

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

# ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.6-1

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

И076-07  
-----  
4040 2-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-135, Сивильная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 8971 Тираж 700 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

# ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.6-1  
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
Госстроя РСФСР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
№ 69 ОТ 28 АВГУСТА 1970 Г.

№ П/В	НАИМЕНОВАНИЕ	ЧЕРТЕЖЕЙ	№ ЛИСТОВ С-1, 2	№ СТР. 1-2
1	СОДЕРЖАНИЕ		1	3
2	Пояснительная записка		2	4
3	Оконный блок с вставкой ОСВ-1		3	5
4	Оконный блок с вставкой ОСВ-1		4	6
5	Оконный блок с вставкой ОСВ-2		5	7
6	Оконный блок с вставкой ОСВ2-1		6	8
7	Оконный блок с вставкой ОСВ-3		7	9
8	Оконный блок с вставкой ОСВ3-1		8	10
9	Оконный блок с вставкой ОСВ-4		9	11
10	Оконный блок с вставкой ОСВ4-1		10	12
11	Балконная дверь БР22-07* и оконный блок ИД-5		11	13
12	Оконный блок с вставкой ОРВ-1		12	14
13	Оконный блок с вставкой ОРВ-1		13	15
14	Оконный блок с вставкой ОРВ-2		14	16
15	Оконный блок с вставкой ОРВ2-1		15	17
16	Оконный блок с вставкой ОРВ-3		16	18
17	Оконный блок с вставкой ОРВ3-1		17	19
18	Оконный блок с вставкой ОРВ-4		18	20
19	Оконный блок с вставкой ОРВ4-1		19	21
20	Балконная дверь БР22-07* и оконный блок ИД-5Р		20	22
21	Узлы соединения оконных, балконных блоков и вставок с ОСВ-1 по ОСВ-4 и ОРВ-1 по ОРВ-4 и сечения к блокам и вставкам по А-А		21	23
22	Вставка оконная ИД-1 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм		22	24
23	Вставка оконная ИД-2 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм		23	25
24	Вставка оконная ИД-3 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм		24	26
25	Вставка оконная ИД-4 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм		25	27
26	Узлы с 1 по 5 для оконных вставок с ИД-1 по ИД-4 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм.		26	28
27	Вставка оконная ИД-1Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм ÷ 400 мм		27	29
28	Вставка оконная ИД-2Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм ÷ 400 мм		28	30
29	Вставка оконная ИД-3Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм ÷ 400 мм		29	31
30	Вставка оконная ИД-4Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм ÷ 400 мм		30	32
31	Узлы с 1 по 5 для оконных вставок с ИД-1Р по ИД-4Р при наружных стеновых панелях толщиной 350 мм ÷ 400 мм.		31	33
32	Дверь полуостекленная с витражом, с вертикальной обшивкой Д-1 1. ПРИМЕРНЫЕ МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ.		32	34
33	Дверь глухая с вертикальной обшивкой Д-2. ПРИМЕРНЫЕ МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ.		33	35
34	Дверь с вертикальной обшивкой Д-3. ПРИМЕРНЫЕ МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ.		34	36
35	Детали дверей щитовой конструкции с вертикальной обшивкой с витражом.		35	37
36	Сечения брусков, коробок, обкладок и штапиков, обвязочных прутков. профили решетной обшивки и рисунки ручки.			

1969

Издания заводского  
изготовления

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Серия 125

Часть 10  
Раздел 106-1Лист  
С-1.

11070-073

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ ЛИСТОВ	№ СТР.
77	ТАМБУРНЫЕ ЩИТЫ ИД-9; ИД-20; ИД-28 и ФРАМУЖНЫЙ ЩИТ ИД-16	76	78
78	ВХОДНЫЕ ЩИТЫ ИД-29; ИД-30; ИД-31	77	79
79	ПОРЯЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ с ИД-6 по ИД-9 и ДВЕРЦА РЕВИЗИИ ИД-10	78	40
40	ПОДОКОННЫЕ ДРЕСКИ с ИД-11 по ИД-15 и с ИД-11Р по ИД-15Р	79	41
41	КРЫШКА ЛЮКА НА КРЫШУ ИД-17	404	42
42	КРЫШКА ЛЮКА НА КРЫШУ ИД-18	41	43
43	ЛЮК ЛАТА НА КРЫШУ ИД-19	42	44
44	БЛОКИ ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ Б-1; Б-2.	43	45
45	БЛОКИ ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ Б-3; Б-4; Б-5.	44	46
46	ВСТРОЕННЫЕ ШКАФЫ, ЩИТЫ-СТЕНКИ	45	47
47	ВСТРОЕННЫЕ ШКАФЫ, ЩИТЫ-СТЕНКИ	46	48
48	ШКАФЫ и АНТРЕСОЛИ; ПОЛКИ ПА-1 по ПА-7; П-1 по ПБ	44	49
49	ДЕТАЛИ ВСТРОЕННЫХ ШКАФОВ и АНТРЕСОЛЕЙ, ПОЛКИ с ПАВ по ПА18; ШТ 1; ДШ1.	48	50
50	БЛОКИ АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ БА 1; БА 2; БА 3; ПШ 1	49	51
51	БЛОКИ АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ БА4; БА5; БА6.	50	52
52	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" ОБЩИЙ ВИД и РАЗРЕЗЫ	51	53
53	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00, 03-00, 04-00	52	54
54	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" ЭЛЕМЕНТЫ 05-00, 06-00	53	55
55	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" ДЕТАЛИ 00-01, 00-02, 00-03, 00-04	54	56
56	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" УЗЛЫ с 1-8	55	57
57	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ОБЩИЙ ВИД и ДЕТАЛИ	56	58
58	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00	57	59
59	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ЭЛЕМЕНТЫ 03-00, 04-00, 05-00, 06-00	58	60
60	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ЭЛЕМЕНТЫ 07-00, 08-00	59	61
61	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ДЕТАЛИ 00-01, 00-02, 00-03, 00-04	60	62
62	ШКАФ ПОД МОЙКУ "ОК-3" ОБЩИЙ ВИД и РАЗРЕЗЫ	61	63
63	ШКАФ ПОД МОЙКУ "ОК-3" ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00, 03-00, 04-00	62	64
64	ШКАФ ПОД МОЙКУ "ОК-3" УЗЛЫ "1-4"	63	65
65	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ОБЩИЙ ВИД и ДЕТАЛИ	64	66
66	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00	65	67
67	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ЭЛЕМЕНТЫ 03-00, 04-00, 05-00, 06-00	66	68
68	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ЭЛЕМЕНТЫ 07-00, 08-00	67	69
69	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ДЕТАЛИ 00-01, 00-02, 00-03, 00-04	68	70
70	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" УЗЛЫ "1-4"	69	71
71	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ 1-00, 2-00, 3-00	70	72
72	КРЫШКА ЛАТА В ТЕХПОДПОЛДЕ ИД-14 <sup>А</sup>	71	73
73	ЩИТ ИД-38	72	74

Неправ. верни. Рук. БР. / Рук. И.С.Т.

1969	изделия заводского изготовления	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА	серия	Часть 10	Лист
			125	Раздел 10.6-1	с-24

В настоящий альбом включены рабочие чертежи деревянных изделий для строительства 5-этажных этажных крупнопанельных жилых домов серии 125 во II и III строительно-климатических зонах.

Окна и балконные блоки, а также блоки внутренних дверей приняты по ГОСТ 6629-64, ГОСТ 5244-65. Тамбурные двери, блоки наружных входных дверей, двери в жусорокамеру и техподполье приняты по серии 1.135-1, распространяемым ДИТП, но включены в настоящий альбом с измененной маркировкой, например: дверной блок ДВ (4) 9-2/8 включен в альбом с маркой Д-1, а блок ДВВ-2/8 включен в альбом с маркой Д 2.

В состав проекта входят окна и балконные блоки со спаренными и раздельными переплетами.

Изготовление элементов встроенного оборудования (шкафы и антресоли) предусмотрено на ДСК'е или ДФЗ'е. Элементы оборудования разработаны с учетом максимальной унификации и типов узлов и деталей.

В качестве основного материала для изготовления шкафов и антресолей принята древесно-стружечная плита и древесина хвойных пород.

Элементы внутренних шкафов поставляются в виде антисептированных комплектов деталей.

При необходимости эти элементы могут быть оштукатурены и окрашены за один раз, о чем должно быть сделано указание в заказе. Сборка встроенных шкафов и антресолей производится по месту.

Отделка кухонного оборудования — покрытие нитро-эмалями белого цвета по сплошной шпательке.

Подоконные доски изготавливаются из древесины хвойных пород: сосны, ели.

Расход древесины определен по черновым заготовкам.

Влажность древесины для столярных изделий должна быть не более величин, указанных в СН и П IV: 13-62.

Антисептирование древесины производить в соответствии со СН и П III-B. 8-62.

В оконных вставках употребляется утеплитель из минерального ватного материала на синтетической связке  $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$  ГОСТ 9573-60 или маты плиты полужесткие стекловатные для ст-ва ГОСТ 10499-63; плиты асбоцементные плоские облицовочные ГОСТ 929-59.

Каркас оконных вставок обработать огнезащитным составом.

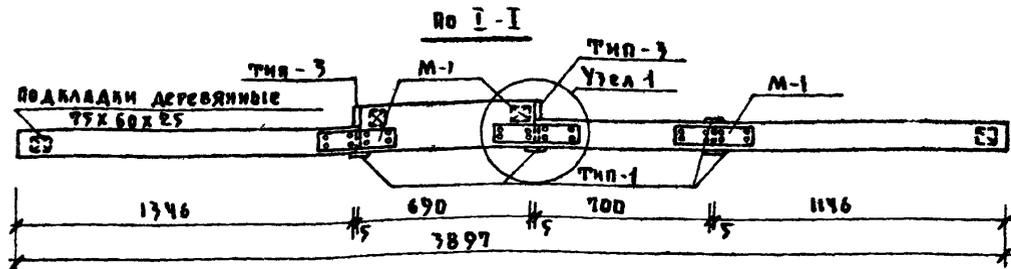
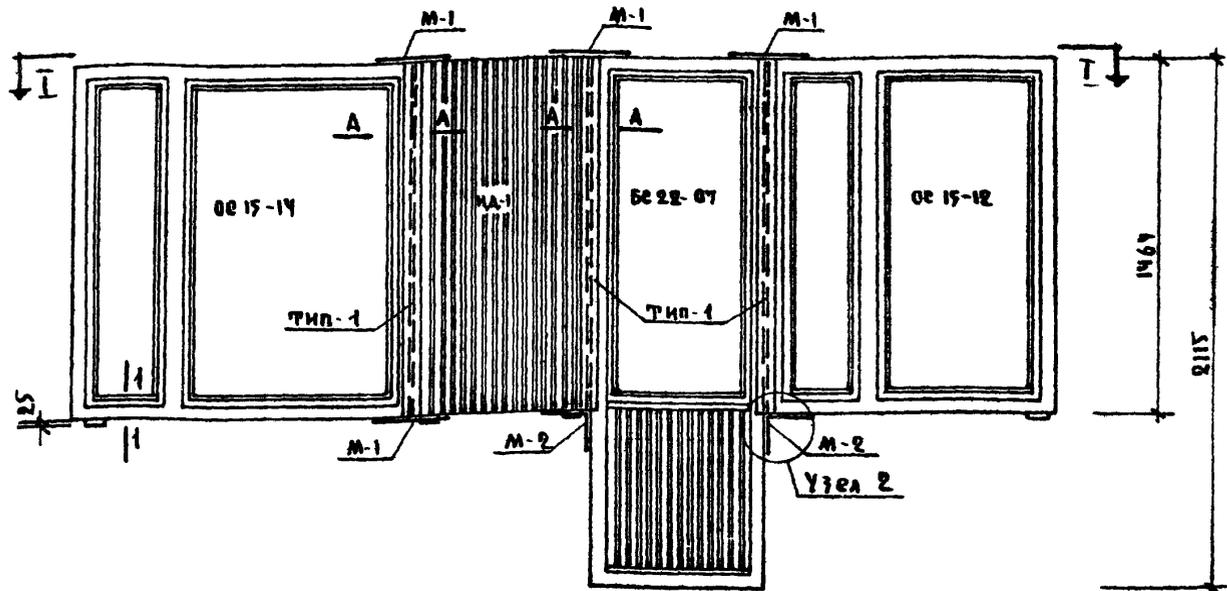
1969

Изделия заводского  
изготовления

Пояснительная записка.

Серия 125

Часть 10  
Раздел 106-1Лист  
1



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть оцинкованы
4. Прорезь для заводам слыва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. 0022-07-укорочена в связи с конструктивным решением нар. стенок см. лист 10.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ РАБОТЫ в м <sup>3</sup>	ПОГ. М.	УД. ТРАС. АНСТ. ГОСТ
1	0015-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.097	---	ГОСТ11214-65
2	на-1	ОКОН. ВСТАВКА 250 при толщ. стенок 170	шт	1	0.077 (0.0778)	---	А. 21
3	0022-07	БАЛКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.09	---	ГОСТ11214-65
4	0015-12	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.096	---	---
5	Тип-1	НАЛИЧНИК	шт	4	---	147024	ГОСТ12742-65
6	---	ПОДКЛАДКИ	шт	4	---	---	---
7	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	4	---	---	А. 20
8	М-2	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	2	---	---	А. 20
9	Тип-3	НАЛИЧНИК 250 300	шт	2	---	147012	ГОСТ12742-65

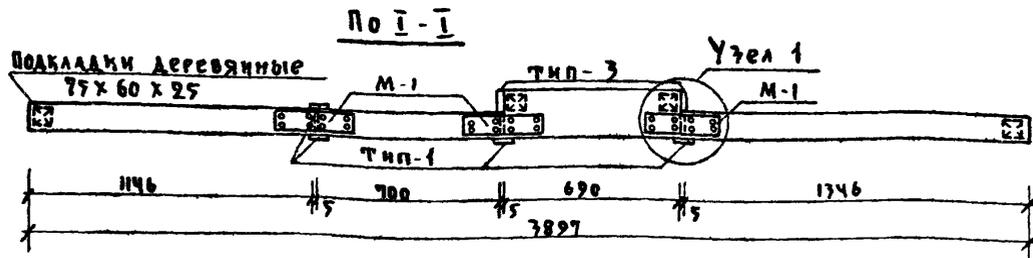
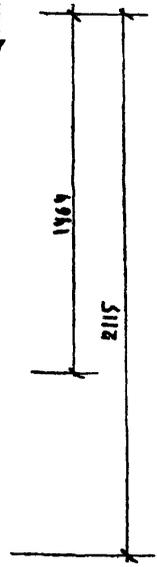
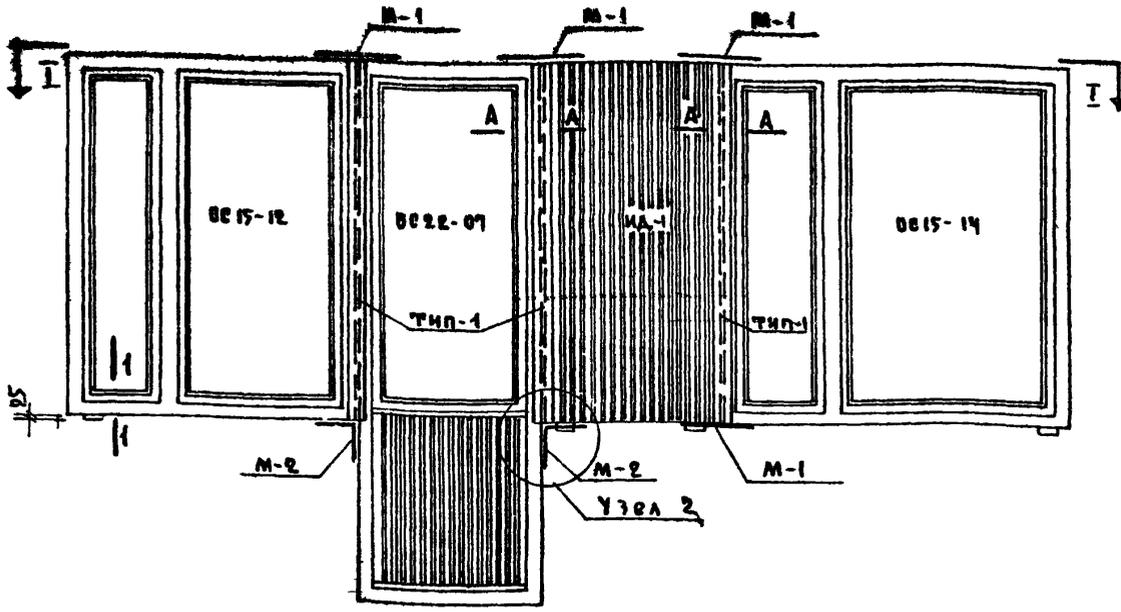
1969 изделия заводского изготовления

ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОСВ1

СЕРИЯ 125

Часть 10 РАДСАЮ.Б-1

Лист 2



**Примечания:**

1. Узлы и сечения см лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки кабеля на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. 0022-07 укорочена в связи с конструктивным решением нар. стен - см. лист 10

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	Объем Арес.	ПОГ. М.	Часть лист, ГОСТ
1	0015-12	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.096	---	ГОСТ11214-63
2	0022-07	БАЛКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.09	---	"
3	ИД-1	ОКОН. ВСТАВКА 250 при толщ. стел 300	"	1	0.037 (0.0478)	---	А. 21
4	0015-14	ОКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.097	---	ГОСТ11214-63
5	ТИП-1	НАЛИЧНИК	"	4	---	1470x4	ГОСТ8492-68
6	---	ПОДКЛАДКИ	"	4	---	---	---
7	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	4	---	---	А. 20
8	М-2	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	2	---	---	А. 20
9	ТИП-3	НАЛИЧНИК 250 300	"	2	---	1470x2	ГОСТ8492-63

1969

Издания заводского изготовления

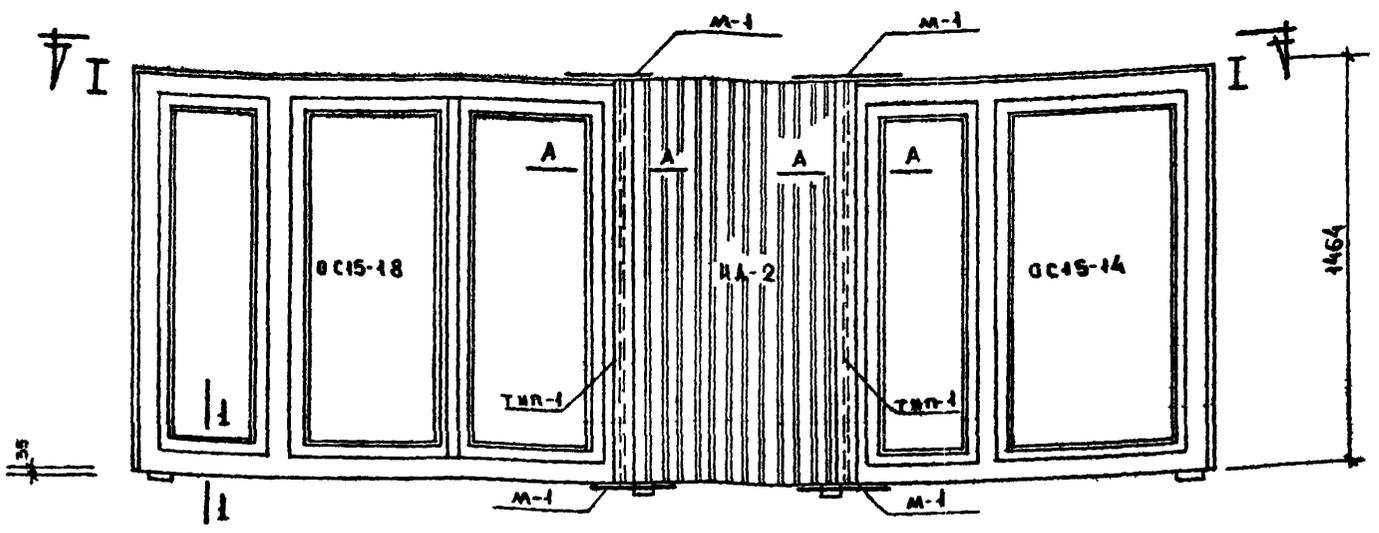
ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ 00Б1-1

ср. л. 125

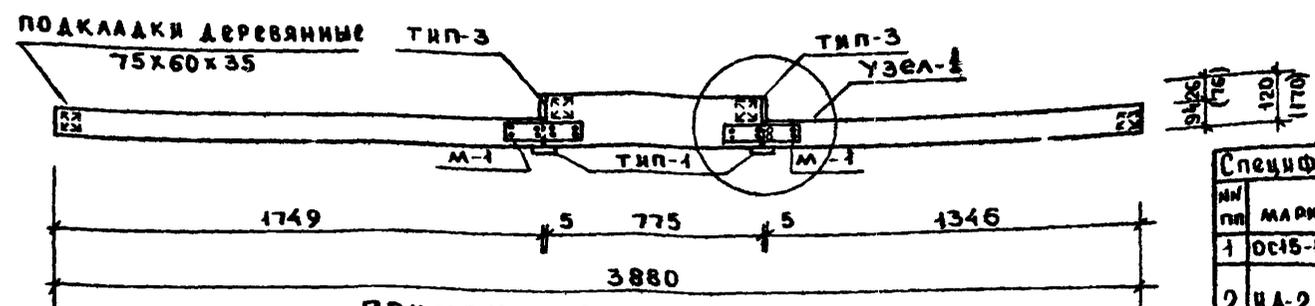
Часть 10 раздела 10.6-1

лист 3

1076-07 7



по I-I

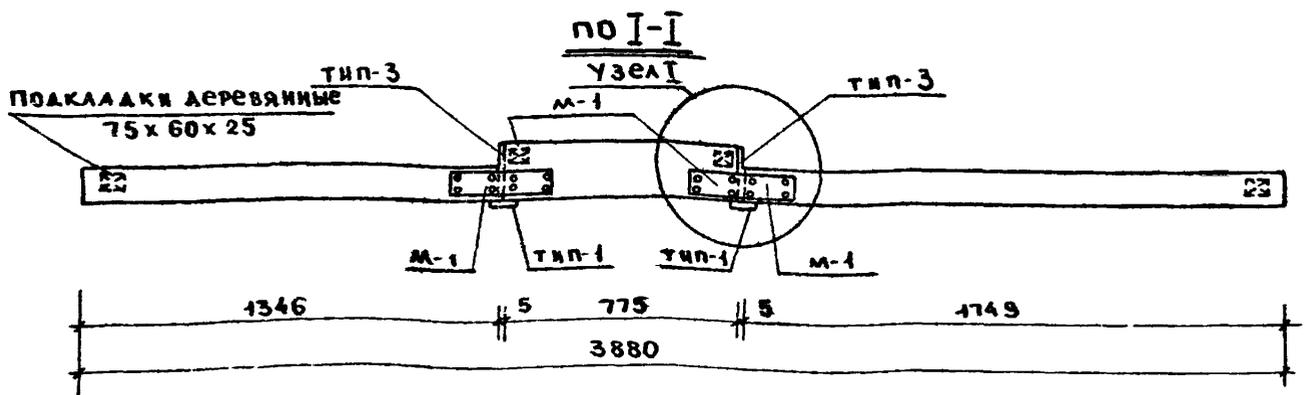
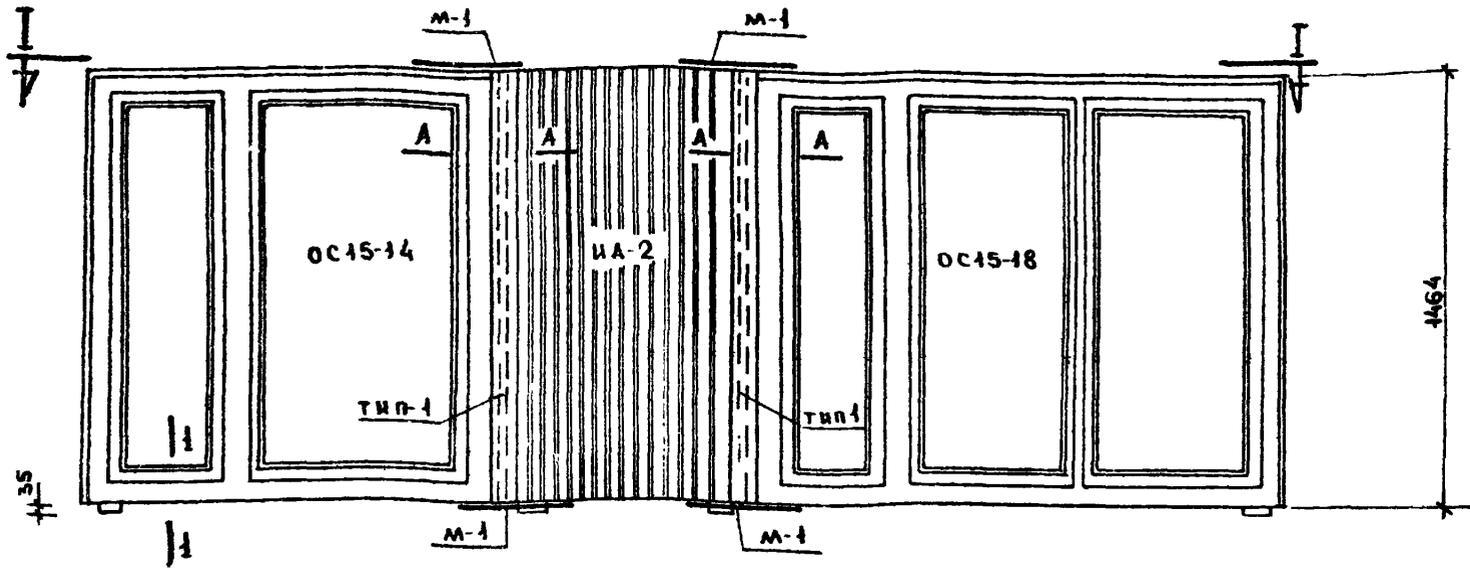


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 Узлы и сечения см. лист 20
- 2 Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДРЕВ. МАТ.	ПОС. М.	ЧАСТЬ; ЛИСТ; ГОСТ
1	ОС15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.127	—	ГОСТ 214-65
2	ИД-2	ОКОН. ВСТАВКА 250 ПРИ ТОЛЩ. СТЕН 300	"	1	0.0399 (0.051)	—	Л-22
3	ОС15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.097	—	ГОСТ 214-65
4	ТЯП-1	НАЛИЧНИК	"	2	—	1470x2	ГОСТ 8242-63
5	—	ПОДКЛАДКИ	"	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	4	—	—	Л 20
7	ТЯП-3	НАЛИЧНИК 250 350	"	2	—	1470x2	ГОСТ 8242-63

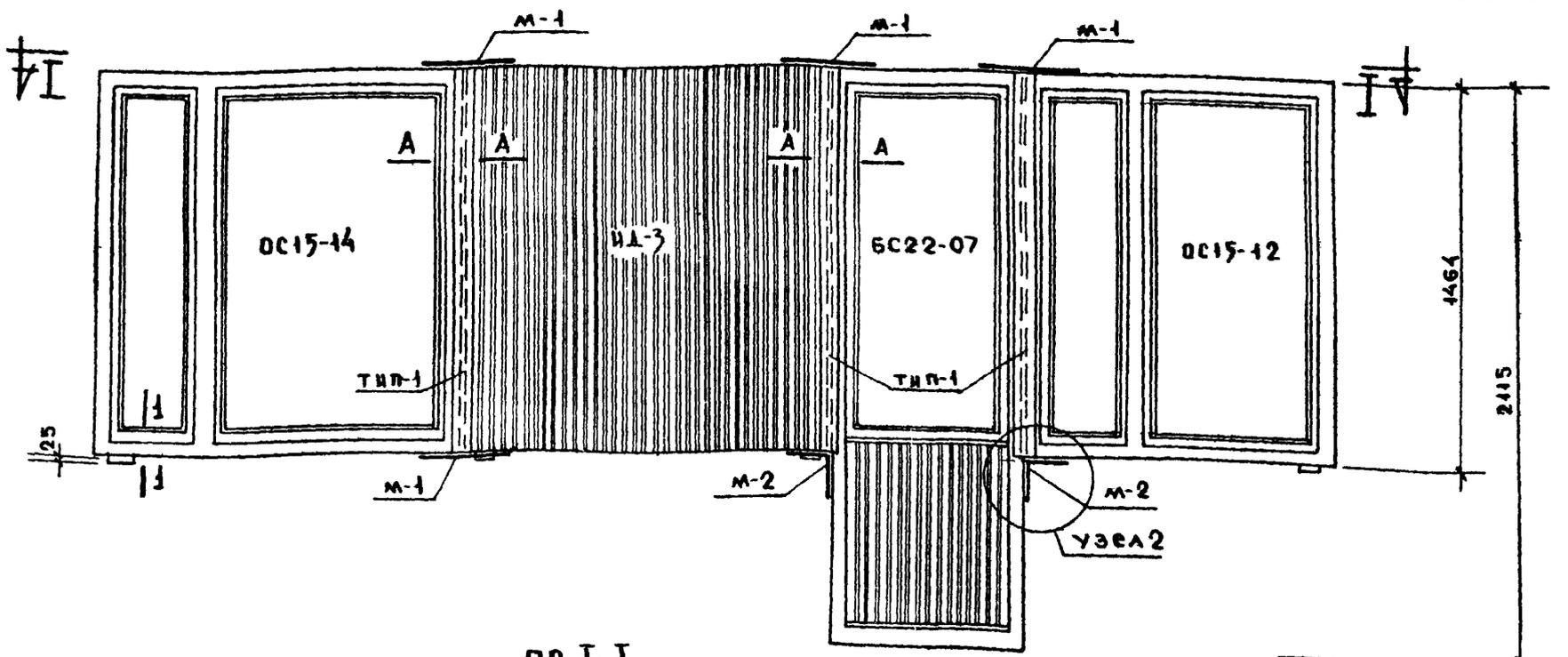
1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОСВ-2.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.6-1	ЛИСТ 4
------	---------------------------------	---------------------------------	-----------	---------------------------	--------



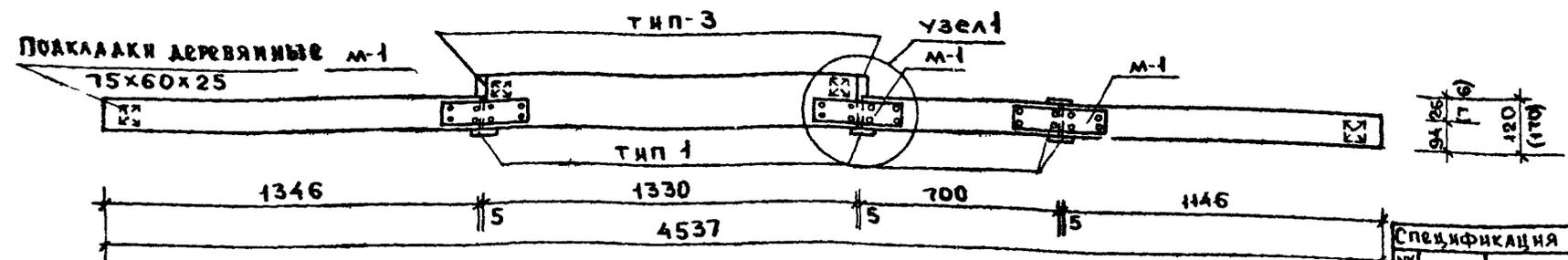
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170мм
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены
4. Прорезь для заводки слюва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

№ пп	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ШТ.	Объем Аресес в м <sup>3</sup>	пог. м	Часть; лист; Гост
1	ОС15-14	Оконный блок	шт	1	0.097	—	Гост 11214-65
2	ИА-2	Окон. вставка (при толщ. стел. 300)	шт	1	0.0399 (0.051)	—	Л 22
3	ОС15-18	Оконный блок	шт	1	0.127	—	Гост 11214-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт	2	—	4470x2	Гост 8242-63
5	—	ПОДКЛАДКИ	шт	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	4	—	—	Л 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК (250/300)	шт	2	—	4470x2	Гост 8242-63



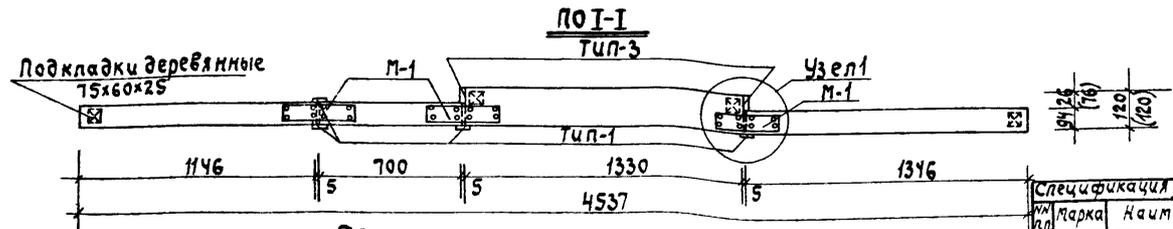
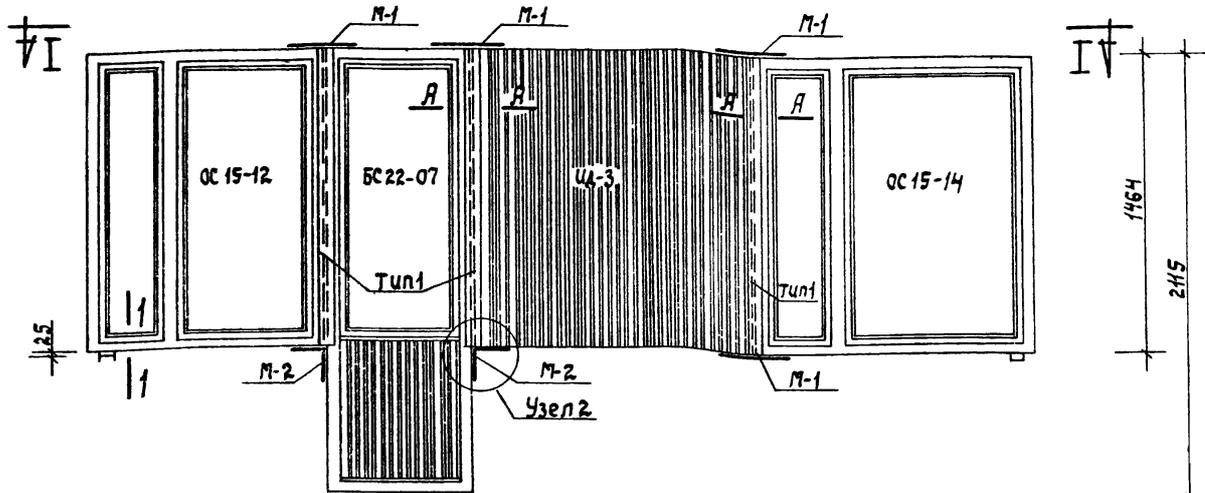
по I-I



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки санва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках
5. BS22-07 укорочена в связи с конструктивным решением наружных стен см. лист 10.

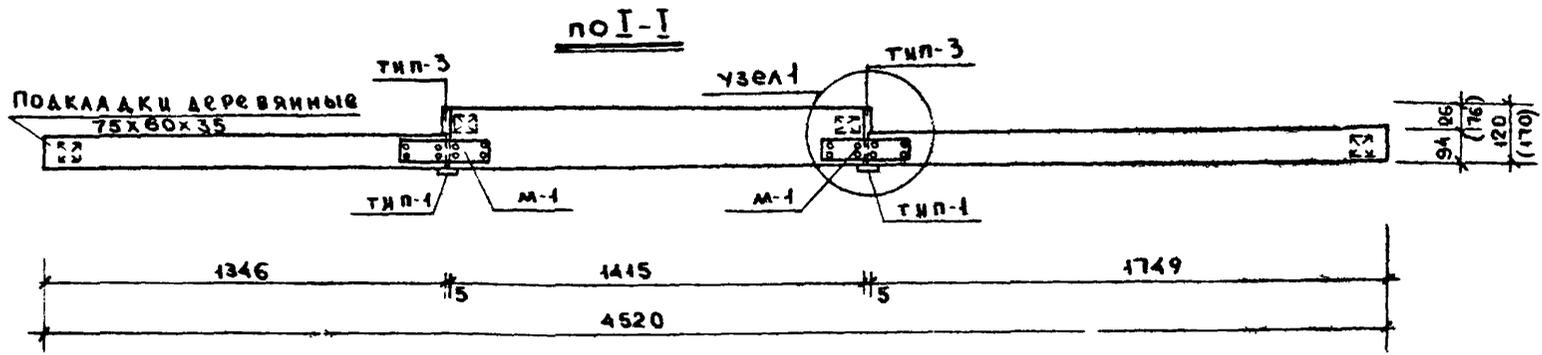
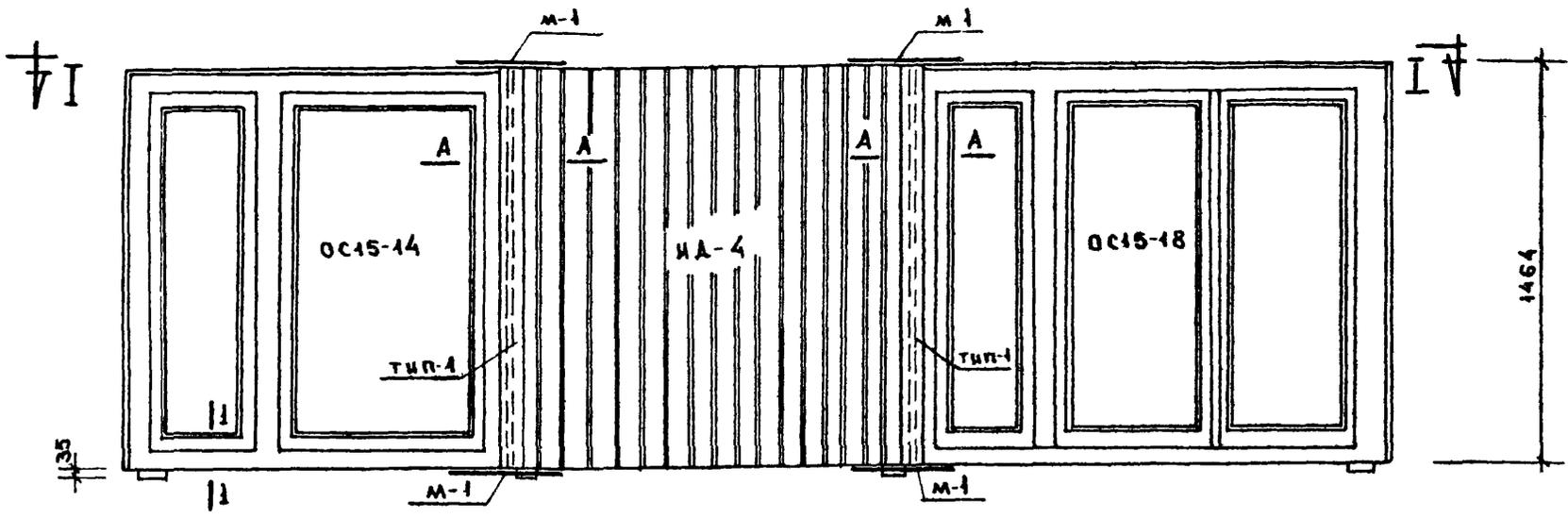
№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДРЕВ. В М <sup>3</sup>	ПОГ. М	ЧАСТЬ: ЛИСТ ГОСТ
1	OS15-14	Оконный блок	шт	1	0.097	—	Гост 1214-65
2	UA-3	Окон. вставка при толщ. стен 300	"	1	0.0504 (0.0762)	—	Л 23
3	BS22-07	Балконный блок	"	1	0.09	—	Гост 1214-65
4	OS15-12	Оконный блок	"	1	0.096	—	—
5	тип-1	Наличник	"	4	—	470x4	Гост 2242-67
6	—	Подкладки	"	4	—	—	—
7	М-1	Монтажные связи	"	4	—	—	Л 20
8	М-2	Монтажные связи	"	2	—	—	Л 20
9	тип 3	Наличник	250/300	2	—	470x2	Гост 2242-65



**Примечания:**

- 1 Узлы и сечения см. лист 20.
- 2 Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 10мм.
- 3 Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
- 4 Прорезь для заводки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
- 5 BC 22-07 укорочена в связи с конструктивным решением наружных стен- см. лист 10.

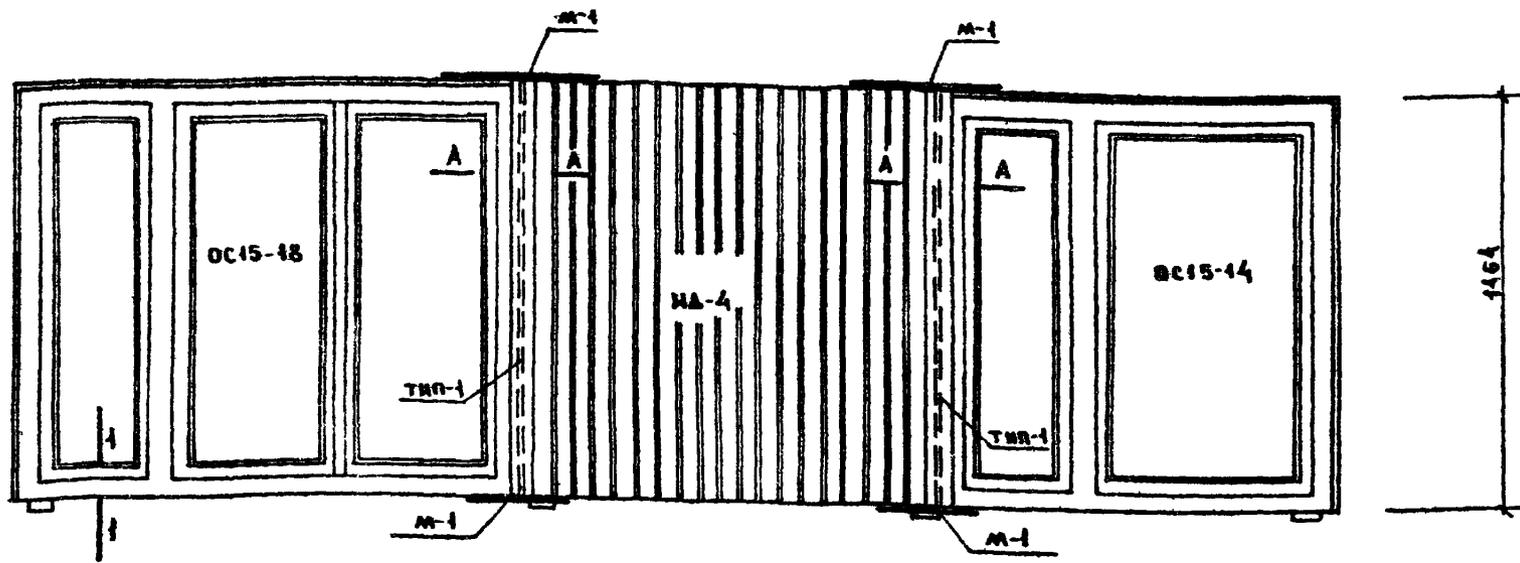
№ п/п	Марка	Наименование	ед.изм.	количество	объем м <sup>3</sup>	пог.м	часть лист гост
1	OC15-12	Оконный блок	шт	1	0.096	—	ГОСТ 11274-65
2	BC22-07	Оконная вставка при толщ.стен 250	"	1	0.09	—	ГОСТ 11274-65
3	ЦД-3	Оконная вставка при толщ.стен 300	"	1	0.0904	—	л. 23
4	OC15-14	Оконный блок	"	1	0.097	—	ГОСТ 11274-65
5	Тип-1	Наличник	"	4	—	1470x2	ГОСТ 8216-65
6	—	Подкладки	"	4	—	—	—
7	М-1	Монтажные связи	"	4	—	—	л. 20
8	М-2	Монтажные связи	"	2	—	—	л. 20
9	Тип-3	Наличник	"	2	—	1470x2	ГОСТ 8216-65



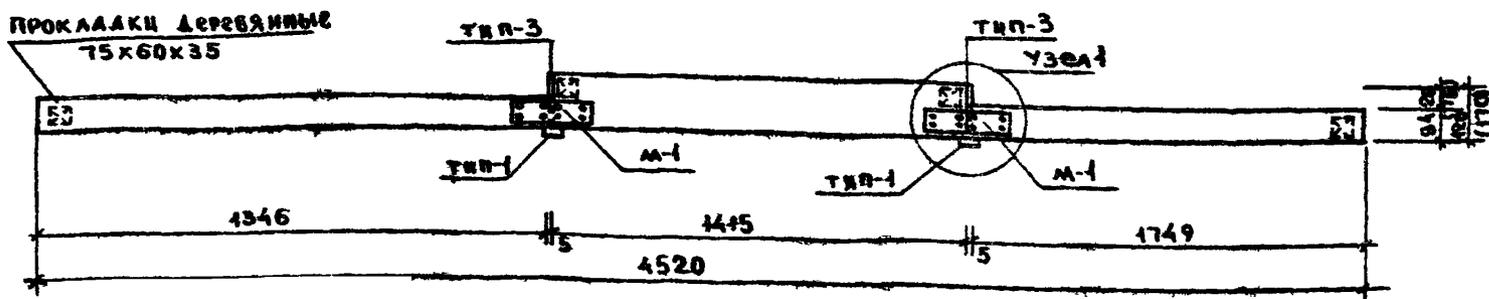
**П р и м е ч а н и я:**

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки шва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ШТ.	Объем, Арх. в м <sup>3</sup>	Прим.	Часть, лист, ГОСТ.
1	ОС15-И	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.007	—	ГОСТ 11214-65
2	ИА-4	ОКОННАЯ ВСТАВКА	шт	1	0.0944 (0.4406)	—	л. 24
3	ОС15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.127	—	ГОСТ 11214-65
4	тип-1	НАЛИЧНИК	шт	2	—	ИТОХ2	ГОСТ 8242-63
5	—	ПОДКЛАДКА	шт	4	—	—	—
6	м-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	4	—	—	л. 20
7	тип-3	НАЛИЧНИК	шт	2	—	ИТОХ2	ГОСТ 8242-63



по I-I



**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Узлы сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки самва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА С ВСТАВКОЙ ОСВ4-1						
№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. шт.	ОБЪЕМ ДЕРЕВ. (0.1006)	ЧАСТЬ, ЛИСТ, ГОСТ
1	OC15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.127	Лист 214-65
2	НА-4	ОКОННАЯ ВСТАВКА при толщ. стел 300	шт	1	0.0941 (0.1006)	Л 24
3	OC15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.097	Лист 214-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт	2	---	1470x2 ГОСТ 8242-63
5	---	ПРОКЛАДКИ	шт	4	---	---
6	М-1	МОНТАЖНАЯ СВЯЗЬ	шт	4	---	Л 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК	шт	2	---	1470x2 ГОСТ 8242-63

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

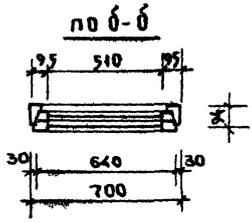
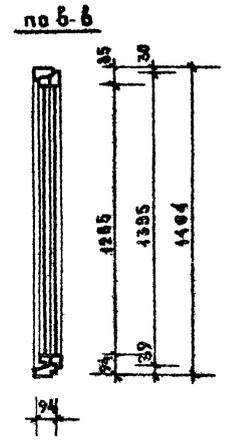
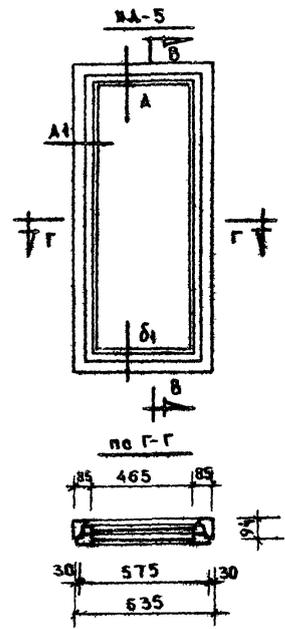
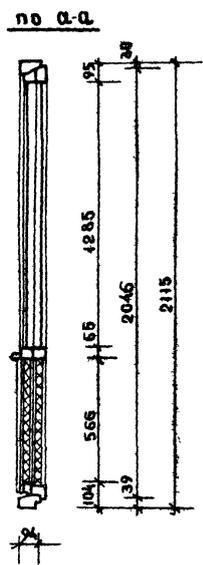
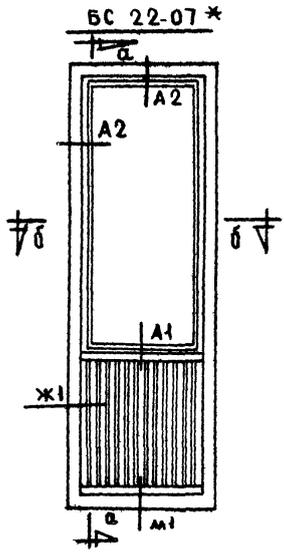
ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОСВ4-1

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 06.1

ЛИСТ 9

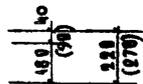
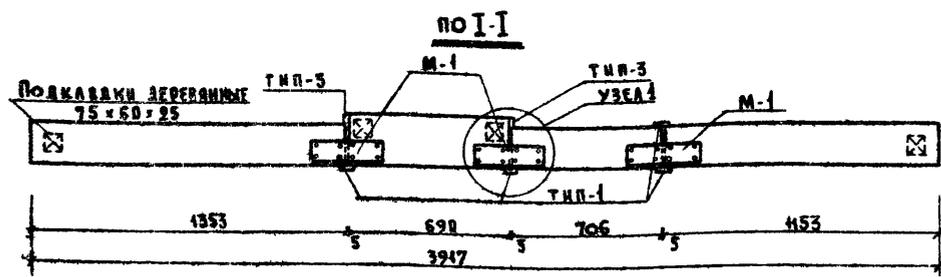
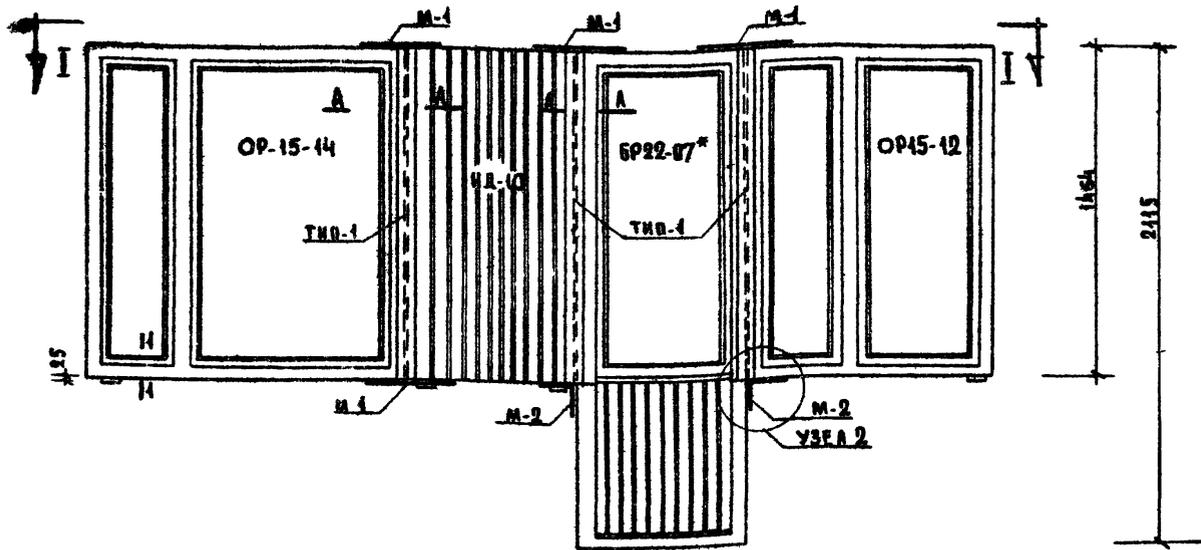
1076-07 13



**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Сечения по ГОСТУ 4214-65 и рабочим черт. серии ИИ-03-04
2. БС22-07\* укорочена в связи с конструктивным решением нап.стен.

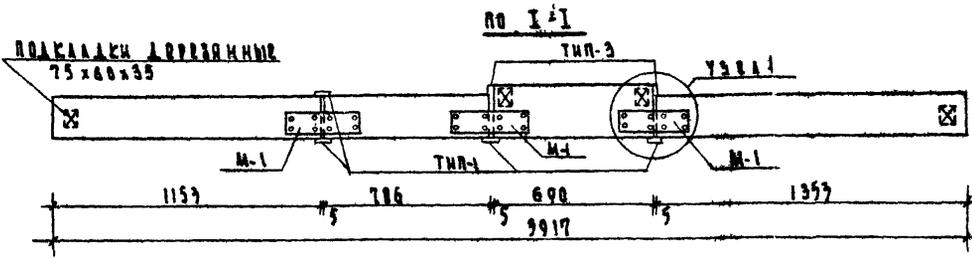
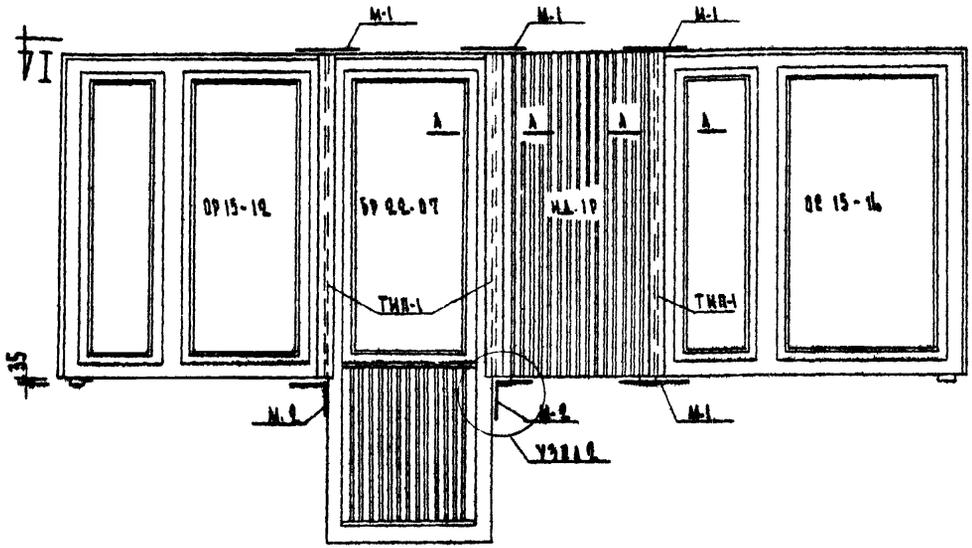
1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	БАЛКОННАЯ ДВЕРЬ БС22-07* И ОКОННЫЙ БЛОК ИД-5	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 106-1	ЛИСТ 10
------	---------------------------------	--	-----------	--------------------------	---------



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. УЗБЫ И СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ 20
- 2. РАЗМЕРЫ И ПОКАЗАТЕЛИ В КРУГАХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ОКОННОЙ ВСТАВКИ ТОЛЩИНОЙ 270 ММ.
- 3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ.
- 4. ПРОРЕЗЬ ДЛЯ ЗАВОДКИ САНДА НА ОКОННОЙ ВСТАВКЕ АНАЛОГИЧНА ПРОРЕЗИ НА ОКОННЫХ БЛОКАХ. К БС22-07 УКОРЧЕНА В СВЯЗИ С КОНСТРУКТИВНЫМ РЕШЕНИЕМ НАР. СТЕН - СМ. ЛИСТ 19

№ П/П	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. КОЛ. ВСТАВКИ		КОФ. М.	Ч. АСТ. БЛОК
			ВСТАВКА	САНД		
1	OP-15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.136	—
2	УЗ-1Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ. СТЕН	350	• 1	0.0619 (0.0737)	— 126
3	БС22-07	БАЛКОННЫЙ БЛОК	• 1	• 1	0.117	—
4	OP-15-12	ОКОННЫЙ БЛОК	• 1	• 1	0.132	—
5	ТВЯ-1	НАЛИЧНИК	• 4	—	1170•4	—
6	—	ПОДКЛАДКИ	• 4	—	—	—
7	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	• 4	—	—	— А 20
8	М-2	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	• 2	—	—	— А 20
9	ТИП-3	НАЛИЧНИК	350 400	• 2	—	1170•2

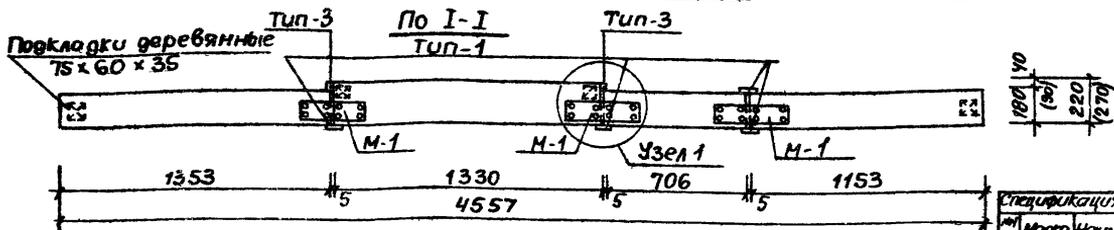
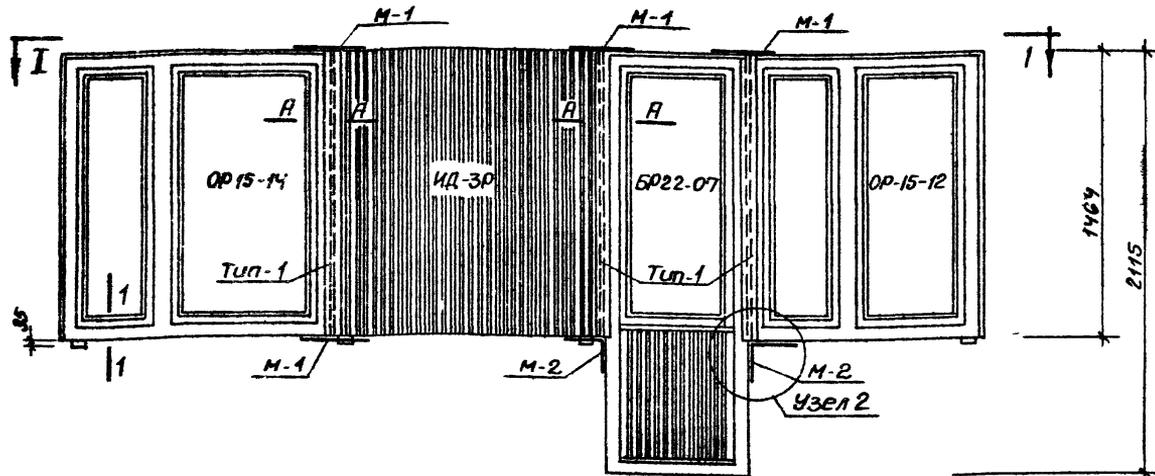


СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА С ВСТАВКОЙ БР-1-1

№№ ПР	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОЛ-ВО	УСТАН. ДЛИНА	ПЕР.М	ЧАСТЬ ЛИСТ ГОСТ
1	DP 15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.134	—	ГОСТ 8046-65
2	BP 22-07	БАЛКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.117	—	"
3	MД-1P	ОКОН. ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ. СТЕЛ	350/400	1	0.0419 (0.0757)	—	1 26
4	DP 15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.136	—	ГОСТ 8046-65
5	TMA-1	НАЛИЧНИК	"	4	—	1470x4	ГОСТ 8046-65
6	—	ПОДКАЛДКИ	"	4	—	—	—
7	M-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	4	—	—	1 20
8	M-2	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	2	—	—	1 20
9	TMA-3	НАЛИЧНИК	"	2	—	1470x4	ГОСТ 8046-65

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы и решения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки санва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. БС 22-07 укорочена в связи с конструктивным решением на р. стен-см. лист 19



**Примечания:**

1. Узлы и сечения см. лист 20.
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заборки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. БР22-07 укорочена в связи конструктивным решением нар. стен - см. лист. 19

№ п/п	Марка	Наименование	Ед. изм.	Объем (шт.)	Пор. №	Часть: лист 10/13
1	OP15-14	Оконный блок	шт	1 (0,132)	—	вставка
2	ИД-3Р	Окон вставка 3Р при толщ. стен 400	•	1 (0,1136)	—	А. 28
3	БР22-07	Балконный блок	•	1 (0,117)	—	вставка
4	OP15-12	Оконный блок	•	1 (0,132)	—	—
5	Тип-1	Наличник	•	4	170x4	вставка
6	—	Подкладки	•	4	—	—
7	М-1	Монтажная связь	•	4	—	А. 20
8	М-2	Монтажная связь	•	2	—	А. 20
9	Тип-3	Наличник	•	2	170x2	вставка

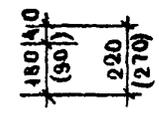
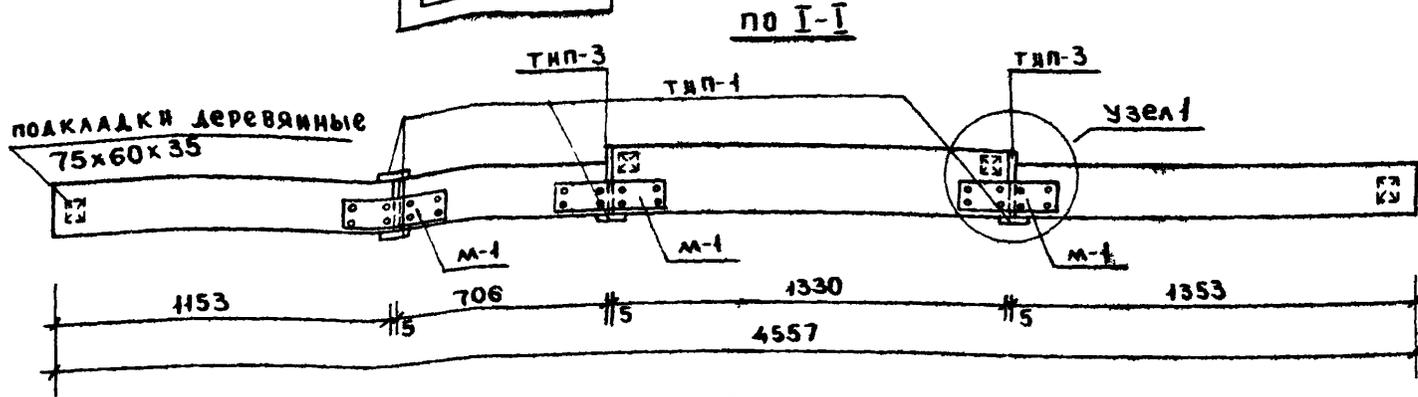
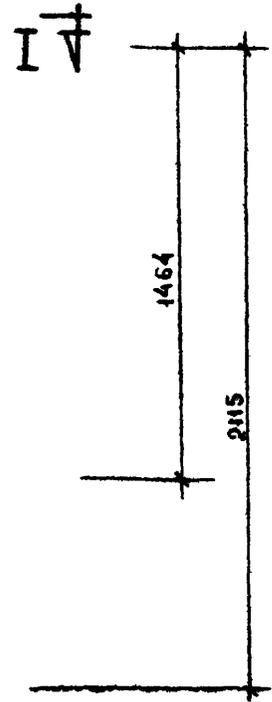
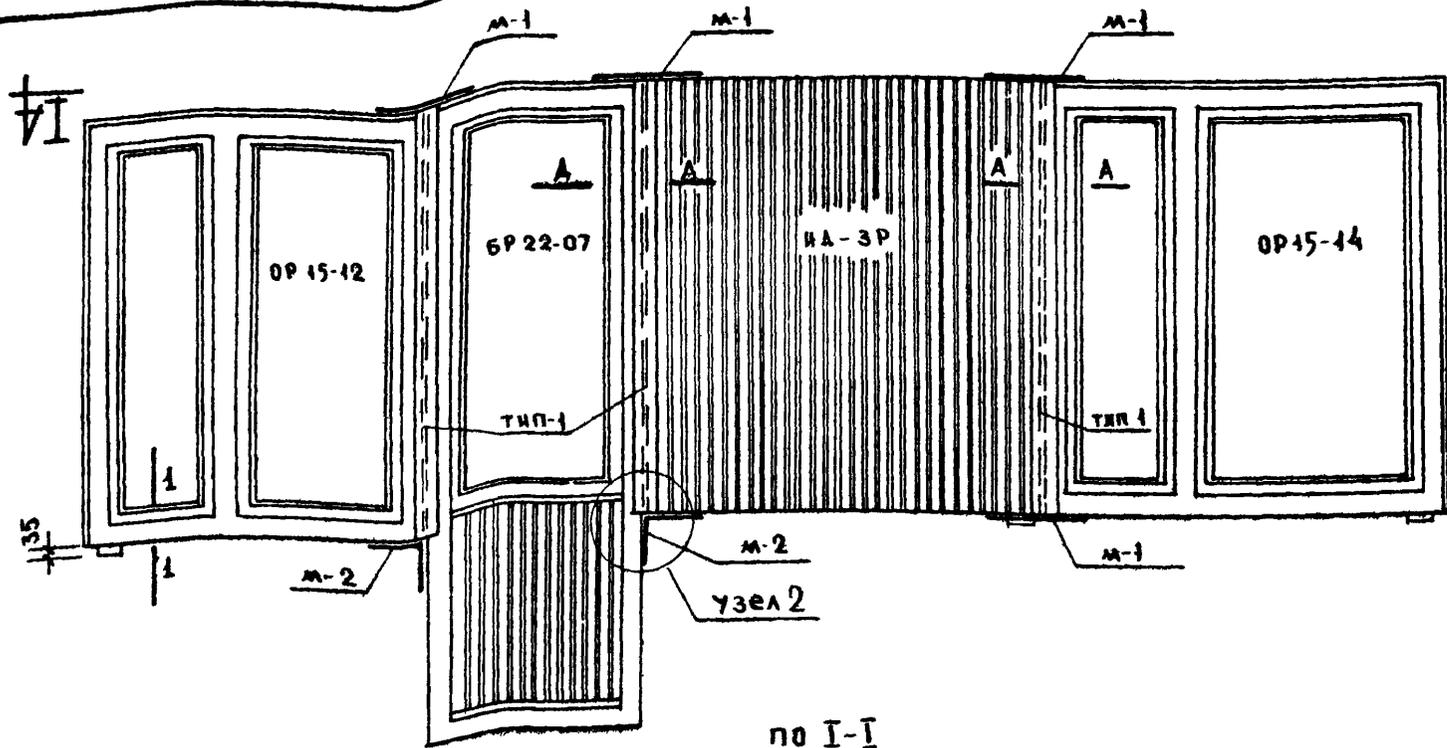
1969

Изделия заводского изготовления

Оконный блок со вставкой ОРВЗ.

Серия  
125Часть 10  
Раздел 10.6.1Лист  
13

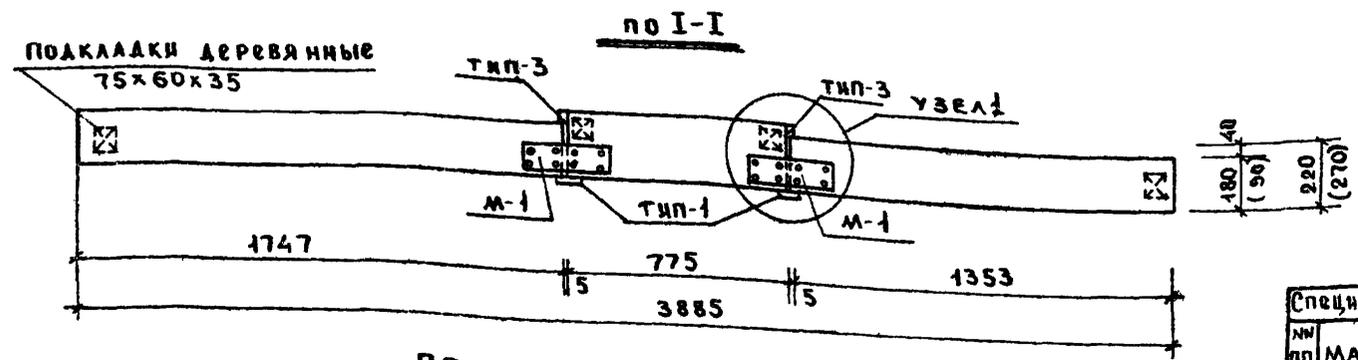
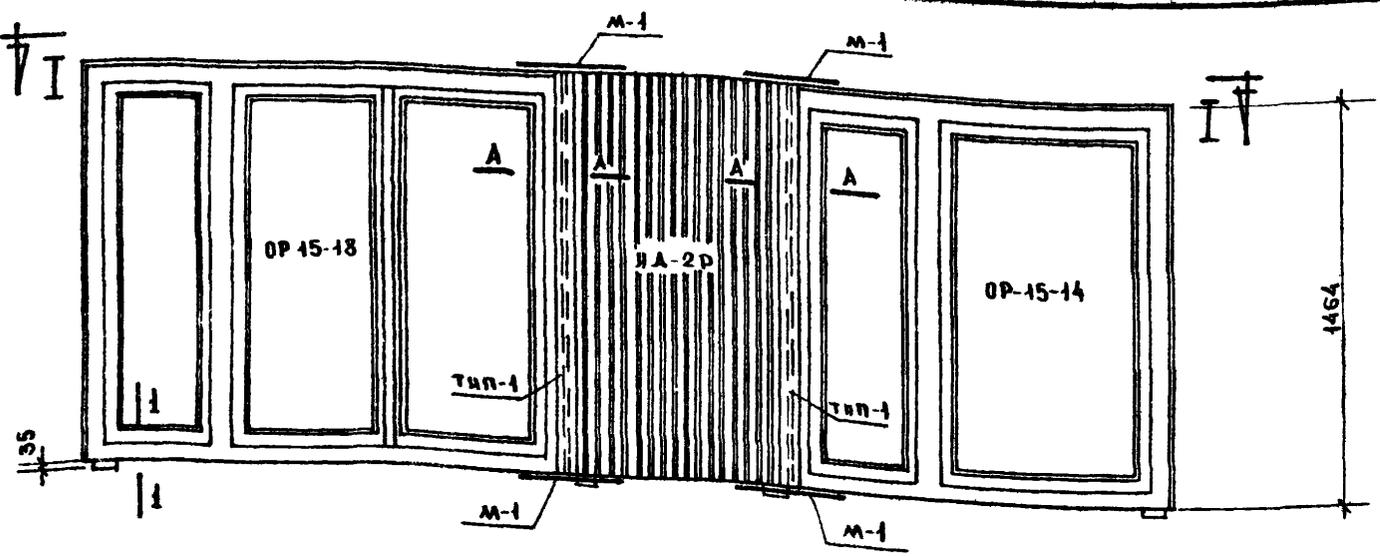
11076-07 17



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. БС22-07 укорочена в связи с конструктивным решением на стен-см. лист 19

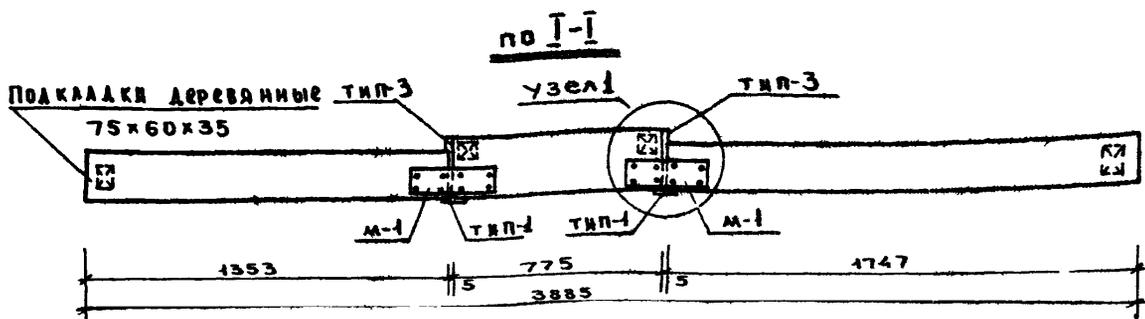
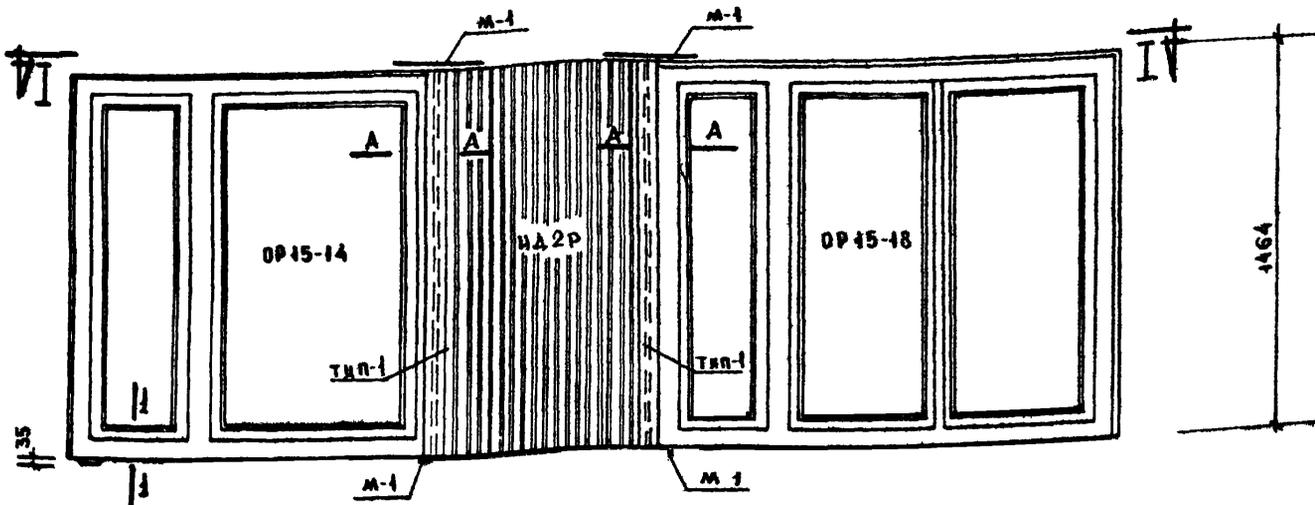
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ ОРВЗ-1							
№ пп	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ АРМ. СМ <sup>3</sup>	ПОГ. М	ЧАСТЬ АНСТ, ГОСТ
1	ОР15-12	Оконный блок	шт	1	0.132	—	ГОСТ 1224-65
2	БР22-07	Балконный блок	"	1	0.117	—	—
3	HA-3P	Окон. вставка при толщ. стен 400	шт	1	(0.1026 (0.1196))	—	Л28
4	ОР15-14	Оконный блок	"	1	0.136	—	ГОСТ 1224-65
5	тип-1	Наличник	"	4	—	МТОХ1	ГОСТ 1242-69
6	—	Подкладка	"	4	—	—	—
7	М-1	Монтажные связи	"	4	—	—	Л20
8	М-2	Монтажные связи	"	2	—	—	Л20
9	тип-3	Наличник	"	2	—	МТОХ2	ГОСТ 1242-69



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены
4. Прорезь для заводки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ							ОРВ 2	
№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДЕРЕВЕСИ В М <sup>3</sup>	ПОГ. М	ЧАСТЬ ЛИСТ, ГОСТ	
1	ОР15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.174	—	ГостН214-65	
2	ИА-2Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРИТОЛЩ. СТЕМ	350 400	" 1	0.073 (0.0873)	—	А 27	
3	ОР15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.136	—	ГостН214-65	
4	тип-1	НАДЯЧНИК	"	2	—	4470x2	Гост8242-63	
5	—	ПОДКЛААКИ	"	4	—	—	—	
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	4	—	—	А 20	
7	тип-3	НАЛЯЧНИК	"	2	—	4470x2	Гост8242-63	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ ОРВ 2-1

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДЕРЕВЕСА В м <sup>3</sup>	ПОГ. М	ЧАСТЬ ЛИСТ, ГОСТ
1	ОР 15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.136	—	ГОСТ 1244-63
2	ИД-2Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРЯТОМЫЙ СТЕП	шт	1	0.073 (0.0873)	—	Л 27
3	ОР 15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.174	—	ГОСТ 1244-63
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт	2	—	1470x2	ГОСТ 242-63
5	—	ПОКАЛАДКИ	шт	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	4	—	—	Л 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК	шт	2	—	1470x2	ГОСТ 242-63

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заделки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках

1969

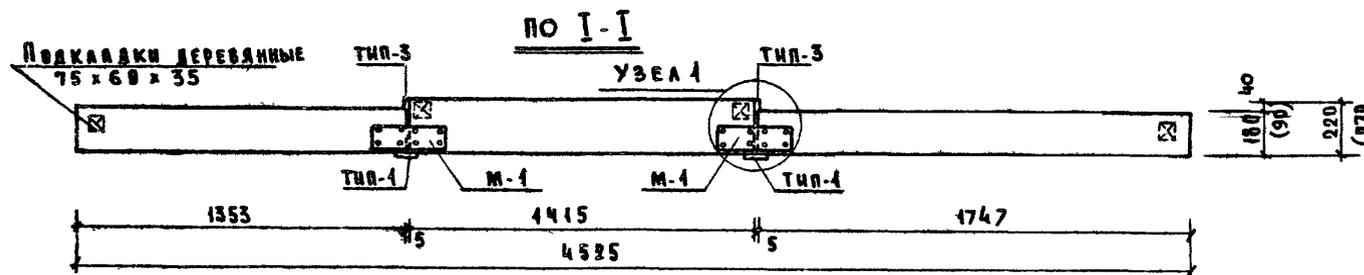
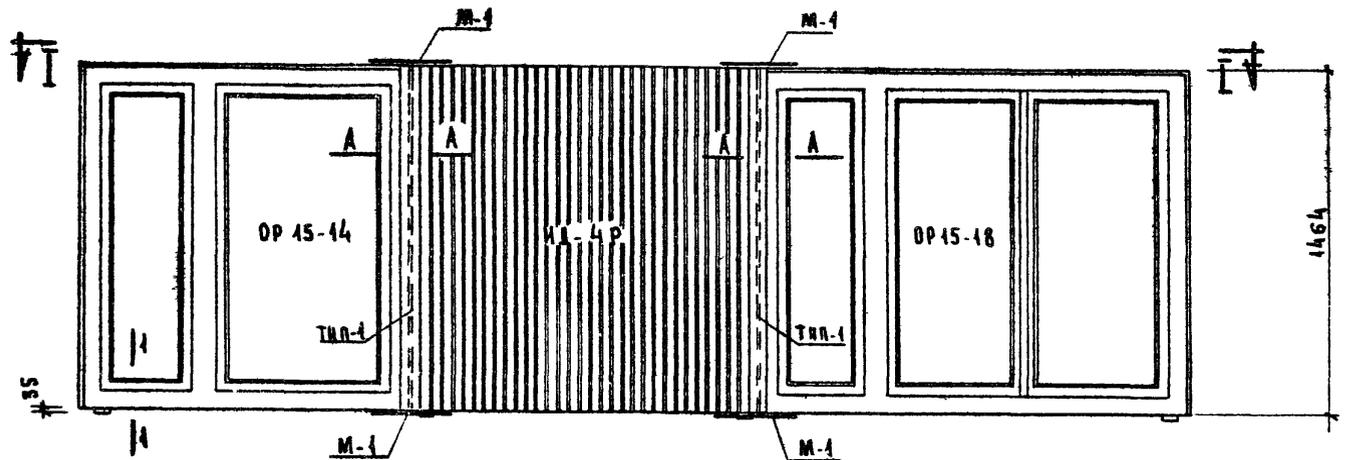
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОРВ 2-1

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.6-1

Лист  
16



### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УЗЛЫ И РЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ 20
2. РАЗМЕРЫ И ПОКАЗАТЕЛИ В КРУГЛЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ОКОННОЙ ВСТАВКИ ТОЛЩИНОЙ 270 ММ.
3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ.
4. ПРОРЕЗЬ ДЛЯ ЗАВОДКИ САМВА НА ОКОННОЙ ВСТАВКЕ АНАЛОГИЧНА ПРОРЕЗУ НА ОКОННЫХ БЛОКАХ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ ОРВ 4							
МН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДРЕВЕС. В М <sup>3</sup>	ПОГ. М.	ЧАСТЬ, ЛИСТ, ГОСТ
1	ОР 15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт.	1	0,136	—	ГОСТ 11214-65
2	ИД-4Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ. СТЕКЛ 400	шт.	1	0,1071 (0,1146)	—	Л 29
3	ОР 15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт.	1	0,174	—	ГОСТ 11214-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт.	2	—	1470×2	ГОСТ 8242-63
5	—	ПОДКАЛАДКИ	шт.	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт.	4	—	—	Л 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК	шт.	2	—	1470×2	ГОСТ 8242-63

1969

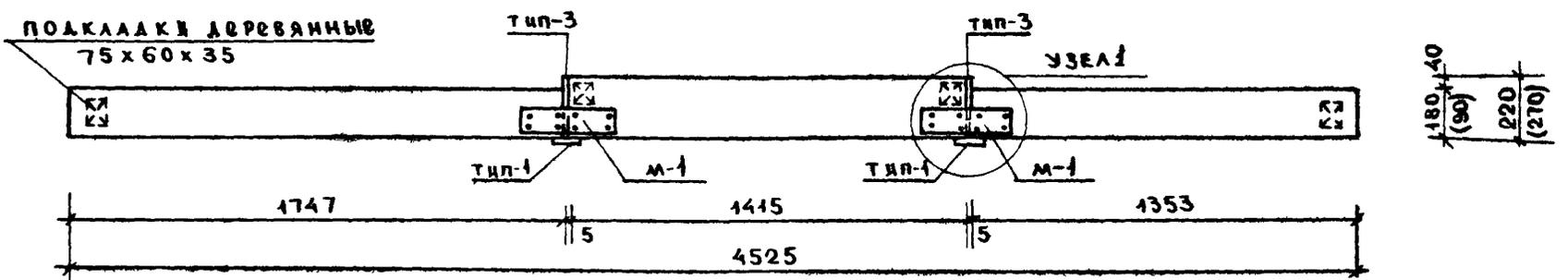
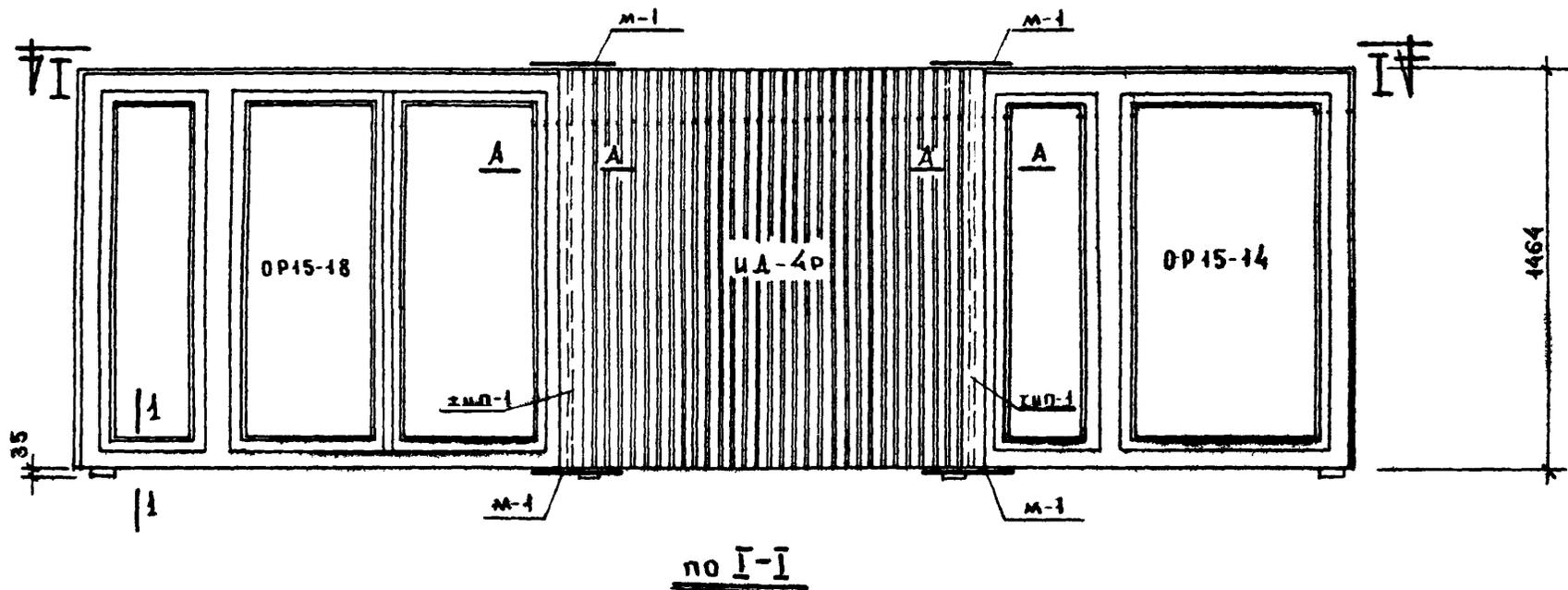
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОРВ-4.

СЕРИЯ  
125

ЧАСТЬ 10  
РАДРА Ю.Б-1

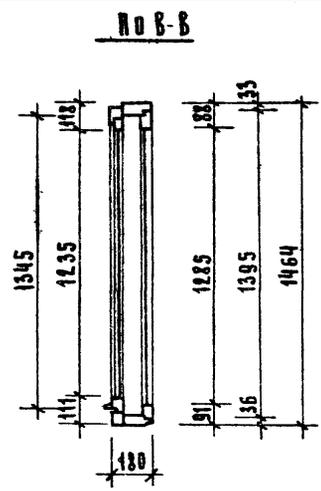
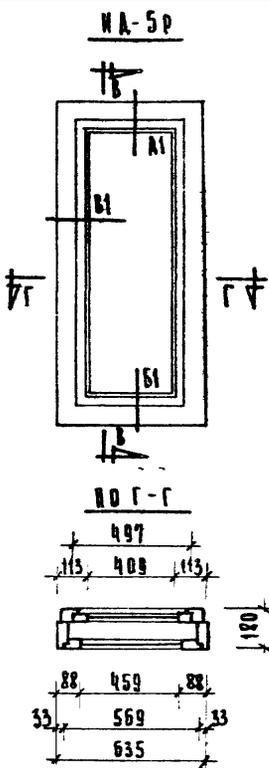
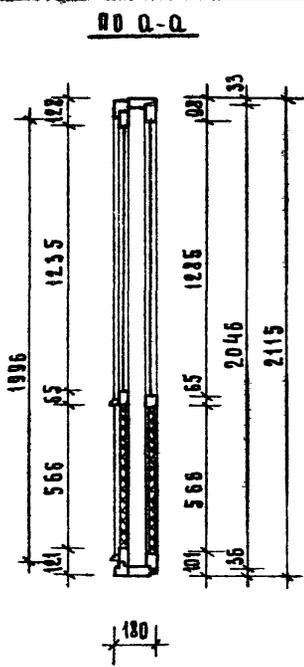
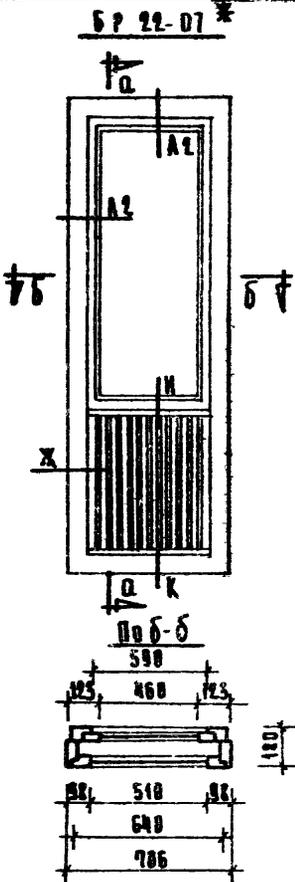
ЛИСТ  
17



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки слюва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	Объем Арес. (0,1246)	ПОГ. М	ЧАСТЬ: ЛИСТ; ГОСТ
1	ОР15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.174	—	ГОСТ124-65
2	ИД-4Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ СТЕЛ 400	шт	1	0.4071 (0.1246)	—	А 29
3	ОР15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.136	—	ГОСТ124-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт	2	—	470x2	ГОСТ242-63
5	—	ПОДКЛАДКИ	шт	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНАЯ СВЯЗЬ	шт	4	—	—	А 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК	шт	2	—	4470x2	ГОСТ242-63



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. Решения по ГОСТ 11214-65 и рабочим чертежам серии ИИ-03-01.
2. BR 22-07\* укорочена в связи с конструктивным решением наг. стел.

СРЕДИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДАНИЕ					
№№	НАИМЕНОВАНИЕ	ГОСТ	ЕД.	КОЛ-ВО	ГОД
1	ДРЕВЕСИНА КОРБОК		м <sup>3</sup>	0.0615	0.0354
2	ДРЕВЕСИНА ЛЯЛОШЕН		м <sup>3</sup>	0.0550	0.0240
3	ДЕТАЛИ ОКОННЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ 6125, 6100	5088-65	шт	6	4
4	ЗАВЕРШКИ ОКОННЫЕ ДРЕС-НЫЕ ГИМАН ГК	5090-65	шт	6	4
5	СТАВЬКИ ОКОННЫЕ	475-62 и 15			
6	РЪЧКИ РЪКОУ ДВЕРНЫЕ Г80	5087-65	шт	3	—
7	ОСТАНОВЫ ДВЕРНЫЕ ОА	5091-65	шт	1	—
8	ОСТАНОВЫ ОКОННЫЕ ОМ	5091-65	шт	1	—
9	УПЛОТНЯЮЩИЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПРОКЛАДКИ	10174-62	м	10.70	7.70
10	ФИКСАТОРЫ ОТКРЫВАНИЯ СТАВРОК		шт	—	1
11	ПРЕЖИМАЕМЫЙ КАРТОН		м <sup>2</sup>	0.31	—
12	ПЛИТЫ ДРЕВ.-ВОЛОК ТВЕРДЫЕ		м <sup>2</sup>	1.2	—
13	ПЛИТЫ ДРЕВ.-ВОЛОК ИЗОЛЯЦИОН.		м <sup>2</sup>	0.58	—
14	СТЕКЛО ОКОННОЕ: 1500x525-1шт 1300x474-1шт 1250x475-1шт 1250x424-1шт		м <sup>2</sup>	1.275	1.15
15	ВАТНИКА РЕЧ. 16x44-18шт		м <sup>3</sup>	0.0756	—

1969

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ

БАЛКОННАЯ ДВЕРЬ BR 22-07\* И ОКОННЫЙ БАК НА-5P

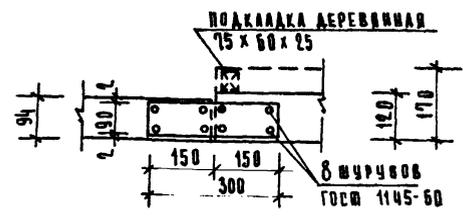
ВЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.6-1

ЛИСТ 19

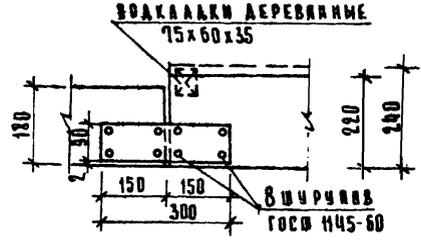
**Узел 1**

ДЛЯ СПАРЕННЫХ ОКОННЫХ БАКОК И ВСТАВОК



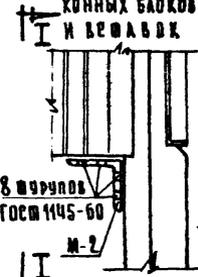
**Узел 1**

ДЛЯ РАЗДЕЛЬНЫХ ОКОННЫХ БАКОК И ВСТАВОК



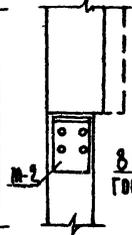
**Узел 2**

ДЛЯ СПАРЕННЫХ И РАЗДЕЛЬНЫХ БАЛКОННЫХ БАКОК И ВСТАВОК



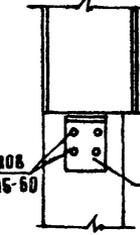
**ВНУТРИ**

ДЛЯ СПАРЕННЫХ БАЛКОННЫХ БАКОК И ВСТАВОК

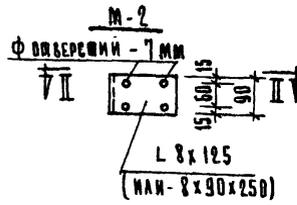
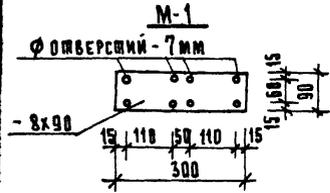


**ВНУТРИ**

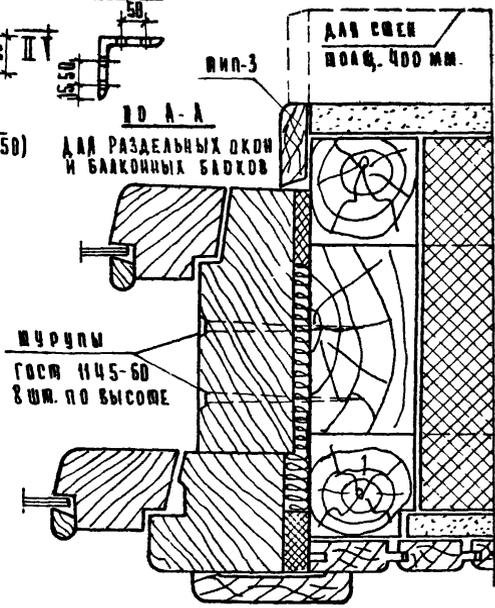
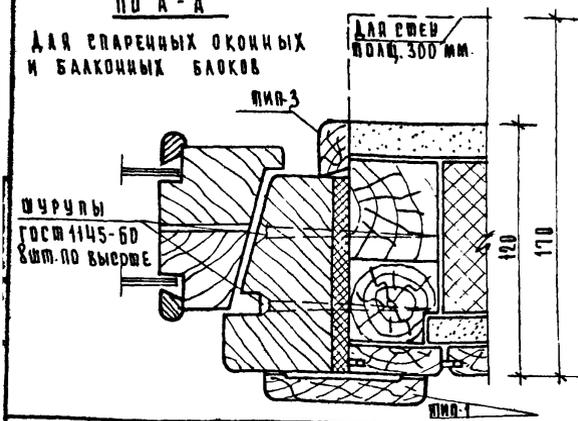
ДЛЯ РАЗДЕЛЬНЫХ БАЛКОННЫХ БАКОК И ВСТАВОК



22



**по А-А**  
ДЛЯ СПАРЕННЫХ ОКОННЫХ И БАЛКОННЫХ БАКОК

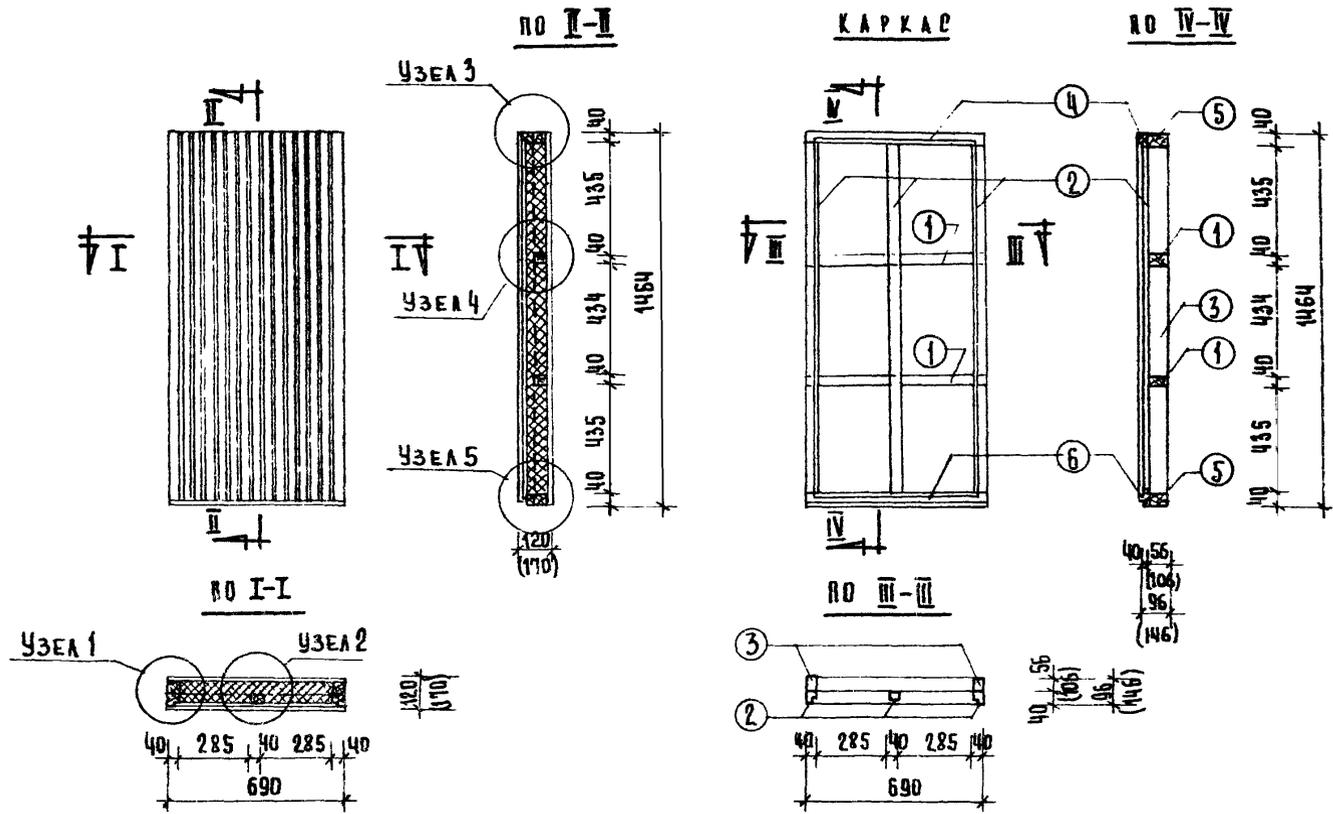


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Для соединения оконных и балконных баковок и оконных вставок в оконный блок-элемент шурупов (ГОСТ 1145-60) можно быть использованы болты.
2. В узлах соединения оконных и балконных баковок шурупы и монтажные связи устанавливаются в соединительные отверстия по I-I и узлами 1 и 2.
3. При отсутствии L 8x125 монтажные связи М-2 могут быть изготовлены М5 - 8x90x250.
4. В узлах и сечениях для спаренных переплетов показана оконная вставка толщиной 120мм для наружной стены толщиной 250мм, пунктиром показано положение вставок для наружных стен толщиной 300мм.
5. В узлах и сечениях для раздельных переплетов показана оконная вставка толщ. 220 для наружных стен толщ. 350мм, пунктиром показано положение вставок для наружных стен толщ. 400мм.
6. Оконные вставки показаны с наружной облицовкой деревянной рейкой.

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ Узлы соединения оконных, балконных баковок и вставок с окнами ОСБ4, ДРВ по ДРВ4 и речения к баковкам и вставкам по А-А

ЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10Б-1 АМЕТ 20



№ ПО	НАИМЕН. ЗАЕМНОСТ.	СЕЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>
1	БРУСОК	40x56 (40x106)	610	2	0.0027 (0.0052)
2	БРУСОК	40x40 (40x34)	1364	2	0.0044 (0.0019)
3	БРУСОК	40x56 (40x106)	1324	2	0.0062 (0.0117)
4	БРУСОК	40x40	690	1	0.001
5	БРУСОК	40x56 (40x106)	690	2	0.0031 (0.0059)
6	БРУСОК	40x60	690	1	0.0017 (0.0017)
Итого:					0.0210 (0.0312)

№ ПО	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАЕМНЫХ МАТЕР.	ЕД. ИЗМ.	РАЗМЕР В ММ.	ОБЪЕМ МАТЕР.	М <sup>2</sup>
1	ОБШИВКА СТЕНЫ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ АСБОЦЕМЕННЫМИ ПЛИТАМИ ТОЛЩ. 8 мм	М <sup>2</sup>	630x1464	—	1.01
2	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ВОД. ДЕРЕВЯННУЮ РЕШЕТ. АСБОЦЕМЕННЫМИ ЦЕПРЕСОВАН. ПЛИТАМИ ТОЛЩ. 6 мм	М <sup>2</sup>	620 x 1320	—	0.86
3	КАРКАС ИЗ БРУСКОВ	М <sup>3</sup>	—	0.0210 (0.0318)	—
4	ВЕРГАМИН	М <sup>2</sup>	690 x 1404	—	2.02
5	УТЕПЛИТЕЛЬ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЙЛОКА НА СИНТЕТИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ γ = 200 кг/м <sup>3</sup> ДЛЯ ТОЛЩ. СТЕНЫ 250/300	М <sup>3</sup>	60x1380 x 90	0.076	—
6	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕР. РЕШ. СЕЧ. 16x44	М <sup>3</sup>	60x1380 x 16	0.418	—
6	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕР. РЕШ. СЕЧ. 16x44	М <sup>3</sup>	630x1464 x 16	0.016	—

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Каркас собирается на гвоздях.
2. Для удержания от осадки минеральный войлок через каркас прошивается гвоздями.
3. Размеры и показатели в скобках относятся к оконной вставке толщиной 170 мм (при толщине наружных стен 300 мм.)
4. Асбоцементные листы крепятся на шурупах.
5. Узлы с 1 по 5 см. лист 25.

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Вставка оконная ИД-1 при наружной стеновой панели толщ. 250 мм, 300 мм.

СЕРИЯ 125

Часть 10 РАЗДЕЛ 10.6-1

Лист 21

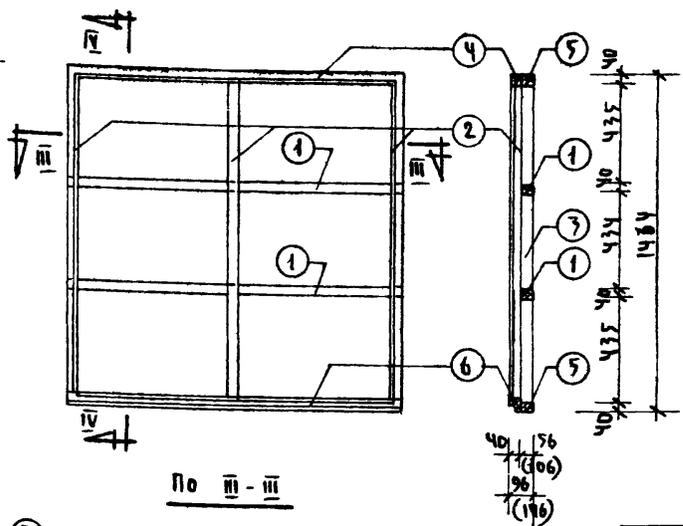
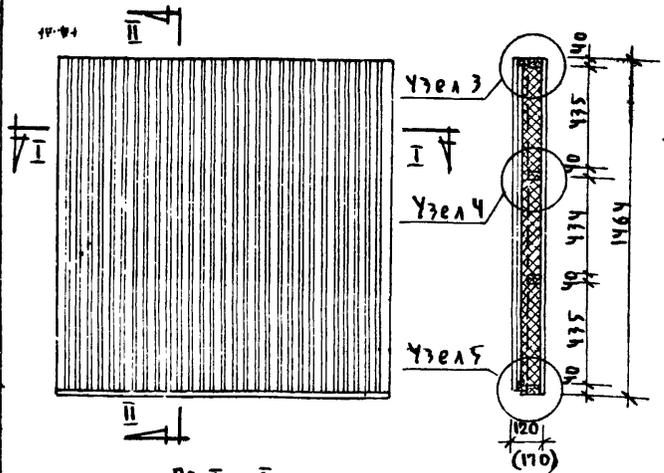




По II-II

КАРКАС

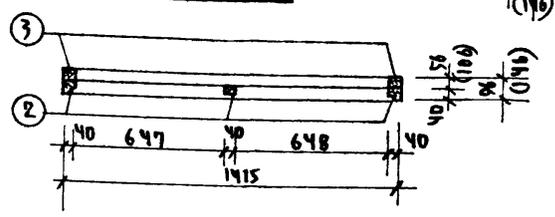
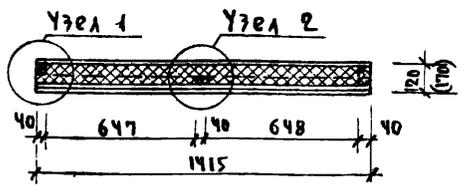
По III-III



№ ЭЛЕМЕНТ	НАИМЕН. ЭЛЕМЕНТ	ВЕС. ММ.	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС. ММ. <sup>3</sup>
1	БРУСОК 40x56 (40x106)	1735	2	0.006 (0.01)	
2	БРУСОК 40x40 40x34	1764	2	0.004 (0.01)	
3	БРУСОК 40x56 (40x106)	1784	2	0.006 (0.01)	
4	БРУСОК 40x40	1415	1	0.002	
5	БРУСОК 40x56 (40x106)	1415	2	0.005 (0.01)	
6	БРУСОК 40x60	1415	1	0.037	
ИТОГО:					0.036 (0.07)

По I-I

По III-III



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркас собирается на гвоздях
2. Для удержания осадки минеральной ваты через каркас прошиваются гвоздями.
3. Размеры и показатели в скобках относятся к оконной вставке толщ. 170 мм. (при толщ. наружных стен 300 мм)
4. Асбоцементные листы крепятся на шурупах.
5. Узлы 1 и 2 по 7 см. лист 25.
6. Каркас из деревянных брусков оконных вставок обработать огнезащитным составом.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИД-4

№ ЭЛЕМЕНТ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТ. И МАТЕРИАЛ	ЕД.	РАЗМЕР В ММ	КОЛ-ВО МАТЕР.	ВЕС. М. <sup>2</sup>
1	Обшивка стен с одной стороны асбоцементными листами. Плитами толщ. 6 мм	м <sup>2</sup>	1415 x 1464	—	2.072
2	Наружная обшивка из деревянных реек асбоцементными листами толщ. 6 мм	м <sup>2</sup>	1350 x 1780	—	1.96
3	КАРКАС ИЗ БРУСКОВ	м <sup>3</sup>	—	—	0.0611 (0.077)
4	Пергамин	м <sup>2</sup>	1415 x 1464	—	2.072
5	Утеплитель из минеральной ваты на синтетической связке γ = 200 кг/м <sup>3</sup> для толщ. стени 250/300	м <sup>3</sup>	1735 x 1780 x 250	—	0.166
6	Наружная обшивка из дерев. реек сеч. 16x44	м <sup>3</sup>	1415 x 1734 x 16	—	0.077

1969

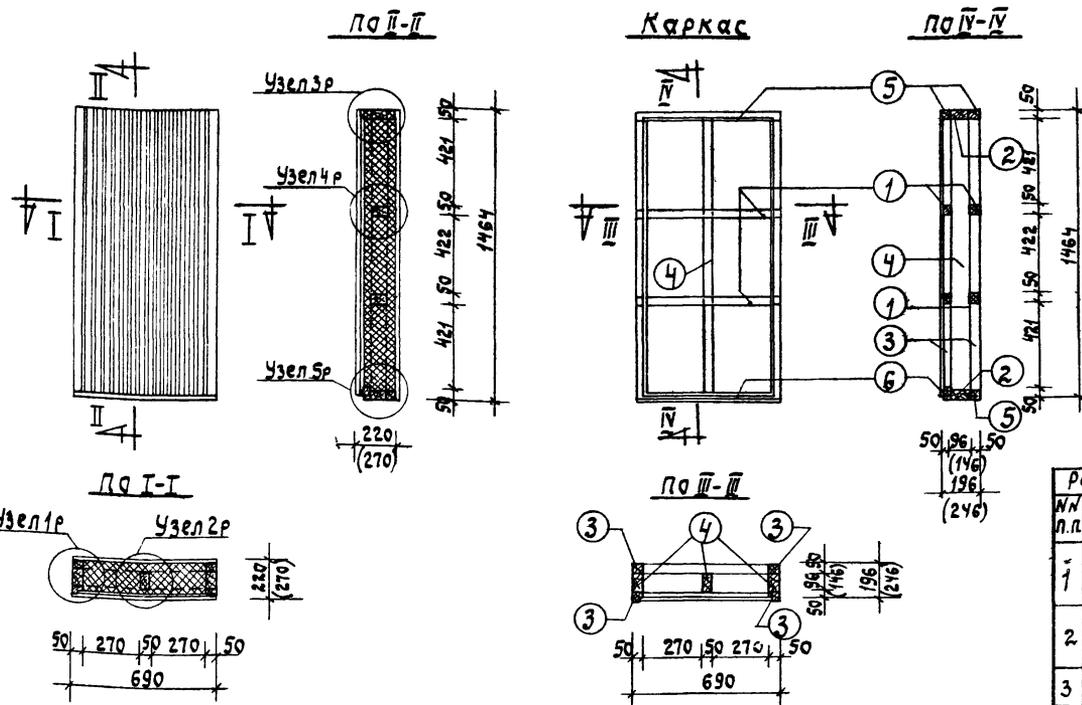
изделия заводского изготовления

Вставка оконная ИД-4 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм, 300 мм.

Е Р И Я 125

Часть 10 Раздел 10.6-1 Лист 24





№ п/п	Наимен. элемент	Ед. изм.	Дл. Мм.	Количество	Объем м <sup>3</sup>
1	Брусок 50x50	шт	590	2	0.003
2	Брусок 50x96	шт	690	2	0.0026
3	Брусок 50x50	шт	1354	2	0.0068
4	Брусок 50x96	шт	1364	3	0.0196
5	Брусок 50x50	шт	690	3	0.0052
6	Брусок 50x60	шт	690	1	0.0021
Итого:					0.0459 (0.0597)

№ п/п	Наименование элементов и материалов	Ед. изм.	Размер в мм.	Объем матер.	м <sup>2</sup>
1	Внутренняя обшивка асбоцементными плитами толщиной 8 мм.	м <sup>2</sup>	690x1464	—	1.01
2	Наружная обшивка под дерево из реек асбоцементными плитами толщиной 8 мм.	м <sup>2</sup>	690x1464	—	0.80
3	Каркас из брусков	м <sup>3</sup>	—	0.0459 (0.0597)	—
4	Пергамин	м <sup>2</sup>	690x1464	—	2.02
5	Утеплитель из минерального войлока на синтетической связке γ = 200 кг/м <sup>3</sup> для толщ. стенов 350 мм	м <sup>3</sup>	690x1464x350	0.153	—
6	Наружная обшивка из дерева реек сеч. 16x44	м <sup>3</sup>	690x1464x16	0.193	—

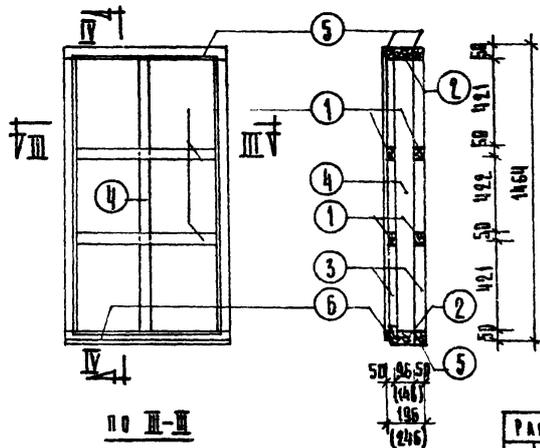
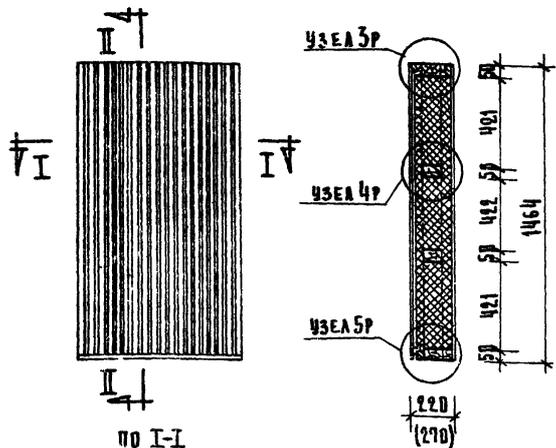
**Примечания:**

1. Узлы 1р по 5р см. лист 30.
2. Показатели и размеры относятся к оконной вставке толщ. 270 мм (притолщ. наруж. стенок 400 мм).
3. Каркас собирается на гвоздях.
4. Для удержания от осадки минеральный войлок через каркас прошивается гвоздями.
5. Асбоцементные плиты крепятся на шурупах.

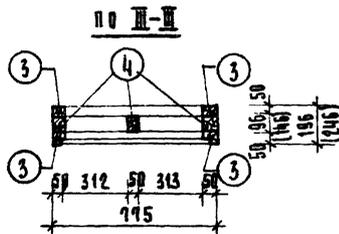
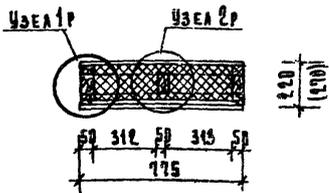
по И

КАРКАС

по IV-IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА					
№ ПЛ	НАИМЕН. ЭЛЕМЕНТ	СЕК. ММ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>
1	БРУСОК	50x50	675	2	0.0033
2	БРУСОК	50x96 (50x146)	775	2	0.0070 (0.0103)
3	БРУСОК	50x50	1364	2	0.0068
4	БРУСОК	50x96 (50x146)	1364	3	0.0106 (0.030)
5	БРУСОК	50x50	775	3	0.0058
6	БРУСОК	50x60	775	1	0.0023
ИТОГО:					0.0550 (0.0693)



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узел с 1р по 5р см. лист 30.
2. Показатели и размеры в скобках для оконной вставки подц. 270мм (при подц. наруж. стеной 400мм.)
3. Каркас собирается на гвоздях.
4. Для удержания ст. вставки минеральный войлок через каркас удерживается гвоздями.
5. Асбоцементные планки крепятся шурувами.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИД-2Р					
№ ПЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ И МАТЕР.	ЕД. ИЗМ.	РАЗМЕР В ММ	ОБЪЕМ	М <sup>2</sup>
1	Внутренняя обшивка асбоцементными перегородочными панелями подц. 5мм	М <sup>2</sup>	775x1464	—	4.195
2	Наружная обшивка перегородочной рейкой асбоцементными перегородочными панелями подц. 5мм	М <sup>2</sup>	660x1360	—	0.91
3	КАРКАС ИЗ БРУСКОВ	М <sup>3</sup>	—	0.055 (0.0693)	—
4	ПЕРГАМИН	М <sup>2</sup>	775x1464	—	2.27
5	Уплотнитель из минерального войлока на синтетической основе с 200 г/м <sup>2</sup> для подц. стеной 350, 400	М <sup>3</sup>	675x1464x16 (675x1464x16)	—	0.175 0.221
6	Наружная обшивка из дер. реек сек. 16x44	М <sup>3</sup>	775x1464x16	—	0.018

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Оконная вставка ИД-2Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм, 400 мм.

СЕРИЯ 125

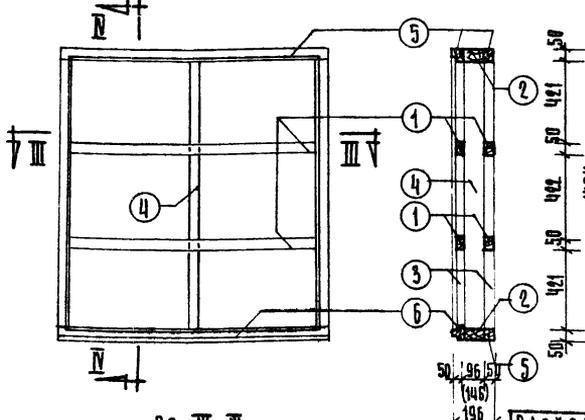
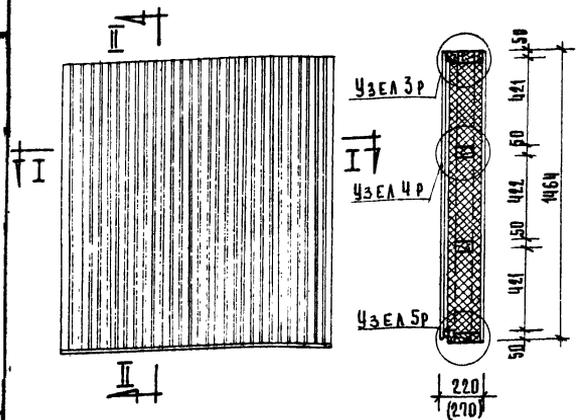
Часть 10 Раздел 18.61

Лист 27

по II-II

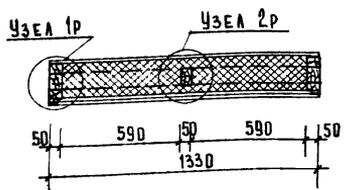
КАРКАС

по IV-IV

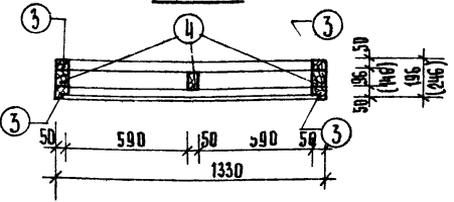


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА				
№	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	РЕЗ. М.М.	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ м <sup>3</sup>
1	БРУСЛОК 50x50	1230	2	0.0062
2	БРУСЛОК 50x44	1330	2	0.0050
3	БРУСЛОК 50x96 (50x146)	1364	2	0.0123 (0.0194)
4	БРУСЛОК 50x50	1364	2	0.0063
5	БРУСЛОК 50x96 (50x146)	1364	3	0.0196 (0.030)
6	БРУСЛОК 50x50	1330	3	0.01
Итого				0.0716 (0.088)

по I-I



по III-III



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы с 1р по 5р см. лист 30
2. Показатели и размеры в скобках относятся к оконной вставке толщ. 270 мм (при толщ. наруж. стен 400 мм.)
3. Каркас собирается на гвоздях.
4. Для удержания от осадки минеральный войлок через каркас прошивается гвоздями.
5. Абцементные палты крепятся на шурупах.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИД-3Р				
№	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ И МАТЕР.	ЕД. ИЗМ.	РАЗМЕР	ОБЪЕМ м <sup>3</sup>
1	Внутренняя обшивка асбоцемента прессован. палтками толщ. 8мм	м <sup>2</sup>	1330 x 1464	1.947
2	Наружная обшивка под деревянную рейку асбоцемент. палты сван палтками толщ. 6мм	м <sup>2</sup>	2445 x 1370	1.706
3	Каркас из брусков	м <sup>3</sup>	—	0.0716 (0.0836)
4	Пергамин	м <sup>2</sup>	1330 x 1464	3.294
5	Щепильная из минерального войлока на минеральном войлоке	м <sup>2</sup>	1230 x 1364	0.319
6	Наружная обшивка из дерев. реек 6x44	м <sup>2</sup>	1330 x 1434	0.403

1969 Изделия заводского изготовления

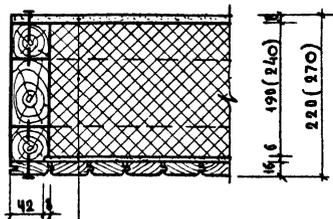
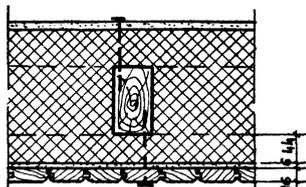
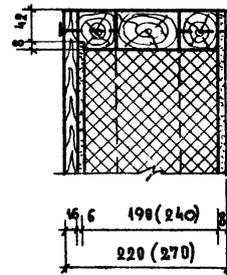
Оконная вставка ИД-3Р при наружной стеновой панели толщиной 350мм, 400мм.

Версия 125

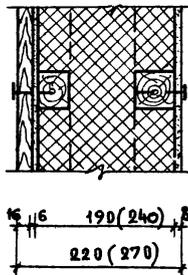
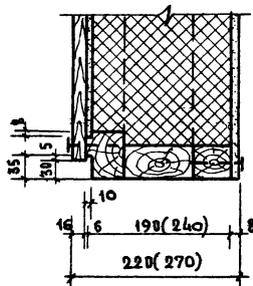
Часть 10  
Раздел 10.6-1

Лист  
28



УЗЕЛ 1РУЗЕЛ 2РУЗЕЛ 3Р

АСБОЦЕМЕНТАЯ ПРЕСОВАННАЯ ПАНЦА-8 мм.  
 ПЕРГАМИН  
 УТЕПАТЕЛЬ  
 ПЕРГАМИН  
 АСБОЦЕМЕНТАЯ НЕПРЕСОВАННАЯ ПАНЦА-8 мм.  
 ДЕРЕВЯННЫЕ РЕЙКИ 16x44

УЗЕЛ 4РУЗЕЛ 5РПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ  
 КОКОННОЙ ВСТАВКЕ ТОЛЩИНОЙ 270 мм.  
 (ПРИ ТОЛЩИНЕ НАРУЖНЫХ СТЕН 400 мм).

1969

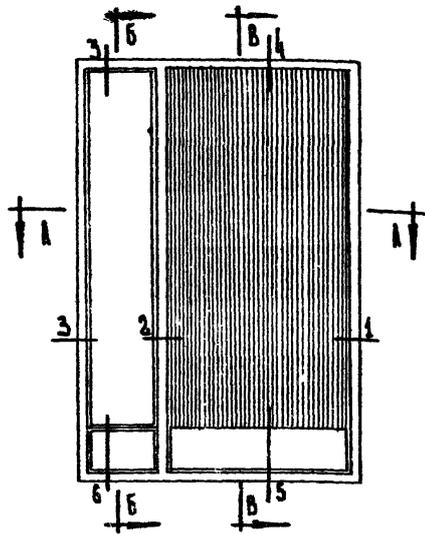
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

УЗЛЫ С 1Р ПО 5Р ДЛЯ ОКОННЫХ ВСТАВОК С ИД-1Р ПО ИД-4Р  
ПРИ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 350 мм, 400 мм.

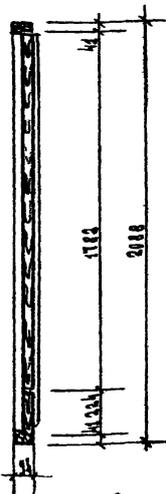
СЕРИЯ  
125

ЧАСТЬ 10  
ИЗДЕЛИЕ 106-1

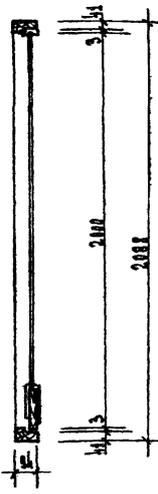
ЛИСТ  
30



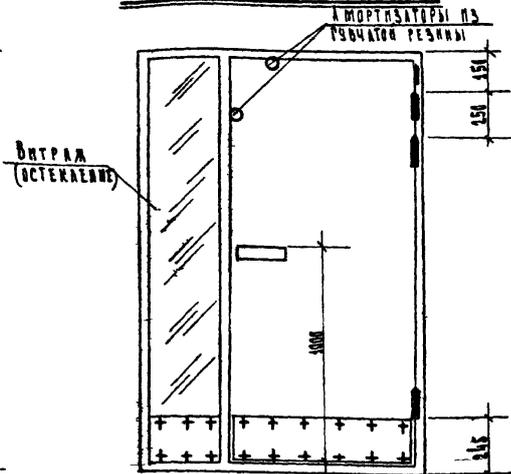
И Б-Б



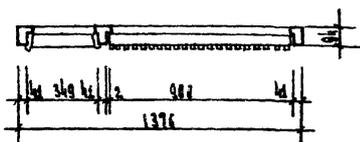
Ю В-В



МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ



А А-А



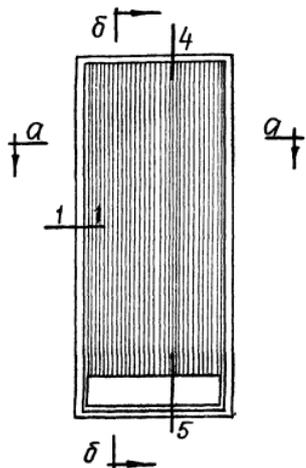
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ:

1	ДРЕВЕСНАЯ КОРЯВКА	м <sup>3</sup>	0,061	7	ЗАЩЕЛКА ЗВР ГОСТ 5089-65	шт. 1
2	ДРЕВЕСНАЯ ВОЛОТНА	м <sup>3</sup>	0,089	8	ЗАМОК ЗВЦ ГОСТ 5089-65	шт. 1
3	ДРЕВЕСНАЯ ОБШЛЮЖКА	м <sup>2</sup>	1,134	9	РУЧКИ СОРЯСКО, ЛИСТЫ Н.156	шт. 2
4	ВОДОСТОЙКАЯ ФАНИРА	МАРА		10	ОСТАНОВ, ДВЕРНОЙ ГОСТ 5091-65	шт. 1
5	ФСФ ГОСТ 3916-65 НАП СВЕРТЪЕРЯНЕ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ ПАНДЫ, ГОСТ 4558-60	м <sup>2</sup>	3,40	11	ОТБИВНЫЙ ЛИСТ П3	
6	СТЕКЛО ОКОННОЕ ГОСТ 411-65 4ТБ = 340x4 - 1 шт.	м <sup>2</sup>	0,60	12	РЕТНАЖСА ГОСТ 2718-54	м <sup>2</sup> 0,42
				13	АМОРТИЗАТОР ИЗ РУБЧАТОЙ РЕЗИНЫ	
				14	ПРУЖИНА ПСВ ГОСТ 5091-65	шт. 3
				15		шт. 1

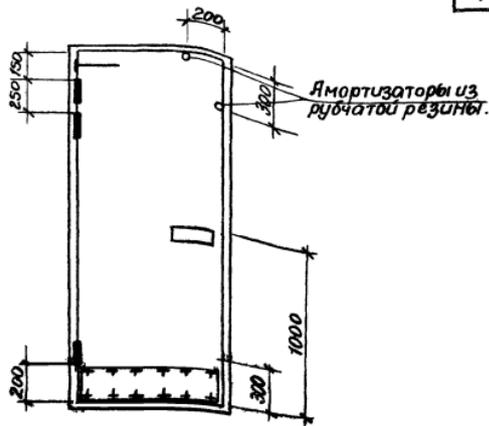
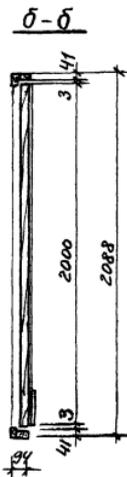
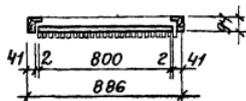
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СЕНЕЖА ДВЕРНОГО БУВРА СМ. ЛИСТЫ 34,35;
- 2 ДВЕРЬ ВЗЯТА ИЗ АЛЬБОМА I СЕРИИ 1.155-1 ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВОДОУПОРНЫЕ И САЖИВНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООТВЕТСТВУЕТ ДВЕРИ АВ (В) 3-2/8
- 3 ДВЕРЬ А-1Н В ПРОЕКТЕ 5УИ ЭТАЖНОГО ДИМА СООТВЕТСТВУЕТ НЕГАТИВНОМУ ПРОБРАЖЕНИЮ ДВЕРИ А-1.

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ДВЕРЬ ПОЛУСТЕКЛЯНАЯ С ВСТРАЖОМ, С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОБШЛЮЖКОЙ А-1. ПРИМЕРНЫЕ МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10, РАЗДЕЛ ДФ-1	ЛИСТ 31
------	---------------------------------	--	-----------	-----------------------	---------



a-a



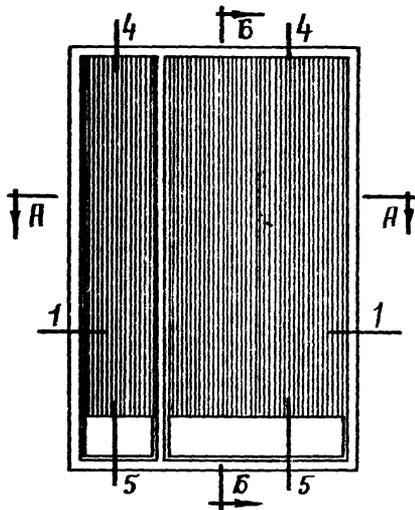
### Спецификация на 1 изделие:

- |   |  |                      |    |  |
|---|--|----------------------|----|--|
| 1 | Древесина коробки  | м <sup>3</sup> 0,036 | 8. | Ручки согласно листу № шт. 2                                   |
| 2 | Древесина полотна  | м <sup>3</sup> 0,070 | 9  | Останов дверной ГОСТ 5091-65 шт. 1.                            |
| 3 | Древесина обшивки  | м <sup>3</sup> 0,031 | 10 | Отбойный лист из гетинакса<br>ГОСТ 2718-54 м <sup>2</sup> 0,31 |
| 4 | Ворстойкая фанера марки<br>ФСФ ГОСТ 3916-65 или сверх-<br>твердые древесно-волокнистые<br>плиты ГОСТ 4598-60 | м <sup>2</sup> 3,0   | 11 | Амортизатор из губчатой<br>резины шт. 3                        |
| 5 | Петли ПНЦ 130 ГОСТ 5088-65   | шт. 3                | 12 | Пружина ПСП ГОСТ 5091-65 шт. 1                                 |
| 6 | Защелка ЗВР ГОСТ 5089-65   | шт. 1                |    |  |
| 7 | Замок ЗВЦ ГОСТ 5089-65   | шт. 1                |    |  |

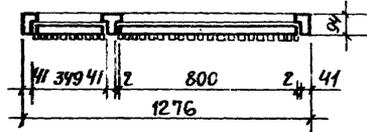
### Примечания:

1. Сечения дверного блока см. листы 34, 35.
2. Дверь взята из альбома - I серии 1.135-1. Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий и соответствует двери ДВВ-2/8.

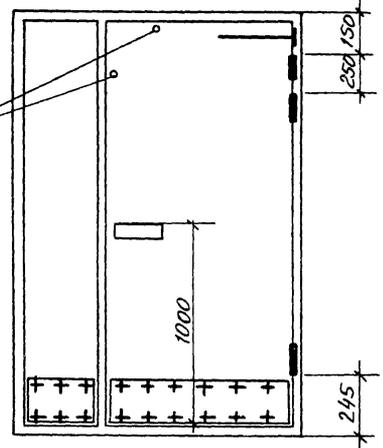
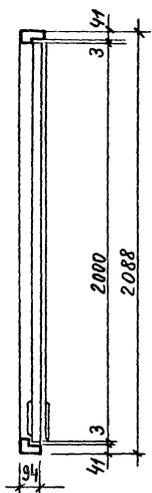
1969	изделия заводского изготовления	Дверь глухая с вертикальной обшивкой Д-2 Примерные места врезки дверных приборов.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10-1	Лист 32
------	---------------------------------	--	-----------	-------------------------	------------



По А-А



По Б-Б



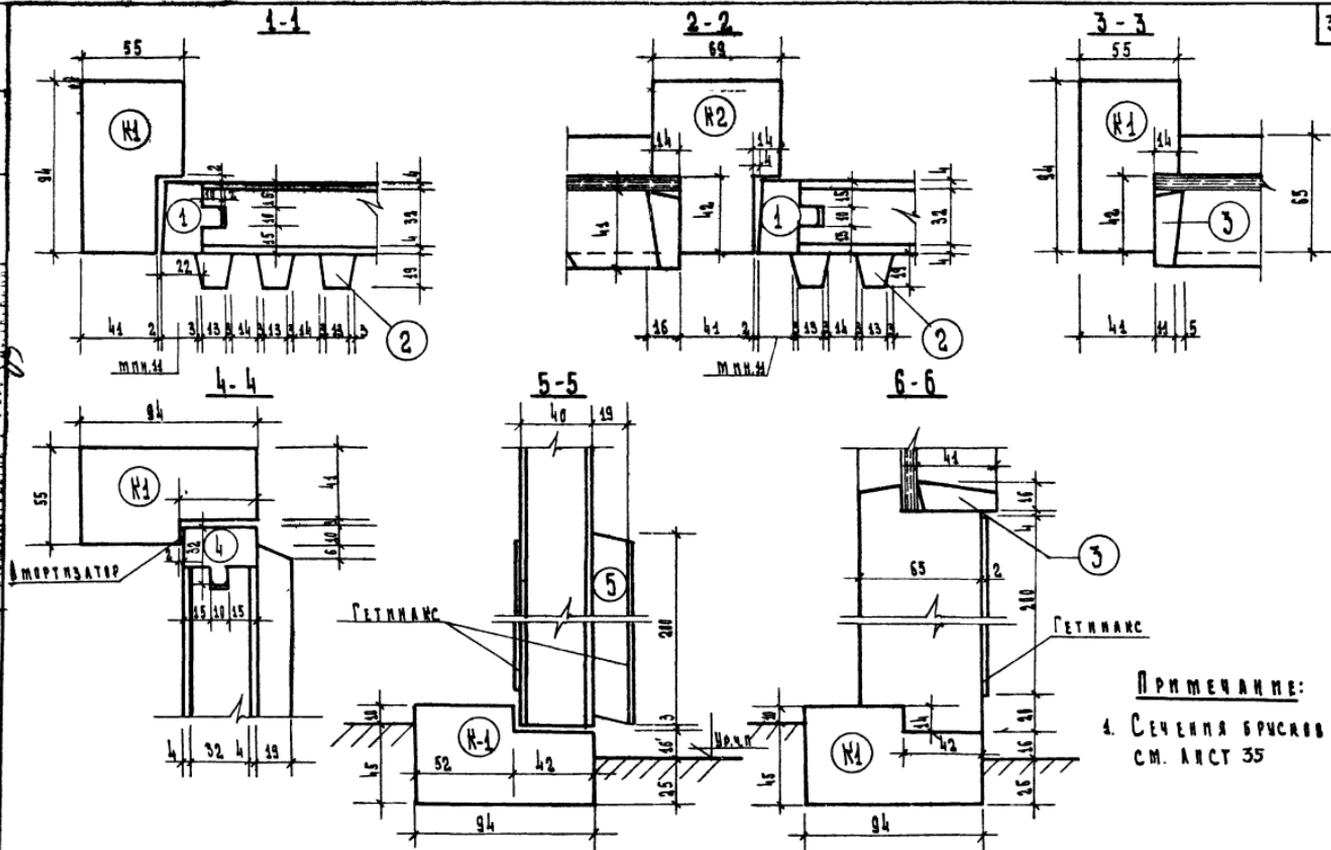
Спецификация на 1 изделие:

- |   |                       |   |                        |
|---|-----------------------|---|------------------------|
| 1. Древесина коробки  | м <sup>3</sup> 0.060. | 6. Защелка ЗВР ГОСТ 5989-65                 | шт.1                   |
| 2. Древесина полотна  | м <sup>3</sup> 0.089. | 7. Замок ЗВЦ ГОСТ 5089-65                   | шт.1                   |
| 3. Древесина обшивки  | м <sup>2</sup> 0.034. | 8. Ручки согласно АМСТУ И 136               | шт.2                   |
| 4. водостойкая фанера марки ФСФ ГОСТ 3916-65 или сверхтвердые древесно-волокнистые плиты ГОСТ 4598-60 | м <sup>2</sup> -3.40  | 9. Детанов дверной ГОСТ 5091-65             | шт.3                   |
| 5. Петли ПНЦ 130 ГОСТ 5088-65   | шт.3.                 | 10. Отбойный лист из гетинакса ГОСТ 2718-54 | - м <sup>2</sup> 0.42. |
|   |                       | 11. Амортизатор из губчатой резины          | шт.3                   |
|   |                       | 12. Пружина ПСП ГОСТ 5091-65                | шт.1                   |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сечения дверных блоков смотри листы 34.35;

1969	Изделия заводского изготовления	Дверь с вертикальной обшивкой Д-3 Примерные места врезки дверных приборов.	Серия 125	Часть 10 Раздел 106-1	Лист 33
------	---------------------------------	---	-----------	--------------------------	------------

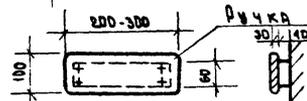
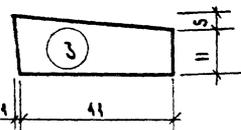
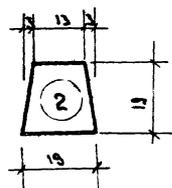
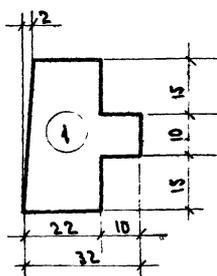
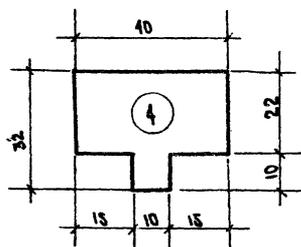
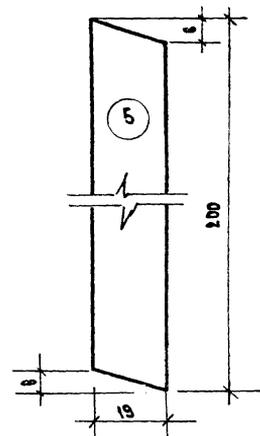
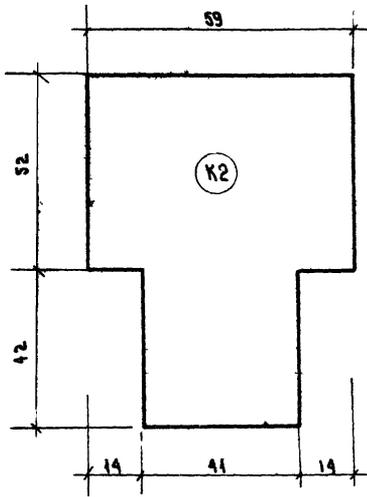
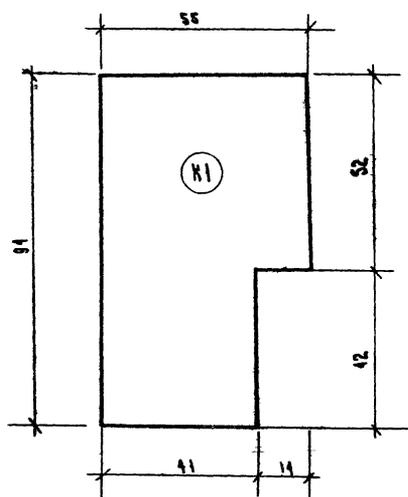


1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ПОДГОТОВЛЕНИЯДЕТАЛИ ДВЕРЕЙ ШТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ  
ОБШИВКОЙ С ВПТРАЖОМ

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
№3089 06-1  
Лист  
34



1969

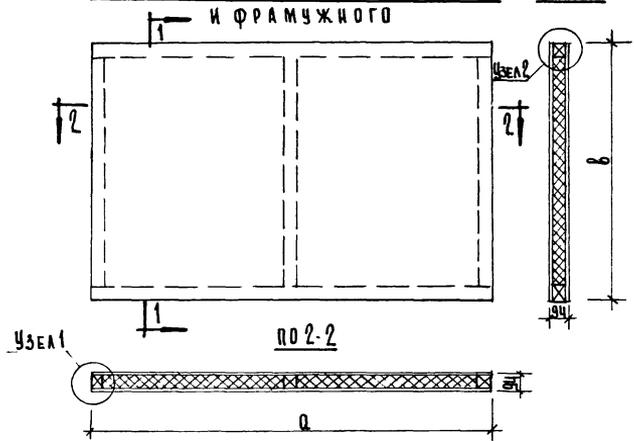
изделия заводского  
изготовленияСечения брусков коробок, обкладок и штапиков, овья зочных полотен.  
Профиль реечной обшивки и рисунок ручки.

Серия 125

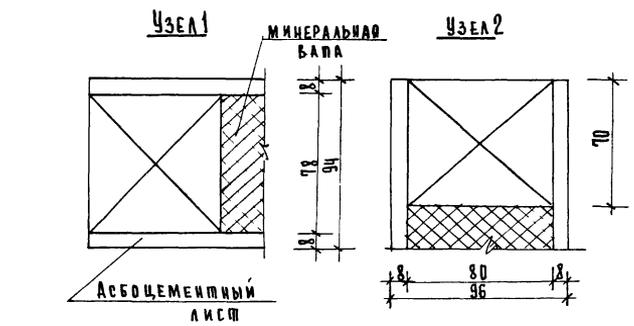
Часть 10  
размер 10.6-1Лист  
35

Общий вид тамбурного щита по 1-1 и фрамужного

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

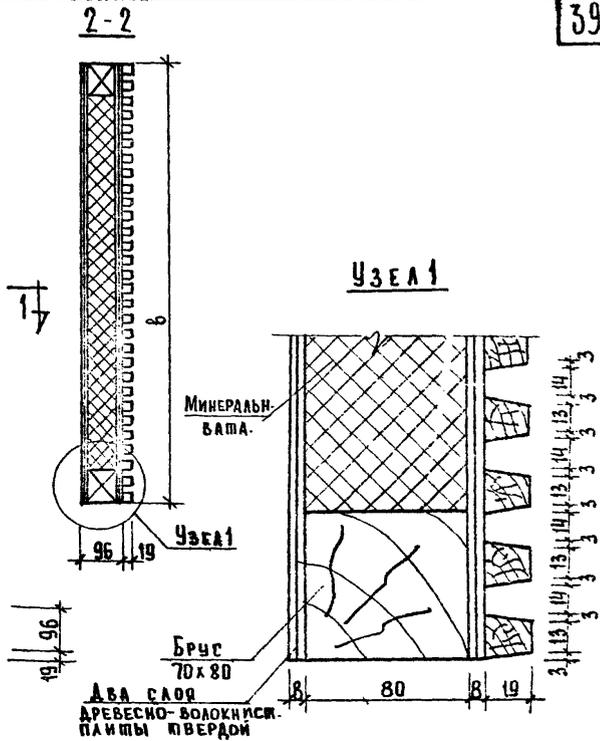
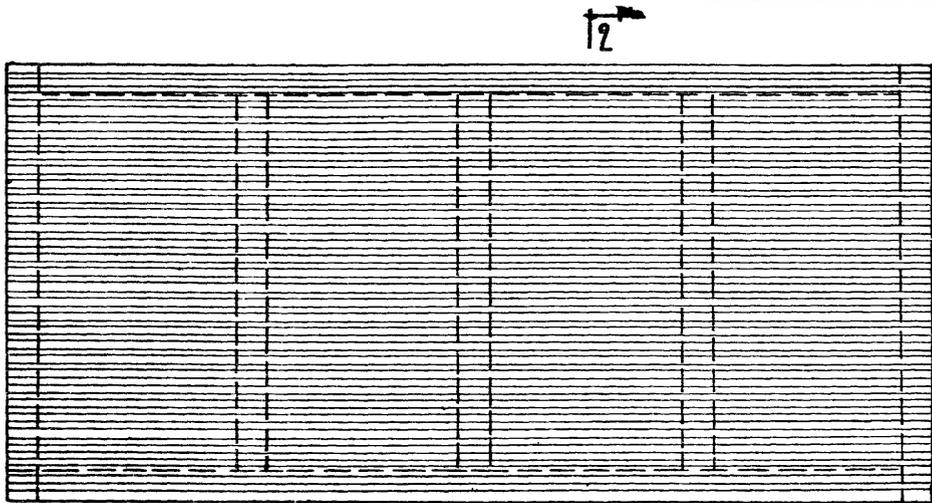


№ п.п.	МАРКА	АСБЦЕМЕНТНЫЙ АИСТ		АИСТ		БРУСЫ КАРКАСА	КАРКАСА	РАСХОД УШЕЛОВИ. М <sup>2</sup>	
		ДЛИНА, М	ШИРИНА, М	ТОЛЩ, К-ВО	М <sup>2</sup>				РЕЗЕНЬЕ
1	ИД-20	940	2270	8	2	4.60	70x80	9.00	0.14
2	ИД-21	690	2270	8	2	3.20	70x80	3.30	0.10
3	ИД-22	3030	1000	8	2	6.40	70x80	9.20	0.20
4	ИД-23	1500	1180	8	2	6.8	70x80	9.30	0.21
5	ИД-36	610	2270	8	2				
6	ИД-39	1000	2000	8	2				
7	ИД-40	1460	3020	8	2				
8	ИД-25	1020	2270	8	2	4.63	70x80	9.00	0.14
9	ИД-26	1370	2040	8	2	5.70	70x80	8.60	0.20
10	ИД-27	300	2080	8	2	1.3	70x80	5.00	0.05
11	ИД-9	1180	2040	8	2	4.28	70x80	9.00	0.14
12	ИД-28	1300	3030	8	2	7.88	70x80	11.90	0.30
13	ИД-16	970	455	8	2	0.89	70x80	2.67	0.05



ПРИМЕЧАНИЕ:  
 1. В КАРКАСАХ тамбурных щитов ИД-21, 27  
 СРЕДНИЙ БРУС НЕ СТАВИТЬ.  
 2. КАРКАС ИЗ ДЕРЕВЯННЫХ БРУСКОВ  
 ОБРАБОТАТЬ ОГНЕЗАЩИТНЫМ СОСТАВОМ.

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ТАМБУРНЫЕ ЩИТЫ ИД-9, ИД-20 ПО ИД-28 И ФРАМУЖНЫЙ ЩИТ ИД-16.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.6-1	ЛИСТ 36
------	---------------------------------	--	-----------	------------------------	---------



**СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ**

№ п/я	МАРКА	ШИВЕРНАЯ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА				БРУСЫ КАРКАСА		РЕЙКА		РАСХОД УТЕП. М. <sup>2</sup>	
		С	В	ШОС	К-ВО	М <sup>2</sup>	СЕЧЕНИЕ	П. М.	СЕЧЕНИЕ		П. М.
1	ИД-29	2080	1010	4	4	8.4	70x80	9.0	13x19	64.5	2.0
2	ИД-30	2080	760	4	4	6.3	70x80	7.3	13x19	50.0	1.4
3	ИД-31	2080	360	4	4	3.0	70x80	5.3	13x19	23.0	0.6
4	ИД-37	2080	690	4	4	6.0	70x80	5.60	13x19	40.0	0.5

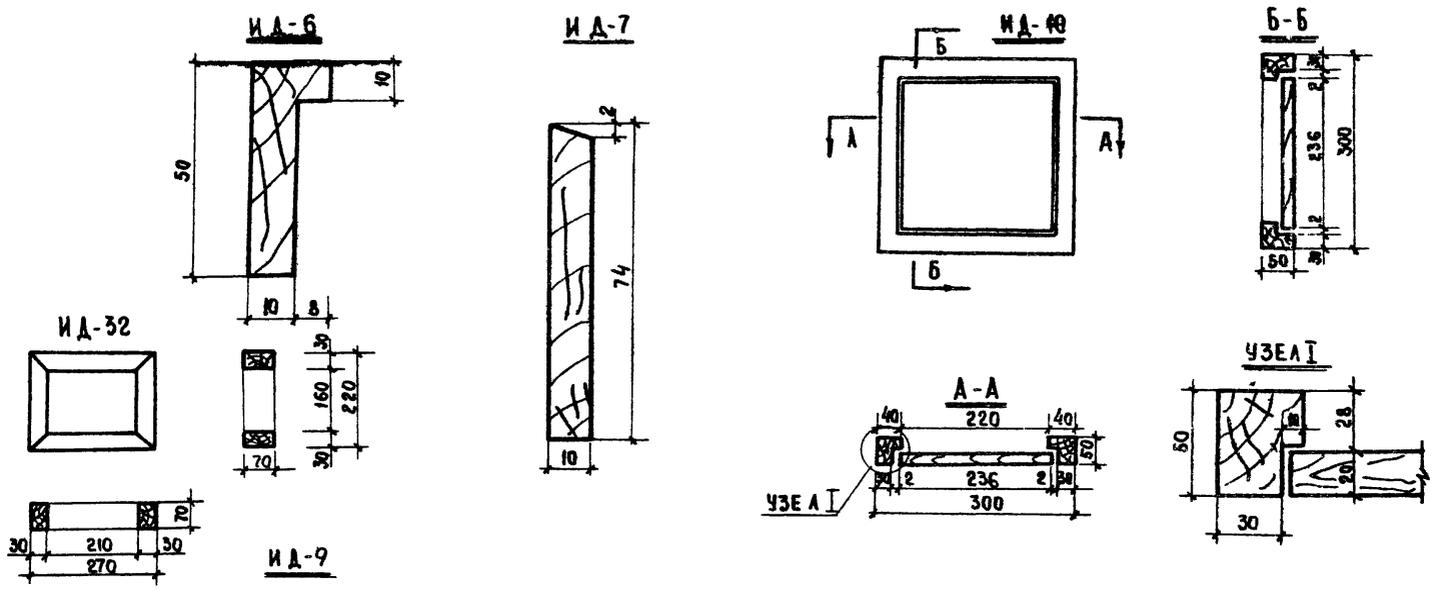
1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИСПОЛЗОВАНИЯ

ВХОДНЫЕ ШИТЫ ИД-29, ИД-30, ИД-31

СЕРИЯ  
125

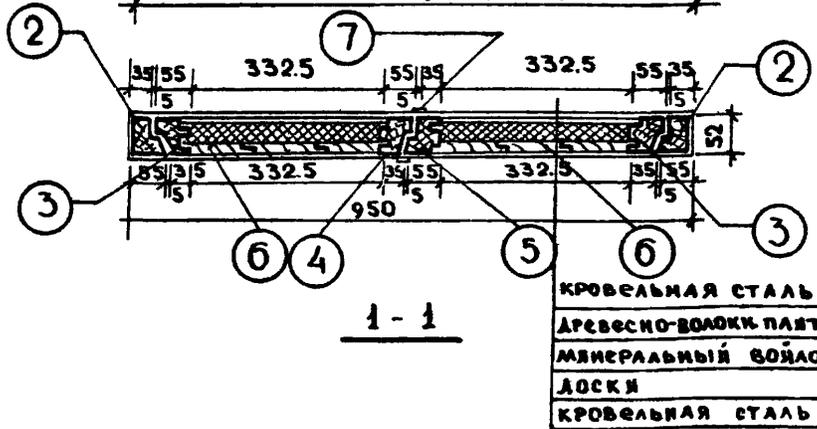
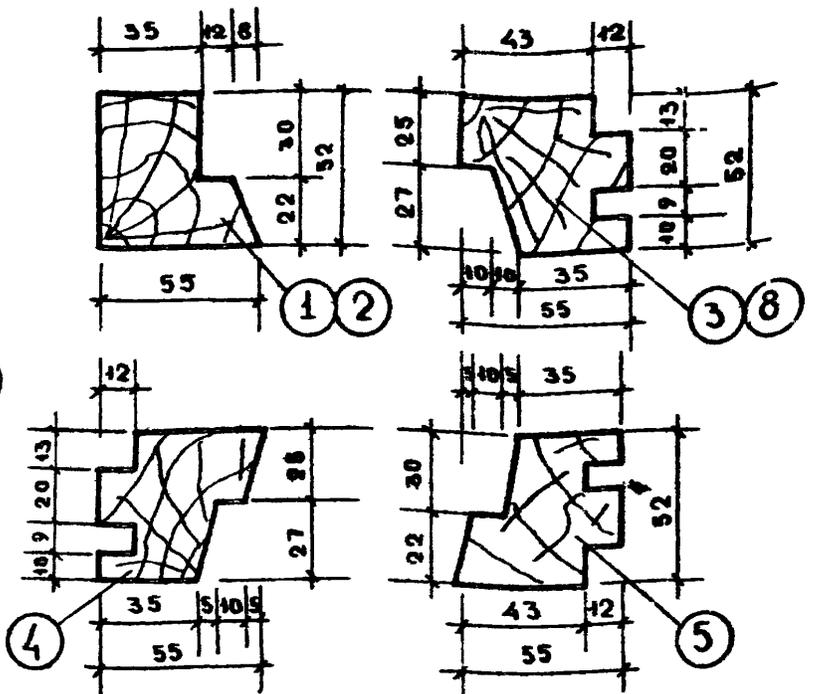
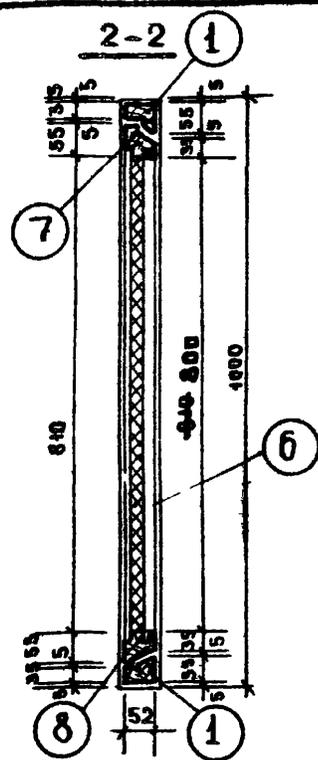
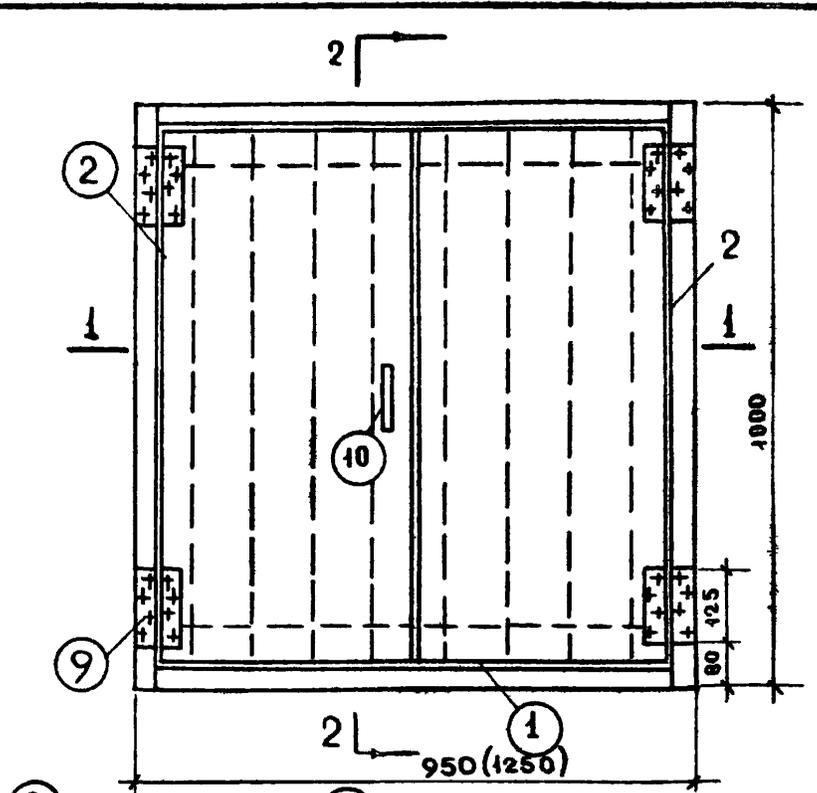
Часть 10  
РАЗДЕЛ 10.6-1

Лист  
37



5	ИД-32	РАМКА В ЦОК. ПАИ.	270 × 220	0.0051
4	ИД-10	ДВЕРЦА РЕВИЗИИ	300 × 300	0.0311
3	ИД-9	ПОРУЧЕНЬ	40 × 100	0.0014
2	ИД-7	НАЛИЧНИК	10 × 74	0.00074
1	ИД-6	НАЛИЧНИК	50 × 18	0.00112
ИИ ЯЯ	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СЕЧЕНИЕ ЗАГОТОВОК ММ	РАСХОД ДРЕВЕС. М НА 1В.М. 9АЕМ.





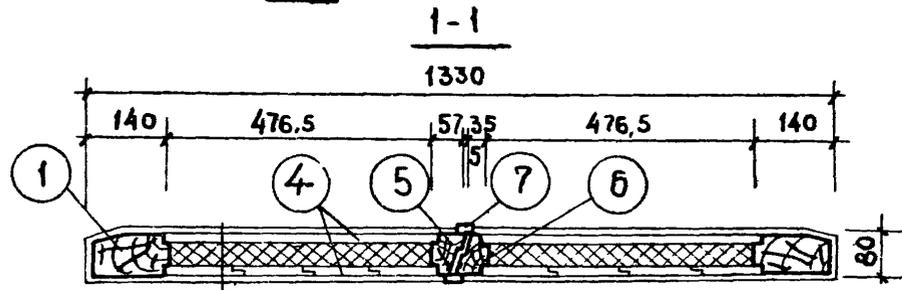
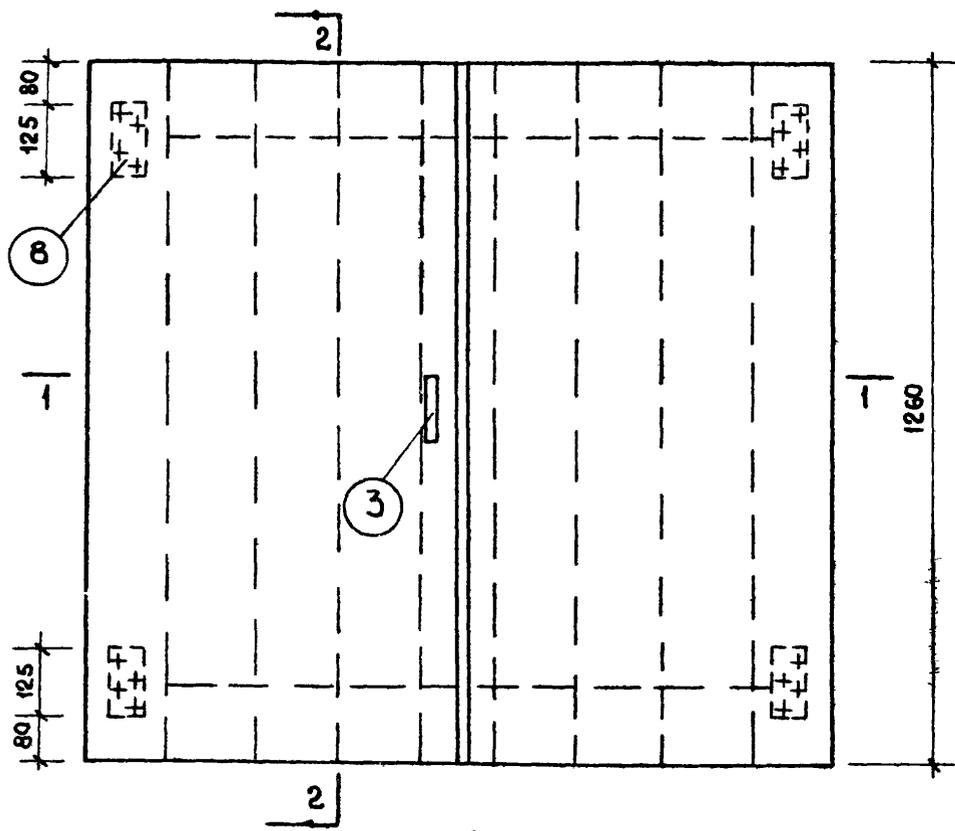
- КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ
- ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ПЯТА
- МИНЕРАЛЬНЫЙ ВОЙЛОК
- ДОСКИ
- КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ

№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕЧЕН. ММ		ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	ПЛОЩАДЬ СТОР.	ВЕС КГ
		ДО ОСТОЯЖ.	ПОСЛЕ ОСТОЯЖ.					
1	БРУСОК	60x60	52x55	870	2	0.005	—	58.50
2	БРУСОК	60x60	52x55	1000	2	0.007	—	
3	БРУСОК	60x60	52x55	880	2	0.006	—	
4	БРУСОК	60x60	52x55	880	1	0.006	—	
5	БРУСОК	60x60	52x55	880	1	0.006	—	
6	ДОСКА	20x120	49x115	880	6	0.042	—	
7	ДОСКА	16x50	13x30	1000	1	0.001	—	
8	БРУСОК	60x60	52x55	340	4	0.005	—	
9	ПЯТА БИ25ГОСТ 5088-65	—	—	—	4	—	—	
10	РУЧКА Г80ГОСТ 5987-56	—	—	—	1	—	—	
						КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ	2.12 м <sup>2</sup>	—
						ВОЙЛОК	0.016	—
						ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ПЯТА	0.24	—

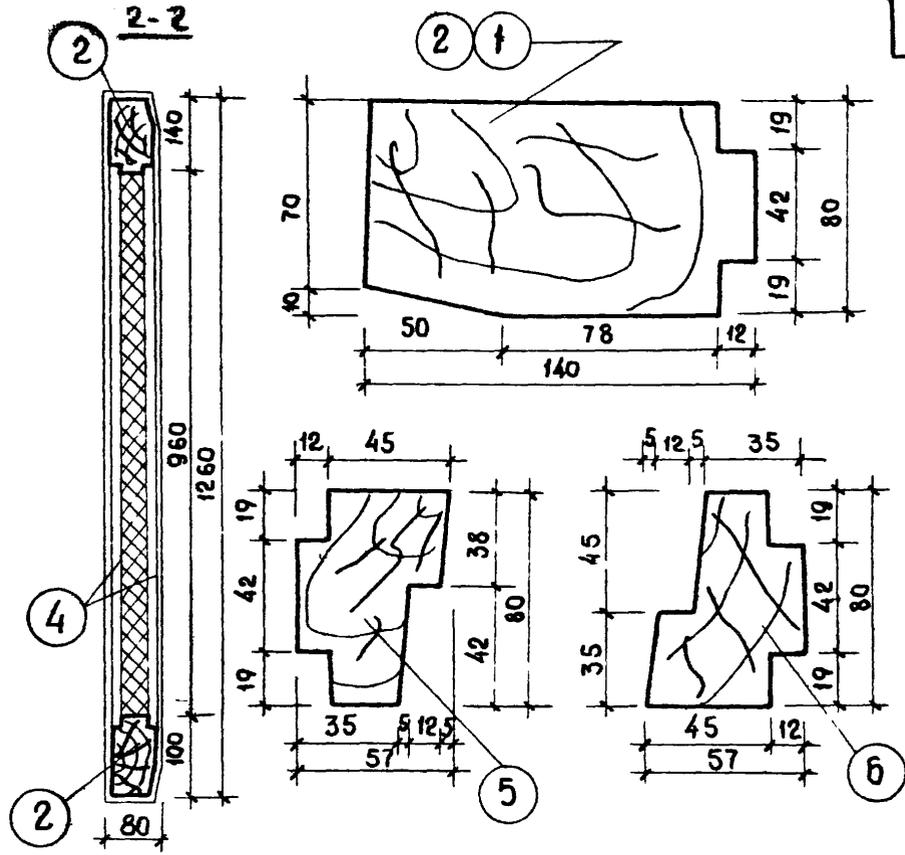
Размер в скобках относится для ИД-17А

Исправленному верить Рук. БИ [подпись] п.х. 125.76

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КРЫШКА ЛЮКА НА КРЫШУ ИД-17; ИД-17А	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10-1	ЛНСТ 40х
------	---------------------------------	------------------------------------	-----------	-------------------------	-------------



КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ  
 ДРЕВЕСНО-ВОЛОКН. МАТА  
 МИНЕРАЛЬНЫЙ ВОЙЛОК  
 ДОСКИ  
 КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ



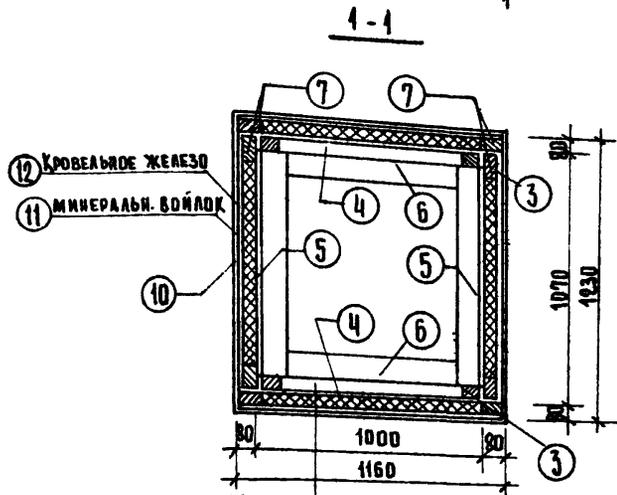
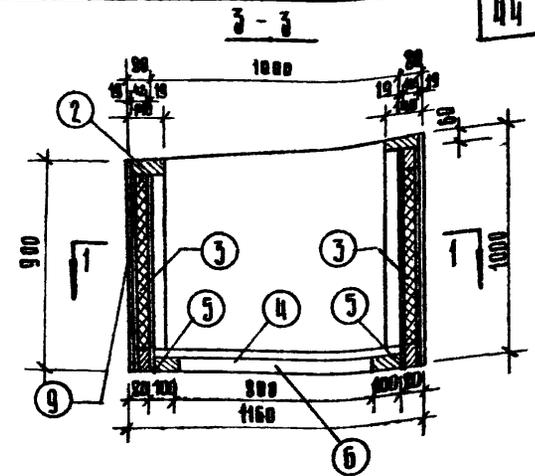
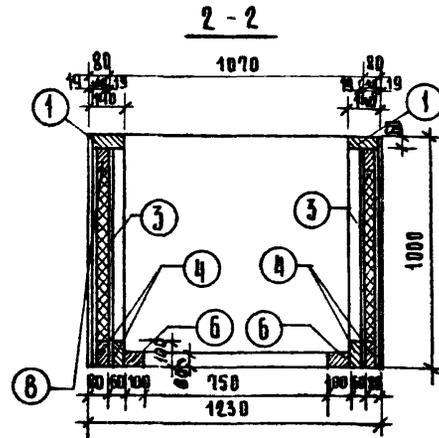
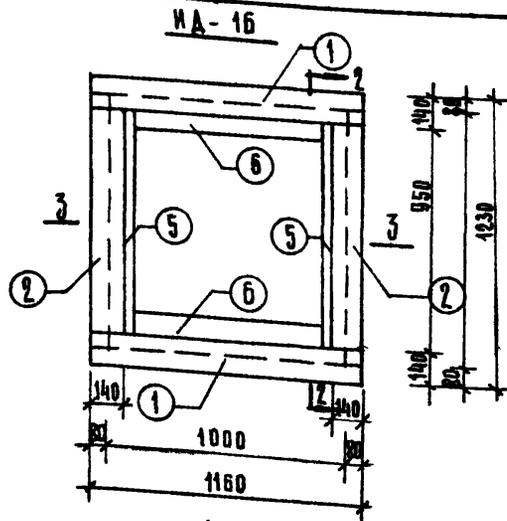
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ								
№№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕЧЕНИЕ ММ		АЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	ЧИСЛО СТРОП. СТОП	ВЕС. КГ
		ДО ОСТРОЖ	ПОСЛЕ ОСТРОЖ					
1	БРУСОК	80×140	70×140	1260	2	0.028		90,10
2	БРУСОК	80×140	70×140	480	4	0.021		
3	РУЧКА Г80 5980-65	—	—	—	1	—	—	
4	ДОСКА	20×130	19×125	1260	8	0.026		
5	БРУСОК	60×80	57×80	1260	1	0.006		
6	БРУСОК	60×80	57×80	1260	1	0.006		
7	ДОСКА	16×50	13×30	1260	1	0.001		
8	ПЕТАЯ В125 ГОСТ 5088-58	—	—	—	4	—	—	
9	КРОВЕЛЬН СТАЛЬ	—	—	—	—	3.75м <sup>2</sup>	—	
10	ВОЙЛОК	—	—	—	—	0.039	—	

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КРЫШКА ЛЮКА НА КРЫШУ ИА-18

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 ЛМСТ  
 РАЗДЕЛ 106-1 41



Доски 19 мм  
 Минеральн.-волок  
 Доски 19 мм  
 Кровельное железо

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
№№ в.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕСМ м3	ВЕС кг
1	БРУСОК	140 x 60	1160	2	0.018	13.30
2	БРУСОК	140 x 60	950	2	0.016	11.20
3	БРУСОК	60 x 60	640-740	4	0.012	7.60
4	БРУСОК	100 x 60	1000	2	0.012	8.80
5	БРУСОК	100 x 60	950	2	0.011	7.70
6	БРУСОК	100 x 60	800	2	0.09	6.30
7	БРУСОК	100 x 42	840-940	2	0.030	17.70
8	БРУСОК	400 x 42	1160	4	0.017	13.30
9	БРУСОК	100 x 42	1070	4	0.012	12.60
10	Доски				0.105	74.20
Итого:					0.331	171.3
11	МИНЕРАЛЬНЫМ ВОЛОК				0.09	16.40
12	КРОВЕЛЬНОЕ ЖЕЛЕЗО					12.00

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Все деревянные элементы должны быть антисептированы и покрыты специальным раствором для повышения огнестойкости в соответствии с действующими инструкциями.
2. Все деревянные элементы изготавливаются из сосны или ели влажностью не более 23%.
3. Люк оббивается кровельным железом с наружной стороны.

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

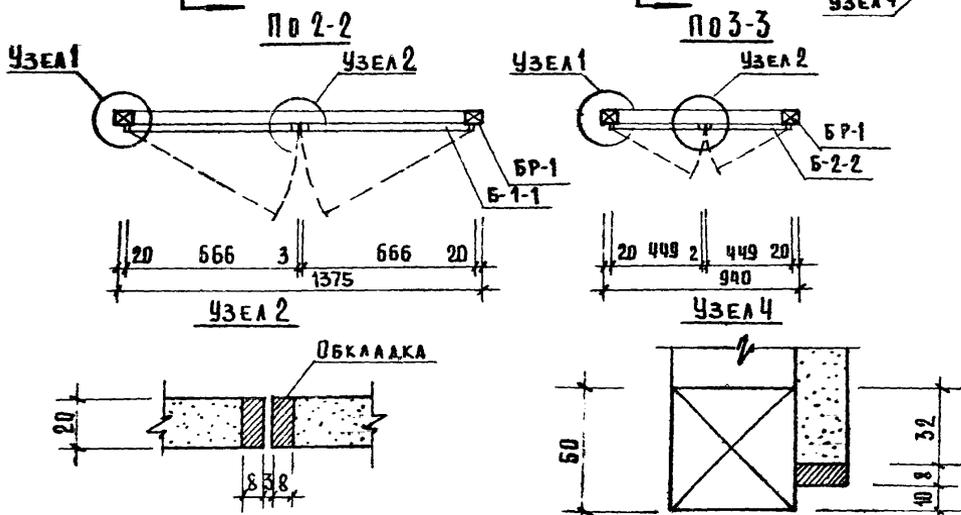
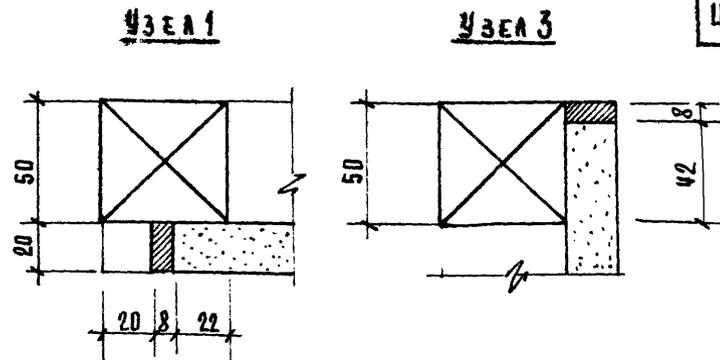
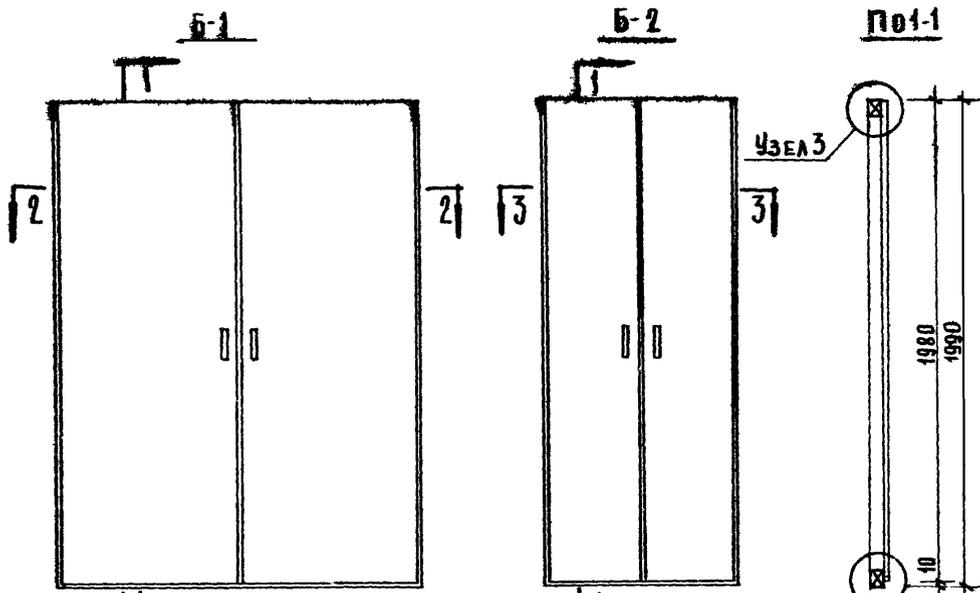
ЛЮК ЛАЗА НА КРЫШУ ИД-19

сериЯ 125

Часть 10  
РАЗДЕЛ 10-6-1

лист  
42

11076-07 46



7	ШРУП	46	18	φ	30				
6	ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1							
5	ЗАДВИЖКА	2							
4	ПЕТАЯ	6							
3	ОБКЛАДКА	П.М.Т/В ЛМСТ	9,5	8	20				
2	БР-1 БРУС МОНТАЖНЫЙ	П.М.ХВОЙН	5,6	50	50				
1	Б-2-2 ПОЛОТНО БЛОКА	2 АСП	449	1990	19				
<b>Б-2 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ</b>									
7	ШРУП	46	18	φ	30				
6	ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1							
5	ЗАДВИЖКА	2							
4	ПЕТАЯ	6							
3	ОБКЛАДКА	П.М.Т/В ЛМСТ	11,0	8	20				
2	БР-1 БРУС МОНТАЖНЫЙ	П.М.ХВОЙН	7,0	50	50				
1	Б-1-1 ПОЛОТНО БЛОКА	2 АСП	666	1990	19				
<b>Б-1 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ</b>									
№ п.п.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТ.	МАТЕР.	Д	Ш	ММ	ВММ	ДБЪЕМ М <sup>3</sup>
					Д	Ш	ММ	ВММ	ДБЪЕМ М <sup>3</sup>

1969

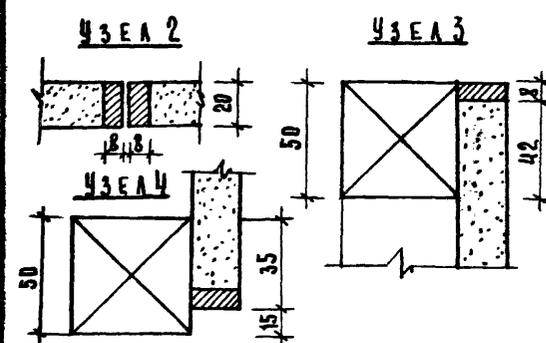
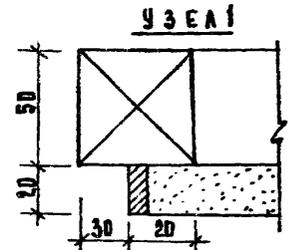
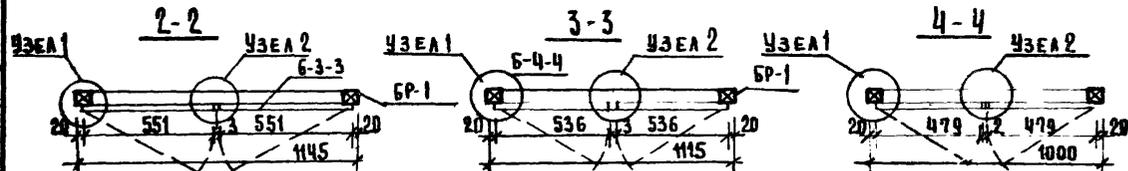
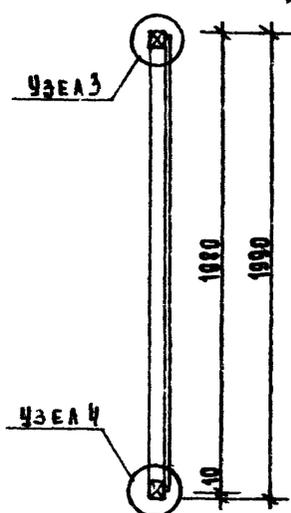
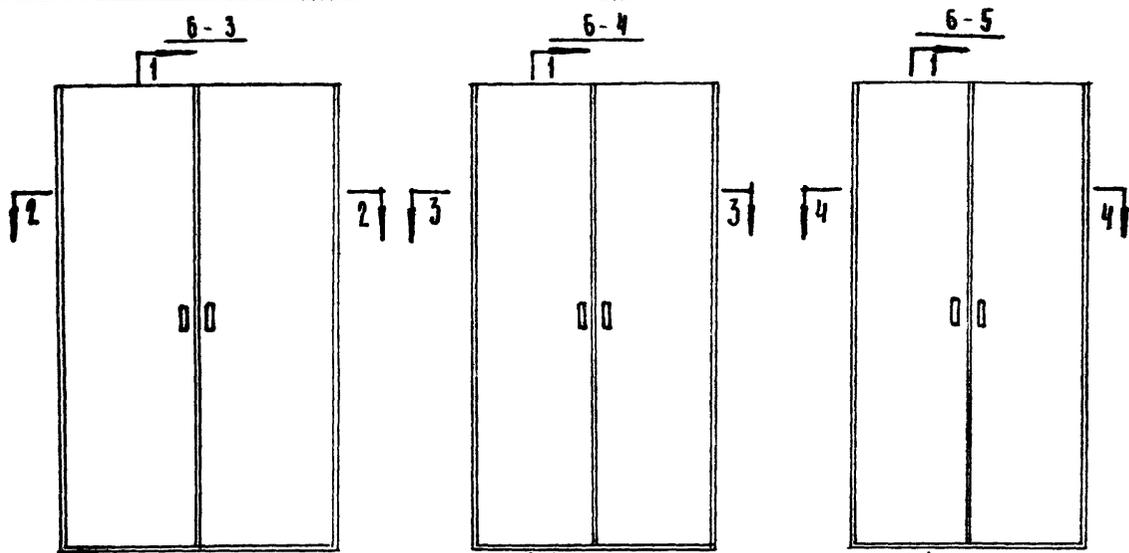
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

БЛОКИ ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ Б-1; Б-2

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.6-1

ЛИСТ  
43



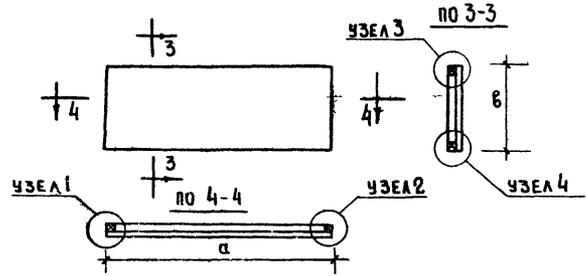
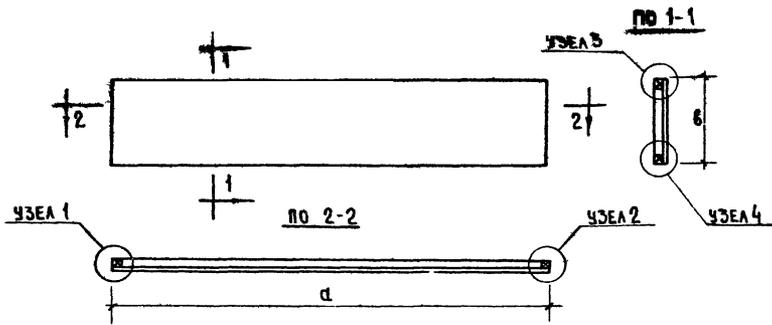
7	ШУРЦ	46	18	φ	30
6	ЗАМОК НАКАЛАННОЙ	1			
5	ЗАДВИЖКА	2			
4	ПЕШЛЯ	6			
3	ОБКАЛДКА	0.М.ТВ.АНСН	10	8	19
2	БР-1 БРСЕ МОДНАЖИМ	0.М.ХВОИИ	60	50	50
1	ПОЛОЖНО БЛОК	2	АЕР	479	1990 19
Б-5 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ					
7	ШУРЦ	46	18	φ	30
6	ЗАМОК НАКАЛАННОЙ	1			
5	ЗАДВИЖКА	2			

4	ВЕШАЛ	6			
3	ОБКАЛДКА	0.М.ТВ.АНСН	10	8	19
2	БР-1 БРСЕ МОДНАЖИМ	0.М.ХВОИИ	6.2	50	50
1	Б-4-У ПОЛОЖНО БЛОК	2	АЕР	536	1990 19
Б-4 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ					
7	ШУРЦ	46	18	φ	30
6	ЗАМОК НАКАЛАННОЙ	1			
5	ЗАДВИЖКА	2			
4	ВЕШАЛ	6			
3	ОБКАЛДКА	0.М.ТВ.АНСН	10.4	8	19
2	БР-1 БРСЕ МОДНАЖИМ	0.М.ХВОИИ	6.4	50	50
1	Б-3-3 ПОЛОЖНО БЛОК	2	АЕР	551	1990 19
Б-3 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ					
ИМ	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАШЕР.	Д. №
П.П.					ИМ. П.П. ОБЪЕМ №3

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

БЛОКИ ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ Б-3; Б-4; Б-5.

РЕРЯ 125 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 106-1 АИЕР ЦЦ

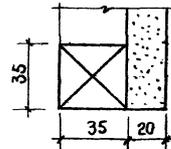
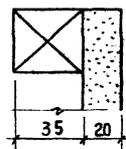
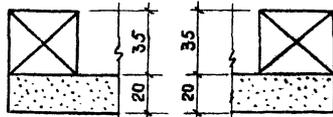


УЗЕЛ 1

УЗЕЛ 2

УЗЕЛ 3

УЗЕЛ 4



№№ п/п	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДСП			БРУС	
		ДЛИНА-а	ШИРИНА-б	ПЛОЩАДИ	СЕЧЕНИЕ	п м
1	Щ 2	1450	450	19	35×35	4,0
2	Щ 3	1360	—	—	—	4,0
3	Щ 6	890	—	—	—	3,0
4	Щ 7	1090	—	—	—	3,0
5	Щ 10	1740	—	—	—	4,5
6	Щ 13	2270	—	—	—	6,5
7	Щ 14	130	—	—	—	1,5
8	Щ 17	2430	—	—	—	6,0
9	Щ 18	2350	—	—	—	6,0
10	Щ 19	1430	—	—	—	4,0
11	Щ 20	1360	—	—	—	4,0
12	Щ 21	1470	—	—	—	3,5
13	Щ 22	1210	—	—	—	3,6
14	Щ 23	770	—	—	—	2,6
15	Щ 24	1220	—	—	—	3,6
16	Щ 25	1420	—	—	—	4,0
17	Щ 26	1320	—	—	—	4,0
18	Щ 27	1040	—	—	—	3,0
19	Щ 29	880	—	—	—	2,8
20	Щ 30	780	—	—	—	2,6
21	Щ 31	680	—	—	—	2,4
22	Щ 34	770	—	—	—	2,6

ЩИТЫ - СТЕНКИ

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

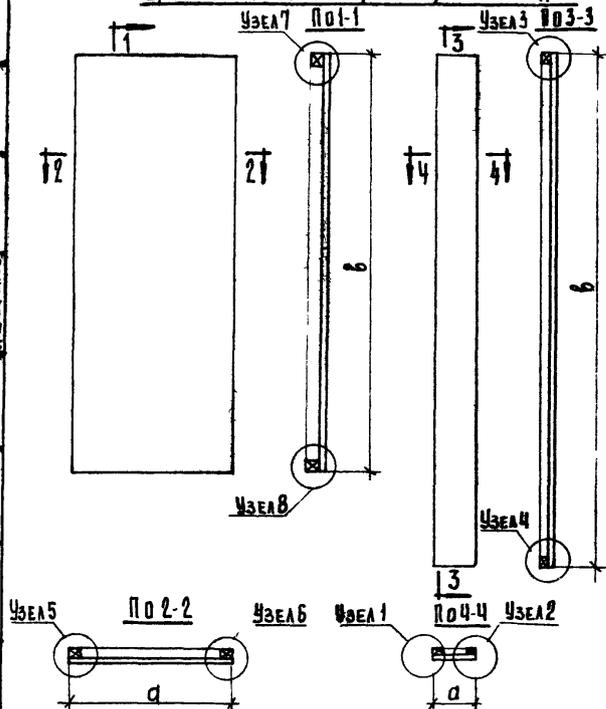
ШКАФЫ И АНТРЕСОЛЫ; ЩИТЫ - СТЕНКИ

СЕРИЯ 125

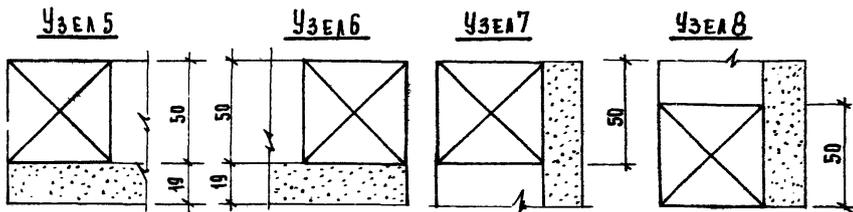
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.6-1

ЛИСТ  
45

## ЩИТЫ - СТЕНКИ, ОБЩИЕ ВИДЫ



№ П/П	МАРКА	РАЗМЕРЫ АСВ			БРУС	
		ДЛИНА, С	ШИРИНА Б	ПЛОЩАДИНА	СЕЧЕНИЕ	В. М.
1	Щ-1	490	2040	19	50×50	
2	Щ-4	490	2495	19		
3	Щ-5	425	2495	19		
4	Щ-8	590	2495	19		
5	Щ-9	1240	2495	19		
6	Щ-11	1600	2495	19		
7	Щ-12	940	2040	19		
8	Щ-15	1100	2040	19		
9	Щ-16	1020	2040	19		
10	Щ-28	1380	2495	19		
11	Щ-32	630	2495	19		
12	Щ-33	1330	2495	19		
13	Щ-35	1290	2495	19		



## ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Все щиты по конструкции аналогичны, отличающиеся только размерами.
2. Узлы 1; 2; 3; 4 смотри лист 44.

1969

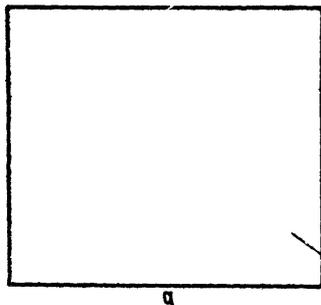
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВСТРОЕННЫЕ ШКАФЫ; ЩИТЫ - СТЕНКИ

СЕРИЯ 125

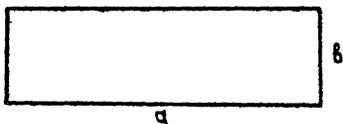
Часть 10  
РАЗДЕЛ 10.6-1Лист  
46

Общий вид полки антресольной



ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА

Общий вид полки шкафа



Примечания:

1. Полки шкафовые и антресольные даны в черновых заготовках, подгоняемые при установке

НАИМЕНОВАНИЕ	№ П/П	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДСП		
			ДЛИНА А	ШИРИНА В	ТОЛЩИНА
ПОЛКИ АНТРЕСОЛЬНЫЕ	1	ПА-1	1440	1480	19
	2	ПА-2	1365	1480	19
	3	ПА-3	2700	1080	19
	4	ПА-4	1135	1730	19
	5	ПА-5	2320	1450	19
	6	ПА-6	1730	1200	19
	7	ПА-7	2300	1200	19
ПОЛКИ ШКАФОВЫЕ	8	П-1	460	1360	19
	9	П-2	460	1570	19
	10	П-3	460	1260	19
	11	П-4	540	1210	19
	12	П-5	460	1140	19
	13	П-6	560	1200	19

1969

изделия заводского  
изготовления

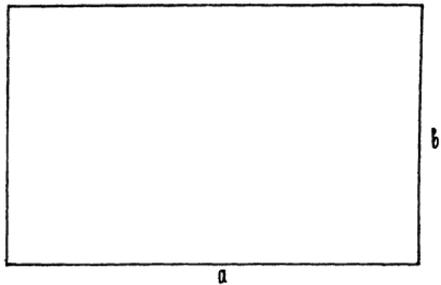
ШКАФЫ И АНТРЕСОЛЫ, ПОЛКИ ПА-1 ÷ ПА-7 П-1 ÷ П-6

серия  
125

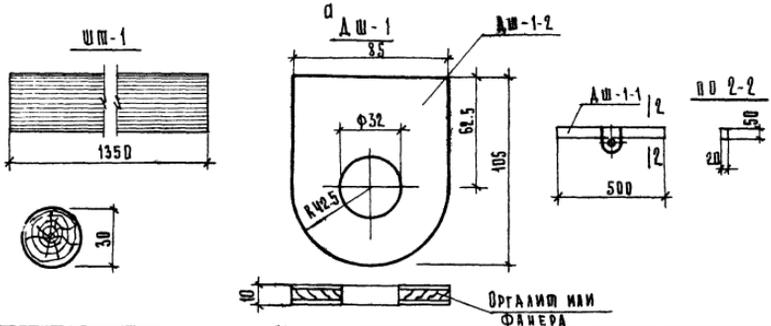
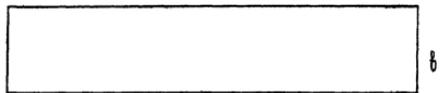
часть 10  
раздела 6-1

лист  
47

Общий вид полки антресольной.

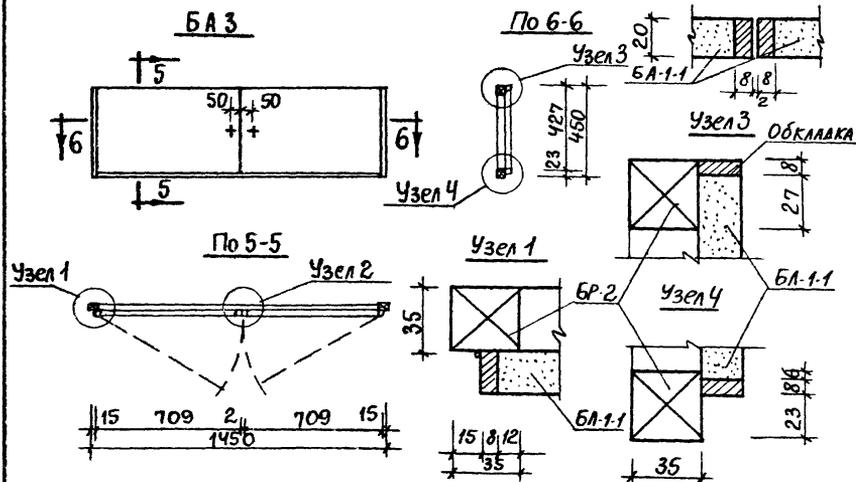
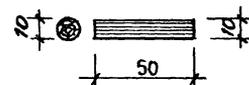
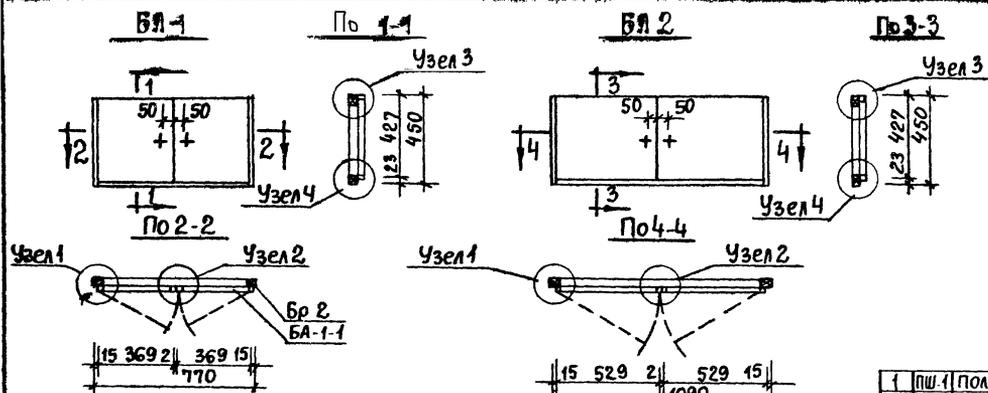


Общий вид полки шкафа



№ ПО	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДСП			
		ДЛИНА	а	ШИРИНА	б
1	ПА 8	2415	1630	19	40
2	ПА 9	2340	1630	19	40
3	ПА 10	1420	1220	19	40
4	ПА 11	1345	1220	19	40
5	ПА 12	1455	1000	19	40
6	ПА 13	890	2100	19	40
7	ПА 14	760	760	19	40
8	ПА 15	1200	1120	19	40
9	ПА 16	1420	1740	19	40
10	ПА 17	1340	1740	19	40
11	ПА 18	1030	1030	19	40
	ПА 19	1740	2250	19	40

№ ПО	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАТЕР.	РАЗМЕРЫ			ОБЪЕМ м <sup>3</sup>
					А	Ш	Т	
4	Шп-1	Штанга	1	ХВОЙН	1350	φ	32	
3	Аш-1-2	Ушко	1	КЛ.ФАН	105	85	10	0.00085
2	Аш-1-1	Планка	1	ХВОЙН	580	50	20	0.00058
1	Аш-1	Ушко для штанги с планком	1	—	—	—	—	



№ п.п.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	МАТЕР.	РАЗМЕРЫ	М <sup>3</sup>
1 ПШ-1 ПОЛК - ШКАНТ 1 50мм Ф 10						
ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ - ШКАНТ						
7		ШУРУП	30		18 Ф 30	
6		ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5		ЗАДВИЖКА	1			
4		ПЕТЛИ	4			
3		ОБКЛАДКА	п.м т.в. лист	4	8 20	
2	БР-2	БРУС МОНТАЖНЫЙ	п.м хвойн	3	35 35	
1	БА3-1	ПОЛОТНО БЛОКА	2 ДСП	109	450 19	
БА3 БЛОК АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ						
7		ШУРУП	30		18 Ф 30	
6		ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5		ЗАДВИЖКА	1			
4		ПЕТЛЯ	4			
3		ОБКЛАДКА	п.м т.в. лист	3	4 20	
2	БР-2	БРУС МОНТАЖНЫЙ	п.м хвойн	3	35 35	
1	БА2-1	ПОЛОТНО БЛОКА	2 ДСП	529	450 19	
БА2 БЛОК АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ						
7		ШУРУП	30		18 Ф 30	
6		ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5		ЗАДВИЖКА	1			
4		ПЕТЛЯ	4			
3		ОБКЛАДКА	п.м т.в. лист	2	4 8 20	
2	БР	БРУС МОНТАЖНЫЙ	п.м хвойн	2	5 35 35	
1	БА1-1	ПОЛОТНО БЛОКА	2 АСП	369	450 19	
БА1 БЛОК АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ						

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

БЛОКИ АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ БА1; БА2; БА3; ПШ-1

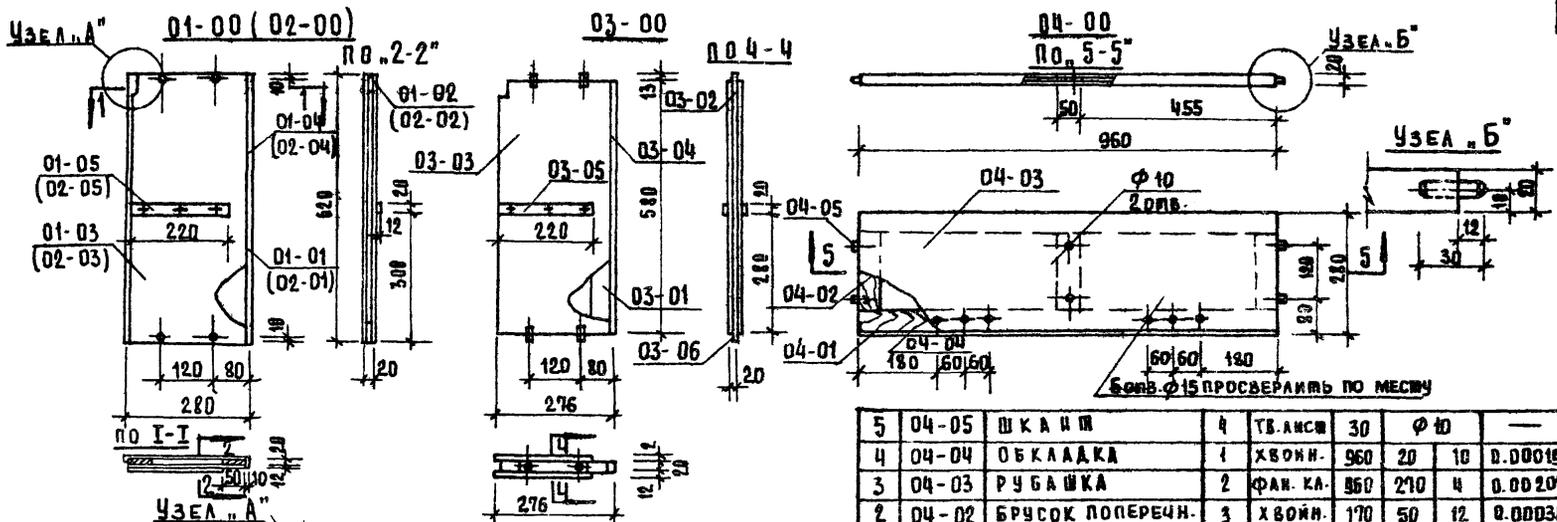
Серия  
125

Часть 10  
РАЗДЕЛЮ-6-1

Лист  
49







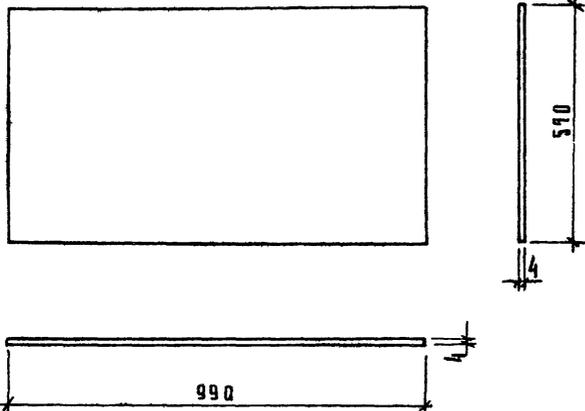
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 1. СТЕНКА БОКОВАЯ 02-00  
 ЗЕРКАЛЬНА СТЕНКЕ 01-00

5	04-05	ШКАПШ	4	ТВ.ЛДСП	30	Ф10	—	
4	04-04	ОБКААДКА	1	ХВОЙН.	960	20	10 0.00018	
3	04-03	РУБАШКА	2	ФАН.КА.	960	270	4 0.00207	
2	04-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧН.	3	ХВОЙН.	170	50	12 0.00030	
1	04-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙН.	960	50	12 0.00115	
04-00		ЩИТ ВЕРХНИЙ	1	—	960	280	20 —	
6	03-06	ШКАПШ	4	ТВ.ЛДСП	30	Ф8	—	
5	03-05	ПЛИНКА ПОДПОЛОЧН	2	ХВОЙН.	220	20	12 0.00010	
4	03-04	ОБКААДКА	1	ХВОЙН.	580	20	10 0.00012	
3	03-03	РУБАШКА	2	ФАН.КА.	580	266	4 0.00124	
2	03-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧН.	2	ХВОЙН.	166	50	12 0.00020	
1	03-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙН.	580	90	12 0.00125	
03-00		СТЕНКА СРЕДНЯЯ	1	—	580	276	20 —	
5	01-05	ПЛИНКА ПОДПОЛОЧН	1	ХВОЙН.	220	20	12 0.00005	
4	01-04	ОБКААДКА	1	ХВОЙН.	620	20	10 0.00012	
3	01-03	РУБАШКА	2	ФАН.КА.	620	270	4 0.00134	
2	01-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧН.	2	ХВОЙН.	170	50	12 0.00020	
1	01-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	1	ХВОЙН.	620	50	12 0.00037	
01-00		СТЕНКА БОКОВАЯ	1	—	620	280	20 —	
НН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕЩИНЫ	Д	Ш	П	ОБЪЕМ М <sup>3</sup> В ЧИСЛОВ. ВАНШОКЕ
П.П.			В0		РАЗМЕРЫ В ЧИСЛОВ. ММ			ВАНШОКЕ

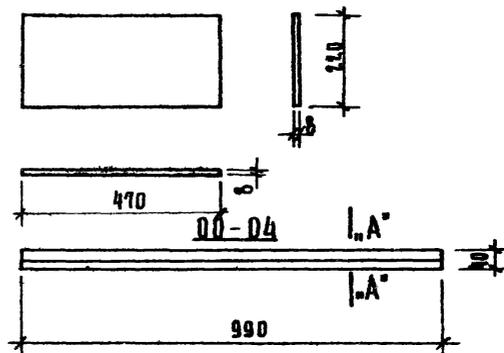
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ



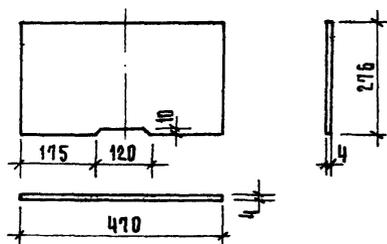
00-01



00-03

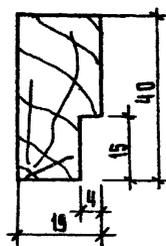


00-02



по А'-А'

М 1:1



4	00-04	БРУСОК КРЕПЕЖНЫЙ	1	ХВОЙН.	990	40	19	0.00075
3	00-03	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ	1	ФАН. КА.	470	220	8	0.00028
2	00-02	ПОЛКА НИЖНЯЯ	1	ФАН. КА.	470	276	4	0.00052
1	00-01	ПОЛКА ЗАДНЯЯ	1	ФАН. КА.	990	570	4	0.00226
№№ п.я.	МАРКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕСИНЫ	А	Ш	Т	ОБЪЕМ М <sup>3</sup> ВКЛЮЧИТЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ.

1969

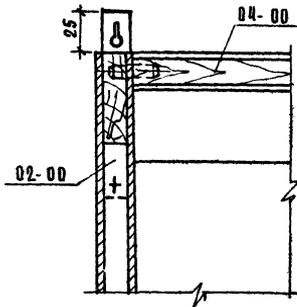
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ШКАФ НАСТЕННЫЙ „ОК-1“ ДЕТАЛИ 00-01; 00-02; 00-03; 00-04.

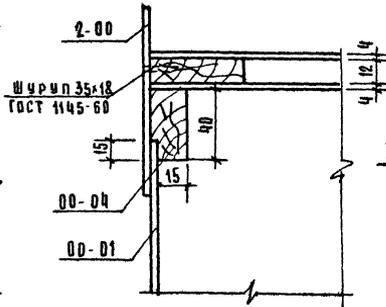
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАСЧЕТ 10.61ЛИСТ  
54

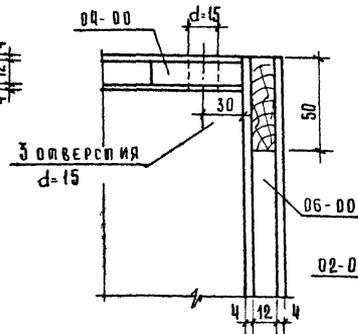
УЗЕЛ „1”



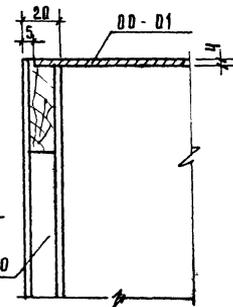
УЗЕЛ „2”



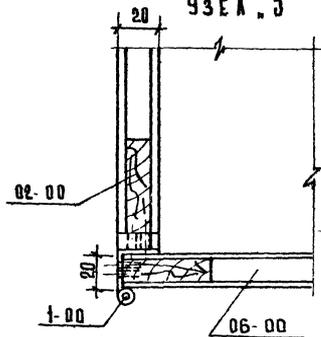
УЗЕЛ „3”



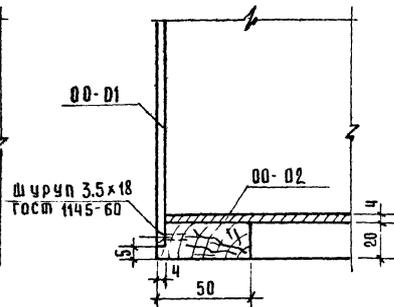
УЗЕЛ „4”



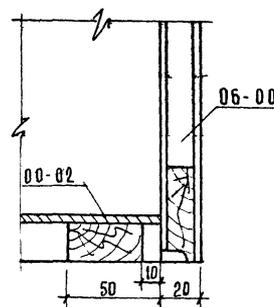
УЗЕЛ „5”



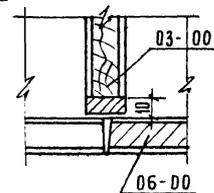
УЗЕЛ „7”



УЗЕЛ „8”



УЗЕЛ „6”



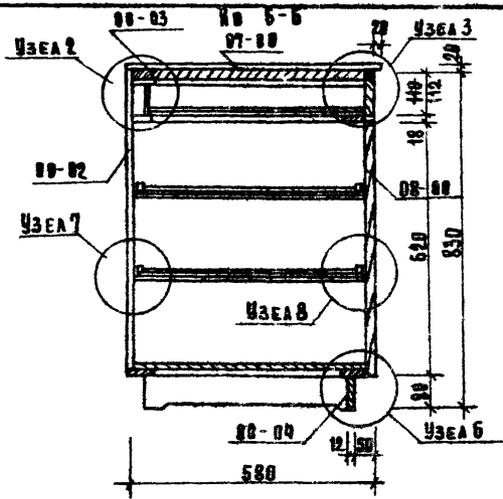
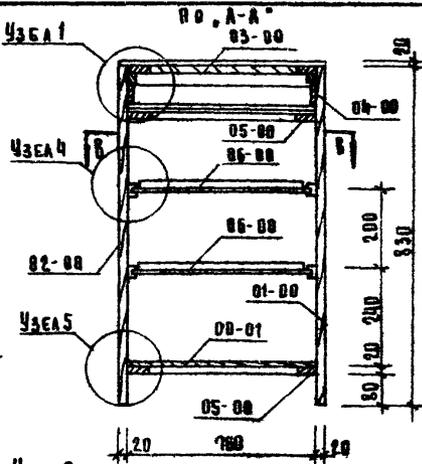
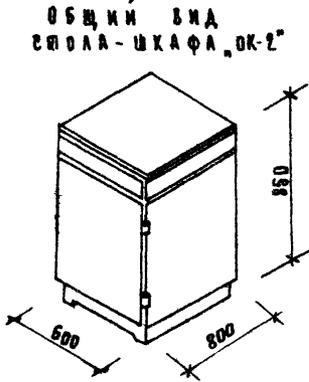
1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ШКАФ НАСТЕННЫЙ „ОК-1”. Узлы „1” - „8”.

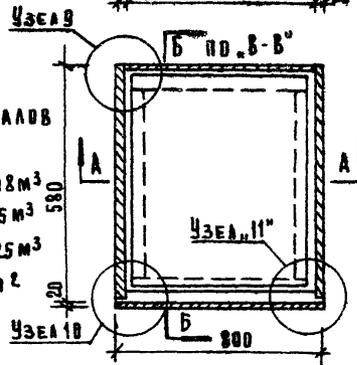
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.6-1ЛИСТ  
55



РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ В ЧИСЛОВЕ

- 1. Хвойная порода - 0.01308 м<sup>3</sup>
- 2. Шершаволиственная порода 0.00155 м<sup>3</sup>
- 3. Фанера клеевая 0.02025 м<sup>3</sup>
- 4. Линолеум 0.48 м<sup>2</sup>



ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Узлы „1“ „11“ см. лист 69

ИСПРАВИТЕЛЬНО ВЕРТЬ РУК БРИС / ПУХ / 12.5.76г.

11	00-04	Валик	1	300	30	12	л.
10	00-03	Брусек крепежный	1	790	50	20	л.
9	00-02	Полк задний	1	780	745	4	л.
8	00-01	Полка нижняя	1	760	555	4	л.
7	08-00	Дверка	1	620	300	20	л.
6	07-00	Крышка	1	600	300	20	л.
5	06-00	Полка выдвижная	2	535	742	8	л.
4	05-00	Рамка	2	760	555	20	л.
3	04-00	Ящик	1	200	560	90	л.
2	03-00	Доска выдвижная	1	800	540	18	л.
1	02-00	Спенка боковая	1	830	580	20	ч. 41.7-1
	1		01-00	1			
3	—	Шчуп 3.5x20	шт	30	1145-60	—	
2	4-00	Защелка накладная	шт	1	1145-60	—	
1	1-00	Петля	шт	2	—	А-58	
И.П.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ГОСН	ИЛИ ИСХ. РАБ. ЧЕРТ.	ИЛИ ИСХ. РАБ. ЧЕРТ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУРНИТУРЫ И МЕТАЛЛОВ НА СТЕЛА-ШКАФ, ОК-2							
СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАЯРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ДЕТАЛЕЙ НА СТЕЛА-ШКАФ, ОК-2							

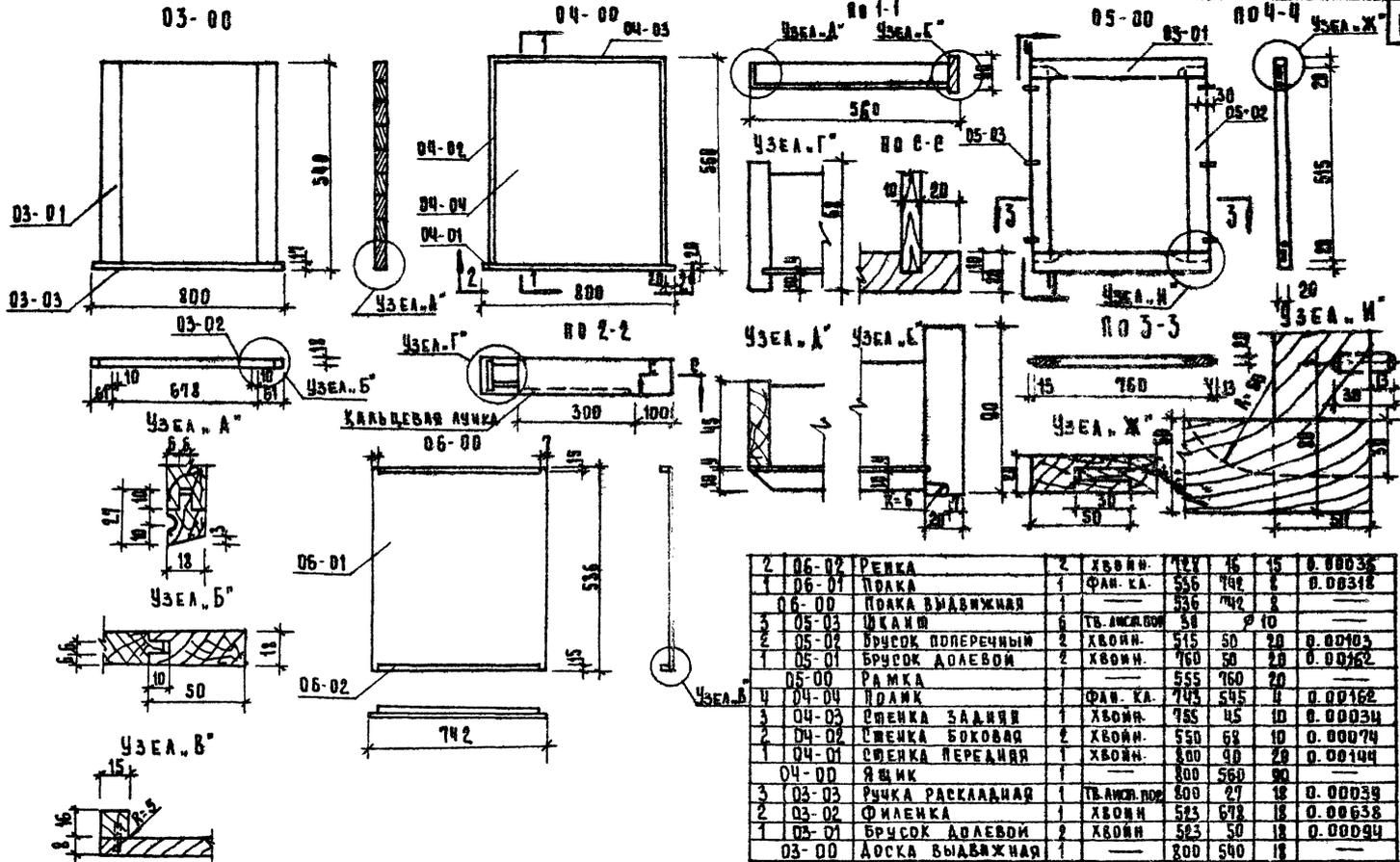
1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СТЕЛА-ШКАФ „ОК-2“. ОБЩИЙ ВИД И ДЕТАЛИ.

ВЕРСИЯ 125

Часть № 10  
РАЗДЕЛ 106-1  
Лист 56м





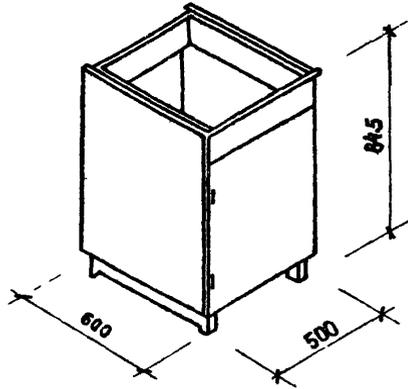
2	06-02	РЕШКА	2	ХВОЙН.	724	16	15	0.00036
1	06-01	ПЛАКА	1	ФАН. КА.	536	742	8	0.00318
1	06-00	ПЛАКА ВЫВЯЖНАЯ	1	ФАН. КА.	536	742	8	0.00318
3	05-03	ШКАИ	6	ТВ. АКСИОМ	50		10	
2	05-02	БРЕСОК ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙН.	515	50	20	0.00103
1	05-01	БРЕСОК ДОЛБЕВОЙ	2	ХВОЙН.	760	50	20	0.00162
1	05-00	РАМКА	1	---	555	760	20	
4	04-04	ПЛАК	4	ФАН. КА.	535	535	8	0.00162
3	04-03	РЕШКА ЗАДНЯЯ	1	ХВОЙН.	785	45	10	0.00034
2	04-02	СТЕНКА БОКОВАЯ	2	ХВОЙН.	550	68	10	0.00074
1	04-01	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	1	ХВОЙН.	800	90	20	0.00194
1	04-00	ЯЩИК	1	---	800	560	90	
3	03-03	РУЧКА РАСКЛАДНАЯ	1	ТВ. АКСИОМ	800	27	18	0.00039
2	03-02	ФИЛЕНКА	1	ХВОЙН.	523	678	18	0.00638
1	03-01	БРЕСОК ДОЛБЕВОЙ	2	ХВОЙН.	523	50	18	0.00094
1	03-00	ДОСКА ВЫВЯЖНАЯ	1	---	800	540	18	
МН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕСИНЫ	Д	В	Т	06*Е М
П.Р.					РАЗМЕРЫ В ЧИСЛО			М <sup>3</sup>
					В ЧИСЛО			В ЧИСЛО

ВЕНЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯН

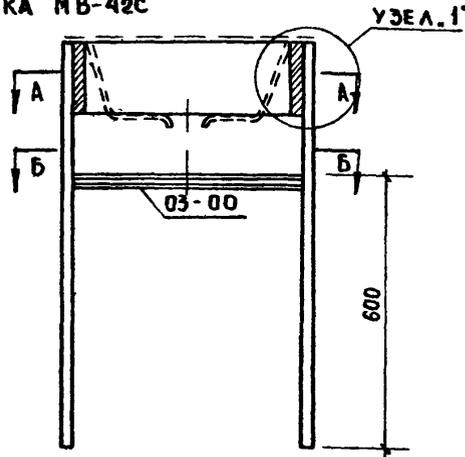




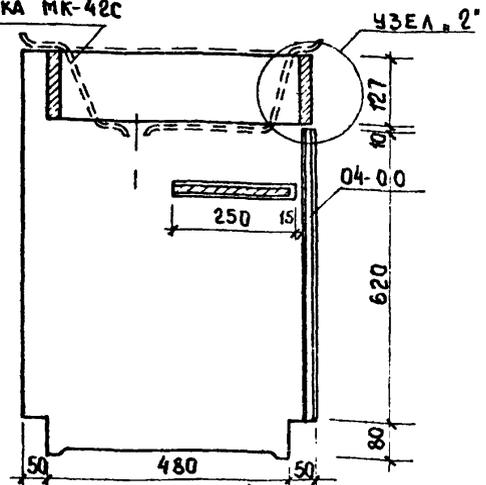
ОБЩИЙ ВИД  
ШКАФ ПОД МОЙКУ „ОК-3“



МОЙКА МВ-42С  
ПО „А-А“



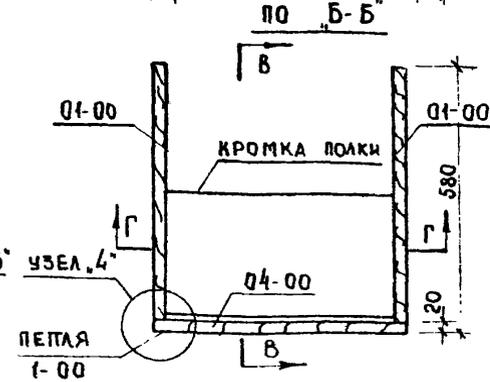
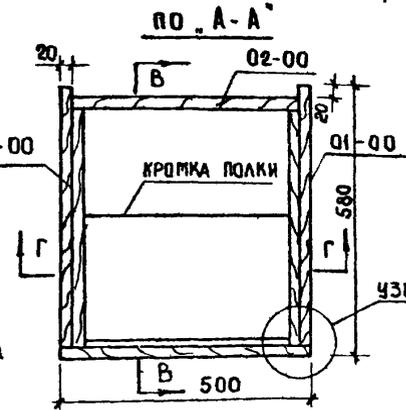
МОЙКА МК-42С  
ПО „В-В“



РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
В ЧИСТОТЕ.

- 1.ХВОЙНАЯ ПОРОДА - 0,01136 м<sup>3</sup>
- 2.ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ - 0,00704 м<sup>3</sup>

ПРИМЕЧАНИЯ:  
1.МОЙКА В РАЗРЕЗАХ ПОКАЗАНА УСЛОВНО ПУНКТИРОМ. В ПЛАНЕ МОЙКА НЕ ПОКАЗАНА  
2.УЗЛЫ „1“, „4“ СМ. ЛИСТ 63



3	—	ШУРУП 5×40	ШТ.	10	1145-60	—
2	—	ШУРУП 3,5×20	ШТ.	10	1145-60	—
1	1-00	ПЕТЛЯ	ШТ.	2	—	Л 56
НН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	Е.Д.	К-ВО	ГОСТ	НН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
П.П.			ИЗМ.			

4	04-00	ДВЕРКА	1	620	500	20	Л 56
3	03-00	ПОЛКА	1	460	250	20	Л 56
2	02-00	КОРБКА	1	560	460	127	Л 56
1	01-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	2	845	580	20	Ч.Н 7-1 Л. 56
НН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	РАЗМЕРЫ В ЧИСТОТЕ ММ			НН ЛИСТОВ РАБ.ЧЕРТЕЖИ
П.П.							

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУРНИТУРЫ И МЕТИЗОВ НА ПОДСТОЛЬЕ ПОД МОЙКУ „ОК-3“

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПОДСТОЛЬЕ ПОД МОЙКУ

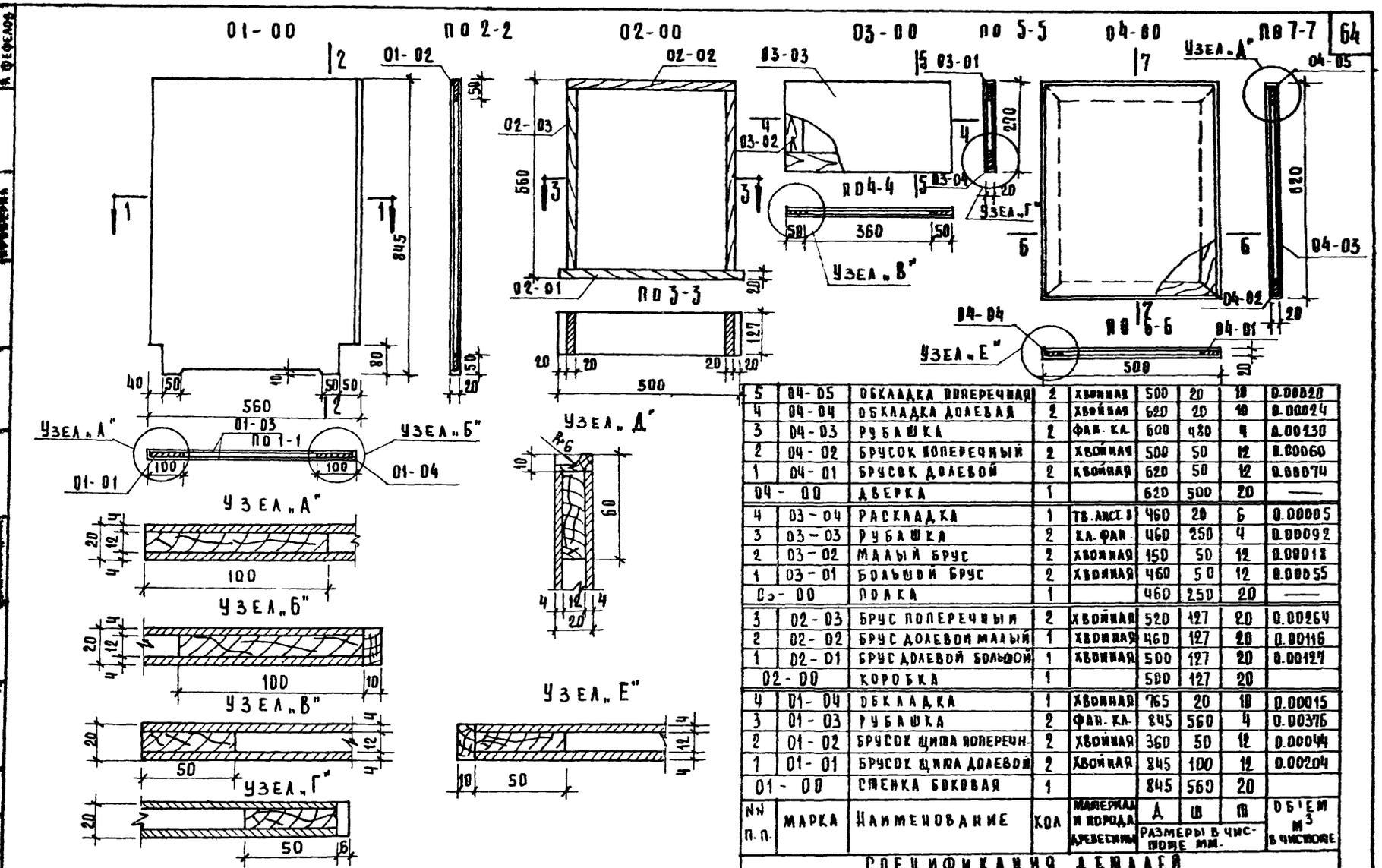
1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ШКАФ ПОД МОЙКУ „ОК-3“. ОБЩИЙ ВИД И РАЗРЕЗЫ

СЕРИЯ 125

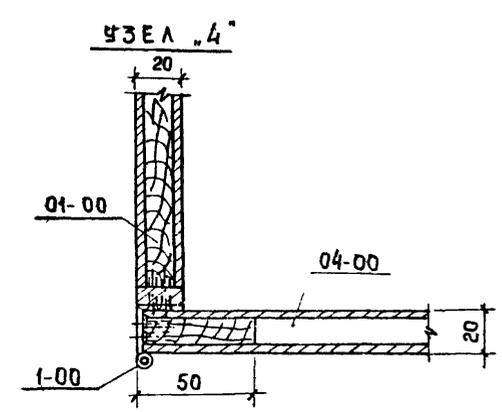
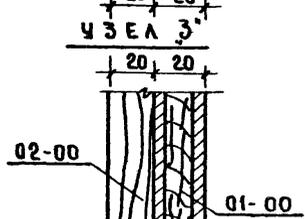
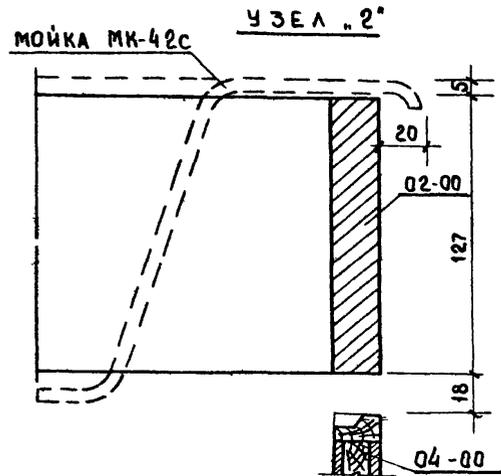
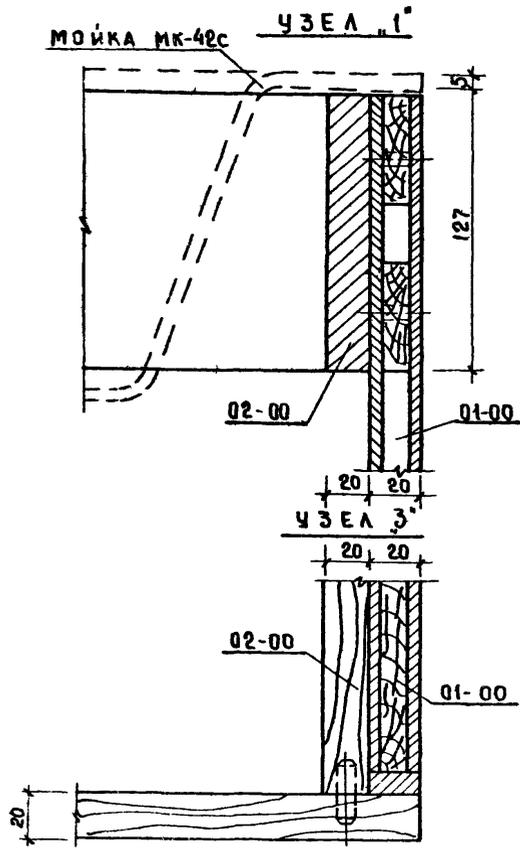
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.61

ЛИСТ 61



5	04-05	ОБЛАДКА ВПЕРЕЧНАЯ	2	ХВОЙНАЯ	500	20	18	0.00020
4	04-04	ОБЛАДКА ДОЛЕВАЯ	2	ХВОЙНАЯ	620	20	18	0.00024
3	04-03	РУБАШКА	2	ФАБ. КА.	600	480	4	0.00130
2	04-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙНАЯ	500	50	12	0.00060
1	04-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙНАЯ	620	50	12	0.00074
04-00		ДВЕРКА	1		620	500	20	
4	03-04	РАСКЛАДКА	1	ТВ. АНЦИ	460	20	6	0.00005
3	03-03	РУБАШКА	2	КА. ФАН.	460	250	4	0.00092
2	03-02	МАЛЫЙ БРУС	2	ХВОЙНАЯ	450	50	12	0.00018
1	03-01	БОЛЬШОЙ БРУС	2	ХВОЙНАЯ	460	50	12	0.00055
03-00		ПРАКА	1		460	250	20	
3	02-03	БРУС ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙНАЯ	520	127	20	0.00264
2	02-02	БРУС ДОЛЕВОЙ МАЛЫЙ	1	ХВОЙНАЯ	460	127	20	0.00116
1	02-01	БРУС ДОЛЕВОЙ БОЛЬШОЙ	1	ХВОЙНАЯ	500	127	20	0.00127
02-00		КОРОБКА	1		500	127	20	
4	01-04	ОБЛАДКА	1	ХВОЙНАЯ	765	20	18	0.00015
3	01-03	РУБАШКА	2	ФАБ. КА.	845	560	4	0.00376
2	01-02	БРУСОК ЦИПЛА ПОПЕРЕЧН.	2	ХВОЙНАЯ	360	50	12	0.00044
1	01-01	БРУСОК ЦИПЛА ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙНАЯ	845	100	12	0.00204
01-00		СТЕНКА БОКОВАЯ	1		845	560	20	
№ п.п.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕСИНЫ	РАЗМЕРЫ В ЧИСЛОХ ПОДЪЕМ. ММ.			ОБЪЕМ М <sup>3</sup> В ЧИСТОТЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ



1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ШКАФ ПОД МОЙКУ „МК-3“ УЗЛЫ „1÷4“

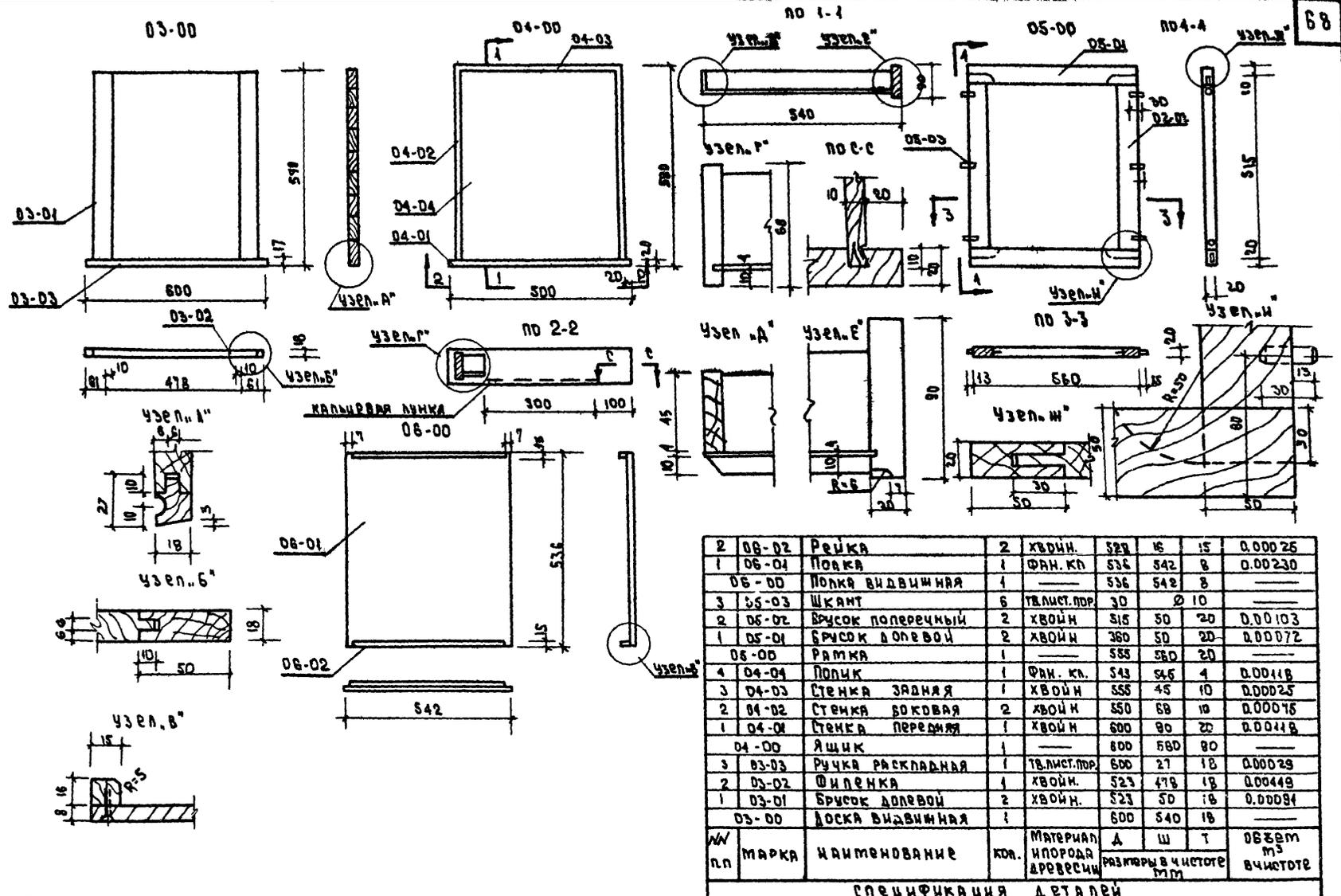
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 106-1

ЛИСТ  
63





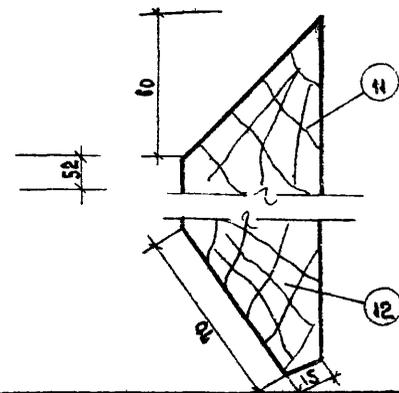
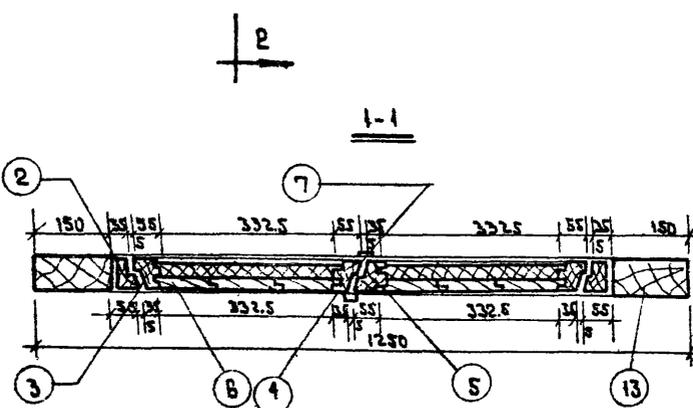
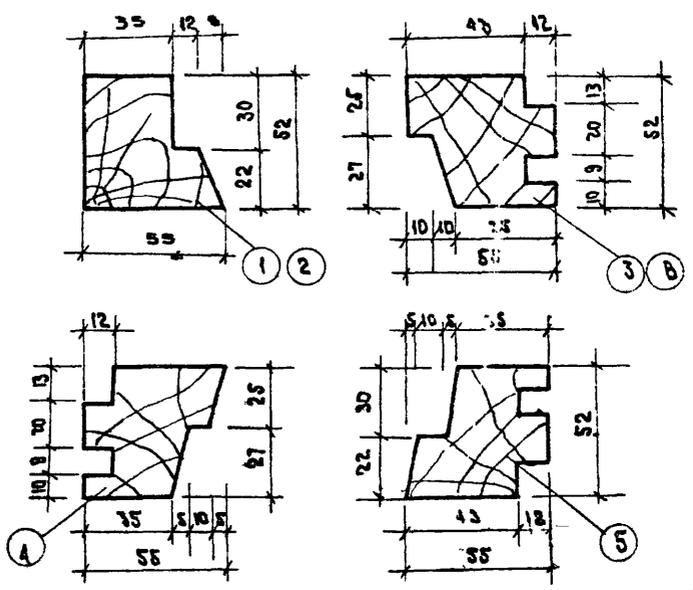
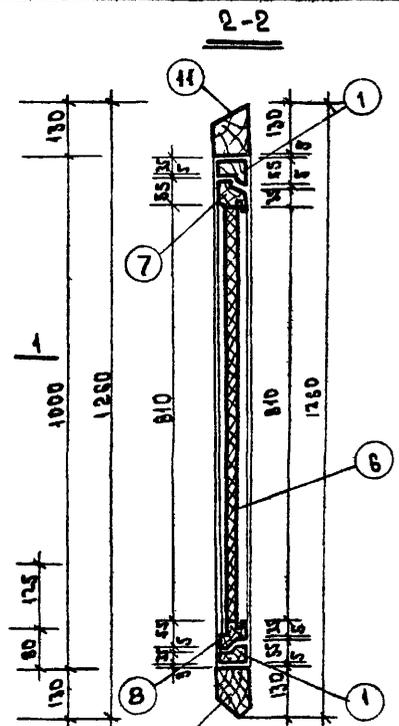
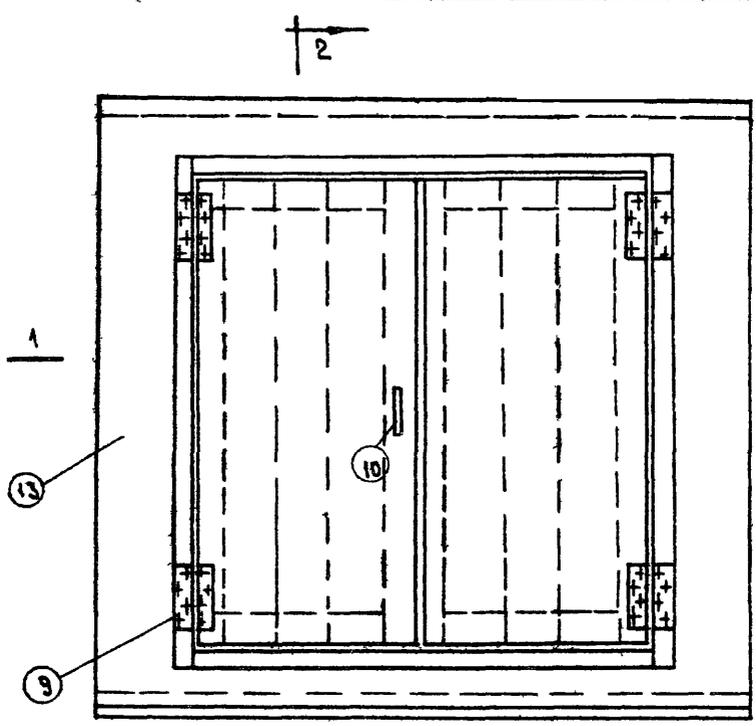


2	06-02	Рейка	2	ХВОЙН.	529	16	15	0.00026
1	06-04	Полка	1	ФАН. КЛ	536	542	8	0.00230
06-00		Полка выдвижная	1	—	536	542	8	—
3	05-03	ШКАТ	6	Т.ЛИСТ. ПОР	30	—	Ø 10	—
2	06-02	Брусек поперечный	2	ХВОЙН	515	50	20	0.00103
1	05-01	Брусек долевой	2	ХВОЙН	380	50	20	0.00072
06-00		РАМКА	1	—	555	550	20	—
4	04-04	Полчик	1	ФАН. КЛ.	543	545	4	0.00118
3	04-03	Стенка задняя	1	ХВОЙН	555	45	10	0.00025
2	04-02	Стенка боковая	2	ХВОЙН	550	58	10	0.00016
1	04-01	Стенка передняя	1	ХВОЙН	600	90	20	0.00118
04-00		Ящик	1	—	600	560	80	—
3	03-03	Ручка раскладная	1	Т.ЛИСТ. ПОР	600	27	18	0.00029
2	05-02	Шилпенка	1	ХВОЙН.	523	478	18	0.00449
1	03-01	Брусек долевой	2	ХВОЙН.	523	50	18	0.00084
03-00		Доска выдвижная	1	—	600	540	18	—
М/П	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕСИНЫ	Д	Ш	Т	ОБЪЕМ м³ В ЧИСТОТЕ

спецификация деталей







Кровельная сталь — 2.12 м<sup>2</sup>  
Войлок — 0.016 м<sup>2</sup>

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ						
№ п/п	Наимен. элемент.	Сечен. мм		Длина мм	Кол. шт.	Объем м <sup>3</sup>
		до остр.	после остр.			
1	Брусек	60x60	52x55	810	2	0.005
2	Брусек	60x60	52x55	1000	2	0.007
3	Брусек	60x60	52x55	880	2	0.006
4	Брусек	60x60	52x55	880	1	0.006
5	Брусек	60x60	52x55	880	1	0.006
6	Доска	20x110	19x113	880	6	0.012
7	Доска	16x50	13x50	1000	1	0.001
8	Брусек	60x60	52x50	340	4	0.005
9	Полка для подкладки	—	—	—	4	—
10	Почка для подкладки	—	—	—	1	—
11	Брусек	130x60	130x52	1260	2	0.024
12	Брусек	130x60	130x52	1250	2	0.023
—	Древенно-волокнист.	—	—	—	—	0.024
13	Брусек	60x60	50x52	1260	2	0.015

ДИЗАЙНЕР — А. САНОВА

1969

Изделия заводского изготовления

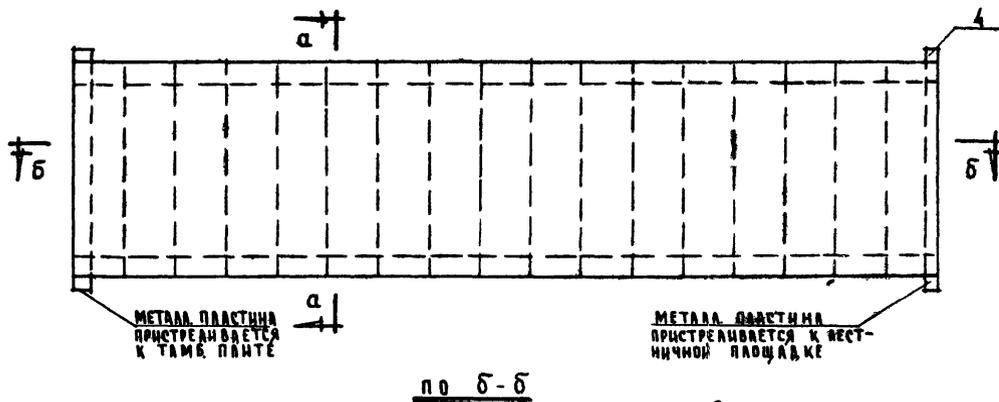
КРЫШКА ЛАЗА В ТЕХПОДПОЛЫЕ ЦД-140

Серия 125

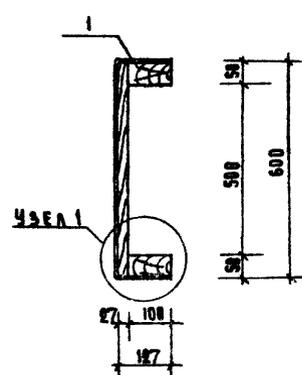
Часть 10  
РАЗДЕЛ 10.5-1

Лист 74

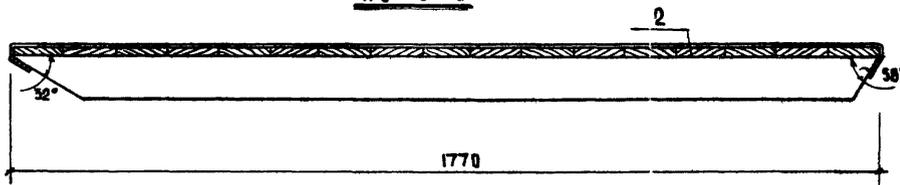
Общий вид



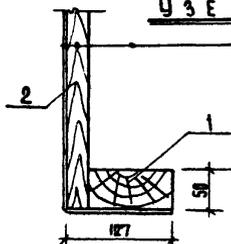
по а-а



по б-б



УЗЕЛ 1



КРОВЕЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ  $\delta = 0,5$  мм ГОСТ 8075-56  
 Доска толщ. 27 мм  
 брус 100x50 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ЭЛЕМЕНТ					
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕЧ. В. мм	ДЛИНА мм	К-во шт.	ОБЪЕМ м <sup>3</sup>
1	Брус	50x100	1770	2	0,020
2	Доска	27x120	510	17	0,2809
3	КРОВЕЛЬН. СТАЛЬ	$\delta = 0,5$			
4	МЕТАЛЛИЧ. ПЛАСТИНА	$\delta = 3$	660x50	2	

1970 Изделия заводского изготовления

ЩИТ ИД - 38

Серия 125

Часть 10  
 Раздел 105-1  
 72