир. Вое

24988-02 12

Формат А3

Львов-2

Марка элемента	Изделия закладные																		Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки														
	А-I		А-III				ВСтЗ лсб														
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8503-86				ГОСТ 8240-72		ГОСТ 3262-75				
	φ 25	Итого	φ 8	φ 10	φ 12	Итого	δ=4	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	Л40×4	Л63×5	Л125×8	Итого	С 16	Итого	Труба 32			Итого
ЭВПФ 30.8	3.56	3.56	—	—	—	—	—	4.80	—	4.80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.36	36.64
ЭВПФ 15.8	1.78	1.78	—	—	—	—	—	2.40	—	2.40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.18	18.04
ЭВПФ 60.15	—	—	—	6.12	2.16	8.28	0.10	2.26	1.24	—	3.60	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	20.64	156.95
ЭВПФ 60.15-1	—	—	—	8.08	2.16	10.24	0.10	2.26	3.41	—	5.77	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	24.77	161.08
ЭВПФ 60.15-2	—	—	—	7.80	3.98	11.78	0.10	2.35	3.10	4.78	10.33	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	30.87	167.18
ЭВПФ 60.15-3	—	—	—	7.80	3.98	11.78	0.10	2.35	3.10	4.78	10.33	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	30.87	167.18
ЭВПФ 60.15-4	—	—	—	5.56	4.02	9.58	0.10	2.53	0.62	7.65	10.90	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	29.24	165.55
ЭВПФ 60.15-5	—	—	—	5.56	4.02	9.58	0.10	2.53	0.62	7.65	10.90	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	29.24	165.55
ЭВПФ 60.15-6	—	—	—	5.56	4.02	9.58	0.10	2.53	0.62	6.48	9.73	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	28.07	164.38
ЭВПФ 60.15-7	—	—	—	5.56	3.40	8.96	0.10	2.44	0.62	3.54	6.70	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	24.42	160.68
ЭВПФ 60.15-8	—	—	—	5.56	4.64	10.20	0.10	2.62	0.62	7.08	10.42	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	29.38	165.69
ЭВПФ 60.15-9	—	—	—	5.56	3.40	8.96	0.10	2.44	0.62	3.54	6.70	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	24.42	160.68
ЭВПФ 60.15-10	—	—	—	5.56	3.40	8.96	0.10	2.44	0.62	4.71	7.87	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	25.59	161.90
ЭВПФ 60.15-11	—	—	—	5.56	3.40	8.96	0.10	2.44	0.62	4.71	7.87	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	25.59	161.90
ЭВПФ 60.15-12	—	—	—	7.80	3.98	11.78	0.10	2.35	3.10	3.61	9.16	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	29.70	166.01
ЭВПФ 60.15-13	—	—	—	7.80	3.98	11.78	0.10	2.35	3.10	3.61	9.16	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	29.70	166.01
ЭВПФ 60.15-14	—	—	—	7.80	3.98	11.78	0.10	2.35	3.10	3.61	9.16	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	29.70	166.01
ЭВПФ 60.15-15	—	—	—	7.80	3.98	11.78	0.10	2.35	3.10	3.61	9.16	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	29.70	166.01
ЭВПФ 60.15-16	—	—	—	8.08	2.16	10.24	0.10	2.26	3.41	—	5.77	—	0.96	3.10	4.06	3.94	3.94	0.76	0.76	24.77	161.08
ЛМ 36.15 П-1	—	—	5.28	3.33	—	8.61	—	—	4.39	—	4.39	43.44	—	—	43.44	—	—	—	—	56.44	93.96
ЛМ 36.15 Л-1	—	—	5.28	3.33	—	8.61	—	—	4.39	—	4.39	43.44	—	—	43.44	—	—	—	—	56.44	93.96
ЛМ 36.15-1	—	—	5.28	0.86	—	6.14	—	—	1.34	—	1.34	43.44	—	—	43.44	—	—	—	—	50.92	88.44

Изд. 1990г. Львов и 2 таб. Киев-индстр

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ																ПРИМЕЧАНИЕ								
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		16							
A3			КЖИ - ТО	Документация																									
A3			КЖИ - ТУ	Техническое описание																									
A3			КЖИ - ВРС	Ведомость расхода стали на элемент																									
A3			КЖИ - 01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																									
A4	1		КЖИ - 07.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A3	2		КЖИ - 05.00	" КП 2А	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A3	3		КЖИ - 06.00	" КП 2 П	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	4		КЖИ - 11.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
B4	5		ГОСТ 23279-85	СЕТКА 4С 48р1-200 145x593 25/15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
B4	6		"	СЕТКА 4С 48р1-200 84x593 20/15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
B4	7		"	СЕТКА 4С 48р1-200 33x593 30x100/15	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
B4	8		"	СЕТКА 4С 48р1-200 44x85 20/25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	9		КЖИ - 08.00	СЕТКА С1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	10		КЖИ - 13.00	" С2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	11		КЖИ - 14.00	" С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A3	12		КЖИ - 18.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД 2А	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A3	13		КЖИ - 18.00	" ЗД 2 П	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A3	14		КЖИ - 17.00	" ЗД 1А	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A3	15		КЖИ - 17.00	" ЗД 1 П	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	16		КЖИ - 19.00	" ЗД 2	—	—	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—
A3	17		КЖИ - 21.00	" ЗД 3	—	—	—	—	1	1	2	2	4	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—
A4	18		КЖИ - 20.00	" ЗД 4	4	11	10	10	2	2	2	2	2	2	2	2	2	10	10	10	10	11	—	—	—	—	—	—	—
A3	19		КЖИ - 22.00	" ЗД 5А	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A3	20		КЖИ - 22.00	" ЗД 5 П	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН

ГИП	СИЛАЕВА	<i>Силаева</i>
Н. КОНТР.	СОКОЛОВА	<i>Соколова</i>
НАЧ. ОТД.	ОДИНЦОВ	<i>Одинцов</i>
ГА. СПЕЦ.	КОРЕНЕВСКИЙ	<i>Кореневский</i>
РУК. ГР.	НЕЧИПОРЕНКО	<i>Нечипоренко</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЕГОРОВА	<i>Егорова</i>
ИНЖЕНЕР	ЛАПТЕВА	<i>Лаптева</i>

501-7-013.91

КЖИ - 01.00

ЭЛЕМЕНТ ВЫСОКИХ ПЛАТФОРМ
ЭВП 60.15... ЭВП 60.15-14.
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СТАДИЯ	Лист	
	рп	лист
	1	2

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

КОПИР. Сафранг

24988-02 14

ФОРМАТ А3

Аляксандр

Формат Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение																Примечание					
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		16				
А3	21	КЖИ-23.00	Закладная деталь ЗДБ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
А3	22	КЖИ-21.00-01	" ЗД8	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-						
А3	23	-02	" ЗД9	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
			<u>Детали</u>																						
Б4	24	КЖИ-16.00	Стержень напрягаемый ст1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
А4	25	КЖИ-25.00	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
А4	26	КЖИ-15.03-01	Отдельный стержень ОД4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
Б4	27	КЖИ-01.01	ф12 АІІ ГОСТ 5781-82, L=860	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						0,76 кг
Б4	28	КЖИ-01.02	Шпилька ф4вр ГОСТ 6727-80, L=130	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80						0,01 кг
Б4	29	КЖИ-01.03	" L=200	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35						0,02 кг
			<u>Материалы</u>																						
			Бетон В25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13						м ³

Инв. №, дата, Подпись и Печать

Привязан			
Инв. №			

501-7-013.91

КЖИ-01.00

Лист

2

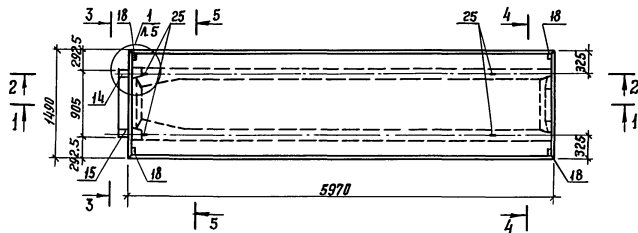
Копир. Бух.

24988-02 15

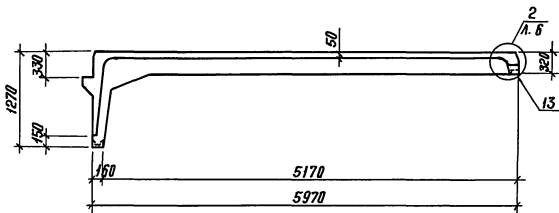
Формат А3

Листом 2

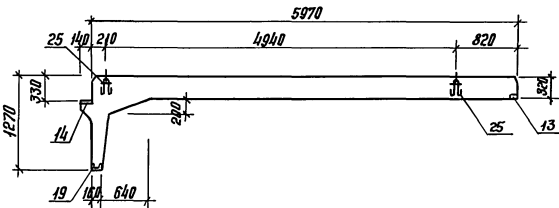
Рис. 1



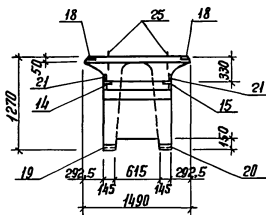
1 - 1



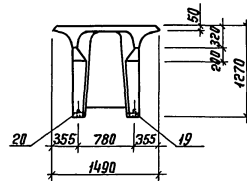
2 - 2



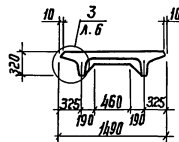
3 - 3



5 - 5



4 - 4



Примечание по установке строповочной петли см. КЖМ-01.00 сб лист 5.

Инв. №-листа. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

ГИП	Сидорев	Сл. 1
Н. контр.	Сokolova	Сл. 2
Инж. ст.	Павлов	Сл. 3
Инж. спец.	Кореньев	Сл. 4
Рук. гр.	Нечипоренко	Сл. 5
Инж. спец.	Егорова	Сл. 6
Инженер	Алпатьева	Сл. 7

Инв. №	

501-7-013.91

КЖМ-01.00 сб

Элемент выских платформ ЗВПП 60.15 Сборочный чертеж.

Стадия: Маши. Масштаб:

РП 2,837 1:50

Лист 1 Листов 8

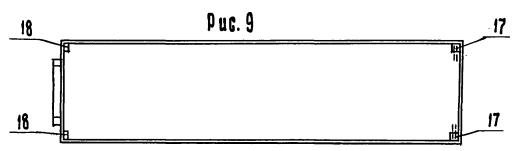
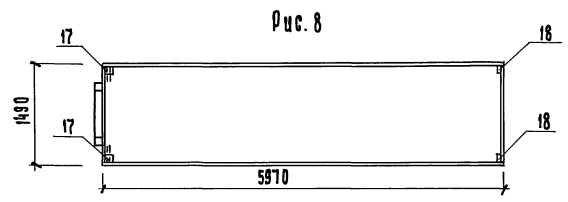
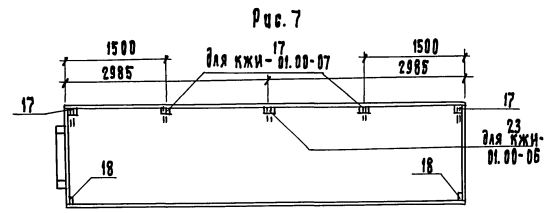
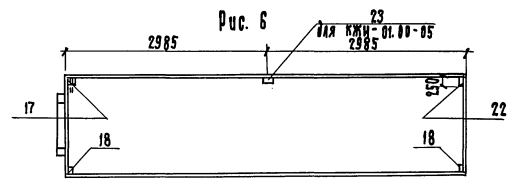
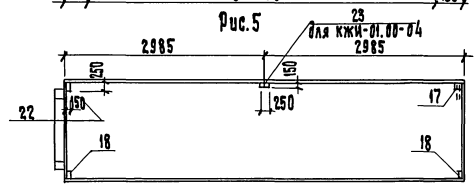
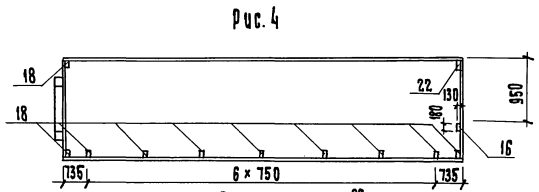
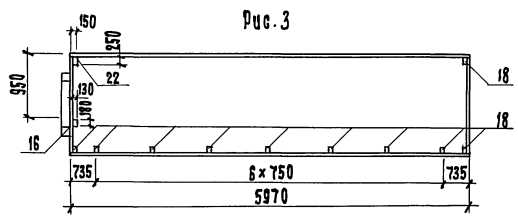
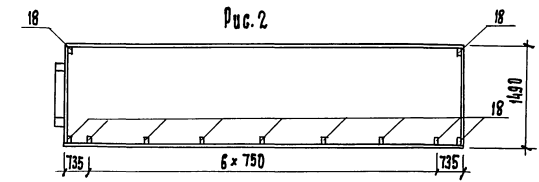
Гипроаэротрансстрой

Копир. Рогов

24988-02 16

Формат А3

Листом 2



СРБ. Н. ПИЛ. ПОДПИСЬ В ФОРМАТ ИЗДАМ. КРИЖИ

Привязан			
Изм. №			

501-7-013.91 КЖИ-01.00 СБ Лист 2

Копир. Жу. 24988-02 17 Формат А3

Рис. 10

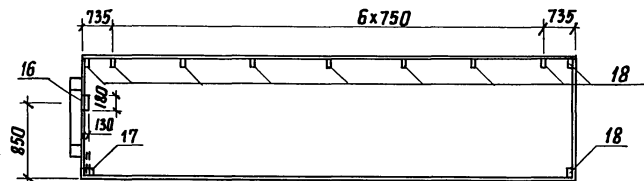


Рис. 11

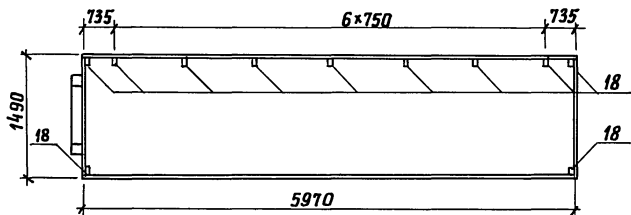


Рис. 12

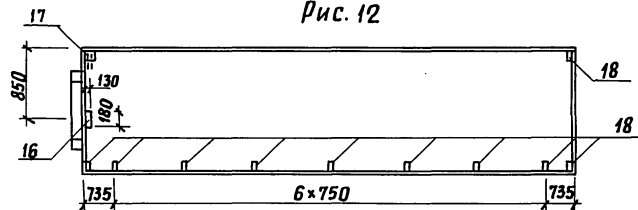


Рис. 13

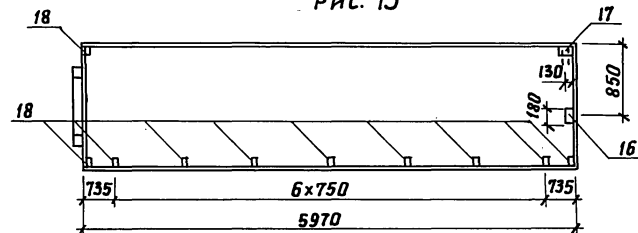
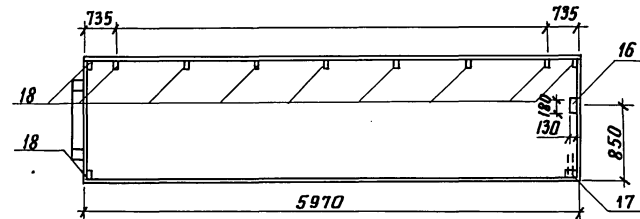


Рис. 14



Обозначение	Марка	Рис
кни-01.00	ЭВП 60.15	1
- 01	ЭВП 60.15-1	2
- 02	ЭВП 60.15-2	3
- 03	ЭВП 60.15-3	4
- 04	ЭВП 60.15-4	5
- 05	ЭВП 60.15-5	6
- 06	ЭВП 60.15-6	7
- 07	ЭВП 60.15-7	7
- 08	ЭВП 60.15-8	8
- 09	ЭВП 60.15-9	9
- 10	ЭВП 60.15-10	5
- 11	ЭВП 60.15-11	6
- 12	ЭВП 60.15-12	12
- 13	ЭВП 60.15-13	13
- 14	ЭВП 60.15-14	14
- 15	ЭВП 60.15-15	10
- 16	ЭВП 60.15-16	14

Привязан

Инв. №			

501-7-013.91

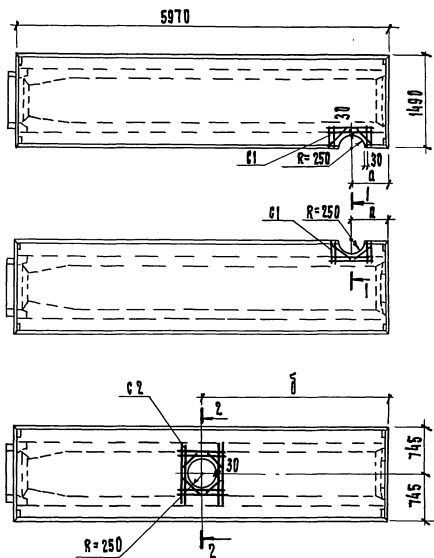
кни-01.00 СБ

Лист

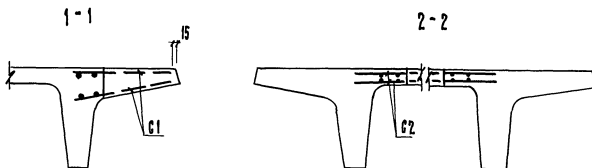
3

копир. лавр. 24988-02 18 формат

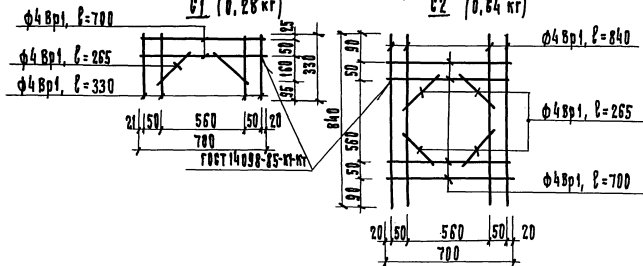
Примеры устройства отверстий в элементе высоких платформ ЗВПП БД.15



Размеры, мм	
а	б
600 ÷ 5370	600 ÷ 4600



Сетки для армирования контура отверстия
С1 (0,28 кг) С2 (0,64 кг)



Расположение отверстия в элементе (параметры а, б) уточняется при привязке проекта при заказе заводу-изготовителю.

Привязан
Инв. №

501-7-013.91

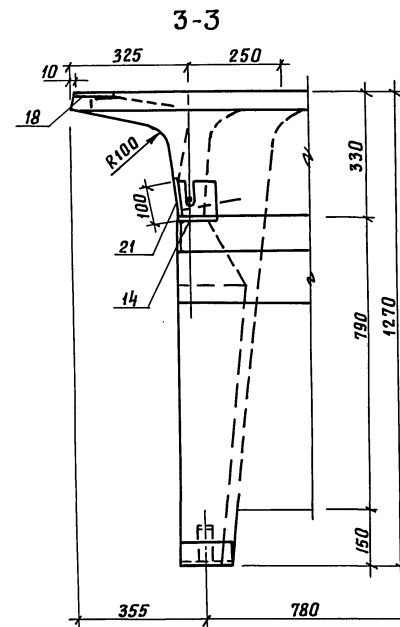
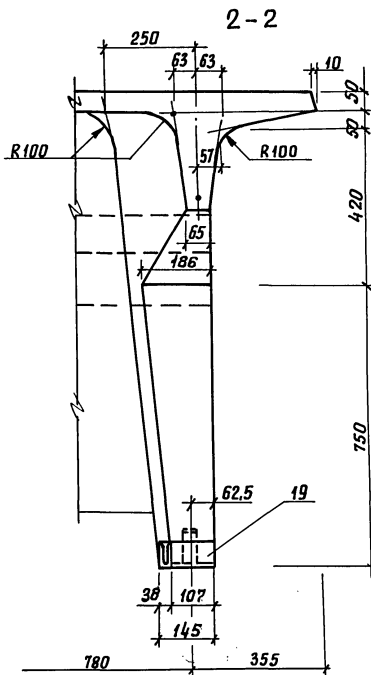
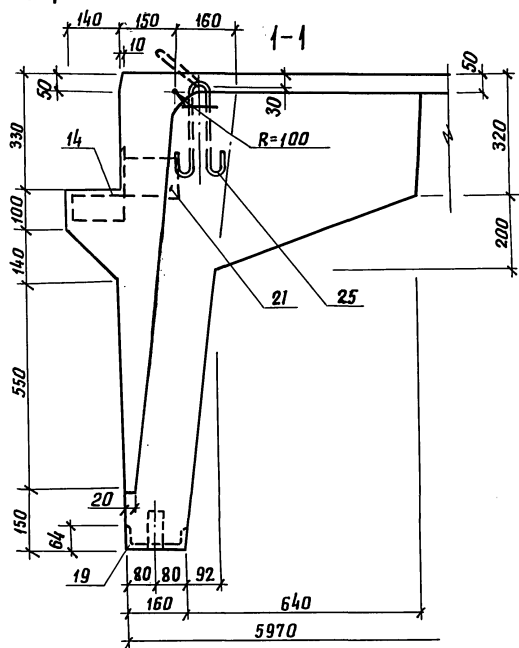
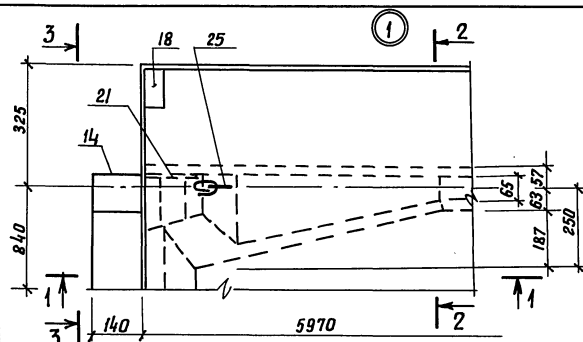
КЖИ-01.00СБ

Лист
4

Конкр. ЗИЛ

24988-02 19

Формат А3



1. После заглаживания поверхности элемента кольцо строповочной петли необходимо поднять в вертикальное положение, а вдемку заделать.

Привязан

Инв. №			

501-7-013.91

КНИ-01.00 СБ

Лист
5

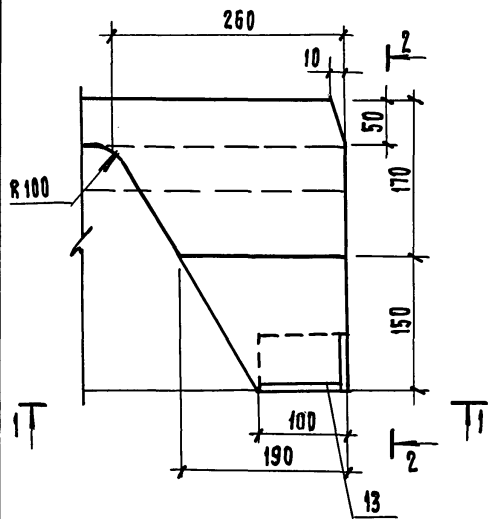
копир. калл-

24988-02 20

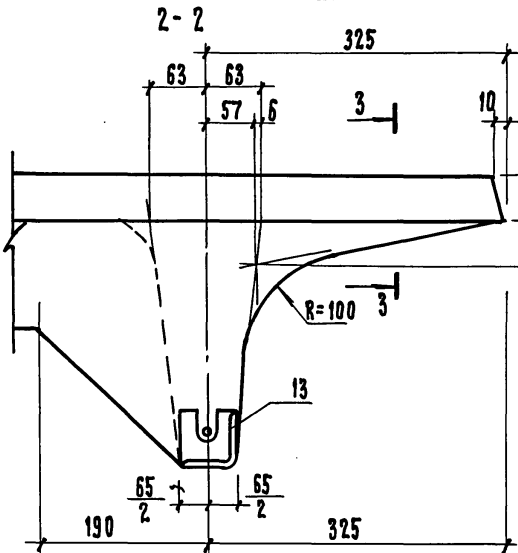
формат А3

Листом 2

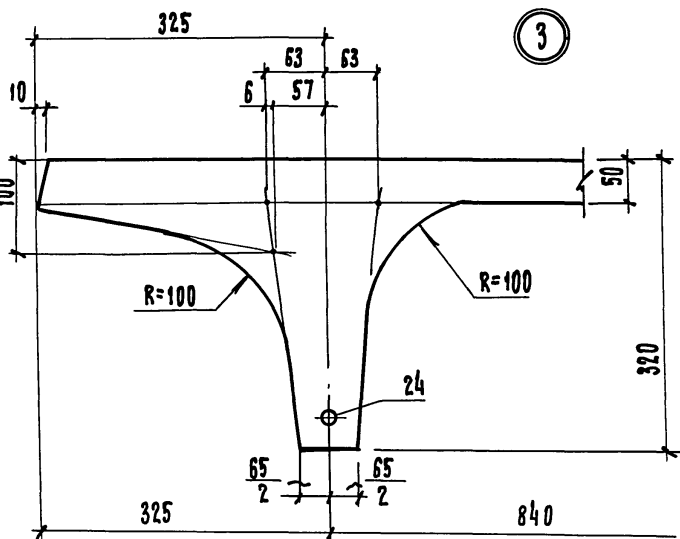
2



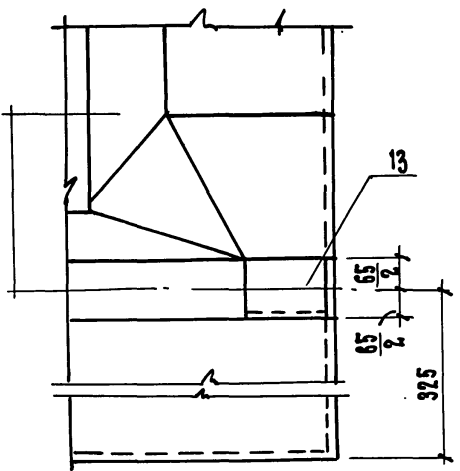
2-2



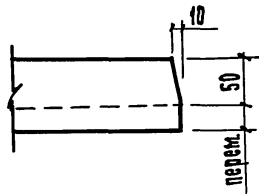
3



1-1



3-3



ОБЪЕКТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗОМ. УИЛ.Н

Привязан			
Инв. №			

501-7-013.91

КЖИ-01.00 СБ

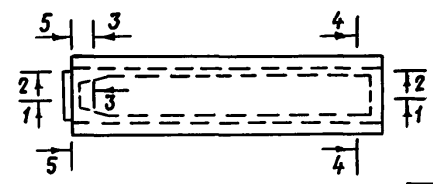
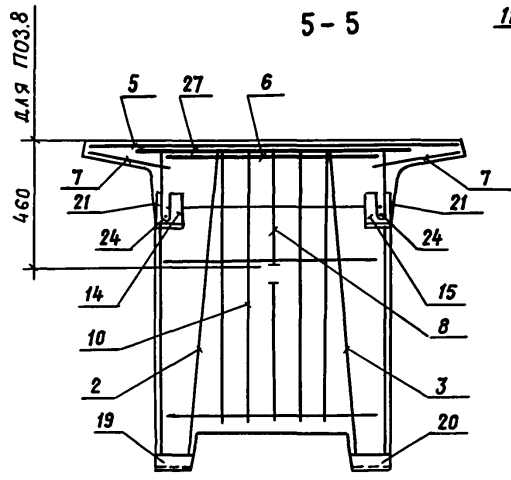
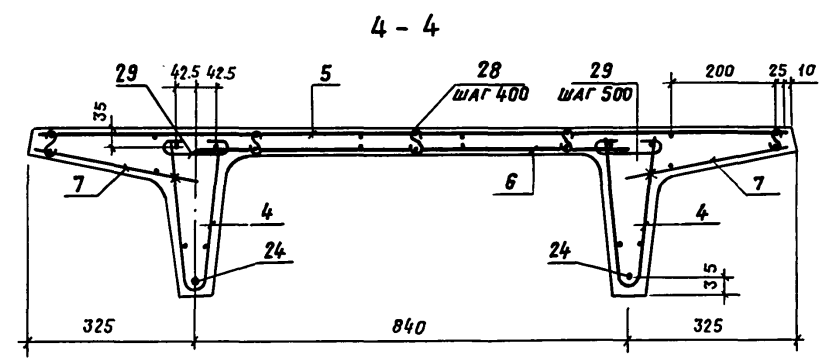
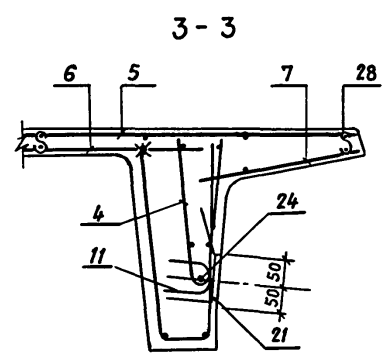
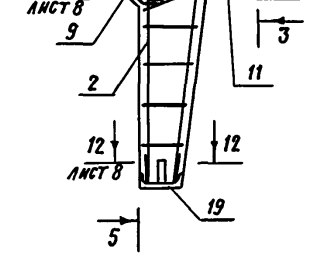
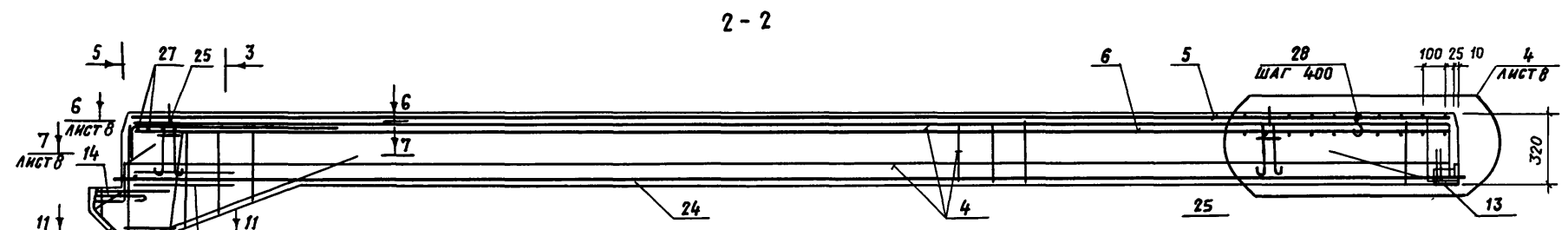
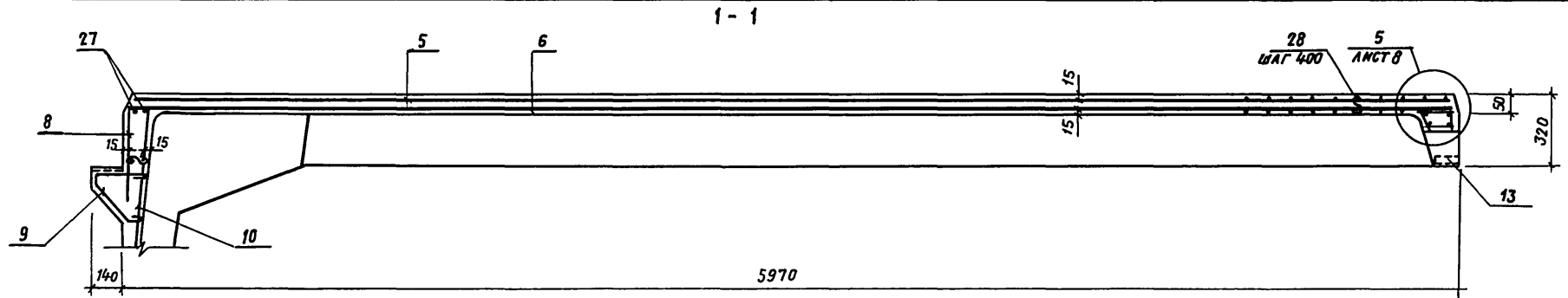
Лист 6

Копир. Жу

24988-02 21

Формат А3

АА 660М 2



X - ПЕРЕВЯЗКА ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ
 СЕЧЕНИЯ 6-6 ... 12-12 см. КЖИ-01.00 СБ ЛНСТ 8

Привязан			
Инв. №			

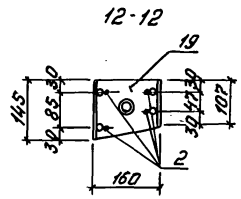
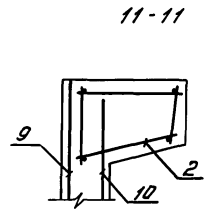
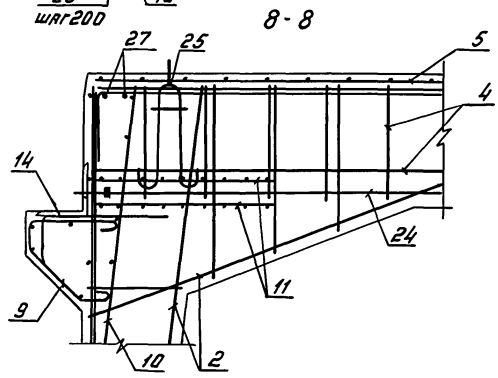
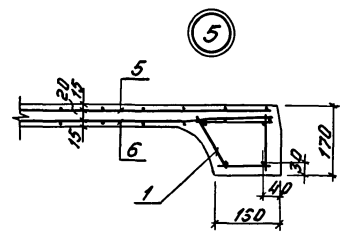
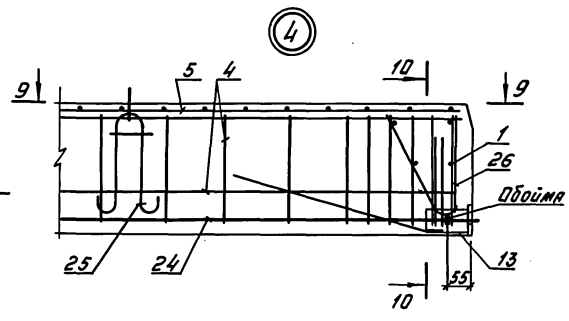
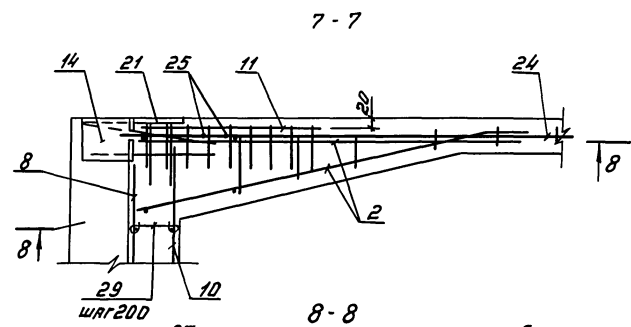
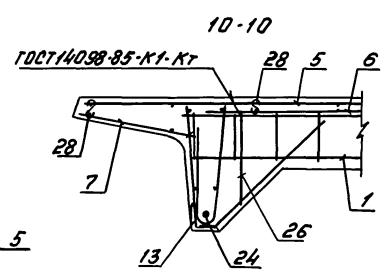
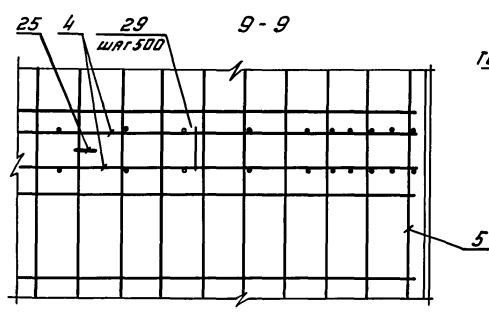
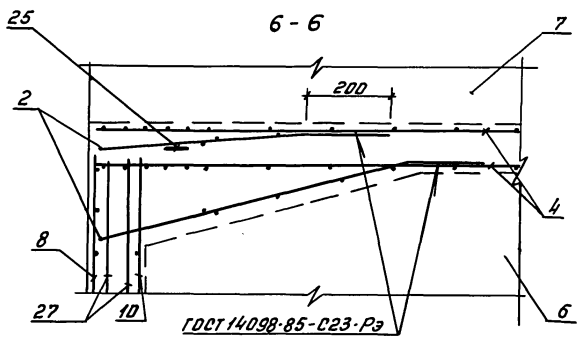
501-7-013.91

КЖИ - 01.00 СБ

Лист 7

УИВ. № подл. Подпись и дата ВЗГМ. УИВ. №

Альбом 2

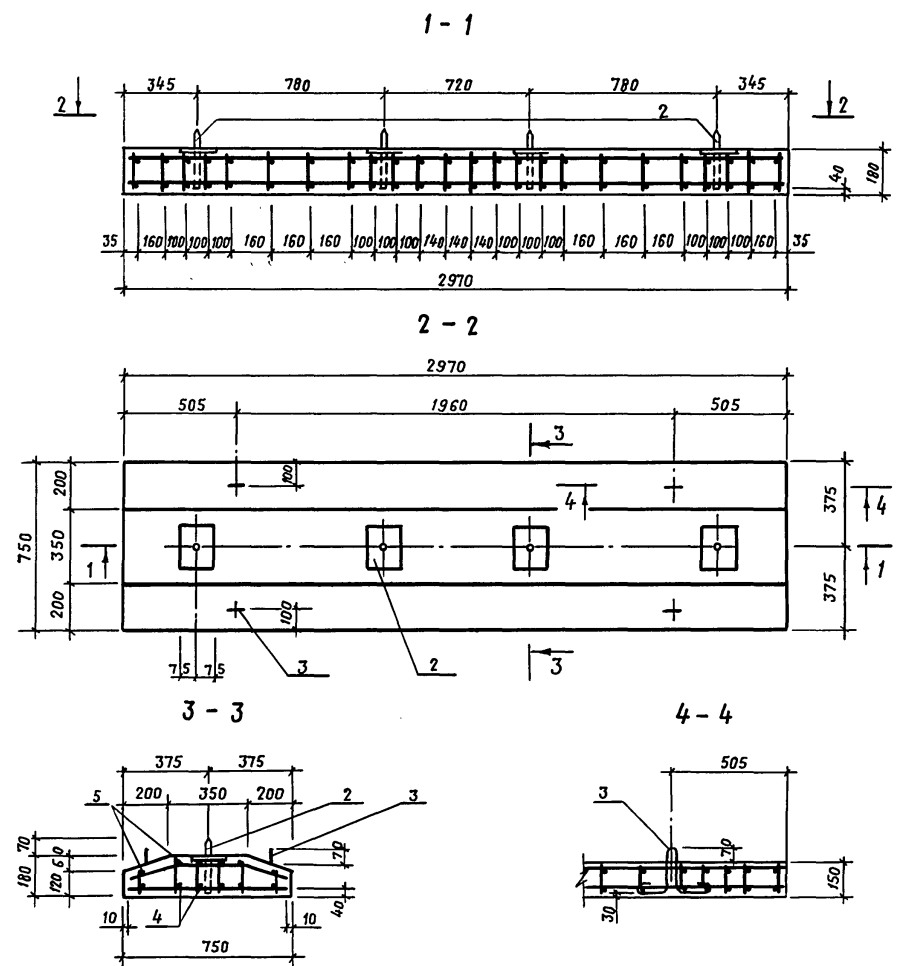


Издательство: Издательство и фирма «Восток-Шиндр»

Привязан	
Изм. №	

501-7-013.91	КЖН-01.00.05	Лист
		8

АЛБЕОМ 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			КЖИ-ТО	Техническое описание		
A3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
A3			КЖИ-ВРС	Ведомость расхода стали на элемент		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		КЖИ-12.00	Корпус плоский КР4	24	0.64 кг
A4	2		КЖИ-24.00	Закладная деталь ЗД.7	4	2.09 кг
A4	3		КЖИ-26.00-01	Петля строповочная ПЗ	4	0.50 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4		КЖИ-02.01	φ 8 А-III ГОСТ 5781-82; ℓ=2950	6	1.17 кг
B4	5		КЖИ-02.02	φ 6 А-I ГОСТ 5781-82; ℓ=2950	6	0.65 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон В 15	0.36	м ³

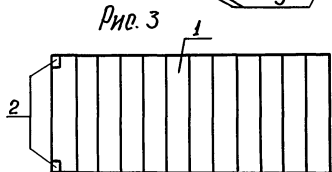
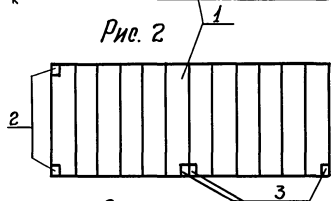
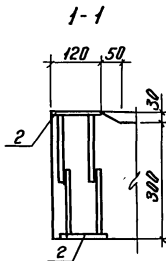
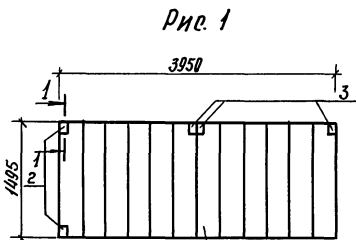
Ишв. № подл. Подпись и дата. Взам. Ишв. №

Привязан

И.контр.	Сokolова	Фелл
Гип.	Силисва	Сил
Нач. отд.	Одинаков	Пирма
Тк. спец.	Кореньевский	Пирма
Рук. гр.	Нечипоренко	Пирма
Вед. инж.	Егоров	Пирма
Инженер	Липтсва	Пирма

501-7-013.91	КЖИ - 02.00		
ЭЛЕМЕНТ ВЫСОКИХ ПЛАТФОРМ ЗВПФ 30.8	Стадия	масса	масштаб
	РП	0.90 т	1:20
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			

Альбом 2



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			КЖИ-ТД	Техническое описание				
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия				
А3			КЖИ-ВРС	Ведомость расхода стали на элемент				
				<u>Рабочие единицы</u>				
	1		Т.п.р. 501-07.3.83 Лидл II - 05.00.000 СБ	Лестничные марши ЛМЗБ.15п, ЛМЗБ.15Л	1	1	1	
	2		" - 05.05.000	Изделия закладные М-2	4	4	2	
	3		" - 05.06.000	" М-3	3	3	-	

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-04.00	ЛМЗБ.15п-1	1
- 01	ЛМЗБ.15Л-1	2
- 02	ЛМЗБ.15-1	3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

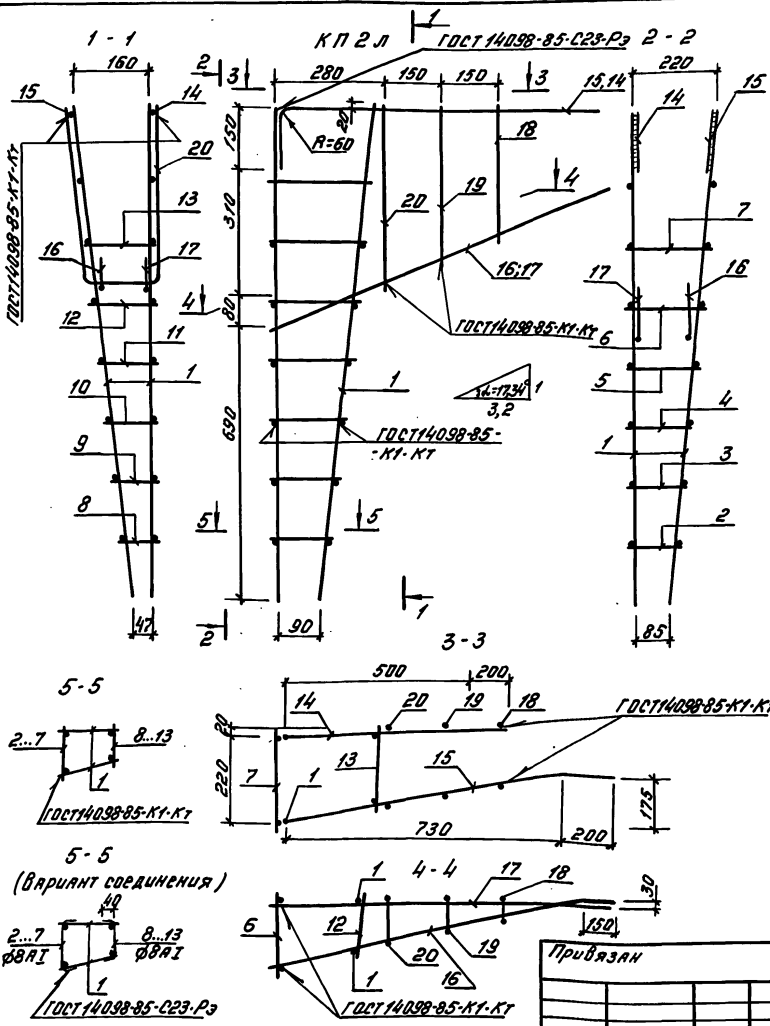
				501-7-013.91	КЖИ-04.00	
Привязан	Гип	Лидтева	Свет	Лестничные марши ЛМЗБ.15п-1; ЛМЗБ.15Л-1; ЛМЗБ.15-1	Листы	Масштаб
	Н. контр.	Сokolova	Феликс		РП	
	Нач. отд.	Одиноков	Илья		Лист	Листов 1
	Гл. спец.	Кореньевский	Юрий		Гипропромтрансстрой	
	Нач. гр.	Нечипоренко	Илья			
	Вед. инж.	Егорьва	Жуль			
Инв. №		Инженер	Лидтева			

Копир. Свет

24988-02 26

Формат А3

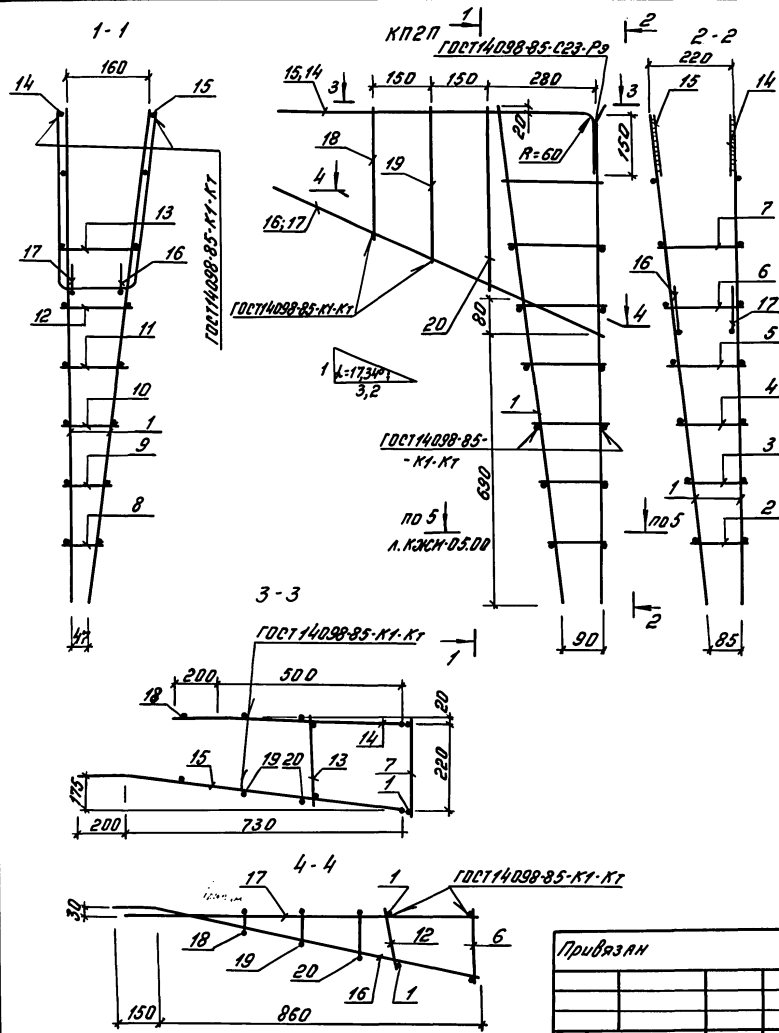
Рис. 2



Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖИ-10.00	Каркас плоский КР2	2	
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	2		КЖИ-05.01	ФБАТ ГОСТ 5781-82, R=140	1	0,03 кг
Б.Ч.	3		.02	R=155	1	0,03 кг
Б.Ч.	4		.03	R=175	1	0,04 кг
Б.Ч.	5		.04	R=190	1	0,04 кг
Б.Ч.	6		.05	R=210	1	0,05 кг
Б.Ч.	7		.06	R=225	1	0,05 кг
Б.Ч.	8		.07	R=100	1	0,02 кг
Б.Ч.	9		.08	R=115	1	0,03 кг
Б.Ч.	10		.09	R=140	1	0,03 кг
Б.Ч.	11		.10	R=150	1	0,03 кг
Б.Ч.	12		.11	R=160	1	0,04 кг
Б.Ч.	13		.12	R=175	1	0,04 кг
А4	14		.13	φ 12 мм ГОСТ 5781-82, R=330	1	0,74 кг
А4	15		.14	" R=1060	1	0,94 кг
А4	16		.15	φ 10 мм ГОСТ 5781-82, R=1010	1	0,62 кг
Б.Ч.	17		.16	φ 10 мм ГОСТ 5781-82, R=1100	1	0,68 кг
А4	18		КЖИ-15.00	0С1	1	
А4	19		-01	0С2	1	
А4	20		-02	0С3	1	

ГНП Сидорова		Сид.	501-7-013.91	КЖИ-05.00	Станция Масса Масштаб	
И.К.И.И. Сидорова		Сид.			РП	9,10 кг
Нач. отд. Цирюков		Цир.	Пространственный каркас КР2Л	Лист		Листов 1
Гл. спец. Кореньевский		Кор.		Гипропротрансстрой		
Нач. гр. Нечипоренко		Неч.				
Вед. инж. Егорова		Егор.				
Инженер Лантева		Лант.				

Листом 2



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			КЖП-ТУ	Технические условия		
Документация						
Оборочные единицы						
А4	1		КЖН-10.00	Каркас плоский КР-2	2	
Детали						
Б4	2		КЖН-06.01	Ф6А-3ГОСТ5781-82 R-140	1	0,03 кг
Б4	3		02	R-155	1	0,03 кг
Б4	4		03	R-175	1	0,04 кг
Б4	5		04	R-190	1	0,04 кг
Б4	6		05	R-210	1	0,05 кг
Б4	7		06	R-225	1	0,05 кг
Б4	8		07	R-100	1	0,02 кг
Б4	9		08	R-145	1	0,03 кг
Б4	10		09	R-140	1	0,03 кг
Б4	11		10	R-150	1	0,03 кг
Б4	12		11	R-160	1	0,04 кг
Б4	13		12	R-175	1	0,04 кг
Б4	14		13	Ф12А ГОСТ5781-82*, R-830	1	0,74 кг
Б4	15		14	" R-1060	1	0,94 кг
Б4	16		15	Ф10А ГОСТ5781-82*, R-1010	1	0,62 кг
Б4	17		16	Ф10А ГОСТ5781-82*, R-1100	1	0,68 кг
А4	18		КЖН-15.00		ДС1	1
А4	19		-01		ДС2	1
А4	20		-02		ДС3	1

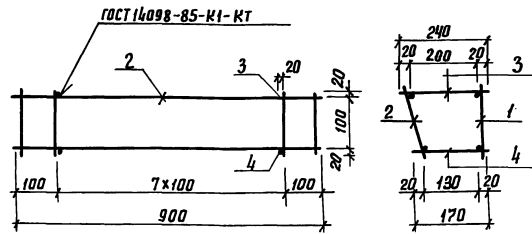
Иск. произв. Подписи и даты в 3х-кратном размере

Привязан

Инд. 19

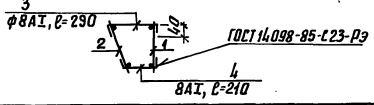
		501-7-013.91	КЖН-06.00	
ГМП	Силарова	Пространственный каркас КЖП	Сталь	Масса
Н. контр.	Соколова		рп	9,10 кг
Нач. отд.	Одиноков		лист	лист 07
Л. спец.	Корженевский		Гипропротранстрой	
Нач. гр.	Нечетверенко			
Вед. инж.	Егорова			
Инженер	Ляптева			

Альбом 2



форма	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			кни-7У	Технические условия		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		кни-09-00	Каркас плоский КР1	1	
А4	2		-01	Каркас плоский КР5	1	
<u>Детали</u>						
Б4	3		кни-07.01	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, R=240	8	0,05 кг
Б4	4		кни-07.02	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, R=160	8	0,04 кг

Вариант соединения



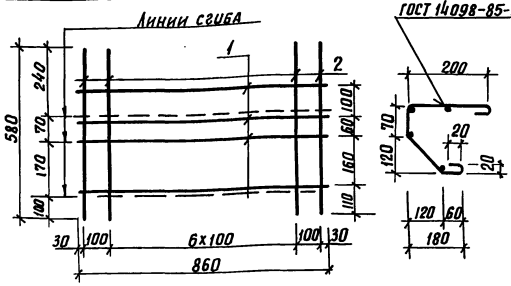
Привязан			
Инв.№			

501-7-013.91 КНИ-07.00

Гип	Силаева	Сев	Пространственный каркас КР1	Сталь	Масса	Масштаб
Н. контр.	Солодова	Сев		РП	2,86	—
Иач. отв.	Одиноков	Сев				Лист Листов 1
И. спец.	Кореньевский	Сев				Гипропротрансстрой
Иач. зр.	Исчиловкина	Сев				
Иач. инж.	Егорова	Сев				
Иач. инж.	Казакба	Сев				

Ив. № подл. Политех. Ин-та Векман. Ив. №

Альбом 2



форма	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			кни-7У	Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б4	1		кни-08.01	ФБАТ ГОСТ 5781-82, R=860	4	0,19 кг
Б4	2		кни-08.02	R=580	9	0,13 кг

Привязан			
Инв.№			

501-7-013.91 КНИ-08.00

Гип	Силаева	Сев	Сетка С1	Сталь	Масса	Масштаб
Н. контр.	Солодова	Сев		РП	1,93кг	—
Иач. отв.	Одиноков	Сев				Лист Листов 1
И. спец.	Кореньевский	Сев				Гипропротрансстрой
Иач. зр.	Исчиловкина	Сев				
Иач. инж.	Егорова	Сев				
Иач. инж.	Лаптева	Сев				

Ив. № подл. Политех. Ин-та Векман. Ив. №

Альбом 2

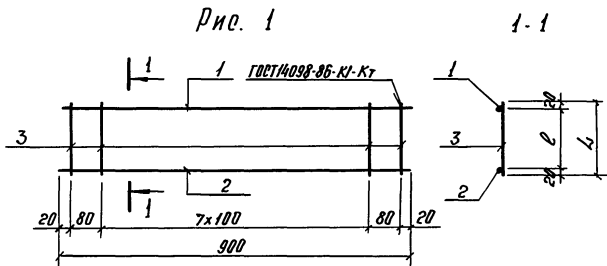
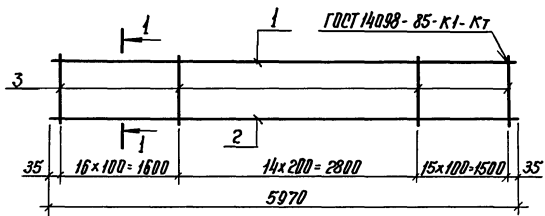


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			ℓ	б	
КЖИ-09.00	КР1	1	100	140	1,02
-01	КР5	1	120	160	1,12
-02	КР6	2	150	190	12,59

Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на уел.			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
Б.ч.	1		КЖИ-09.01	Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, ℓ=900	1	1	-	0,36 кг
Б.ч.			02	Ф8А1 ГОСТ 5781-82*, ℓ=5970	-	-	1	1,33 кг
Б.ч.	2		03	Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, ℓ=900	1	1	-	0,36 кг
Б.ч.			04	Ф16АШ ГОСТ 5781-82*, ℓ=5970	-	-	1	9,42 кг
	3		05	Ф6А1 ГОСТ 5781-82*, ℓ=140	10	-	-	0,03 кг
			06	" ℓ=160	-	10	-	0,04 кг
			07	" ℓ=190	-	-	16	0,04 кг

Инв. № табл. Изданий и дата

					501-7-013.91	КЖИ-09.00			
					Каркас плоский КР1; КР5; КР6	Стальной	Масса	Масштаб	
						РП	СМ. табл.	-	
						Лист	Листов 1		
								Гипропротрансстрой	

Привязан

Инв. №

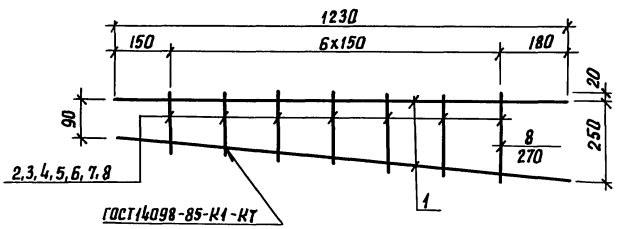
ГИП Рогов
Н. контр. Рогов
Нач. отд. Данилов
Гл. спец. Кореньевский
Нач. гр. Мечалов
Вед. тех. Егорова
Инженер Козыков

Копир. [Signature]

24988-02 30

Формат А3

АЛБВОМ 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КНИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КНИ-10-01	Ф12А ГОСТ 5781-82, R=1230	2	1,09 кг
Б.Ч.	2		02	Ф6А ГОСТ 5781-82*, R=150	1	0,03 кг
Б.Ч.	3		03	" R=170	1	0,04 кг
Б.Ч.	4		04	" R=190	1	0,04 кг
Б.Ч.	5		05	" R=210	1	0,05 кг
Б.Ч.	6		06	" R=230	1	0,05 кг
Б.Ч.	7		07	" R=250	1	0,06 кг
Б.Ч.	8		08	" R=270	1	0,06 кг

ИНЖ. И. ГОЛД. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ИСХ. № 57. П. 2

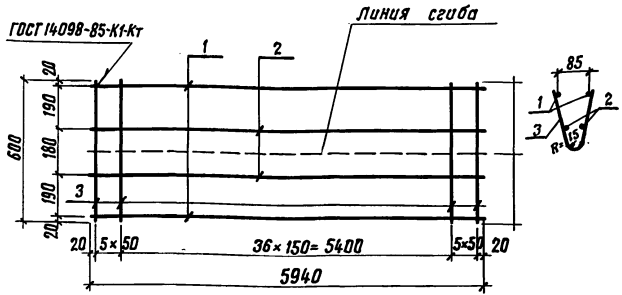
501-7-013.91		КНИ-10.00			
Прибызан	ГИП Силаева С.В.	Каркас плоский КР 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	И. КОНТ. СОКОЛОВА Е.В.		РП	2,51 кг	—
	НАЧ. ОТД. ПРИКОПОВ И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	А. СПЕЦ. КОРЕНЕВСКИЙ В.И.		Гипропромтрансстрой		
	РУК. СР. НЕЧИПОРЕНКО С.В.				
	ВЕД. ИНЖ. ЕЗЕРОВА В.С.				
ИНВ. №	ИНЖЕНЕР ЛАПТЕВА И.В.				

копир. 5/27 -

24988-02 3/1

... формат А3

Альбом 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-11-01	φ12 А ГОСТ 5781-82, R=5940	2	5,27 кг
Б4	2		-02	φ6 А I ГОСТ 5781-82, R=5940	2	1,32 кг
Б4	3		-03	" R=600	47	0,13 кг

Привязан.

Инв. №

501-7-013.91 КЖИ-11.00

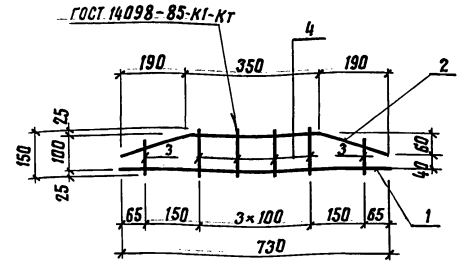
Каркас плоский
КР3

Статус	Масса	Масштаб
РП	19,29 кг	—
лист 1		листов 1

Гипропротрансстрой

Гип. Силаева	Смет.
И.контр. Соколова	Виз.
Нач. отд. Одинокоев	Инж.
Гл. спец. Кареневский	Инж.
Рук. гр. Нецаторенко	Инж.
Инжен. Казакова	Инж.

Альбом 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-12-01	φ8 А III ГОСТ 5781-82, R=730	1	0,29 кг
Б4	2		-02	φ6 А I ГОСТ 5781-82, R=750	1	0,17 кг
Б4	3		-03	φ6 А I ГОСТ 5781-82, R=100	2	0,022 кг
Б4	4		-04	φ6 А I ГОСТ 5781-82, R=150	4	0,033 кг

Привязан.

Инв. №

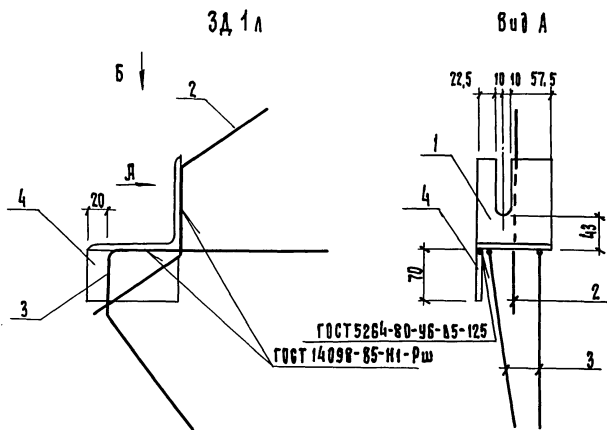
501-7-013.91 КЖИ-12.00

Каркас плоский
КР4

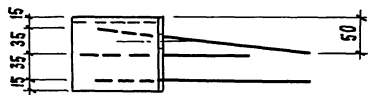
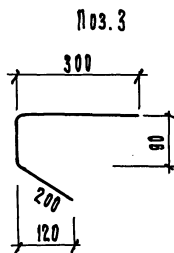
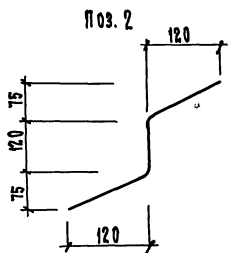
Статус	Масса	Масштаб
РП	0,64 кг	1:10
лист		листов 1

Гипропротрансстрой

Гип. Силаева	Смет.
И.контр. Соколова	Виз.
Нач. отд. Одинокоев	Инж.
Гл. спец. Кареневский	Инж.
Рук. гр. Нецаторенко	Инж.
Вед. инж. Егорова	Инж.
Инженер. Лаптева	Инж.



Вид Б

ЗД 1п (зеркальное изображение)
остальное см. ЗД 1А

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			Документация		
А3		КЖИ-ТУ	Технические условия		
			Детали		
Б4	1	КЖИ-17.01	Уголок 125x125x8 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 7117-88 L=100	1	1,55 кг
А3	2	КЖИ-17.02	Ф 10А-III ГОСТ 5781-82? L=400	1	0,25 кг
А3	3	.03	" " L=590	2	0,36 кг
Б4	4	.04	Лист 6x70x125-Б-ПН ГОСТ 18903-74 с 245 ГОСТ 21117-88	1	0,41 кг

Привязан

Ген. дир.	Балаева	Вед.
Н.контр.	Сонялова	Вед.
Нач. отд.	Овчинков	Инж.
Н.спец.	Кореньевский	Инж.
Вчк. гр.	Нечипоренко	Инж.
Вед. инж.	Егорова	Инж.
Инженер	Лаптева	Инж.

ИВБ-Н

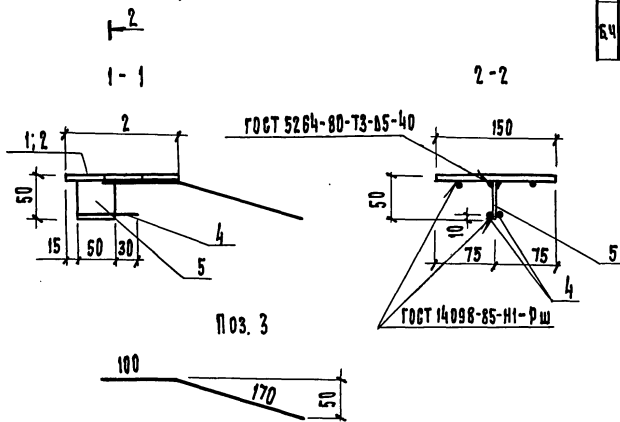
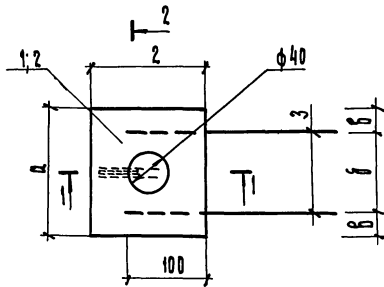
501-7-013.91		КЖИ-17.00	
Закладная деталь ЗД 1А ; ЗД 1П		Стадия	Масса
		рп	2,93кг
		Лист	1:5
		Листов	
Гипропротрансстрой			

Копир. Яша

24988-02 35

Формат А3

Листом 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кл. на			Примечание
					—	01	02	
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия	×	×	×	
Б4	1		КЖИ-21.01	Лист 10×150×150-6-нн ГОСТ 19303-74 с 245 ГОСТ 27772-88	1	—	—	1,77 кг
Б4	2		.02	Лист 10×250×150-6-нн ГОСТ 19303-74 с 245 ГОСТ 27772-88	—	1	1	2,94 кг
Б4	3		.03	φ 12 А Ш ГОСТ 5781-82, l=270	2	2	2	0,24 кг
Б4	4		.04	" l=80	2	2	2	0,07 кг
Б4	5		.05	Лист 6×40×50-6-нн ГОСТ 19303-74 с 245 ГОСТ 27772-88	1	1	1	0,09 кг

Обозначение	Марка	Размеры мм				Масса, кг
		а	д	б	з	
КЖИ-21.00	ЗДЗ	150	100	25	150	2,48
-01	ЗД8	150	100	25	250	3,65
-02	ЗД9	250	150	50	150	3,65

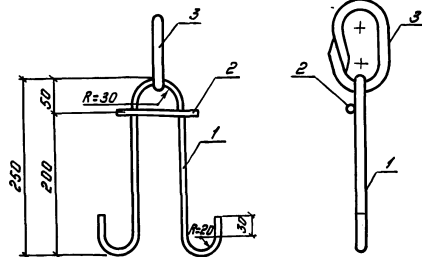
Имя и фамилия, Подпись и дата (в мм. чиб.ч.)

Прибылин			501-7-013.91		КЖИ-21.00	
ГНП	Сыдаева	Сот.	Закладная деталь	ЗДЗ; ЗД8; ЗД9	Стандия	Масса
Н. контр.	Соколова	Экз.			рп	см. табл.
Нач. отд.	Виноков	Проект			Лист	Листов 1
Гл. спец.	Кореневский	Монтаж			Гипропромтрансстрой	
Инж. гр.	Нечипоренко	Уб.с				
Инж.	Егорова	Сбор				
Инженер	Лаптева	Исполн.				

Копир. Д.

24988-02 38

Формат А3



Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			КЖН-ТУ	Технические условия		
Детали						
Б4	1		КЖН-25.01	Ф14 А1 ГОСТ 5781-82; L=690	1	0,83 кг
Б4	2		.02	" ; L=100	1	0,12 кг
А4	3		.03	Кольцо	1	

Привязан

Инд. л. №

501-7-013.91

КЖН-25.00

Петля столовая
П1

Стадия Масса Материал

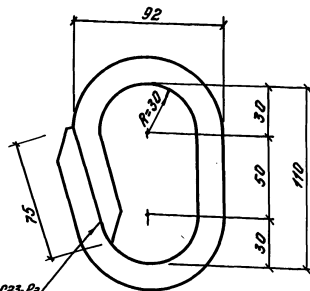
РП 1,61 кг 1:5

Лист Листов 1

Циркопротрансстрой

Копировал: Софр.

Формат А4



ГОСТ 14098-85-023-Р3

Инд. л. №

Привязан

Инд. л. №

501-7-013.91

КЖН-25.03

Кольцо

Стадия Масса Материал

РП 0,66 кг 1:2

Лист Листов 1

Ф16 А1 ГОСТ 5781-82; L=420

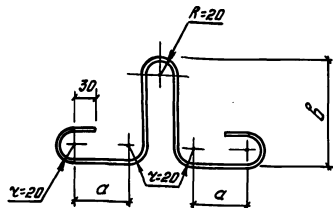
Циркопротрансстрой

24988-02 41

Копировал: Софр.

Формат А4

Инд. л. №



Обозначение	Марка	Ф, мм	Размеры, мм			Масса, кг
			а	б	длина, мм	
КЖН-26.00	П2	8А-3	75	170	540	0,21
-01	П3	10А-7	100	190	810	0,50

Привязан			
Инд. №			

501-7-013.91

КЖН-26.00

Станд. Масса Масштаб

Петля
П2; П3

РП е.м. тайл 1:5

Лист Листов 1

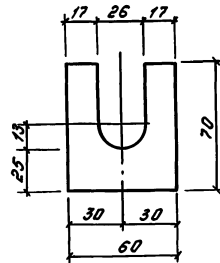
Илпротрансстрой

Копирован: Бюро

Формат А4

Инд. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. №

ГНП	Силаева	Свет
И.контр.	Соколова	Веня
И.контр.	Олиничков	Игорь
Гл. спец.	Кореньевский	Игорь
И.контр.	Нечиговский	Игорь
Вед. инж.	Егорова	Свет
Инженер	Козлякова	Веня



Привязан			
Инд. №			

501-7-013.91

КЖН-18.05

Станд. Масса Масштаб

Пластина

РП 0,15кг 1:2

Лист Листов 1

Лист 6*70*60-Б ПЛЮСТ1803-74
0245 ГОСТ 27772-88

Илпротрансстрой

Копирован: Бюро

Формат А4

Инд. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. №

ГНП	Силаева	Свет
И.контр.	Соколова	Веня
И.контр.	Олиничков	Игорь
Гл. спец.	Кореньевский	Игорь
И.контр.	Нечиговский	Игорь
Вед. инж.	Егорова	Свет
Инженер	Козлякова	Веня

24988-02 (42)

Фр