

ГОСКОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП  
ЖИЛИЩА

# СЕРИЯ 83

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ  
ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ .

РАЗДЕЛ 10.8-2. МУСОРОПРОВОД ЛПЭ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И  
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
МУСОРОПРОВОДА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ПРИКАЗ № 532 ОТ 26.05.1975г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
МПЗ.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2
МУСОРОПРОВОДА МПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МПЗ.01.00.000 СБ	ТЕЛЕЖКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3
МПЗ.01.01.000 СБ	КОЛЕСО. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
МПЗ.01.01.001	КРЫШКА	
МПЗ.01.01.002	ОСЬ	
МПЗ.01.01.101	СТУЛПЦА	
МПЗ.01.01.100 СБ	КОЛЕСО. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
МПЗ.01.01.003	ПРОКАЛКА	
МПЗ.01.01.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.02.100 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
МПЗ.01.02.105	ОСЬ	
МПЗ.01.02.103	ПРОУШИНА	
МПЗ.01.02.102	ВАЙЛА	7
МПЗ.01.02.104	ПРОУШИНА	
МПЗ.01.02.201	СТУЛПЦА	
МПЗ.01.02.200 СБ	КОЛЕСО. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
МПЗ.01.02.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.02.101	УГЛАК	
МПЗ.01.02.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМЫ	
МПЗ.01.02.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕЛЕЖКИ	9
МПЗ.01.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.02.00.000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
МПЗ.02.01.000 СБ	ДВЕРЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа
МПЗ.02.00.100 СБ	ЗАМОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.02.00.102	РУЧКА	12
МПЗ.02.00.101	ОСЬ	
МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	
МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	13
МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.008	ПЛАТКА	
МПЗ.02.00.007	ПЛАТКА	14
МПЗ.02.00.006	ПЛАТКА	
МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	
МПЗ.02.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ В СБОРЕ	
МПЗ.02.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ В СБОРЕ	15
МПЗ.02.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ	
МПЗ.02.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАМКА	
МПЗ.03.00.000 СБ	НАСАДОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
МПЗ.03.01.000 СБ	БУНКЕР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
МПЗ.03.01.007	РУЧКА	
МПЗ.03.01.006	СКОБА	
МПЗ.03.01.002	ПОЛОСА	18
МПЗ.03.00.101	ЩЕКА	
МПЗ.03.00.102	ТРУБА	
МПЗ.03.01.003	ВТУЛКА	19
МПЗ.03.01.005	ЛИСТ	
МПЗ.03.02.001	ВИЛА	
МПЗ.03.01.004	ЛИСТ	
МПЗ.03.01.001	ЛИСТ	20
МПЗ.03.00.001	СКОБА	
МПЗ.03.01.008	РЕБРО	
МПЗ.03.02.000 СБ	ГРЕБЕНКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	21
МПЗ.03.00.100 СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
МПЗ.03.02.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРЕБЕНКИ	
МПЗ.03.00.002	ШАЙБА.	22
МПЗ.03.02.003	ЛИСТ	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБОТ.	МАРЕЕВ	И.И.			1	1	2
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	И.И.					
И. И. ПОДП.	МАРЕЕВ	И.И.			ЦНИИЭП ЖИЛАНЦА		

КОПИРОВАА *Зарубина* ФОРМАТ 11

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА
РАЗРАБОТ.	МАРЕЕВ	И.И.		
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	И.И.		
И. И. ПОДП.	МАРЕЕВ	И.И.		

КОПИРОВАА *Зарубина* ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа
МПЗ.03.02.002	ТРУБА	22
МПЗ.03.00.000 Сп.	СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСАДКА	
МПЗ.03.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ БУНКЕРА	23
МПЗ.03.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРОНШТЕЙНА	
МПЗ.04.00.000 СБ	КАЛАН ВРЕМЯНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24
МПЗ.04.00.000 СБ	КАЛАН ВРЕМЯНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00.004	ВНУТ.	25
МПЗ.04.00.300 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТА	
МПЗ.04.01.000 СБ	КОРПУС В СБОРЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
МПЗ.04.01.003	СКОБА	
МПЗ.04.01.002	НАСАДКА	27
МПЗ.04.01.004	КОЗЫРЕК	
МПЗ.04.01.006	ЗАХВАТ РАДИУСНЫЙ	28
МПЗ.04.01.005	УГЛАК	
МПЗ.04.01.007	УГЛАК	
МПЗ.04.00.303	ШЛИПАЛКА	29
МПЗ.04.00.302	УШКО	
МПЗ.04.01.001	КОРПУС	30
МПЗ.04.00.100 СБ	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
МПЗ.04.00.101	КРЫШКА	32
МПЗ.04.00.103	РУЧКА	
МПЗ.04.00.200 СБ	КОВШ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
МПЗ.04.00.201	КОВШ	34
МПЗ.04.00.102	СКОБА	
МПЗ.04.00.202	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	35
МПЗ.04.00.203	ПЕТАЛЯ	
МПЗ.04.00.301	ОБОД	36
МПЗ.04.00.300 СБ	ХОМУТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00.002	УЛОСТМЕНИЕ	
МПЗ.04.00.003	ГАЙКА ДЕКОРАТИВНАЯ	37
МПЗ.04.00.001	ВЕС	
МПЗ.04.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КАЛАНА ПРИЕМНОГО	
МПЗ.04.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КАЛАНА ПРИЕМНОГО	38
МПЗ.04.00.100	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЫШКИ ДЕКОРАТИВНОЙ	

ПРАВЕЛ Ю.Б.-2  
 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	Лист
					3

КОПИРОВАА *Зарубина* ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа
МПЗ.04.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОРПУСА В СБОРЕ.	38
МПЗ.00.00.204	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.203	УГЛАК	
МПЗ.00.00.100 СБ	ФЛАНЕЦ ПЕРЕХОДНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	39
МПЗ.00.00.101	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.200 СБ	ФЛАНЕЦ ДЕФЛЕКТОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
МПЗ.00.00.201	ЛИСТ	40
МПЗ.00.00.202	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.102	ОБЕЧАЙКА.	
МПЗ.00.00.103	ОБЕЧАЙКА.	
МПЗ.00.00.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ДЕФЛЕКТОРА.	41
МПЗ.00.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ПЕРЕХОДНОГО.	
МПЗ.05.00.000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ ЛЕВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
МПЗ.05.01.000 СБ	ДВЕРЬ ЛЕВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
МПЗ.05.00.000 СБ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	
МПЗ.05.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	
МПЗ.05.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ	44
МПЗ.04.00.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОВША	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Лист
					4

КОПИРОВАА *Зарубина* ФОРМАТ 11

**I. ВВЕДЕНИЕ.**

Рабочие чертежи типовых металлоконструктивных и деревянных изделий мусоропровода, представленных в настоящем альбоме, обязательны для применения в типовых и индивидуальных проектах жилых домов, разрабатываемых ЦНИИЭП ЖИЛЩА.

Применение альбома типовых чертежей мусоропровода (совместно с альбомом строительных чертежей панельных камер мусороудаления) предусматривает необходимость разработки при выпуске каждого нового проекта только монтажной схемы мусоропровода и дополнительных, специфических для данного проекта, узлов и деталей.

**II. Состав и назначение оборудования.**

Гележка (черт. МПЗ.04.00.000) - является принадлежностью мусорокамеры, на которой контейнер вывозится к мусоровозу.

Дверь (черт. МПЗ.02.00.000) и дверь левая (черт. МПЗ.05.00.000) - трудносгораемые, с уплотненным притвором; являются комплектующими частями камер мусороудаления.

Нарадок (черт. МПЗ.03.00.000) - также комплектующая часть мусорокамеры.

При установке крепится к задним деталям камеры мусороудаления.

МПЗ ПЗ

Металлоконструктивные и деревянные изделия мусоропровода МПЗ

Пояснительная  
записка

ЦНИИЭП  
ЖИЛЩА

Копировал Зарубина Формат 11

4. Клапан приемный (черт. МПЗ.04.00.000) - устанавливается на промежуточных или этажных лестничных площадках.

Крепится к стволу мусоропровода хомутами с углановой резиновой прокладкой.

5. Фланец переходной (черт. МПЗ.00.00.100) - служит для соединения ствола мусоропровода с вентиляционным каналом ствола.

6. Фланец дефлектора (черт. МПЗ.00.00.200) - служит для соединения вентиляционного канала ствола с дефлектором.

**III. Технические требования:**

**Материалы:**

Материалы применяемые для изготовления деталей, по своим качественным показателям должны соответствовать указанным в чертежах ГОСТ, ОСТ, ЧУ, СТУ.

**Сварка:**

1. Заготовки свариваемых деталей, выполняемых из фасонного проката или листового материала должны быть отприхтованы и выправлены.

2. Контактные поверхности и кромки деталей перед сваркой зачищаются до металлического блеска и обезжириваются.

3. Поверхности швов должны быть равными, переход от шва к основному металлу должен быть плавным.

4. После сварки швы должны быть зачищены.

Пояснительная записка

Копировал: Зарубина Формат 11

**МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА:**

1. Механическая обработка должна быть выполнена в соответствии с размерами, допусками, указанными на чертежах.
2. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, вмятин и ржавчины.
3. Все свободные размеры, ограниченные знаками обработки, выдерживаются в пределах 7 класса точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

**Качество сборки:**

Поверхности деталей неподвижных соединений должны иметь плотное прилегание, а детали подвижных соединений должны перемещаться без заеданий.

**Наружная отделка:**

Все наружные поверхности деталей / кроме подвижных соединений / покрыть грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63 и окрасить масляной краской.

**Методы испытаний:**

Выпускаемые изделия должны быть приняты заводом техническим контролем (ОТК) завода-изготовителя. На изделиях должны быть товарные знаки завода-изготовителя, утвержденные в установленном порядке.

Пояснительная записка

Копировал Зарубина Формат 11

**Упаковка, транспортировка и хранение:**

Изделия транспортируются без упаковки при условии сохранения их от механических повреждений. Хранить изделия в закрытых помещениях или под навесом /защищать от воздействия атмосферных осадков/.

Пояснительная записка

Копировал Зарубина Формат 11

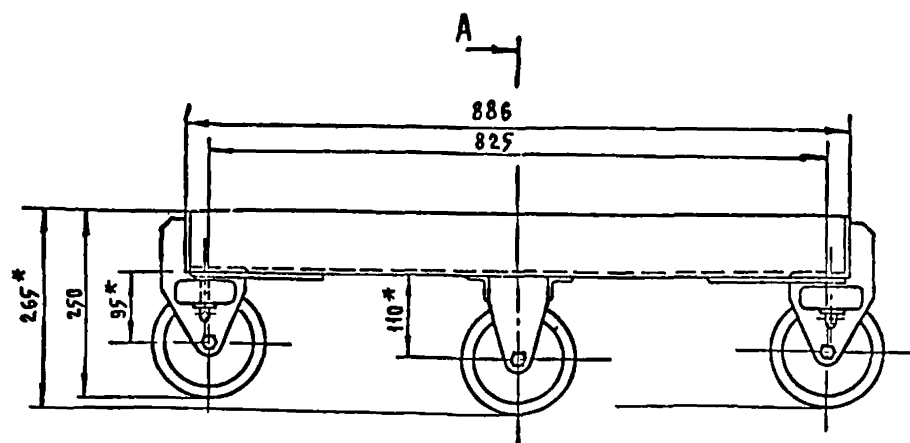
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик: ЖАРЕЕВ  
Проверил: ЖАРЕЕВ  
Исполнитель: ЖАРЕЕВ  
УТВ. ЖАРЕЕВ

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик: ЖАРЕЕВ  
Проверил: ЖАРЕЕВ  
Исполнитель: ЖАРЕЕВ  
УТВ. ЖАРЕЕВ

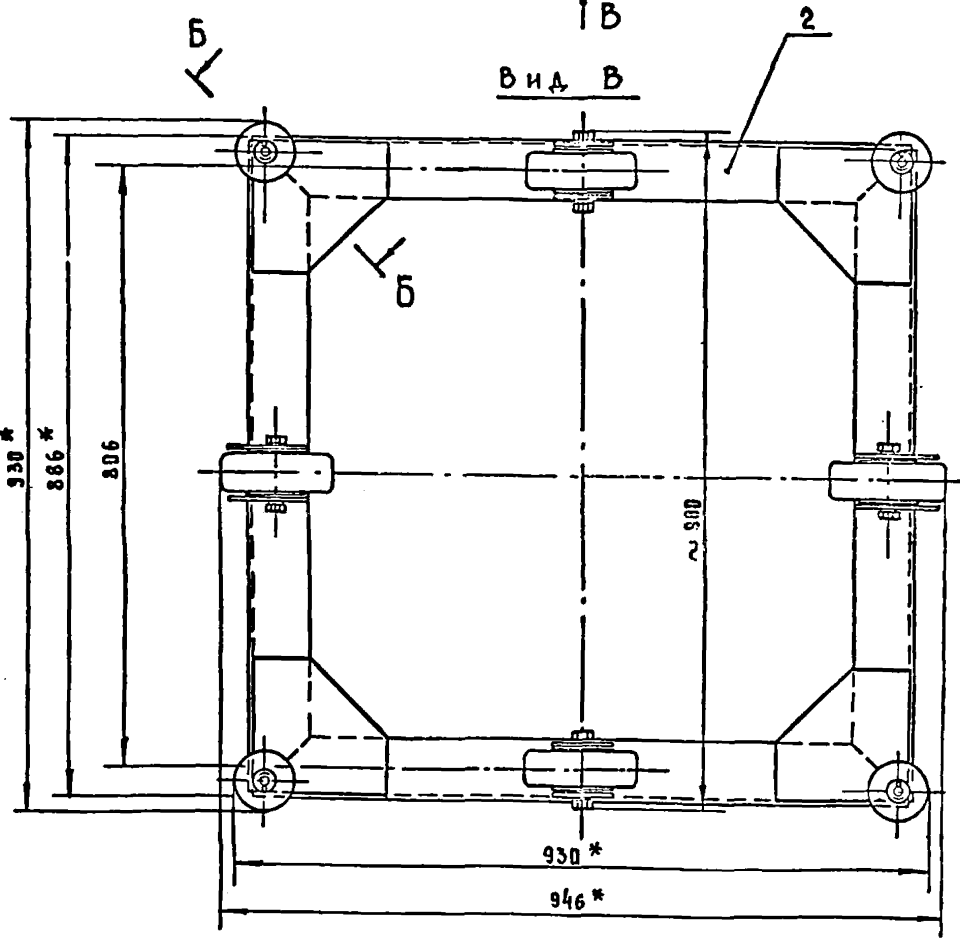
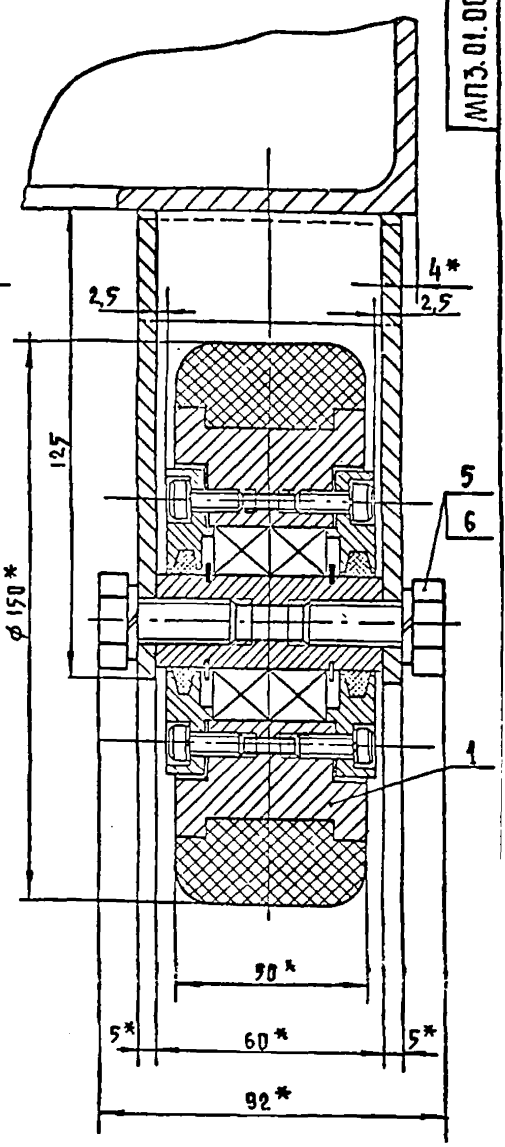
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик: ЖАРЕЕВ  
Проверил: ЖАРЕЕВ  
Исполнитель: ЖАРЕЕВ  
УТВ. ЖАРЕЕВ

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик: ЖАРЕЕВ  
Проверил: ЖАРЕЕВ  
Исполнитель: ЖАРЕЕВ  
УТВ. ЖАРЕЕВ



A - A  
M 1:1

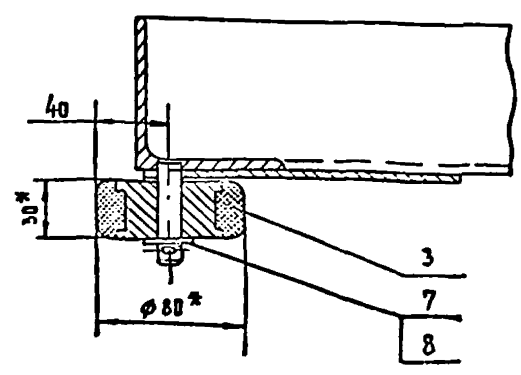


В И Д В

Л РАВ'АЕА .ИУ.О-2' СЕРИЯ ОУ

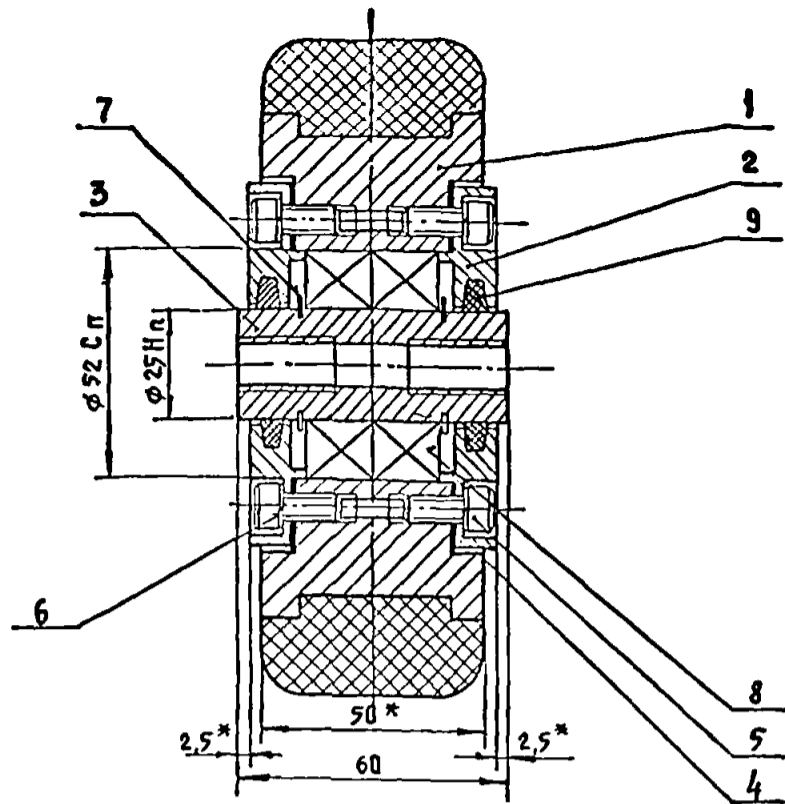
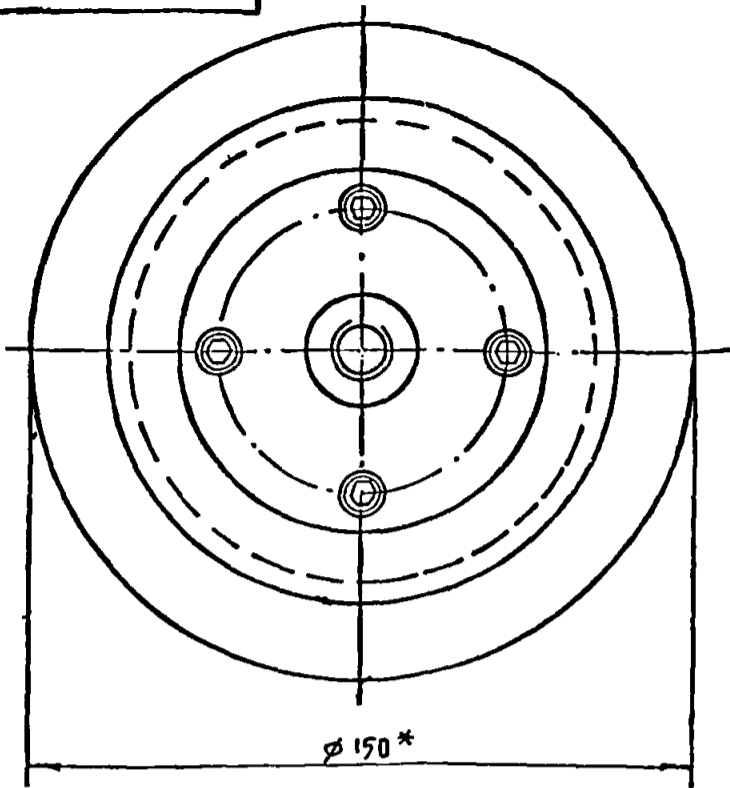
- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2 ДОПУСКАЕМАЯ НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСЕЙ КОЛЕС ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 1 ММ.

Б - Б ПОВЕРНУТО  
M 1:2



Грузоподъемность тележки - 500 кг

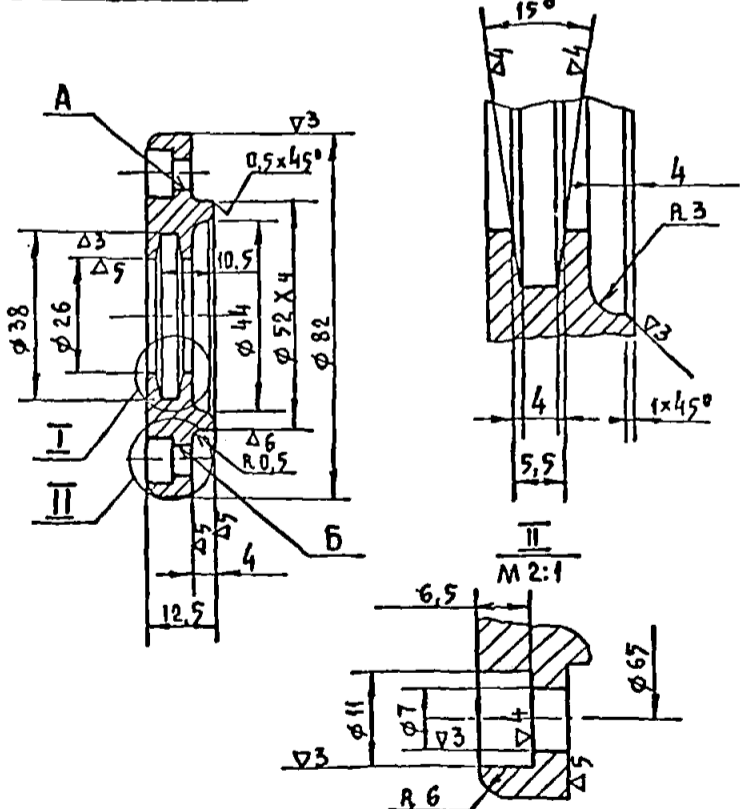
				МПЗ.01.00.000 СБ	
СМ.ИСТ.	И.С.ЛОКИН	ПОДП.	САТА	ЛИСТ	МАССА/ВЕСИТАС
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	22.1		46	1:5
ПРОГ.	МАРЕЕВ	22.2		СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Р.З.К.	МАРЕЕВ	22.3			
МОНТР.					
ЭТБ	МАРЕЕВ	22.4	22.22	ЩИПЦЫ ЖИЛАНЦА	



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СЕПАРАТОРЫ ПОДШИПНИКОВ ПРИ СБОРКЕ НАВИТЬ СОЛДИДОМ

ИЗМ. № ПОЛ. И ДАТА. ВЗН. И В. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА.

МНЗ.01.01.000СБ				Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ	Л И С Т	№ Д О К У М.	П О Д П.	Д А Т А		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.			3.2	1:1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.				
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.				
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.				
КОЛЕСО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Л И С Т	Л И С Т О В	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
КОПИРОВАА				ФОРМАТ 12		

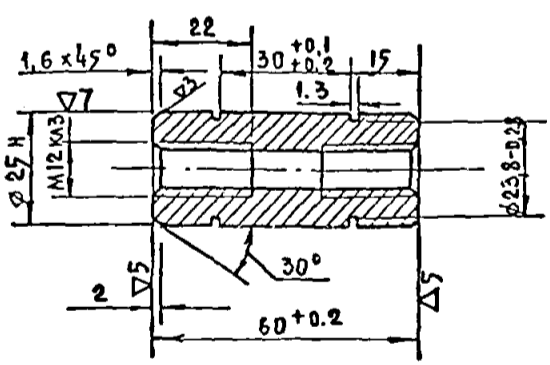


Несоосность отв. А относительно отв. Б не более 0,25 мм.

ИЗМ. № ПОЛ. И ДАТА. ВЗН. И В. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА.

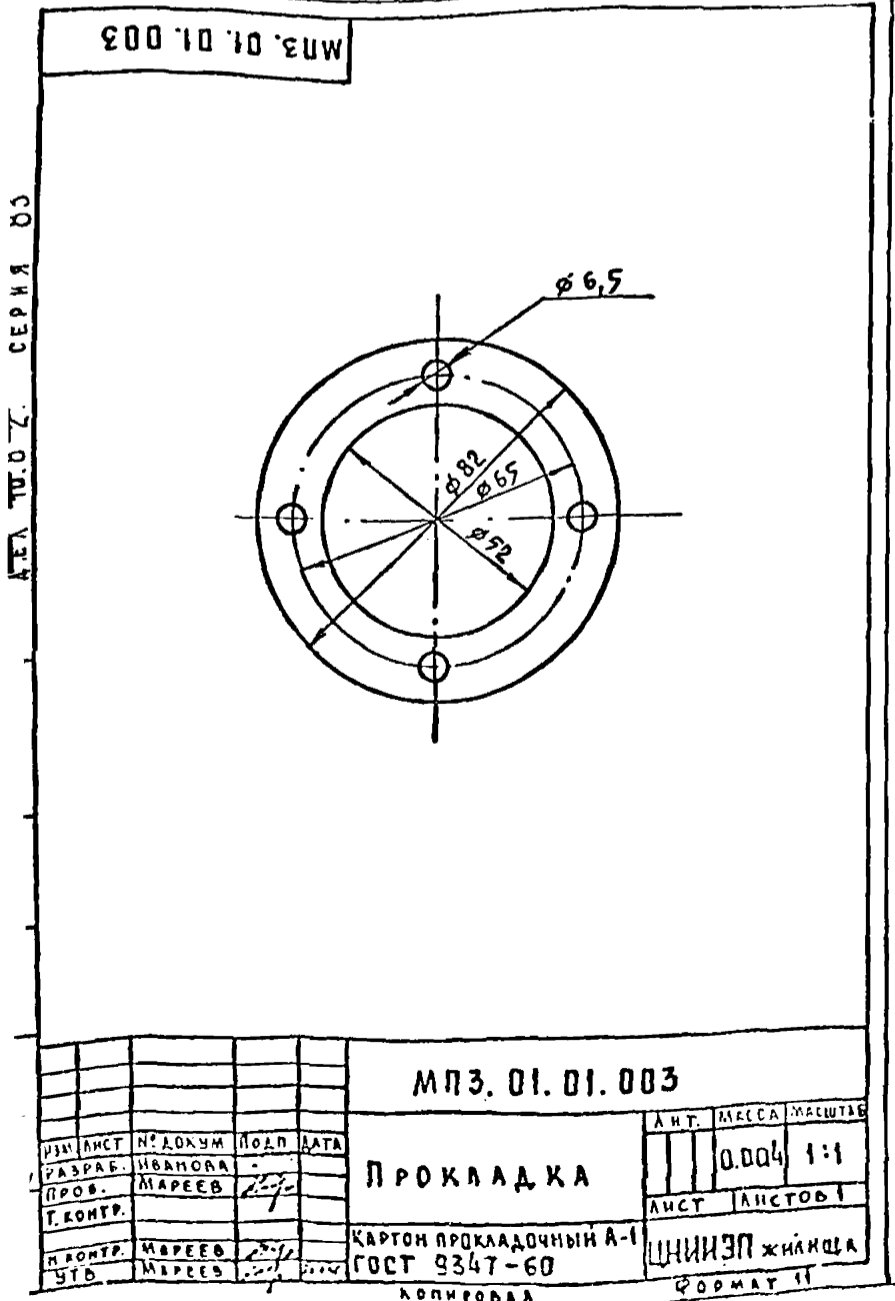
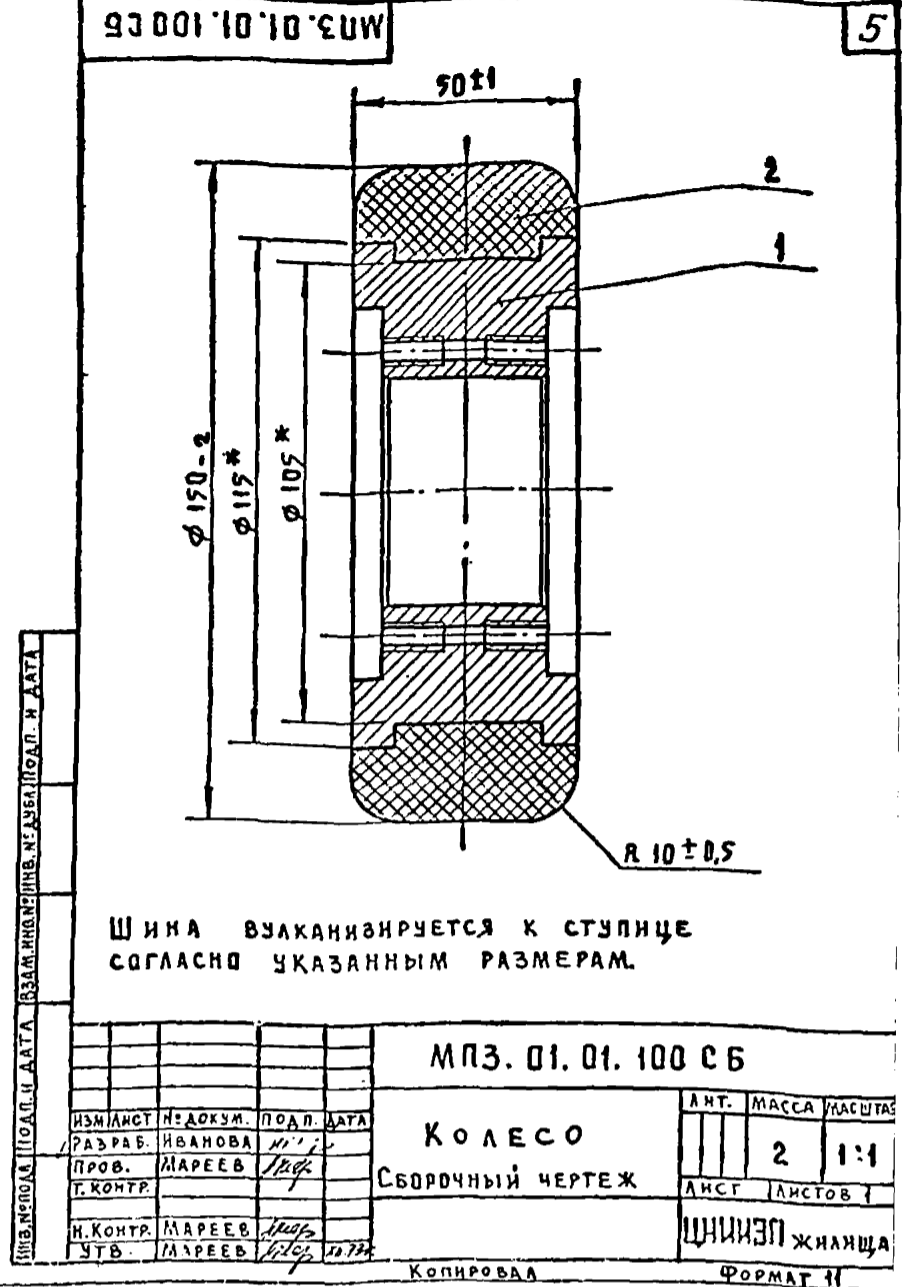
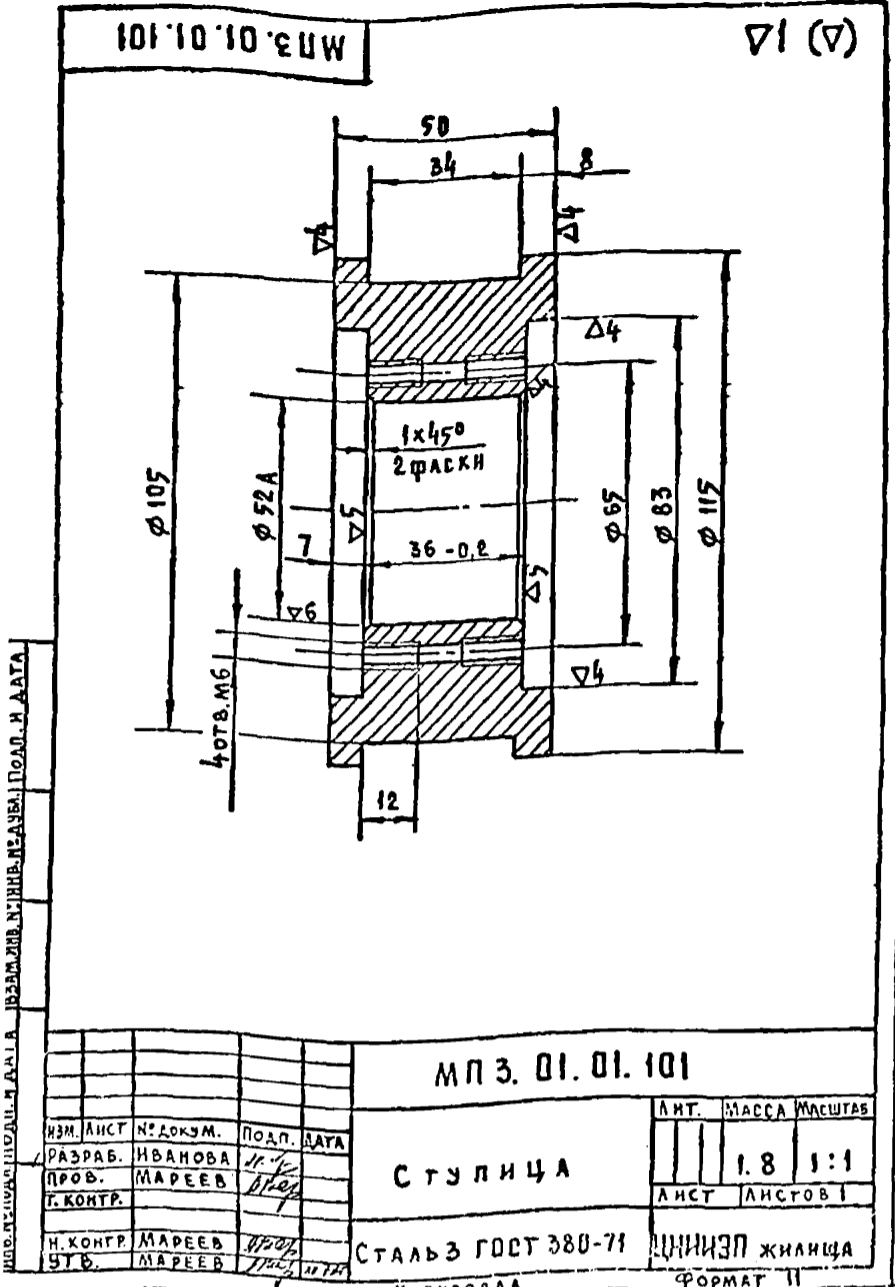
ИЗМ. № ПОЛ. И ДАТА. ВЗН. И В. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА.

МНЗ.01.01.001				Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ	Л И С Т	№ Д О К У М.	П О Д П.	Д А Т А		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.			0.31	1:1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.				
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.				
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.				
К Р Ы Ш К А				Л И С Т	Л И С Т О В	
Ст. 3 ГОСТ 380-71				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
КОПИРОВАА				ФОРМАТ 11		



ИЗМ. № ПОЛ. И ДАТА. ВЗН. И В. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА.

МНЗ.01.01.002				Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ	Л И С Т	№ Д О К У М.	П О Д П.	Д А Т А		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.			0.2	1:1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.				
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.				
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.				
О с ь				Л И С Т	Л И С Т О В	
Сталь 45 ГОСТ 1050-60				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
КОПИРОВАА				ФОРМАТ 11		

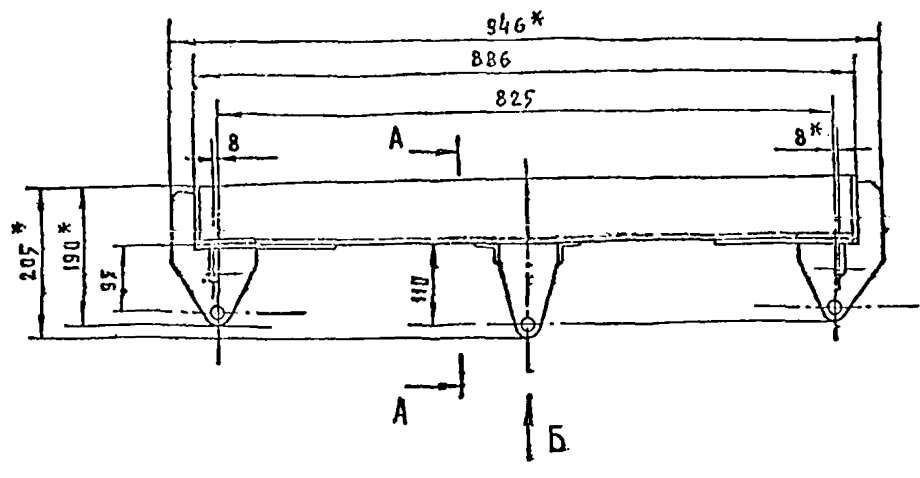


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
II			МПЗ.01.01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
II	I		МПЗ.01.01.101	СТУПИЦА	1	
34	2		МПЗ.01.01.102	ШИНА РЕЗИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 7338-65		

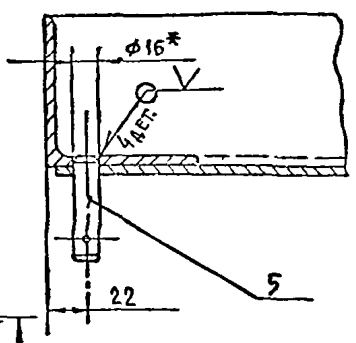
МПЗ.01.01.100

КОЛЕСО

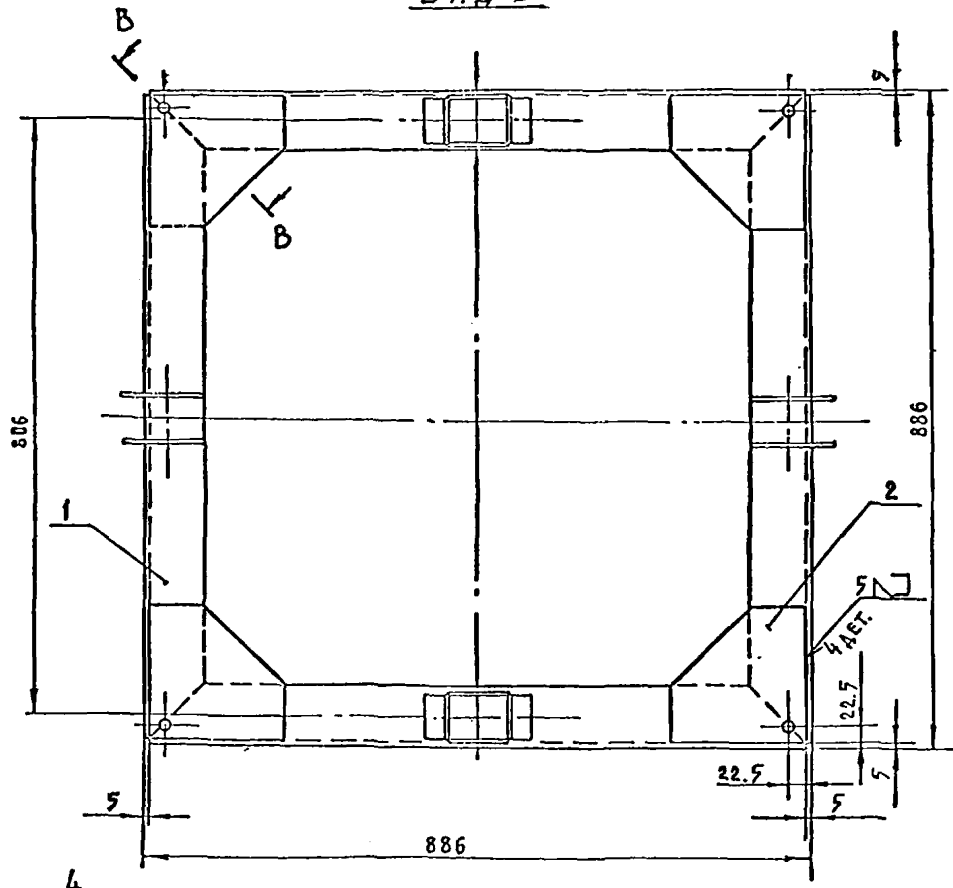
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА						
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И. КОНТР.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II		
УТВ.	МАРЕЕВ						



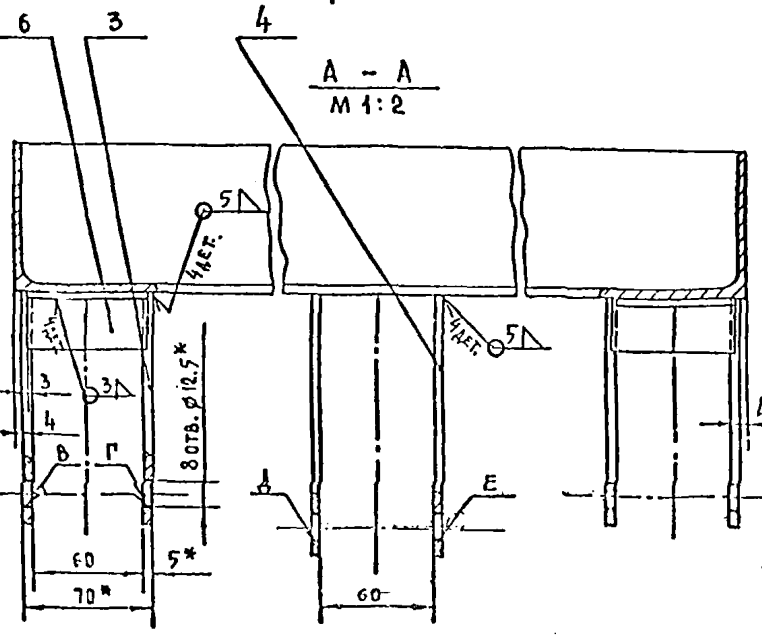
В - В повернуто  
М 1:2



Вид Б



А - А  
М 1:2



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2 НЕСООБЩНОСТЬ ОТВ. В' ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Г' И ОТВ. Д' ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Е' НЕ БОЛЕЕ 0.25 мм.
- 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.
- 4 ОТВЕРСТИЯ  $\phi 16$  ПОД ОСЬ ПОЗ. 5 ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ДЕТАЛИ ПОЗ. 1 С ДЕТАЛЯМИ ПОЗ. 2.

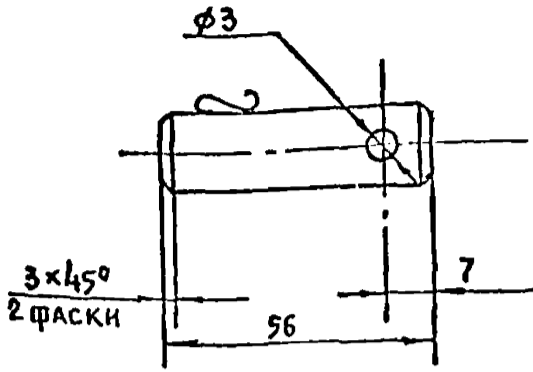
МПЗ.01.00.100 СБ				ЛИСТ	МАССА	РАСЧЕТЫ
РАМА				30.7	1:5	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. АКТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИЗДАНО					
ПРОД.	УПРАВЛ.					
ТЕХН. РАСЧ.	МАТЕРИАЛ					
СВАР.	МАТЕРИАЛ					
СВАР.	МАТЕРИАЛ					

РАЗРАБ. 10.8-2 СЕРИЯ 83

СЕРИЯ 83

МПЗ. 01. 00. 105

(A) 3



МПЗ. 01. 00. 105

Ось

Лист 1

Масса 0.08

Масштаб 1:1

Лист 16 ГОСТ 2590-57  
Ст. 3 ГОСТ 935-58

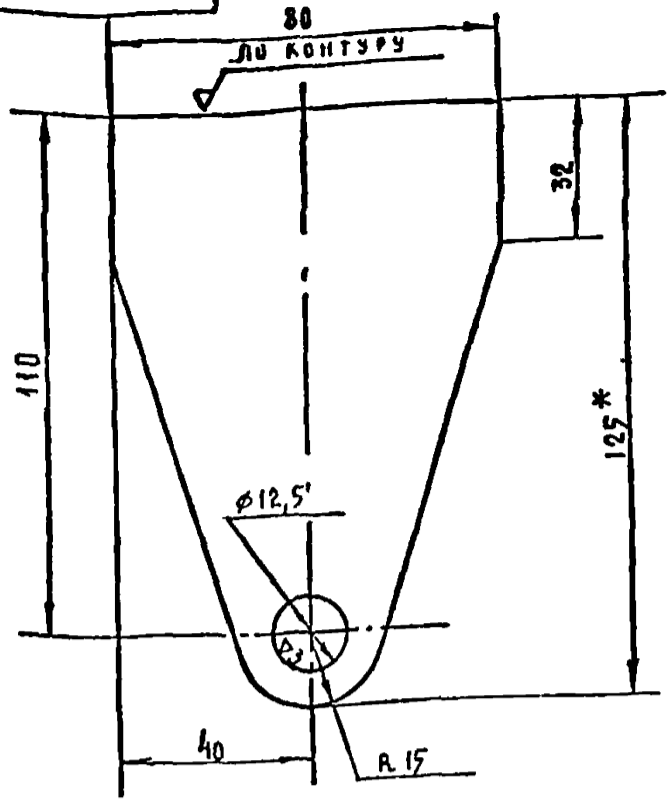
ЦНИИЭП ЖИАНЩА

Копировал

Формат 11

МПЗ. 01. 00. 103

(A) 2



МПЗ. 01. 00. 103

Прошина

Лист 1

Масса 0.3

Масштаб 1:1

Лист 5 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

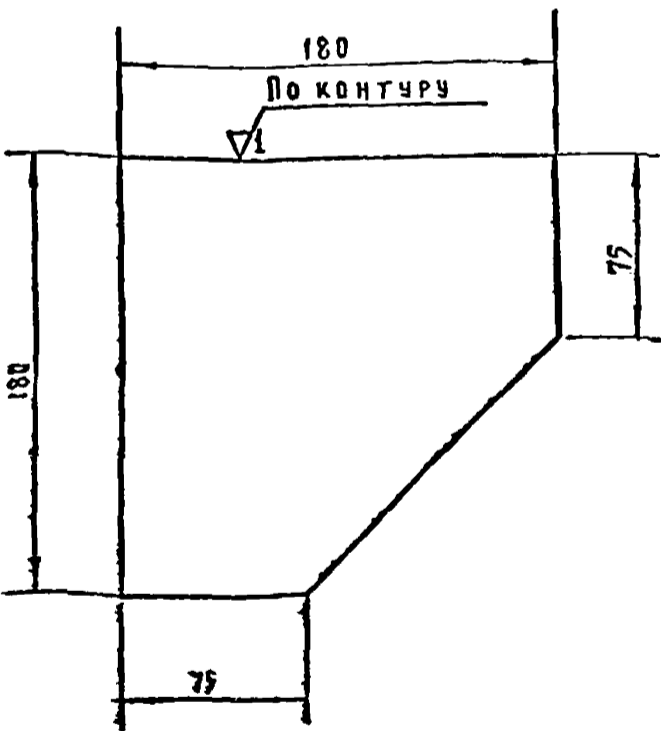
ЦНИИЭП ЖИАНЩА

Копировал

Формат 11

МПЗ. 01. 00. 102

(A) 2



МПЗ. 01. 00. 102

Плита

Лист 1

Масса 1.065

Масштаб 1:2

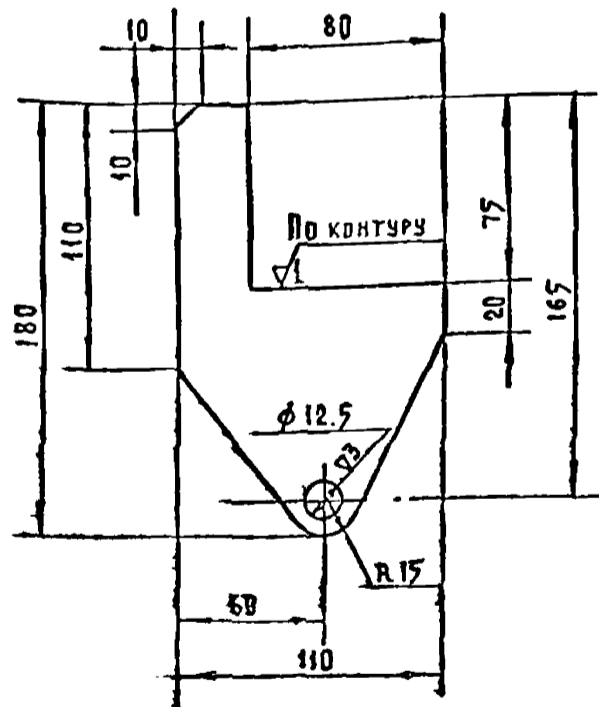
Лист 5 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП ЖИАНЩА

Копировал

МПЗ. 01. 00. 104

(A) 2



МПЗ. 01. 00. 104

Прошина

Лист 1

Масса 0.4

Масштаб 1:2

Лист 5 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП ЖИАНЩА

Копировал

Формат 11

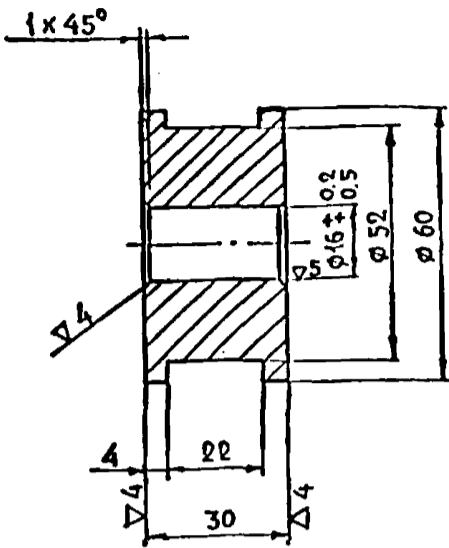
ИЗМ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. № ИВ. № ИВ. № ДАТА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. № ИВ. № ИВ. № ДАТА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. № ИВ. № ИВ. № ДАТА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. № ИВ. № ИВ. № ДАТА. ПОДП. И ДАТА.

РАСЧЕТ 10.8-2 СЕРИЯ 83



МПЗ.01.00.201

(Δ)/Δ



МПЗ.01.00.201

Ступица

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Ст 3 ГОСТ 380-71

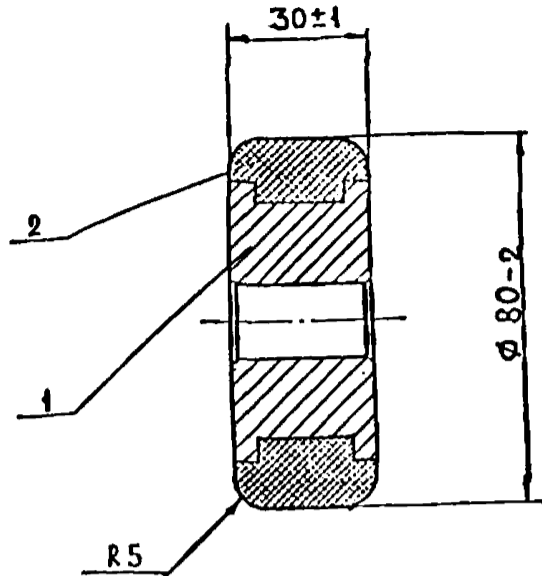
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

МПЗ.01.00.200 СБ

8



Шина вулканизируется к ступице согласно указанным размерам

МПЗ.01.00.200 СБ

Колесо

Сборочный чертёж

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,6	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	КОЛ	Примечание
				Документация		
II			МПЗ.01.00.200 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
II	I		МПЗ.01.00.201	Ступица	1	
64	2		МПЗ.01.00.202	Шина		
				Резина техническая		
				ГОСТ 7338-65	1	

МПЗ.01.00.200

Колесо

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

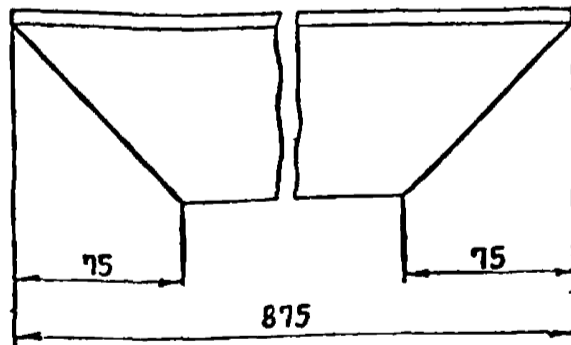
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

МПЗ.01.00.101

(Δ) ~



МПЗ.01.00.101

Уголок

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	5,75	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

КОПИРОВАЛ БААЛОВА

ФОРМАТ I

ИЗМ. № ДОК. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ В. № ИЛИ И. УДАЛ. ИЛИ ДОД. И ДАТА

СЕРИЯ 03 РАЗДЕЛ Ш.0-7

ИЗМ. № ДОК. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ В. № ИЛИ И. УДАЛ. ИЛИ ДОД. И ДАТА

ИЗМ. № ДОК. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ В. № ИЛИ И. УДАЛ. ИЛИ ДОД. И ДАТА

ИЗМ. № ДОК. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ В. № ИЛИ И. УДАЛ. ИЛИ ДОД. И ДАТА

7-473

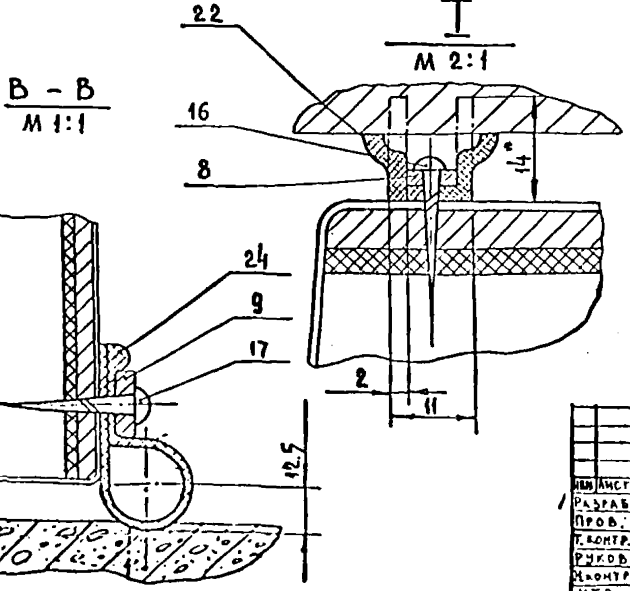
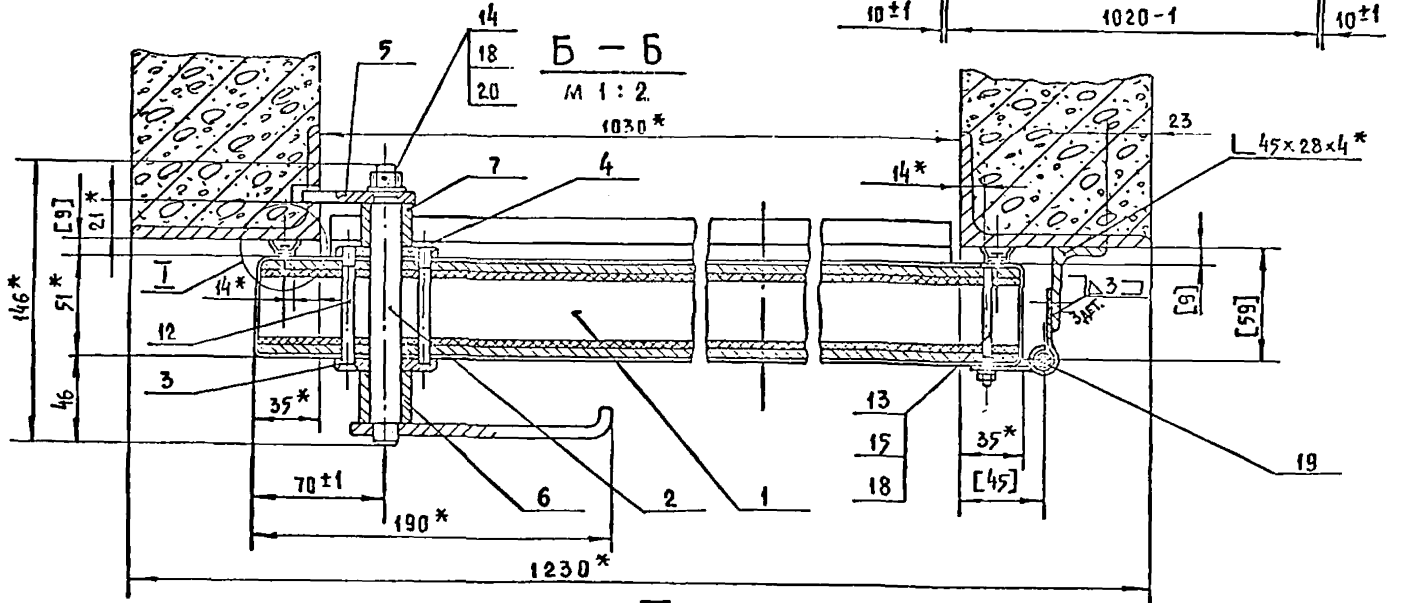
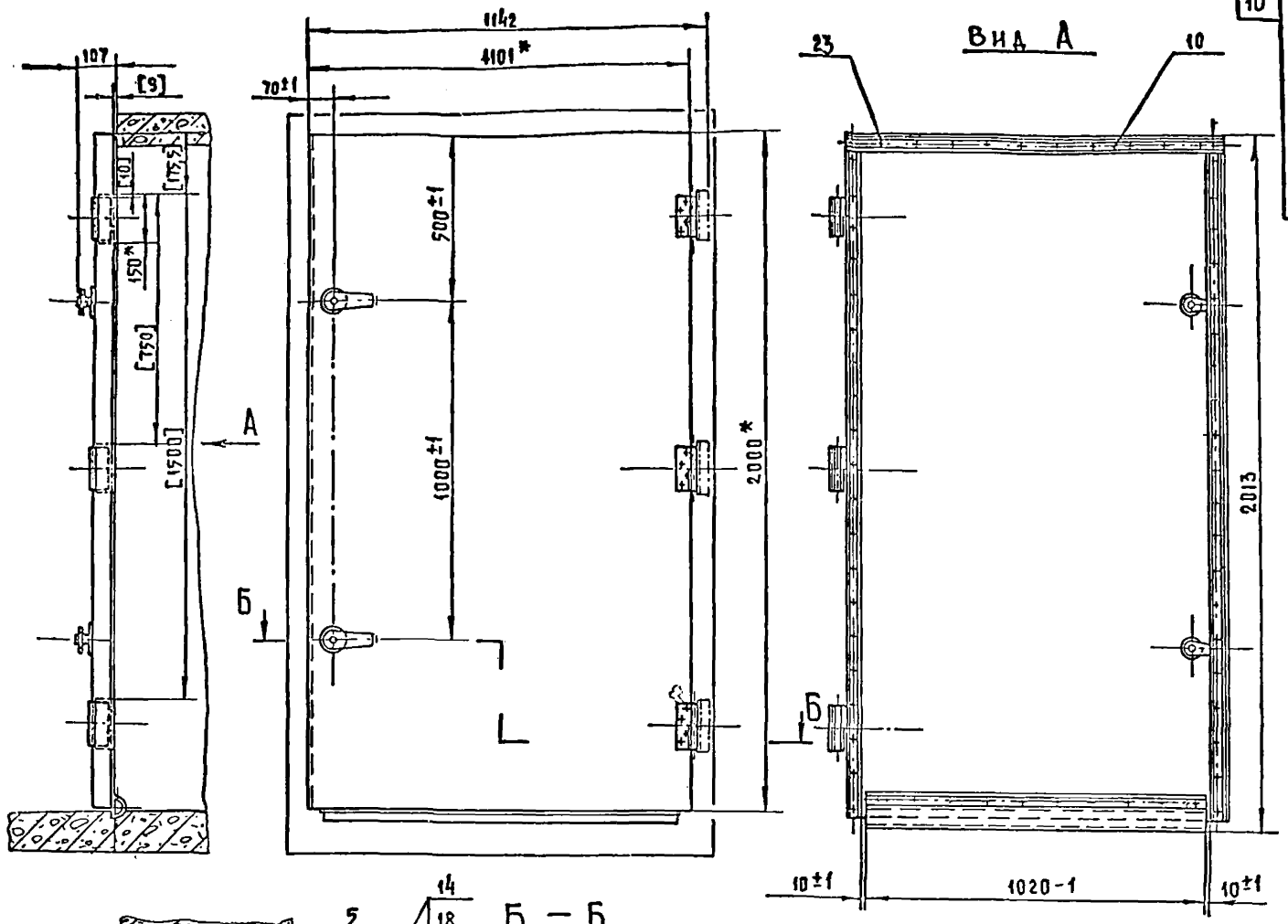
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
29			МПЗ.01.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		МПЗ.01.00.101	Уголок	4	
11	2		МПЗ.01.00.102	ПЛИТА	4	
11	3		МПЗ.01.00.103	ПРОУШИНА	4	
11	4		МПЗ.01.00.104	ПРОУШИНА	4	
11	5		МПЗ.01.00.105	Ось	4	
6А	6			УГОЛОК		
				Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57		
				РАВНОБОК СТ.3 ГОСТ 535-58		
				2-64	4	0093 кг.
			МПЗ.01.00.100			
			РАМА			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТОВ
РУК.	МАРЕЕВ					4
И КОНТР.					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
УТВ.	МАРЕЕВ					

РАЗДАЧА 10.8.72 СЕРИЯ 83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		Сальник		
				Войлок ГС5		
				ГОСТ 6308-71	2	
			МПЗ.01.01.000			
			Колесо			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТОВ
РУК.	МАРЕЕВ					2
И КОНТР.					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
УТВ.	МАРЕЕВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
12	1		МПЗ.01.01.000	Колесо	4	
29	2		МПЗ.01.00.100	РАМА	1	
11	3		МПЗ.01.00.200	Колесо	4	
			МПЗ.01.00.000			
			Тележка			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТОВ
РУК.	МАРЕЕВ					4
И КОНТР.					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
УТВ.	МАРЕЕВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			МПЗ.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		МПЗ.01.01.100	Колесо	1	
				Детали		
11	2		МПЗ.01.01.001	Крышка	2	
11	3		МПЗ.01.01.002	Ось	1	
11	4		МПЗ.01.01.003	Прокладка	2	
			МПЗ.01.01.000			
			Колесо			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТОВ
РУК.	МАРЕЕВ					2
И КОНТР.					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
УТВ.	МАРЕЕВ					

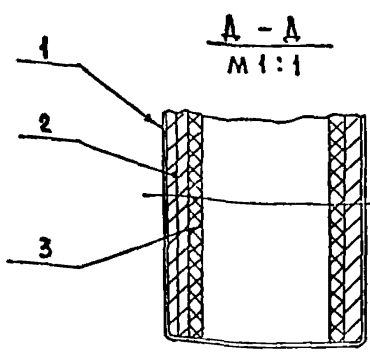
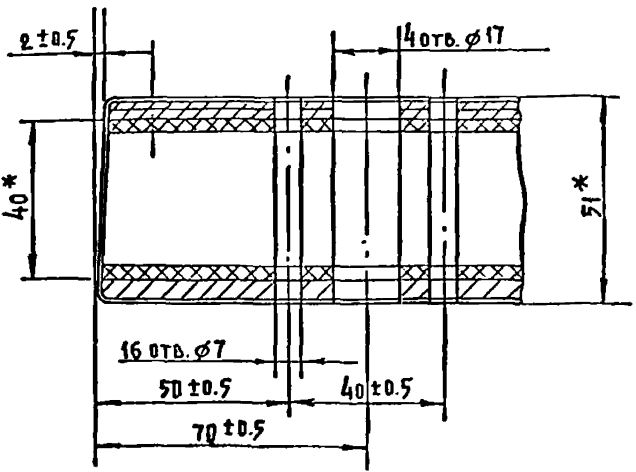
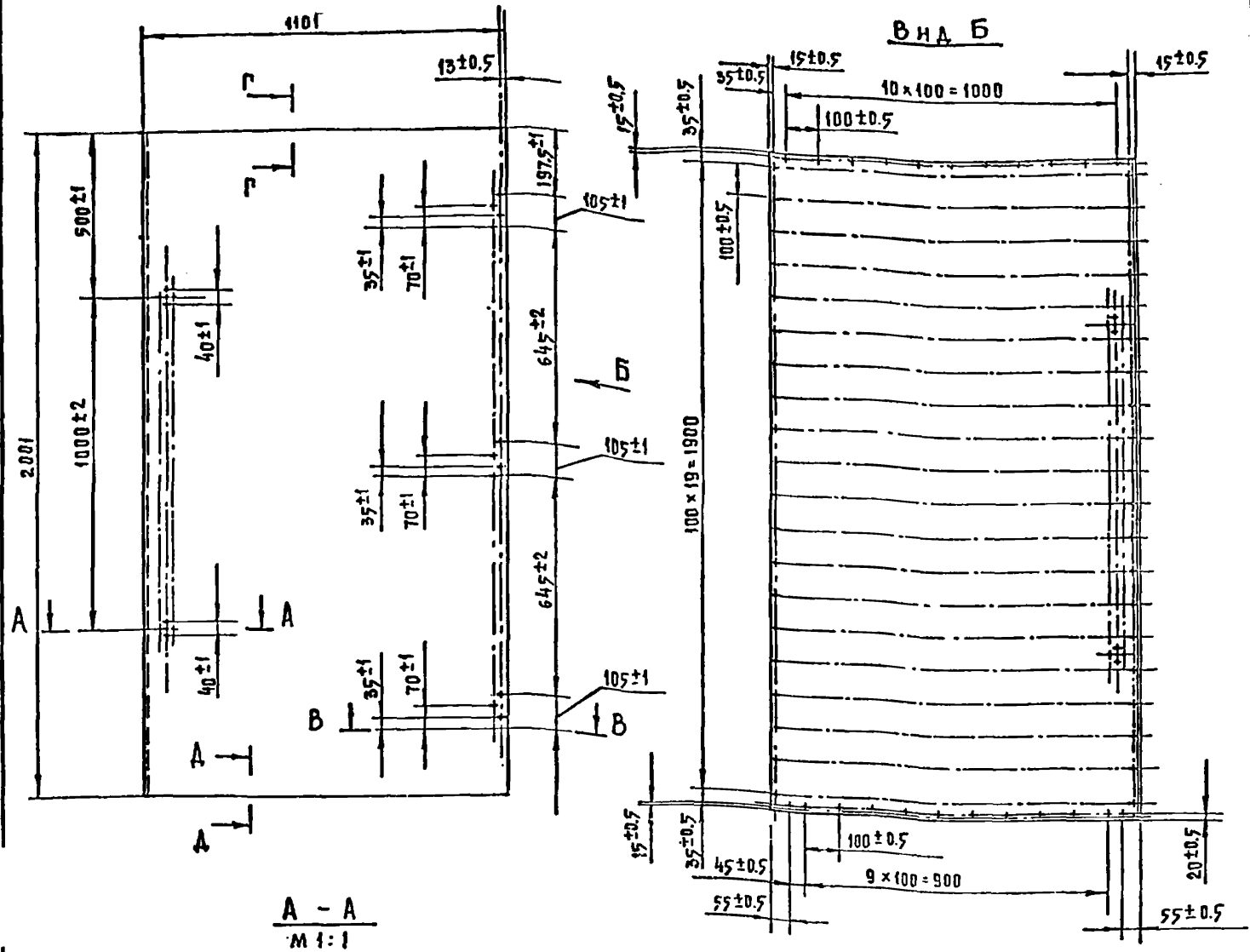


- [\*] РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2. ОБРАБОТКУ ОТВ. ПОД ШРУПЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 8; 9; 10.  
 3. ПЕТЛИ ПОЗ. 20 ПРИВАРИВАЮТСЯ К НЕСУЩЕМУ УГЛУ КАМЕРЫ ПО МЕСТУ, С ВЫДЕРЖКОЙ УКАЗАННОЙ В [ ] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.

МПЗ. 02.00.000 СБ				Лист	Масса	Рисунки
ДВЕРЬ В СБОРЕ				56	1:10	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверено	Дата		ЩИПСЖИАНЦА		
РАЗРАБ. ИВАНОВА	МАРЧЕВ					
ПРОВ. МАРЧЕВ						
Т. КОНТР.						
РИСОВ. МАРЧЕВ						
ЭЛЕКТР. МАРЧЕВ						
УТВ. МАРЧЕВ						

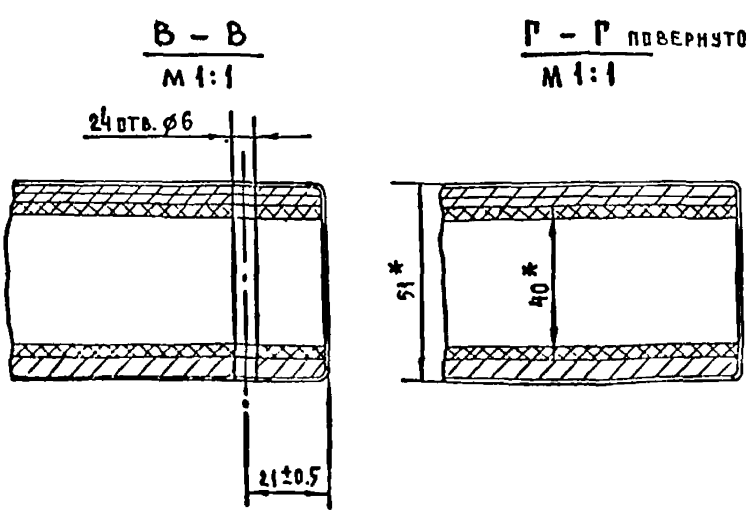
РАЗРАБ. ИВАНОВА

ПРОВ. МАРЧЕВ



СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ  
S-0.5мм ГОСТ 8015-56.  
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ  
З ГОСТ 2850-58.  
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ  
З ГОСТ 2850-58.  
ПОЛОТНО ДВЕРИ Д 6  
ГОСТ 6629-64.  
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ З  
ГОСТ 2850-58.  
СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ  
S-0.5мм ГОСТ 8015-56

1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
2 ПОЛОТНО ДВЕРИ ОБШИВАЕТСЯ ПО АНАЛОГИИ С ДВЕРЬЮ ТИПА ДТ (ДВЕРЬ ТРУДНОВОЗГОНЯЕМАЯ) - ПО ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ: «ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВХОДНЫЕ НАРУЖНЫЕ, ТАМБУРНЫЕ И СЛУЖЕБНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.»

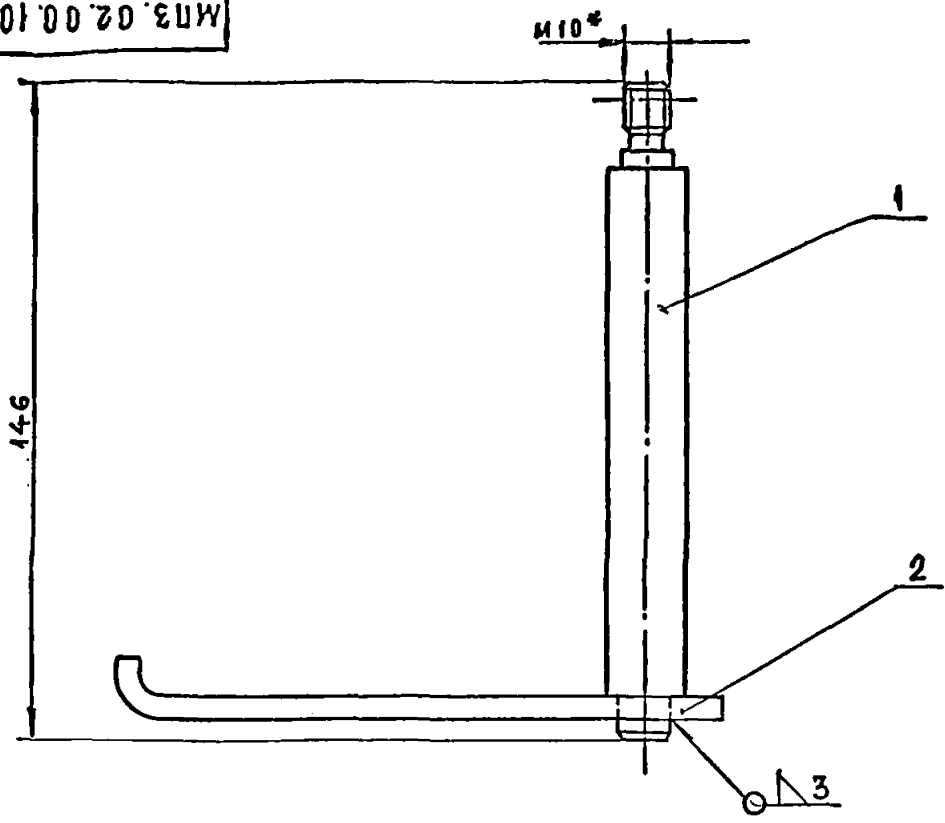


МПЗ. 02. 01. 0000 СБ				ЛИСТ	МАССА	СЧЕТ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ДВЕРЬ	
1		РАЗРАБ	ИВАНОВА		52	1:10
		ПРОБ	МАРЕЕВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		КОНТР			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		ВУЛ	МАРЕЕВ		ЩИИЗП ЖИАНЦА	
		И КОНТР	МАРЕЕВ			
		ЧУВ	МАРЕЕВ			

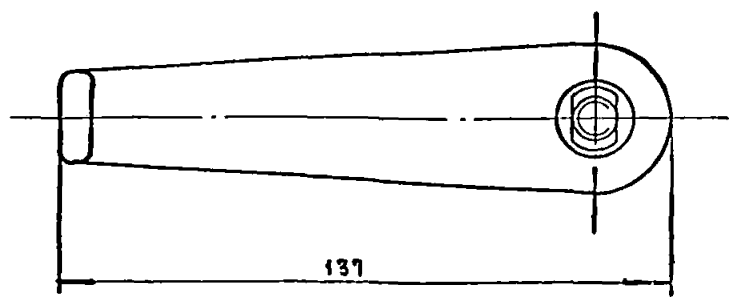
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ПРОЕКТОР ИЛЮМИНАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДЪЕМНАЯ МАШИНА

МПЗ.02.00.100СБ



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРО-ДОМ Э-42, ГОСТ 9467-60

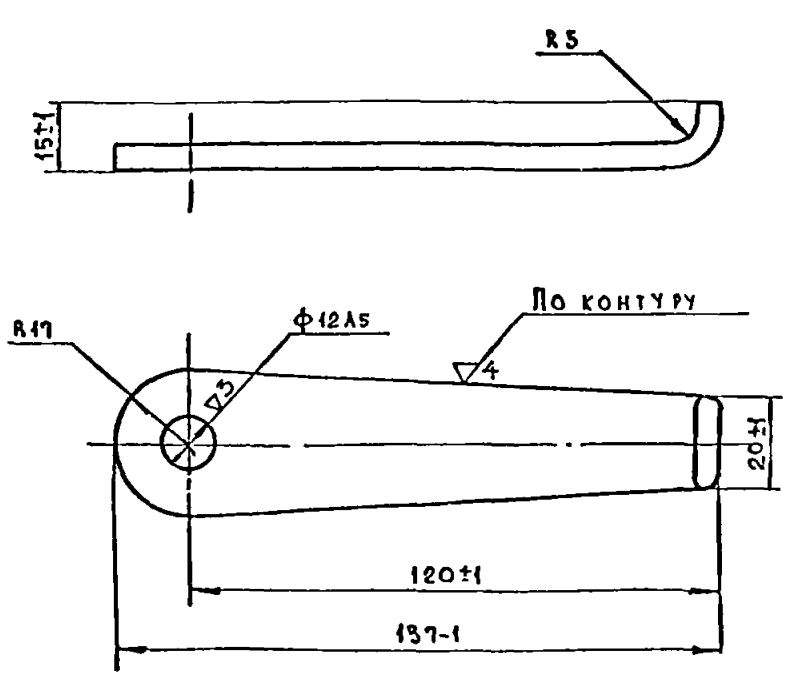


МПЗ.02.00.100СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ЗАМОК					0.45	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ № АЛФА. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ 12.

МПЗ.02.00.102



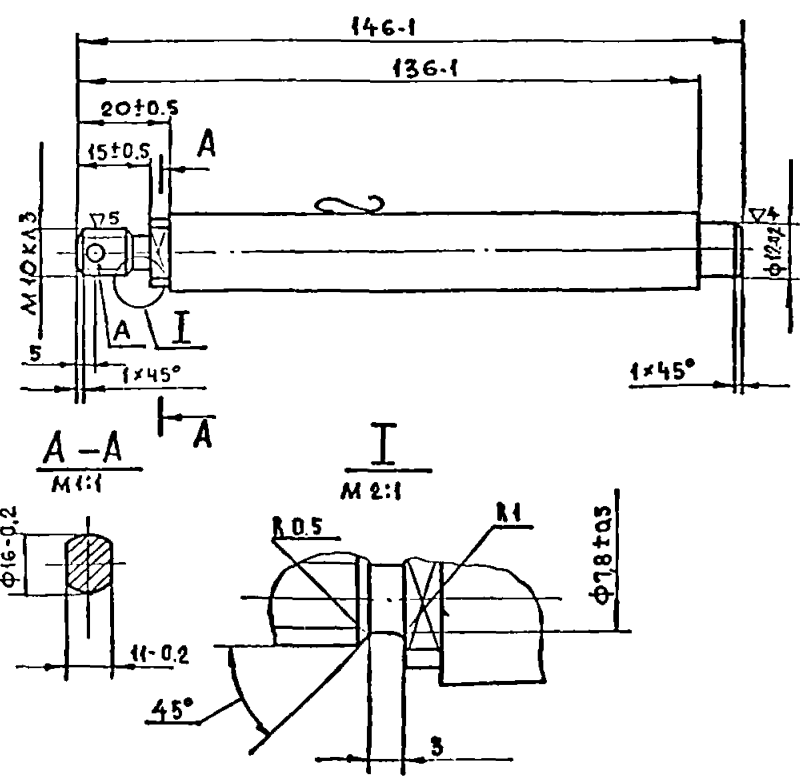
МПЗ.02.00.102				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РУЧКА					0.23	1:1
Лист 5 ГОСТ 5681-57 С13 ГОСТ 14637-69				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ № АЛФА. ПОДП. И ДАТА  
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

(Δ) 3

ФОРМАТ 11

МПЗ.03.00.101



МПЗ.03.00.101				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Ось					0.22	1:1
Крыт 516 ГОСТ 2590-71 С13 ГОСТ 335-58				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

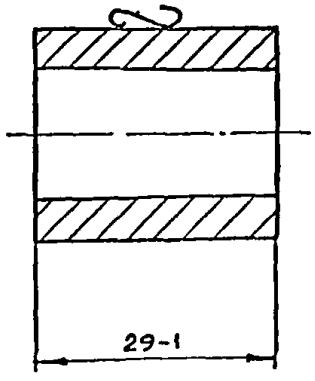
ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ № АЛФА. ПОДП. И ДАТА

(Δ) 3

ФОРМАТ 11

МПЗ.02.00.004

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.004

Втулка

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 25x4 ГОСТ 8734-58  
А20 ГОСТ 8733-66

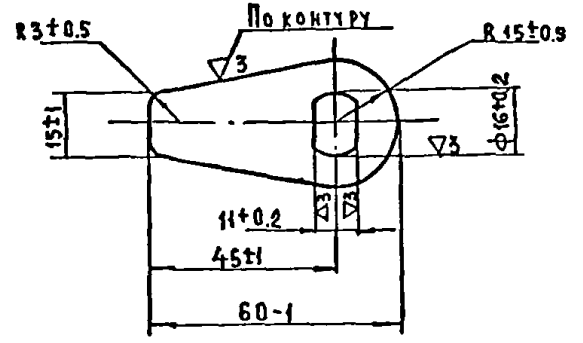
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.003

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.003

Сектор

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
СТЗ ГОСТ 14637-69

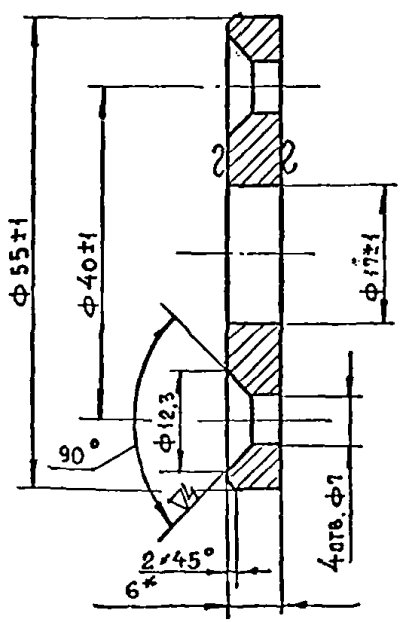
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.001

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.001

Шайба

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
СТЗ ГОСТ 14637-69

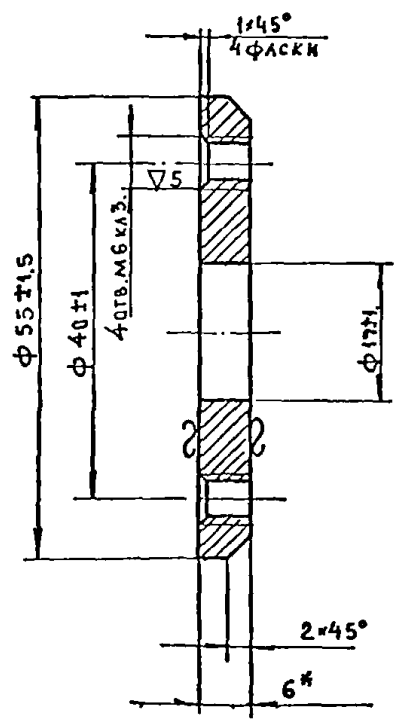
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

МПЗ.02.00.002

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.002

Шайба

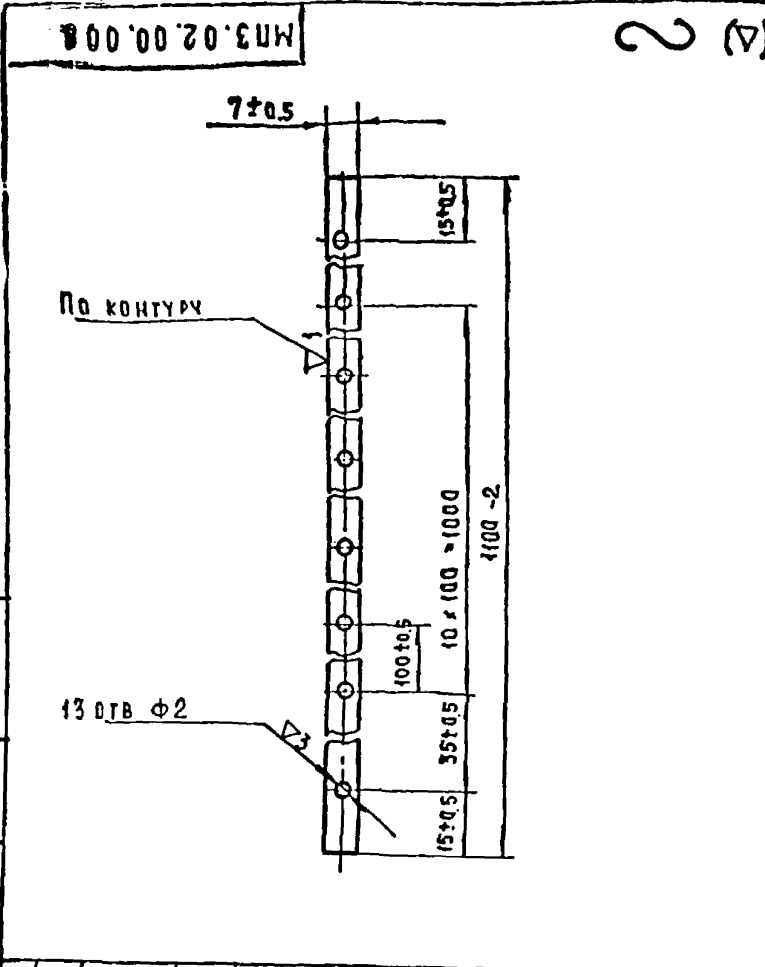
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
СТЗ ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП жилища

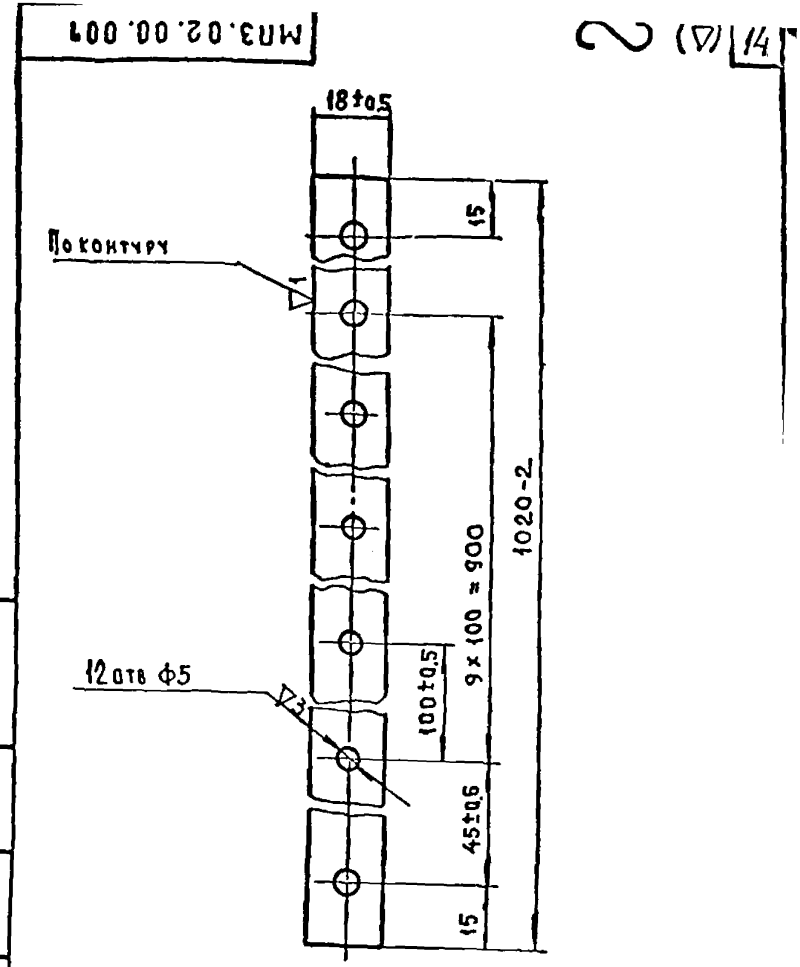
ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА



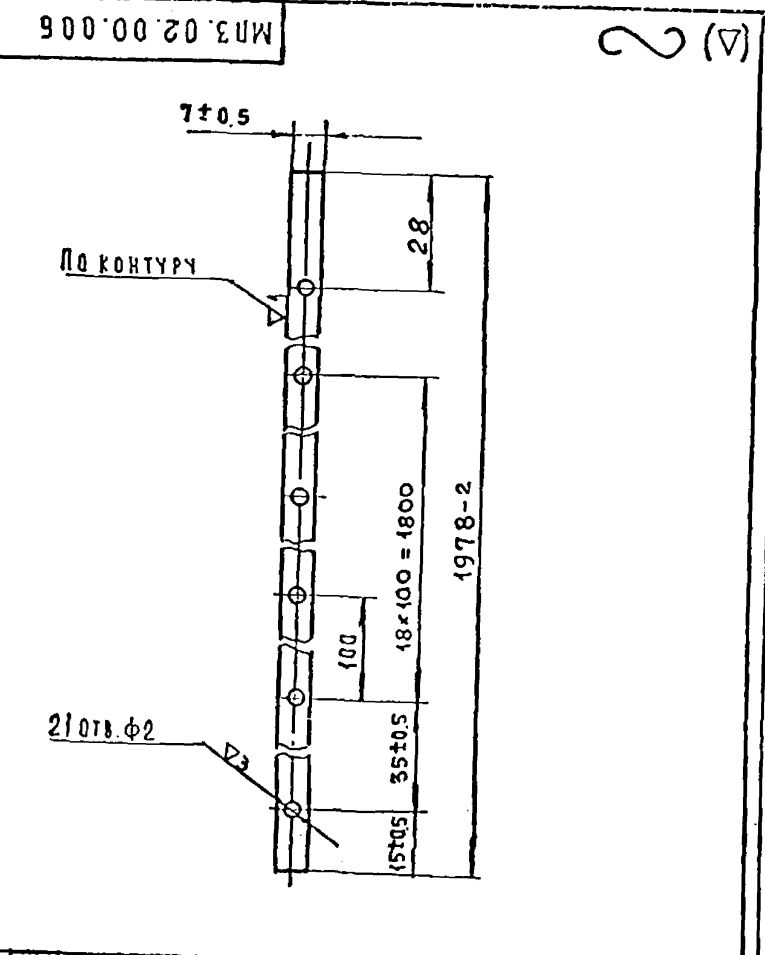
ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА

МПЗ.02.00.008			
Планка			
ИЗМ.	АКСИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИЗМ.	
ПРОВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	
УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	
Лист 02 ГОСТ 3680-57		ЦНИИЭП НИИЛИЦА	
3-й СТ.3 ГОСТ 16523-70		ФОРМАТ И	



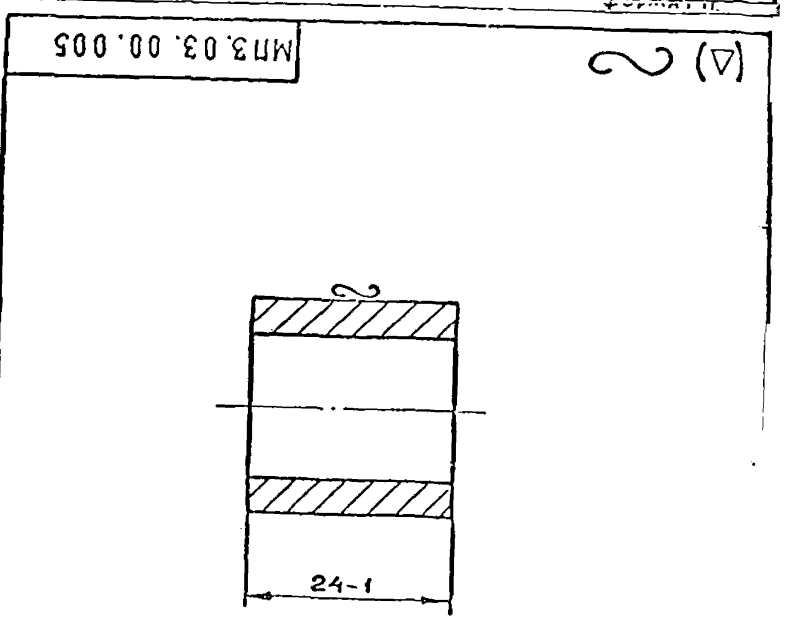
ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА

МПЗ.02.00.007			
Планка			
ИЗМ.	АКСИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИЗМ.	
ПРОВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	
УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	
Лист 03 ГОСТ 3680-57		ЦНИИЭП НИИЛИЦА	
3-й СТ.3 ГОСТ 16523-70		ФОРМАТ И	



ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА

МПЗ.02.00.006			
Планка			
ИЗМ.	АКСИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИЗМ.	
ПРОВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	
УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	
Лист 02 ГОСТ 3680-57		ЦНИИЭП НИИЛИЦА	
3-й СТ.3 ГОСТ 16523-70		ФОРМАТ И	



ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА

МПЗ.03.00.005			
Втулка			
ИЗМ.	АКСИ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИЗМ.	
ПРОВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	
УТВ.	МАРЕВ	ИЗМ.	
Лист 03 ГОСТ 8754-58		ЦНИИЭП НИИЛИЦА	
А20 ГОСТ 8733-66		ФОРМАТ И	

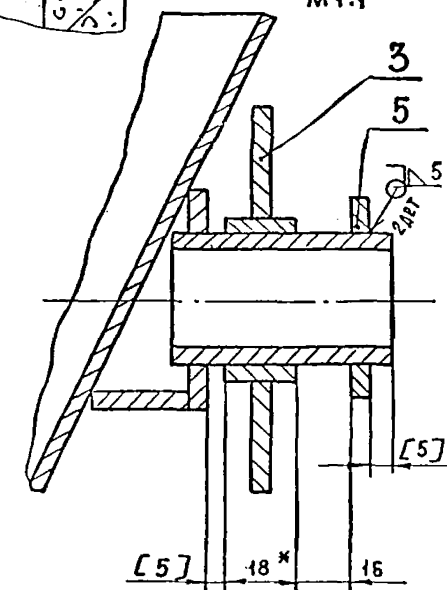
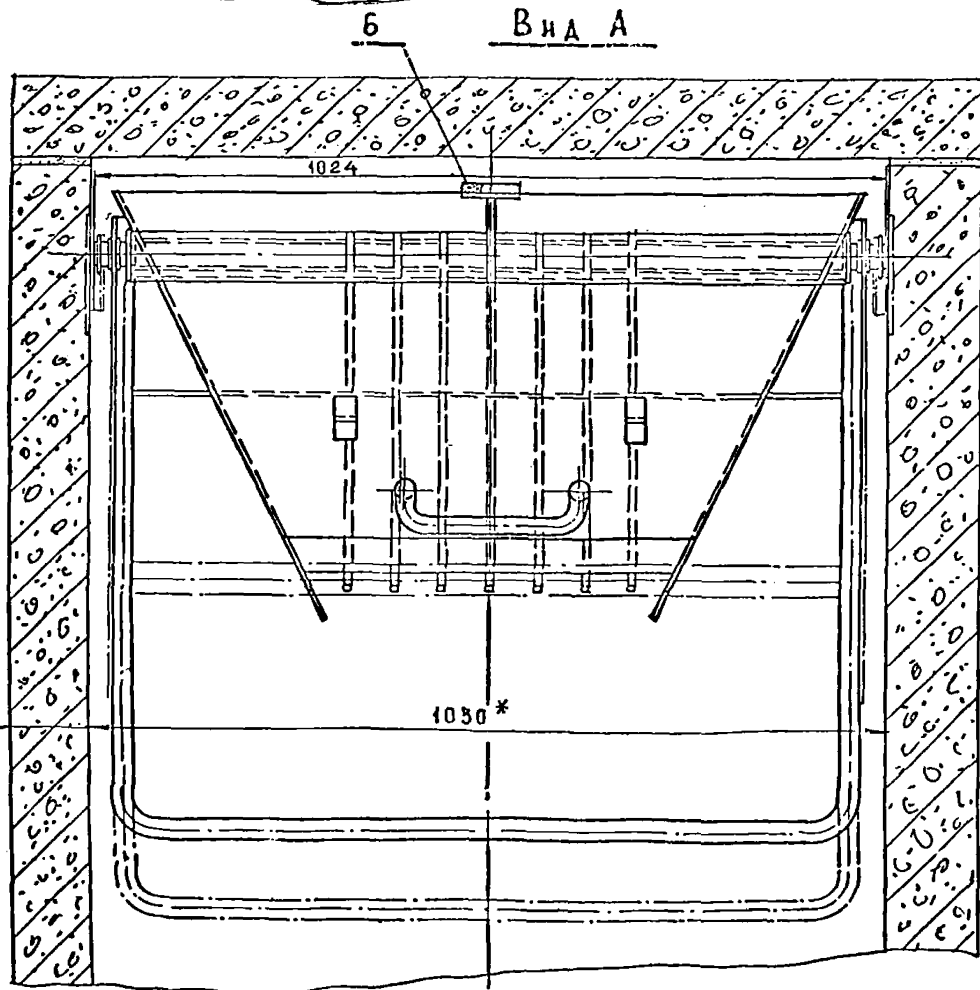
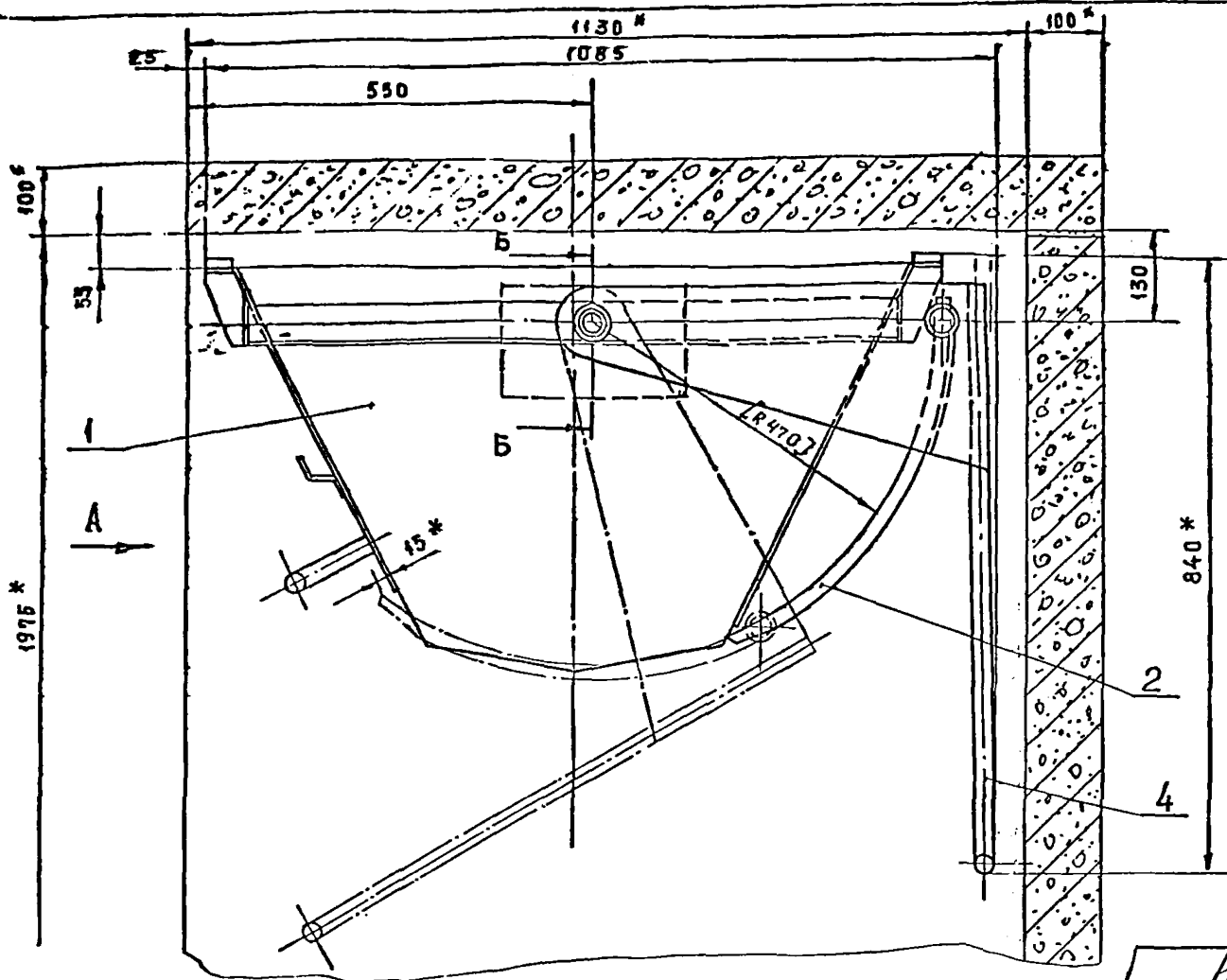
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ.02.01.000	ДВЕРЬ	1	
12	2		МПЗ.02.00.100	ЗАМОК	2	
				ДЕТАЛИ		
11	3		МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	2	
11	4		МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	2	
11	5		МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	2	
11	6		МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	2	
11	7		МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	2	
11	8		МПЗ.02.00.006	ПЛАНКА	2	
11	9		МПЗ.02.00.007	ПЛАНКА	1	
11	10		МПЗ.02.00.008	ПЛАНКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Винт 2 ГОСТ 17475-72 МБх65-36	8	
			МПЗ.02.00.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		И	
ПРОБ			МАРЕЕВ		И	
И КОНТР.			МАРЕЕВ		И	
УТВ			МАРЕЕВ		И	
			ДВЕРЬ В СБОРЕ		ЦНИИЭП	
					ИНИИИ	
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		Винт 2 ГОСТ 17475-72		
				МБх65-36	12	
		14		Гайка М10		
				ГОСТ 5919-70	2	
		15		Гайка М5		
				ГОСТ 5927-70	12	
		16		Штырь А2х20		
				ГОСТ 1144-70	56	
		17		Штырь А5х35		
				ГОСТ 1144-70	12	
		18		Шайба ГОСТ 11371-58		
				10-005	2	
		19		5-005	12	
		20		Шпунт 25х26;005		
				ГОСТ 397-66	2	
		21		Петля ПИД 130		
				ГОСТ 5088-72	3	
		22		Резиновый профиль		МОСК.Э.А.
				шплицованный		РТИ, КОУТЭ
				ℓ = 1989 мм	2	РАУТЕРС
		23		Резиновый профиль		МОСК.Э.А.
				шплицованный		РТИ, КОУТЭ
				ℓ = 1100 мм	1	
		24		Резиновый профиль		ВОЛЖСКИ
				МК-995ТУМ385-204-65		Э.А.РТИ.
				ℓ = 1020		
			МПЗ.02.00.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		И	
ПРОБ			МАРЕЕВ		И	
И КОНТР.			МАРЕЕВ		И	
УТВ			МАРЕЕВ		И	
			ЗАМОК		ЦНИИЭП	
					ИНИИИ	
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.02.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		МПЗ.02.01.001	Обшивка		
				Лист 80,5 ГОСТ 3680-57		Оцинко-
				3-й ст 3, ГОСТ 16523-70		ванный
				2100х1200	2	10 кг
64	2		МПЗ.02.01.002	Плита		
				КАРТОН АС БЕСТОВЫЙ		
				3 ГОСТ 2850-58		
				2000х1100	3	6 кг
64	3		МПЗ.02.01.003	Дверь		
				Полотно ДБ		
				ГОСТ 6629-64	1	14 кг
			МПЗ.02.01.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		И	
ПРОБ			МАРЕЕВ		И	
И КОНТР.			МАРЕЕВ		И	
УТВ			МАРЕЕВ		И	
			ДВЕРЬ		ЦНИИЭП	
					ИНИИИ	
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			МПЗ.02.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ.02.00.101	Ось	1	
11	2		МПЗ.02.00.102	Ручка	1	
			МПЗ.02.00.100			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		И	
ПРОБ			МАРЕЕВ		И	
И КОНТР.			МАРЕЕВ		И	
УТВ			МАРЕЕВ		И	
			ЗАМОК		ЦНИИЭП	
					ИНИИИ	
ФОРМАТ 11						



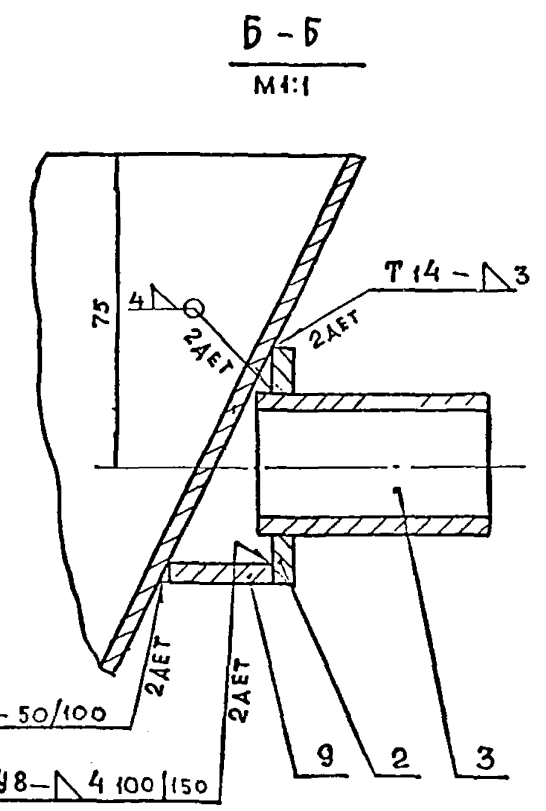
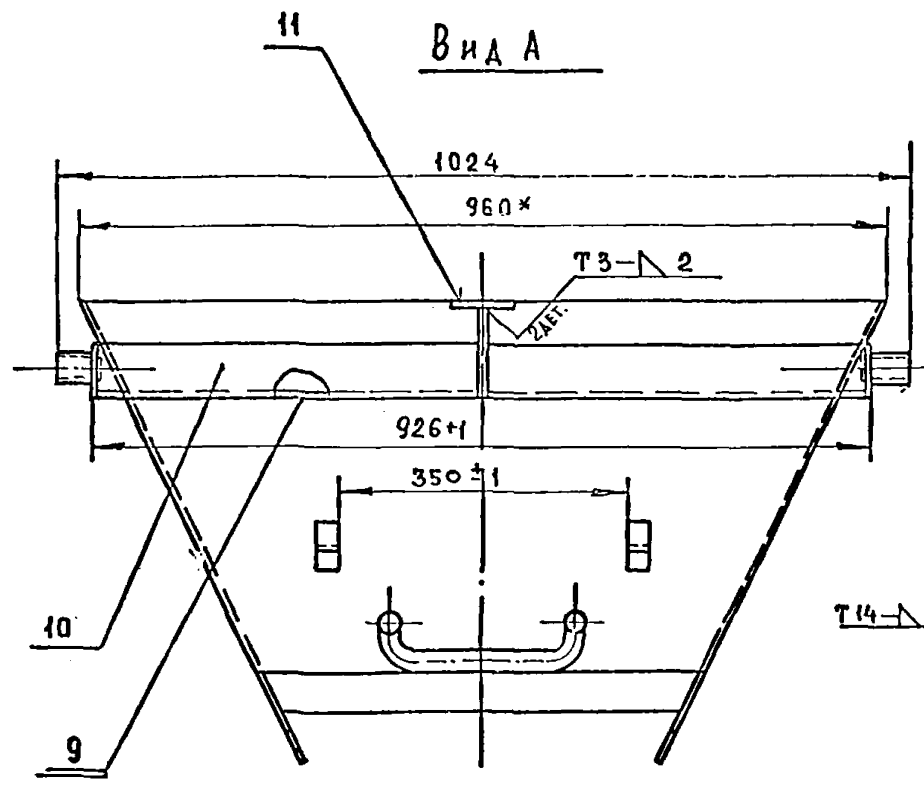
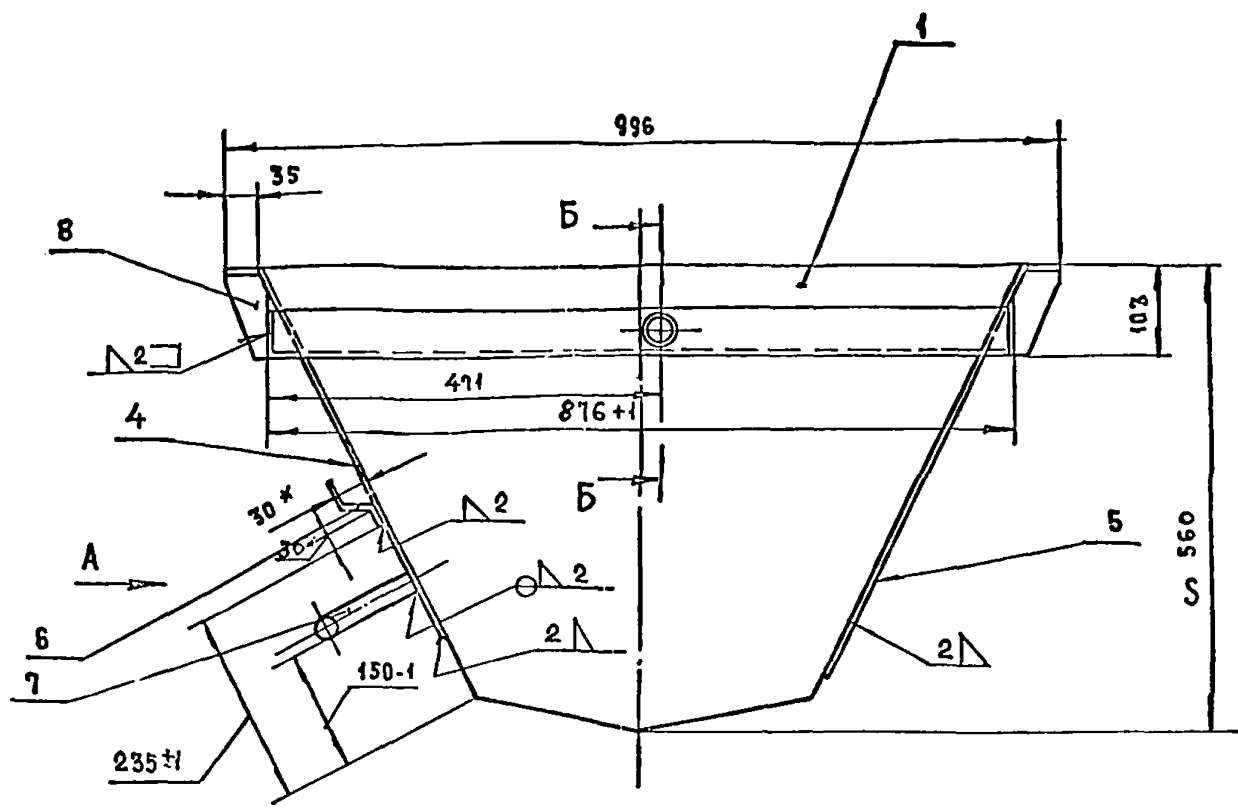


- 1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9467-60
- 3. СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.3 К ВТУЛКОМ БУНКЕРА ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ СВЕРКИ ЩЕК ПОЗ.3 К СКОБЕ ПОЗ.4 И ГРЕБЁНКИ ПОЗ.2, С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ УКАЗАННЫХ В [ ] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.
- 4. ДЕТАЛИ ПОЗ.6 ПРИКЛЕИТЬ К НАСАДКЕ ПОЗ.1 КЛЕЕМ 88НК ТУ МРТУ6-07-6022-64.

МПЗ.03.00.000 СБ. Ч. 1

ИЗДАНИЕ	И.О.А.	И.О.А.	И.О.А.	И.О.А.
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.О.А.	И.О.А.	И.О.А.
ПРОБ.	МАРЕВ	И.О.А.	И.О.А.	И.О.А.
СВОИР	МАРЕВ	И.О.А.	И.О.А.	И.О.А.
УТВ.	МАРЕВ	И.О.А.	И.О.А.	И.О.А.

МПЗ.03.00.000 СБ		
НАСАДОК	ЛИТ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		72.5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП МАШИНА		



1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ  
Э-42А ГОСТ 9467-60.

РАЗРАБ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМЕНИТЕЛЬ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬ

				МПЗ.03.01.000.СБ		
ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ	АМТ	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБ	ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ		50	1:5
ПРОБЛР	МАРЕВ			ЛИСТ 1 ИЗ 1		
ВСКИР	МАРЕВ			ЦНИИЭП		
УТВ	МАРЕВ			ИМПЛИСА		
ИСПИТ	МАРЕВ			СОФМАТ 22		
ЧТБ	МАРЕВ					

МПЗ.03.01.007

Ручка

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ИВАНОВА			
ПРОВ	МАРРЕВ			
У.КОНТР				
И.КОНТР	МАРРЕВ			
УТВ	МАРРЕВ			

Лист 1 из 1

ГРУБА 15  
ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ФОРМАТ И

МПЗ.03.01.002

Полоса

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ИВАНОВА			
ПРОВ	МАРРЕВ			
У.КОНТР				
И.КОНТР	МАРРЕВ			
УТВ	МАРРЕВ			

Лист 1 из 1

ГОСТ 5681-59  
ГОСТ 3057-69

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ФОРМАТ И

МПЗ.03.01.006

Скоба

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ИВАНОВА			
ПРОВ	МАРРЕВ			
У.КОНТР				
И.КОНТР	МАРРЕВ			
УТВ	МАРРЕВ			

Лист 1 из 1

ГОСТ 5681-59  
ГОСТ 14537-69

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ФОРМАТ И

МПЗ.03.00.101

Щека

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ИВАНОВА			
ПРОВ	МАРРЕВ			
У.КОНТР				
И.КОНТР	МАРРЕВ			
УТВ	МАРРЕВ			

Лист 1 из 1

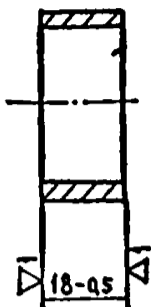
ГОСТ 5681-59  
ГОСТ 3057-69

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ФОРМАТ И

7-743

МПЗ.03.00.102

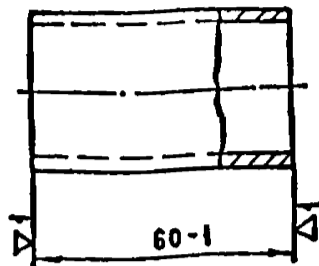
(Δ) 2



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.00.102	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ТРУБА		0,05	1:1
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.						ТРУБА 32	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ					ГОСТ 3262-62	ФОРМАТ II		
УТВ.	МАРЕЕВ								

МПЗ.03.01.003

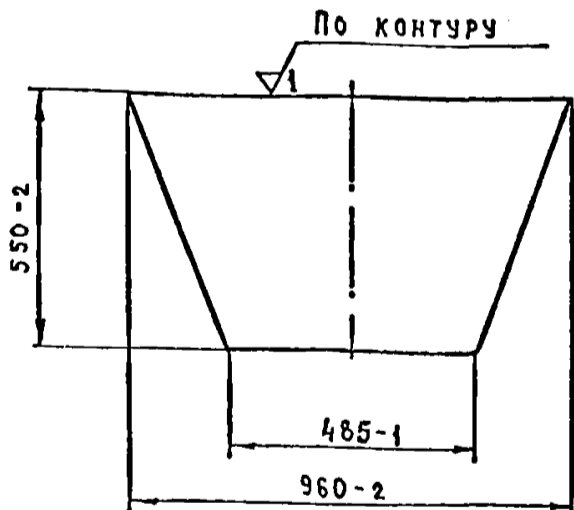
(Δ) 19



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.003	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ВТУЛКА		1,8	1:1
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.						ТРУБА 37,5	ГОСТ 8734-58		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ					А20	ГОСТ 8733-66		
УТВ.	МАРЕЕВ					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

МПЗ.03.01.005

(Δ) 2

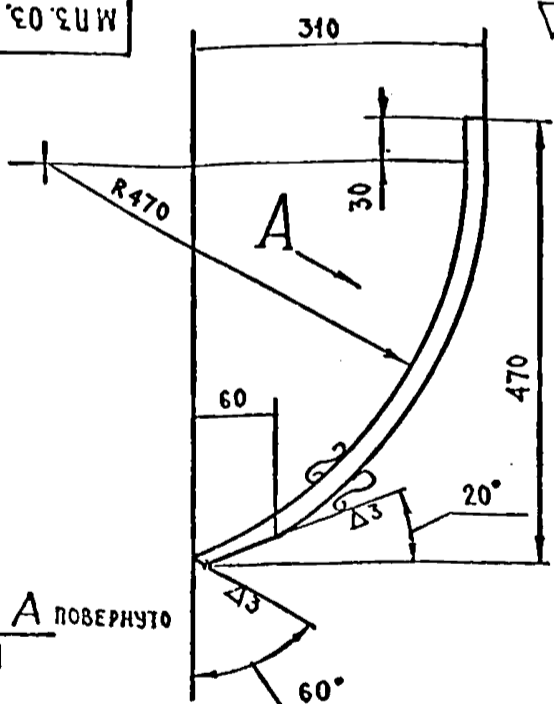


РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

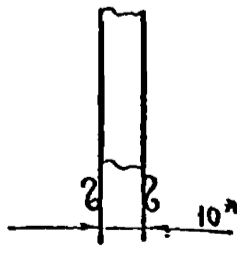
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.005	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ЛИСТ		9,65	1:10
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.						ЛИСТ 3	ГОСТ 5681-57		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ					ЛИСТ 3	ГОСТ 16523-70		
УТВ.	МАРЕЕВ					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

МПЗ.03.02.001

(Δ) 1



Вид А повернуто 1:1



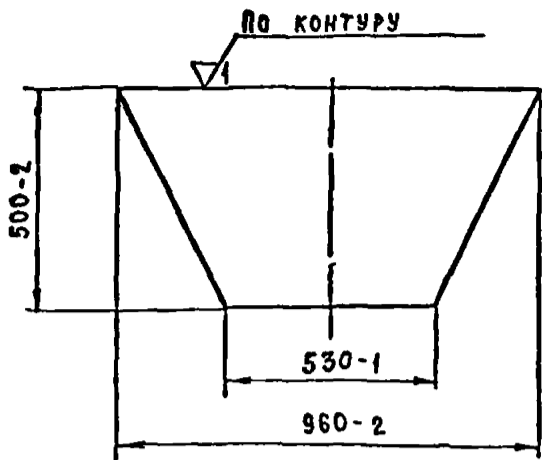
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.02.001	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					ВИЛА		0,9	1:5
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.						ПОЛОСА 10*20	ГОСТ 103-57		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ					СТ.3	ГОСТ 535-58		
УТВ.	МАРЕЕВ					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

7-443

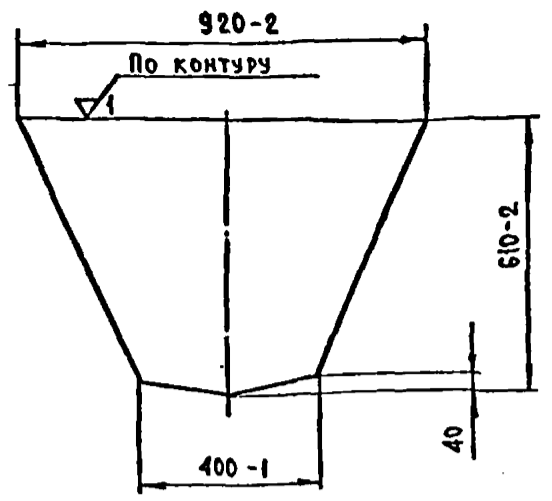
МПЗ.03.01.004

(Δ) 20



МПЗ.03.01.001

(Δ) 20

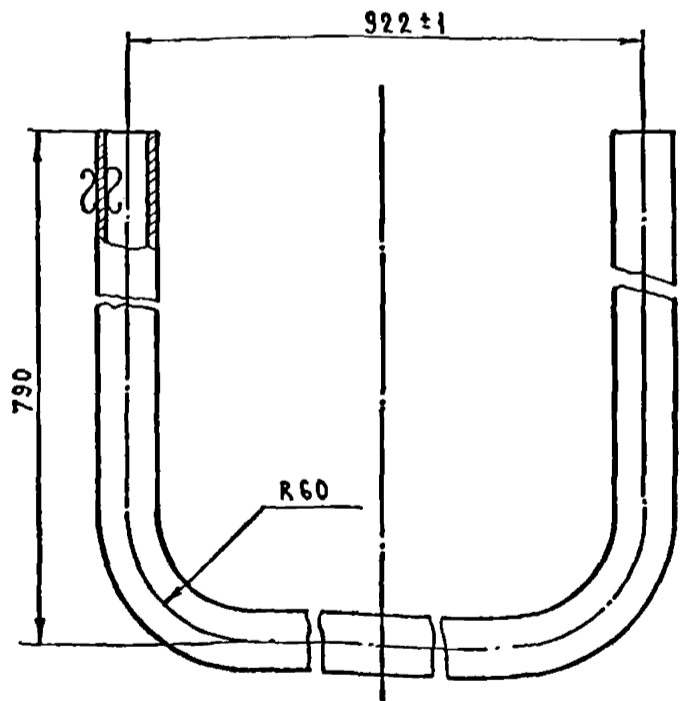


ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.004	Л И С Т	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								7,8	1:10
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ФОРМАТ II					

ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.001	Л И С Т	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								9,5	1:10
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ФОРМАТ II					

МПЗ.03.00.001

(Δ) 17

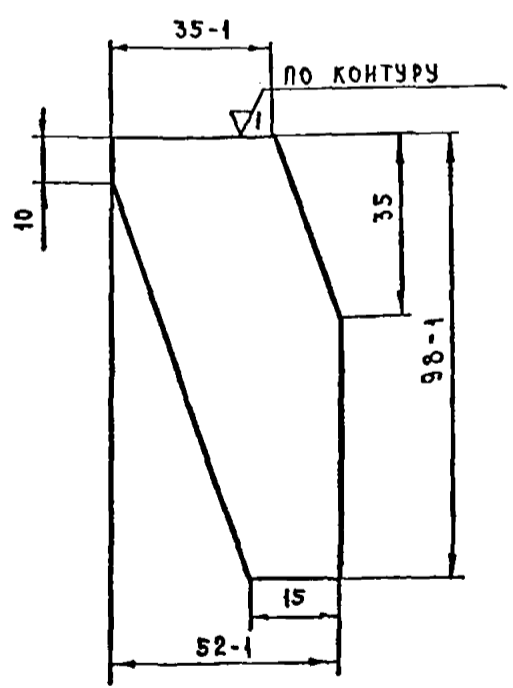


ДЛИНА ЗАГОТОВКИ = 2450 мм

ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.00.001	С К О Б А	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								4,07	1:2
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-62			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ФОРМАТ II					

МПЗ.03.01.008

(Δ) 20

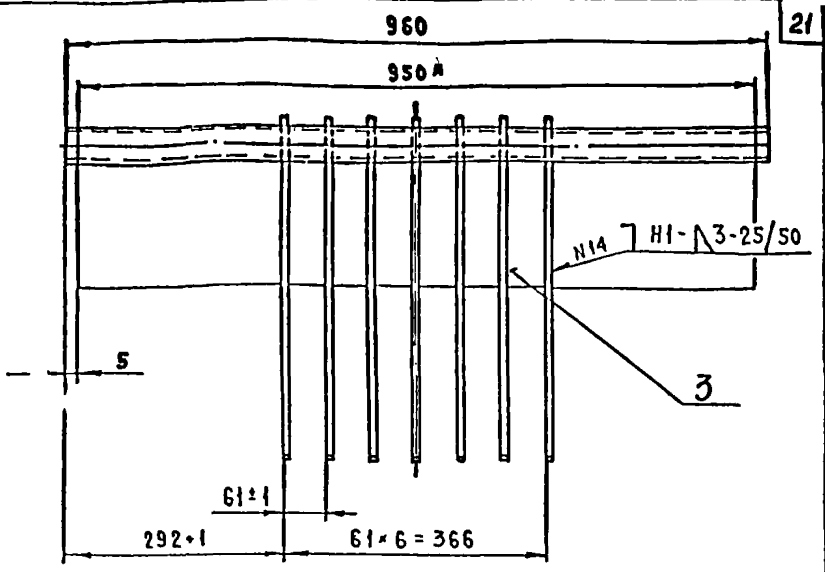
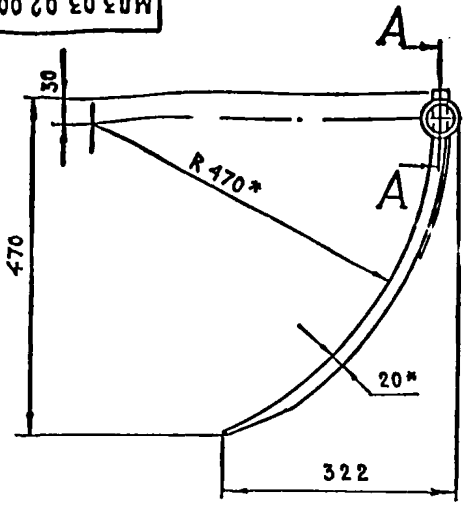


ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.008	Р Е Б Р О	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								0,08	1:1
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ФОРМАТ II					

РАЗДЕЛ 10:8-2 СЕРИЯ 83

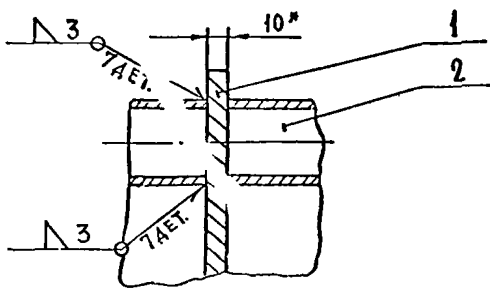
Г-170

МПЗ.03.02.000.СБ



21

A-A  
M1:2



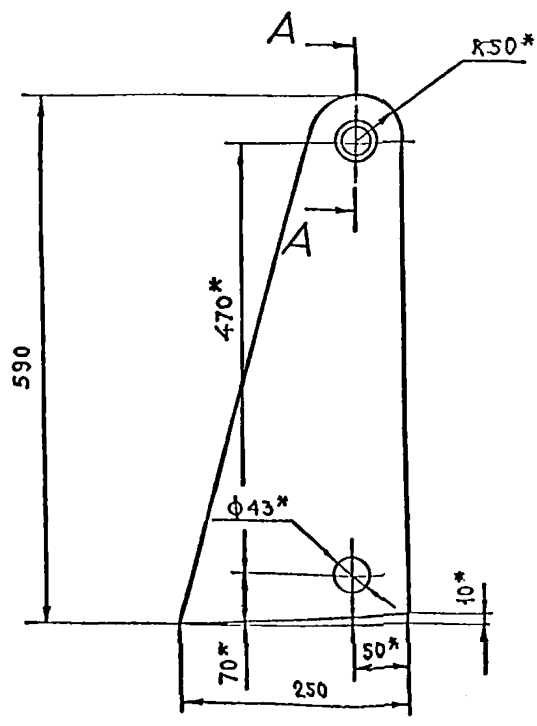
- 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 3-42А ГОСТ 9467-60

МПЗ.03.02.000.СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ПОДП	ВАТА	ГРЕБЕНКА	13,5	1:5
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ	ИЗ	ИЗ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
УТВ.	МАРЕЕВ	ИЗ	ИЗ	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

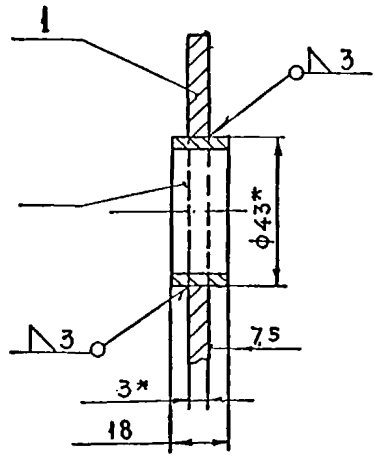
ФОРМАТ 12

РАЗДЕЛ 10.8-2.- СЕРИЯ. 83

МПЗ.03.00.100.СБ



A-A  
M1:1



- 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 3-42А ГОСТ 9467-60

МПЗ.03.00.100.СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ПОДП	ВАТА	КРОНШТЕЙН	235	1:4
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ	ИЗ	ИЗ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
УТВ.	МАРЕЕВ	ИЗ	ИЗ	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ 12

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАТЬ И ДАТА. ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАТЬ И ДАТА.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	МПЗ.03.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
11	1	МПЗ.03.02.001	7	ВИЛА
12	2	МПЗ.03.02.002	1	ТРУБА
11	3	МПЗ.03.02.003	1	ЛИСТ

МПЗ.03.02.000				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

ГРЕБЕНКА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

200'00'00.002

(A) 22

МПЗ.03.00.002				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

ШАЙБА

Лист 5 ГОСТ 5681-57  
СТ 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

200'00'00.003

(A) 3

Вид А

МПЗ.03.02.003				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

Лист

Лист 5 ГОСТ 3680-57  
3-й СТ 5 ГОСТ 16925-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

200'00'00.002

(A) 3

А-А  
M 1:1

МПЗ.03.02.002				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

ТРУБА

Труба УЗ2 ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

КОЛКОВАЯ - ИВАНОВА

ФОРМАТ II

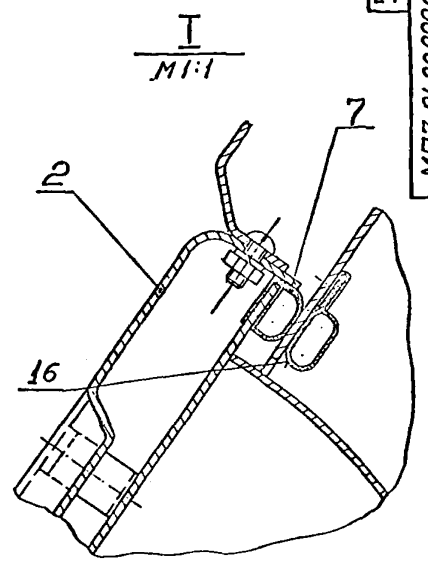
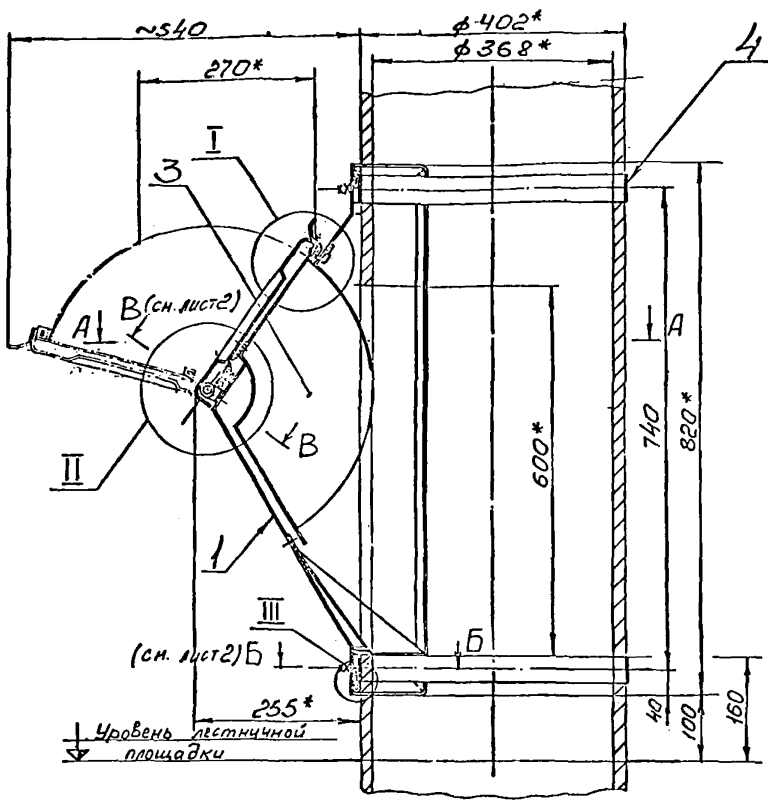
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03 00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ 03 01.000	БУНКЕР	1	
22	2		МПЗ 03 02.000	ГРЕБЕНКА	1	
12	3		МПЗ 03 00.100	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		1
11	4		МПЗ 03 00 001	СКОБА	1	
11	5		МПЗ 03 00 002	ШАЙБА	2	
04	6		МПЗ 03 00 003	НАКЛАДКА РЕЗИНА-ПЛАСТИНА 5МБ-А-М ГОСТ 7338-65 75x35	2	0.02КГ
МПЗ 03 00.000						
НАСАДОК						
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДП ДАТА / РАЗРАБ ИВАНОВА 00.1.72 ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 00.1.72 РУКОВ МАРЕЕВ 00.1.72 И КОНТР МАРЕЕВ 00.1.72 УТВ МАРЕЕВ 00.1.72						ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 4 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			МПЗ 03 00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ 03 00.101	ЩЕКА	1	
11	2		МПЗ 03 00.102	ТРУБА	1	
МПЗ 03 00.100						
КРОНШТЕЙН						
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДП ДАТА / РАЗРАБ ИВАНОВА 00.1.72 ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 00.1.72 РУКОВ МАРЕЕВ 00.1.72 И КОНТР МАРЕЕВ 00.1.72 УТВ МАРЕЕВ 00.1.72						ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

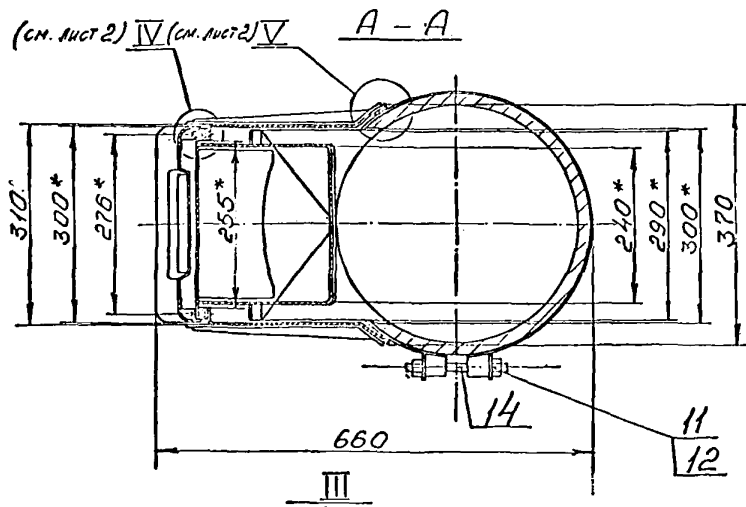
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03 01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ 03 01.001	ЛИСТ	2	
11	2		МПЗ 03 01.002	ПОЛОСА	2	
11	3		МПЗ 03 01.003	ВТУЛКА	2	
11	4		МПЗ 03 01.004	ЛИСТ	1	
11	5		МПЗ 03 01.005	ЛИСТ	1	
11	6		МПЗ 03 01.006	СКОБА	2	
11	7		МПЗ 03 01.007	РУЧКА	1	
11	8		МПЗ 03 01.008	РЕБРО	2	
04	9		МПЗ 03 01.009	ПОЛОСА 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 866x25	4	0.85КГ
04	10		МПЗ 03 01.011	ПОЛОСА 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 916x55	2	1.95КГ
04	11		МПЗ 03 01.012	ПЛАТНИК 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 75x35	2	0.1КГ
МПЗ 03 01.000						
БУНКЕР						
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДП ДАТА / РАЗРАБ ИВАНОВА 00.1.72 ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 00.1.72 РУКОВ МАРЕЕВ 00.1.72 И КОНТР МАРЕЕВ 00.1.72 УТВ МАРЕЕВ 00.1.72						ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

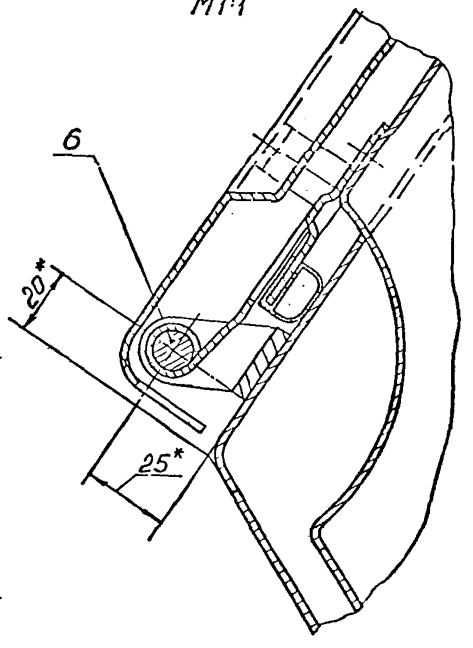




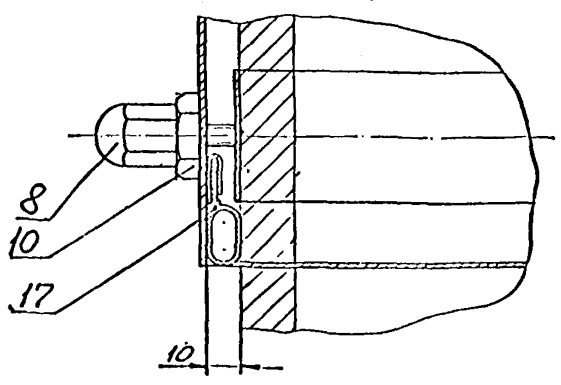
I  
1:1



III  
1:1



II  
1:1



1\* Размеры для справок.  
2. Конструкция клапана разработана с учетом вступления в действие с 1 янв. 1973г. нового ГОСТа 1839-72 (Вместо цементные трубы. безнапор.) на основе рабочих чертежей приемного клапана М03-02, разработанных Карачаровским заводом.

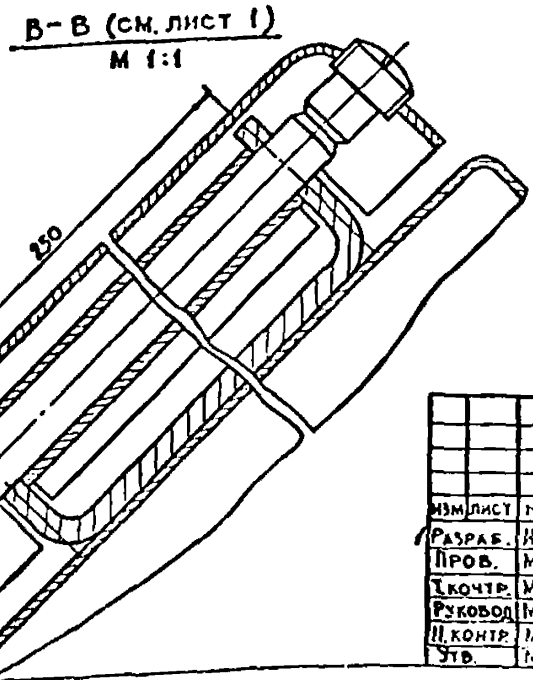
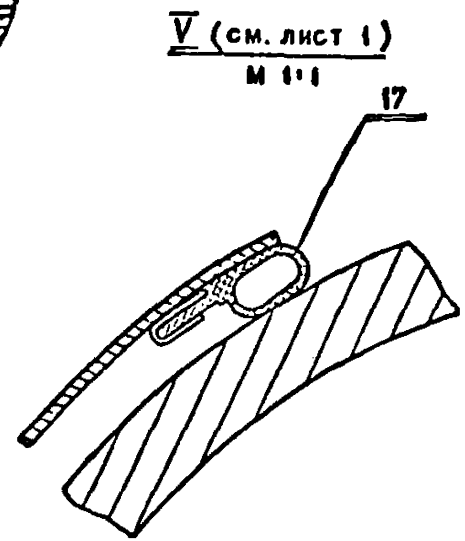
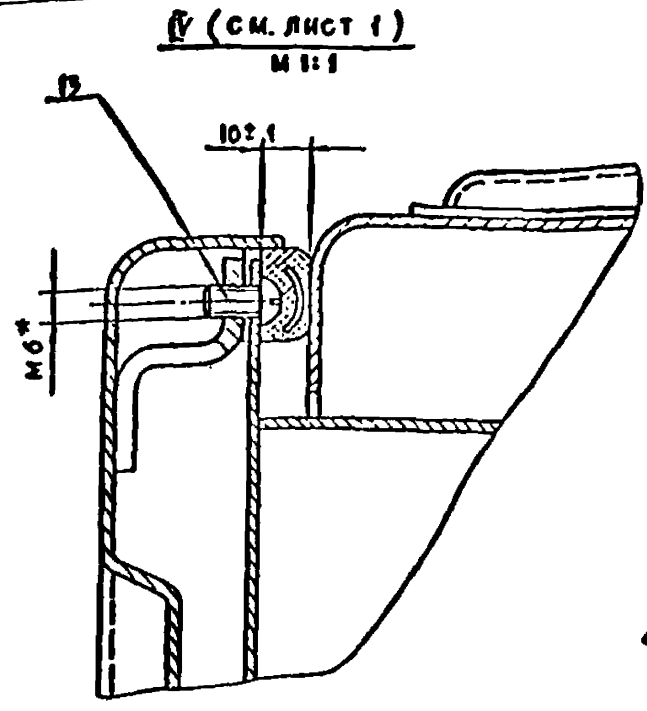
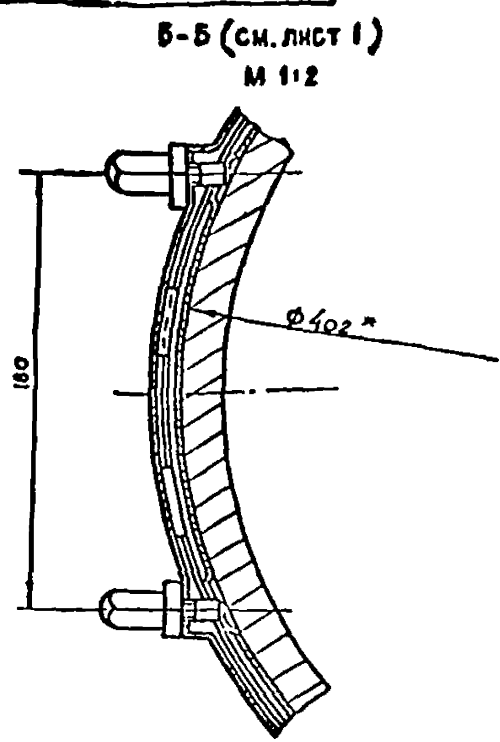
				МПЗ.04.00.000.СБ	
Исполн	Проектант	Подп.	Дата	Клапан приемный	Лист 1 из 2
Разраб.	Морозов	1/73	1/73		
Проф.	Морозов	1/73	1/73	Сборочный чертеж	Лист 1 из 2
Техн.пр.	Морозов	1/73	1/73		
Вис.пр.	Морозов	1/73	1/73	ЦНИИЭП ЖИРНИЦА	
Исполн.	Морозов	1/73	1/73		
Уч.пр.	Морозов	1/73	1/73	Копировал в формате 2"	

РАЗДЕЛ 10. В-2 СЕРИЯ 103

МПЗ.04.00.000.СБ

7-443

МПЗ.04.00.000.СБ



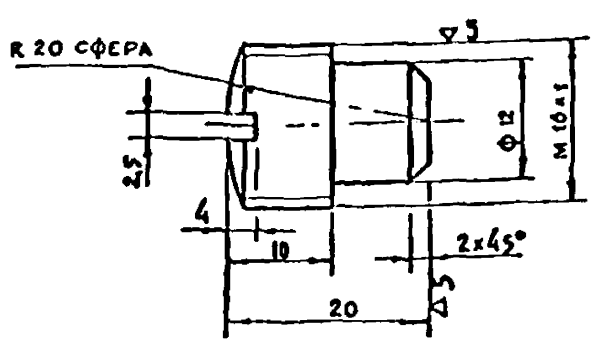
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				МПЗ.04.00.000.СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КЛАПАН ПРИЁМНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53			20,0	—
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
УКОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ЦНИИЭП жилища		
РУКОВОД.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		КОПИРОВАЛ		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ФОРМАТ 12		
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53				

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.04.00.004

Δ 3 (Δ)



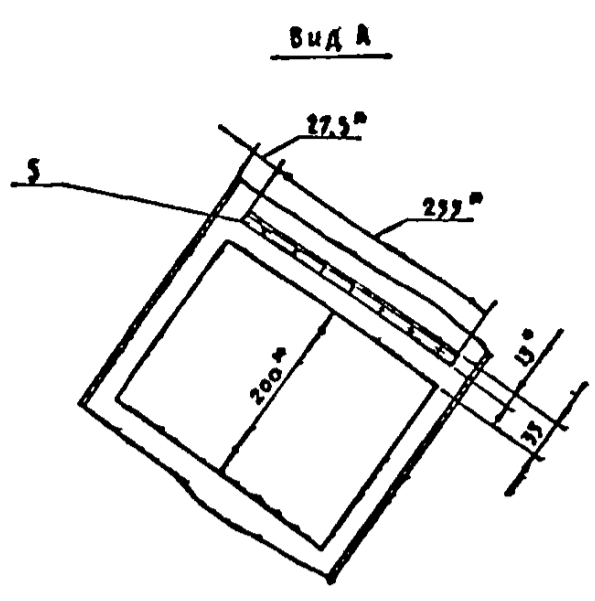
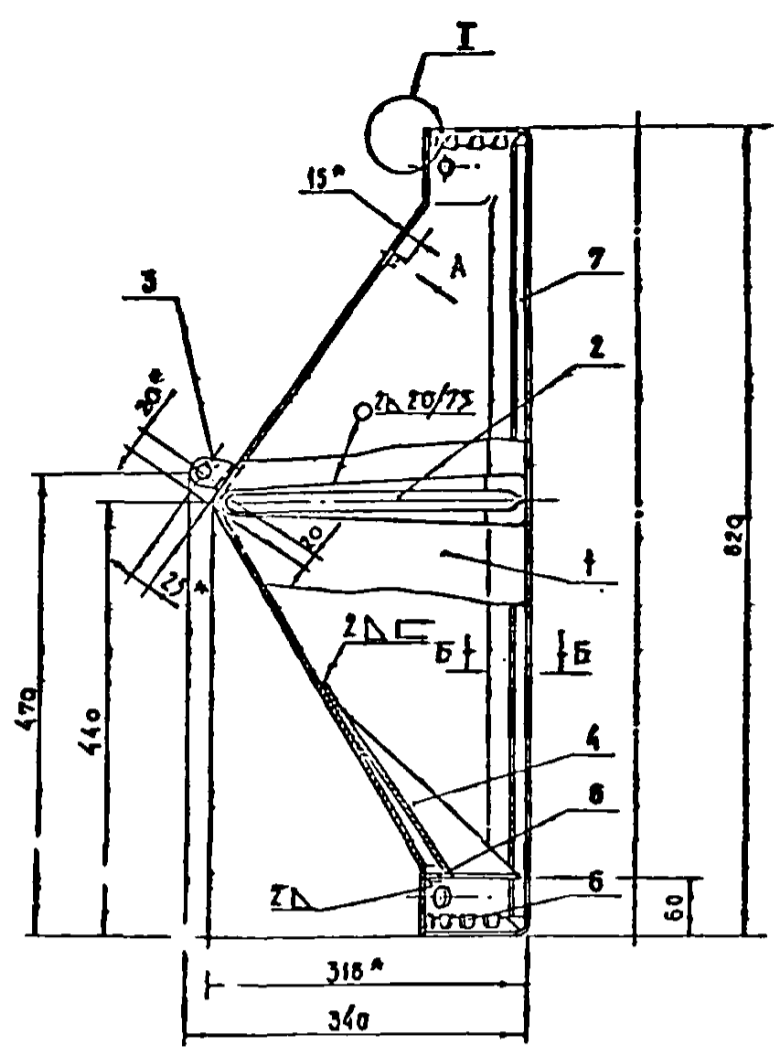
РАЗДЕ 10.8-2 СЕРИЯ 83

				МПЗ.04.00.004			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИНТ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53			0,015	2:1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УКОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ЦНИИЭП жилища		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		КОПИРОВАЛ		

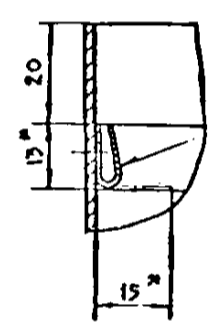
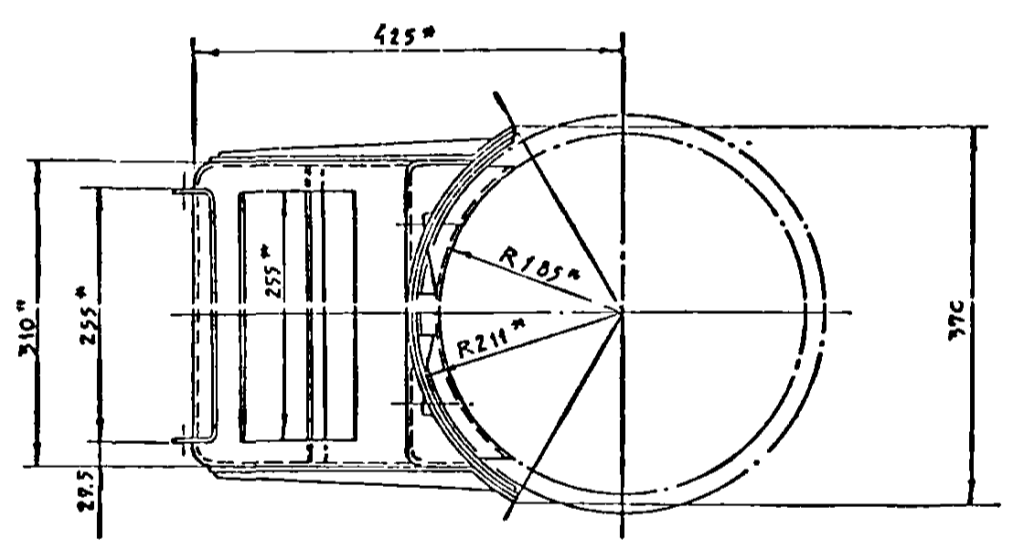
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			МПЗ.04.00.300СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
12	1		МПЗ.04.00.301	ОБОД	1	
11	2		МПЗ.04.00.302	УШКО	2	
11	3		МПЗ.04.00.303	ШПИЛЬКА	2	

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

				МПЗ.04.00.300			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ХОМУТ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УКОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ЦНИИЭП жилища		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		КОПИРОВАЛ		
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ФОРМАТ 11		

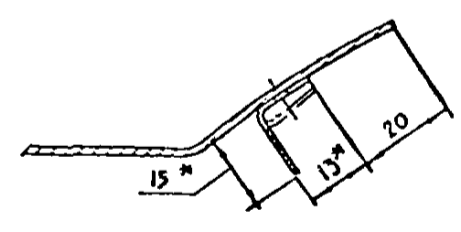


I  
M 1:1



Загнуть при монтаже  
РЕЗИНОВОГО ПРОФИЛЯ  
ПР-14 СК-914

Б-Б  
M 1:1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9467-60, КРОМЕ ОСОБО УКАЗАННЫХ МЕСТ.
3. ДЕТАЛИ ПОЗ. НН 5, 6, 7 СВАРЯТЬ С КОРПУСОМ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ШАГОМ 35 ... 45 ММ

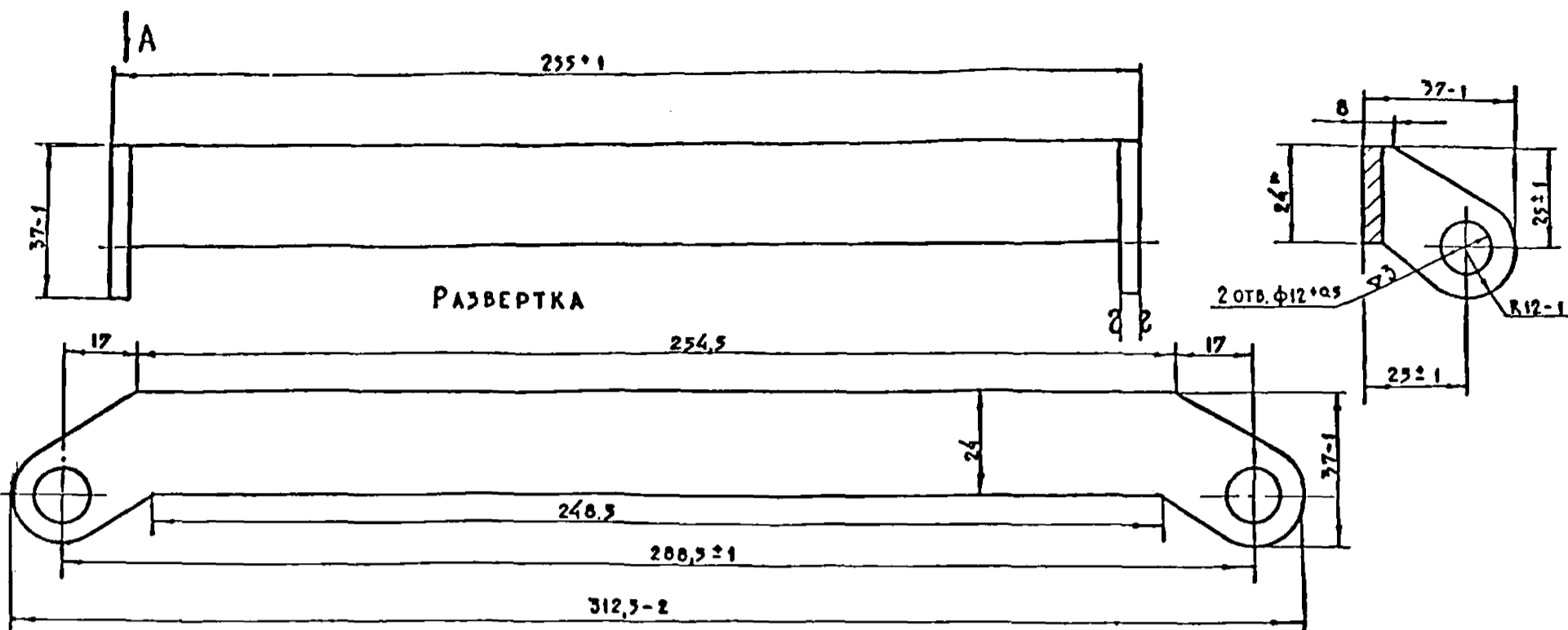
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

				МПЗ. 04. 01. 000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРПУС В СБОРЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ	ИГАНОВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		10,85	1:5
		ПРОВ.	МАРЕЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		УМОНТР.	МАРЕЕВ		ЦНИИЭП жилища			
		РУК.	МАРЕЕВ					
		УМОНТР.	МАРЕЕВ		КОПИРОВАЛ			
		ЭВБ	МАРЕЕВ					

7-443

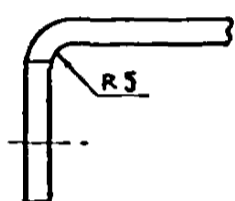
МПЗ.04.01.003

27 (Δ) 1Δ



ВИД А

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

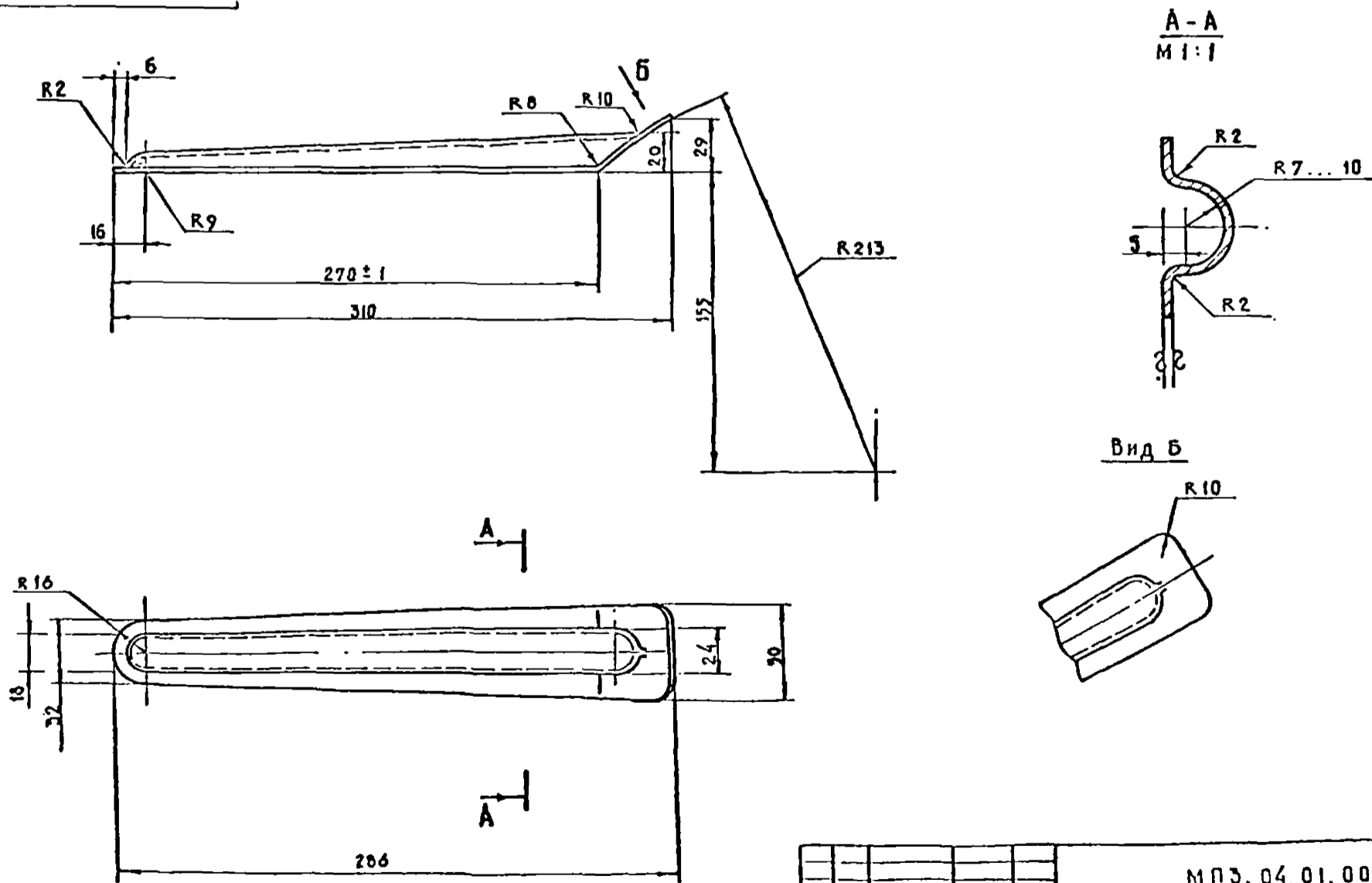


МПЗ.04.01.003				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.И.			СКОБА	0,27 1:1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.М.				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.М.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.М.			ЛИСТ 5 ГОСТ 5081-57	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.М.	11.7.59		СТ.3 ГОСТ 16537-69	
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ 12		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В. № ПОДП. И ДАТА

МПЗ.04.01.002

28 (Δ) 1Δ



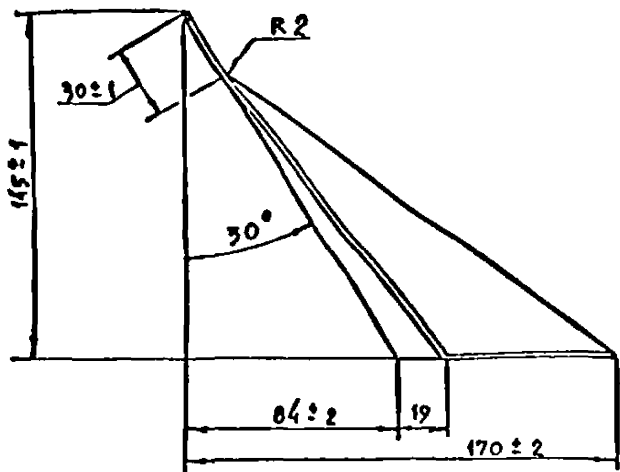
А-А  
М 1:1

ВИД Б

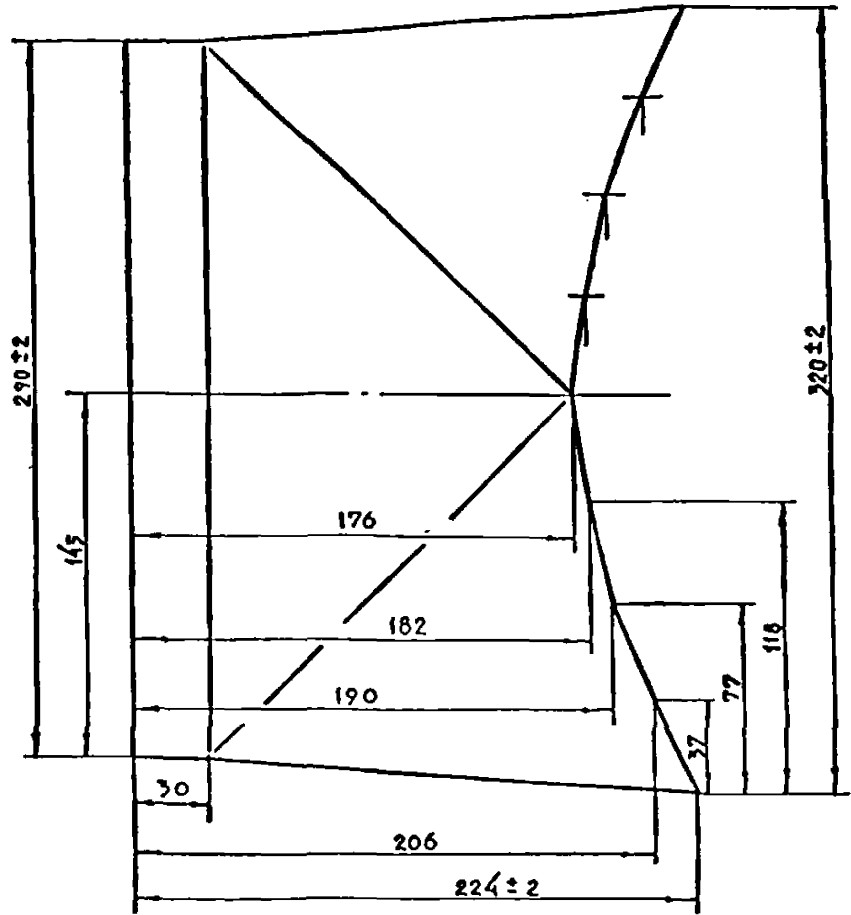
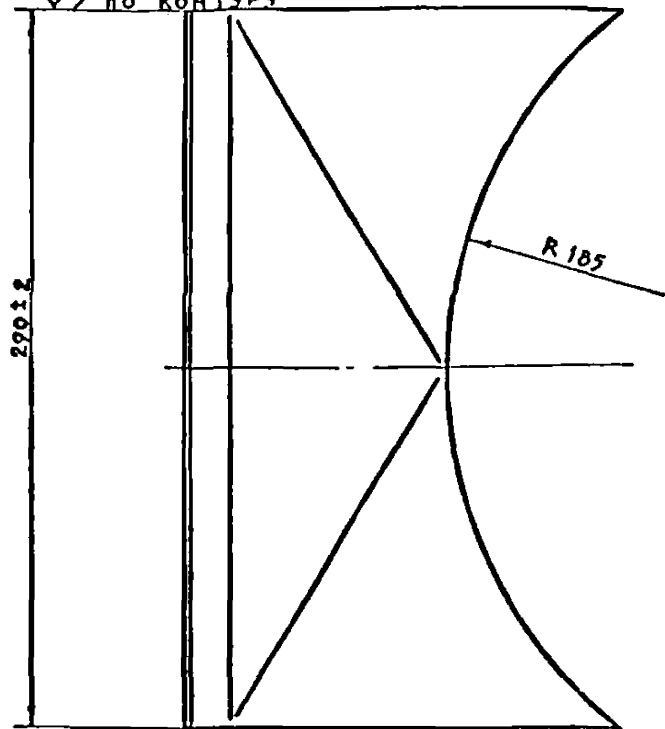
МПЗ.04.01.002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.И.			НАКЛАДКА	0,25 1:2
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.М.				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.М.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.М.			ЛИСТ 6 ГОСТ 5081-57	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.М.	11.7.59		СТ.3 ГОСТ 16537-70	
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ 12		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В. № ПОДП. И ДАТА РАЗРАБ. И.И.И. 10.08.59

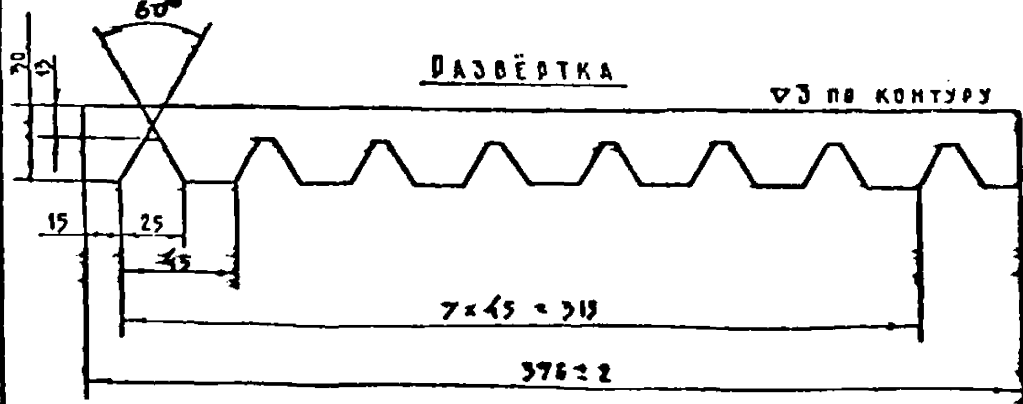
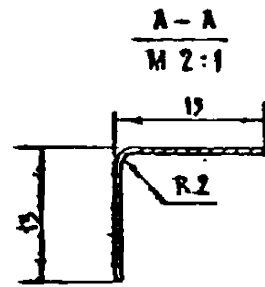
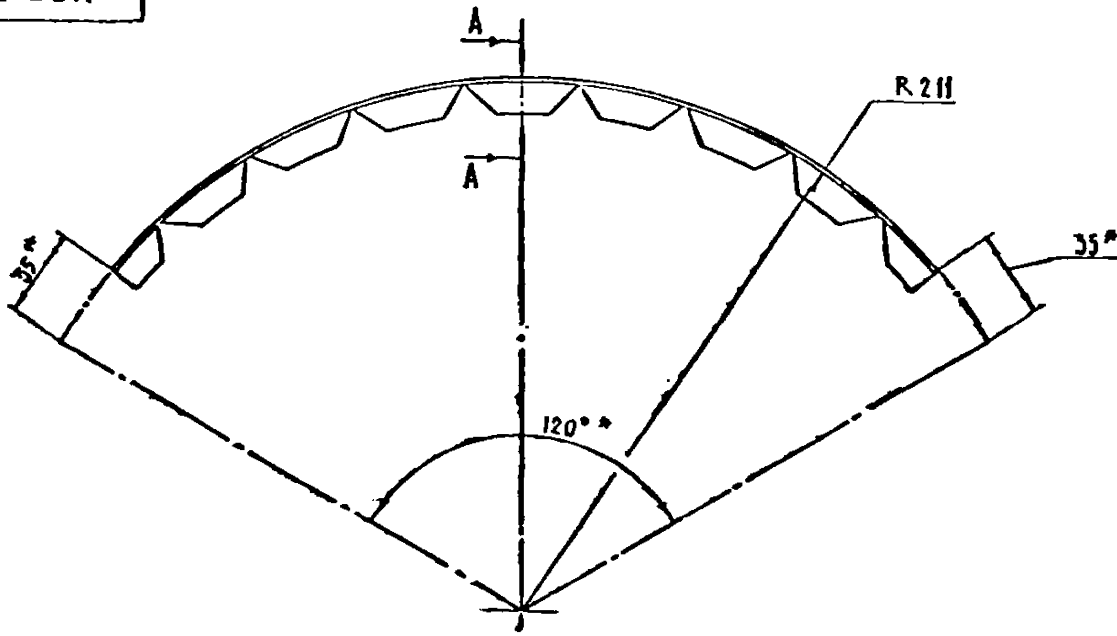
РАЗВЕРТКА



Δ3 по контуру



МПЗ.04.01.004				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		0,95	1:2
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		КОЗЫРЁК		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареёв		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареёв		В2 ГОСТ 3680-57		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареёв		ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареёв	21.12.70	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ 12		



РАЗВЕРТКА

Δ3 по контуру

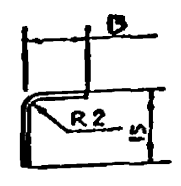
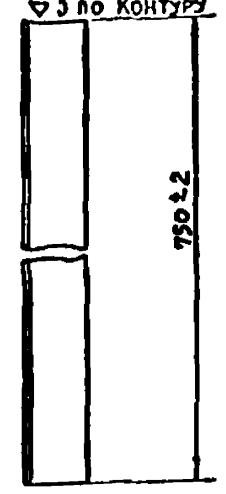
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВКИ

МПЗ.04.01.006				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		0,03	1:2
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		ЗАХВАТ РАДИУСНЫЙ		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареёв		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареёв		В2 ГОСТ 3680-57		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареёв		ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареёв	21.12.70	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
				ФОРМАТ 12		

РАЗДЕЛ 108-2 СЕРИЯ 83

МПЗ.04.01.007

Δ3 по контуру



Ширина заготовки - 30 мм

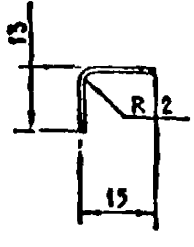
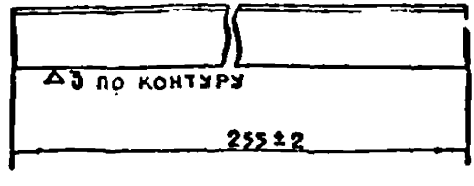
МПЗ.04.01.007

Уголок

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.09	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

ФОРМАТ И1

МПЗ.04.01.005



Ширина заготовки - 30 мм

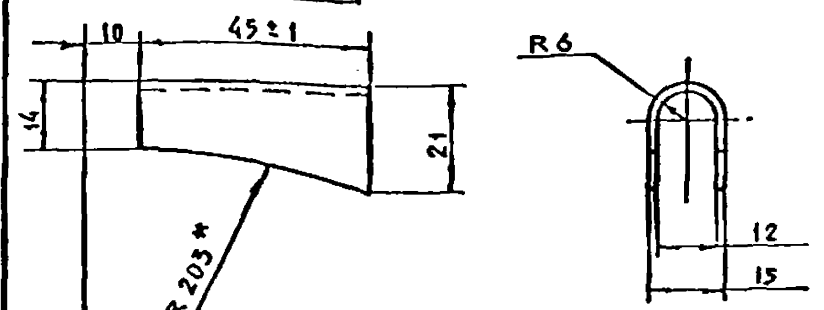
МПЗ.04.01.005

Уголок

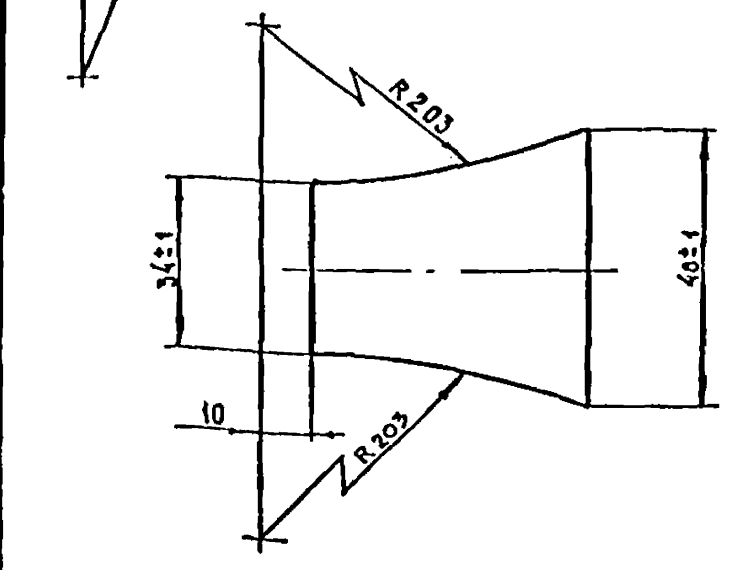
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.03	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

ФОРМАТ И1

МПЗ.04.00.302



РАЗВЕРТКА



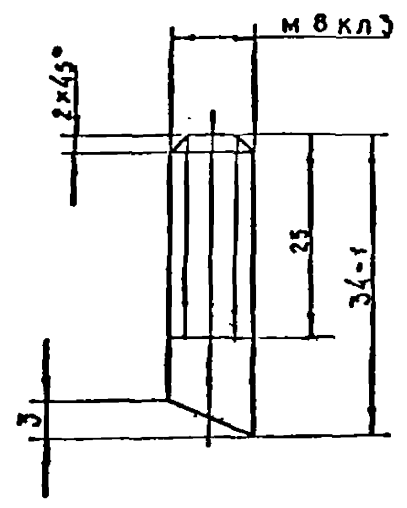
МПЗ.04.00.302

Ушко

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.02	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 13 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

ФОРМАТ И1

МПЗ.04.00.303



МПЗ.04.00.303

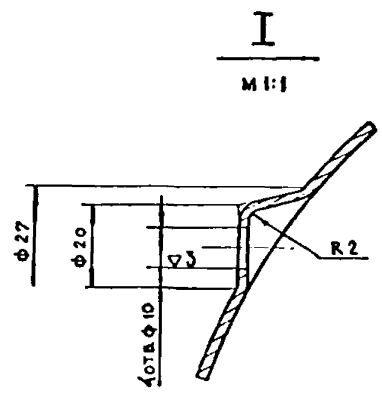
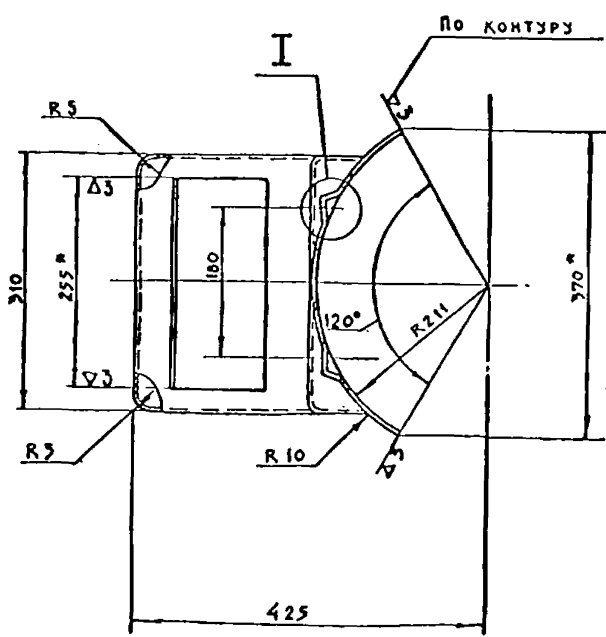
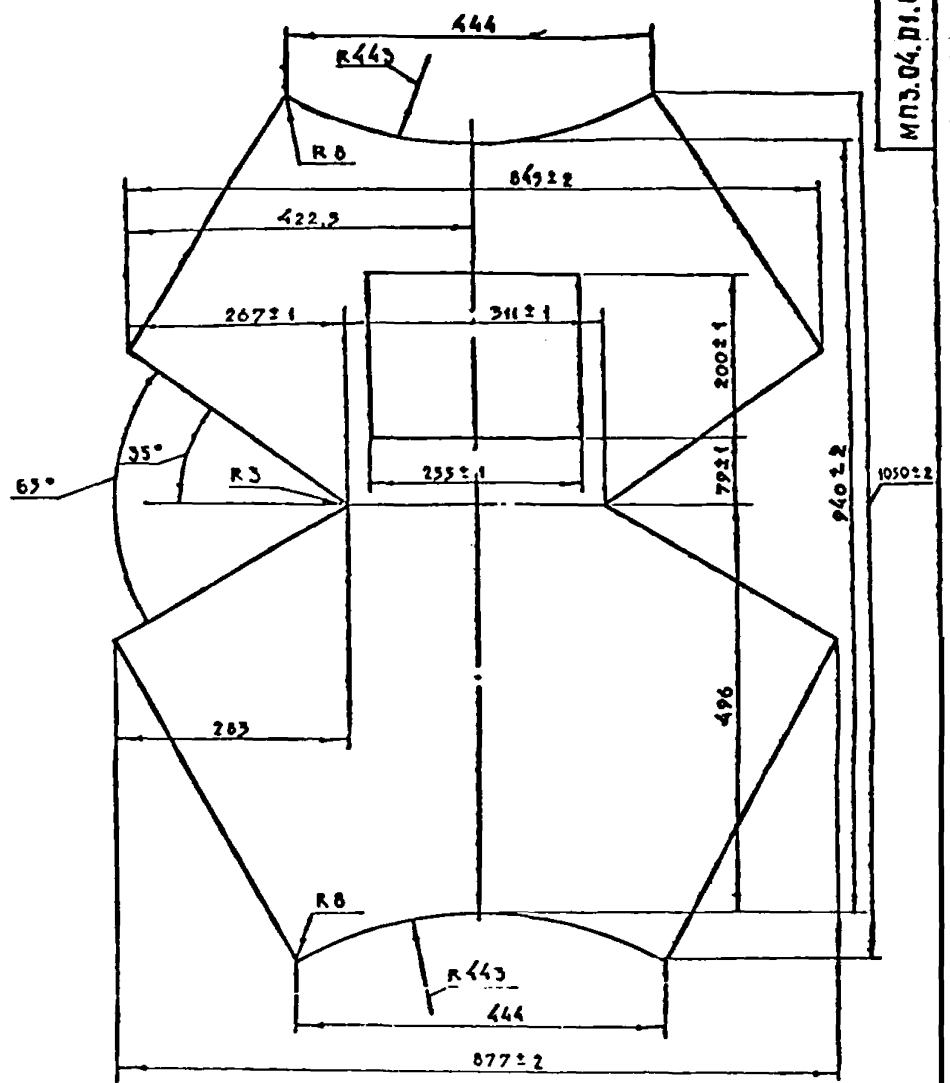
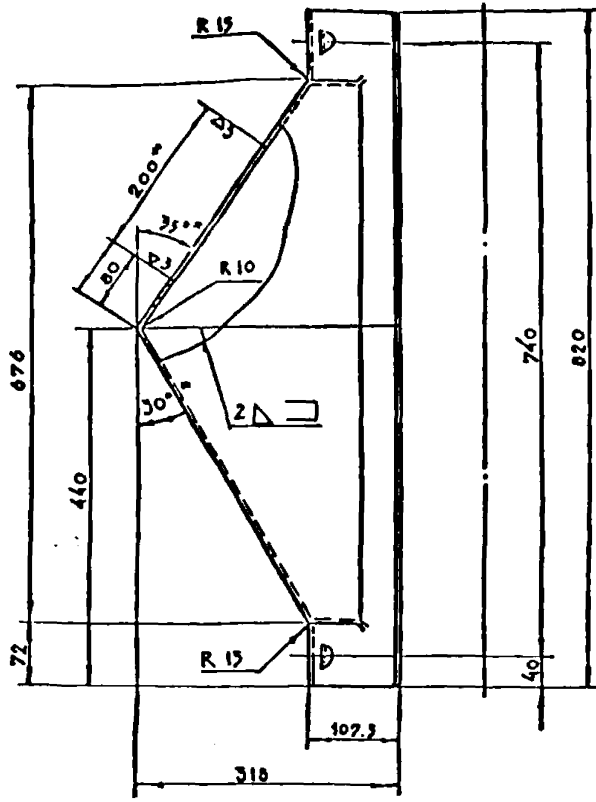
Шпилька

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.015	2:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 2590-71		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 555-56		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

ФОРМАТ И1

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

РАЗВЕРТКА



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ  
9-42 ГОСТ 9467-00.

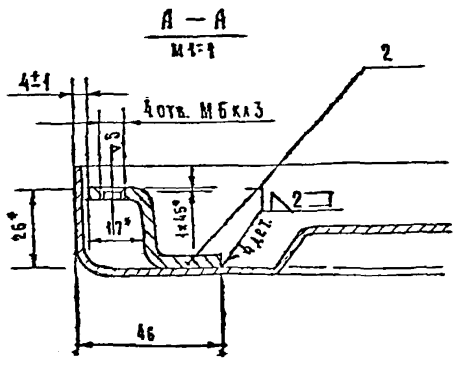
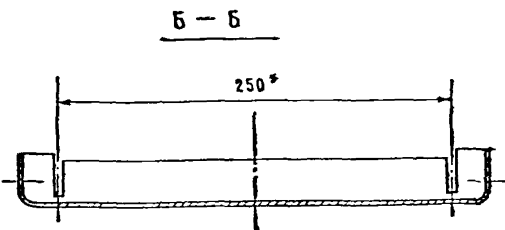
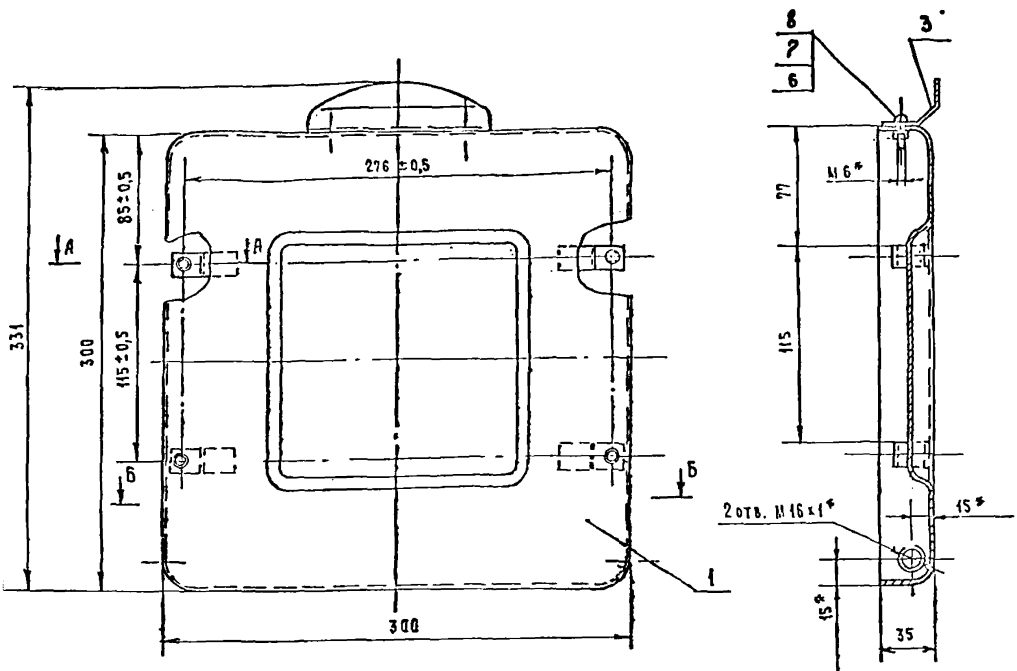
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМЕНЕНИЯ: 1. 03.09.00 И.В.В. 2. 03.09.00 И.В.В. 3. 03.09.00 И.В.В. 4. 03.09.00 И.В.В. 5. 03.09.00 И.В.В. 6. 03.09.00 И.В.В. 7. 03.09.00 И.В.В. 8. 03.09.00 И.В.В. 9. 03.09.00 И.В.В. 10. 03.09.00 И.В.В.

				МПЗ.04.01.001			
ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Корпус	ЛИТ	МАССА	ЛАСЫТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					8,8	1:5
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЭКОНТР	МАРЕЕВ						
ИЗМОНТР	МАРЕЕВ			ЛИСТ	02	ГОСТ 3680-37	ЦНИИЭП жилища
УТА	МАРЕЕВ				03	ГОСТ 10523-70	

7-743

31  
МПЗ.04.00.100 СБ



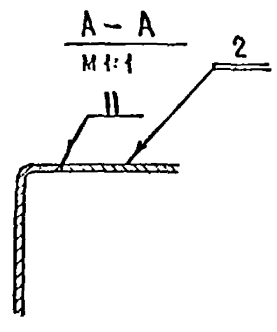
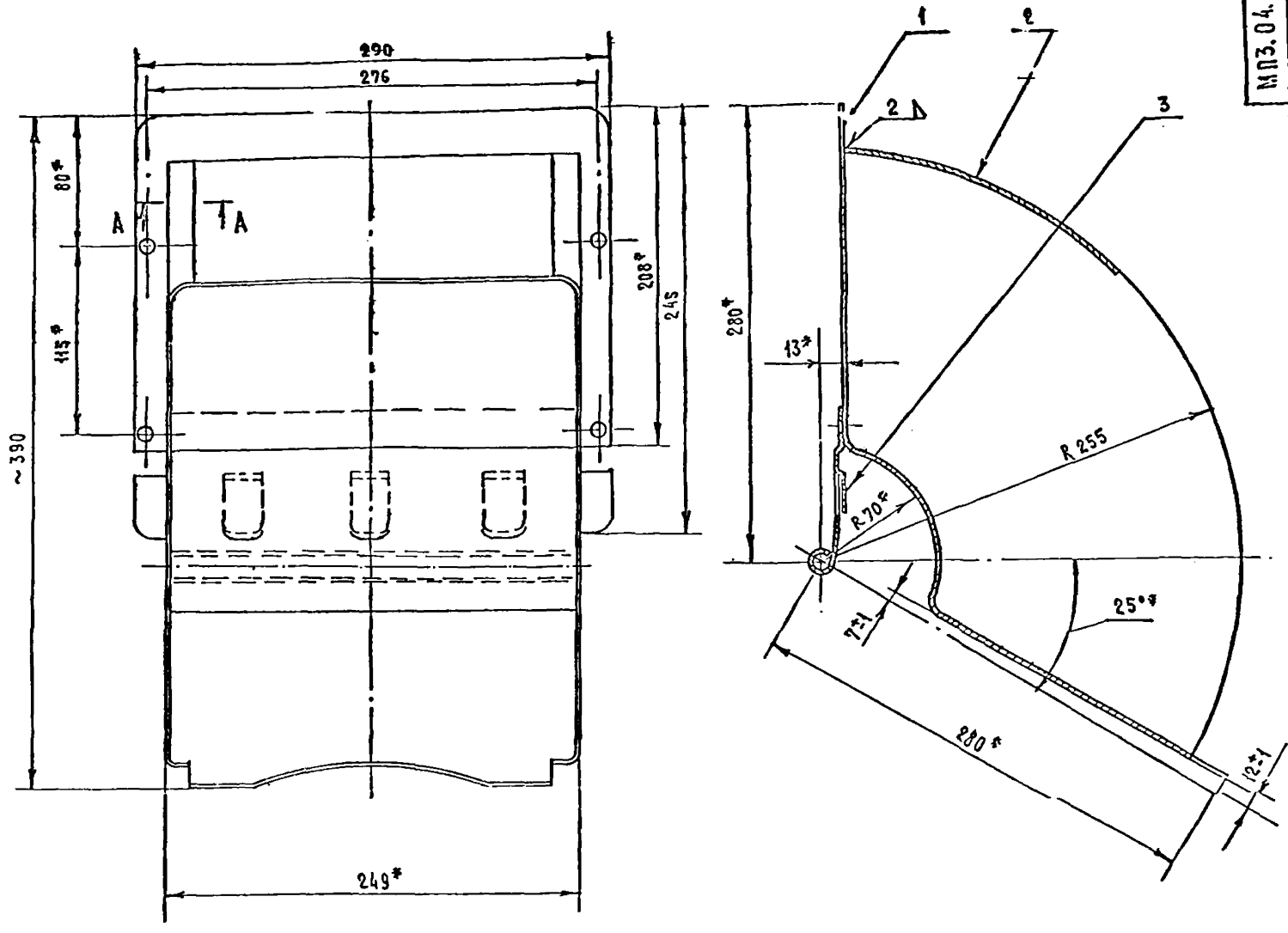
1\* Размеры для справок.  
2. Сварку производить электродами  
342 ГОСТ 9467-60.  
Сварные швы зачистить.

РАЗРЕЗ 10.6-В серия 83

					МПЗ.04.00.100 СБ	
ИЗМ	ИСП	ИЗМ	ИСП	ИЗМ	ИСП	МАССА
РАЗРАБ	МАРОВА	2001				2.3
ПРОБ	МАРОВА	2001				1:2
УТВЕР	МАРОВА	2001				Лист 1
ДЖ	МАРОВА	2001				Лист 1
МАШИН	МАРОВА	2001				МНПЗ
ЧЕРТ	МАРОВА	2001				ЖИАНЦА
					КОМАНДА	
					ФОРМАТ 22	







1\* Размеры для справок.  
2 Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.  
Сварные швы зачистить.

РАЗДЕЛ 108-2 серия 83

ИЗМ. № 1  
ИЗМ. № 2  
ИЗМ. № 3  
ИЗМ. № 4  
ИЗМ. № 5  
ИЗМ. № 6  
ИЗМ. № 7  
ИЗМ. № 8  
ИЗМ. № 9  
ИЗМ. № 10  
ИЗМ. № 11  
ИЗМ. № 12  
ИЗМ. № 13  
ИЗМ. № 14  
ИЗМ. № 15  
ИЗМ. № 16  
ИЗМ. № 17  
ИЗМ. № 18  
ИЗМ. № 19  
ИЗМ. № 20  
ИЗМ. № 21  
ИЗМ. № 22  
ИЗМ. № 23  
ИЗМ. № 24  
ИЗМ. № 25  
ИЗМ. № 26  
ИЗМ. № 27  
ИЗМ. № 28  
ИЗМ. № 29  
ИЗМ. № 30  
ИЗМ. № 31  
ИЗМ. № 32  
ИЗМ. № 33  
ИЗМ. № 34  
ИЗМ. № 35  
ИЗМ. № 36  
ИЗМ. № 37  
ИЗМ. № 38  
ИЗМ. № 39  
ИЗМ. № 40  
ИЗМ. № 41  
ИЗМ. № 42  
ИЗМ. № 43  
ИЗМ. № 44  
ИЗМ. № 45  
ИЗМ. № 46  
ИЗМ. № 47  
ИЗМ. № 48  
ИЗМ. № 49  
ИЗМ. № 50

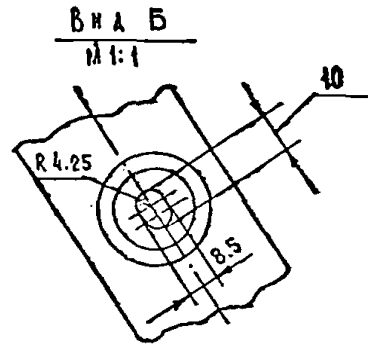
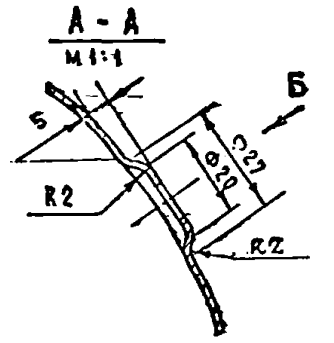
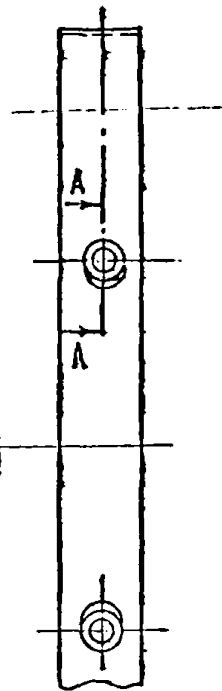
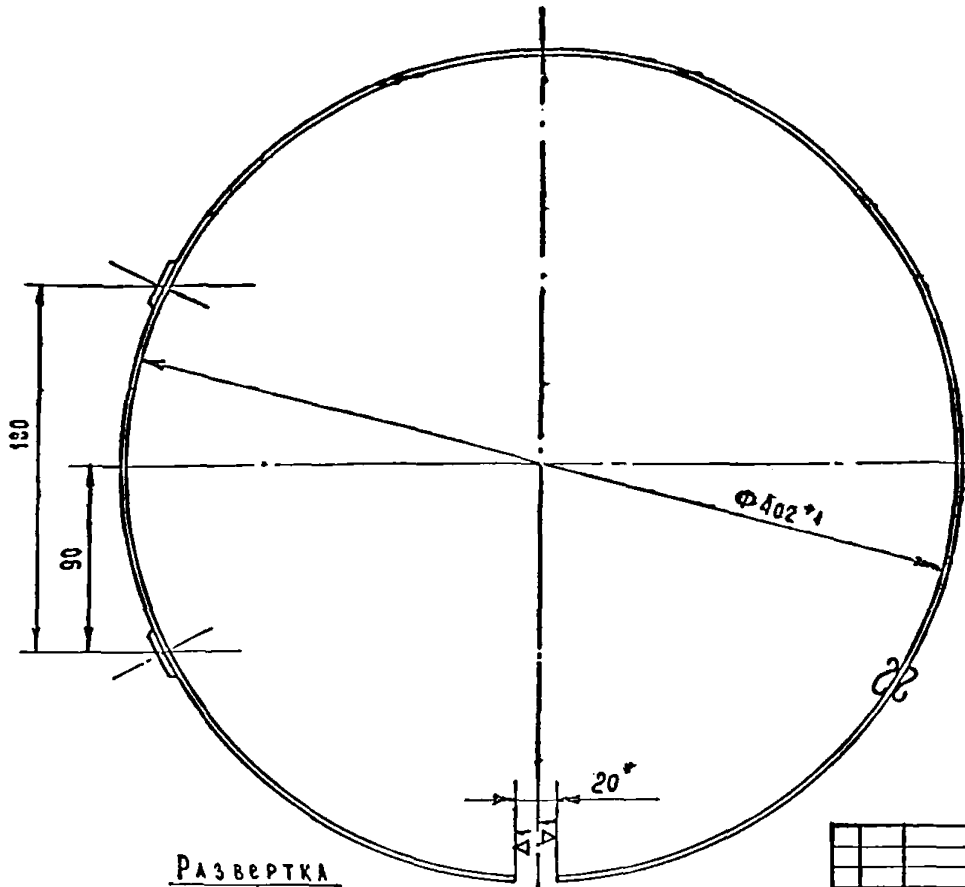
				МПЗ.04.00.200 СБ			
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ковш	АНСТ	МАССА	НАСОСТАВ
РАЗРАБ.	ИЗАНОВА				6,1	1:2	
ПРОВ.	МАРЕСЬ			Сварочный чертеж	АНСТ	АНСТОВ	
Т.К.СНПР.	МАРЕСЬ				ЦНИИЗП ЖИЛСЦА		
РУК.	МАРЕСЬ				ФОРМАТ 22		
И.КОНТР.	МАРЕСЬ						
УТВ.	МАРЕСЬ						



7-443

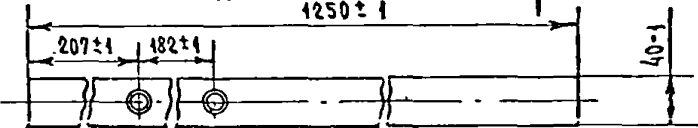
МП3.04.00.301

36 (V) 1A



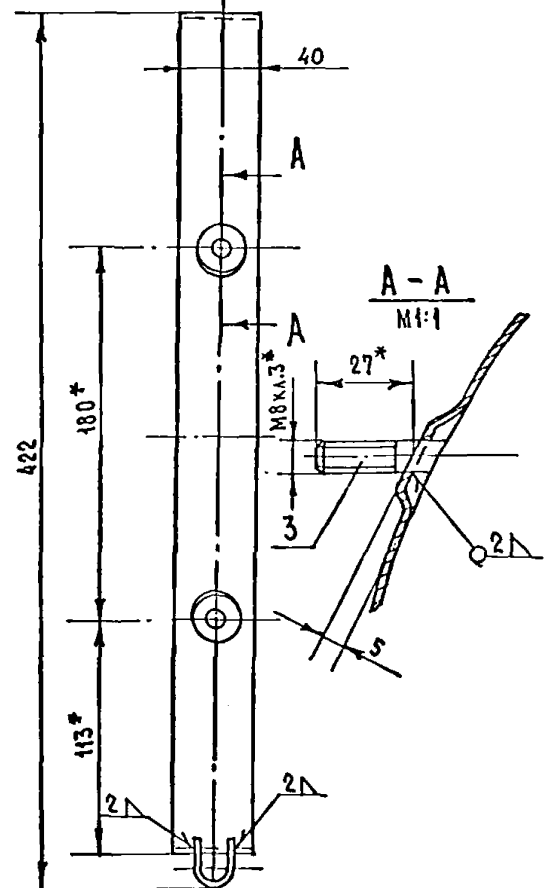
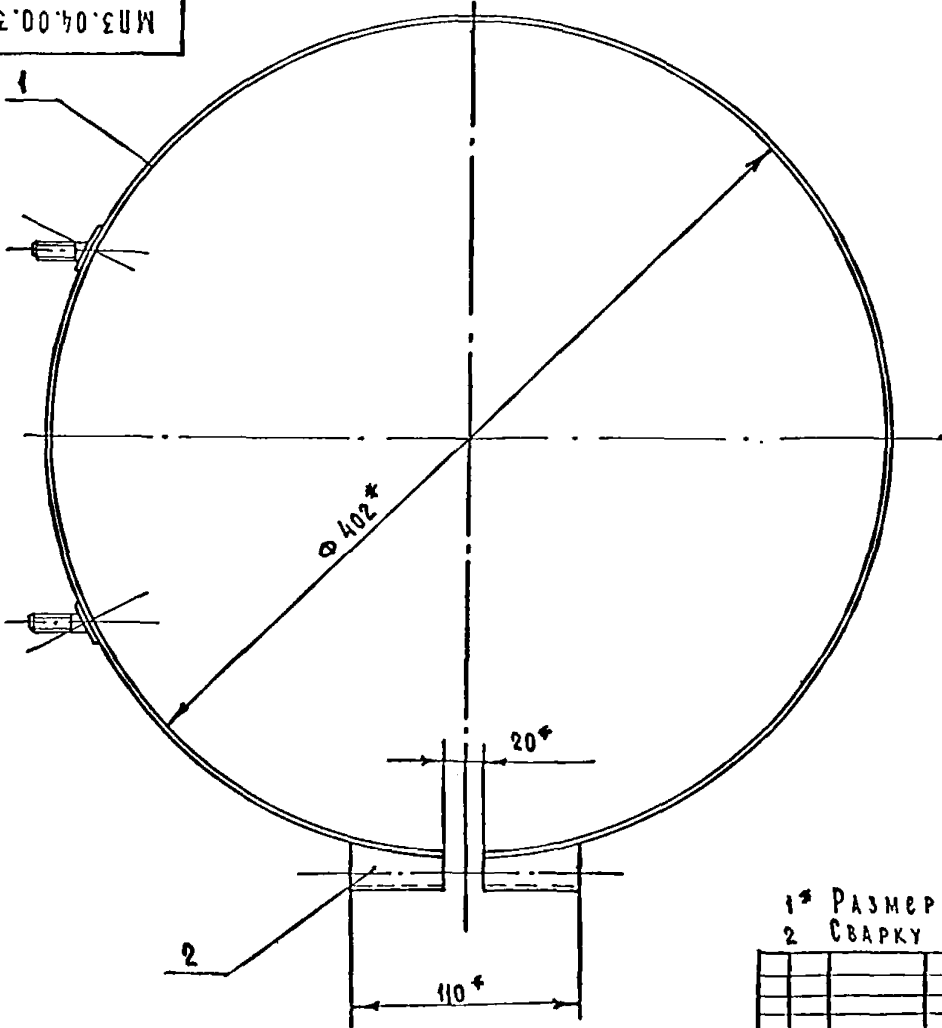
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

РАЗВЕРТКА  
M1:4



				МП3.04.00.301		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			060A	0.78	1:2
ПРОБ.	МАРЕВ			Л И С Т	Л И С Т О В	
Т.КОНТР.	МАРЕВ			Л И С Т	Л И С Т О В	
И.КОНТР.	МАРЕВ			Л И С Т	Л И С Т О В	
УТВ.	МАРЕВ			Л И С Т	Л И С Т О В	
				Л И С Т		В 2 ГОСТ 3680-57
				Л И С Т		В 3 ГОСТ 16523-70
				КОПИРОВАЛ		С П
						ЦНИИЭП ЖИАНЦА
						ФОРМАТ 12

МП3.04.00.300 СБ

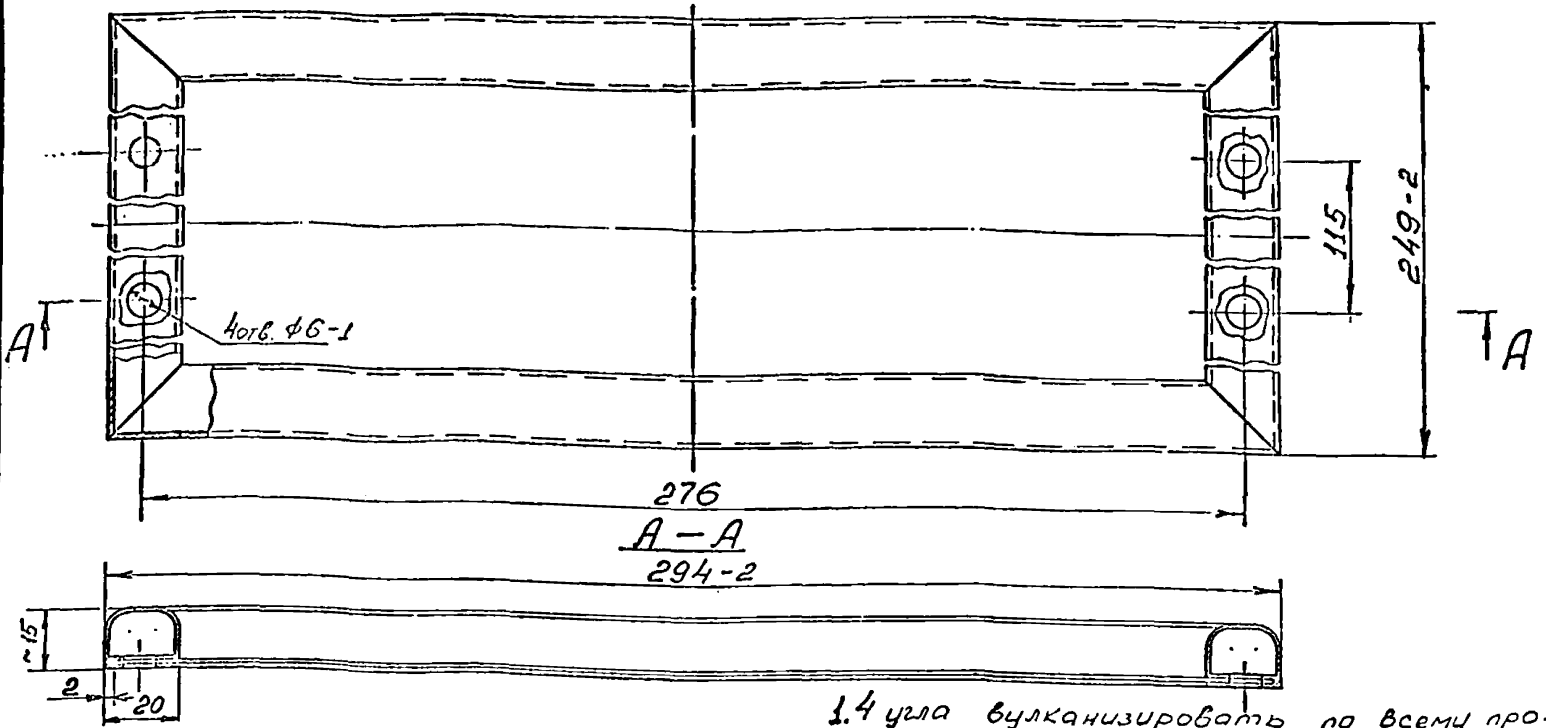


1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2\* СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.

				МП3.04.00.300 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			Х О М У Т	0.85	1:2
ПРОБ.	МАРЕВ			Скорочный чертеж	Л И С Т	Л И С Т О В
Т.КОНТР.	МАРЕВ			Л И С Т	Л И С Т О В	
И.КОНТР.	МАРЕВ			Л И С Т	Л И С Т О В	
УТВ.	МАРЕВ			Л И С Т	Л И С Т О В	
				КОПИРОВАЛ		С П
						ЦНИИЭП ЖИАНЦА
						ФОРМАТ 12

РАЗДЕЛ 108-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

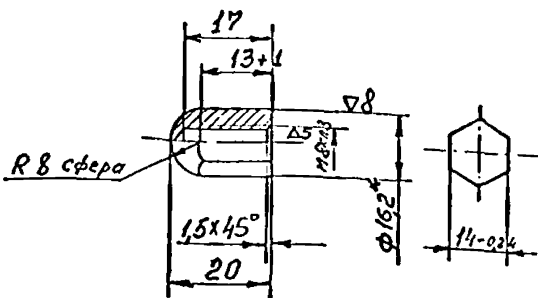


1.4 угла вулканизировать по всему профилю резины. Выход воздуха из полости профиля не допускается.  
 2. Шов склейки должен быть ровным, согласно принятого эталона.

№ ЛИСТ / ПОДЛ. И ДАТА

				МПЗ.04.00.002		
ИЗД.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
		Убынок	С.И.	11.73	1	0,1
РАЗРАБ.		Морев	И.И.		1	1:1
ПРОБ.		Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т.КОНТР.		Морев	И.И.			
И.КОНТР.		Морев	И.И.		Прочие резины (от холодильника ЗИЛ)	
УТВ.		Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища	
				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ

Δ4\*



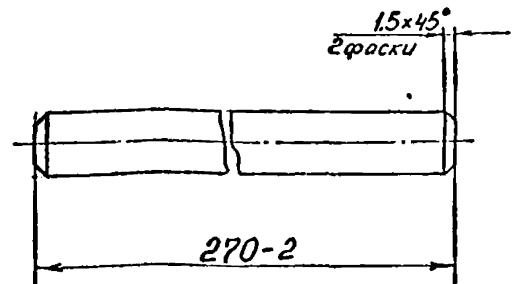
Покрытие поверхности АХ<sub>9</sub>.  
 \* Размеры для справок.

СО ДЕРЖИ

№ ЛИСТ / ПОДЛ. И ДАТА

				МПЗ.04.00.003		
ИЗД.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
		Убынок	С.И.	11.73	1	0,025
РАЗРАБ.		Морев	И.И.		1	1:1
ПРОБ.		Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т.КОНТР.		Морев	И.И.			
И.КОНТР.		Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища	
УТВ.		Морев	И.И.		ФОРМАТ II	
				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ II

Δ3(Δ)



№ ЛИСТ / ПОДЛ. И ДАТА

				МПЗ.04.00.001		
ИЗД.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
		Убынок	С.И.	11.73	1	0,2
РАЗРАБ.		Морев	И.И.		1	2:1
ПРОБ.		Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т.КОНТР.		Морев	И.И.			
И.КОНТР.		Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища	
УТВ.		Морев	И.И.		ФОРМАТ II	
				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ II

1-745

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1	12		МПЗ.04.01.000	Корпус в сборе	1	
2	12		МПЗ.04.00.100	Крышка декоративная	1	
3	12		МПЗ.04.01.200	Ковш	1	
4	12		МПЗ.04.00.300	Защит	2	
				<u>Детали</u>		
6	11		МПЗ.04.00.001	Ось	1	
7	11		МПЗ.04.00.002	Уплотнение	1	
8	11		МПЗ.04.00.003	Гайка декоративная	4	
9	11		МПЗ.04.00.004	Винт	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
10				Гайка М8		
				ГОСТ 5916-70	4	
11				Гайка М10.4		
				ГОСТ 5915-62	4	
12				Шайба 10		
				ГОСТ 10906-64	4	
13				Винт М6х20		
				ГОСТ 1490-72	4	
МПЗ.04.00.000						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Лист Листов	
РАЗРАБ. Ионов			11.72		1 2	
ПРОВ. Морев						
РУК. Морев						
КОНТР. Морев						
УТВ. Морев						
Клапан приёмный				ЦНИИЭП ЖИЛИЩНИК		
Копировал				Формат И		

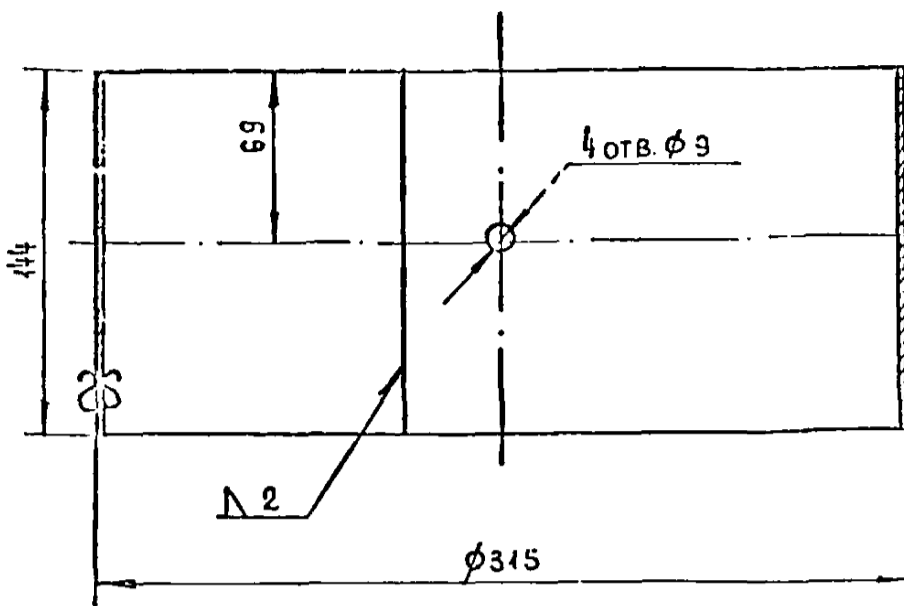
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
14				Шайба М10х140(Э)		
				ГОСТ 11769-66	2	
				<u>Покупные</u>		
16	54			Протилья ПР-14СК		
				914-3НЛ		
				L = 255 мм	1	
17	54			Протилья ПР-11СК		
				914-3НЛ		
				L = 2250 мм	1	
МПЗ.04.00.000						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Лист Листов	
Копировал				Формат И		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
1	12		МПЗ.04.00.101	Крышка	1	
2	11		МПЗ.04.00.102	Скоба	4	
3	12		МПЗ.04.00.103	Ручка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
6				Шайба пружинная		
				6Н65Г		
				ГОСТ 6402-70	3	
7				Гайка М6		
				ГОСТ 5915-70	3	
8				Винт М6х12		
				ГОСТ 17473-72	3	
МПЗ.04.00.100						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Лист Листов	
РАЗРАБ. Ионов			11.72		1 1	
ПРОВ. Морев						
РУК. Морев						
КОНТР. Морев						
УТВ. Морев						
Крышка декоративная				ЦНИИЭП ЖИЛИЩНИК		
Копировал				Формат И		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.01.000 СБ	Сборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
1	12		МПЗ.04.01.001	Корпус	1	
2	12		МПЗ.04.01.002	Накладко	2	
3	12		МПЗ.04.01.003	Скоба	1	
4	12		МПЗ.04.01.004	Козырёк	1	
5	11		МПЗ.04.01.005	Удалок	1	
6	12		МПЗ.04.01.006	Защ. ват родичный	2	
7	11		МПЗ.04.01.007	Удалок	2	
8	54		МПЗ.04.01.008	Планка		
				в ГОСТ 5611-57		
				Лист 3в Ст 3 ГОСТ 14637-69		
				40x25	1	0,02 кг
МПЗ.04.01.000						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Лист Листов	
РАЗРАБ. Ионов			11.72		1 1	
ПРОВ. Морев						
РУК. Морев						
КОНТР. Морев						
УТВ. Морев						
Корпус в сборе				ЦНИИЭП ЖИЛИЩНИК		
Копировал				Формат И		

МПЗ.00.00.204

1(Δ)



МПЗ.00.00.204

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
2.2	1:2	

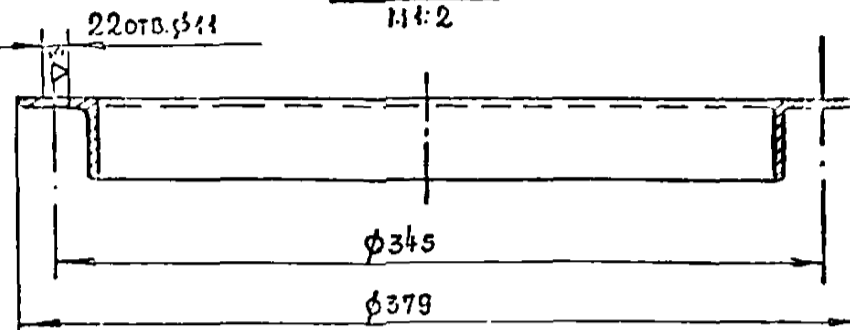
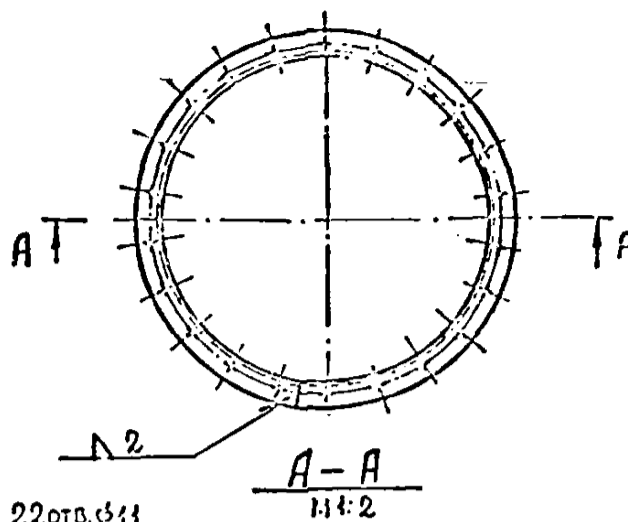
Лист 82 Гост 3680-57  
Лист 3 Гост 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛНЦ А

Копировала: Байкова Формат II

МПЗ.00.00.203

2(Δ) 39



МПЗ.00.00.203

Уголок

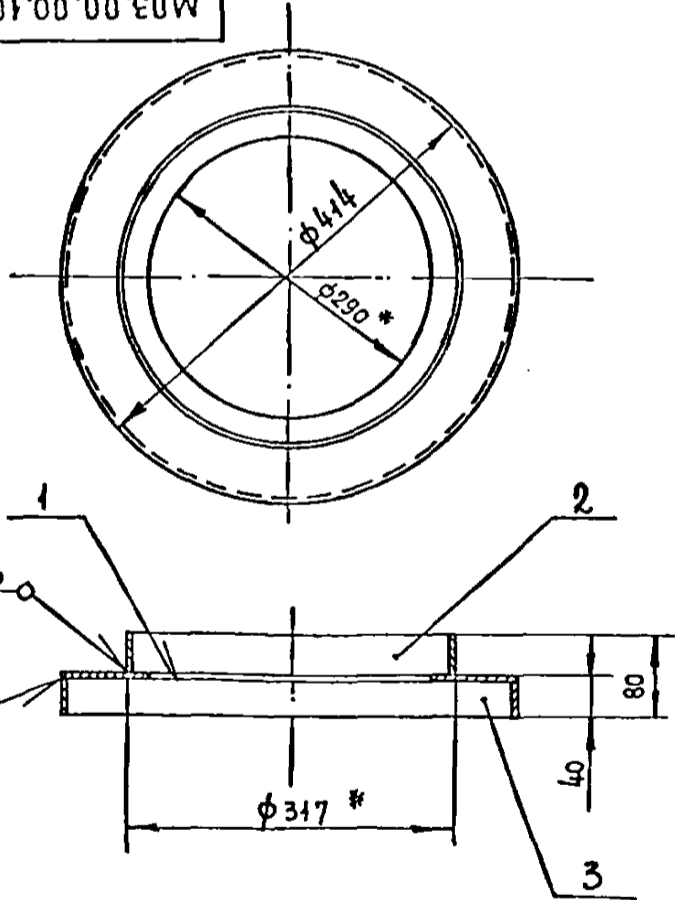
Лист	Масса	Масштаб
1.5	1:5	

Угол 32\*32\*3 сст 8509-57  
Ст.3 Гост 535-58

ЦНИИЭП ЖИЛНЦ А

Копировала: Байкова Формат II

МПЗ.00.00.100 сБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60.

МПЗ.00.00.100 сБ

Фланец переходный.  
Сварочный чертёж

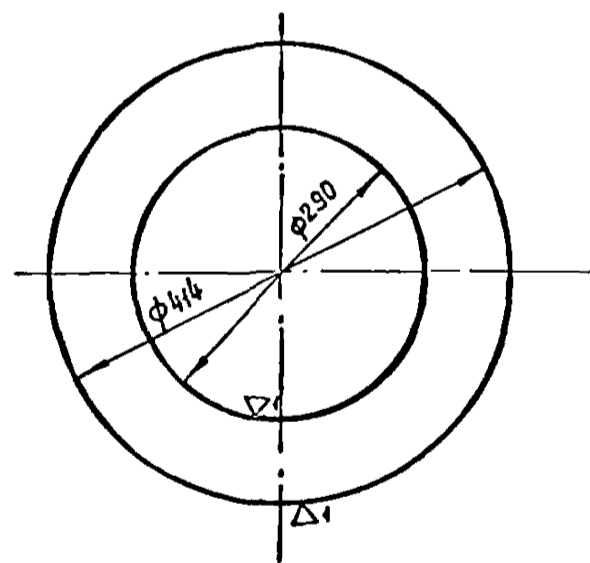
Лист	Масса	Масштаб
5.0	1:5	

ЦНИИЭП ЖИЛНЦ А

Формат II

МПЗ.00.00.101

2(Δ)



МПЗ.00.00.101

Лист

Лист	Масса	Масштаб
3.0	1:5	

Лист 6 Гост 5681-57  
Ст.3 Гост 14637-69

ЦНИИЭП ЖИЛНЦ А

Формат II

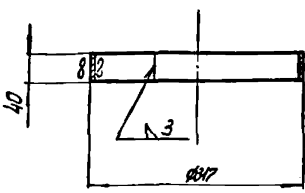




СНЧ 7-

МПЗ. 00. 00. 102

(A) 1/1



Имя и фамилия, подпись и дата

МПЗ. 00. 00. 102

Обечайка

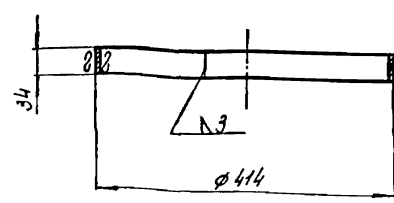
Лист 0,94 Масса 1:5

Лист 3 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП Филища Формат 11

МПЗ. 00. 00. 103

(A) 1/1 41



Имя и фамилия, подпись и дата

МПЗ. 00. 00. 103

Обечайка

Лист 1,04 Масса 1:5

Лист 3 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП Филища Формат 11

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		МПЗ. 00. 00. 200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	МПЗ. 00. 00. 201	Лист	1	
И	2	МПЗ. 00. 00. 202	Обечайка	1	
И	3	МПЗ. 00. 00. 203	Уголок	1	
И	4	МПЗ. 00. 00. 204	Обечайка	1	

МПЗ. 00. 00. 200

Фланец дерфлектора

Лист 1 Масса 1:5

ЦНИИЭП Филища Формат 11

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		МПЗ. 00. 00. 100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	МПЗ. 00. 00. 101	Лист	1	
И	2	МПЗ. 00. 00. 102	Обечайка	1	
И	3	МПЗ. 00. 00. 103	Обечайка	1	

МПЗ. 00. 00. 100

Фланец переходной

Лист 1 Масса 1:5

ЦНИИЭП Филища Формат 11

Имя и фамилия, подпись и дата

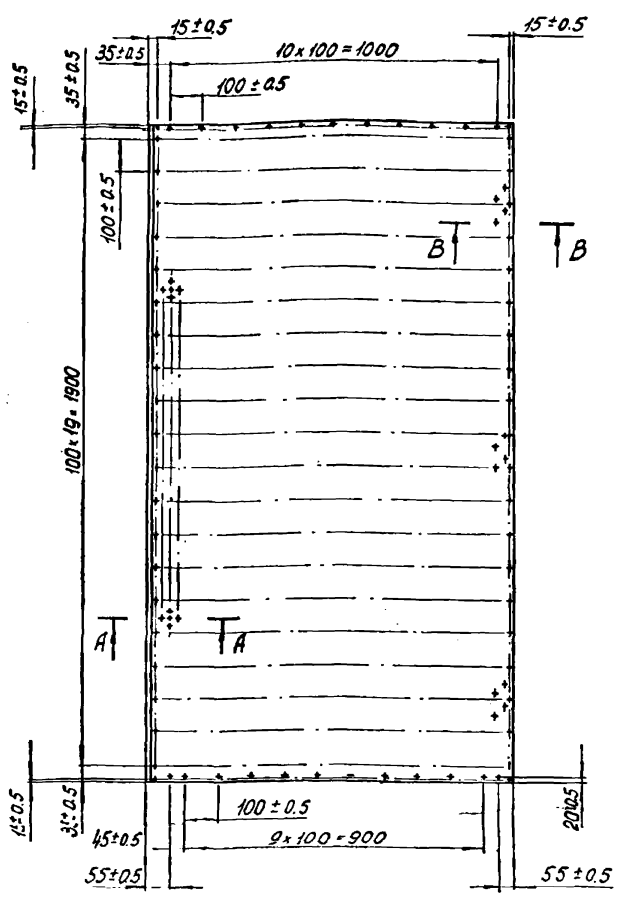
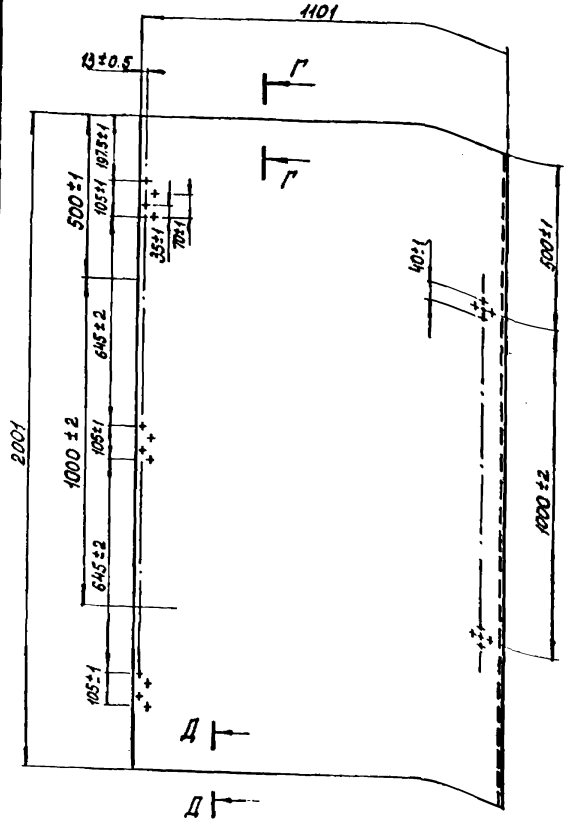
Имя и фамилия, подпись и дата



7-702

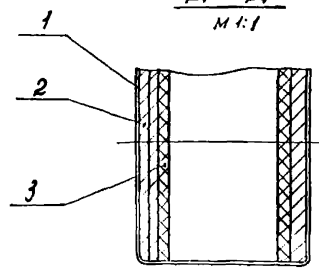
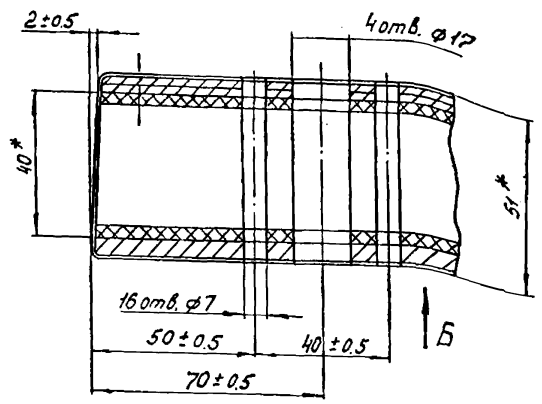
Вид Б повернуто

43  
МЛЗ. 05. 01. 000 СБ



A-A  
М 1:1

Д-Д  
М 1:1

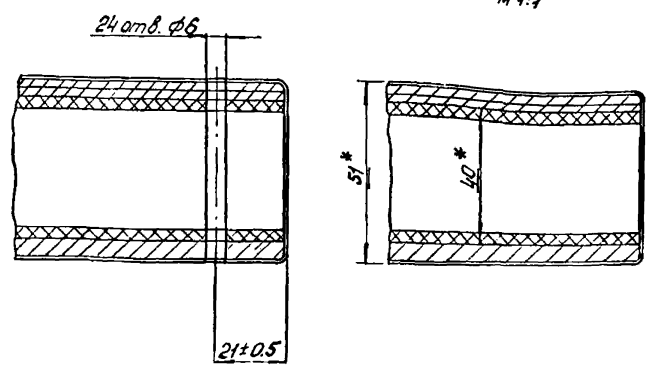


1. Сталь кровельная 5-0.5 мм ГОСТ 8075-56.  
2. Картон асбестовый 3 ГОСТ 2850-58.  
3. Картон асбестовый 3 ГОСТ 2850-58.  
Полотно двери ДБ ГОСТ 6629-64.  
Картон асбестовый 3 ГОСТ 2850-58.  
Сталь кровельная 5-0.5 мм ГОСТ 8075-56.

- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Полотно двери обшивается по аналогии с дверью типа ДТ (дверь трудносгораемая) — по отраслевому стандарту: Двери деревянные входные наружные, тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий.

В-В  
М 1:1

Г-Г повернуто  
М 1:1



РАБАТА 10.8-2 СЕРИЯ 83

				МЛЗ. 05. 01. 000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	подп.	Дата	Дверь левая	Лист	Масса	М-б
Проект	И.С.Иванова	И.С.Иванова	И.С.Иванова	И.С.Иванова	Сборочный чертеж.	52	1:10	
Т.контр.	М.С.Иванова	М.С.Иванова	М.С.Иванова	М.С.Иванова		Лист	Листов	1
Р.контр.	М.С.Иванова	М.С.Иванова	М.С.Иванова	М.С.Иванова		ЦНИИЭП жилища		
Ч.контр.	М.С.Иванова	М.С.Иванова	М.С.Иванова	М.С.Иванова		формат 22		
М.контр.	М.С.Иванова	М.С.Иванова	М.С.Иванова	М.С.Иванова				

