

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 86

ЖИЛЫЕ ДОМА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В 1971-75гг
ВО II И III СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОНАХ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 10.7 — 1

МУСОРОПРОВОД МП 1

Факт 257346

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП жилища

11011-01
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

Введен в действие
ЦНИИЭП жилища ПРИКАЗ № 64
31 МАРТА 69г.

МОСКВА 1969г

№ п/п	Шифр	Наименование чертежей	№ лист	№ стр
1		Содержание альбома	12	12
2		Пояснительная записка	5	3
3	МП1 00.000Сп	Сводная спецификация	4	4
4	МП1 00.000	Мусоропровод МП1. Монтажная схема для 5 ^{ти} этажных домов	5	5
5		----- " -----	6	6
6	МП1 01.000	Фланец переходной	7	7
7	МП1 01.011	Фланец нижний	7	7
8	МП1 01.012	Фланец верхний	7	7
9	МП1 02.000	Клапан приемный в сборе	8	8
10		Клапан приемный, виды А-А, Б-Б, В-В	9	9
11		Клапан приемный. Узлы и спецификац	10	10
12	МП1 02.010	Клапан приемный Корпус в сборе	11	11
13		Клапан приемный, Корпус в сборе	12	12
14	МП1 02.011	Клапан приемный, Корпус	13	13
15		Клапан приемный Корпус. Развертка	14	14
16	МП1 02.012	Накладка	15	15
17	МП1 02.013	Скоба	15	15
18	МП1 02.014	Козырек	16	16
19	МП1 02.015	Уголок	16	16
20	МП1 02.016	Уголок	16	16
21	МП1 02.017	Захват для резинового уплотнения/радиусный	17	17
22	МП1 02.020	Крышка декоративная	18, 19	18, 19
23	МП1 02.021	Крышка	19	19
24	МП1 02.022	Ручка	20	20
25	МП1 02.023	Скоба	20	20
26	МП1 02.030	Ковш	21	21
27	МП1 02.031	Ковш	22, 23	22, 23
28	МП1 02.032	Лист В-РХНМН	23	23
29	МП1 02.033	Летля	24	24
30	МП1 02.040	Хомут	25	25
31	МП1 02.041	Ушко	25	25
32	МП1 02.042	Обод	26	26

№ п/п	Шифр	Наименование чертежей	№ лист	№ стр
33	МП1 02.043	Шпилька	26	26
34	МП1 02.001	Ось	27	27
35	МП1 02.002	Гайка декоративная	27	27
36	МП1 02.003	Шпилька М10	27	27
37	МП1 02.004	Уплотнение крышки	27	27
38	МП1 03.000Сп	Сводная спецификация бункера приемного	28	28
39	МП1 03.000	Бункер приемный	29	29
40	МП1 03.010	Металлоконструкция	30	30
41	МП1 03.011	Уголок	31	31
42	МП1 03.012	Уголок	31	31
43	МП1 03.013	Уголок	31	31
44	МП1 03.014	Уголок	31	31
45	МП1 03.015	Уголок	32	32
46	МП1 03.016	Днище	32	32
47	МП1 03.017	Обечайка нижняя	32	32
48	МП1 03.018	Планка	32	32
49	МП1 03.019	Лист	32	32
50	МП1 03.021	Лист	32	32
51	МП1 03.022	Пластина	33	33
52	МП1 03.023	Уголок	33	33
53	МП1 03.024	Лист	33	33
54	МП1 03.025	Лист	33	33
55	МП1 03.026	Лист	33	33
56	МП1 03.027	Уголок	33	33
57	МП1 03.028	Лист	33	33
58	МП1 03.029	Уголок	33	33
59	МП1 03.030	Шибер	34	34
60	МП1 03.031	Уголок	35	35
61	МП1 03.032	Пластина	35	35
62	МП1 03.033	Ручка	35	35
63	МП1 03.034	Резерв	35	35
64	МП1 03.035	Швеллер	35	35

1069 Изделия
заводского
изготовления

Мусоропровод МП1 Содержание.

Типовой проект
серия 86

Часть
10.7-1

Лист
1

Рабочие чертежи типовых узлов и деталей мусоропровода, представленные в настоящем альбоме, предназначены для применения в типовых и индивидуальных проектах жилых домов разрабатываемых ЦНИИЭП жилища.

В составе альбома рабочих чертежей в основном применены узлы и детали серийно-выпускаемые Московской промышленностью по ГОСТам и местным техническим условиям, и используемые в жилищном строительстве г. Москвы.

Применение альбома типовых узлов и деталей при проектировании предусматривает необходимость разработки при выпуске каждого нового проекта только монтажной схемы мусоропровода и дополнительных специфических для данного проекта узлов и деталей.

Данный альбом не охватывает всех типовых деталей, относящихся к конструкции мусоропроводов; имеется в виду по мере накопления материалов пополнять этот раздел.

Представленные монтажные схемы выданы применительно к жилым домам высотой в 5 этажей.

Принятая схема мусоропровода с применением бункеров МП1.03.000 и МП1.04.000 предусматривает наиболее характерный случай выполнения мусоропровода с использованием металлических элементов, применяемых в типовом проекте мусоропровода 4М-Б4. Мусоропровод 1 и изготавливаемых Карагандинским механическим заводом Таганьскстроя.

При невозможности размещения указанных бункеров в помещении мусорокамеры может быть применен бункер МП1.05.000.

II. Состав оборудования.

Мусоропровод МП1 состоит из следующих узлов и деталей:

1. Ствол — выполняется из асбестоцементных безнапорных труб с условным проходом 400 мм (наружный диаметр 414 мм) по ГОСТ 1839-48.
2. Вентиляционный трубопровод — выполняется из асбестоцементных безнапорных труб с условным проходом 300 мм (наружный диаметр 315 мм) по ГОСТ 1839-48.
3. Муфты соединительные асбестоцементные, диаметр внутренний 460 мм по ГОСТ 1839-48.
4. Клапаны приемные черт. МП1.02.000, устанавливаются на лестничных площадках.
5. Переходный фланец черт. МП1.06.000 для соединения вентиляционного трубопровода со стволом.
6. Бункер приемный металлический (3 варианта) черт. МП1.03.000, МП1.04.000 и МП1.05.000.
7. Фланец дефлектора черт. МП1.08.000 — соединение дефлектора Т-27

(см. альбом типовых чертежей ЦИТП 4.904 12) с вентиляционной трубой.

III. Указания по монтажу

1. Вентиляционная труба.

Длина вентиляционной трубы (от верха ствола мусоропровода до дефлектора) устанавливается проектом; верхний край ствола мусоропровода должен быть не менее, чем на 4 м выше верха последнего приемного клапана.

Края асбестоцементных труб сопрягаемых с металлическими, должны быть ровны без зазоров и строго перпендикулярны к оси трубы.

2. Ствол.

Длины асбестоцементных труб устанавливаются при проектировании объекта, но с условием, чтобы стыки труб устраивались не ближе одного на этаж и не располагались в зонах перекрытий и приемных клапанов.

Трубы мусоропровода устанавливаются строго по вертикальной оси, в стыках не допускаются уступы краев труб, заусенцы и неровности. Канопатки производят промывочной краской лаковой плотно и равномерно, чем можно производить жирным цементным раствором (состав 1:2) с последующим тщательным водой поверхности труб.

Отверстия в асбестоцементных трубах размером 300 × 600 мм, вырубленные или вырезаются по шаблону; рекомендуется предварительно рассверливание контура вырезки.

Неровные и размоchalенные края отверстий не допускаются.

3. Клапан приемный — крепится к стволу комутами с установкой резиновых прокладок типа ИСК 914 ЗИЛ.

При сборке должно быть обеспечено плотное прилегание прокладок по всему периметру касания к стволу мусоропровода.

4. Для установки ствола мусоропровода

а) для бункеров тип МП1.03.000 и МП1.04.000 ствол устанавливается непосредственно на бункер.

б) для бункера МП1.05.000 ствол устанавливается на плиту перекрытия мусорокамеры.

5. Бункер приемный.

Бункеры тип МП1.03.000 и МП1.04.000 устанавливаются непосредственно на бетонный пол мусорокамеры.

Щопа для установки ствола в зависимости от стропильной привязки может смещаться в пределах, указанных на разрезе листа №1

Бункер тип МП1.05.000 подвешивается к плите перекрытия мусорокамеры с креплением на сварке к закладным деталям плиты.

Щитер бункера в зависимости от условий размещения может устанавливаться в любом из 4^х положений через каждые 90°.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Оформлен Е.Маркин / М.С. /
 Проверен А.И.Иванов / М.С. /
 Проверен В.И.Иванов / М.С. /

ЦЕННИЦА
 ПРОЕКТА
 ЧАСТИ
 МОНТАЖНОЙ
 СХЕМЫ
 ДЛЯ
 БИОСТАНЦИЙ
 АЗОТНО-ФОСФОРНО-КАЛЬЦИЙНОГО
 УДОБРЕНИЯ
 ПОСРЕДСТВОМ
 КОМПОЗИЦИОННОГО
 РАСТВОРА
 АЗОТНО-КАЛЬЦИЙНО-ФОСФОРНОГО
 УДОБРЕНИЯ
 С
 ПИЩЕВЫМИ
 ОТХОДАМИ

ЧАСТЬ	ЛИСТ	ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ОБЩ. ВЕС	ПРИМЕЧАНИЕ	
					ОБОЗНАЧЕН.	КОЛ.			
5,6			МП1.000.00	МУСОРОПРОВОД МОНТАЖНАЯ СХЕМА ДЛЯ БИОСТАЦИЙ АЗОВО		1	1		
7			МП1.01.000	ФЛАНЕЦ ПЕРЕХОДНОЙ	МП1.00.000	1	1	28,9	
7			МП1.01.011	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	МП1.01.000	1	1	22,3	
7			МП1.01.012	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	МП1.01.000	1	1	0,66	
8,9,10,11,12			МП1.02.000	КЛАПАН ПРИЕМНЫЙ	МП1.00.000	3	3	24,0	
13,14			МП1.02.010	КОРПУС В СБОРЕ	МП1.02.000	1	3	10,57	
15			МП1.02.011	КОРПУС	МП1.02.010	1	3	8,6	
15			МП1.02.012	НАКАЛКА	МП1.02.010	2	6	0,24	
16			МП1.02.013	СКОБА	МП1.02.010	1	3	0,16	
16			МП1.02.014	КОЗЫРЕК	МП1.02.010	1	3	0,95	
16			МП1.02.015	УГОЛОК	МП1.02.010	1	3	0,03	
16			МП1.02.016	УГОЛОК	МП1.02.010	2	6	0,08	
17			МП1.02.017	ЗАХВАТ ДЛЯ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНЕНИЯ (РАДУСНЫМ)	МП1.02.010	2	6	0,04	
18,19			МП1.02.019	ПЛИТКА 40x40x3	МП1.02.010	1	3	0,04	
19			МП1.02.020	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ	МП1.02.000	1	3	2,25	
20			МП1.02.021	КРЫШКА	МП1.02.020	1	3	1,95	
20			МП1.02.022	РУЧКА	МП1.02.020	1	3	0,15	
20			МП1.02.023	СКОБА	МП1.02.020	4	12	0,025	
				ВИНТ М4x12-050	ГОСТ 1489-62	МП1.02.020	3	9	0,0015
				ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 4Н65Г ГОСТ 6402-61	МП1.02.020	МП1.02.020	3	9	0,001
				ГАЙКА М4-010	ГОСТ 5915-62	МП1.02.020	3	9	0,001
21			МП1.02.030	КОВШ	МП1.02.000	1	3	6,15	
22,23			МП1.02.031	КОВШ	МП1.02.030	1	3	5,1	
23			МП1.02.032	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	МП1.02.030	1	3	0,63	
24			МП1.02.033	ПЕЛЯ	МП1.02.030	1	3	0,42	
25			МП1.02.040	ХОМУТ	МП1.02.000	2	6	0,75	
25			МП1.02.041	УШКО	МП1.02.040	2	12	0,02	
26			МП1.02.042	ОБОД	МП1.02.040	1	6	0,68	
26			МП1.02.043	ШЛИЛЬКА	МП1.02.040	2	12	0,013	
27			МП1.02.001	ОСЬ	МП1.02.000	1	3	0,12	
27			МП1.02.002	ГАЙКА ДЕКОРАТИВНАЯ	МП1.02.000	4	12	0,025	

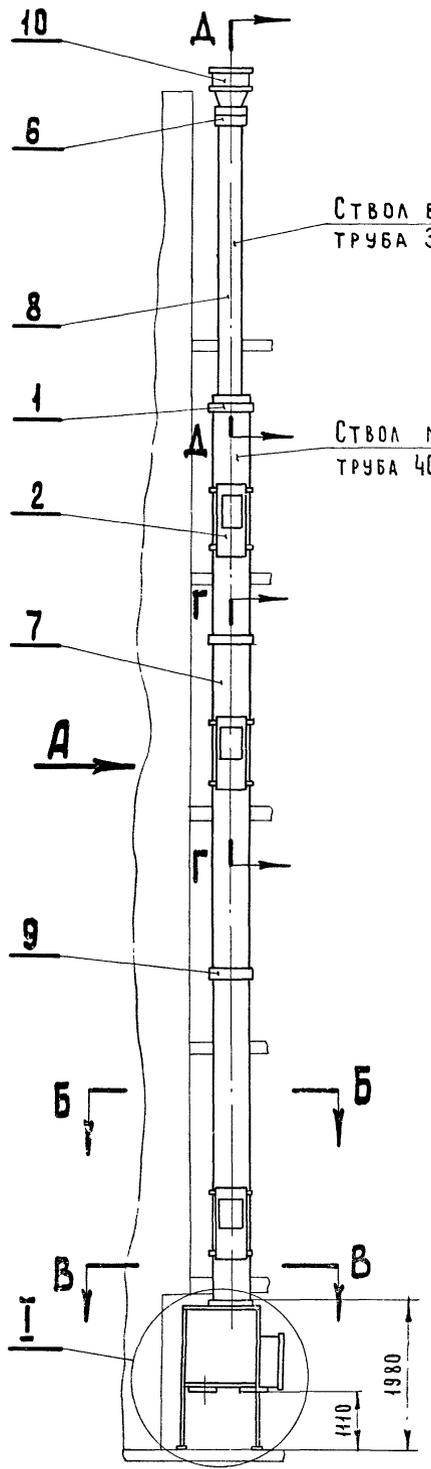
ЧАСТЬ	ЛИСТ	ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ОБЩ. ВЕС	ПРИМЕЧАНИЕ	
					ОБОЗНАЧЕН.	КОЛ.			
27			МП1.02.003	ШЛИЛЬКА М10	МП1.02.000	2	6	0,09	
27			МП1.02.004	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ПРОФИЛЬ ПР-14СК	МП1.02.000	1	3		
				914-3ИЛ С=300	МП1.02.000	1	3		
				ПРОФИЛЬ ПР 14СК	МП1.02.000	2	6		
				914-3ИЛ С=500	МП1.02.000	2	6		
				ПРОФИЛЬ ПР-14СК	МП1.02.000	2	6		
				914-3ИЛ С=850	МП1.02.000	4	12	0,003	
				ВИНТ М6x10	МП1.02.000	4	12	0,004	
				ГОСТ 1490-58					
				ГАЙКА М10	МП1.02.000	4	12	0,011	
				ГОСТ 5915-62					
				ШАЙБА 10	МП1.02.000	4	12	0,004	
				ГОСТ 6959-54					
29			МП1.03.000	БУНКЕР ПРИЕМНЫЙ	МП1.00.000	1	1		
40			МП1.04.000	БУНКЕР ПРИЕМНЫЙ	МП1.00.000	1	1		
45			МП1.05.000	БУНКЕР ПРИЕМНЫЙ	МП1.00.000	1	1		
49			МП1.06.000	ФЛАНЕЦ ДЕФЛЕКТОРА	МП1.00.000	1	1	6,0	
49			МП1.06.001	ТРУБА	МП1.06.000	1	1	3,0	
49			МП1.06.002	ТРУБА	МП1.06.000	1	1	0,89	
49			МП1.06.003	КОЛЬЦО	МП1.06.000	1	1	1,07	
49			МП1.06.004	ФЛАНЕЦ	МП1.06.000	1	1	0,71	
				БОЛТ М6x25-010	ГОСТ 7798-62	МП1.06.000	6	6	0,007
				ГАЙКА М6-010	ГОСТ 5915-62	МП1.06.000	6	6	0,0025
				ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 6Н65Г ГОСТ 6402-61	МП1.06.000	6	6	0,0004	
				БОЛТ М8x40-010	ГОСТ 7798-62	МП1.06.000	4	4	0,035
				ГАЙКА М8-010	ГОСТ 5915-62	МП1.06.000	4	4	0,0067
				ШАЙБА 8	ГОСТ 11371-65	МП1.06.000	8	8	0,0009
				ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ 400ГОСТ 1839-48	МП1.00.000				
				ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ 300ГОСТ 1839-48	МП1.00.000				
				МУФТА 400ГОСТ 1839-48	МП1.00.000			9,25	
				ДЕФЛЕКТОР Т-27	МП1.00.000	1	1		

СОГЛАСОВАНО

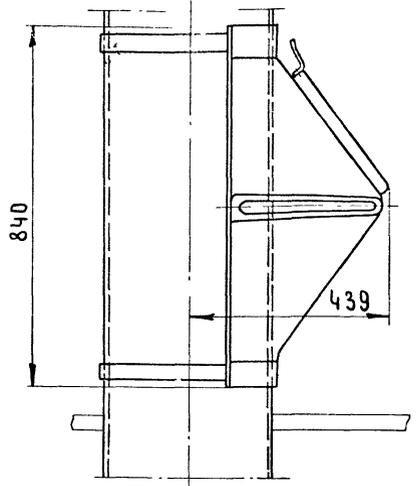
РАЗРАБОТ. Мещеряков
 РУКОВОД. Хрищикова
 ПОДРОБ. Чирюков
 УТВЕРЖАЮЩИЙ. Татарников

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ДЕПАРТАМЕНТ

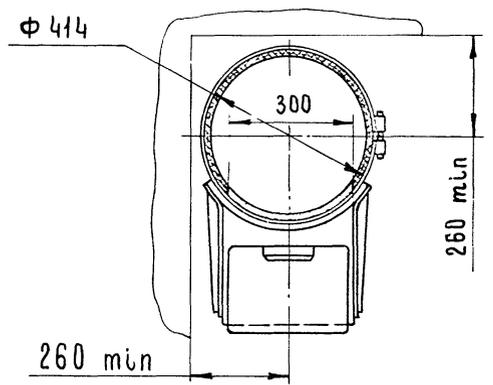
ДАТА
 ИЛИ
 ВЗЯТО



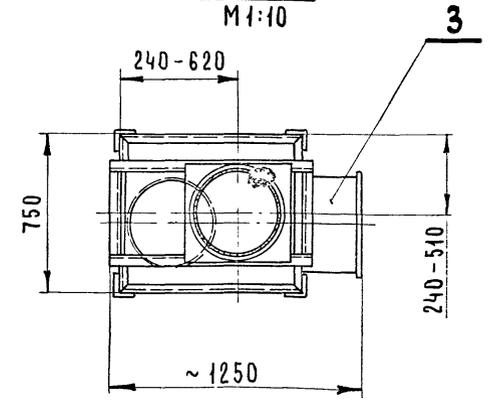
Вид А
 М 1:10



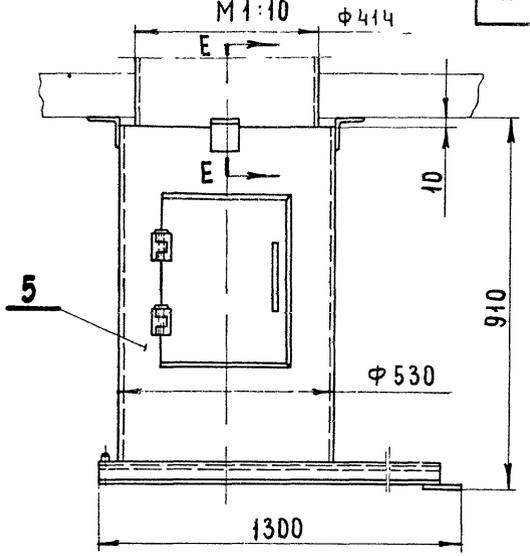
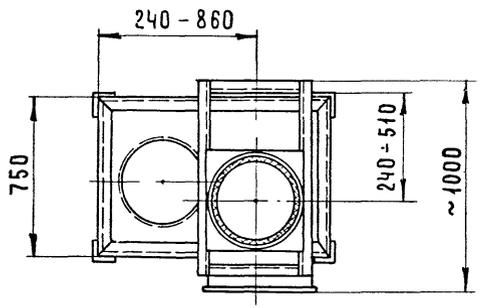
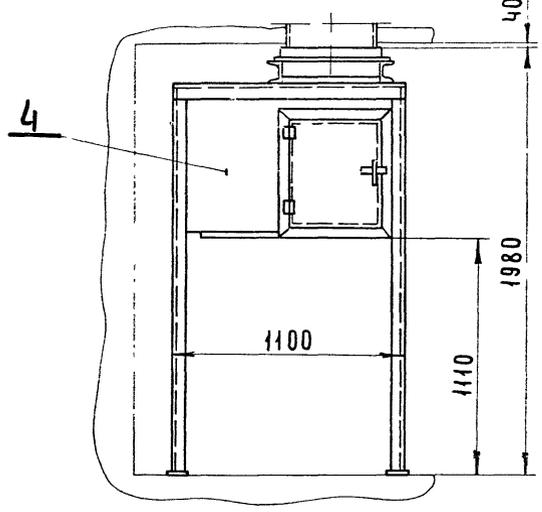
Б-Б
 М 1:10



В-В
 М 1:10



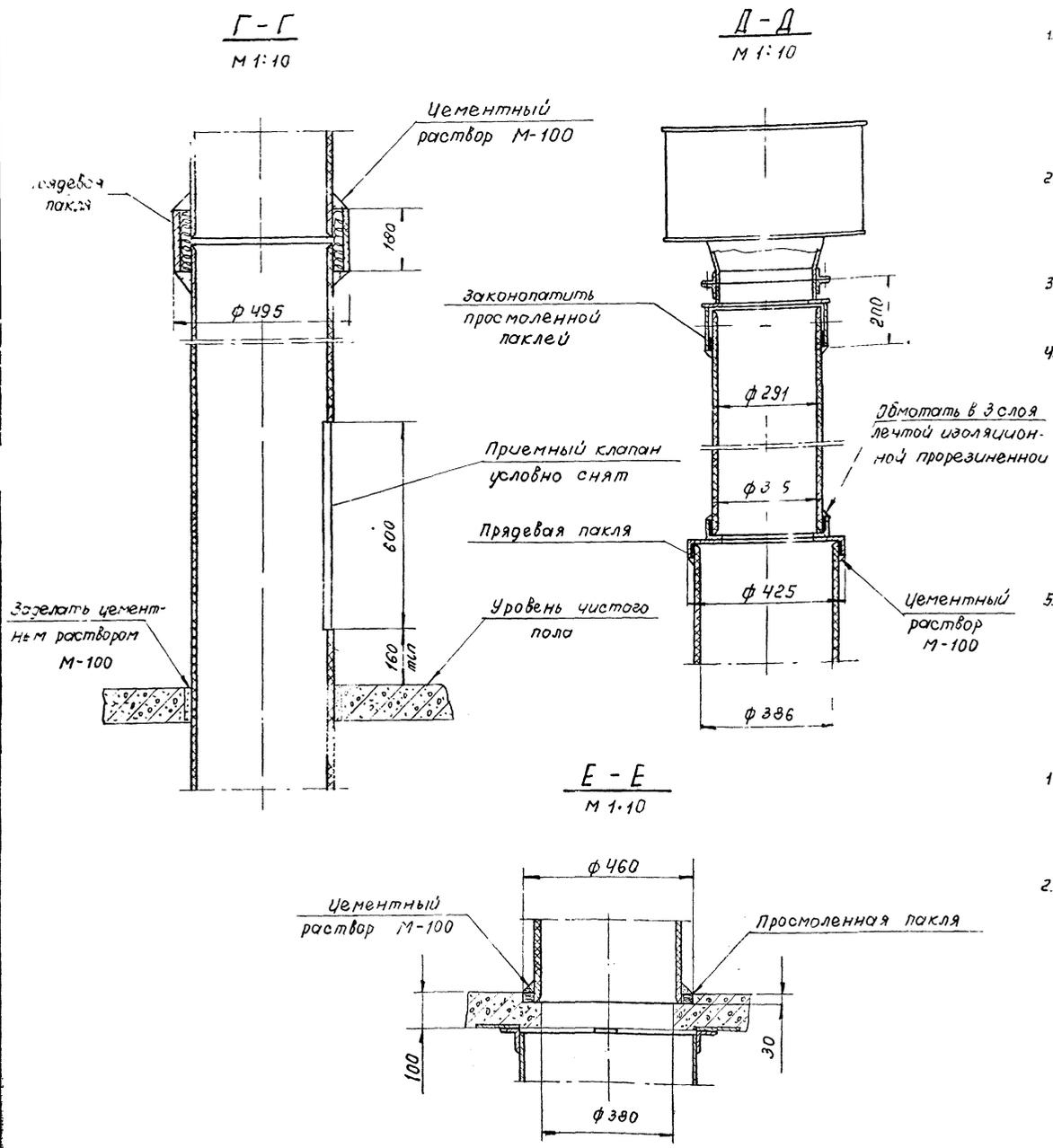
I (ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ ПРИЕМНЫХ БУНКЕРОВ)
 М 1:20



Примечания.

1. Данный лист см. совместно с листом 6
2. Сечения по Г-Г, Д-Д, Е-Е и другие примечания по схеме см. лист 6

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт. вес в кг	Общ. вес в кг	Материал	Примечан
11							
10		Дефлектор Т-27					Черт. ЦИТП 08-02-123
9		Муфта 400 ГОСТ 1839-48 \varnothing -180	1	9,25			количество и длины труб назначаются в проекте дома
8		Труба асбестоцементная 300 ГОСТ 1839-48					
7		Труба асбестоцементная 400 ГОСТ 1839-48					
6	МП1.06.000	Фланец дефлектора	1	6,0	6,0		
5	МП1.05.000	Бункер приемный	1	104	104		см примечание пункт 2 лист 6
4	МП1.04.000	Бункер приемный	1	188	188		
3	МП1.03.000	Бункер приемный	1	1850	1850		
2	МП1.02.000	Клапан приемный	3	21,0	63,0		
1	МП1.01.000	Фланец переходный	1	2,89	2,89		



1. Приемный клапан крепится на стволе при помощи хомутов и болтов. Герметизация ствола в местах крепления обеспечивается установкой по периметру прилегания мягкой прокладочной резины.
2. В местах установки приемных клапанов в трубе мусоропровода сделать отверстие сечением 600x300 мм. Отверстие вырубается или вырезается по шаблону.
3. Стыки труб ствола законопатить и зачеканить цементным раствором марки М-100.
4. Длины труб должны назначаться из следующих условий:
 - а) длина труб должна быть не менее высоты этажа,
 - б) количества стыков труб не должно превышать одного на этаж,
 - в) стыки труб не должны попадать в зону перекрытий и в зону приемного клапана.
5. Прочистку ствола мусоропровода производить через отверстие в стволе при снятом лотке клапана.

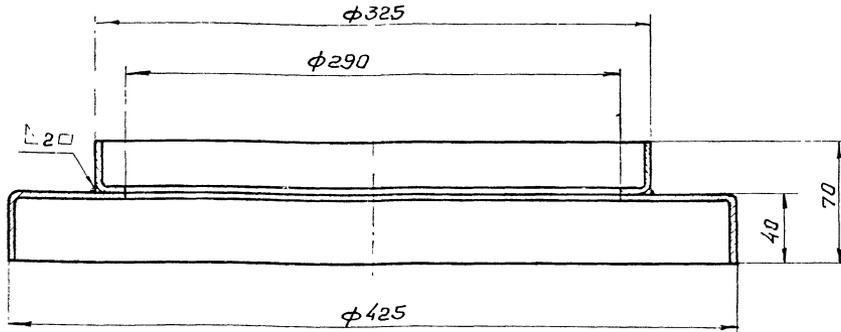
Примечания:

1. Настоящая монтажная схема является справочной для разработки рабочей монтажной схемы к проекту конкретного дома.
2. Количество приемных клапанов (поз.2) и их поэтажная привязка, а также тип и установка приемного бункера (поз.3,4,5) определяются рабочей монтажной схемой.

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Монтажная схема для 5-ти этажных домов	Типовой проект Серии 86	Часть 10.7-1	Лист 6
------	------------------------------------	--	----------------------------	-----------------	-----------

11011-01
7

М 1:2

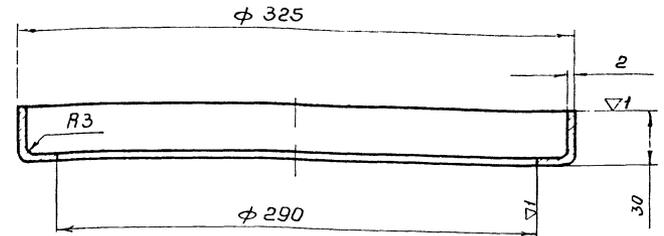


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Свободные размеры по Т.к. точности

№	Обозначен.	Наименование	кол	шт	общ	вес в кг	материал	примеч
2	01.012	Фланец верхний	1	0,66	0,66	Ст 3 ГОСТ 380-60		
1	01.011	Фланец нижний	1	2,23	2,23	Ст 3 ГОСТ 380-60		

остальными

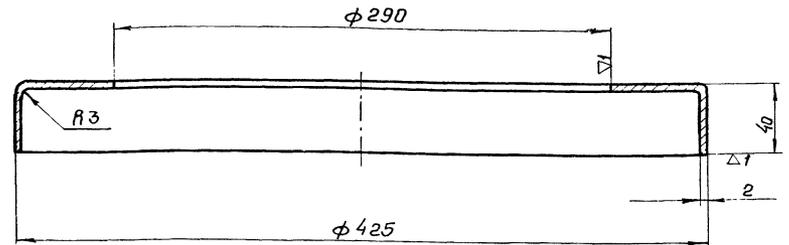


Размеры по Т.к. точности

МП 01012	Фланец верхний	Вес	Материал
		0,66 л-м	Ст 3 ГОСТ 380-60 Ст 3 ГОСТ 380-57

М 1:2

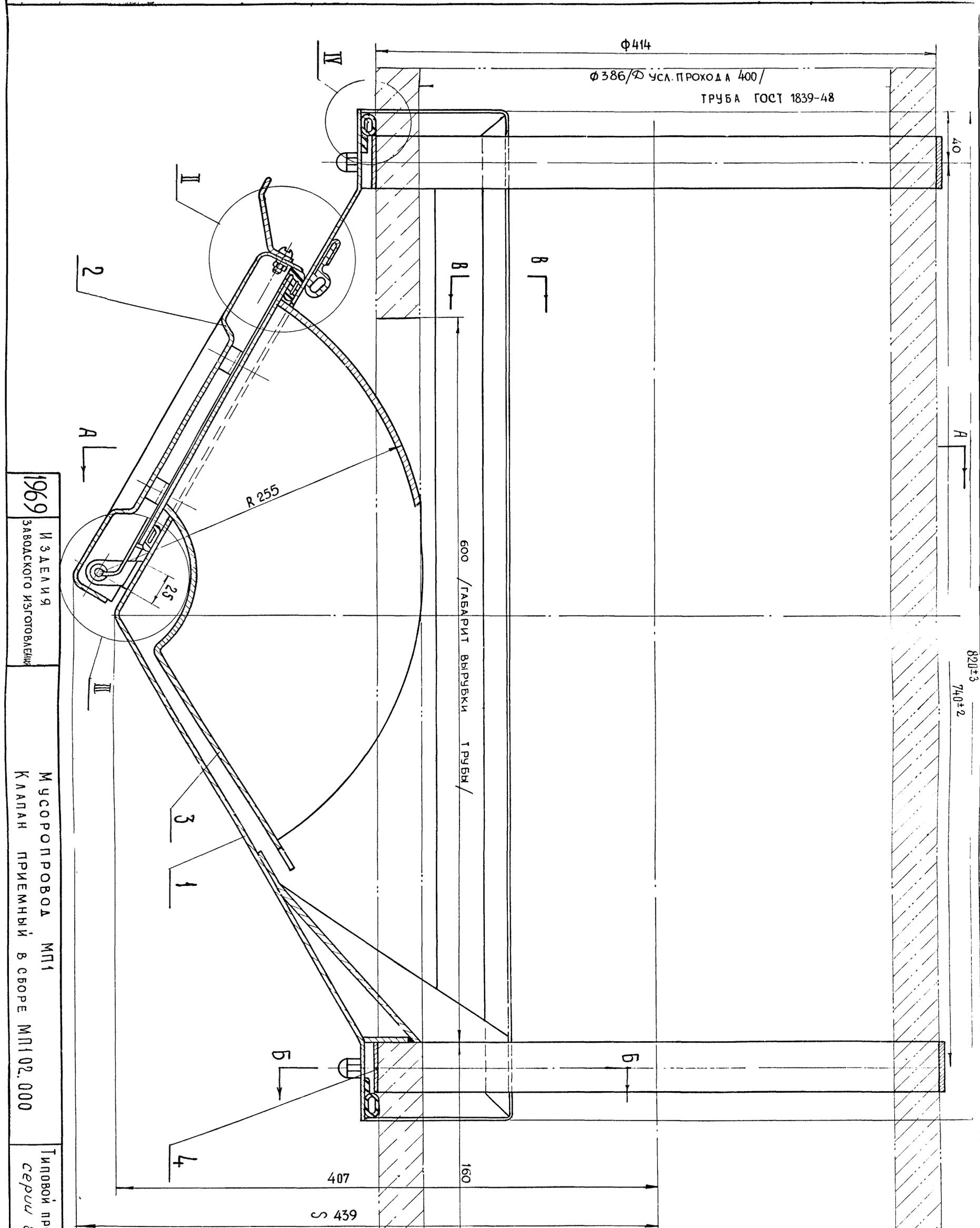
остальное



Размеры по Т.к. точности

МП 01011	Фланец нижний	Вес	Материал
		2,23 л-м	Ст 3 ГОСТ 380-60 Ст 3 ГОСТ 380-57

ИЗБС	Изделия заводского изгото- вления	Мусоропровод МП			Типовой проект серии 86	Часть 10.П- 1	Лист 7
		Фланец переходной Детали 01.011; 01.012					



1969 ИЗДАНИЕ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Мусоропровода МП1
Клапан приемный в сборе МП102.000

Типовой проект
серии 86

ЧАСТЬ
10.7-1
Лист
8

10.11.01
9

- П Р И М Е Ч А Н И Я:
1. Сечение А-А, В-В см на листе 9
 2. Узлы II, III, IV см на листе 10
 3. Общие примечания по приемному клапану см. на листе 10
 4. Данный лист см совместно с листами 9, 10
 5. Спецификацию деталей см. на листе 10

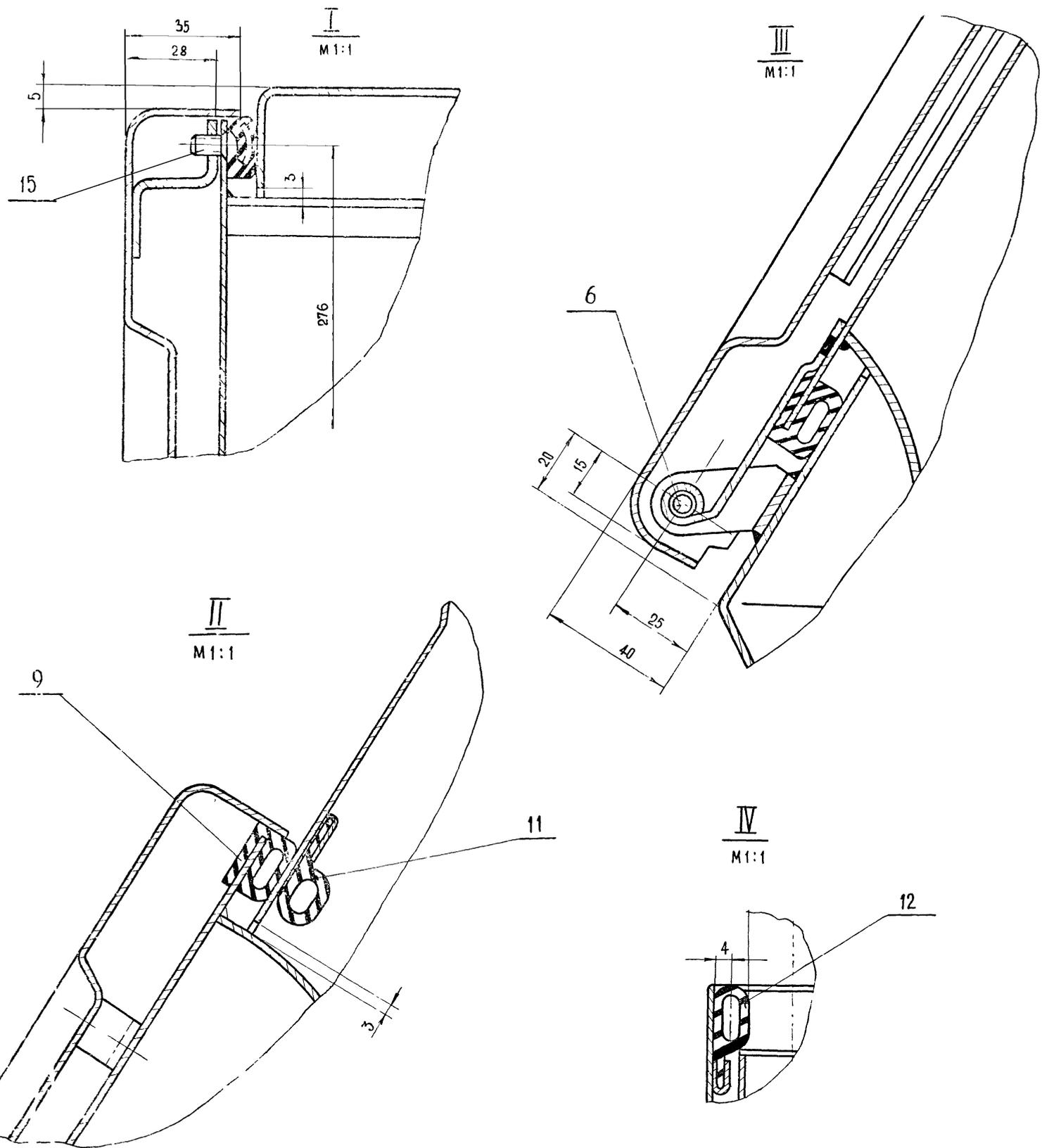
40
A
820±3
740±2

Φ414
Φ386/Φ усл. прохода 400/
ТРУБА ГОСТ 1839-48

81
B
600 / ГАБАРИТ ВЫРУБКИ ТРУБЫ /

УРОВЕНЬ ПОЛА

М 1 : 2
8



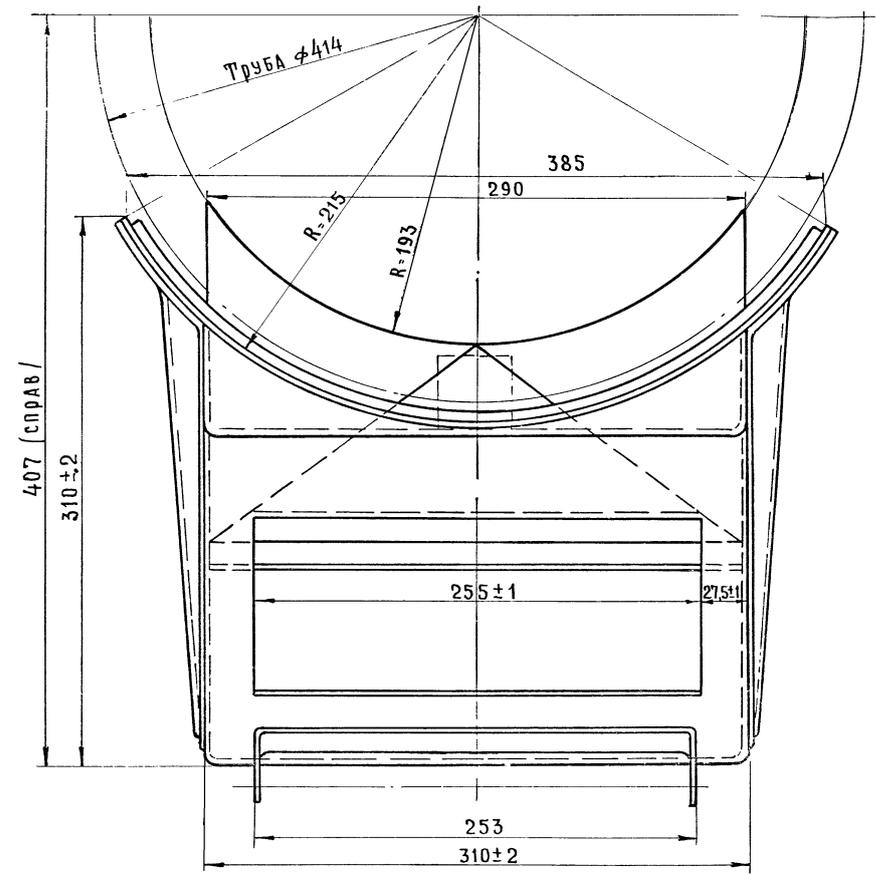
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес в кг.		Материал	Примеч
				1 шт.	Общ.		
17		Шайба 10 ГОСТ 6959-54	4	0,004	0,016		
16		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	4	0,011	0,044		
15		Винт М6х10 ГОСТ 1490-58	4	0,003	0,012		
14							
13		ПРОФИЛЬ ПР-14СК 914-ЗИЛ Е-850	2			РЕЗИНА	5/4
12		ПРОФИЛЬ ПР-14СК 914-ЗИЛ Е-500	2			РЕЗИНА	5/4
11		ПРОФИЛЬ ПР-14СК 914-ЗИЛ Е-300	1			РЕЗИНА	5/4
10							
9	02.004	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ	1			РЕЗИНА	
8	02.003	Шпилька М10	2	0,09	0,18	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	02.002	Гайка декоративная	4	0,025	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	02.001	Ось	1	0,12	0,12	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5							
4	02.040	Хомут	2	0,75	1,5	Сварочный	
3	02.030	Ковш	1	6,15	6,15	Сварочный	
2	02.020	Крышка декоративная	1	2,25	2,25		
1	02.010	Корпус в сборе	1	10,57	10,57	Сварочный	
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	1 шт.	Общ.	Материал	Примеч
				Вес в кг.			

Примечание:

Все детали приемного клапана должны быть окрашены за 2 раза нитрозмалью марки «НЦ-25» по грунту ГФ-020 или одним слоем масляной эмали по грунту ГФ-020. Наружная поверхность клапана окрашивается в светлосерый цвет. На крышку приемного клапана наносится красной краской, при помощи трафарета, фирменный знак завода изготовителя.

ЦНИИП ЖИЛИЩА
 Разработка: Мещеряков, Рубцова, Орлов, Шереметьев, Шибанов
 Проверка: Мещеряков, Рубцова, Орлов, Шереметьев, Шибанов
 Конструктор: Мещеряков, Рубцова, Орлов, Шереметьев, Шибанов
 Дата: 1969 г.
 Инв. №: 40510

Корпус МП1 02.010 м 1:2



9	02.019	Планка 40x40x3	1	0.04	0.04	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	б/ч
8							
7	02.017	ЗАХВАТ ДЛЯ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНЕНИЯ (РАДУСНЫЙ)	2	0.04	0.08	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
6	02.016	Уголок	2	0.08	0.16	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
5	02.015	Уголок	1	0.03	0.03	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	02.014	Козырек	1	0.95	0.95	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
3	02.013	Скоба	1	0.16	0.16	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
2	02.012	Накладка	2	0.24	0.48	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
1	02.011	Корпус	1	8.6	8.6	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИШТ.	ОБЩ.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАН
				ВЕС	В КГ		

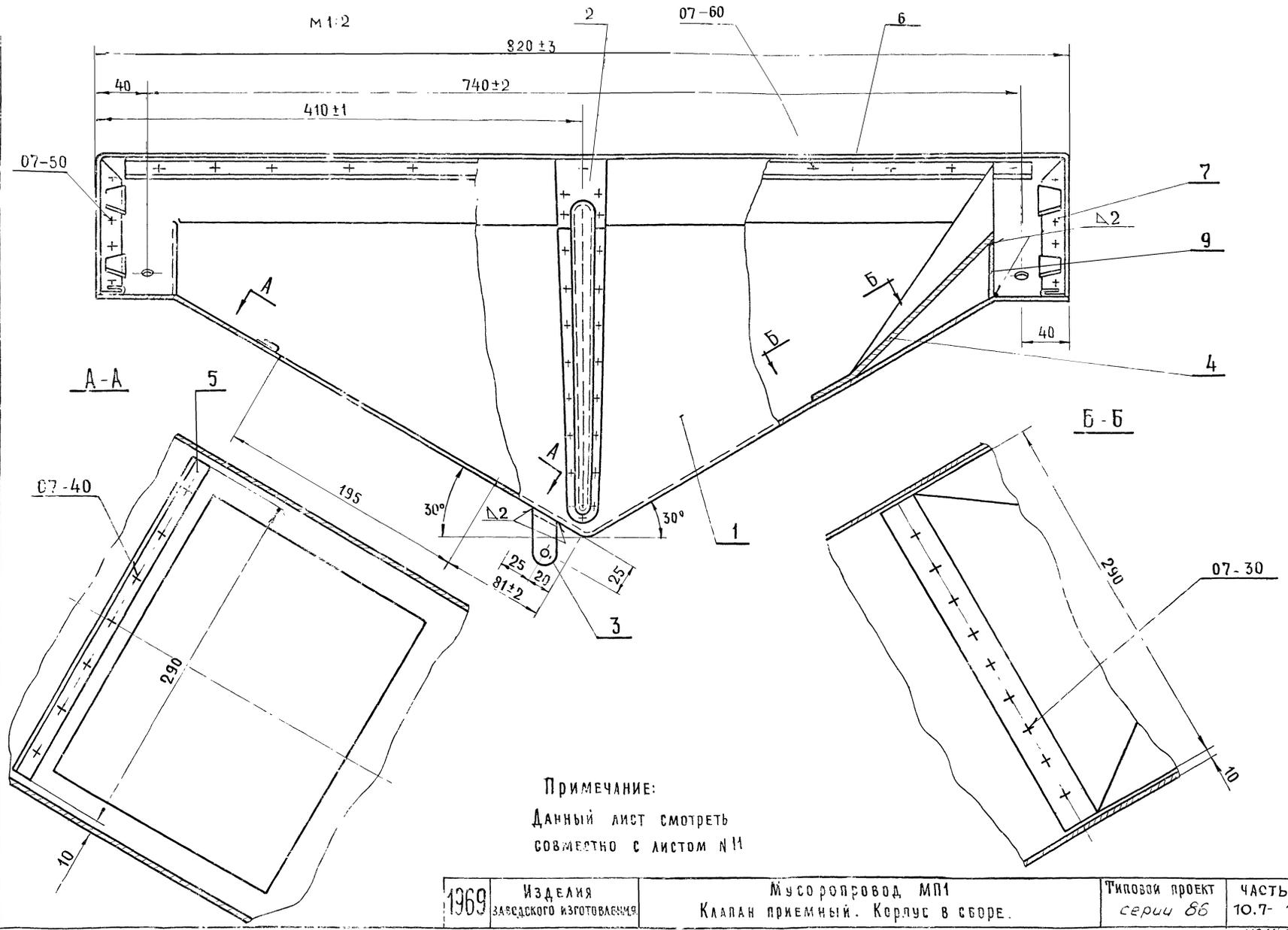
Примечания

1. Размеры по 7кл точности.
2. Детали (черт. МП1 02.015; МП1 02.016; МП1 02.017) для установки уплотнений приварить по месту при сборке в соответствии с черт. МП1.02.000.
3. Сварные швы зачистить.

УТВЕРЖАЮЩИЙ: ПАТРИЩЕВ

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Клапан приемный. Корпус в сборе	Мусоропровод МП1.	Типовой проект серии 86	часть 10.7- 1	Лист 11
------	------------------------------------	---------------------------------	-------------------	----------------------------	------------------	------------

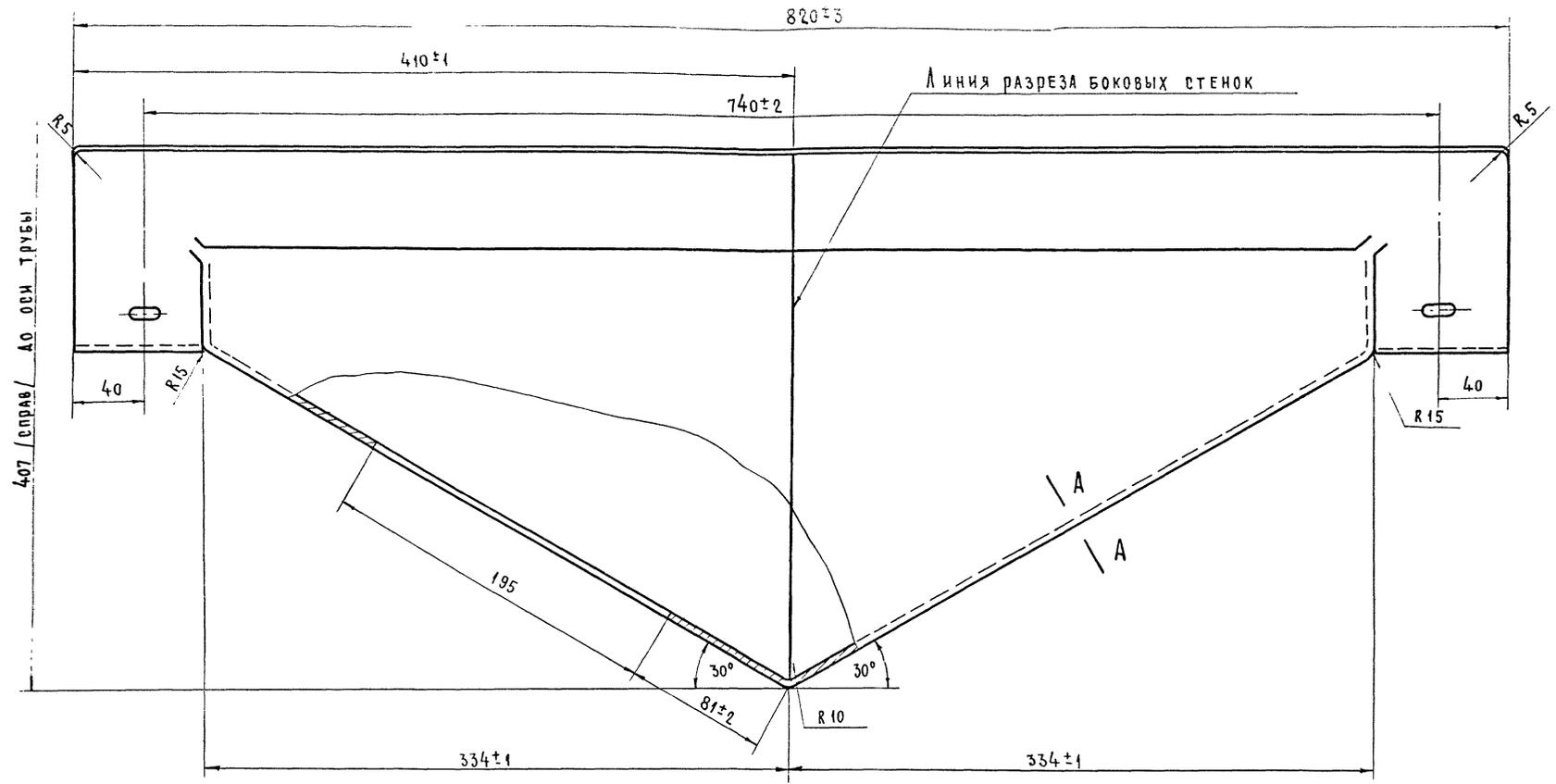
УТВЕРЖАЮ:
 1969



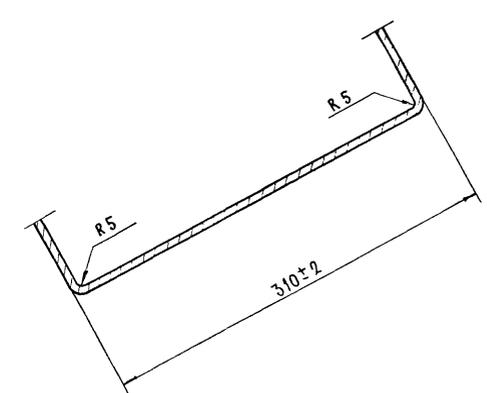
ПРИМЕЧАНИЕ:
 Данный лист смотреть
 совместно с листом № 11

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Корпус в сборе.	Типовой проект серия 86	часть 10.7-1	Лист 12
------	------------------------------------	--	----------------------------	-----------------	------------

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
 ДУКОВОЙ ПРОВЕРКИ ПОДЪЕМА УТВЕРЖДЕН
 ХИЩНИКОВ ЮРИИ ТАТАРКОВ
 ДАТА ИСПЫТАНИЯ 8899
 ВРАЧ



A - A
 М 1-2

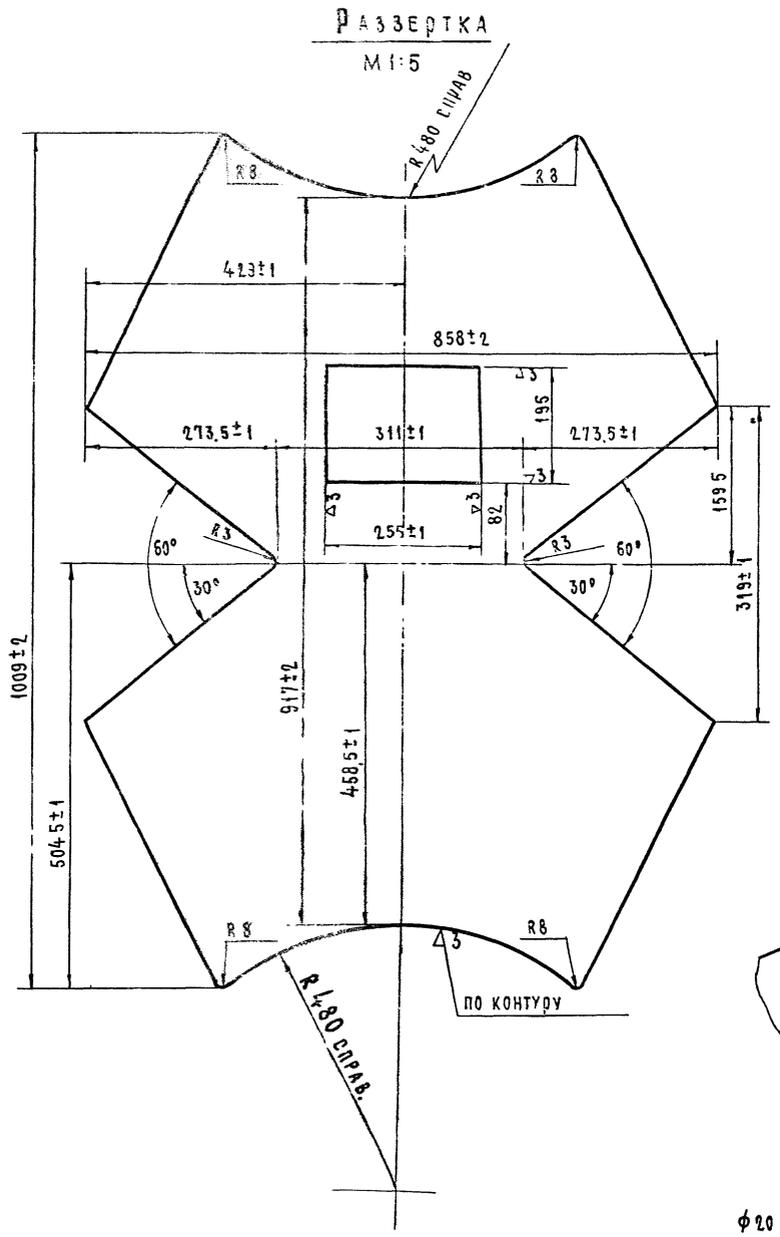


Размеры по 7 кл. точности
 Острые кромки притупить

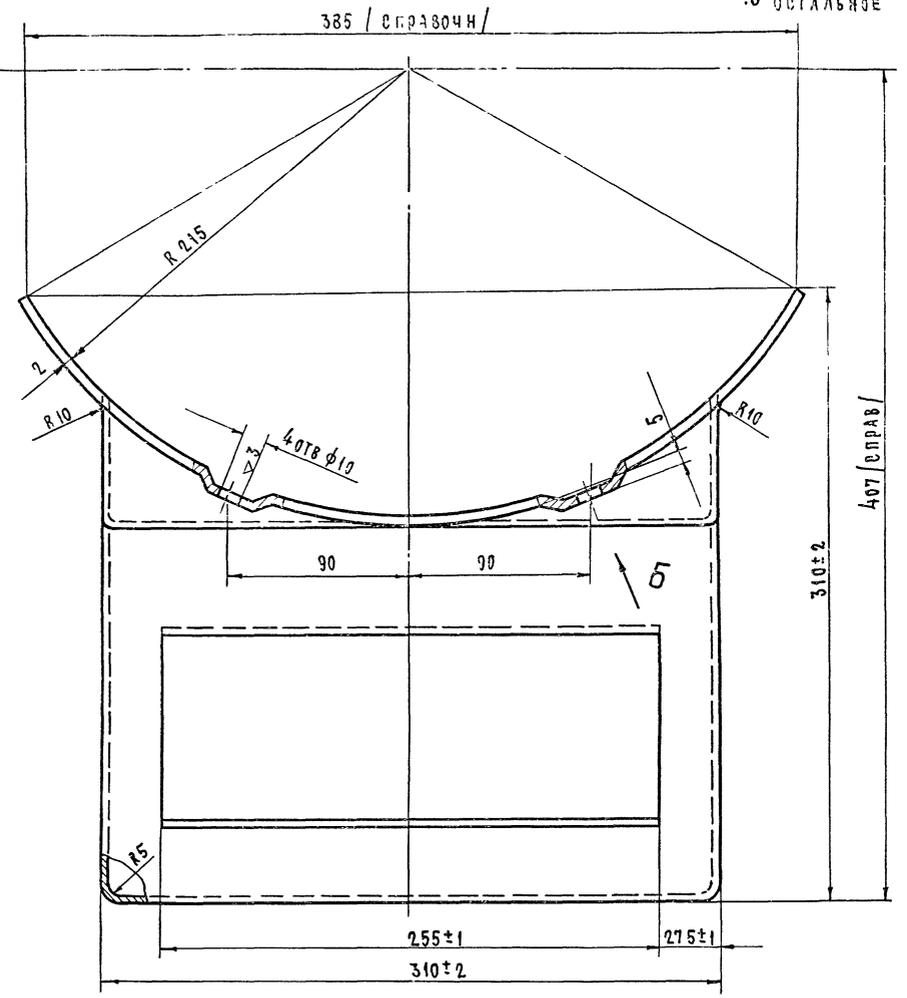
МП 02.011	Корпус	Вес	Материал
		8,6	Лист 82 Гост 3680-57 Ст. 3 Гост 501-58

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП Клапан приемный. Корпус. 02.011	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 13
------	------------------------------------	--	----------------------------	-----------------	------------

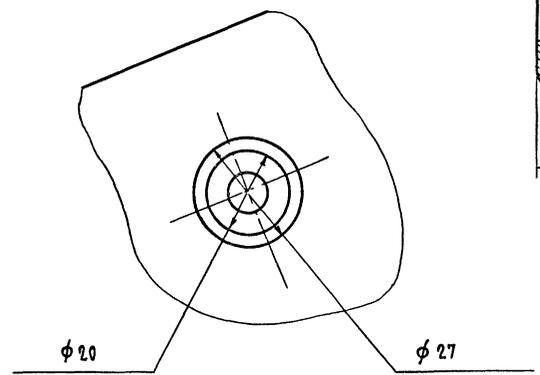
ЦНИИП ЖИЛИЩА
 ШАРАБИ / Исх. / АСОНОВА / ЛУКОВА / ПРОВЕРКА / ПОДРОБ / УТВЕРЖАЛ / ТАТАРНОВ / ДАТА / ИВБ N / 9895 /



Ось трубы



Вид Б
М 1:1



ПРИМЕЧАНИЕ:
Данный лист смотреть
совместно с листом № 13

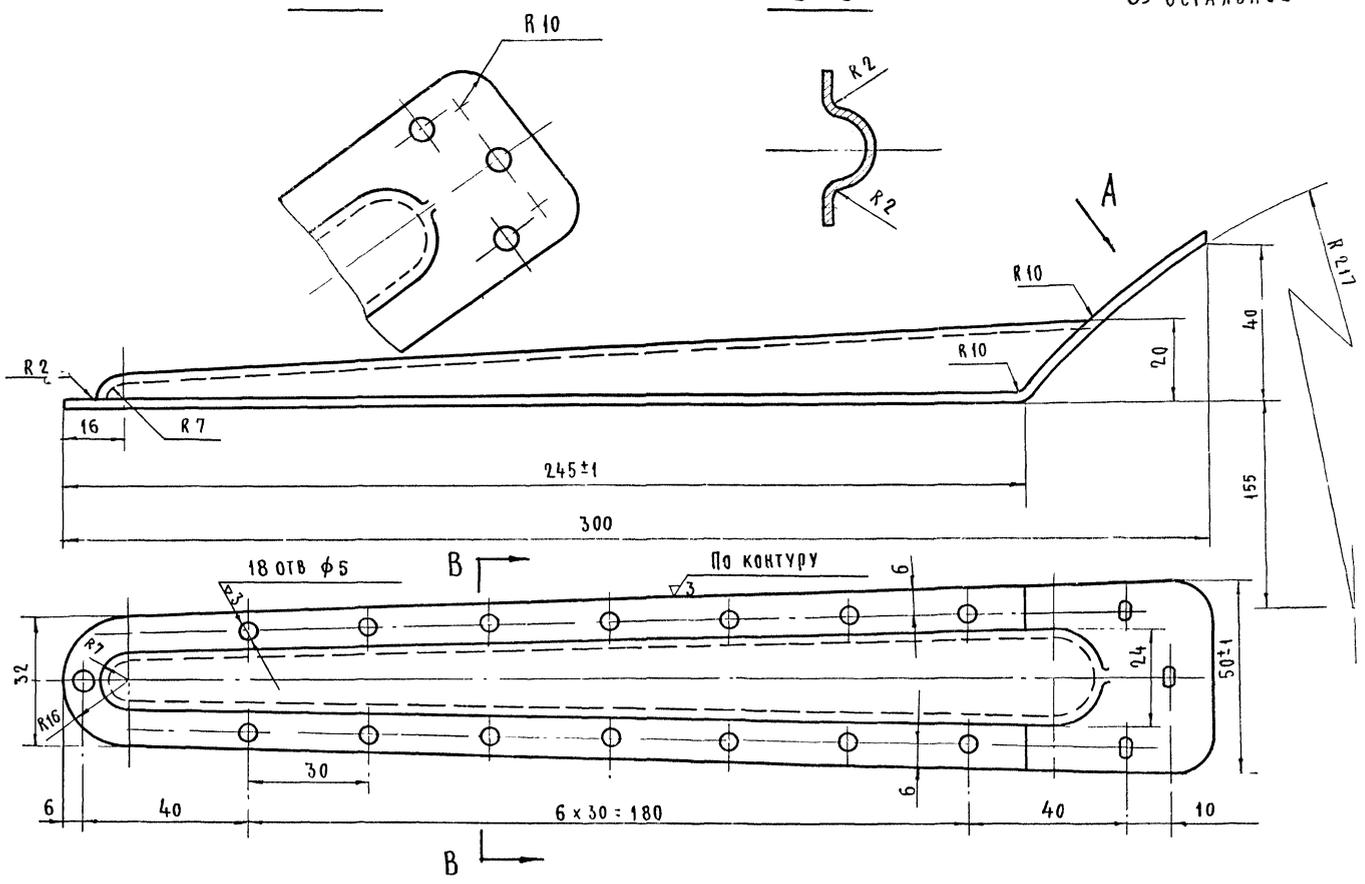
1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Мусоропроход МП1 Клапан приемный. Корпус. Развертка	Типовой проект серии 86	часть 10.7- 1	Лист 14
------	------------------------------------	--	----------------------------	------------------	------------

Вид А

M 1:1

В-В

с ОСТАЛЬНОЕ

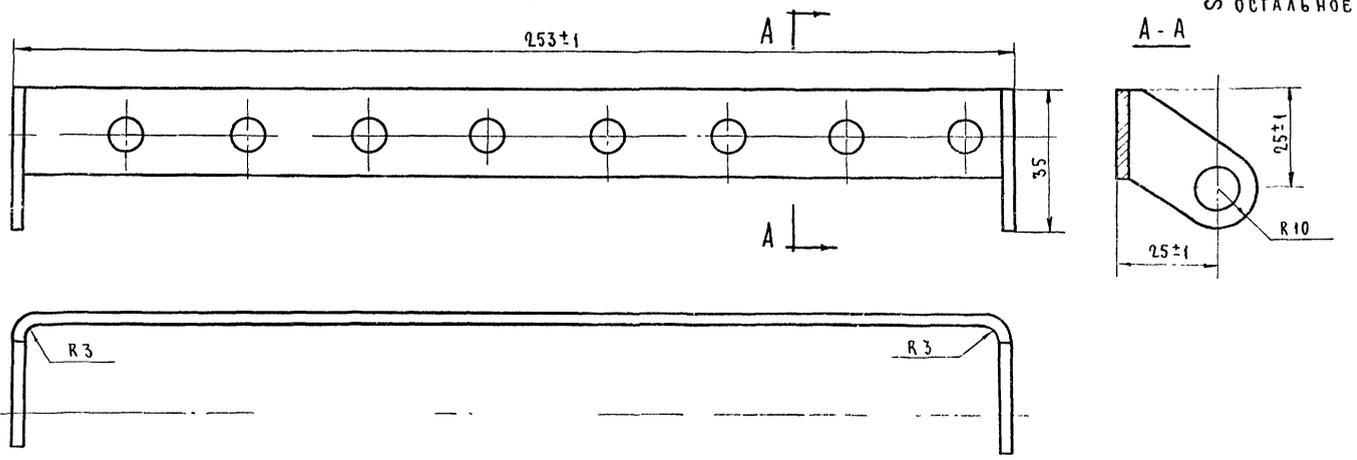


- 1 Размеры по 7кл точности
- 2 Острые кромки притупить

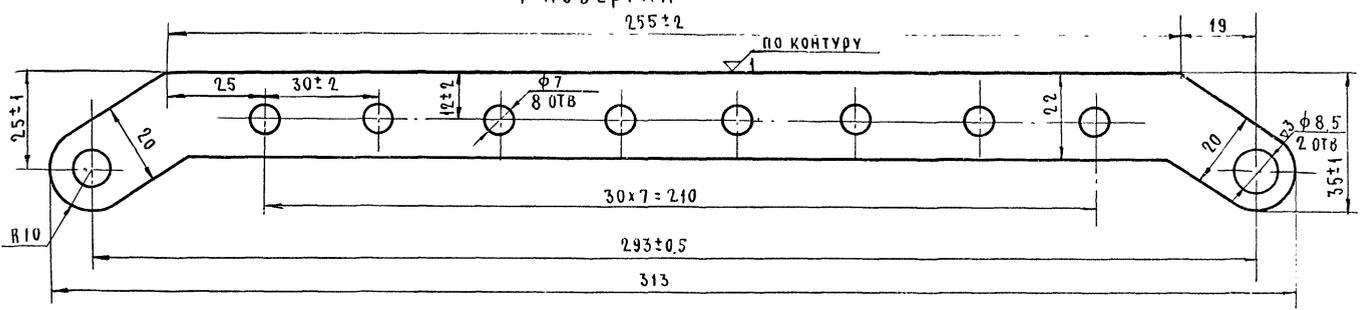
МП1 02 012	НАКЛАДКА	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,24	Лист 82 Гост 3680-57 Ст 3 Гост 501-58

M 1:1

с ОСТАЛЬНОЕ



РАЗВЕРТКА



- 1. Размеры по 7кл точности
- 2. Острые кромки притупить

МП1 02.013	С КОБА	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,16	Лист 83 Гост 3680-57 Ст 3 Гост 501-58

1969
ЗАВОДСКОГО ПОДГОТОВЛЕНИЯ

ИЗДАНИЯ
КАПАН ПРИЕМНЫЙ. Корпус в сборе. 02.012; 02.013

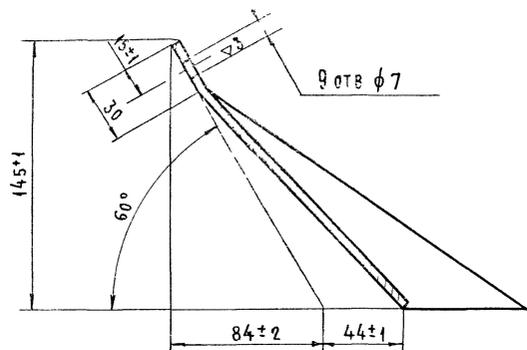
МУСОРПРОВОД МП1

Типовой проект
Серия 86
ЧАСТЬ
10.7-1
Лист
15

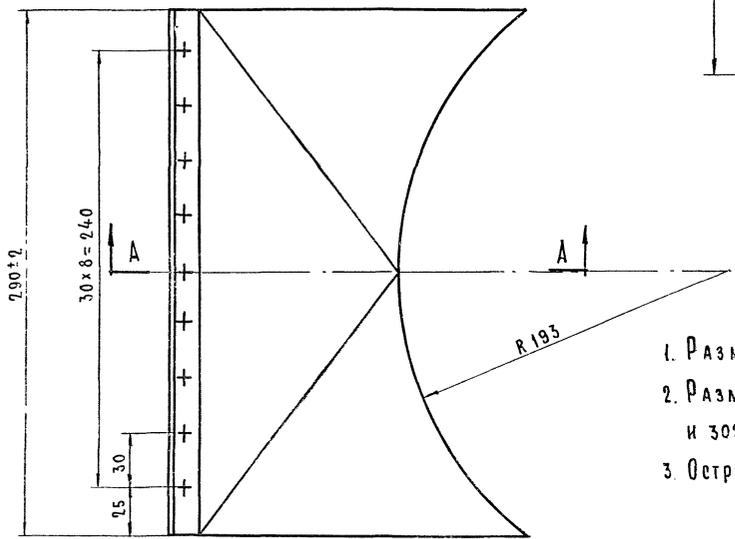
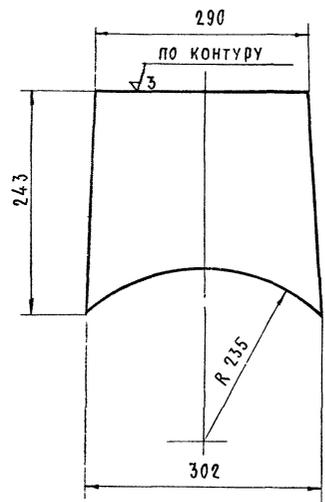
1011-01 16

M 1:2

≈ ОСТАЛЬНОЕ



РАЗВЕРТКА
M 1:5

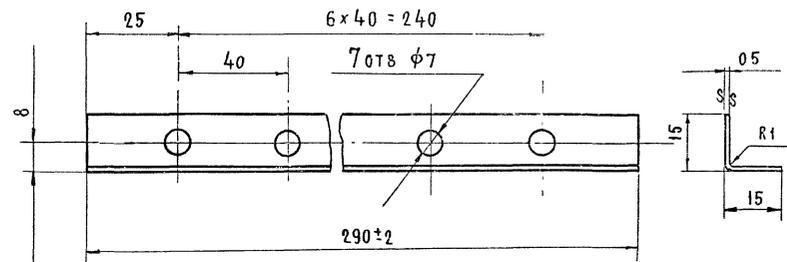


1. Размеры по 7 кл точности
2. Размеры развертки (243; R 235 и 302) уточнить по трубе φ 386.
3. Острые кромки притупить.

МП 1 02. 014	Козырек	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,95	Лист 82 ГОСТ 3680-57 Ст 3 ГОСТ 501-58

M 1:1

▽1 ОСТАЛЬНОЕ



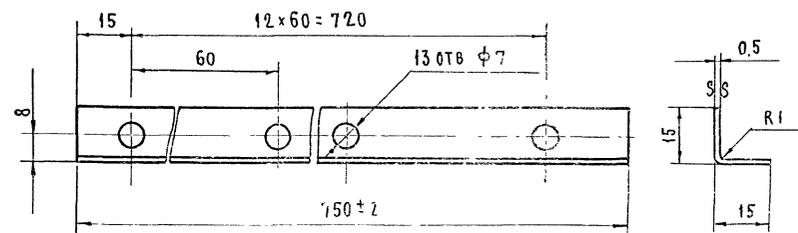
Длина в развернутом виде 30±1

Размеры по 7 кл точности

МП 1 02. 015	Уголок	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,03	Лист В.05 ГОСТ 3680-57 или 08к ГОСТ 914-58

M 1:1

▽1 ОСТАЛЬНОЕ



Длина в развернутом виде 30±1

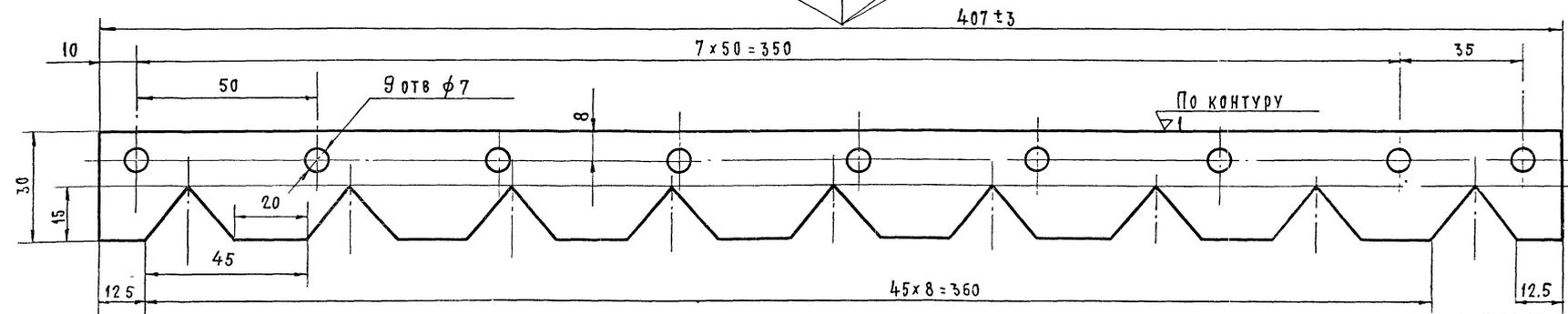
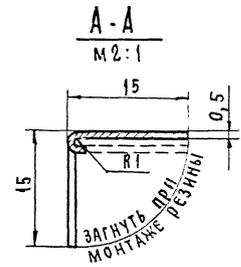
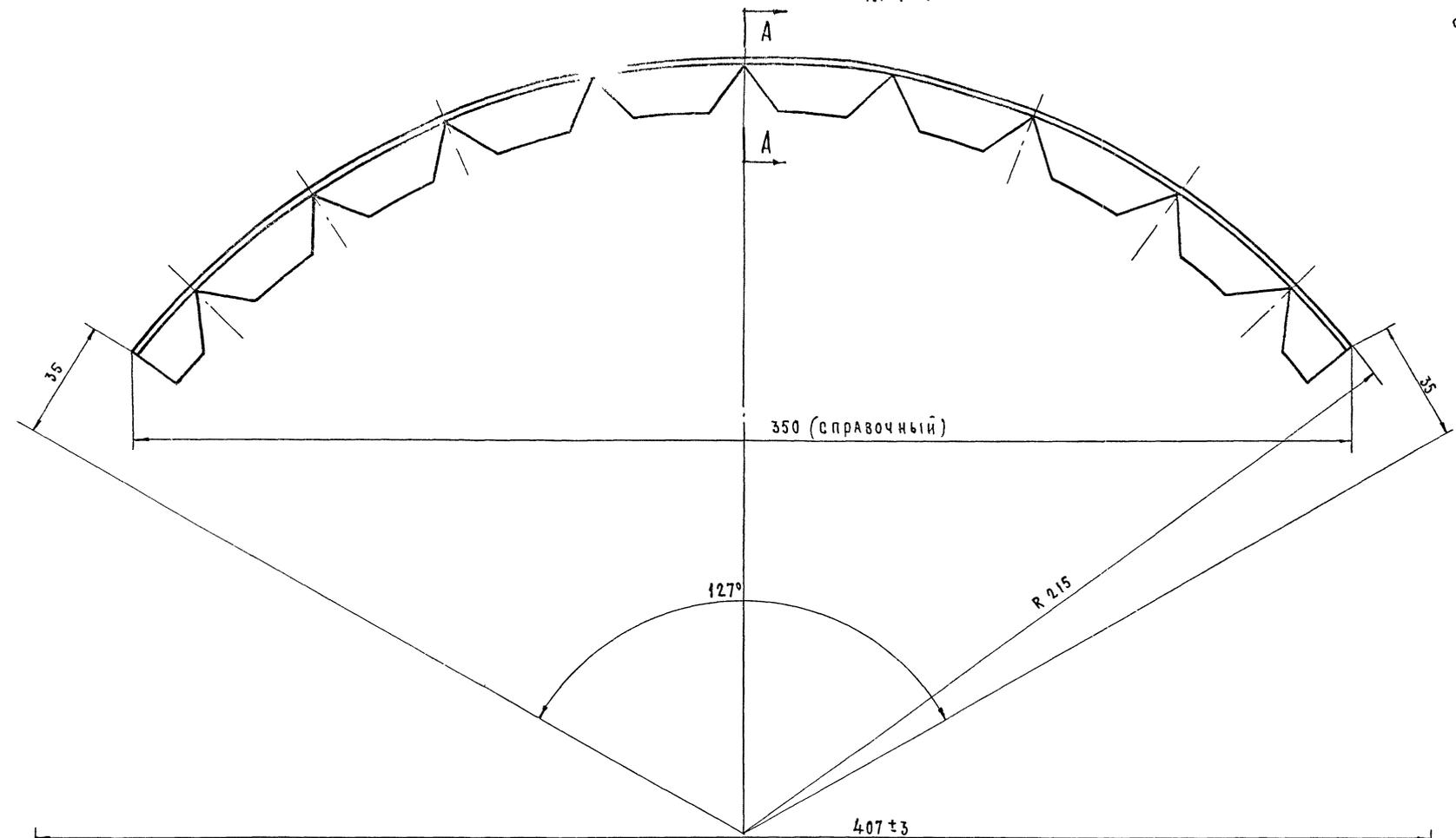
Размеры по 7 кл точности

МП 1 02. 016	Уголок	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,08	Лист В.05 ГОСТ 3680-57 или 08к ГОСТ 914-58

Центральная жилищно-коммунальная организация

8 ОСТАЛЬНОЕ

M 1:1



Размеры по 7 кл. точности

МП1 02 017	Захват для	8 ЕС	МАТЕРИАЛ
	резинového уплот-	0,04	825 ГОСТ 3680-57
	нения		1103 КГОСТ 14-54
	радиусный		

ЦНИИП ЖИЛИЩА

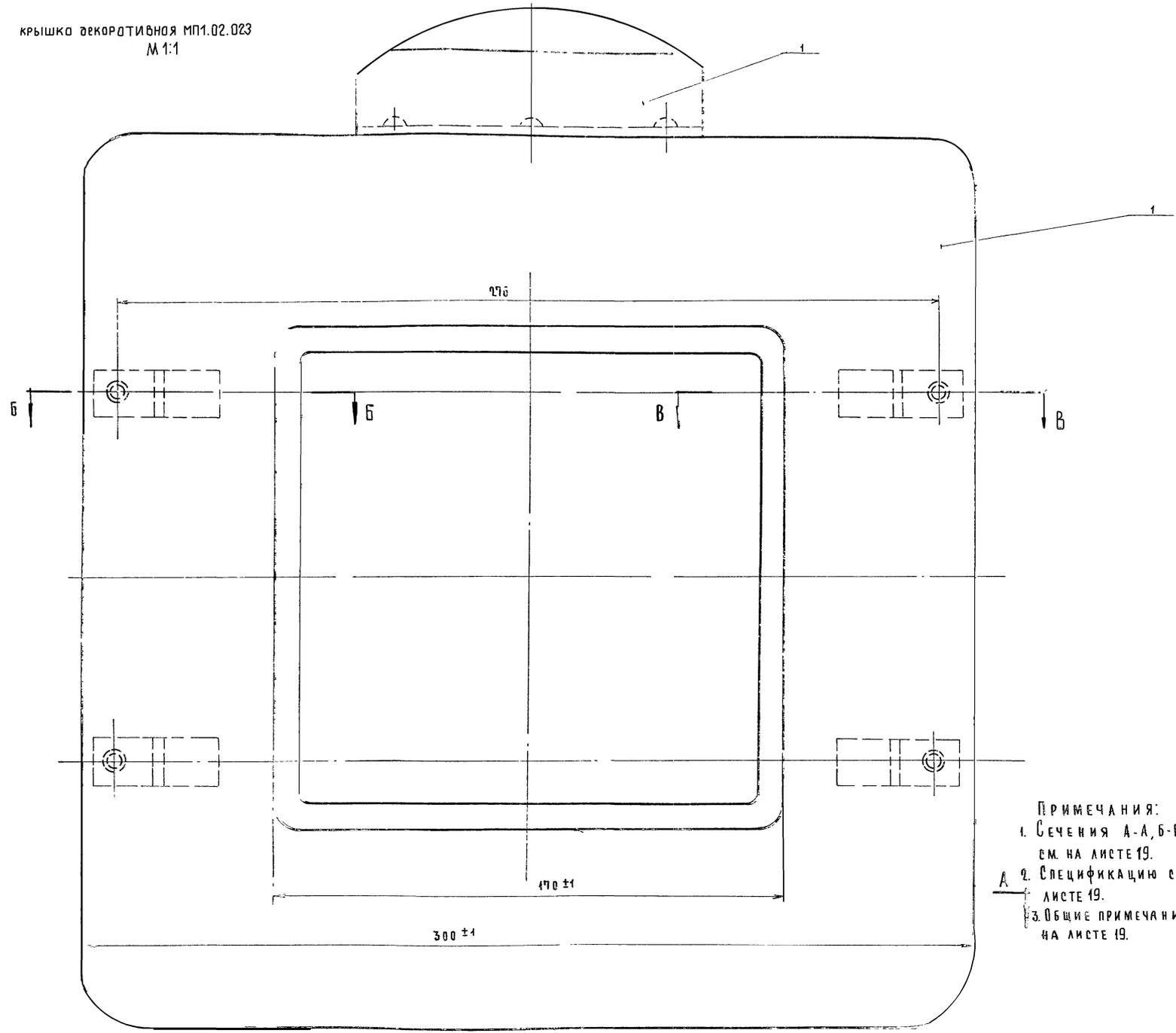
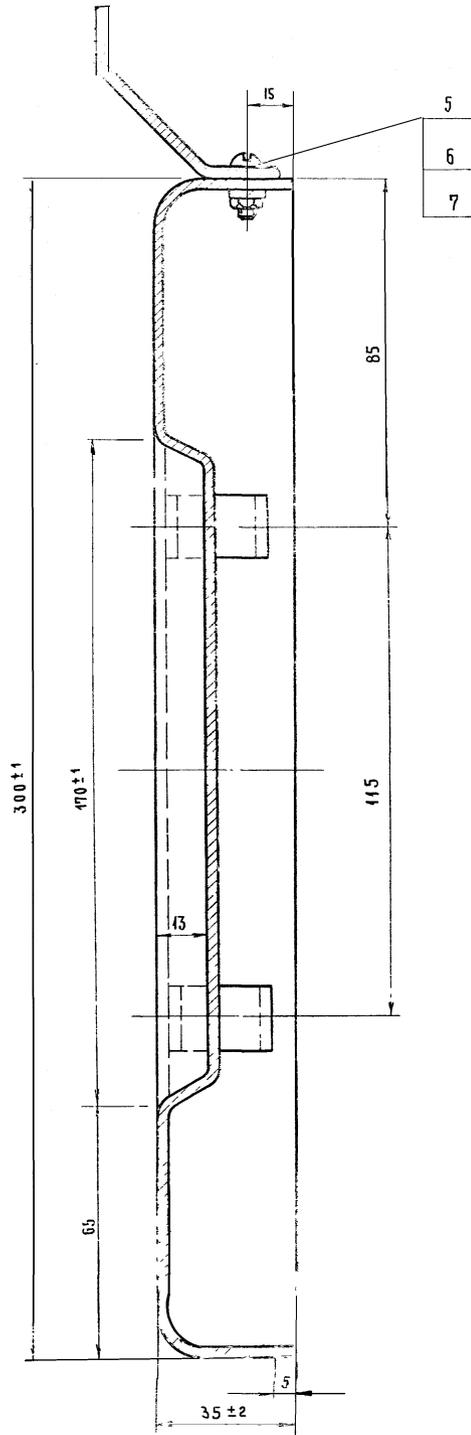
руководитель
 проверка
 нормоконтроль
 утверждение

Храшников
 Храшников
 Татарский

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Корпус в сборе. Деталь. 02.017	Типовой проект серии 85	Часть 10.7-01	Лист 17
------	------------------------------------	---	----------------------------	------------------	------------

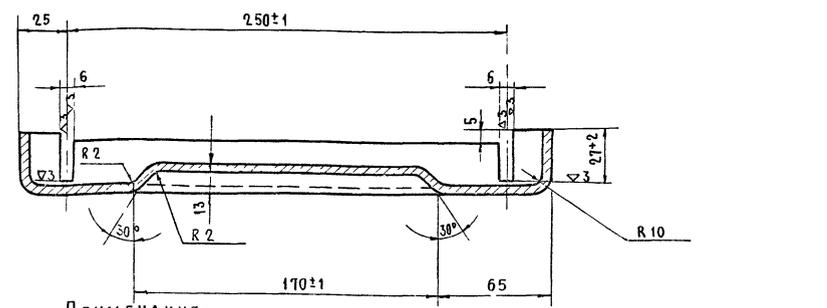
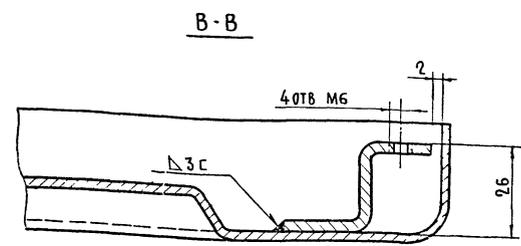
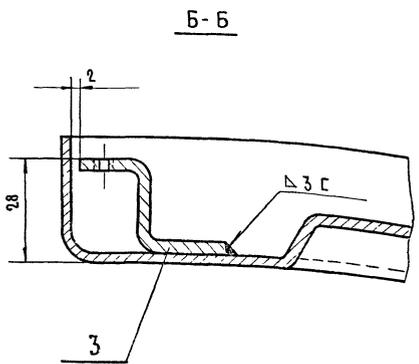
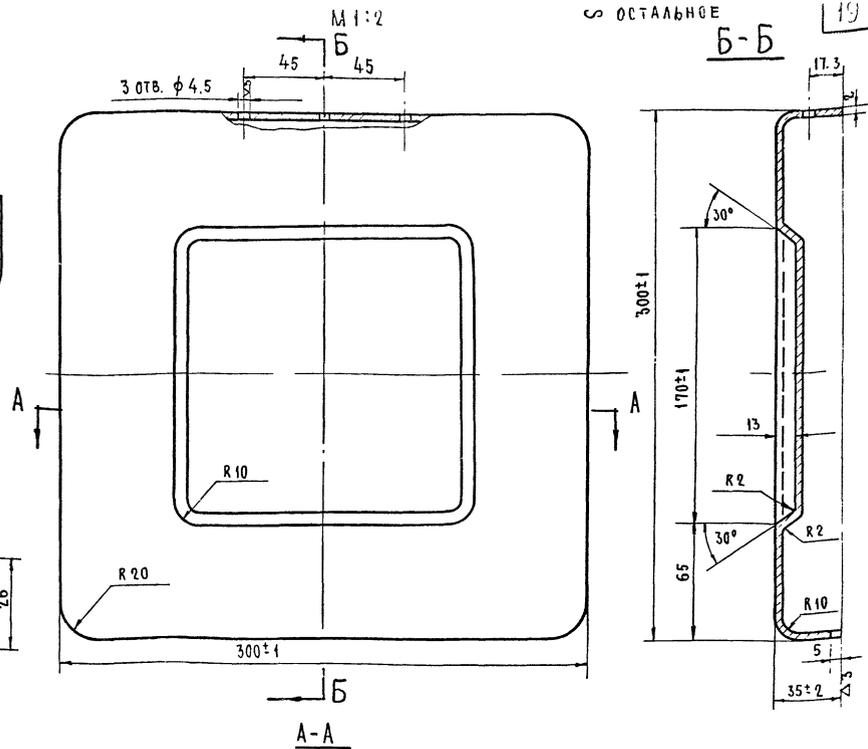
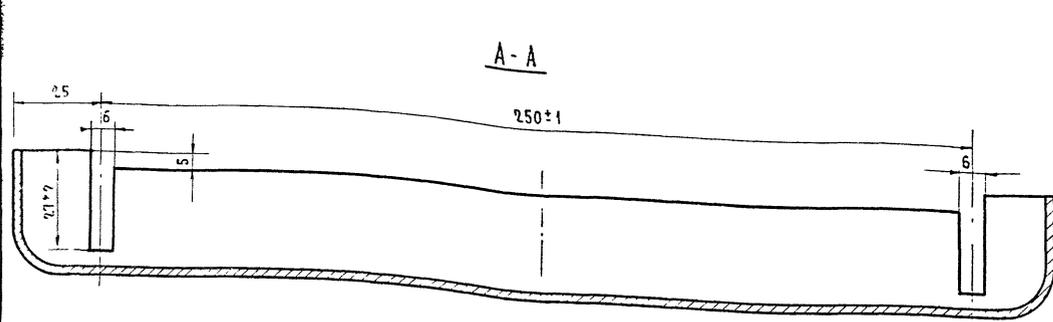
РАЗРАБОТ. <i>Левина</i>	ЛЕОНОВА	СОГЛАСОВАНО
ПРОВЕР. <i>Авдус</i>	ХРАЩКОВА	ДАТА
Норм. кон.	ХРА	МЕСЯЦ
ШИВЕРА	ТАТАРИНОВ	ГОД
ЦЕННИК ЖИЛИЩ		

КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ МП1.02.023
М 1:1



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сечения А-А, Б-Б, В-В см. на листе 19.
 2. Спецификацию см. на листе 19.
 3. Общие примечания см. на листе 19.

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Крышка декоративная 02.020	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ Серия 86	ЧАСТЬ 10.7- 1	Лист 18
------	------------------------------------	---	----------------------------	------------------	------------



- 1 Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
- 2 Сварные швы зачистить

поз.	Обозначение	Наименование	кол	шт. Общ	век в кг	Материал	Примечан
8							
7		Гайка М4-010 ГОСТ 5915-62	3	0,001	0,003		
6		Шайба пружинная 4Н65Г ГОСТ 6402-61	3	0,001	0,003		
5		Винт М4 × 12-050 ГОСТ 1489-62	3	0,0015	0,0045		
4							
3	02.023	Скоба	4	0,025	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	02.022	Ручка	1	0,15	0,15	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	02.021	Крышка	1	1,95	1,95	Ст.3 ГОСТ 380-60	

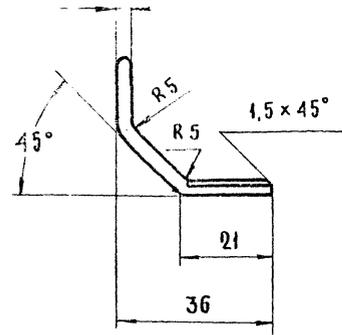
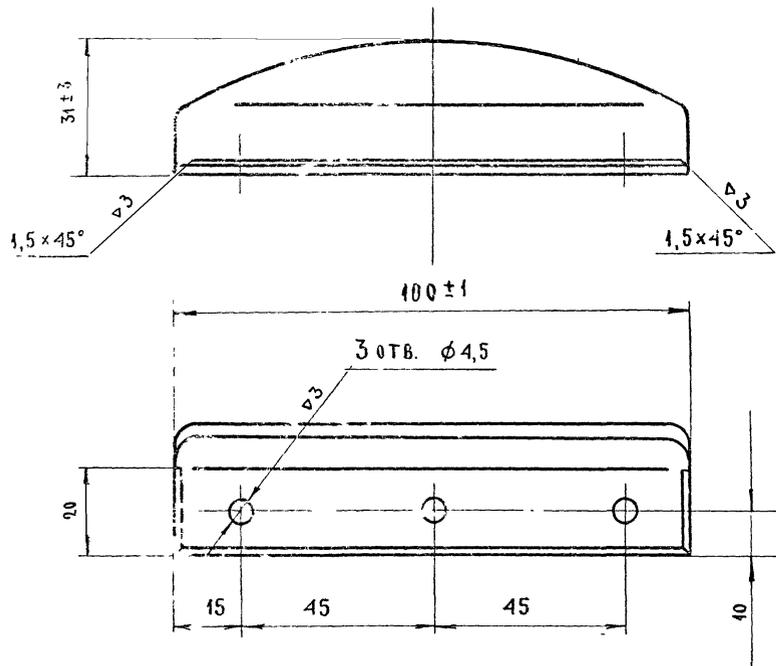
Примечание:
 1. Размеры по 7 кл. точности.
 2. Острые кромки притупить.

МПИ 02.021	Крышка	Вес	Материал
		1,95	Лист 82 ГОСТ 3550-57 Ст.3 ГОСТ 380-60

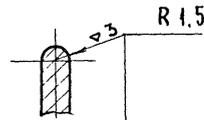
1969	Изделия заводского изготовления	Клапан приемный. Крышка декоративная	Мусоропровод. МП1	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 19
------	---------------------------------	--------------------------------------	-------------------	-------------------------	--------------	---------

М 1:1

СТАЛЬНЫЕ

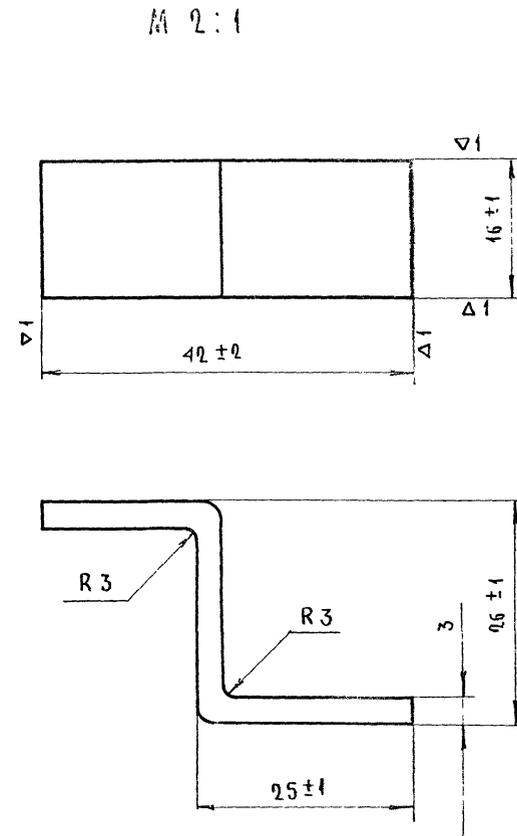
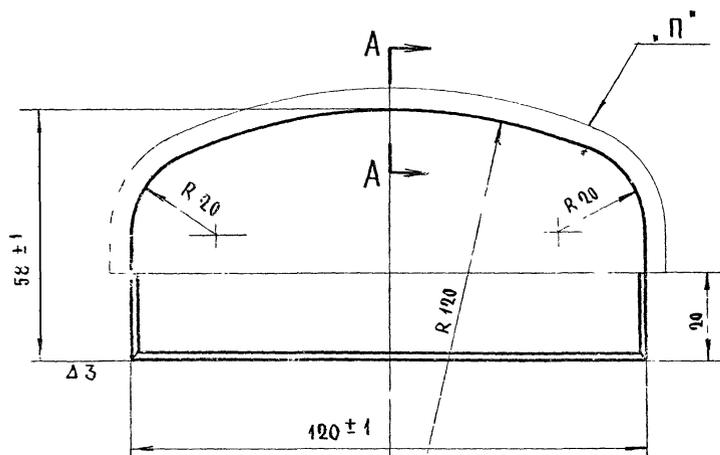


A-A
M 2:1



Скруглить по
периметру « П »

РАЗВЕРТКА



Длина в развернутом виде $L \approx 61$ мм

Острые кромки притупить

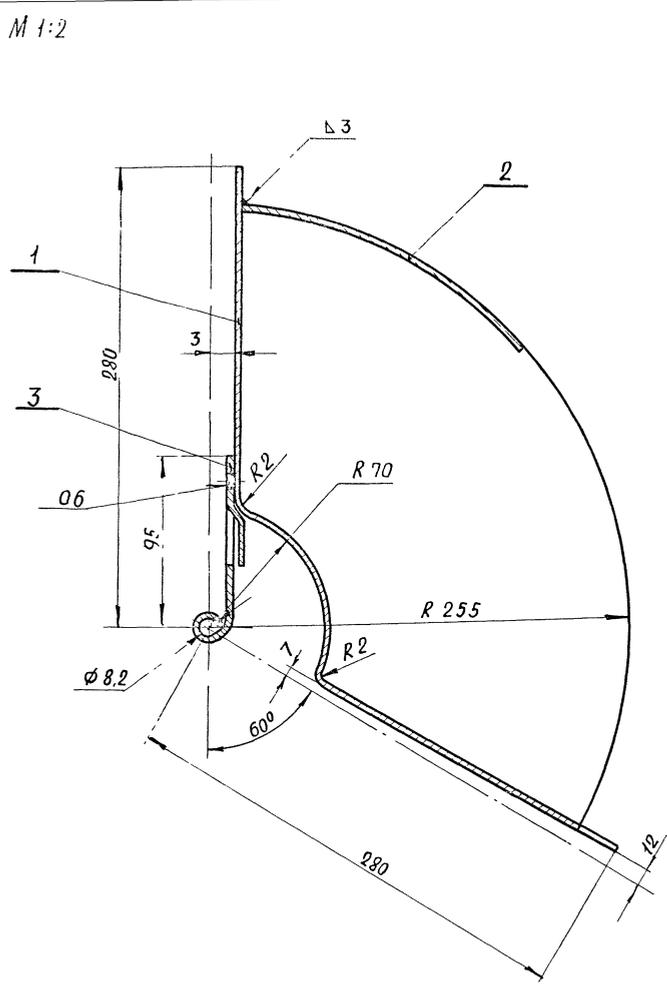
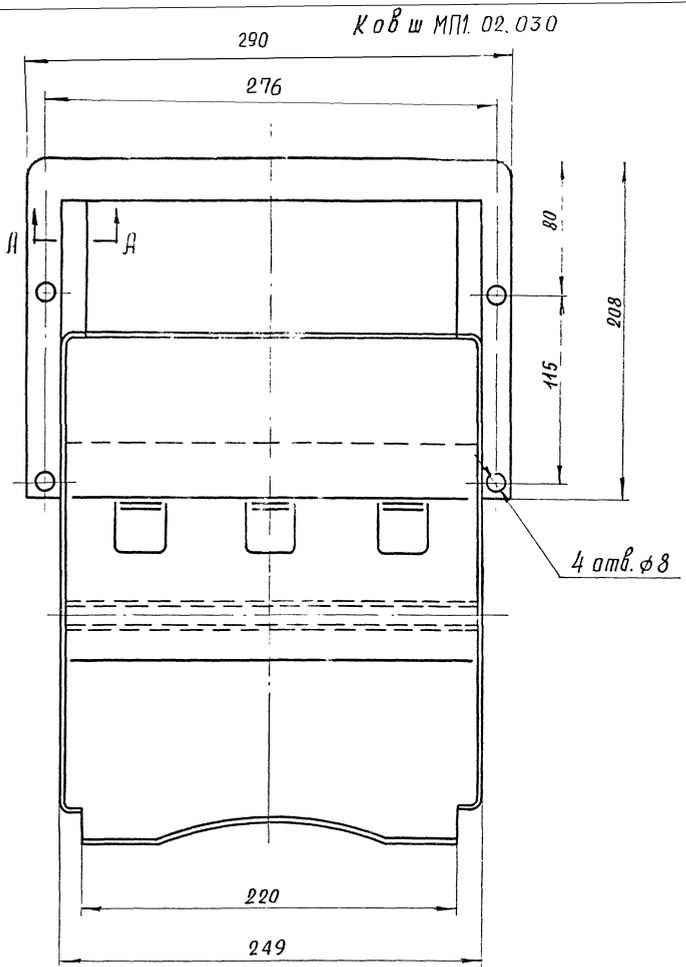
М 01.02.023	С К У Б А	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0.025 кг	Б3 ГОСТ 3680-57 Лист ГОСТ 501-58

- 1 Размеры - по 7 кл точности
- 2 Хромировать

М П 1.02.022	Ручка	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0.15 кг	Б3 ГОСТ 3680-57 Лист ГОСТ 501-58

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	МУСОРОПРОВОД М П 1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ серии 86	ЧАСТЬ 10.7- 1	Лист 20
	КЛАЯН ПРИЕМНЫЙ. КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ		ДЕТАЛИ. 02.022; 02.023		

ЦЕНТРАЛЬНАЯ МАШИНА СТРОИТЕЛЬСТВА



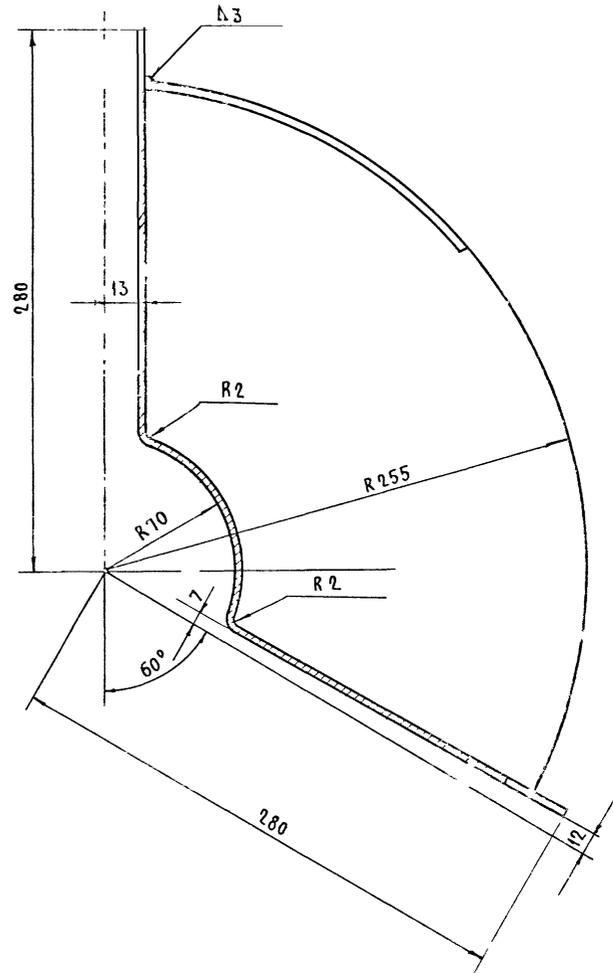
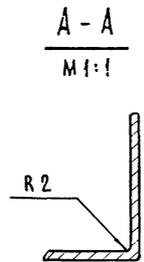
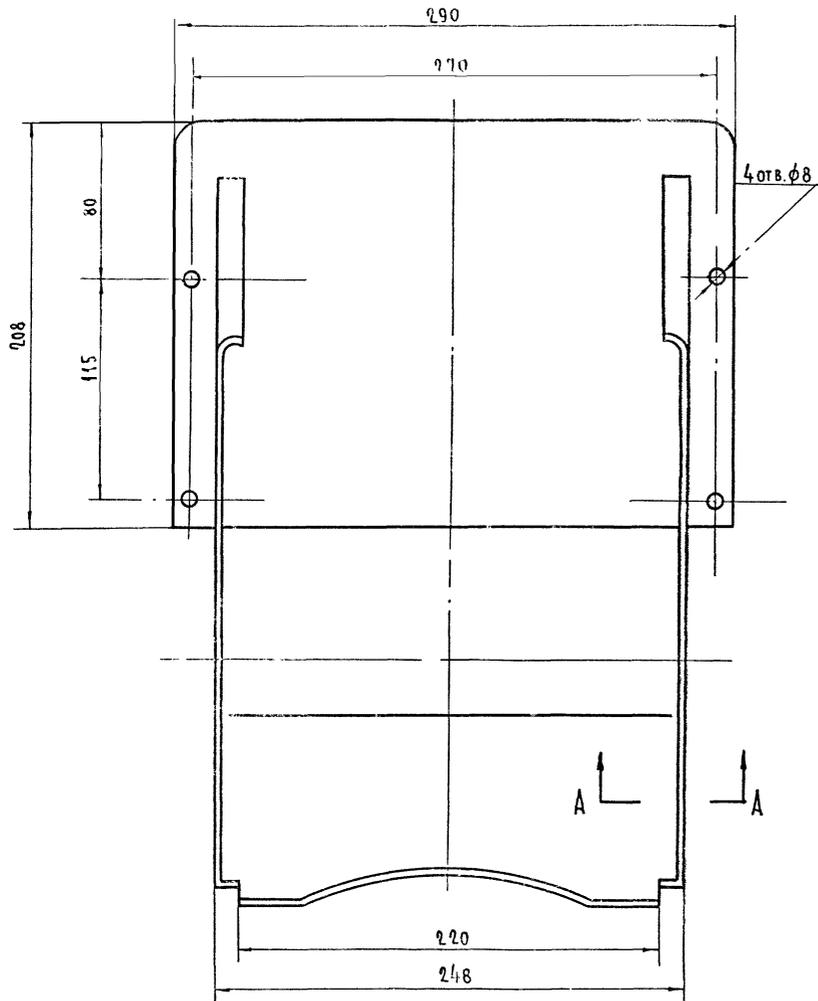
Примечание:
 1 Размеры по 7 кл. точности.
 2 Сварку производить электродам Э-42 ГОСТ 9467-60
 3 Сварные швы зачистить

Поз	Обозначение	п. именование	Кол	Штук	Общ. вес в кг.	Материал	Примеч
3	02 033	П е т л я	1	042	042	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	02 032	Л и с т в е р х н и й	1	063	063	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	02 031	К о в ш	1	5.1	5.1	Ст.3 ГОСТ 380-60	

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Ковш 02.030	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-
------	---------------------------------	--	-------------------------	-------------

ЦИП И П С Г Ж И Л И Щ А
 Юр. кон. учреждение
 Ленинградская область
 Ленинград
 Лицевая
 Восточная

ЦНИИЖ ПЕНИНЦ
 ДИЗАЙНЕРЫ: ЛЕОНОВА, УРЩИКОВА, ХОРЩИКОВА, ТАЛАНОВ
 ПРОЕКТОР: ХОРЩИКОВА
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР: ТАЛАНОВ
 УТВЕРЖДЕНО: ТАЛАНОВ



Примечание: развертку см. на листе 23

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Ковш. ДЕТАЛИ 02 031	Типовой проект серии 86	часть 10.7-1	лист 22
------	------------------------------------	--	----------------------------	-----------------	------------

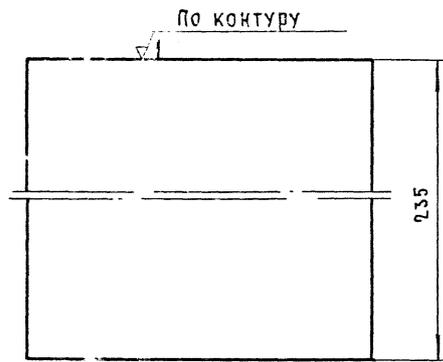
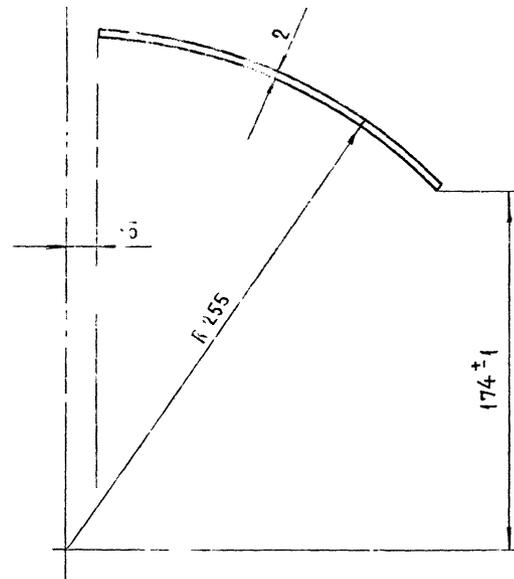
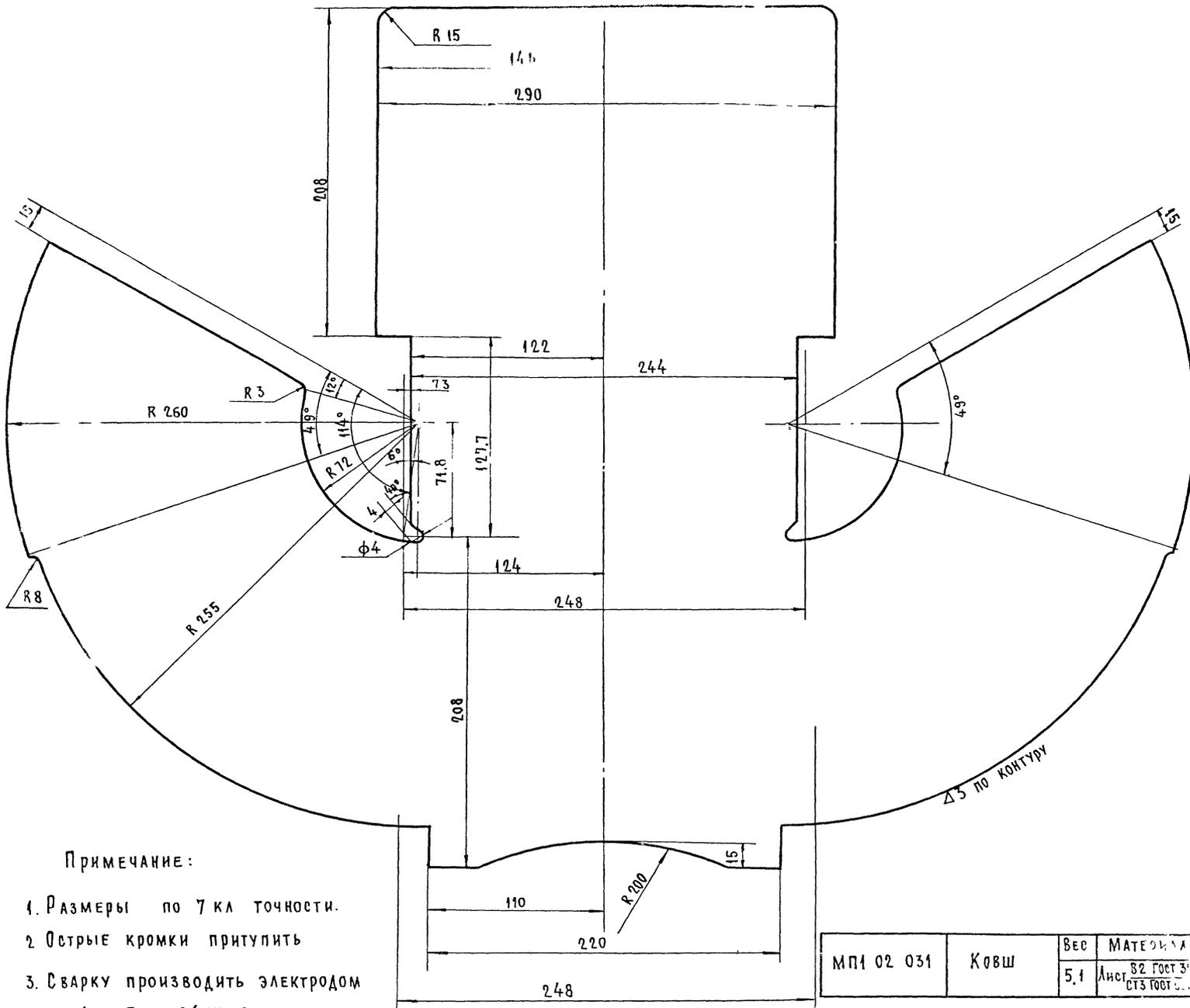
ЦНИИ ПЕЧИЩА
 ПРОБЕР
 ПОРМОК
 УТВЕРДИЛ
 КОШИЧЕНКО
 САТАРНОВ
 ИВАН
 ВЗАМЕР

РАЗВЕРТКА
М 1:2

ОСТАЛЬНОЕ

ОСТАЛЬНОЕ

20



Длина в развернутом виде 196 мм

Примечание:

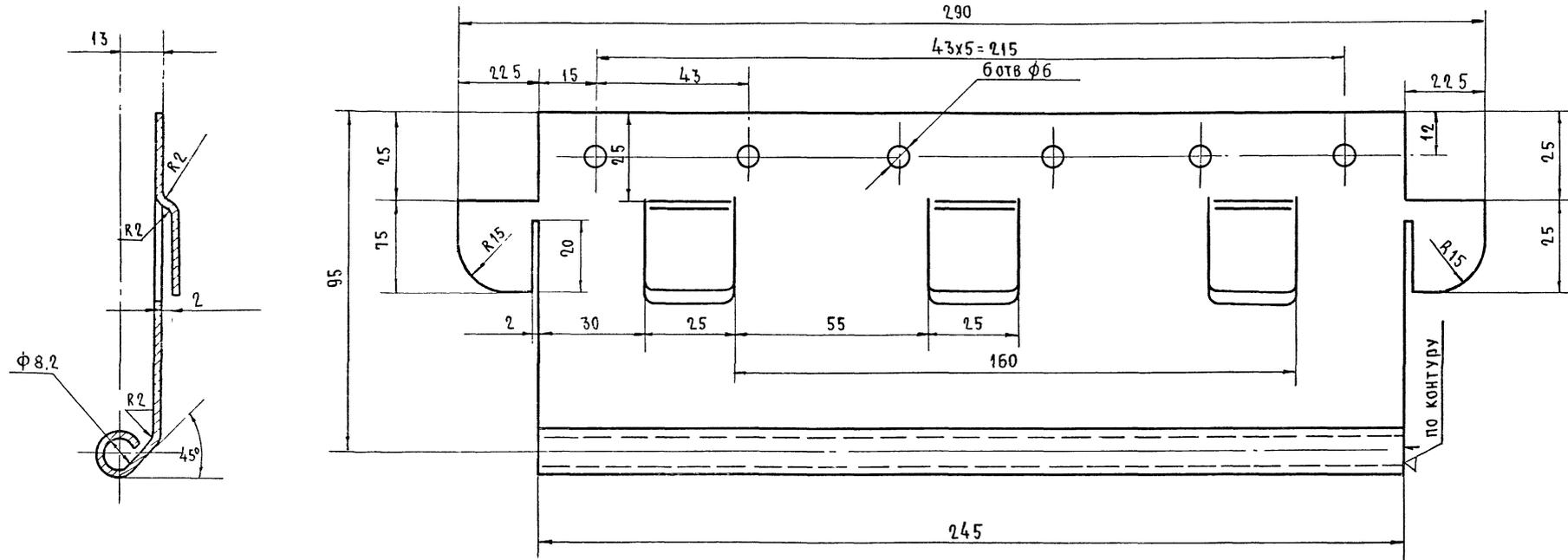
1. Размеры по 7 кл точности.
2. Острые кромки притупить
3. Сварку производить электродом Э 42 Гост 9467-60.
4. Сварные швы зачистить

МП1 02 031	Ковш	Вес	Материал
		5,1	Лист 82 Гост 3 83 57 Ст 3 Гост 5 58

МП1 02 032	Лист верхний	Вес	Материал
		0,53	Лист 82 Гост 3 83 57 Ст 3 Гост 5 58

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП 1 Клапан приемный. Ковш Детали 02.031; 02.032	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 23
------	------------------------------------	--	----------------------------	-----------------	------------

M 1:1



Примечание

1. Размеры по 7 кл точности
2. Острые кромки притупить

МП 02.033	Петля	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,42	Лист 82 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

83АМЕН

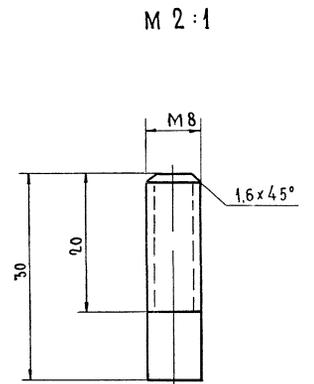
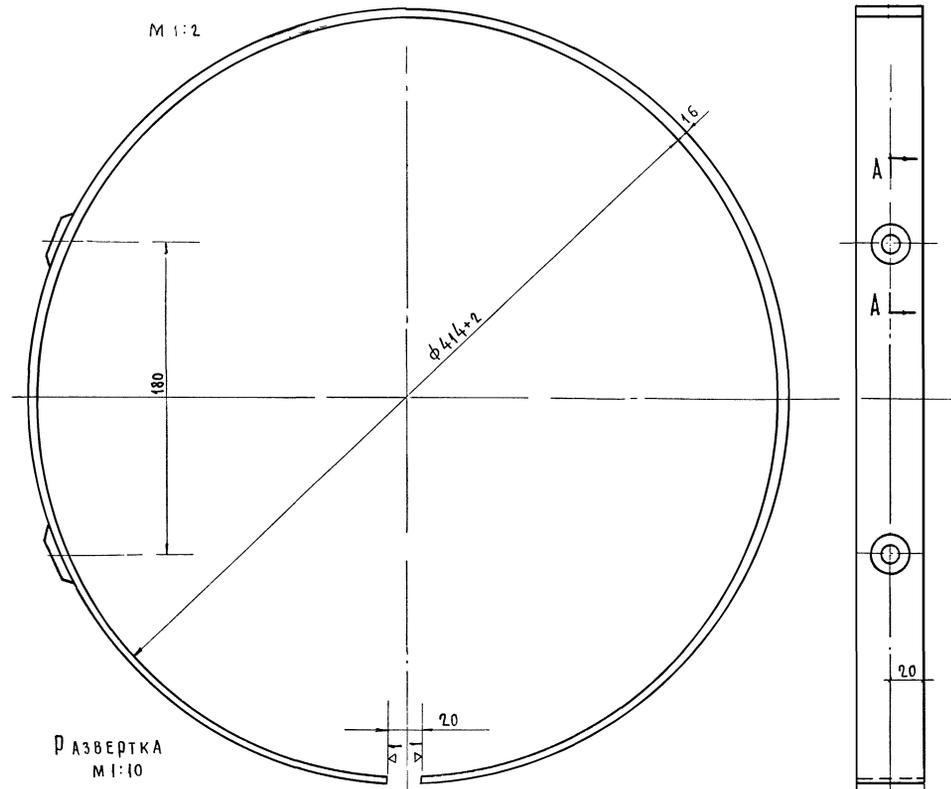
ТАТАРЦОВ

222

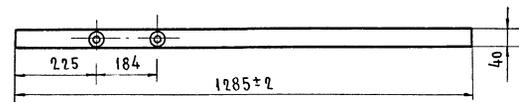
ЦІУІГІЛІ ЖИЛИЩА

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Ковш. Детали 02.033	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 24
------	------------------------------------	--	----------------------------	-----------------	------------

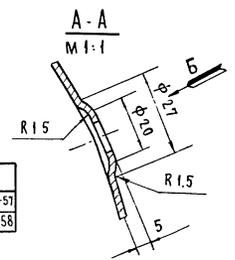
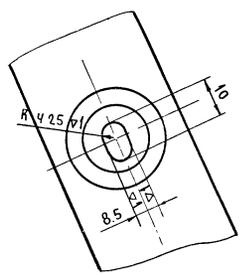
СОГЛАСОВАНО
 ЛЕОНОВА
 ПРОВЕРКА
 ПОР. КОД
 ПОДПИСАНИЕ
 УТВЕРЖДЕНИЕ
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО
 ПЕНИНЦ



1. Размеры по 7 кл. точности.
2. Острые кромки притупить.



Вид Б



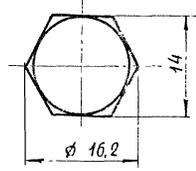
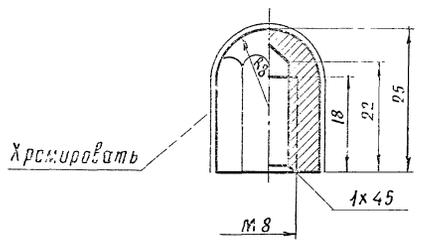
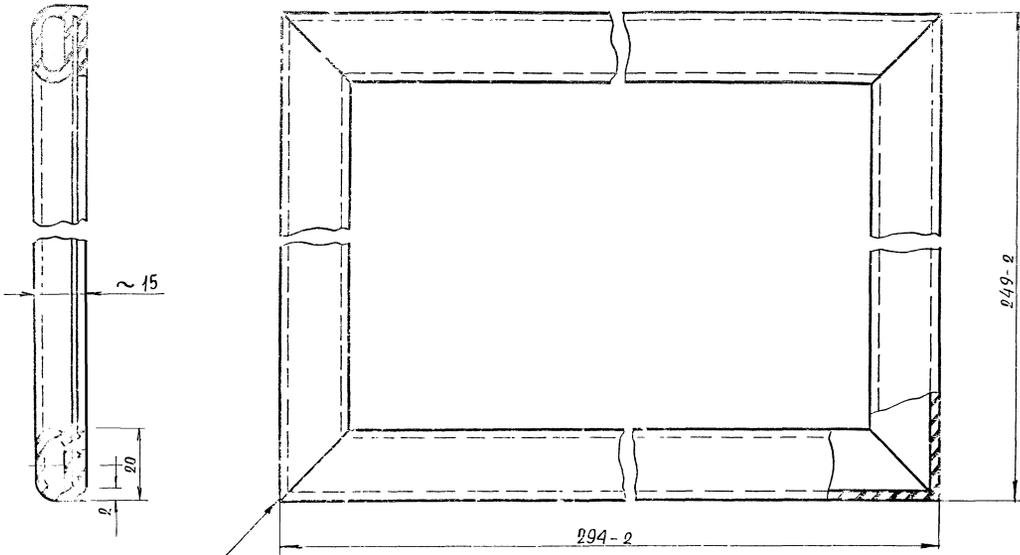
МП1 02 04 2	0 60 Д	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,68	ЛЕНТА 1,6×40 ГОСТ 6003-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

МП1 02. 043	ШПИЛКА	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,013	Круг 8 ГОСТ 2590-57 Ст 3 ГОСТ 535-58

M 1:1

M 2:1

▽4



Размеры по 7 кл. точности.

МП1 02 004	Уплотнение крышки	Вес	Материал
		0,09	Резина (от хвойной смолы 3Ц)

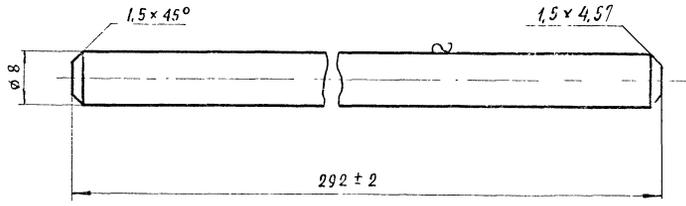
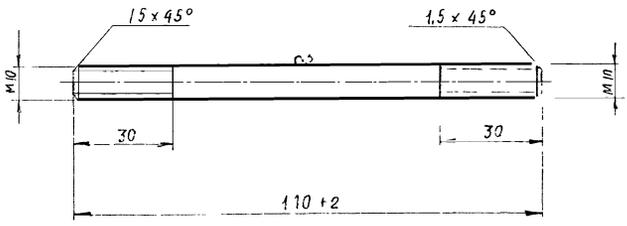
МП1. 02.002	Гайка бескартильная	Вес	Материал
		0,025	Ст 3 ГОСТ 380-60

Углы склеить горячим способом (вулканизировать) по всему профилю резины. Выход воздуха из отверстий резины не допускается. Шов склейки должен быть ровным согласно принятого эталона.

▽3 остальное

M 1:1

▽3 остальное



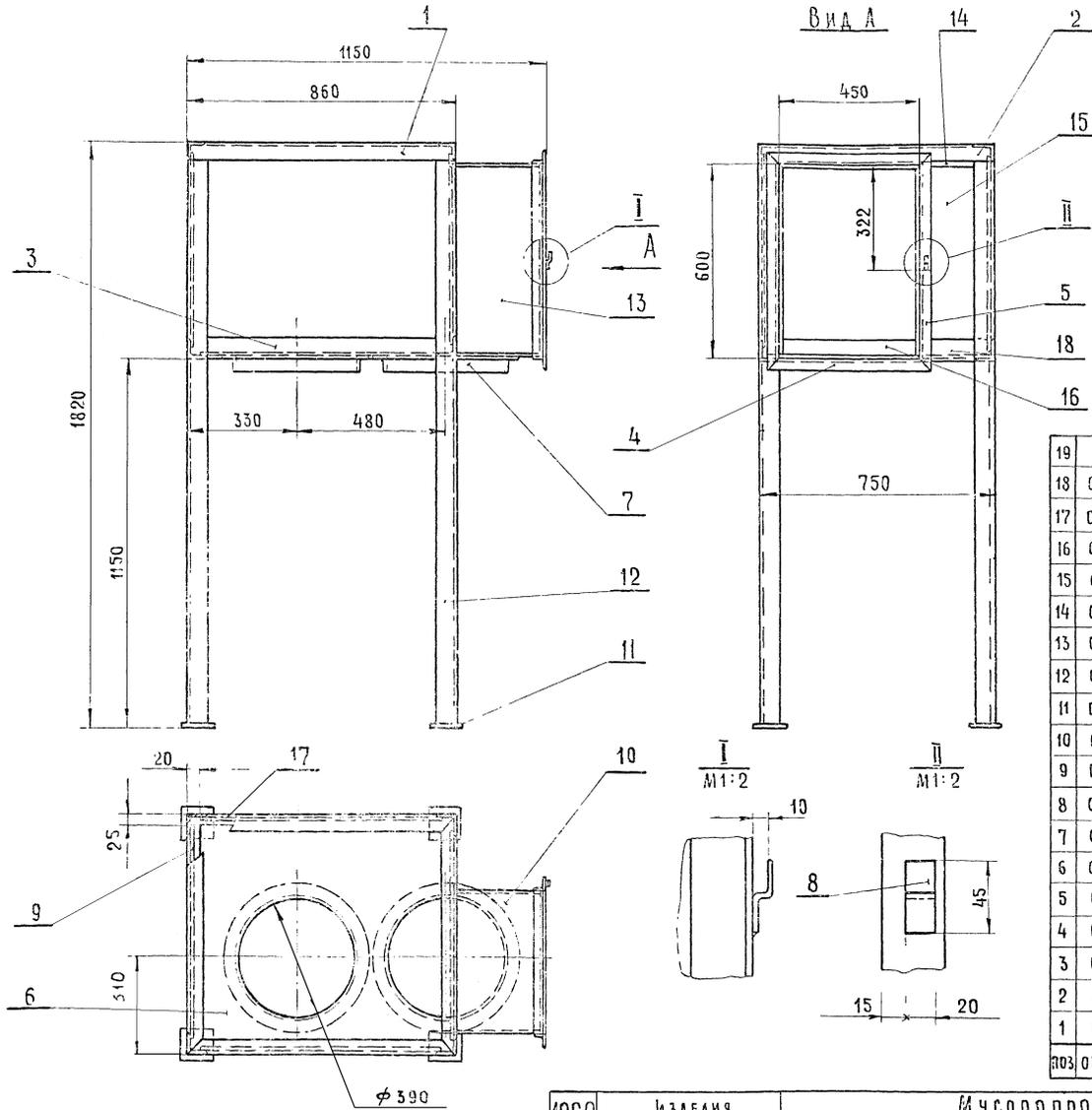
Размеры по 7 кл. точности

Размеры по 7 кл. точности.

МП1 02 003	Шпилька М10	Вес	Материал
		0,09	Ст 3 ГОСТ 380-60

МП1. 02. 001	Ось	Вес	Материал
		0,12	8 ГОСТ 2590-57 Крп2 Ст 3 ГОСТ 380-60

1989	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Клапан приемный. Детали 02.001; 02.002; 02.003	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 27
------	------------------------------------	--	----------------------------	-----------------	------------



Примечания:

1. Свободные размеры по 7-ому классу точности.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-60. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей

19		Общий вес	135,3		
18	03.029	Уголок	1 0,6 0,6	Ст.3 гост 330-60	
17	03.028	Лист	2 15,0 30,0	Ст.3 гост 380-60	
16	03.027	Уголок	1 2,5 2,5	Ст.3 гост 380-60	
15	03.026	Лист	1 2,7 2,7	Ст.3 гост 330-60	
14	03.025	Лист	1 0,8 0,8	Ст.3 гост 580-60	
13	03.024	Лист	2 3,9 7,8	Ст.3 гост 580-60	
12	03.023	Уголок	4 8,5 34	Ст.3 гост 380-60	
11	03.022	Пластина	4 0,73 2,92	Ст.5 гост 380-60	
10	03.021	Лист	1 3,25 3,25	Ст.3 гост 380-60	
9	03.019	Лист	1 12,7 12,7	Ст.5 гост 380-60	
8	03.018	Планка	1 0,03 0,03	Ст.3 гост 380-60	
7	03.017	Обечайка нижняя	2 3,3 5,6	Ст.3 гост 380-60	
6	03.016	Днище	1 9,0 9,0	Ст.3 гост 380-60	
5	03.015	Уголок	2 1,6 3,2	Ст.3 гост 380-60	
4	03.014	Уголок	2 1,3 2,6	Ст.3 гост 380-60	
3	03.013	Уголок	2 4,07 8,14	Ст.3 гост 380-60	
2	03.012	Уголок	2 1,83 3,66	Ст.3 гост 380-60	
1	03.011	Уголок	2 2,4 4,8	Ст.3 гост 380-60	
ПОЗ.ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИТ.ОБЩ. ВЕС В КГ	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.

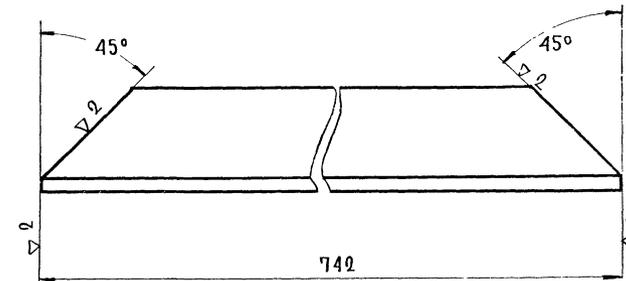
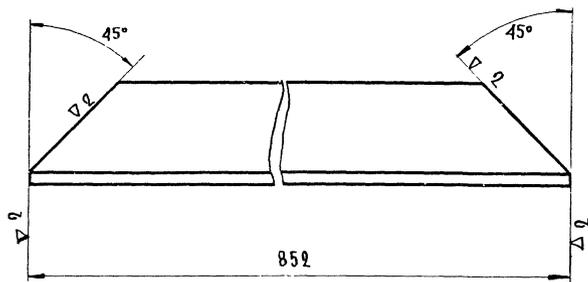
1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Бункер приемный. Металлоконструкция.	Мусоропровод МП	Типовой проект серии 86	Часть 10.7-1	Лист 30
------	---------------------------------	--------------------------------------	-----------------	-------------------------	--------------	---------

ОСТАЛЬНОЕ

ОСТАЛЬНОЕ

М 1:2

М 1:2



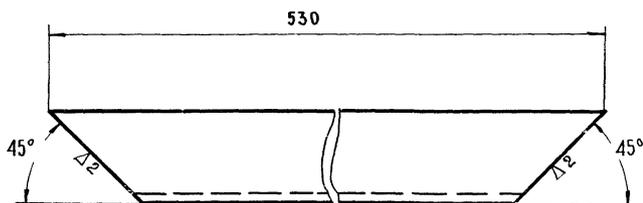
МП1.03.011	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		2,4	УГОЛ 50x50x4 ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

МП1.03.012	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		1,83	УГОЛ 50x50x4 ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

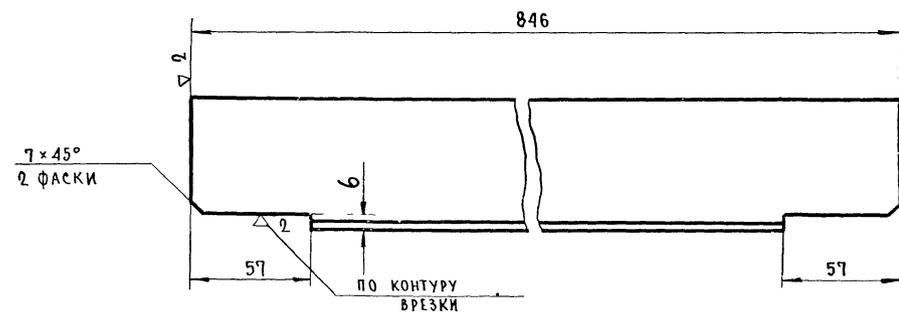
М 1:2

ОСТАЛЬНОЕ

ОСТАЛЬНОЕ



М 1:2



МП1.03.014	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		1,3	УГОЛ 40x40x4 ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 500-58

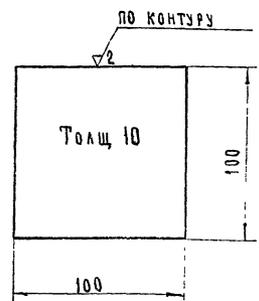
МП1.03.013	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		4,07	УГОЛ 63x63x5 ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

СТАНЦИЯ БАНУ С УЛАСУБА
 ДАТА ИЛИ ВЗАИМ
 5/2007
 ПРОЕКТОР
 ПРОВЕРКА
 УТВЕРЖДЕНИЕ
 ИЛИ
 ТАТАРИНОВ
 ПРАЩИКОВА

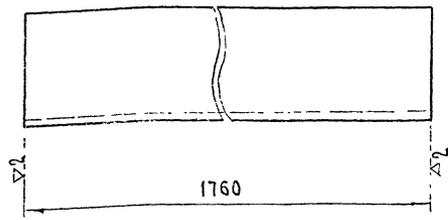
УЛИЩ
 ЦЕМИНТ

ИЗДАНИЕ ЧИСТАЯ КОПИЯ

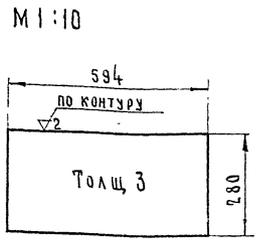
М 1:2 ОСТАЛЬНОЕ



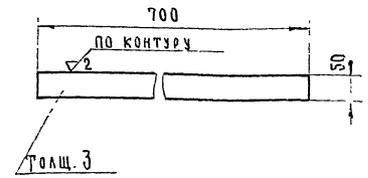
М 1:2 ОСТАЛЬНОЕ



ОСТАЛЬНОЕ



М 1:5 ОСТАЛЬНОЕ



МП1.03.022	Пластина	Вес	МАТЕРИАЛ
		0,73 кг	Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

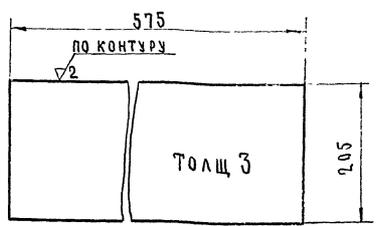
МП1.03.023	Уголок	Вес	МАТЕРИАЛ
		8,5 кг	Угол 63*63*5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58

МП1.03.024	Лист	Вес	МАТЕРИАЛ
		3,9 кг	Лист 83 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

МП1.03.025	Лист	Вес	МАТЕРИАЛ
		0,8 кг	Лист 83 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

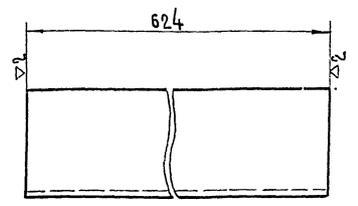
ОСТАЛЬНОЕ

М 1:5



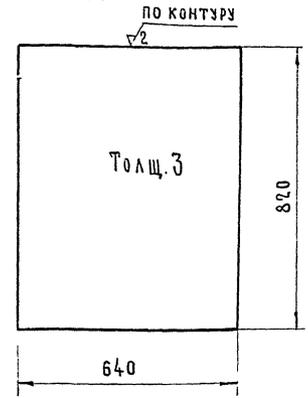
ОСТАЛЬНОЕ

М 1:2



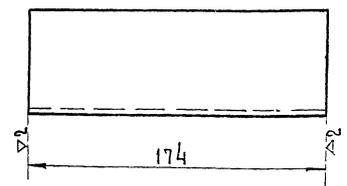
ОСТАЛЬНОЕ

М 1:10



ОСТАЛЬНОЕ

М 1:2



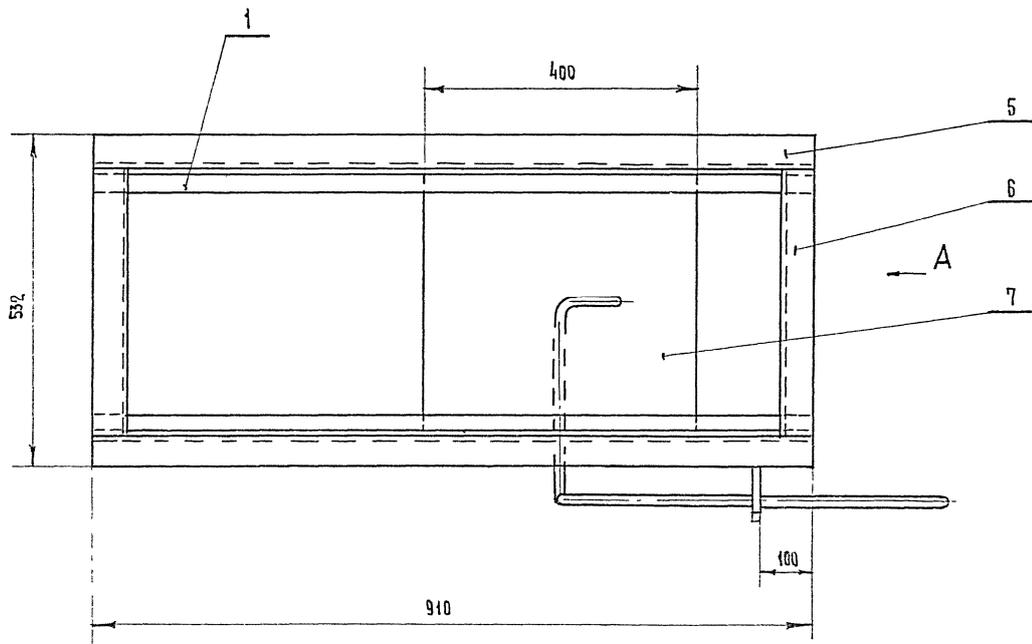
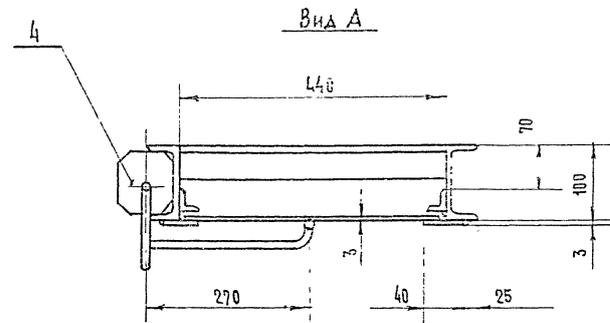
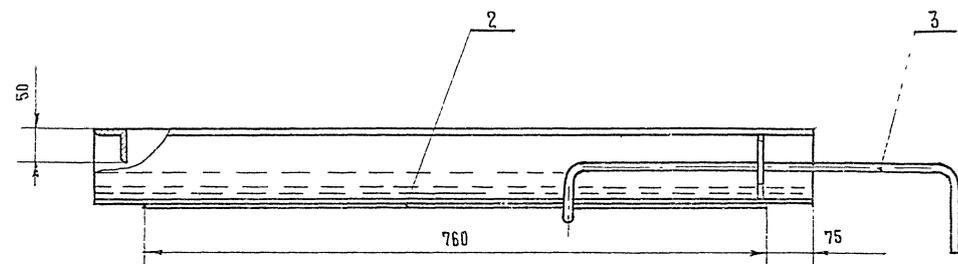
МП1.03.026	Лист	Вес	МАТЕРИАЛ
		2,7 кг	Лист 83 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

МП1.03.027	Уголок	Вес	МАТЕРИАЛ
		2,5 кг	Угол 63*63*5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58

МП1.03.028	Лист	Вес	МАТЕРИАЛ
		15,0 кг	Лист 83 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

МП1.03.029	Уголок	Вес	МАТЕРИАЛ
		0,6 кг	Угол 63*63*5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58

Шибер МП1 03.030 М 1:5



Примечания:

1. Свободные размеры по 7-ому классу точности.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.

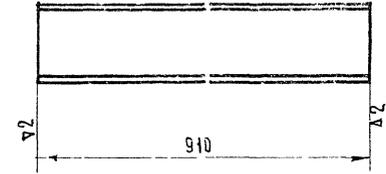
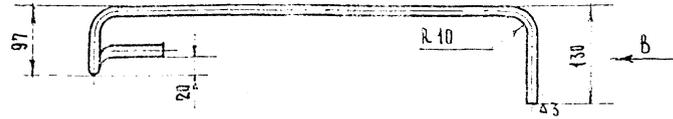
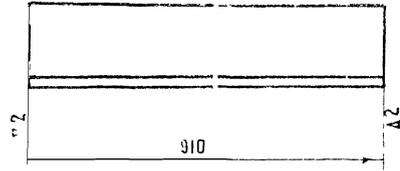
№	Обозначение	Наименование	Кол	шт.	вес	Материал	Примечание
9		Общий вес		28,5			
8							
7	03 037	Лист	1	3,86	3,95	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
6	03 036	Уголок	2	1,28	2,55	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
5	03 035	Швеллер	2	7,8	15,5	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	03 034	Ребро	1	0,2	0,2	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
3	03 033	Ручка	1	2,9	2,9	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
2	03 032	Пластина	2	0,81	1,62	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
1	03 031	Уголок	2	0,64	1,28	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
Итого	Обозначение	Наименование	Кол	шт.	вес	Материал	Примечание

СОГЛАСОВАНО
 УТВЕРЖДЕНО
 ПОДПИСАНО
 УТВЕРЖДЕНО
 ПОДПИСАНО
 УТВЕРЖДЕНО
 ПОДПИСАНО

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ПЕНИНЦ

М 1:5 ∞ ОСТАЛЬНОЕ

М 1:5 ∞ ОСТАЛЬНОЕ

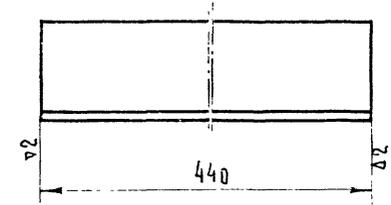
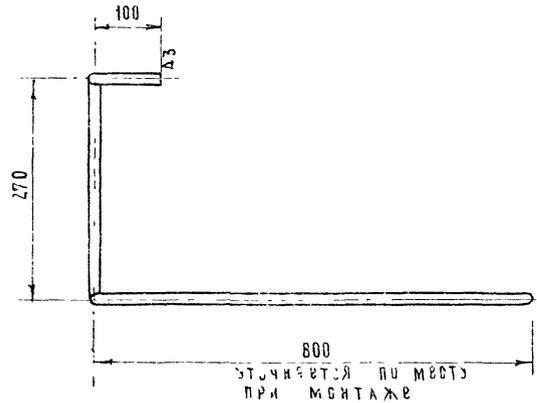
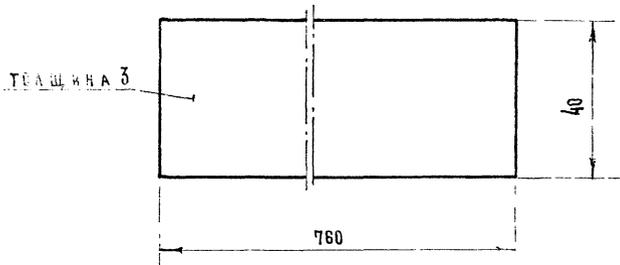


МП 1 03 031	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0.84	УГОЛ 20x20x3 ГОСТ 535-58

МП 1 03 035	ШВЕЛЛЕР	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		7.8	ШВЕЛЛЕР 40 ГОСТ 6540-58 СТ.3 ГОСТ 535-58

М 1:1 ∞ ОСТАЛЬНОЕ

М 1:2 ∞ ОСТАЛЬНОЕ

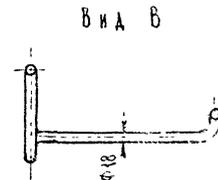
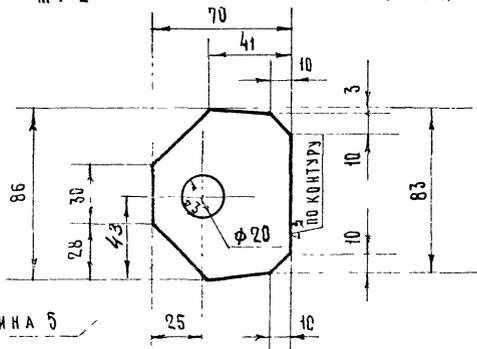


МП 1 03 032	ПЛАСТИНА	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0.81	ЛИСТ В3 ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 501-58

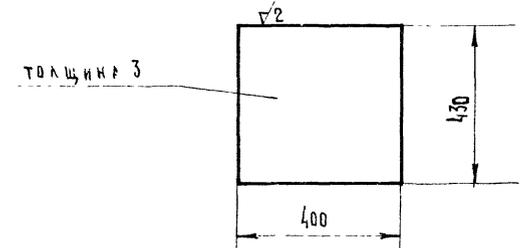
МП 1 03 036	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		1.28	УГОЛ 50x50x4 ГОСТ 535-58 СТ.3 ГОСТ 535-58

М 1:2 ∞ ОСТАЛЬНОЕ

ПО КОНТУРУ М 1:10 ∞ ОСТАЛЬНОЕ



Длина в развернутом виде 1915 мм



толщина 5

МП 1 03 033	РУЧКА	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		2.9	КРП 48 ГОСТ 2590-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

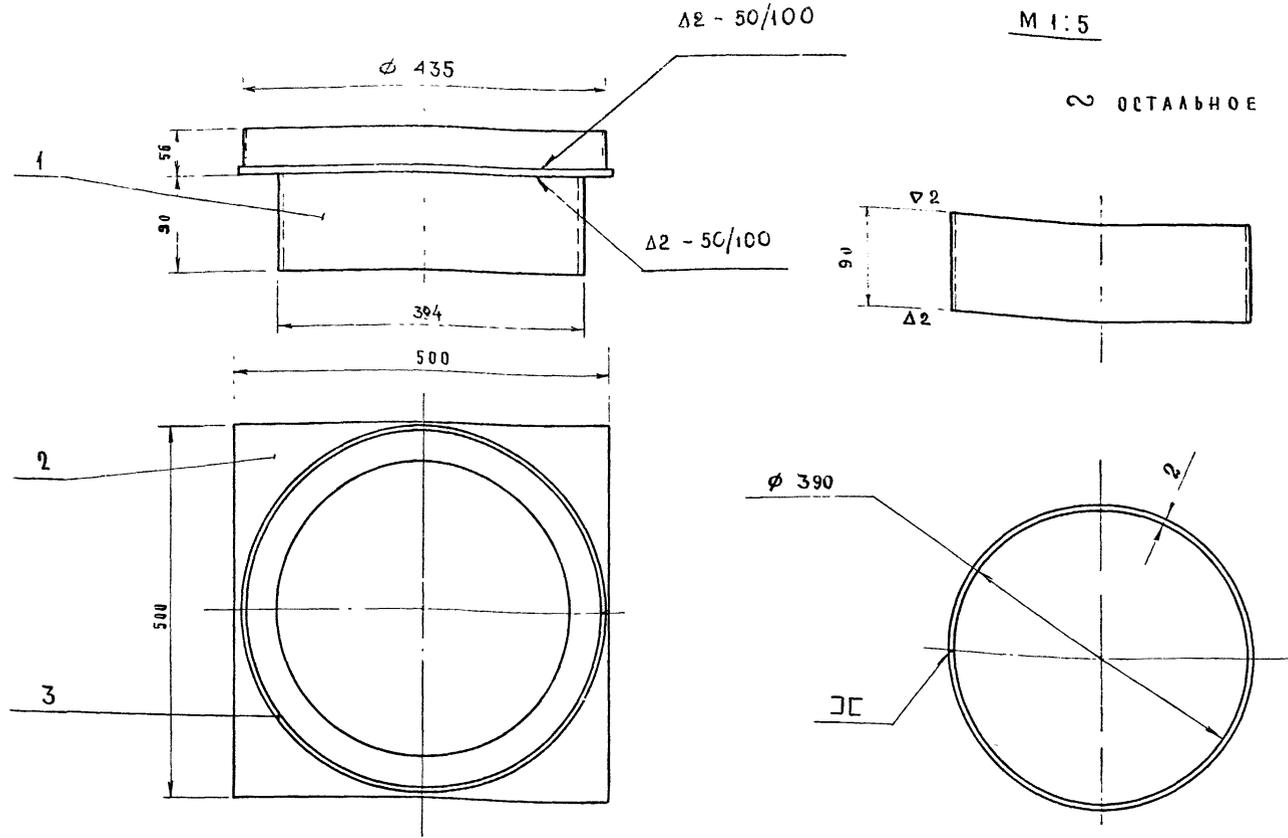
МП 1 03 037	ЛИСТ	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		3.86	ЛИСТ В3 ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 501-58

МП 1 03 034	РЕБРО	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0.2	ЛИСТ В5 ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 501-58

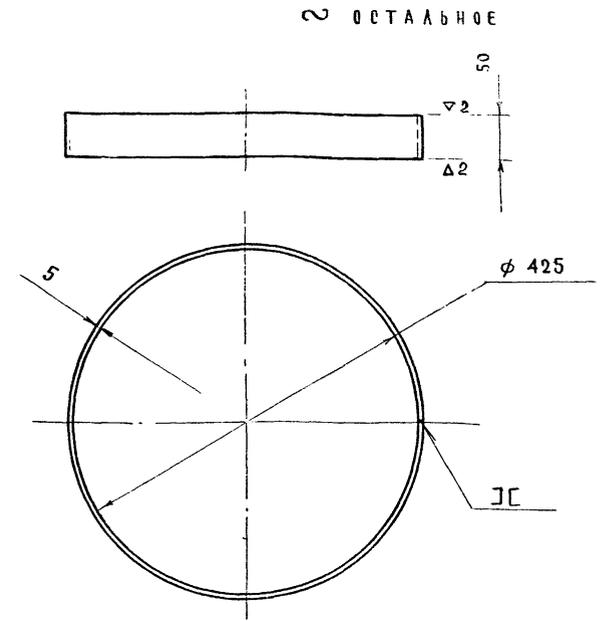
1969	ИЗДАНИЯ	М У С О Р О П Р О В О Д М П 1	03 031	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ,	ЧАСТЬ	ЭТ
СРЕДНЕГО НАСТАВНИКА	БУНКЕР	ПРИЕМНЫЙ. ШИБЕР.	ДЕТАЛИ 03.037	серии 86	10.7- 1	3с

СОГЛАСОВАНО
 ДИЗАЙНЕР
 ПРОЕКТОР
 ПРОВЕРКА
 ПОДПИСА
 УТВЕРЖА
 ЖИЛИЩА
 ПЕНИНЦ

ОПОРА МП1 03.040 М 1:5



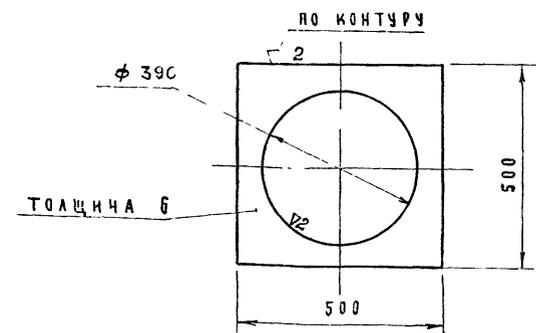
М 1:5



Длина в развернутом виде 1350 мм

МП1 03.043	Обечайка	Вес	Материал
	нижняя	2,76	Лист В8 Гост 3680-57 Ст.3 Гост 500-58

М 1:10



Длина в развернутом виде 1231 мм

МП1 03.041	Труба	Вес	Материал
		2,2	Лист В2 Гост 3680-57 Ст.3 Гост 504-58

МП1 03.042	Лист опорный	Вес	Материал
		6,72	Лист В8 Гост 3680-57 Ст.3 Гост 500-58

ПРИМЕЧАНИЯ

- Свободные размеры по 7 кл точности
- Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60
Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей

№З	Обозначение	Наименование	Кол	1 шт. вес	Общ. вес	Материал	Примечан.
3	03.043	Обечайка нижняя	1	2,76	2,76	Ст. 3 Гост 380-60	
2	03.042	Лист опорный	1	6,72	6,72	Ст. 3 Гост 380-60	
1	03.041	Труба	1	2,2	2,2	Ст.3 Гост 380-60	

1969 ИЗДЕЛИЯ
заводского изготовления

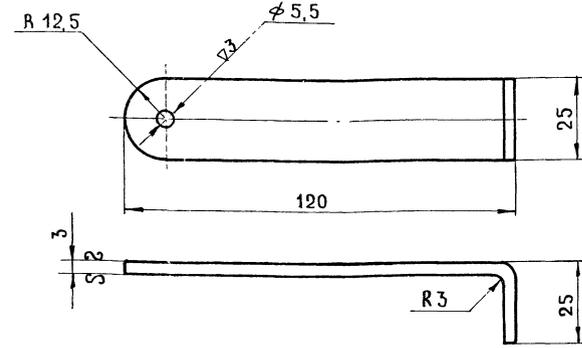
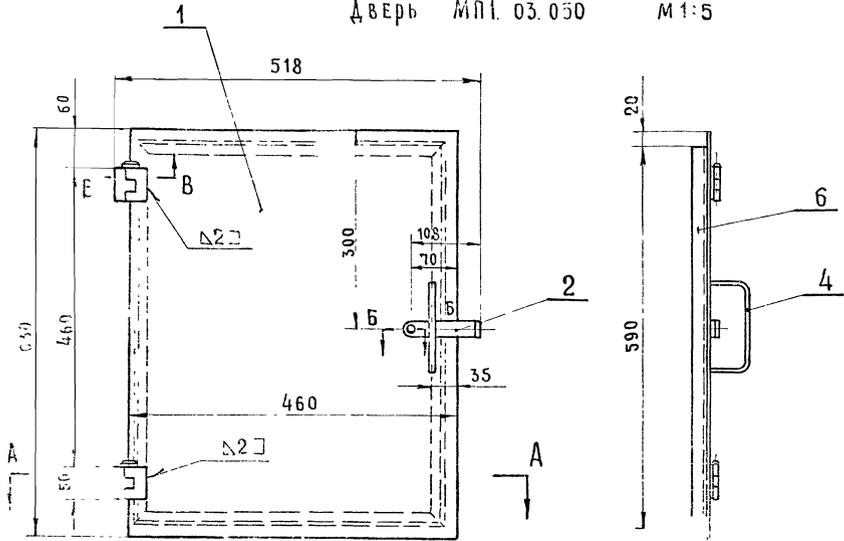
Мусоропровод МП1.
Бункер приемный. Опора. Детали 03.041÷03.043

Типовой проект
серии 86 ЧАСТЬ 10.7-1 Лист 36

Дверь МП1. 03. 050 М1:5

М1:1

∇2 ОСТАЛЬНОЕ



Длина в развернутом виде 140 мм
Острые кромки притупить

МП1 03 052	Лист	Вес	Материал
		0,08	Лист Ст.3 ГОСТ 380-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

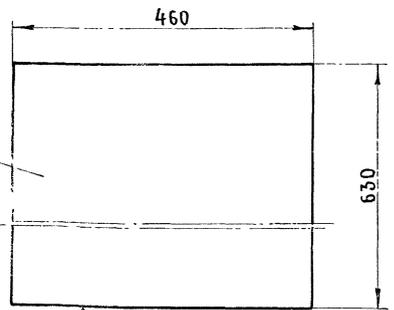
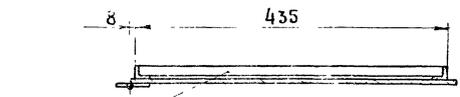
7 А-А

Примечания.

- Свободные размеры по 7-ому классу точности
- Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей

М1:5

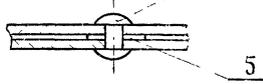
∞ ОСТАЛЬНОЕ



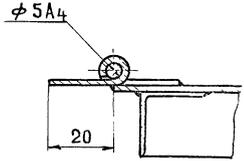
Острые кромки притупить

МП1 03.051	Лист	Вес	Материал
		6,83	Лист Ст.3 ГОСТ 380-57 Ст.3 ГОСТ 501-58

3 Б-Б М1:1



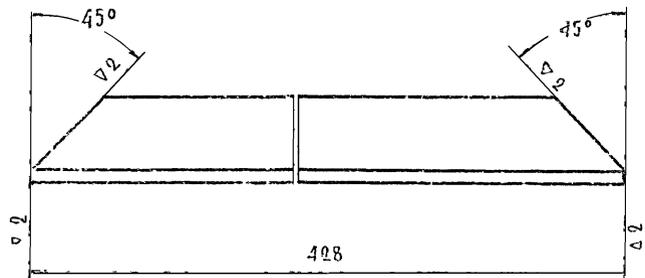
В-В М1:1



№	Обозначение	Наименование	кол	шт	общ	Материал
9		Общий вес	9,2			
8	ЗАКЛЕПКА 5x16 ГОСТ 10299-62		1	0,003	0,003	
7	ПЕТАЯ Г-50 ГОСТ 5088-65		2	0,15	0,30	
6	03.056	УГОЛОК	2	0,5	1,0	Ст 3 ГОСТ 380-60
5	03.055	ШАЙБА	1	0,002	0,002	Ст 3 ГОСТ 380-60
4	03.054	РУЧКА	1	0,15	0,15	Ст 3 ГОСТ 380-60
3	03.053	УГОЛОК	2	0,42	0,84	Ст 3 ГОСТ 380-60
2	03.052	ПЛАНКА ЗАПОРНАЯ	1	0,08	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-60
1	03.051	ЛИСТ	1	6,83	6,83	Ст.3 ГОСТ 380-60
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ШТ	ОБЩ	МАТЕРИАЛ

М 1:1

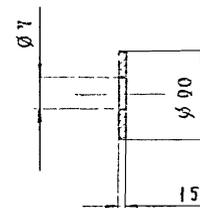
≈ ОСТАЛЬНОЕ



МП. 03.053	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,42	УГОЛ 20×20×3 ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

М 1:1

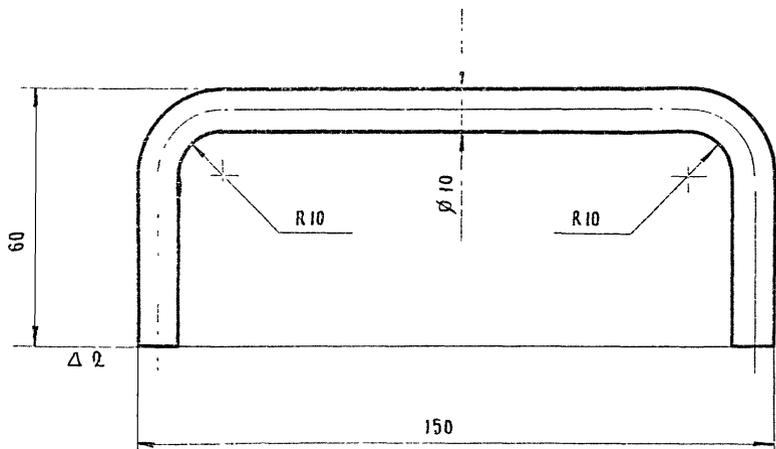
▽3



МП. 03.055	ШАЙБА	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,002	СТ.3 ГОСТ 380-60

М 1:1

≈ ОСТАЛЬНОЕ

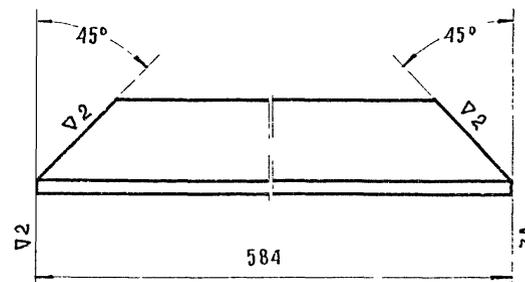


ДЛИНА В РАЗВЕРНУТОМ ВИДЕ 238 ММ.

МП. 03.054	РУЧКА	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,15	КРПР 10 ГОСТ 2580-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

М 1:1

≈ ОСТАЛЬНОЕ



МП. 03.056	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,5	УГОЛ 20×20×3 ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

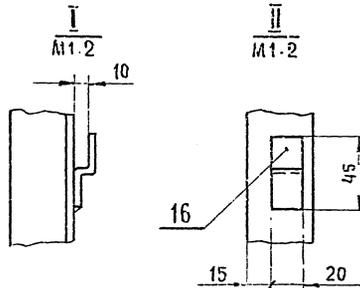
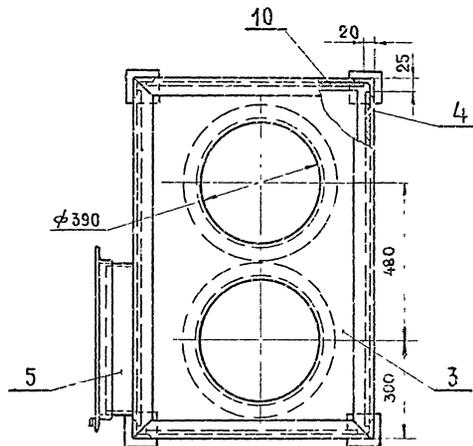
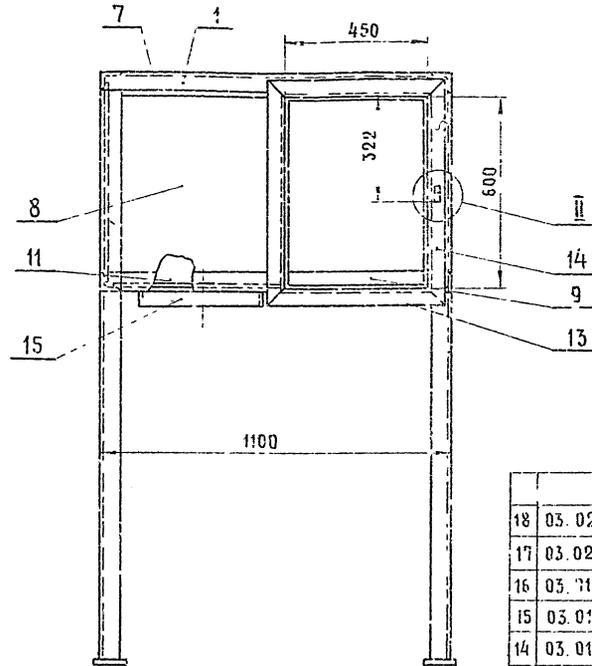
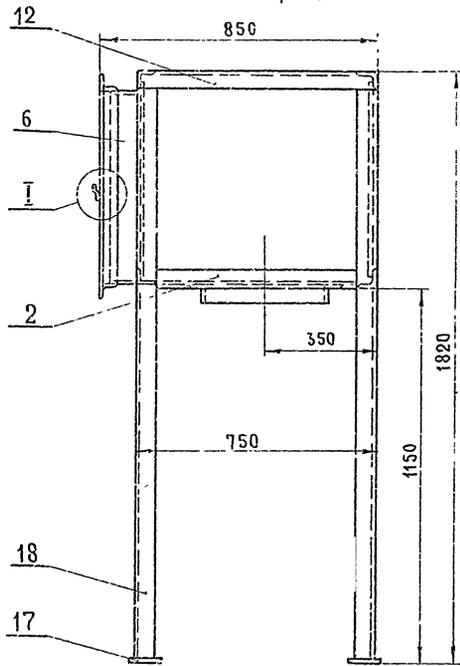
СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 УТВЕРЖДАЮЩИЙ
 ПАЛЛАДИОН
 ДИРЕКТОР
 АДМИНИСТРАЦИИ
 РАЙОНА
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 ПРОЕКТА

УЛИЦА
 ПЕИНИЦ

Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит		Общ. кол.	Вес ед.	Примечание
					Обозначен.	Кол.			
40			МП1.04.000	Мусоропровод МП1 Бункер приемный	МП1.00.000	1	1	188	
41			МП1.04.010	Металлоконструкция	МП1.04.00	1	1	138,5	
42			МП1.04.011	Уголок	МП1.04.010	2	2	4,1	
42			МП1.04.012	Уголок	МП1.04.010	2	2	3,54	
42			МП1.04.013	Днище	МП1.04.010	1	1	10,8	
42			МП1.04.014	Лист	МП1.04.010	1	1	15,9	
42			МП1.04.015	Лист	МП1.04.010	1	1	0,95	
43			МП1.04.016	Лист	МП1.04.010	2	2	1,3	
43			МП1.04.017	Лист	МП1.04.010	1	1	1,0	
43			МП1.04.018	Лист	МП1.04.010	1	1	7,9	
43			МП1.04.019	Уголок	МП1.04.010	1	1	4,7	
43			МП1.04.021	Лист	МП1.04.010	2	2	10,8	
43			МП1.04.022	Уголок	МП1.04.010	1	1	2,5	
31			МП1.03.012	Уголок	МП1.04.010	2	2	1,83	
31			МП1.03.014	Уголок	МП1.04.010	2	2	1,3	
32			МП1.03.015	Уголок	МП1.04.010	2	2	1,6	
32			МП1.03.017	Обечайка нижняя	МП1.04.010	2	2	3,3	
32			МП1.03.018	Планка	МП1.04.010	1	1	0,03	
33			МП1.03.021	Пластина	МП1.04.010	4	4	0,73	
33			МП1.03.023	Уголок	МП1.04.010	4	4	8,5	
34			МП1.03.030	Шибер	МП1.04.000	1	1	28,5	
35			МП1.03.031	Уголок	МП1.03.030	2	2	0,84	
35			МП1.03.032	Пластина	МП1.03.030	2	2	0,81	
35			МП1.03.033	Ручка	МП1.03.030	1	1	2,9	
35			МП1.03.034	Резьба	МП1.03.030	1	1	0,2	
35			МП1.03.035	Швеллер	МП1.03.030	2	2	7,8	
35			МП1.03.036	Уголок	МП1.03.030	2	2	1,28	
35			МП1.03.037	Лист	МП1.03.030	1	1	3,86	

Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит		Общ. кол.	Вес ед.	Примечание
					Обозначен.	Кол.			
36			МП1.03.040	Опора	МП1.04.000	1	1	11,7	
36			МП1.03.041	Труба	МП1.03.040	1	1	2,2	
36			МП1.03.042	Лист опорный	МП1.03.040	1	1	6,72	
36			МП1.03.043	Обечайка нижняя	МП1.03.040	1	1	2,76	
37			МП1.03.050	Дверь	МП1.04.000	1	1	9,2	
37			МП1.03.051	Лист	МП1.03.050	1	1	6,83	
37			МП1.03.052	Планка запорная	МП1.03.050	1	1	0,08	
38			МП1.03.053	Уголок	МП1.03.050	2	2	0,42	
38			МП1.03.054	Ручка	МП1.03.050	1	1	0,15	
38			МП1.03.055	Шайба	МП1.03.050	1	1	0,002	
38			МП1.03.056	Уголок	МП1.03.050	2	2	0,5	
				Петля Г-50 ГОСТ 5088-65	МП1.03.050	2	2	0,15	
				Заклепка 5x16 ГОСТ 10299-62	МП1.03.050	1	1	0,003	

ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 «ДАЛАРИН»



Примечания:

1. Свободные размеры по 7-ому классу точности.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.

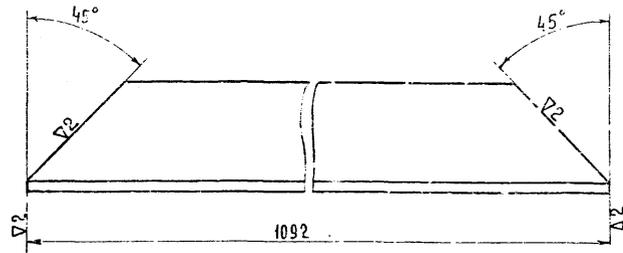
№	Обозначение	Наименование	Кол	Общ. вес в кг	Материал	Примеч.
18	03.025	Уголок	4	18,5	Ст.3 ГОСТ 380-60	
17	03.022	Пластина	4	0,75	Ст.3 ГОСТ 380-60	
16	03.118	Планка	1	0,03	Ст.3 ГОСТ 380-60	
15	03.017	Двечалка нижняя	2	3,3	Ст.3 ГОСТ 380-60	
14	03.015	Уголок	2	1,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
13	03.014	Уголок	2	1,3	Ст.3 ГОСТ 380-60	
12	03.012	Уголок	2	1,83	Ст.3 ГОСТ 380-60	
11	04.022	Уголок	1	2,5	Ст.3 ГОСТ 380-60	
10	04.021	Лист	2	16,8	Ст.3 ГОСТ 380-60	
9	04.019	Уголок	1	4,7	Ст.3 ГОСТ 380-60	
8	04.018	Лист	1	7,9	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	04.017	Лист	1	1,2	Ст.3 ГОСТ 380-60	
6	04.016	Лист	2	1,3	Ст.3 ГОСТ 380-60	
5	04.015	Лист	1	0,95	Ст.3 ГОСТ 380-60	
4	04.014	Лист	1	15,9	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	04.013	Днище	1	12,8	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	04.012	Уголок	2	3,54	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	04.011	Уголок	2	4,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	
Итого				133,5		

1969	Изделия заводского изготовления	Бункер приемный	Мисорозвод МП1 Металлоконструкция	Типовой проект серии 86	Часть 107-1	Лист 41
------	---------------------------------	-----------------	--------------------------------------	-------------------------	-------------	---------

ИЗДАНИЕ

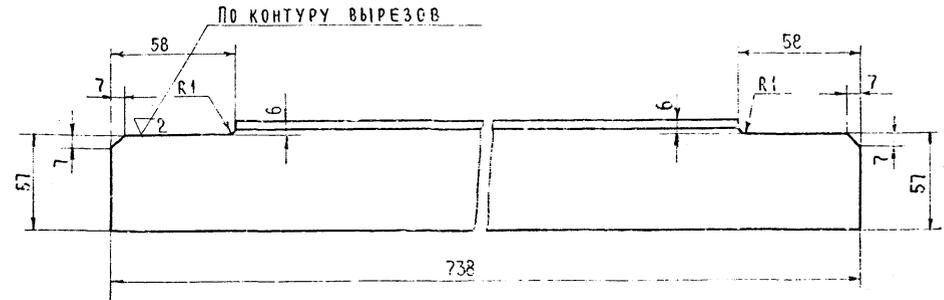
ИЗМЕНЕНИЯ № 2 (МАРТА 1969)

М1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



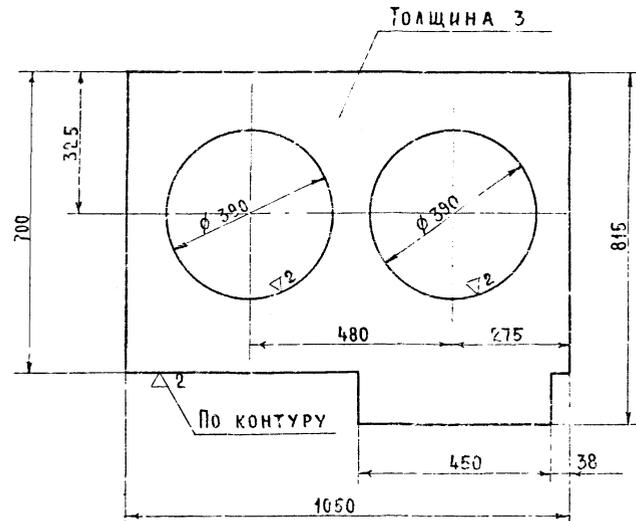
МП1.04.011	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		4.1	УГОЛ 50x50x4, ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

М1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



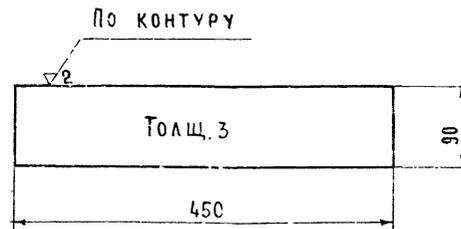
МП1.04.012	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		3.54	УГОЛ 63x63x5, ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 535-58

М1:10 ~ ОСТАЛЬНОЕ



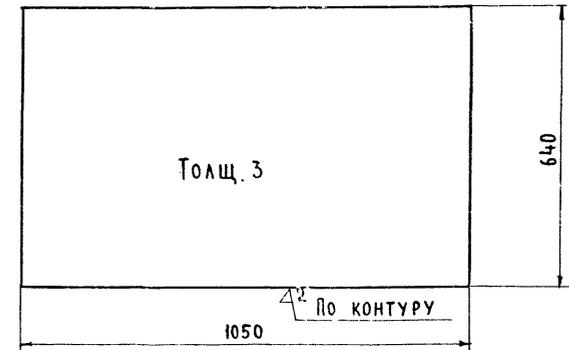
МП1.04.013	ДНИЩЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		12,8	ЛИСТ ВЗ ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 501-58

М1:5 ~ ОСТАЛЬНОЕ



МП1.04.015	ЛИСТ	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,95	ЛИСТ ВЗ ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 501-58

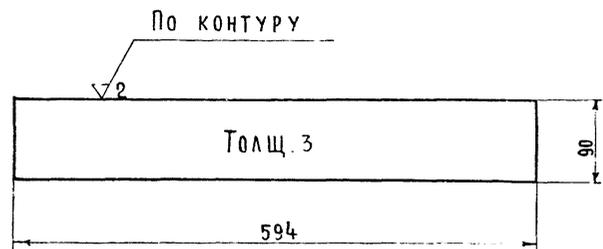
М1:10 ~ ОСТАЛЬНОЕ



МП1.04.014	ЛИСТ	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		15,9	ЛИСТ ВЗ ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 501-58

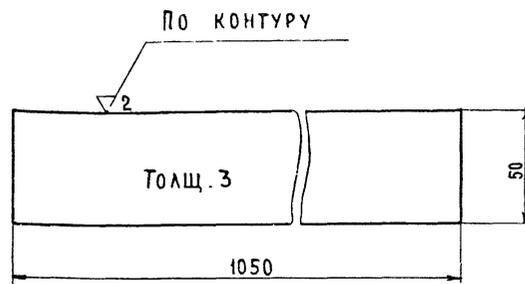
1969	ИДЕЯ	МУСОРОПРОВОД МП1	04.011 ±	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЧАСТЬ	ЛИСТ
	ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	БУНКЕР ПРИЕМНЫЙ. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ. ДЕТАЛИ 04.014				

М 1:5 ~ ОСТАЛЬНОЕ



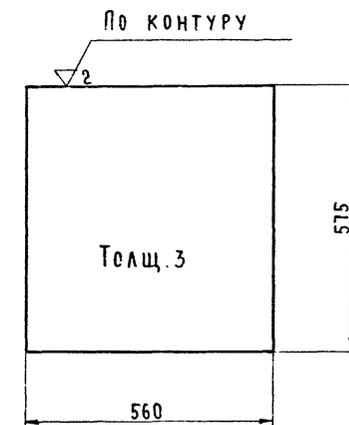
МП1.04.016	Лист	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		1.3	Лист 83 Гост 3680-57 Ст.3 Гост 501-58

М 1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



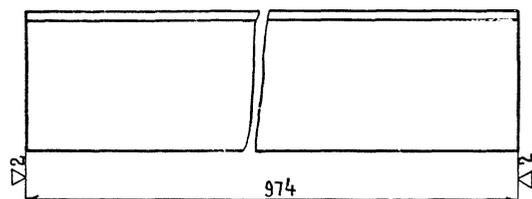
МП1.04.017	Лист	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		1.2	Лист 83 Гост 3680-57 Ст.3 Гост 501-58

М 1:10 ~ ОСТАЛЬНОЕ



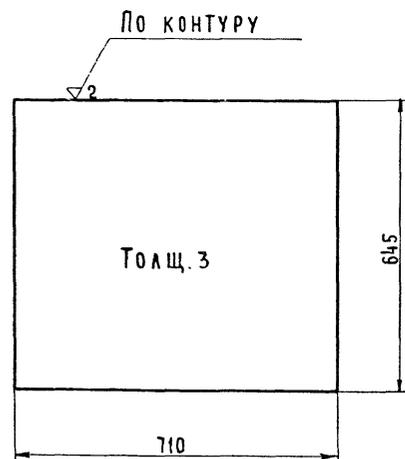
МП1.04.018	Лист	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		7.9	Лист 83 Гост 3680-57 Ст.3 Гост 501-58

М 1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



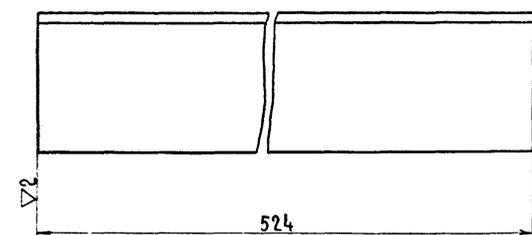
МП1.04.019	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		4.7	Угол 63*63*5 Гост 8509-57 Ст.3 Гост 501-58

М 1:10 ~ ОСТАЛЬНОЕ



МП1.04.021	Лист	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		10.8	Лист 83 Гост 3680-57 Ст.3 Гост 501-58

М 1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



МП1.04.022	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		2.5	Угол 63*63*5 Гост 8509-57 Ст.3 Гост 501-58

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	МУСОРОПРОВОД МП1 БУНКЕР ПРИЕМНЫЙ. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ.	ДЕТАЛИ 04.016 ÷ 04.022	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ серия 86	ЧАСТЬ 10.7- 1	ЛИСТ 43
------	------------------------------------	--	---------------------------	----------------------------	------------------	------------

АДАТА
 ВЗРАМЕН
 СОЛАСУВАНА
 АРШИЦКОВА
 ТАТАРИНОВ
 РИКОВАЛИТ
 ПРОВЕРКА
 НОРМОК
 УТВЕРЖАНА
 УЩИВИЖ
 ДЕМОНТ

ЦЕННИК ЖИЛИЩ

ДАТА ЧИСТ 28.01.00

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

ИЗДАЕТ Испол. ЛОДОВА ХРАЩИКОВА

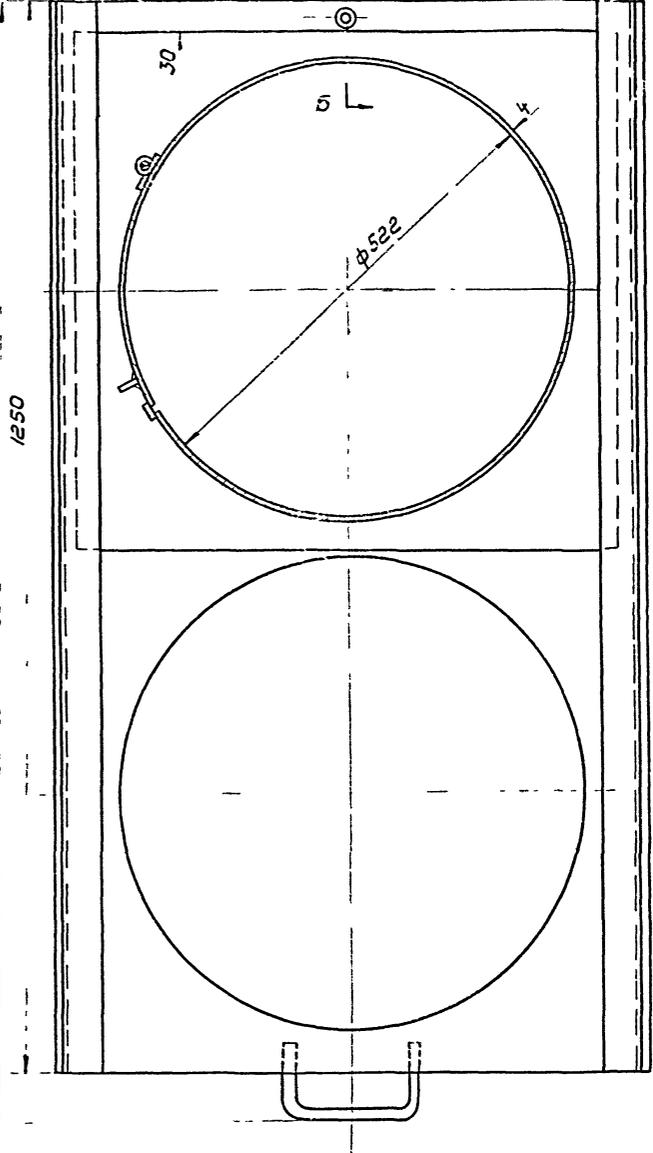
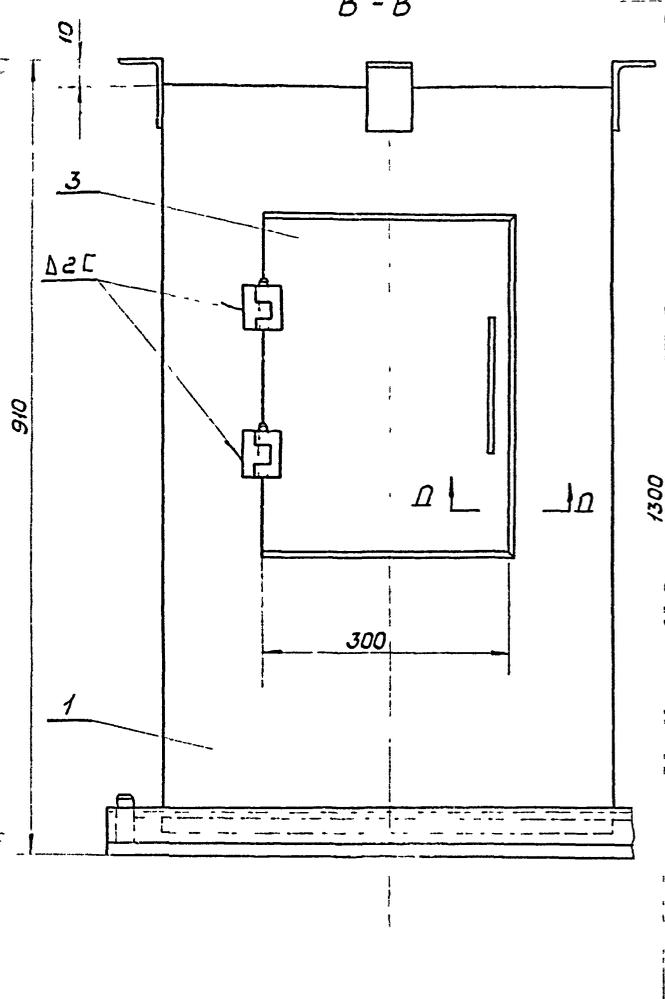
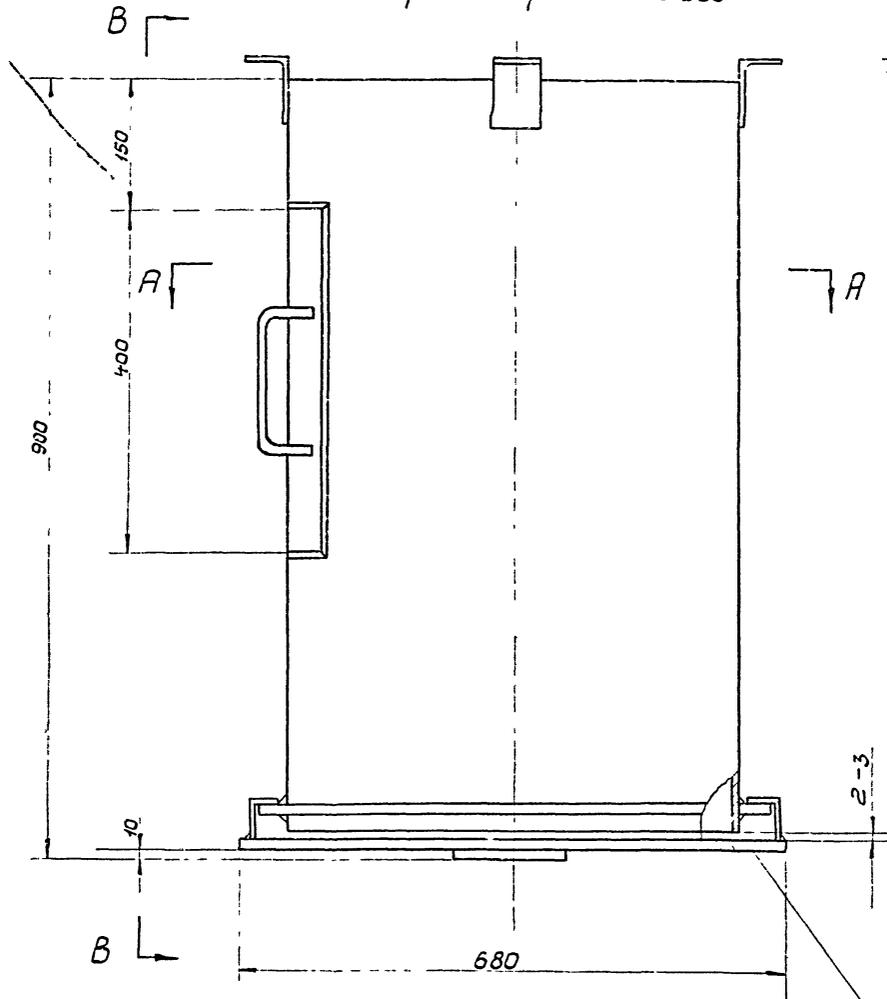
УТВЕРЖАЕТ

Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит		Вес	Примечание
					Обозначен.	Кол. кол.		
45			МП105.000	Мусоропровод МП1, Бункер в сборе	МП100.000	1 1	104	
46			МП105.010	Бункер	МП105.000	1 1	60.2	
48			МП105.011	Лист	МП105.010	1 1	6.6	
46			МП105.012	Труба	МП105.010	1 1	45.2	
48			МП105.013	Уголок	МП105.010	4 4	1.6	
47			МП105.020	Шибер	МП105.000	1 1	38	
47			МП105.021	Лист	МП105.020	1 1	28	
47			МП105.022	Штырь	МП105.020	1 1	0.045	
47			МП105.023	Уголок	МП105.020	2 2	4.7	
47			МП105.024	Ручка	МП105.020	1 1	0.24	
48			МП105.030	Дверка	МП105.000	1 1	4.6	
48			МП105.031	Дверь	МП105.030	1 1	3.9	
48			МП105.032	Полоса	МП105.030	2 2	0.12	
48			МП105.033	Полоса	МП105.030	1 1	0.15	

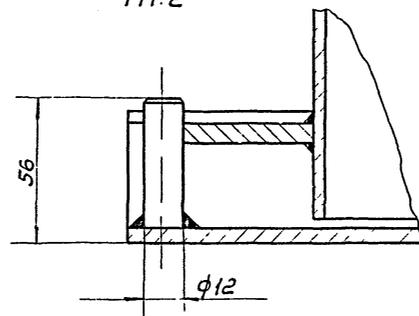
Часть	Лист	Формат	Обозначен.	Наименование	Куда входит		Вес	Примечание
					Обозначен.	Кол. кол.		
				Петля Г-50	МП105.030	1 2	0.15	
				ГОСТ 5088-56				

Бункер в сборе МП1.05.000

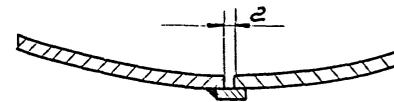
45



Б-Б
М1:2



А-А
М1:2



Поз.	Обозначен.	Наименование	кол	шт	Общ. вес в кг	Материал	Примечан.
		Общий вес			104		
3	05.030	Дверка	1	5,1	5,1		
2	05.020	Шибер	1	38	38		
1	05.010	Бункер	1	60,2	60,2		

1969	Изделия заводского изготовления	Мусоропровод МП1 Бункер в сборе 05.000	Типовой проект серии 86	ЧАСТЬ 107-1	Лист 45
------	---------------------------------------	---	----------------------------	----------------	------------

98981
 дата изм. в.изм.
 согласовано
 согласовано
 У.С.И. Улиба, Тарачикова, Тарачикова, Маторкина
 И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И.
 завод Проверил: Утвердил:

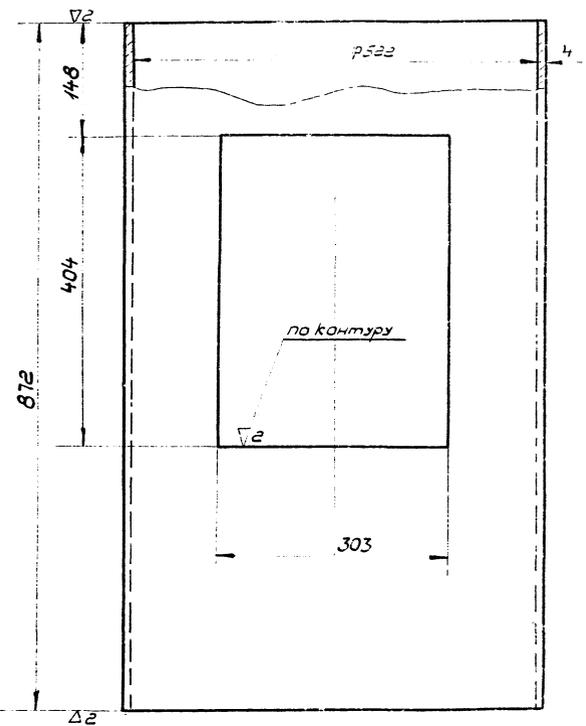
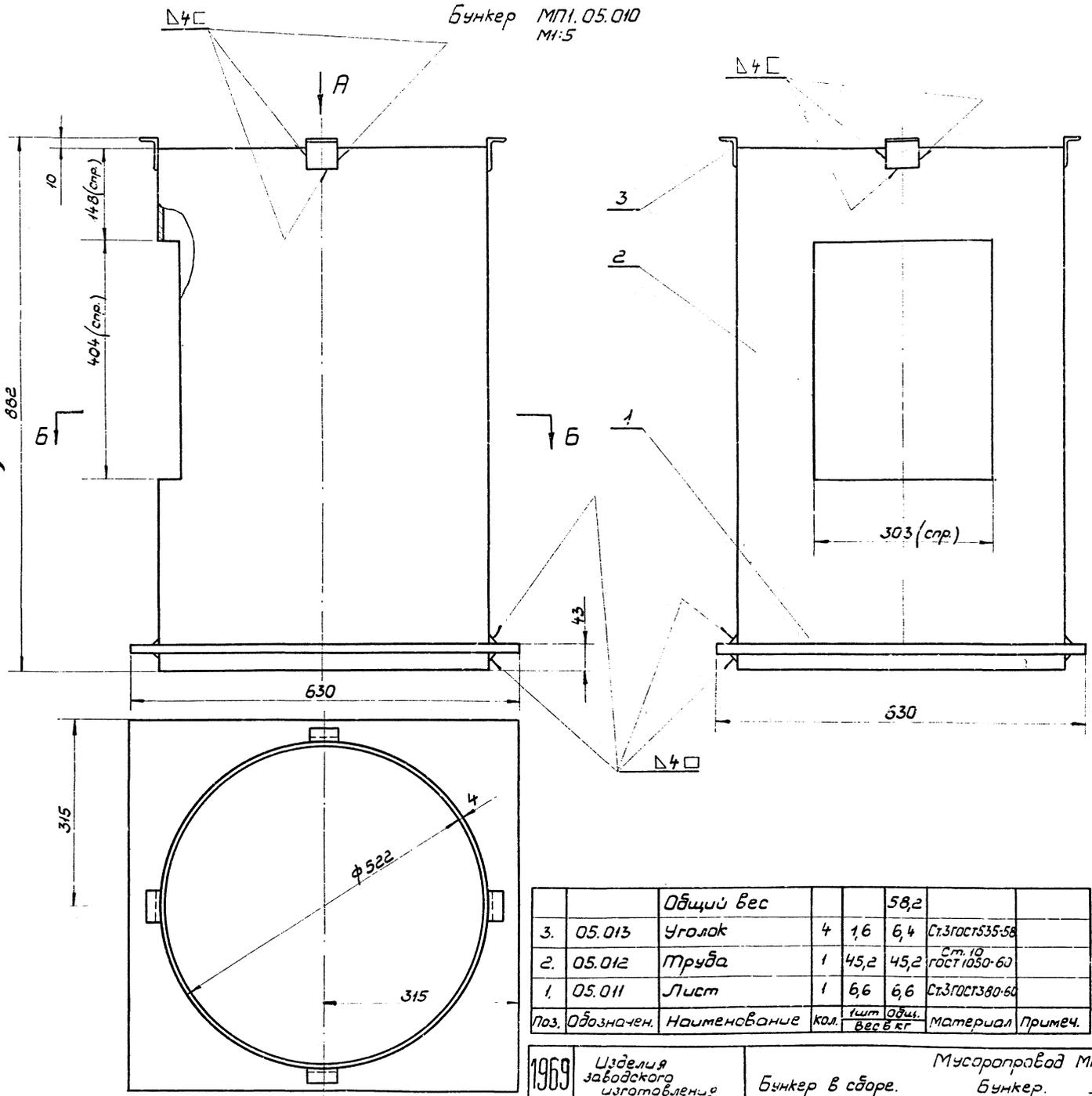
ЖИЛЛИНГ
 ПЕНИНГ

Бункер МП1.05.010
М1:5

ОСТАЛЬНОЕ

М1:5

Утвр. Инж. Татаринцев

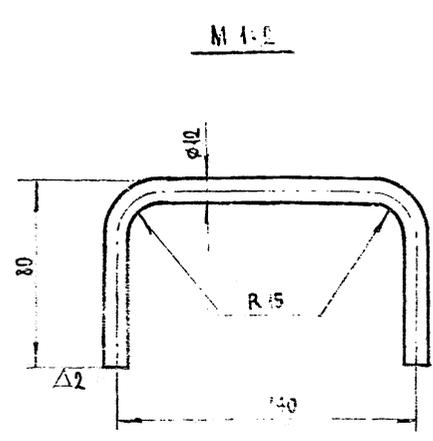
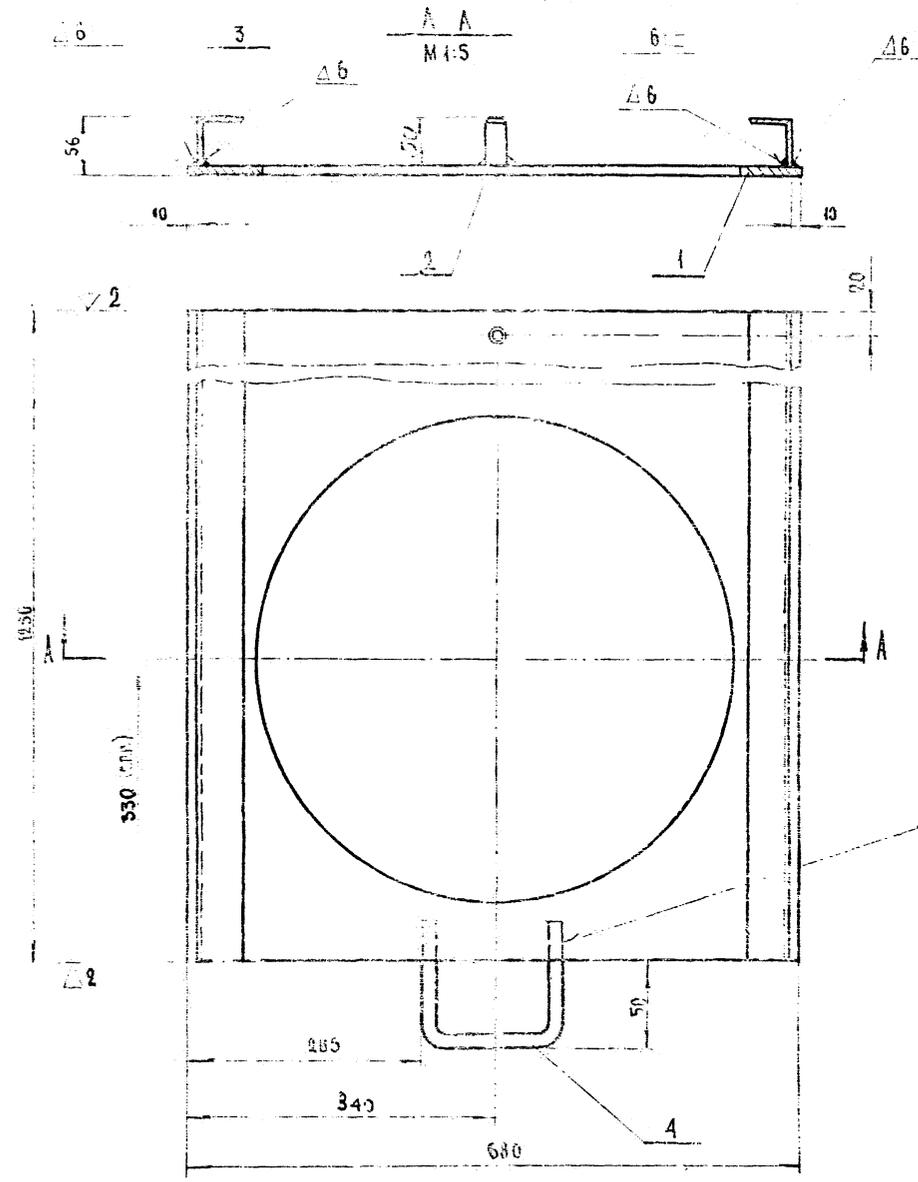


Поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	шт	Общ. вес в кг	материал	Примеч.
3.	05.013	Уголок	4	1,6	6,4	Ст.3 ГОСТ 535-58	
2.	05.012	Труба	1	45,2	45,2	Ст.10 ГОСТ 1050-60	
1.	05.011	Лист	1	6,6	6,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
Общий вес 58,2							

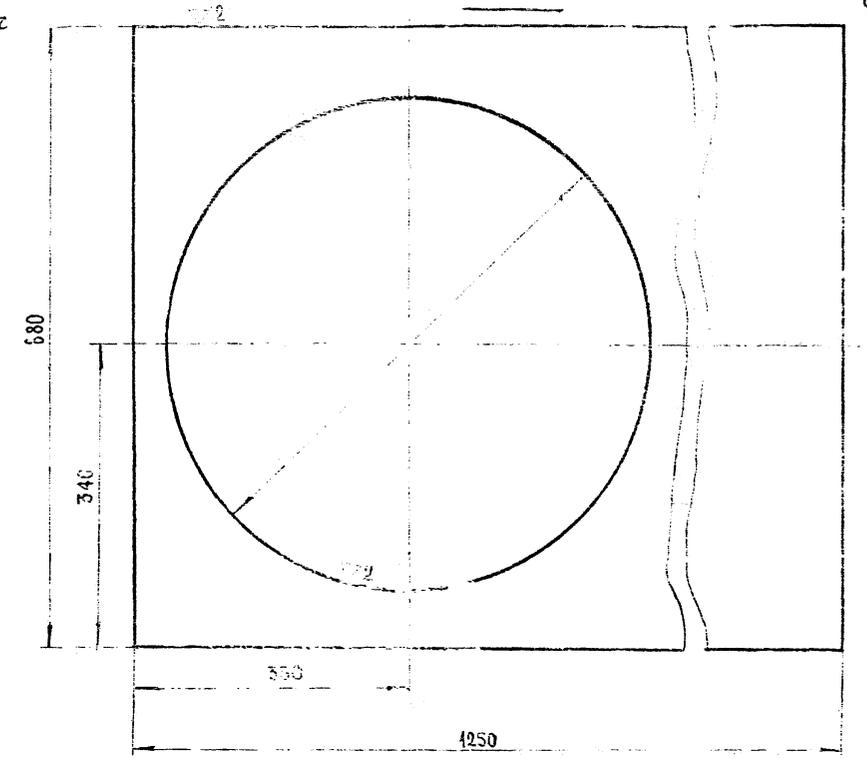
МП1.05.012	Труба	Вес	Материал
		45,2	Труба 530*4*272 кр.10 ГОСТ 10706-63

1969	Изделия заводского изготовления	Бункер в сборе.	Мусоропровод МП1	Бункер. Детали 05.012	типовой проект серии 86	ЧАСТЬ 10.7-1	Лист 46
------	---------------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	-------------------------	--------------	---------

~ ОСТАЛЬНОЕ



ДЛИНА РАЗВЕРТКИ ≈ 278 мм.

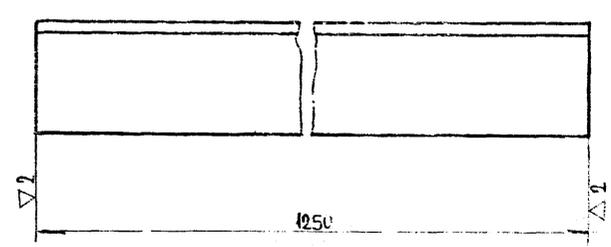
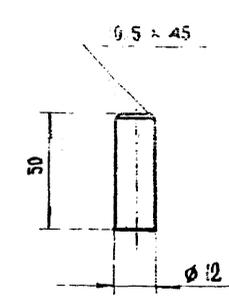


МП1. 05. 024	РУЧКА	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,24	Круг 12 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 380-60

МП1. 05. 021	ЛИСТ	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		28	Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58

М 1:2

М 1:2 ~ ОСТАЛЬНОЕ



ПОЗ.	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ИШТ.	ОБЩ.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.
				ВЕС	ВЕС		
4	05. 024	РУЧКА	1	0,24	0,24	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	05. 023	УГОЛОК	2	4,7	9,4	Ст.3 ГОСТ 535-58	
2	05. 022	ШТЫРЬ	1	0,049	0,045	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	05. 021	ЛИСТ	1	28	28	Ст.3 ГОСТ 500-58	

МП1. 05. 022	ШТЫРЬ	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		0,045	Круг 12 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 380-60

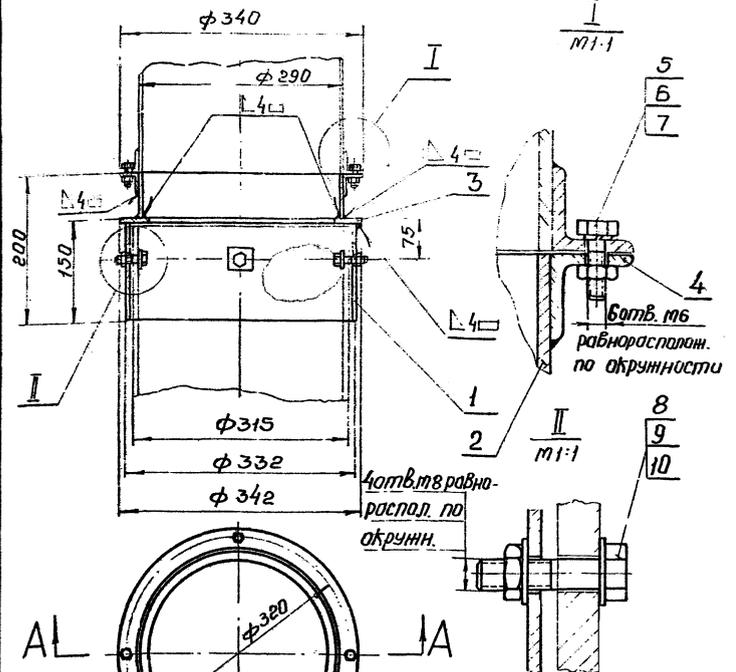
МП1. 05. 023	УГОЛОК	ВЕС	МАТЕРИАЛ
		4,7	Угол 50x50x5 ГОСТ 8504-57 Ст.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП
 ШИИИЩА
 Проект
 1969

С. В. Лосованов
 С. В. Лосованов

М. В. С. Киселев
 Р. В. С. Киселев
 И. В. С. Киселев
 А. В. С. Киселев
 В. В. С. Киселев
 Г. В. С. Киселев
 Д. В. С. Киселев
 Е. В. С. Киселев
 З. В. С. Киселев
 И. В. С. Киселев
 К. В. С. Киселев
 Л. В. С. Киселев
 М. В. С. Киселев
 Н. В. С. Киселев
 О. В. С. Киселев
 П. В. С. Киселев
 Р. В. С. Киселев
 С. В. С. Киселев
 Т. В. С. Киселев
 У. В. С. Киселев
 Ф. В. С. Киселев
 Х. В. С. Киселев
 Ц. В. С. Киселев
 Ч. В. С. Киселев
 Ш. В. С. Киселев
 Щ. В. С. Киселев
 Ъ. В. С. Киселев
 Ы. В. С. Киселев
 Ь. В. С. Киселев
 Э. В. С. Киселев
 Ю. В. С. Киселев
 Я. В. С. Киселев

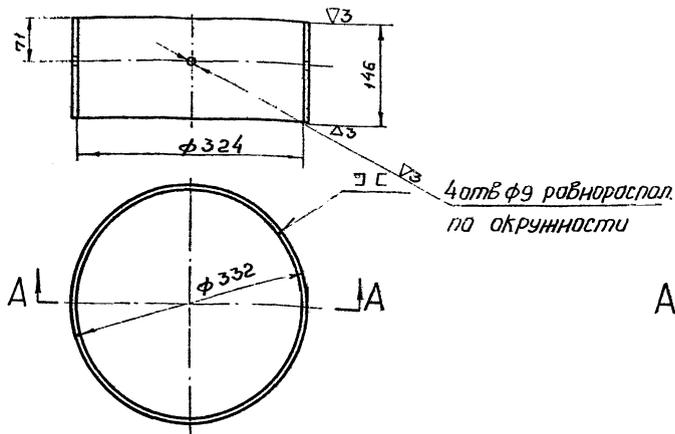
А-А
 м 1:5
 фланец дефлектора МП106.001



Общий вес 6 кг.

поз.	Обозначен.	Наименование	код	шт.	Общ. вес в кг.	Материал	Примечание
10		Шайба в гост 11371-65	8	0,00085	0,007	ст. 3 кп гост 380-60	
9		Гайка м8-010 гост 5915-62	4	0,0067	0,024		
8		Болт м8*40-010 гост 7798-62	4	0,035	0,14		
7		Шайба пруж. в м 65Г гост 6402-61	6	0,0004	0,0024		
6		Гайка м6-010 гост 5915-62	6	0,0025	0,015		
5		Болт м6*25-010 гост 7798-62	6	0,007	0,042		
4	06.004	Фланец	1	0,71	0,71	ст. 3 гост 535-58	
3	06.003	Кольцо	1	1,07	1,07	ст. 3 гост 500-58	
2	06.002	Труба	1	0,89	0,89	ст. 3 гост 500-58	
1	06.001	Труба	1	3,0	3,0	ст. 3 гост 500-58	

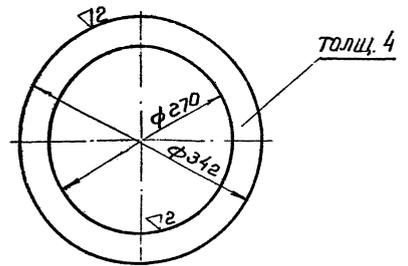
А-А
 м 1:5
 ∞ остальное



Длина развертки 656 мм

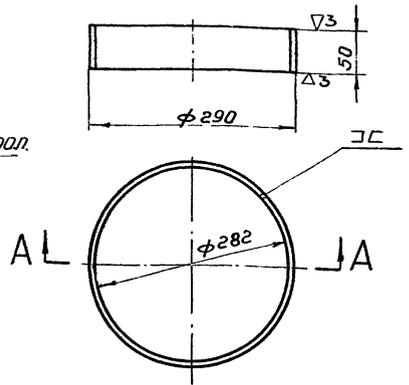
МП1.06.001	Труба	Вес	Материал
		з.г	лист
		3,0	4 гост 5681-57 ст. 3 гост 500-58

∞ остальное



МП1.06.003	Кольцо	Вес	Материал
		з.г	лист
		1,07	4 гост 5681-57 ст. 3 гост 500-58

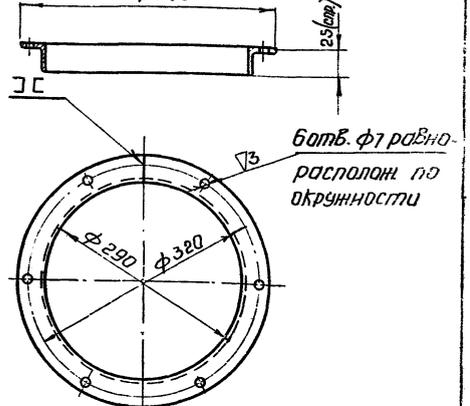
А-А
 м 1:5
 ∞ остальное



Длина развертки 562 мм

МП1.06.002	Труба	Вес	Материал
		з.г	лист
		0,89	4 гост 5681-57 ст. 3 гост 500-58

∞ остальное



Длина развертки 630 мм

МП1.06.004	Фланец	Вес	Материал
		з.г	лист
		0,71	25 гост 535-58 ст. 3 гост 535-58

1969 Изделие заводского изготовления

Мусораторов МП1
 фланец дефлектора. Детали.06.001-06.004

Типовой проект серии 86
 ЧАСТЬ 107-149