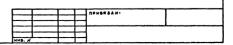
## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 291-8-17C.87

ФИЗКУЛЬТУРНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ
/ФОК-2/

AVPEOW IA

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22985-07

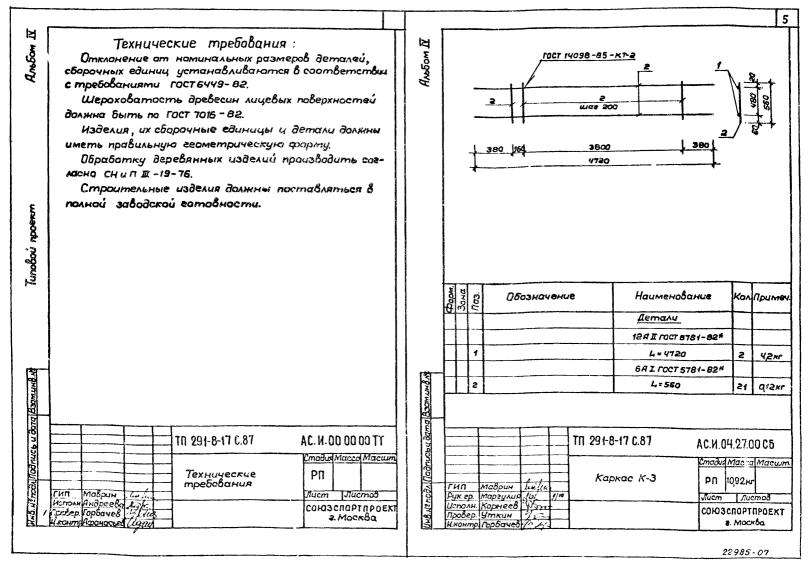


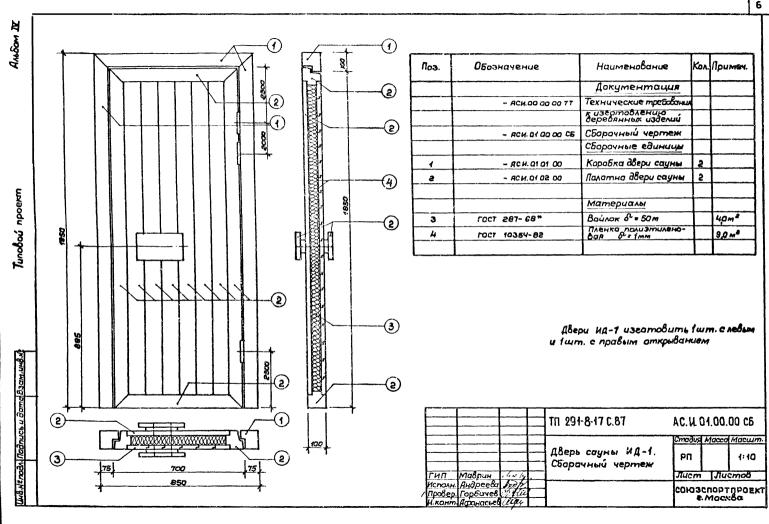
СФ ЦИТП 620062, г.Свердиовск, ул. Чебышева, 4 Зак. <u>/26 кнв.</u> <u>22985-07</u> тирах <u>350</u> Сдано в печать <u>/5/2</u> 198<u>8</u>г.Цена <u>У 60</u>

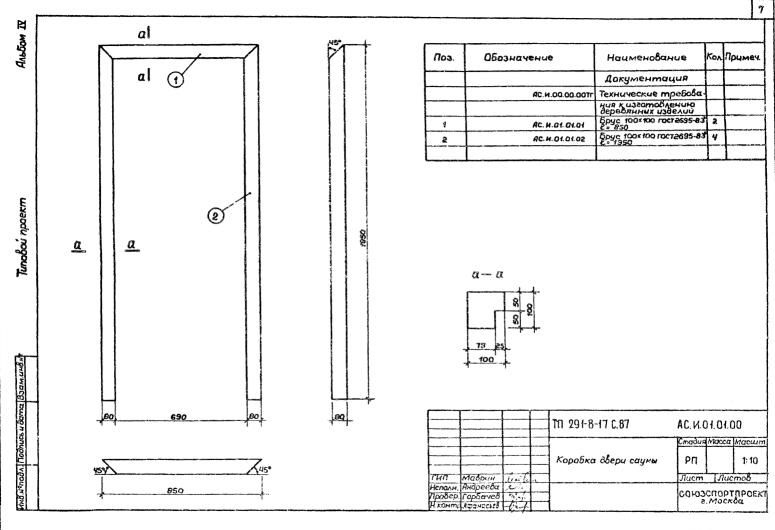
	Содернан	THE AVPROWE [HOLEVO]		(2)	Содержание альбома (продолжение)			
	Обозначение	Примечан.	Anbbom	0боз начение	Наименов <b>ание</b>	Примечан		
	Листы 1÷ 6	ы 1÷ 6 Содернание альбама			ACU.04.12.00.CB	Cemko C-12	<u> </u>	
	ACH.00.00.00TT	Технические требования к	<del> </del>		ACH. 04.13.00.CB	сетка с-13		
		изготовлению деревянных	<del> </del>		ACM.04.14,00.CB	cemko c-14		
	-	บรกิยุงแบ้	<del> </del>		ACH, 04.45, 00.CB	CEMKO C-15	1	
	ACH.04.00.00CB	Дверь сауны. Сборочный чертен.	<del> </del>		ACH. 04.16.00.CB	CEMKO C-16		
	ACH.01.01.00	Коробка двери сауны	1		ACH.04.17.00.CB	CEMKO C-17		
	ACH.01.02.00	Створка двери сауны	1		ACH.04.48.00.CB	Cemka C-18	1	
	ACH.02,00.00	Съемная деревянная решетка РД-1	-		ACU.04.19 00-6	Cemka C-19	<b>†</b>	
	ACH.03.00.00	Паручень	<del>  </del>		ACH. 04.20,00CB	Cemka C-20		
. !	ACH-00.00.00TT	Технические требования к	-		ACH. 04. 24.00 CB	Cemka C-21	1	
		изготовлению арматурных	<del> </del>		ACH.04-22.00CB	Сетка с-22	†	
		и металлических изделий	+	Ì	AC M. 04.23.00 CB	Сетка с-23	1	
	ACH.04.01.00CB	Сетка С-1	1		AC M. 04. 24. 00CB	сетка с-24	<del> </del>	
	ACH.04.02.00C6	Сетка С-2	<del></del>		ACH.04-25.00CB	Каркас к-1	<del> </del>	
	ACH.04.03. 00CB	Cemka C-3	<b></b> i		ACH. 04.26.00CB	Kapkac K-2	+	
	ACU.04.04.00C6	Cemka C-4			ACH.04.27.00C6	каркас к-3	1	
	ACH.04.05.00C6	Cemka C-5		1	ACH-04.28.00CB	Объемный каркас ОК-1	1	
	ACH.04.06.00C6	Cemka C-6			ACH .04 .29. DOCB	Объемный коркос ОК-2	1	
	ACU.04-07.00CB		<del>                                     </del>		ACH-04.30.00CB	Объемный каркас ОК-3	1	
	ACH.04.08.0006	Сетка С-7			ACH.04.31.00 CB	Объемный каркас ОК-4	+	
ī	ACH-04-09.00CB	Сетка с-8		15	ACH. 04.32.00CB	Объемный каркас ОК-5	<del> </del>	
יום מוותבם ח מחוות פי מיויים	ACH.04.10. 00CB	Сетка С-9		88	ACH. 04. 33.00 CB	Отдельный стержень ОС-1	+	
	ACH.04.11. 00 CB	Сетка с-10		839A. UHB N	ACM. 04.34.00	Отдельный стержень ос-2	+	
+	77.000	Cemka C-11			ACH. 04.35.00CB	Закладная деталь ЗД-1		
				8	ACH.04.36.00E6			
		TR 291-8-17 C.87		18	ACH. 04.37.00CB			
		CTabus	Масса Масшт.	חספתה חספתו				
		1 (2)		39m	ACH. 04. 38.00 CB	Закладная деталь ЗД-4		
	PYK. FP. Manzyaus Val	Содержание РП			ALU.04. 39. 00 CB	Закладная деталь ЗД-5		
	HEMONH KAUMOBO KINN	Aug man Aug man 4						
THON HOUN.	MPOBEP. YMKUH	Союз	спортпроект :Москва	HKB.N. MOG.		TN 291-8-17 C.87	ľ	

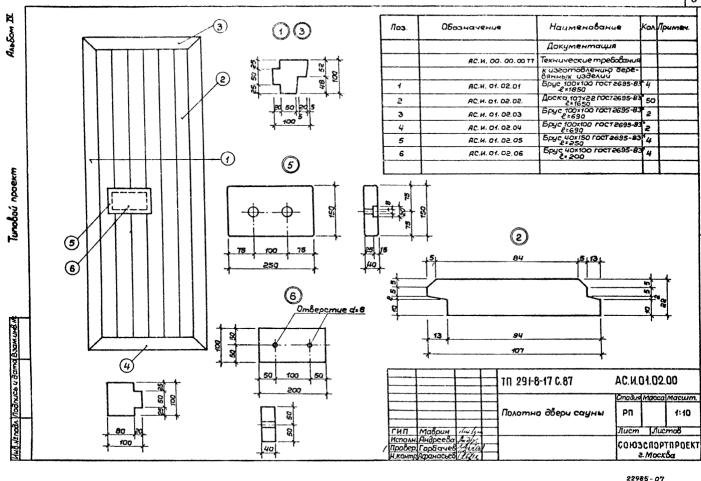
Альбом її	Садернан	ие альбома /продолннени	116]	Ħ	Содернание альбома / окончание;			
	Обозночение Наименование П			Альбом	Обозначение	Наименование	Принеч.	
	АСИ. 04.40.00 Ограничитель перемещений ОП-1			A	ACH.05. 14.03	Подвески направляющей ограм»	THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWI	
	АСИ. 04. 41. 00 Ограничитель перемещений ОП-2					дающей сетки MП-2: MП6 лист 3	-	
	АСИ. 04. 42.00 Ограничитель перемещений 0П-3				ACH. 05. 15.00CB	Крепенная деталь МД-7		
	ACH.04.4300C5	POMKO PM-1		<b>†</b>	ACH.05. 16.00CB	Опорная консоль МК-2		
	ACH. 04. 44.00CB	Метамическое изделие МИ-1			ACH. 05. 17.00CB	Крепенная деталь м.д.8		
	ACH.04. 45.00 CB	ACU.04.45.00CB POMKO PM-2			ACH. 05. 18.00CB	Крепенная деталь МД-9		
	АСИ.04.46.00СБ Метоллическое изделие МИ-2				ACH. 06. 01.00CB	Металлическое изделие МИ-1		
	АСИ. 04. 47. 00 СБ Метоллическое изделие МИ-3				ACH. 06.0200CB	Крепенная деталь МД-1		
	ACH. 04.48.00CB	Металлическое изделие МИ-4			ACH.06.03.01CB	Kapkae BB-1 Auemi		
Ę	ACH. 05.04. 00CS	Рама зеркала МР-1			АСИ. 06. 03.02	Kapkac 85-1 Aucm 2		
Типовой праект	ACH. 05.02.00CB	Cmouka MC-1		1	ACM.06.04.01C6	Каркас 85-2 лист 1		
5	ACH. 05.03. DOCE	Крепенная деталь МД-1			ACM.06.04.02	Каркас 86-2 лист 2		
Š	ACH. 05, 04.00CB	Упор МД-2			ACH.06.05.01.05	Kapkac 85-3 Aucmi		
Š	ACM. 05. 05 DOCB	Опорная консоль МК-1			ACH.06.05.02	Kapkac 85-3 Aucm 2		
12	ACH. 05. 06 00CB	Крепенная деталь МД-3			ACH. 06 05. 03	Kapkac 85-3 Auem 3	1	
	ACH.05.07.00CB	Балка подвески МБ-1		]	ACU.06.05.04	Каркас 86-3 лист 4		
	ACH. 05. 08 00C6	Балка МБ-2		]	ACH. 06.06.01C6	Kopkac BB-4 Auem i		
	ACH-05.09.00C5	Балка МБ-3		]	ACH. 06.06.02	Каркас ВБ-4 лист 2		
	ACH. 05. 10. 00CB	MД-4		11	ACH-06-07-01	Kapkac 88-5 Auems		
	АСИ-05.41.00CB УПОР МД-5			11	ACH.06. 07.02	Каркас 86-5 лист 2		
3	ACH. 05. 12. 00C6	Хомут МД-6		हि	ACH.06.0801CB	Kapkac 86-6 Aucmi		
\$	ACH. 05. 13. 0006	Подвеска направляющей		1 37	ACH.06.08.02	Каркас 85-6 лист2		
30		ограндающей сетки МП-1		330,	ACH.06.08.03	Коркас 86-6 листз		
0	ACH. 05.44. 01 C5	Подвеска направляющей огран-		подпись и дото Взам, им Вм	ACH.06.08.04	Каркас 85-6 лист4		
00		дающей сетки МЛ-2: МЛ-6 лист (		90/	ACH.06.09 01CB	Каркас ЛВХ-1 лист1		
50	ACH.05.14.02	Подвеска направляющей огран-		7 92/	ACH.06.09.02	Каркас ПВК-1 лист2		
n G		дающей сетки MП-2÷МП-6 лист	2	OUL	ACH.06.09.03	Каркас ПВК-1 листЗ		
100					ACH.06 10.01CB	Хомут крепенный лист (		
100				700	ACH.06 10.02	Хомут крепенный лист2		
ужв мподл Подпись и дато (взан. инвж		TN 291-8-17 C.87	λυ. 3			TN 291-8-17 C.87	4	

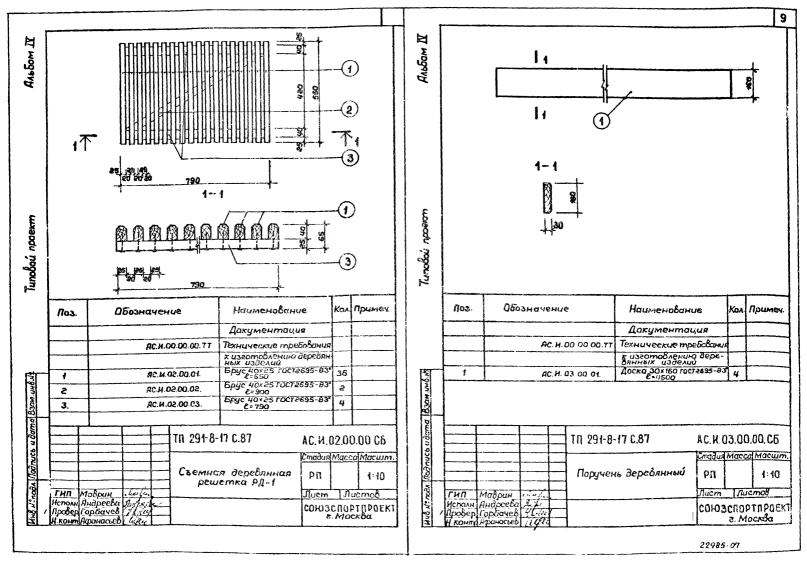
L	Продолжение			Ħ		н лободП	(GHUG
	Обозначение	Наименование	Примечание	Альбом	Обоэнач <b>енче</b>	Наименовани <b>е</b>	Примечан
Γ	K. H. 00 100	Cemra C (C1; C3; C13; C14)		₹	кж.и. 02400	Λοποκ ελυβμού Λε (Λεε; Λεες)	
	K.W. W. 00200	Сетка С (СЧ ÷ СВ)		}	KW.H.02500	Лоток сливной ЛС10	
r	Кж.и. аа зоо	Cemka C (C9; C10; C15 + C17)			K/K.N.02600	Λοποκ ελυβμού ΛΕ11	
T	Kж.и.00400	Cemka C 11			K.W.02700	Λοποκ ελυβμού ΛC (ΛC12; ΛC129)	
T	KW.U. 00 500	Cemka C12			KЖ.H.02800	Λοποκ ελυβμού ΛC13	
T	KW.U. 00500	Cemka C2		Типовой проект	кж.и.02900	Решетка сливного лотка РМ(РМ4÷РМ7)	1
t	КЖ.И.00700	Труба наполнения мн (мн з; мн ч)			KK.H.03000	Решетка сливного лотка РМ(РМВ; РМЭ)	
t	K.W. U. 00 800	Труба наполнения мн5	1		Kж.и.03100	Решетка сливнога латка РМ(РМ10+РМ13	
t	KM. N. 00 900	Трап мн (мнв; мнв)			кж.и.озгоо	Решетка сливного лотка РМ/РМ14;РМ15	4
t	KЖ.И. 01000	Tpan MH 7	1		KЖ.И.10000 MY	Сальник мн1	
t	KW. U. 01100	Труба перелива мн9	<del>  </del>		KW. U.20000 MY	Сальник мнг/ монтажный чертеж	1
t	K.W. 01200	Ступень мн12		हि	KN.H.10100	Гильза ГС1 сальника	
t	Кж.и. 01300	Закладная деталь МН11		8.	KW. N. 20100	Гильоа ГСЗ сальника	
t	KЖ.И. 01400	Закладная деталь мн 10		8	KW.U.10200	Грундбукса ГСЗ сальника	<u> </u>
t	K.W.U. 0 1500	Скальзящая апора мн (мн13;мн14		1 12	KЖ.И. 20200	Грундбукса ГС4 сальника	<u> </u>
Ì	КЖ.И. О 1600	Упор МН15		1	AC.M. Q6. 11.00 C5	Решетка для вытирания ног МР	
Ì	KH.H.0 (700	Решетка трапа РМ1			AC. N. 06.12.00 CB	Окаймляющая рамка Р-1	
l	кж.и. 00001	Решетка трубы перелива РМ(РМ2;РМ3	)				
ı	KW.N. 00002	Kpiak KP1	1	11			
	KW.U. 00003	Поручень ПМ1; ПМ2					
٦	KЖ.И. 01800	Λοποκ ελυβμού ΛΕ (ΛΕ1; ΛΕ5)		P	1		
1	KW.U.01900	Λαπακ ελυβμού Λε (Λε 2; Λε 29)					
١	KW.U. 02000	Λαποκ ελυδικού ΛС 3		3			
+	KW.H. 02100	Λοποκ ελυβμού ΛC4		हि	1		
1	Kж.и.02200	Λοποκ ελυβιού Λείλες; Λε 60; Λε 60	,	98			
1	KЖ.И.08300	Nomak chubhau AC (ACT; AC9)		13			
		См. прадолжение		Modri			
		TTI 291-8-17 C.87	nuer 5	ж. г. насер подиле повина (воем подупа).		TN 291-8-17 C.87	











HEEK MOD.

Арматурные изделия для железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями инструкции СН 393-78.

Крестообразные соединения арматуры (сетки и каркасы ) выполнять контактной тачечной сваркой по ГОСТ 14058-85.

испытание контрольных образцев выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

в свотовтетоцц с тревованиями 1007 10322-13. Материалы для изготовления изделий должны применяться в строгом соотбетствии с чертежами.

Наружная поверхность изделий не должна иметь заусениц и ржавчины, погнутастей. Швы сварных соединений должны быть гладкими и иметь плавный переход к асновному металлу. Неровности, наплывы и набрызги при сварке не должны превышать 1 мм. Наплавленный металл должен быть платным по всей длине шви, не иметь трещин, шлаковых включений, поверхност-

Сварные соединения закладных деталей выполнять контактной и автоматической сваркой плавлением в соответствии с гост 14098-85:

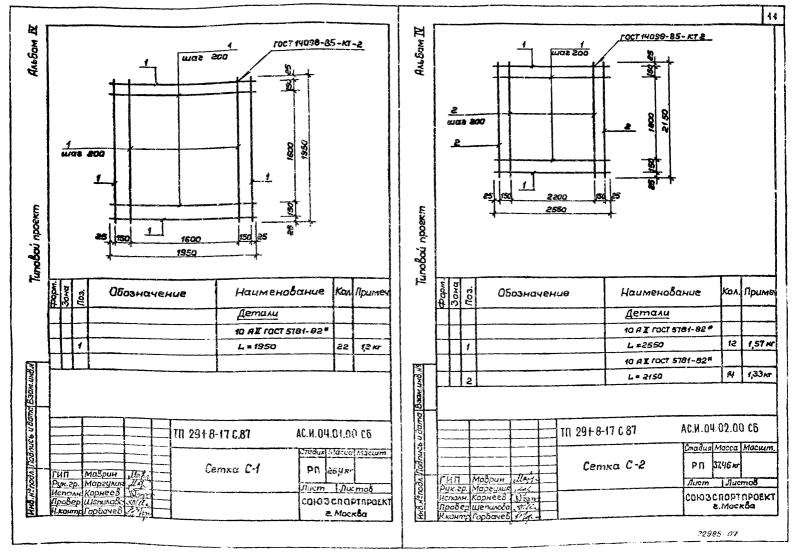
Приварка анкеров к пластинам в тавр, из и в плоскости пластины, выполняется под слоем флюсов без присадочного электродного материчала в соответствии с ГОСТ 14038-85.

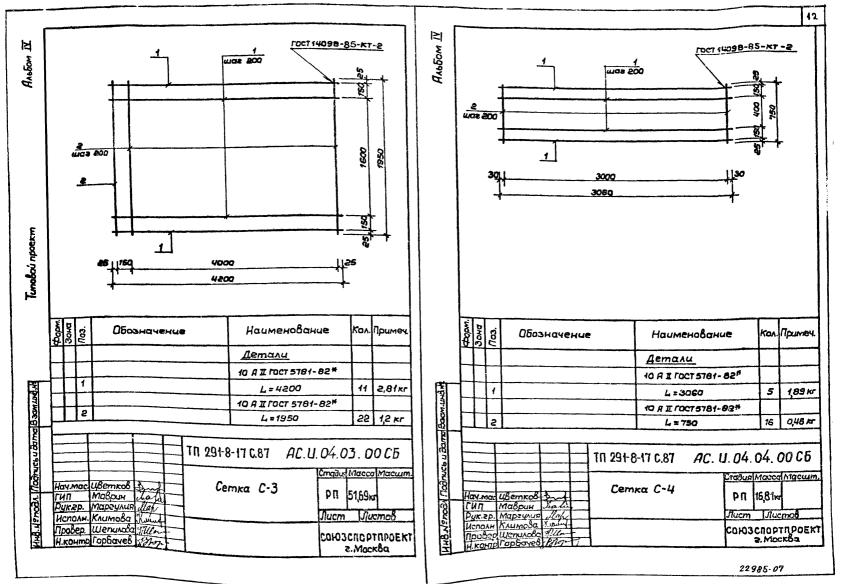
Янкеры рекомендуется атрезать на прессножницах с величиной скоса не Более  $2^x$  мм на 10 мм диаметра.

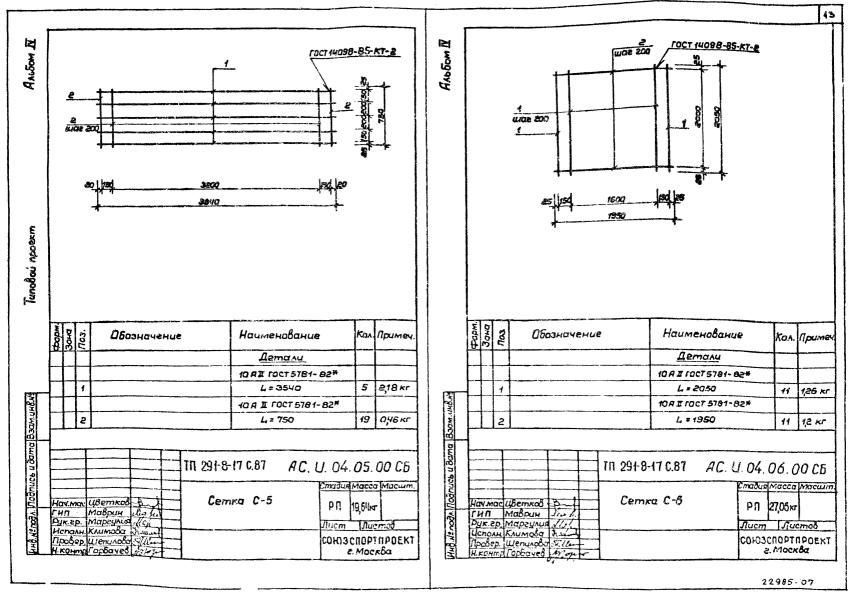
Все закладные детали должны иметь металмаированное антикоррозийное покрытие в соответствии с требованиями СН и П. 2.03.11-95 "Защита строительных конструкций от коррозии".

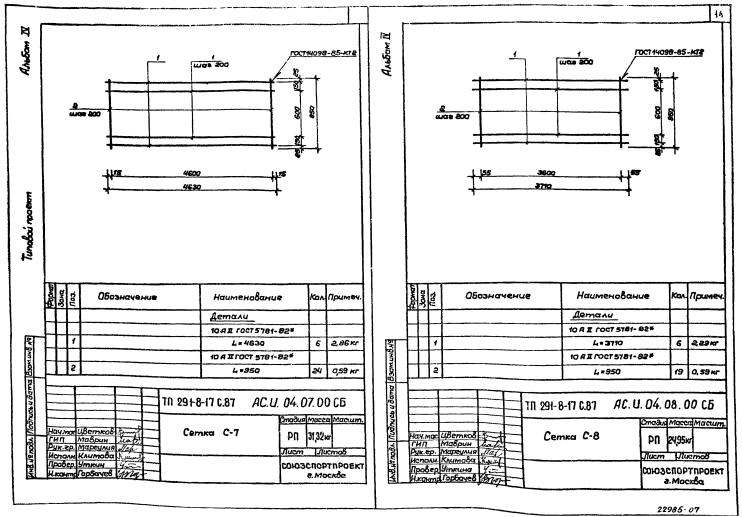
в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-15.

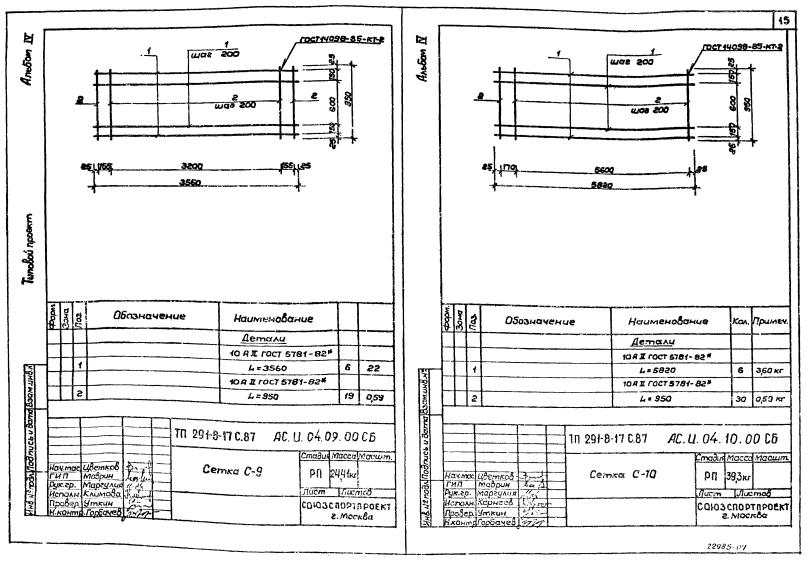
				,		erstelle Ventre, med	_	
					TN 294-8-17 C 87	IC.H.O	0.00.0	IO TT OI
			-			Cradus	Macco	Масшт.
	Неч.мас ГАП	ц <b>ветков</b> Гинст	3-1	-		РП		
1	run	Моврин	dol		ļ	Jlucm	1000	mod
	Исполи.	<u> К</u> итмора Маргулия	Brag		Технические требований к изготовлению арматурных и металлуеских изде-	союз	CHOP	RPOEKT
		Lienuvala Captavel		_	ных п мешаууллеских аздё-	<u> </u>	e.Mo	ква

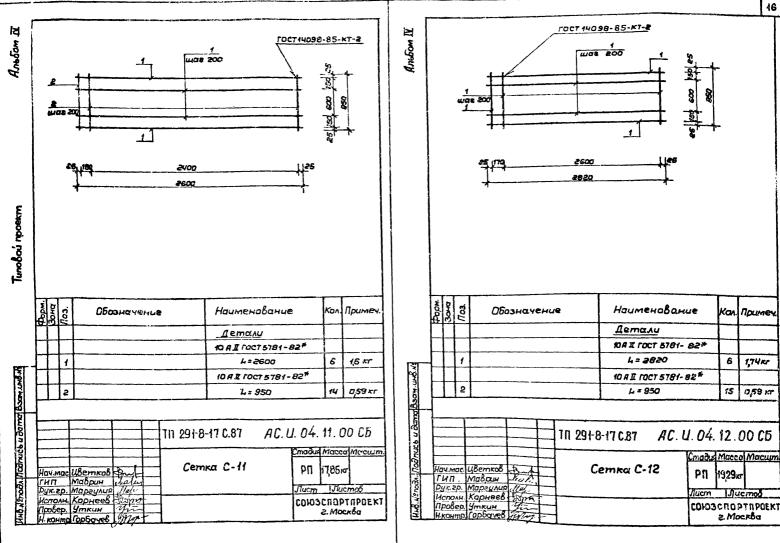


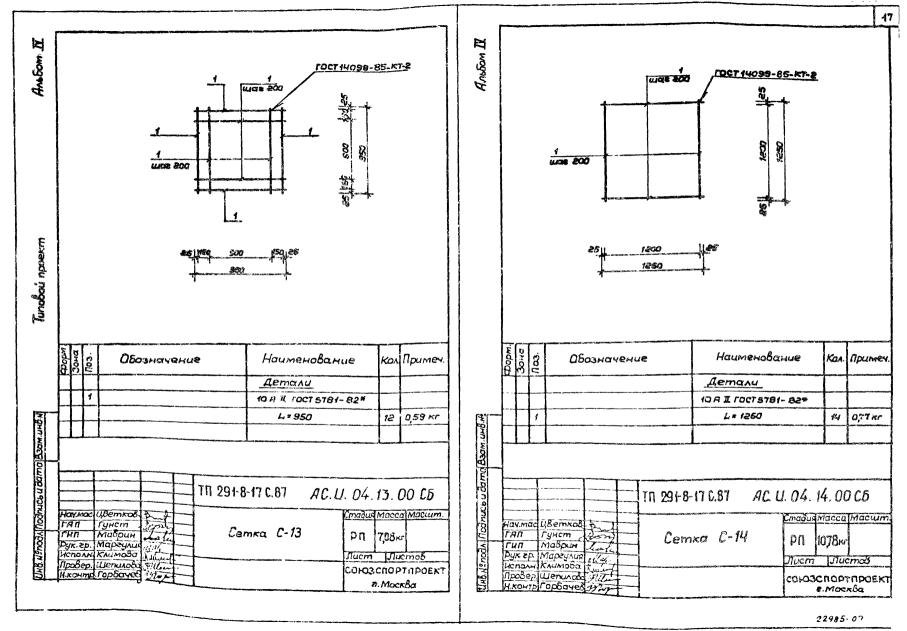


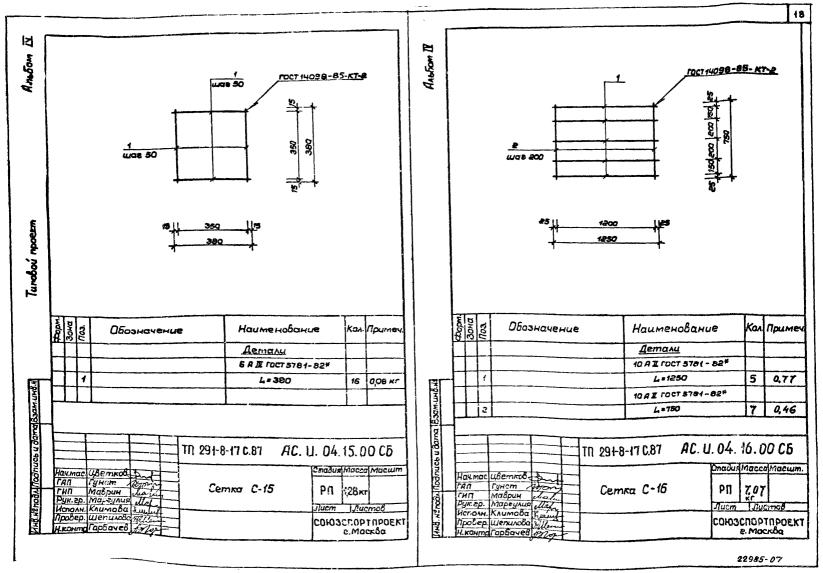


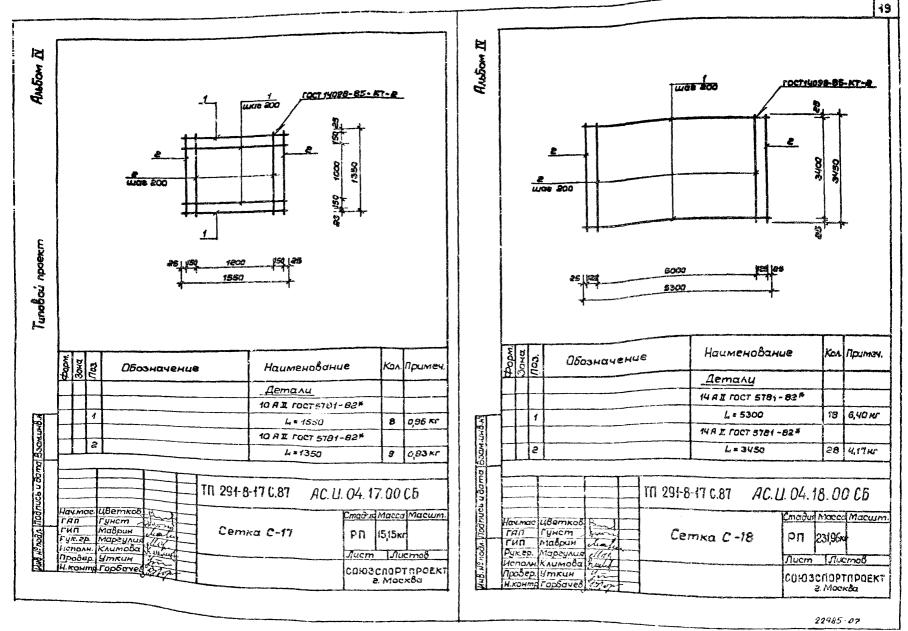


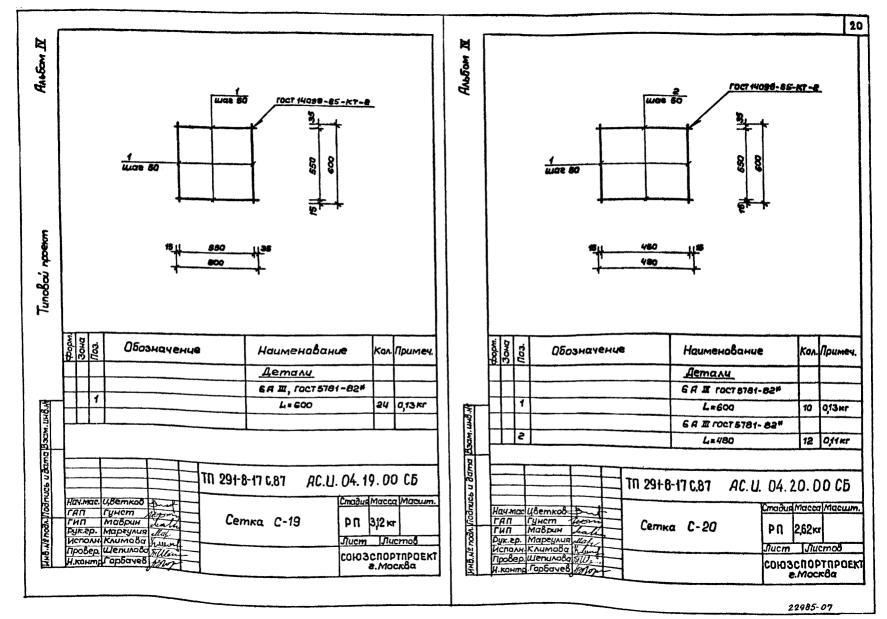


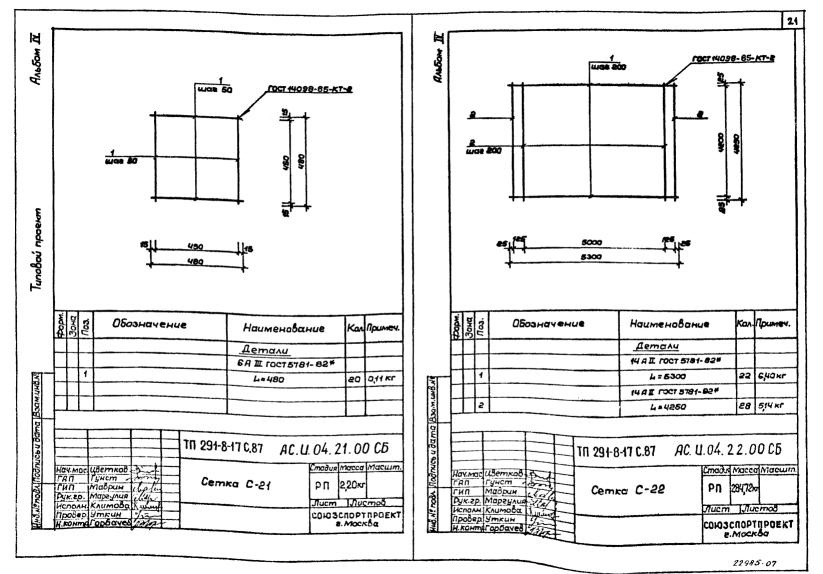


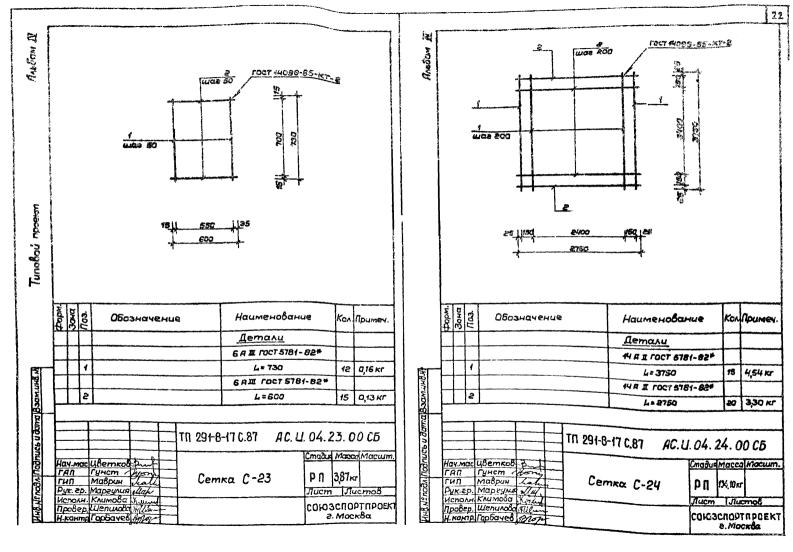


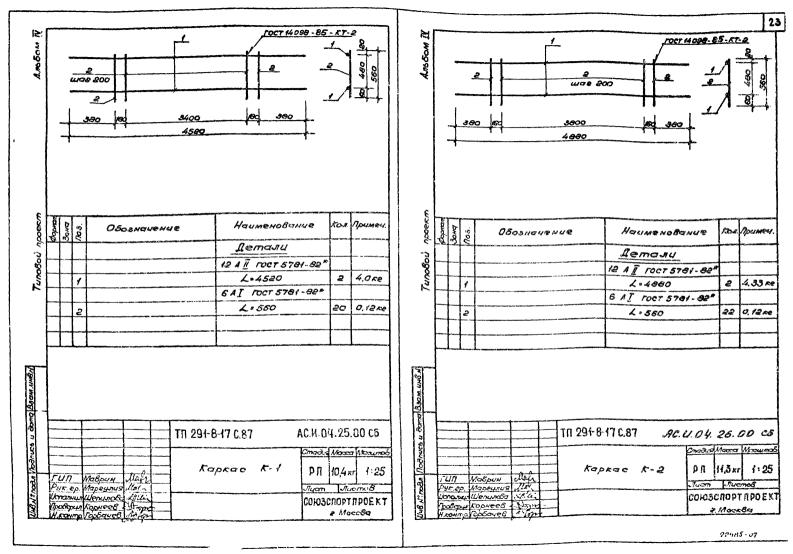


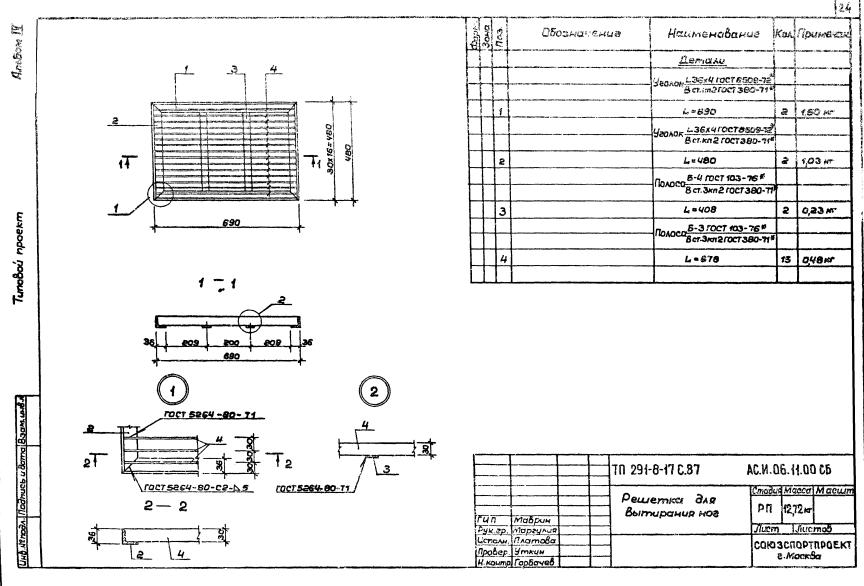


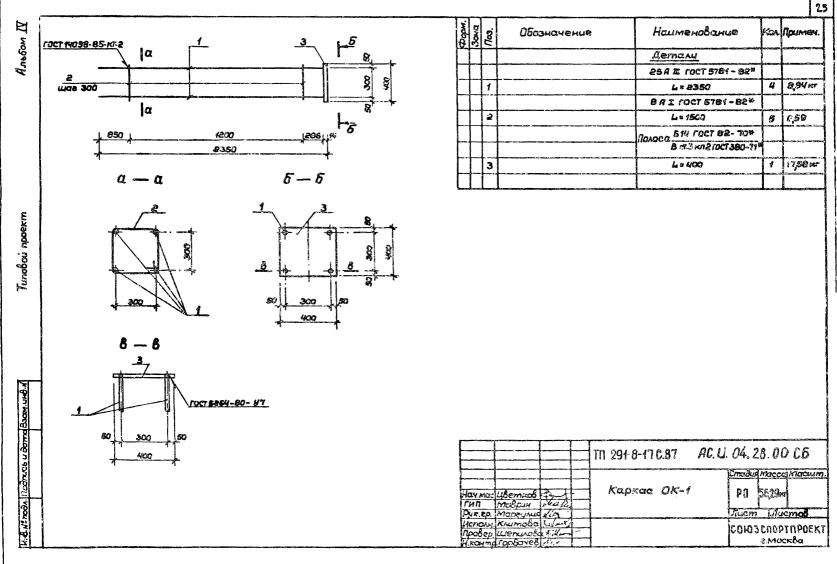


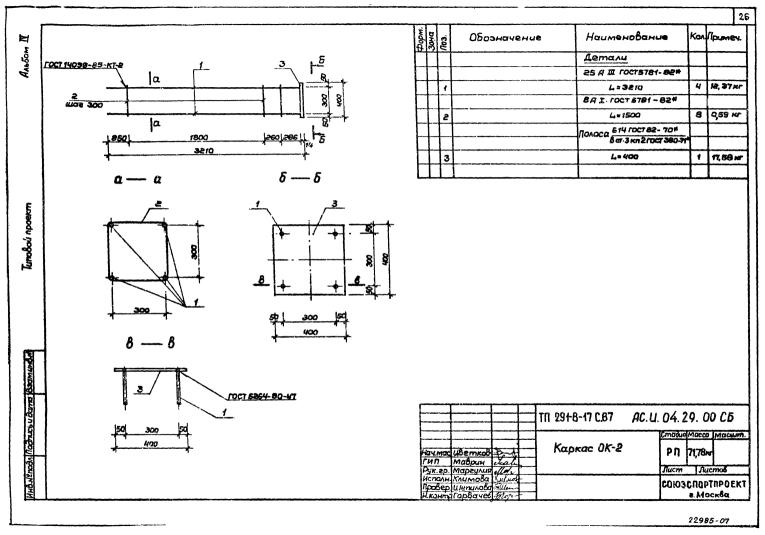


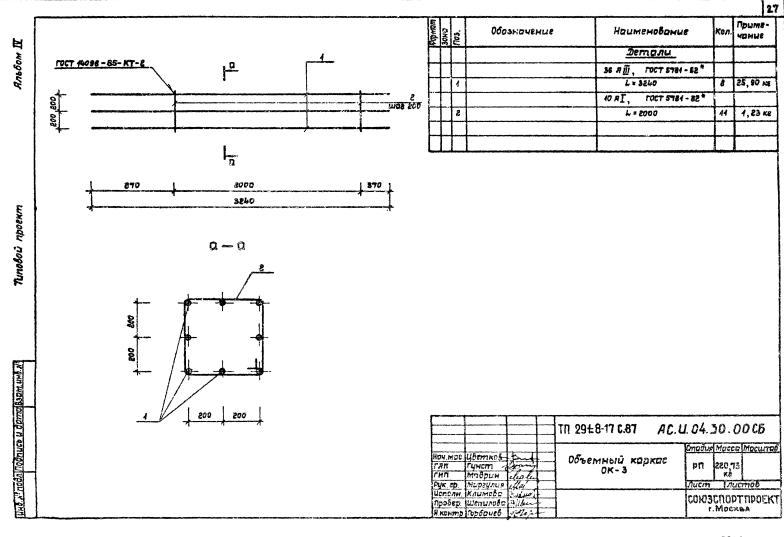


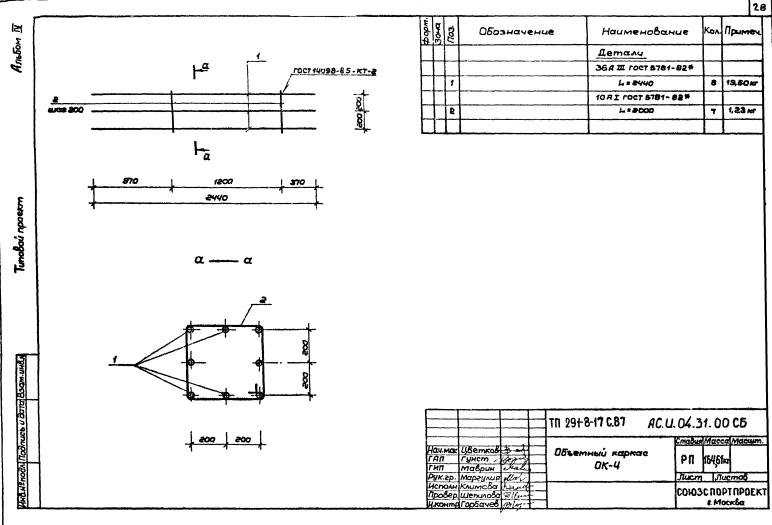


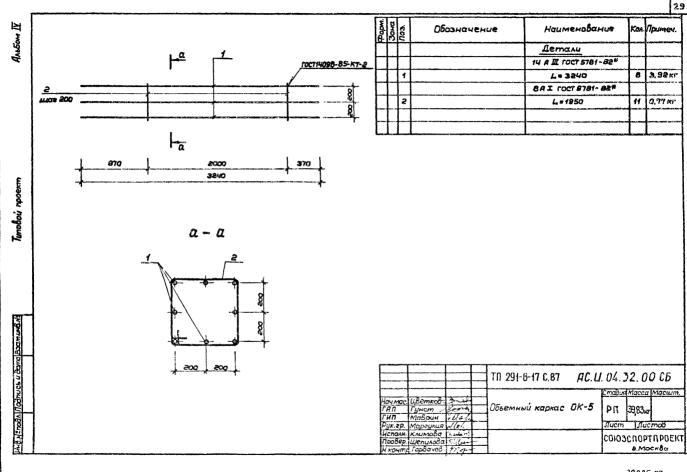


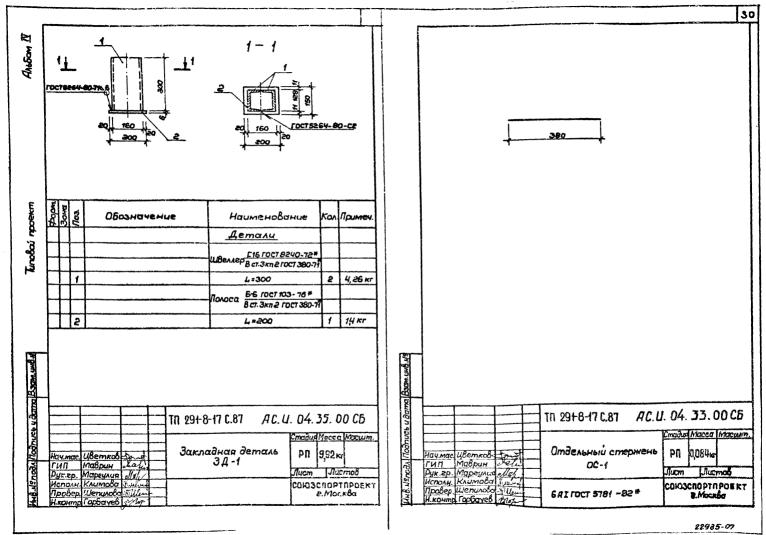


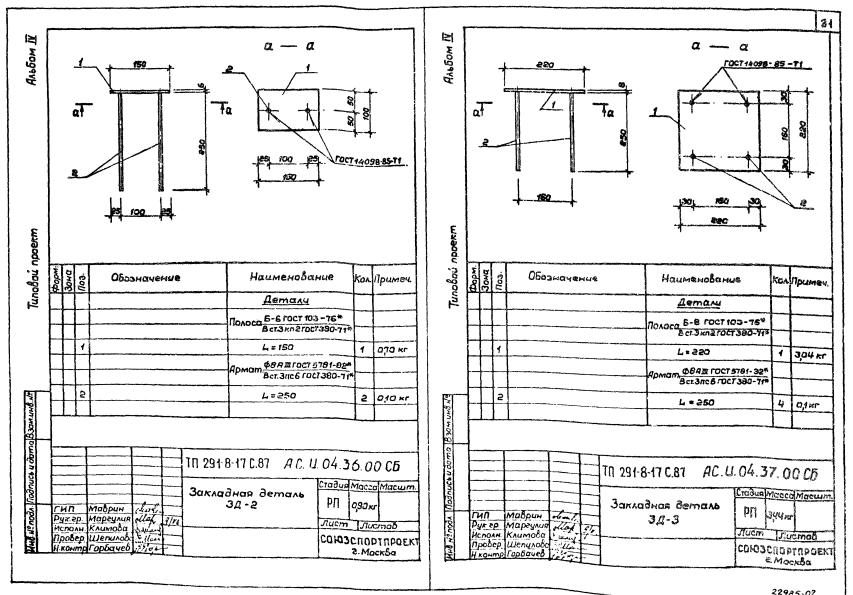


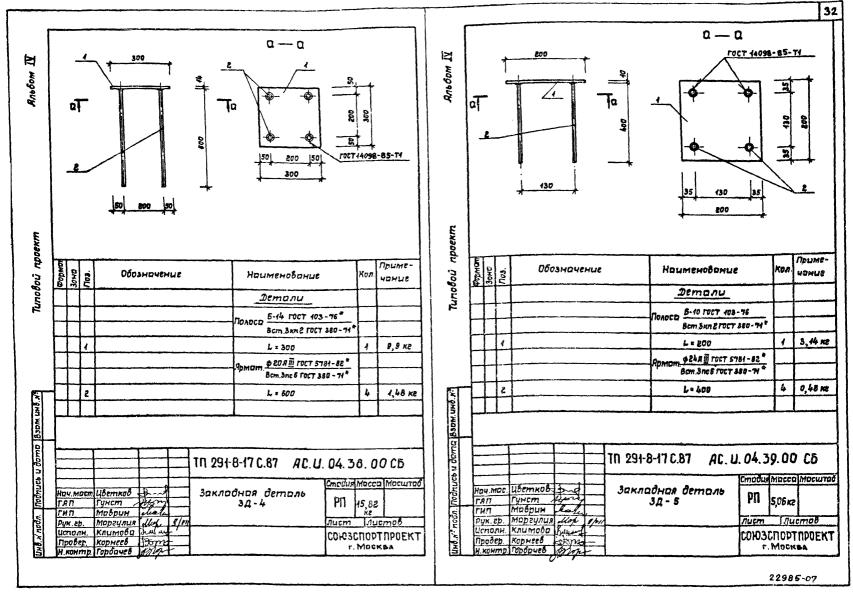


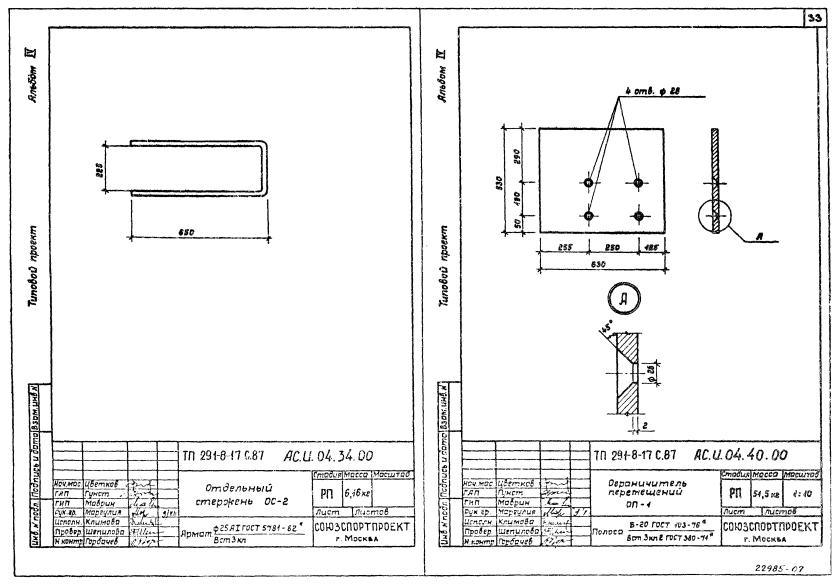


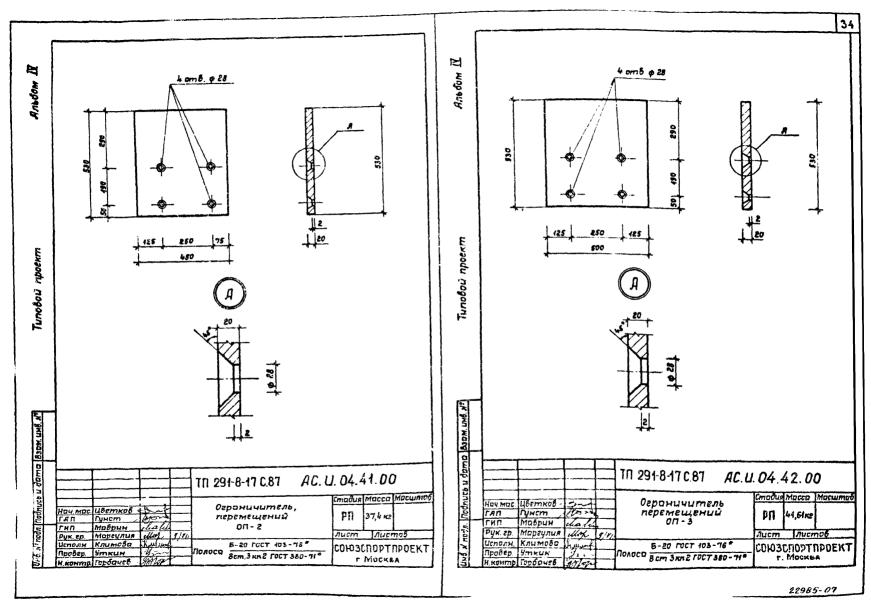


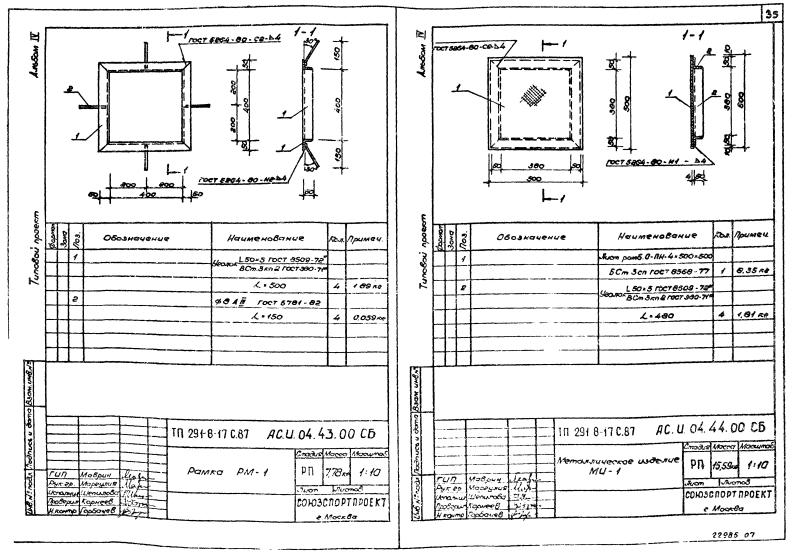


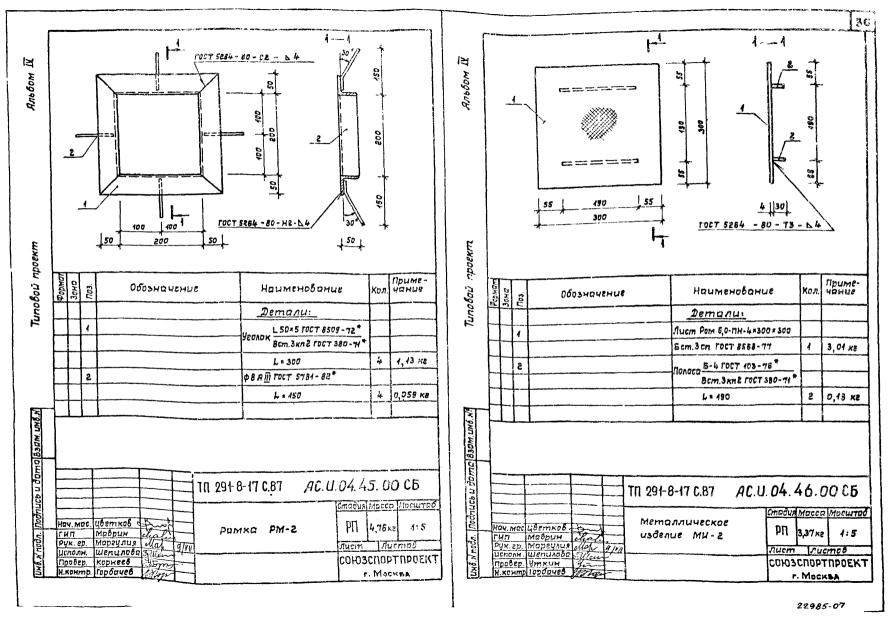


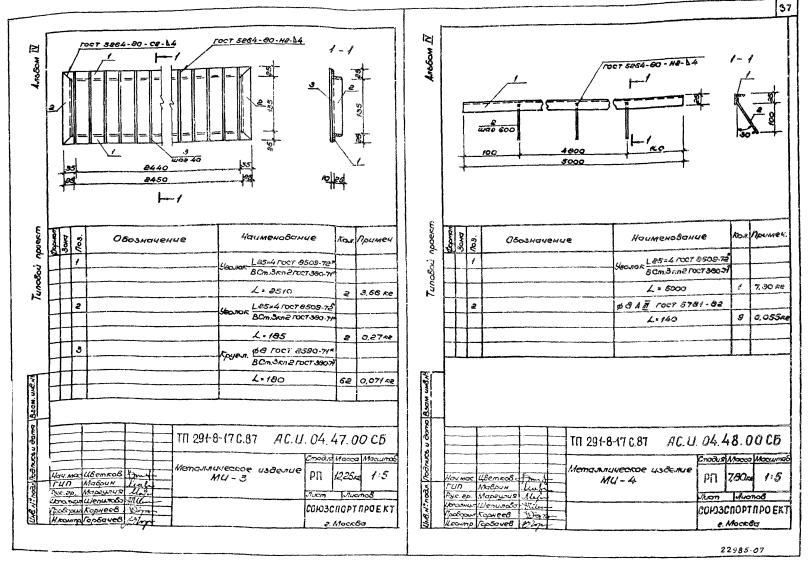


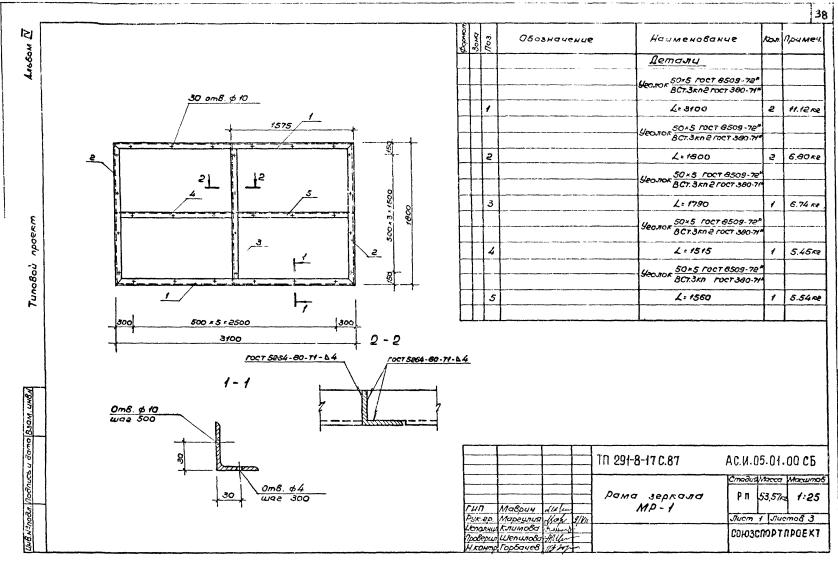


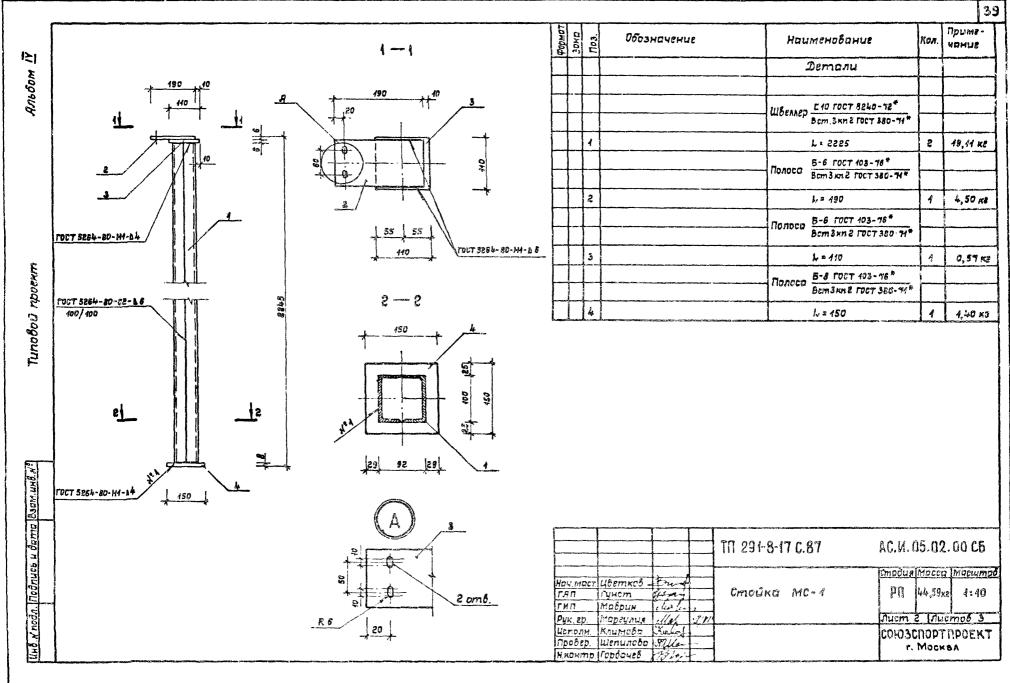


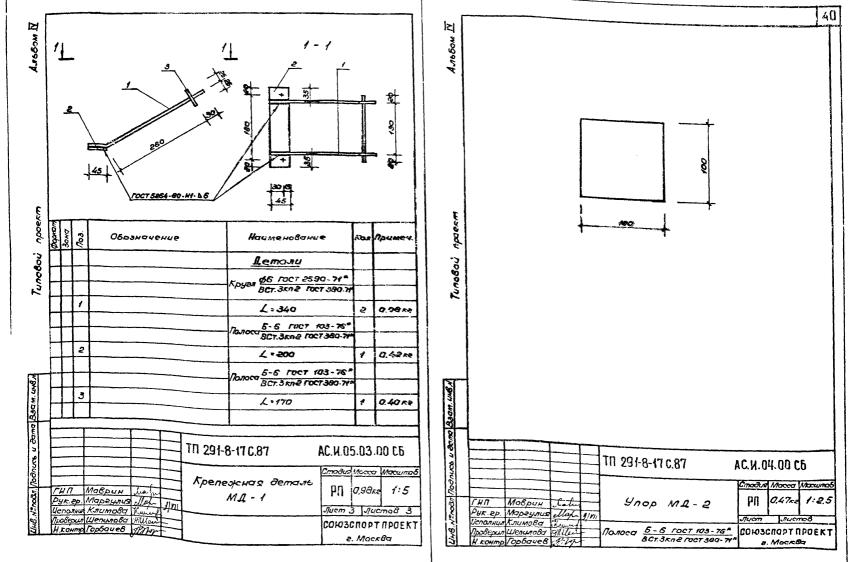


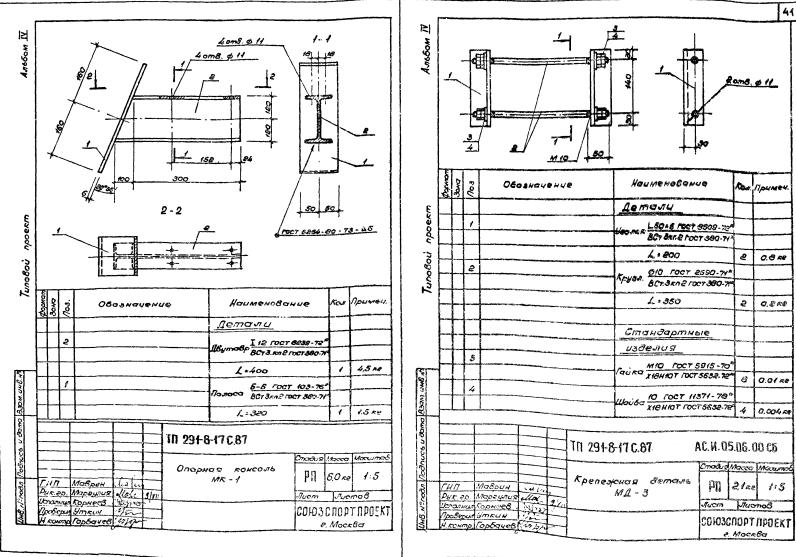


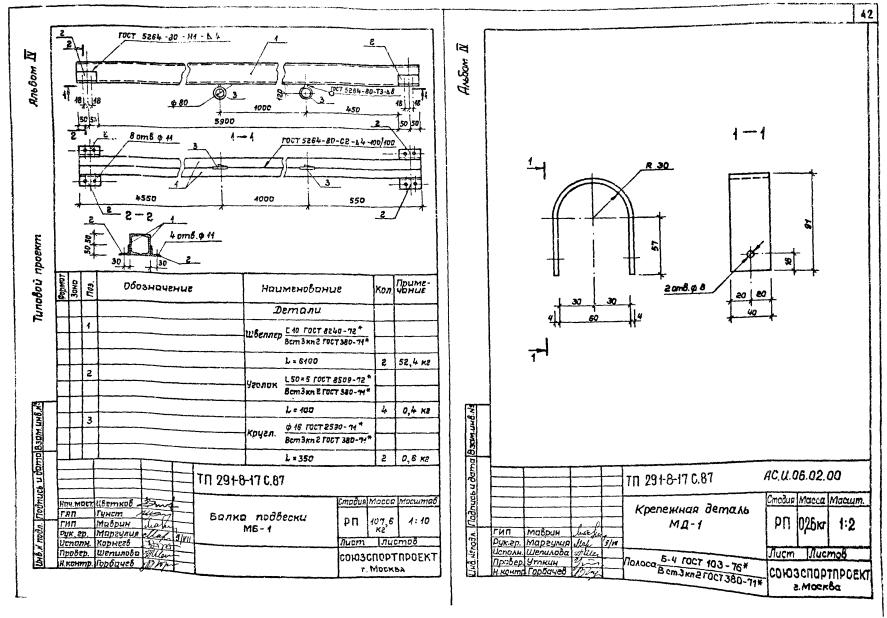


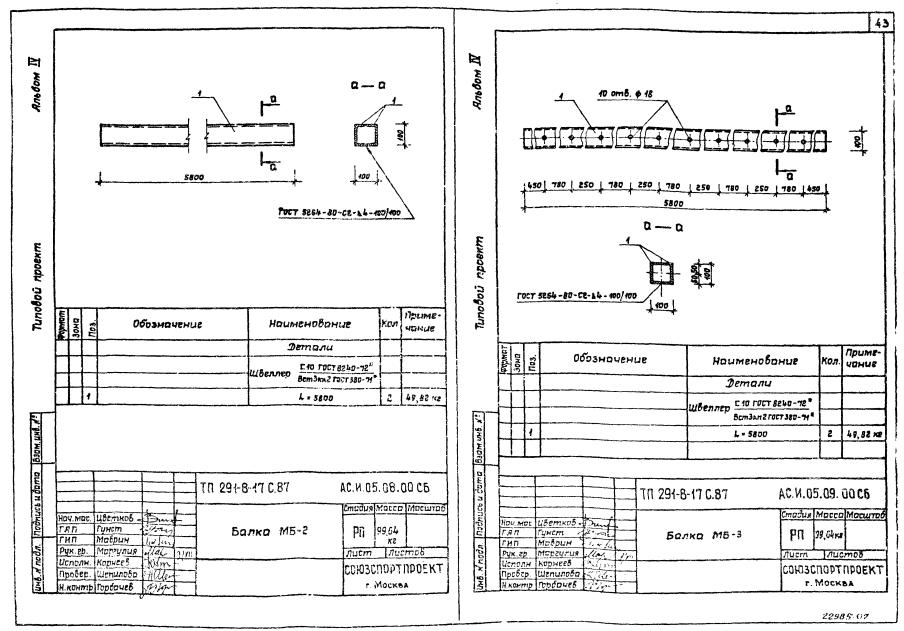


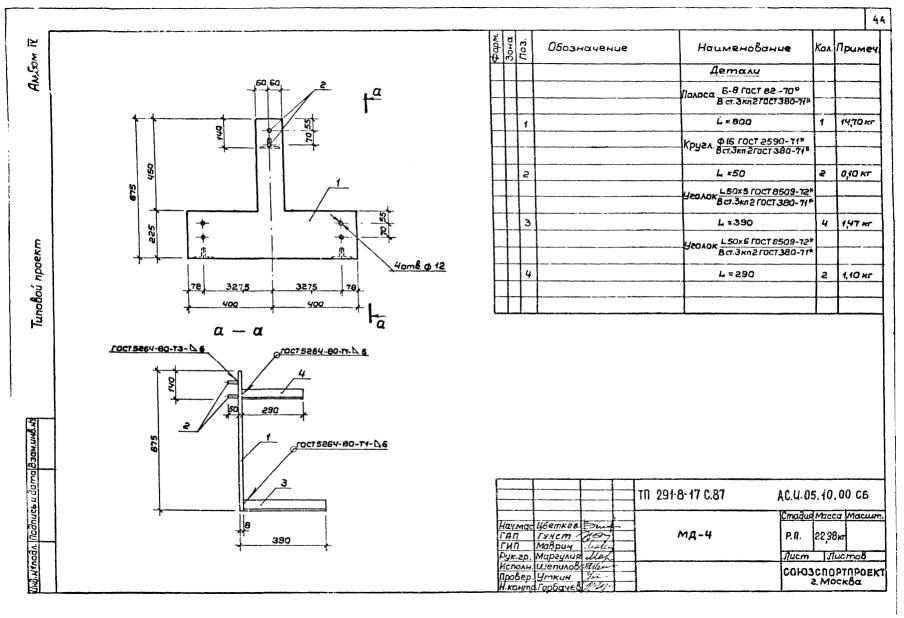


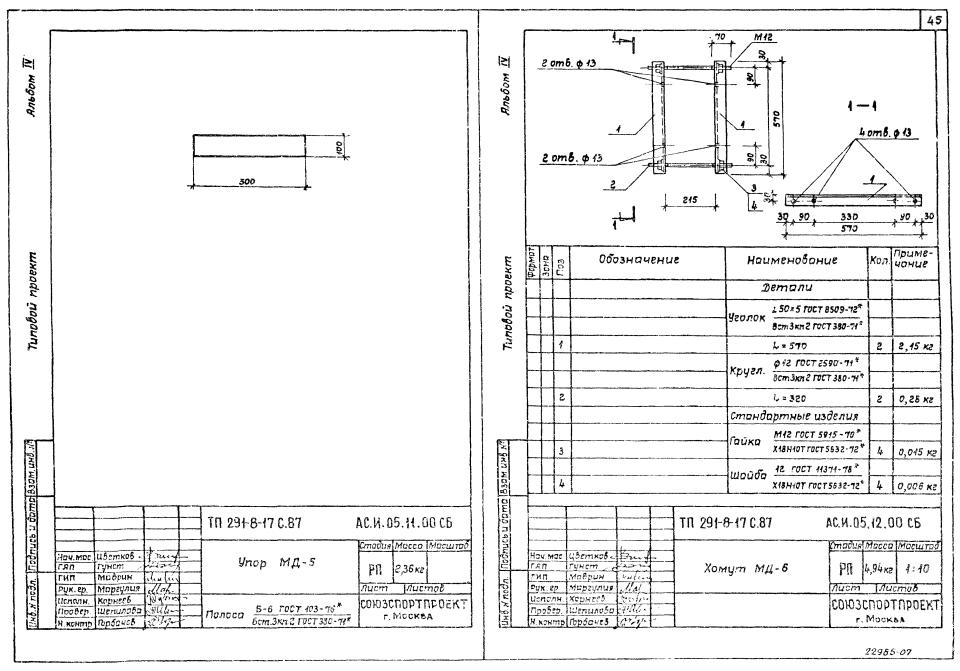


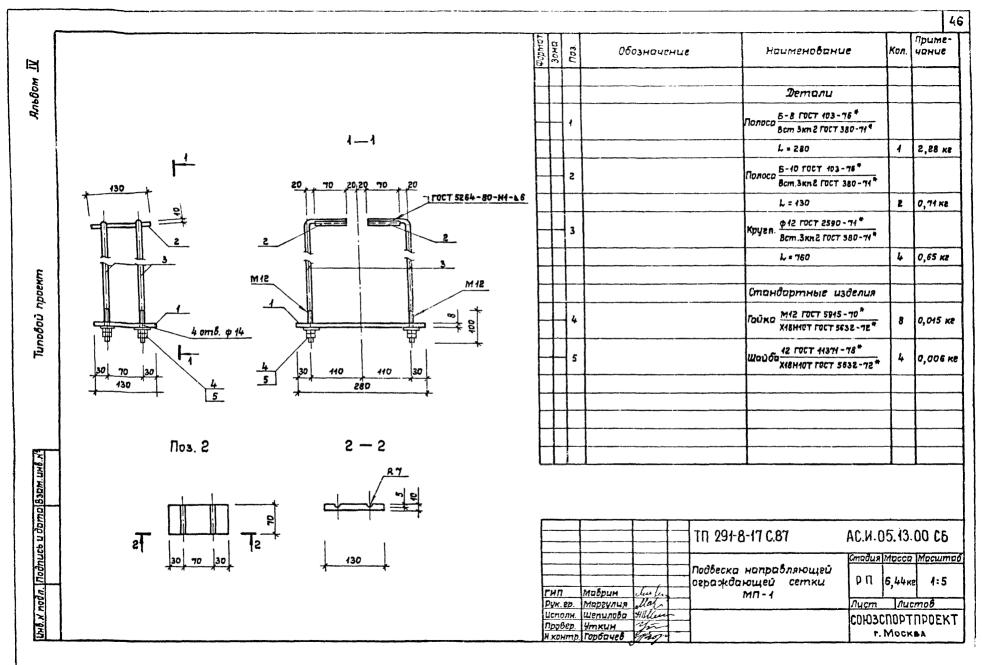


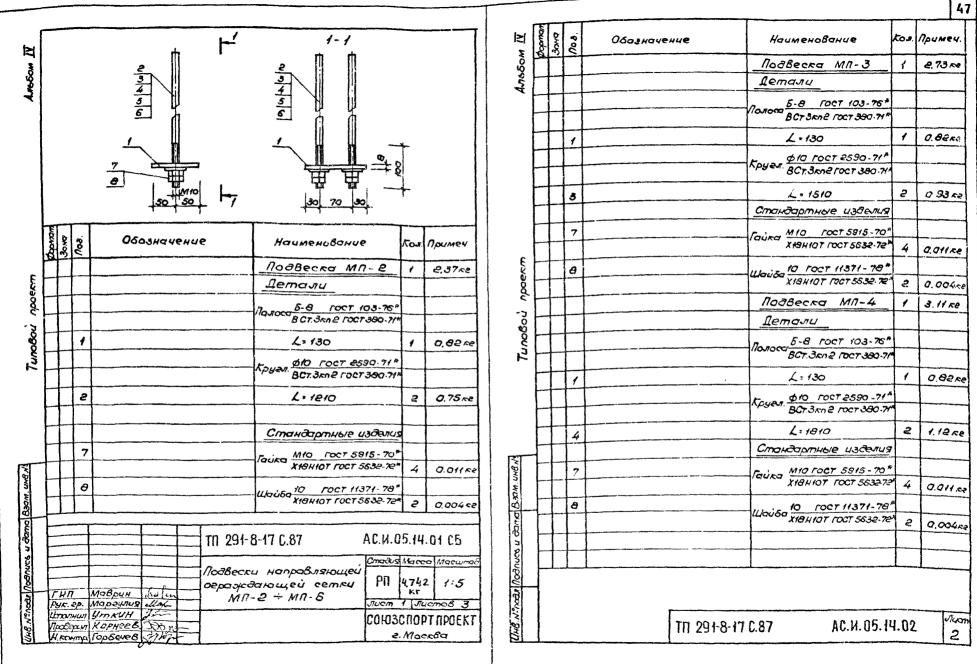


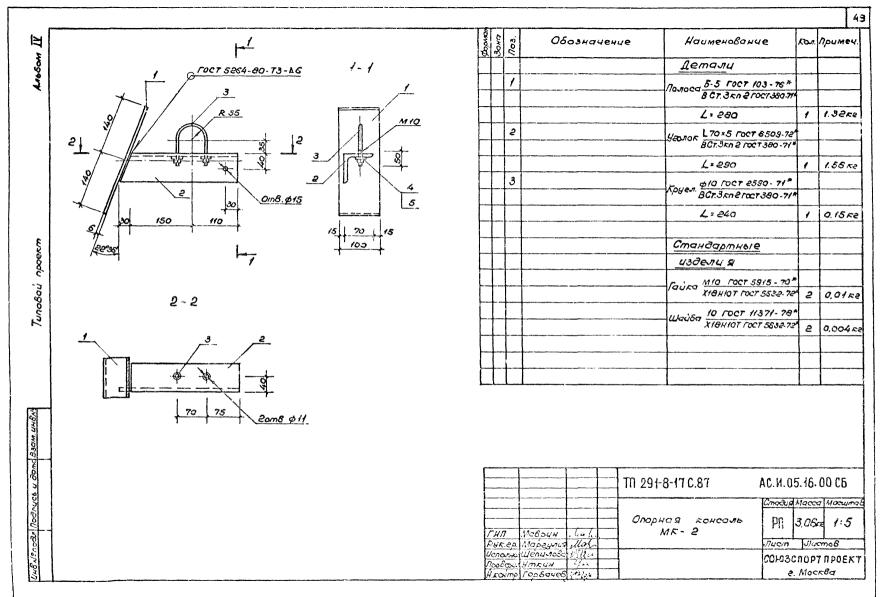


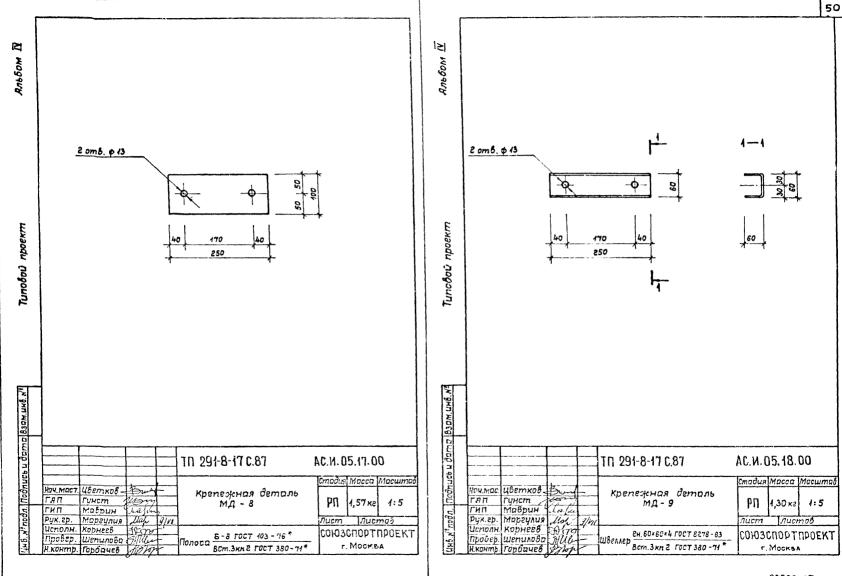


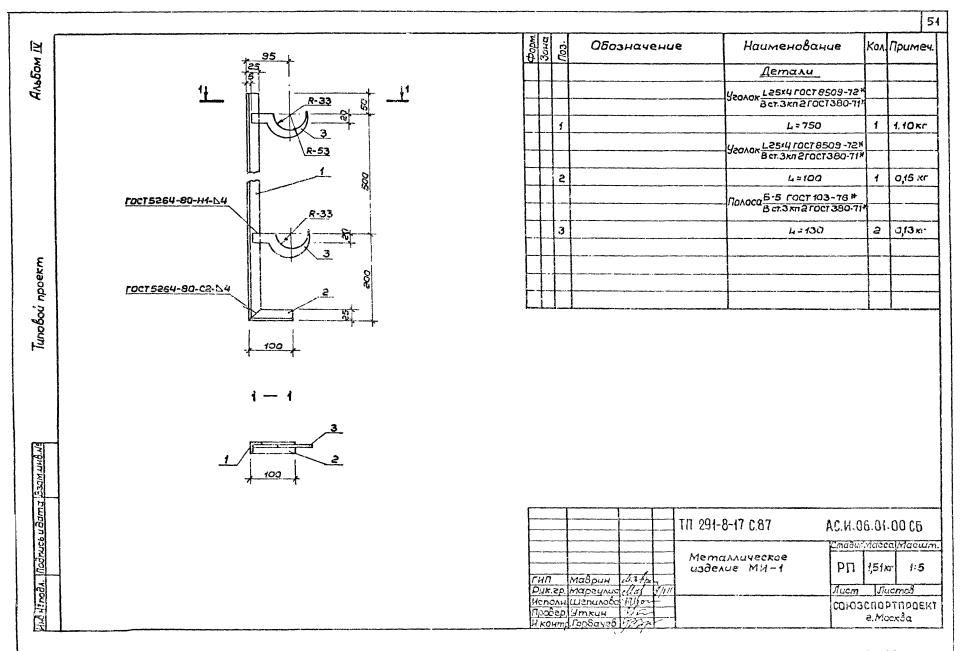


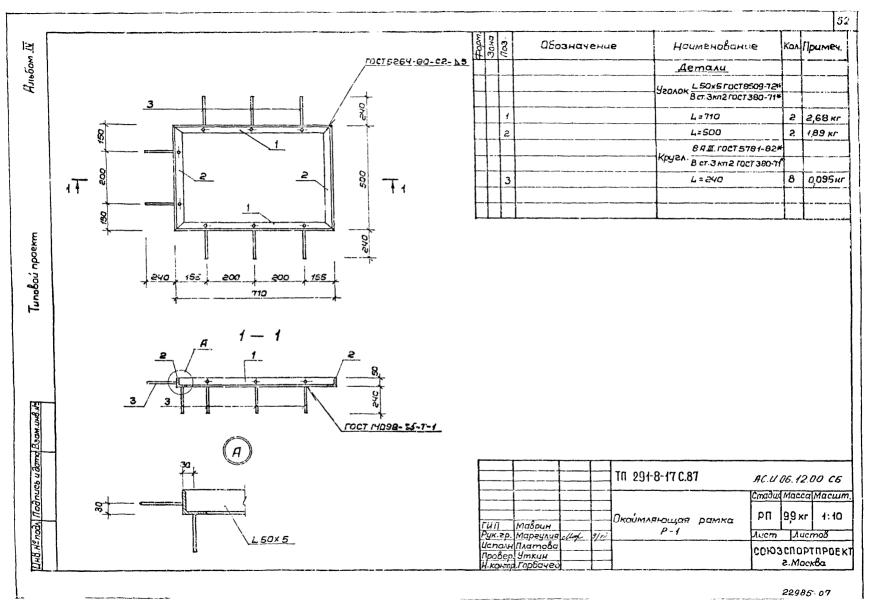


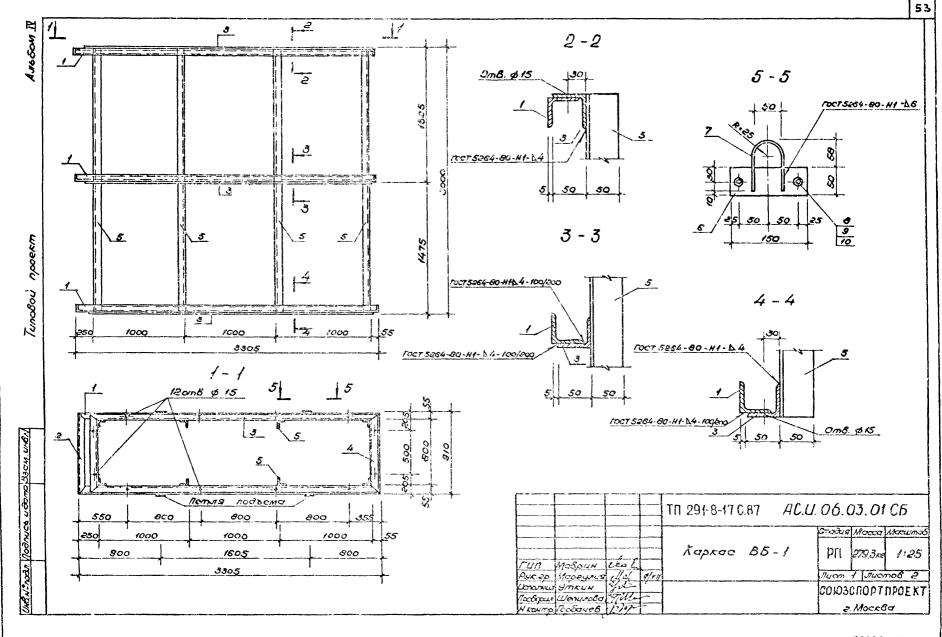


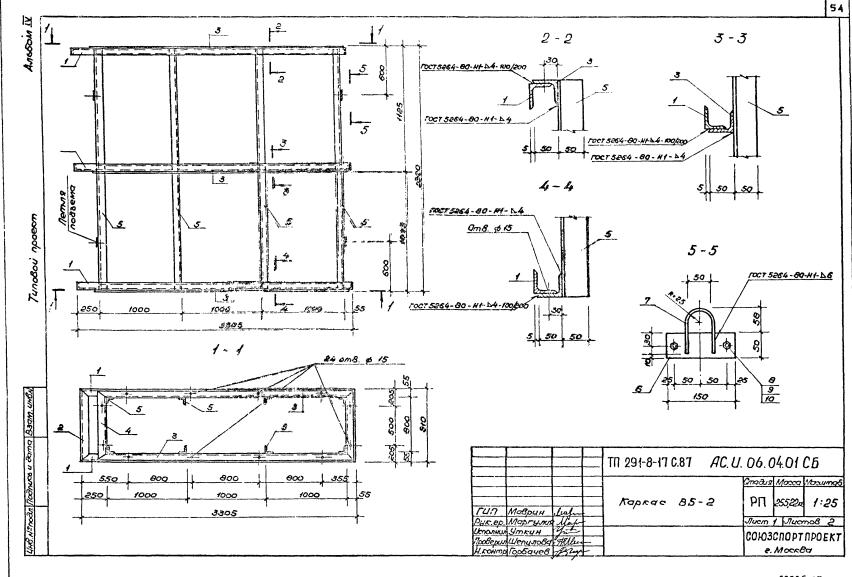


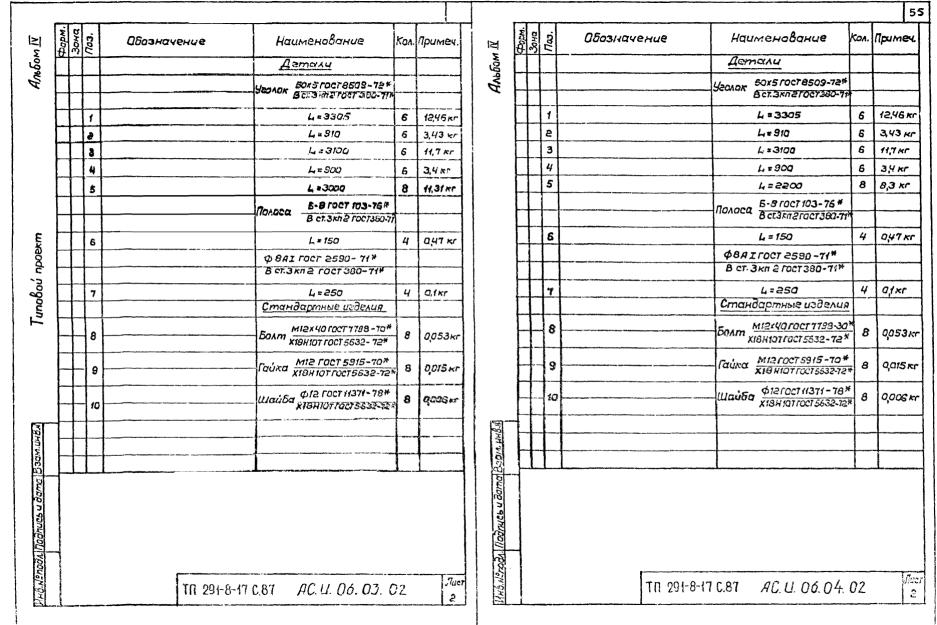


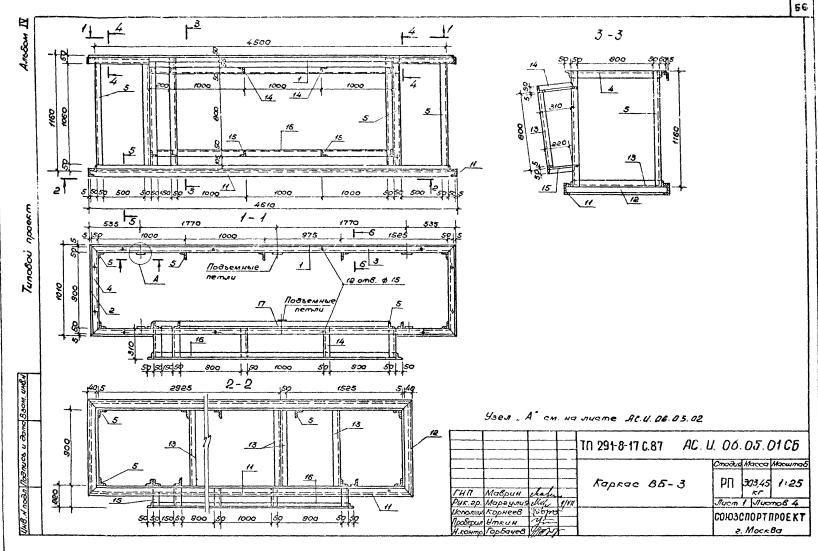


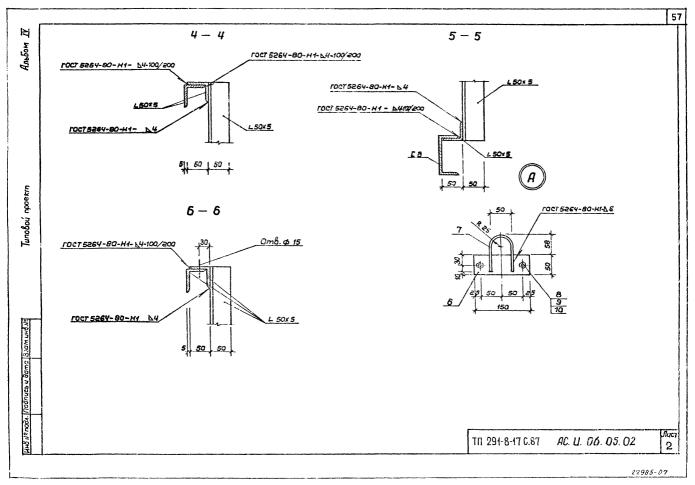






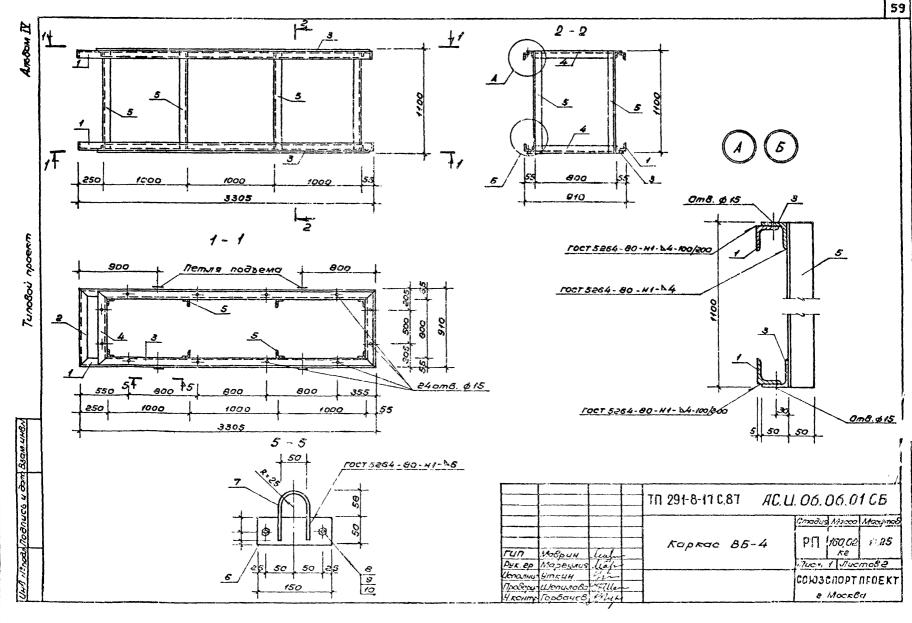


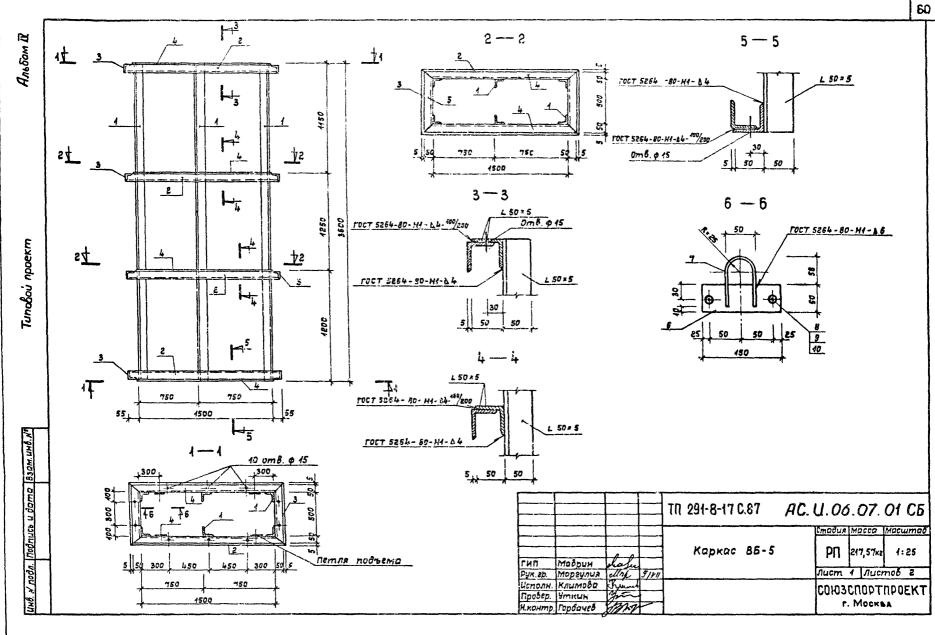


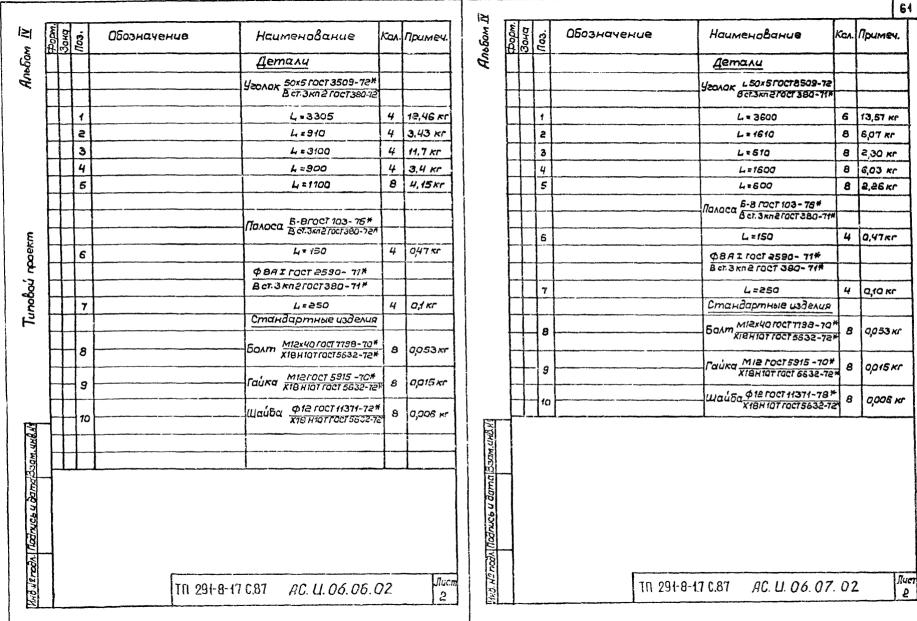


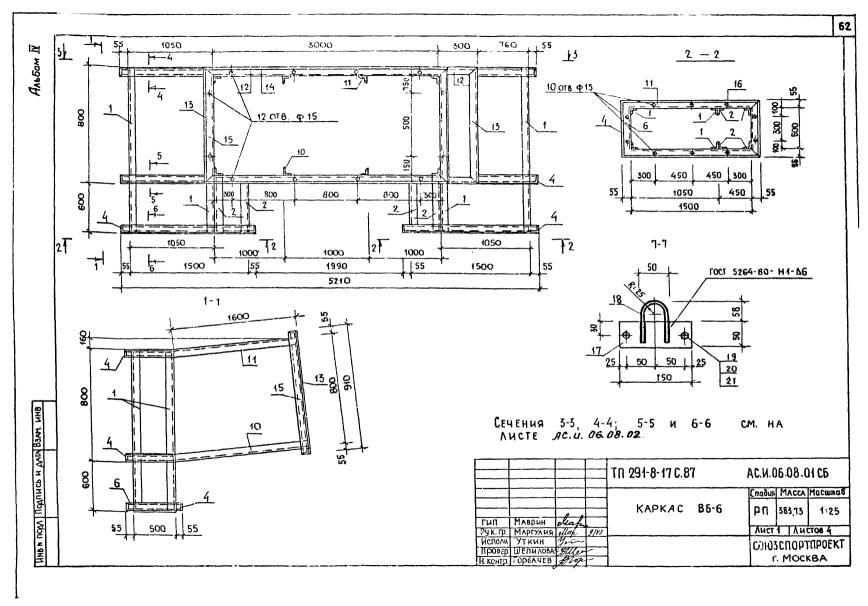
						58
Arbbom II	Фарт	No3.	Обозначение	Наименавание	Кал	Примеч.
εον		11		L=4610	5	32,5 Kr
Aze		12		L=1010	5	7,12 KF
		11	aya ayalaya dan Wajiya aya san san san san aya anan san san sayahaya aya aya aya aya aya aya aya aya	920ADK 50×5 FOCT 8509-72*		
	1	_ _		Y20Λ0K B C1.3K112 ΓΩCT 38Q-71*		
	$\sqcup$	[/3]		L = 900	7	3,4 KF
	Ц	14		L = 310	5	1/7KT
1	Ц	15		17 = 550	5	0,83 KT
ĺ	$\Box$	16		L = 3300	2	12,44 KF
	Н	17		L = 3200	2	12,1 KT
					L	
	_					
1					1_	<b> </b>
	$\sqcup$	-4-	<u> </u>		1_	ļ
	Н	<u> </u>			<u> </u>	ļ
		<u> </u>			<del> </del>	
		<u> </u>			1_	
		Ц_			1	
	L	Ц.			4-	
					1_	ļ
		Ц_			_	<b></b>
		Ш			$\bot$	ļ
187	L				1	<u> </u>
17.2	-	LL	W-1		1_	
		Ш			L	<u> </u>
Педпиеь и дета дзаминву	1					
l is						
122						
1 2						
1 10	7					
<i>Н</i> еподи	1					Sluct
199			111 291-8	3-17 C.87 <i>AC. U. 06.</i> <b>05</b> .	04	4
EZT						17

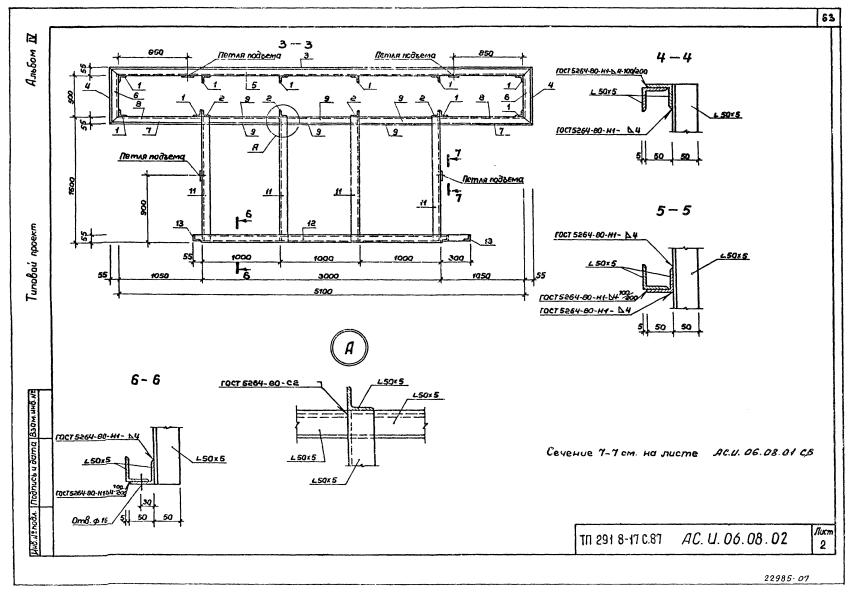
60





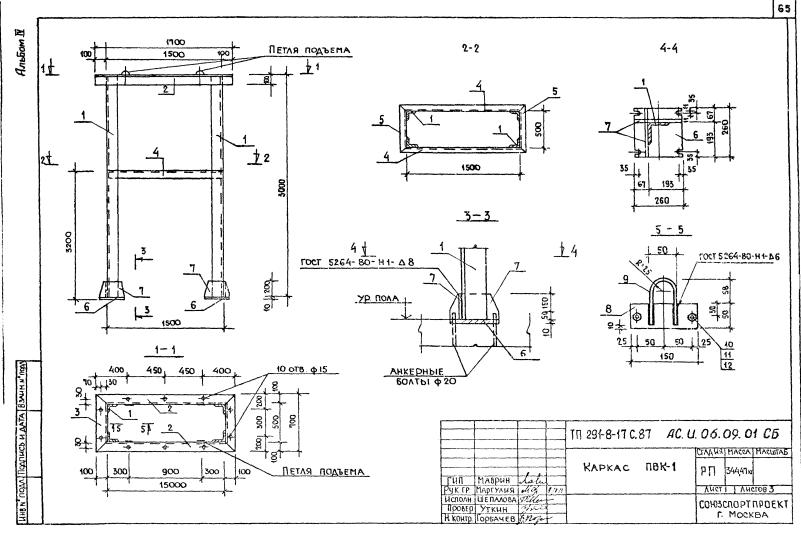




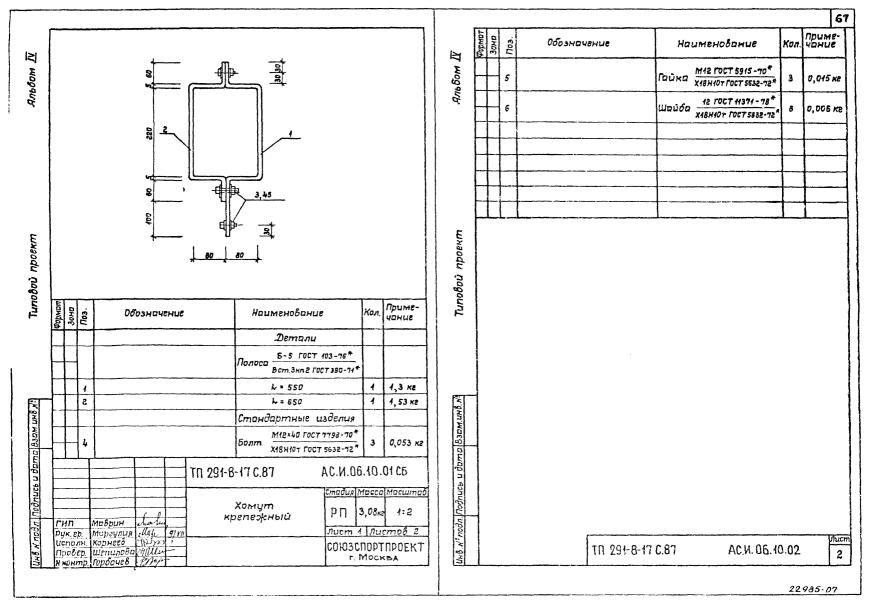


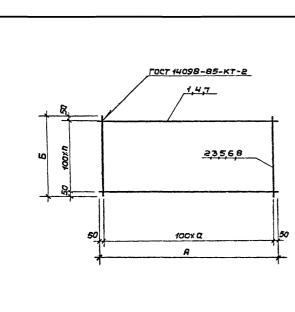
<u> Обозначени<b>е</b></u>	Наименование	Кол.	Ilpumer.	K	Maca	ā ,	д Обознач	pura	Наименование	504	Прим
				Альбом 12.	13	8 6	GOOGAUT	enue -			прим
	Детали			765K		1			Стандартные изделия		
	YEONOK 50x5 FOCT 8509-724 8 ct. 3 km 2 FOCT 380-71/			A	H	1	9		Балт <u>м12x40 гост 7798-70</u> % <u>X18H 10T ГОСТ 5632-72</u> #	8	0,05
	L=1400	10	5,28×r			1			Fair Mis FOCT 5915 - 70#		2011
	L=655	8	2,47KF			1			K18H10T (OCT 5632-72#		0,015
	L = 5210	1	19,64 Kr						Uni δα Φ12 ΓΩCT 11371 -78*		000
	L=610	10	2,30 KI		П	7			X18H10T FOCT 5632-72		0,00
	L=5200	1	19,6 KF								
	4=600	10	2,26 Kr		П	T					
	L=1105	5	4,17 KT		П						
	L=1100	2	4,15 Kr		П						
	L=990	6	3,73 KF		П	T					
	L=1680	4	6,33 KF		П	$\top$				1	
	L = 1600	12	6,03KF							T	
	L=3355	2	12,65KF							1	
	L=910	5	3,43 Kr		П						
	L=3100	8	11,7 80	}	П					1	
	L=900	a	3,4KF							1	
	4=1610	4	6,1 Kr						AF AND THE METERS AND THE SECOND	1	
	Полоса <u>Б-8 гост 103-76*</u> Вст.Зкл2гост 880-71	*									
1	L=150	4	OYTKE	1	1						
	Ø8AI FOCT 2590- 71#			ים או		П					1
	B c7.3Km2 FOCT 380- 71#			ĝ							
	4.250	4	O,1 Kr	l B	$\dashv$	П				1	1
		L=1400  L=655  L=5210  L=610  L=610  L=5200  L=600  L=105  L=1400  L=990  L=1680  L=1680  L=1600  L=3355  L=910  L=3100  L=3100  L=900  L=1610  Floaded B-8 FOCT 103-76* Bct.3km2 foct 380-71*  Bct.3km2 foct 380-71*	L=1400 10  L=655 8  L=5210 1  L=610 10  L=600 10  L=105 2  L=1400 2  L=1400 2  L=1600 12  L=1600 12  L=1600 12  L=1600 12  L=1600 12  L=1600 12  L=3355 2  L=3100 2  L=3100 2  L=3100 2  L=1610 4  Πολοςα δ-8 Γος 103-76* Βς 3κπ2 10ς 1380-71*  L=150 4	L=1400   40   5,28 kr     L=655   8   2,47 kr     L=5210   1   13,64 kr     L=610   10   2,30 kr     L=5200   1   19,6 kr     L=600   10   2,26 kr     L=1405   2   4,17 kr     L=1400   2   4,15 kr     L=990   6   3,73 kr     L=1680   4   6,33 kr     L=1600   12   6,03 kr     L=3355   2   12,65 kr     L=910   2   3,43 kr     L=3100   2   11,7 kr     L=900   2   3,4 kr     L=1610   4   6,1 kr     Toacca   6-8 foct 103-76*     Bet-3kr2 10ct 280-71*     Det-3kr2 10ct 280-71*	L=1400   10   5,28 kg     L=655   8   2,47 kg     L=5210   1   19,64 kg     L=610   10   2,30 kg     L=5200   1   19,6 kg     L=600   10   2,26 kg     L=1405   2   4,17 kg     L=1400   2   4,15 kg     L=1600   12   6,03 kg     L=1600   12   6,03 kg     L=1600   12   6,03 kg     L=3355   2   12,65 kg     L=910   2   3,43 kg     L=3100   2   11,7 kg     L=200   2   3,4 kg     L=1610   4   6,1 kg     MOAOCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCCC	L=14100   40   5,28 kr     L=655   8   2,47 kr     L=5210   1   19,6 kr     L=5200   1   19,6 kr     L=600   10   2,26 kr     L=1405   2   4,17 kr     L=1400   2   4,15 kr     L=1600   12   6,03 kr     L=1600   12   6,03 kr     L=1600   12   6,03 kr     L=3355   2   12,65 kr     L=910   2   3,43 kr     L=3100   2   11,7 kr     L=200   2   3,4 kr     L=1610   4   6,1 kr     L=1610   4   6,1 kr     D=1610   4   0,47 kr     D=170   D=170   D=170     D=170	L=1400   10   5,28kf   L=655   8   2,47kf   L=5210   1   19,64kf   L=610   10   2,30kf   L=5200   1   19,6 kf   L=5200   1   19,6 kf   L=1405   2   4,17kf   L=1400   2   4,15kf   L=1600   12   6,03kf   L=1600   12   6,03kf   L=3355   2   12,65kf   L=3100   2   11,7kf   L=910   2   3,43kf   L=910   2   3,43kf   L=900   2   3,45kf   L=900   3	L=1100   10   5,28 kr     20	Lx4400   40   5,28 kr	L=1100 10 5,28 kr  L=555 8 2,47 kr  L=5210 1 19,64 kr  L=610 10 2,30 kr  L=500 1 19,6 kr  L=105 2 4,17 kr  L=1000 2 4,15 kr  L=1000 12 6,33 kr  L=1000 12 6,03 kr  L=1000 2 11,7 kr  L=1000 2 14,7 kr  L=1000 2 14,7 kr  L=3355 2 12,65 kr  L=3100 2 14,7 kr  L=3100 2 3,4 kr  L=3100 2 14,7 kr  L=3100 2 3,4 kr  L=3100 2 14,7 kr  L=3100 2 3,4 kr	L=1/100   10   5,28 kr     L=655   8   2,47 kr     L=5210   1   13,64 kr     L=610   10   2,30 kr     L=600   10   2,26 kr     L=1/100   2   4,17 kr     L=1/600   12   6,03 kr     L=1/600   12   6,03 kr     L=1/600   12   6,03 kr     L=1/600   2   12,65 kr     L=1/600   2   12,65 kr     L=1/600   2   13,74 kr     L=1/600   12   6,03 kr     L=1/600   12   6,03 kr     L=1/600   2   13,74 kr     L=1/600   2   14,7 kr     L=1/600   2   3,47 kr     L=1/600   2   3,47 kr     L=1/600   4   6,1 kr     L=1/600   6   3,73 kr     L=1/600   2   3,47 kr     L=1/600   4   6,1 kr     L=1/600   6   3,73 kr     L=1/600   6   3,73 kr     L=1/600   6   3,73 kr     L=1/600   6   3,73 kr     L=1/600   7,7 kr     L=1/

22985-07



Maga	3040	Nos.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Альбом ІЎ	DOOM.	Лаз.	Обозначение	Наименование	Kan.	При
				Детали			nego	П			50AM M20 FCCT 2590-71# 8 ct.3km2 FCCT 380-71	16	1,57
$\vdash$	$\mathbb{H}$			Уголак 125×9 гост8509-72* В ст. 3 кп 2 гост 380-71*			A	H	╁┼			╂	ŀ
$\vdash$	H	1	enganing panggang ang ang ang ang ang ang ang ang	L=3000	4	46,5 KT		計	t		Γαύκα <u>Μ20 ΓΟ</u> CT 5915 - 70*	16	0,0
F				yeanok 100×8 Γος 15509-72* Βς 13 κη 2 Γος 1380-71	Ŧ				$\Box$		<b>Ψαύδα φ≥ο τος 11371 - 78*</b> <b>Χ18 Ν 10 Τ τος 1 5632-72</b>	16	0,0
-	$\dagger \dagger$	2		L= 1700	2	20,74Kr		H	+			+-	╁╌
	$\Box$	3	~~~ <u>~</u>	L=700	2	8,54Kr		$\prod$	1-1	ter annua per a la manta de persona como esta esta esta esta esta esta en la como de la		1	T
F				Υ≥ΟΛΟΚ 50×5 ΓΟCT 6509-72* Β ct.3κπ2 ΓΟCT 380-71*				H	$\ \cdot\ $			-	
		4		L=1600	2	6,03 Kr							
	Ш	5		L=600	а	2,26 Kr		Ш					
-	H			Πολασα <u>5-10 гост 103-76*</u> <u>Β ст. 3κη2 гост 380-71</u> *								1	
	I	6		V= 900	4	5,3 Kr							
		7		h*500	8	4,08kr							
-	H			Πολοςα <u>5-8 ΓΟCT 103 - 76 *</u> Βετ.3 κπ 2 ΓΟCT 380-71 *	_								
$\vdash$	H	8	and the second s	L=150	4	0,47 KF		1					
Γ	T		<del></del>	\$8AI FOCT 2530-71*				1					
Γ				B et. 3 K n 2 r 0 C T 3 8 0 - 71 1	1			1					
工		9		4=250	4	ם,ו אר	ा	1					
				Стандартные изделия			83						
$\perp$	-	10 _		BOAM M12x4Q rOCT 7298-70*	8	0,053 Kr	д Взам	1					
F	1	11		Γαύκα <u>Μ12 ΓΟ</u> CT 5915 - 70* Χ18 Η10 Τ ΓΟCT 5632-72*	8	0,015 Kr	н и дат						
_	1	12		Шаи́Ба <u>ф12 гост 11371 - 78 *</u> х18 н 10 т гост 56 32 гг	8	0,006KF	Noguno						
	<u> </u>	<u> </u>	TП 291-	-8-17 С.87 <i>АС</i> . U. 06. 09.	02	Лис 2	Инв леподл. (Подпись и дата (Вэсминв. Ле			ТП 291-8	1-17 C.87 <i>AC. U. 06. 09</i> .	03	





Альбом ЇЇ

Типавай проект

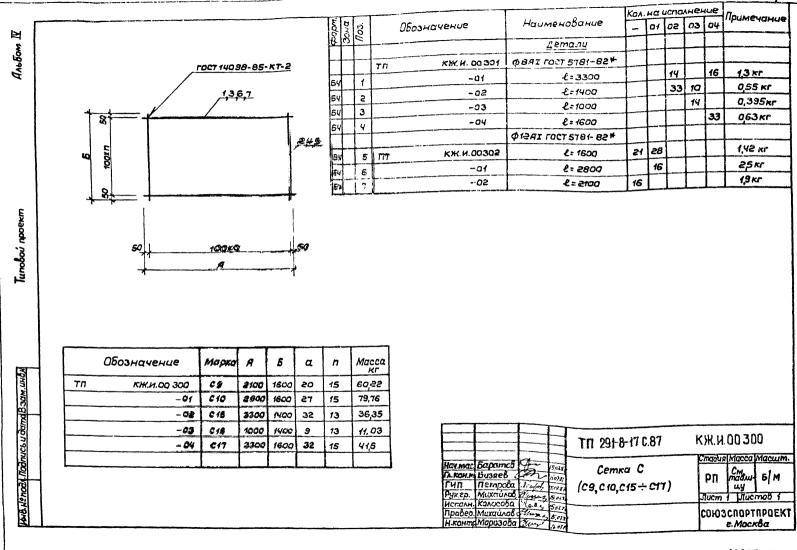
Икв. Иглодл. Подпись и дата | Взам. инв M

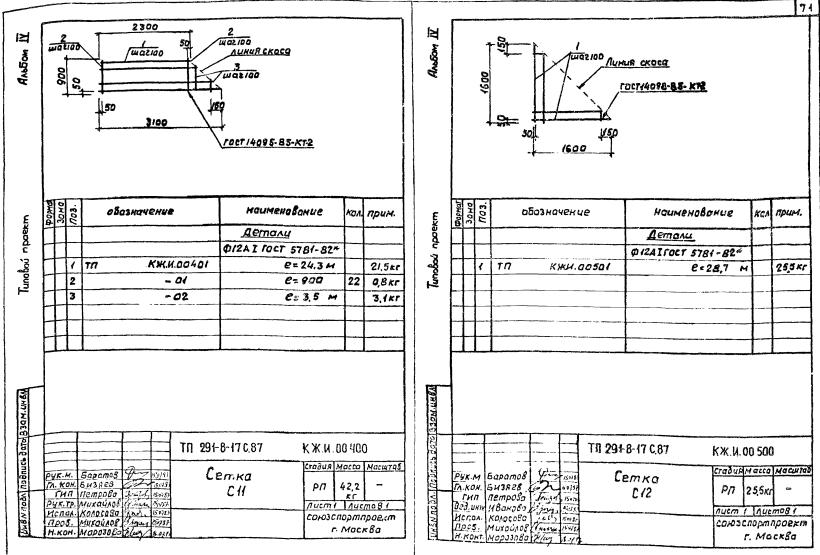
١٤١	Позначение		Наименование	KOA.	ום עכו		Pourson course				
8	è	5	400	OSHOVERUE	Hadmenoodade	-	01	as	αз	94	Примечани
П					Детали						
П					Ø12AI FOCT5781 -82 ₩						
П		1	חד	кж. и.оо 201	l=4000	17	26				3,55 KS
		S		- 01	l=1700	40					1,5 KF
		3		-02	€=2600	T	40				2,3 Kr
П		7		- 03	ℓ=2100	T				9	1,3 Kr
П		8		- 04	£=90					21	0,8 KF
					φ16A II ΓΟCT 5781-82*						
		4	חד	\$0\$00.N.XX	&= 4000			17	27		6,3 ! KP
		5		- 01	£=1700			40			2,68 Kr
		6		- 02	ℓ=2700				40		4,26 Kr

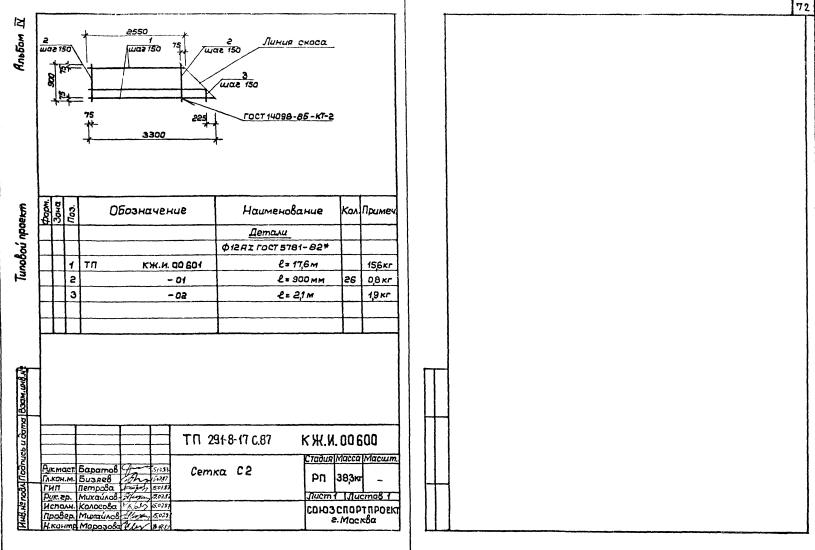
	Обозначение	Марка	А	5	α	n	Macca
חד	KW. 4.00 200	C4	4000	1700	39	16	120,35
	- 01	C5	4000	2600	39	25	184,3
	-02	C6	4000	1700	39	16	214,5
	-03	C7	4000	2700	39	26	340, <b>8</b>
	-04	cs	2100	900	20	8	33,9

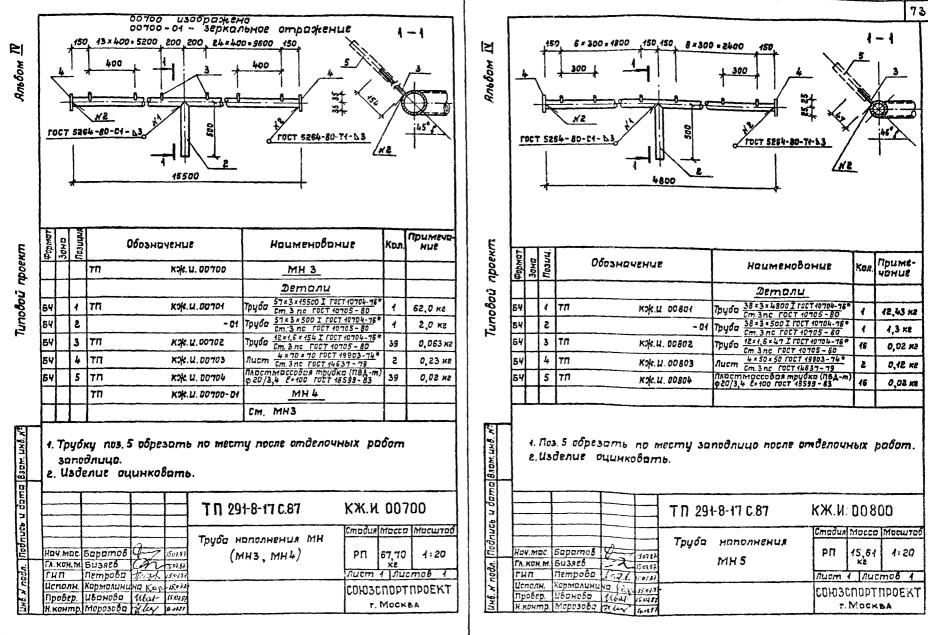
ТП 291-8-17 С.87 КЖ.И.ОО 200

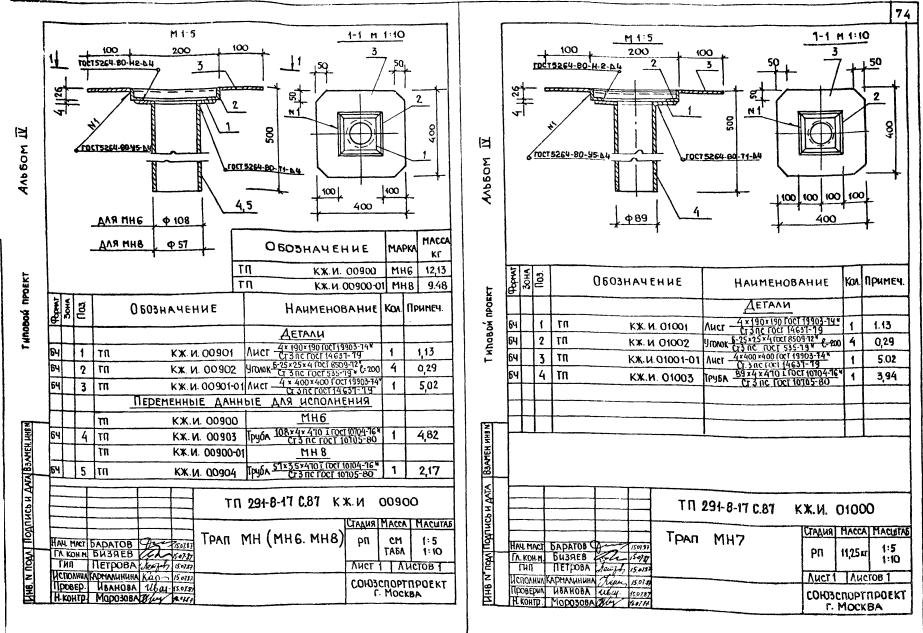
Рукмас Баратов 7-4 зяз Сетка С
Гл.конт Бизаев 7-1 мел (С4 + С8)
Рук гр. Микайлов 7-1 мел (С4 + С8)
Петрова 7-1 мел (С4 + С8)
Пист 1 Глистов 1
Провер Микайлов 7-1 мел (С4 на мел ССНО)
Пист 1 Глистов 1
Конт Маросова 7-2 мел бел СОНОЗСПОРТПРОЕКТ г. москва

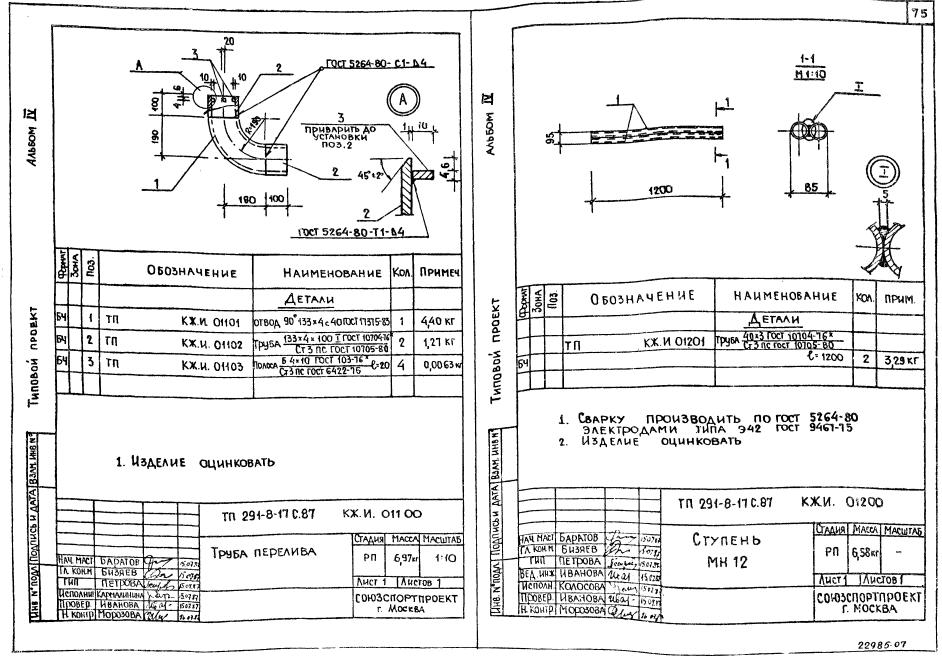


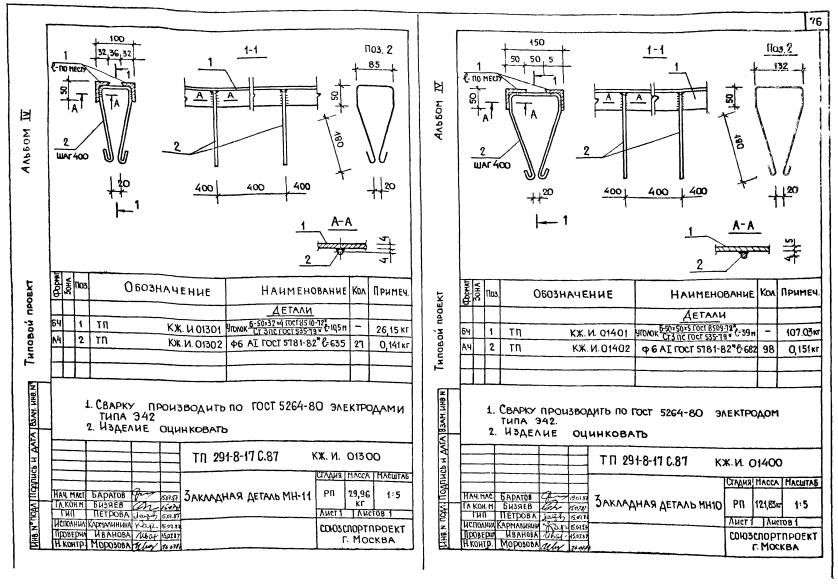


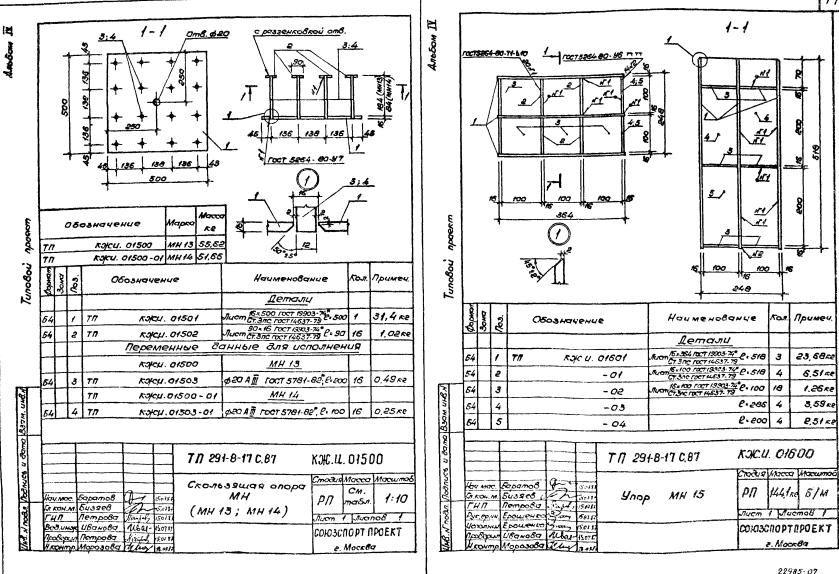


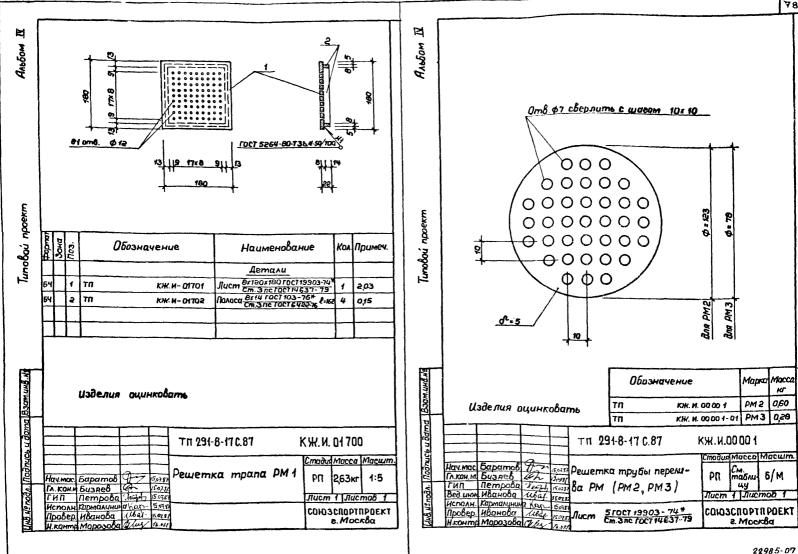


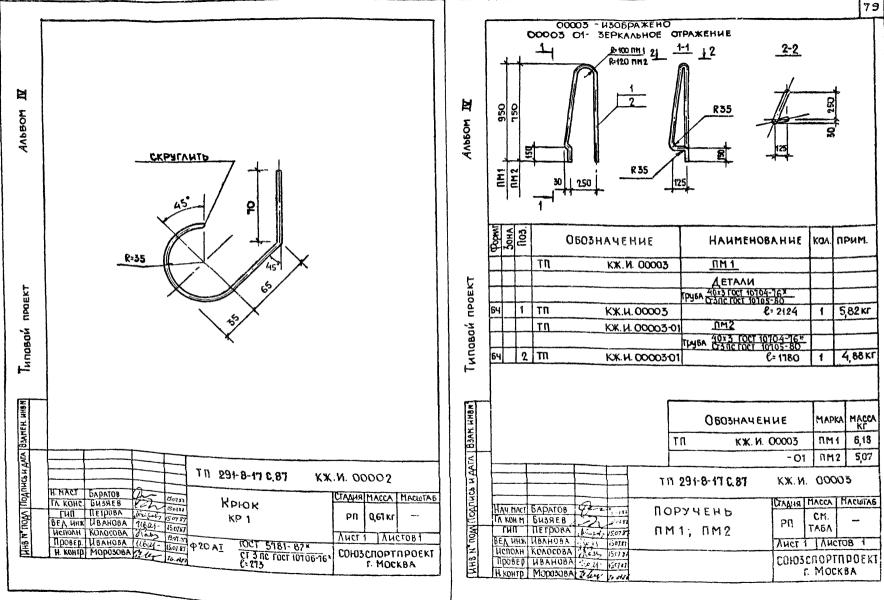


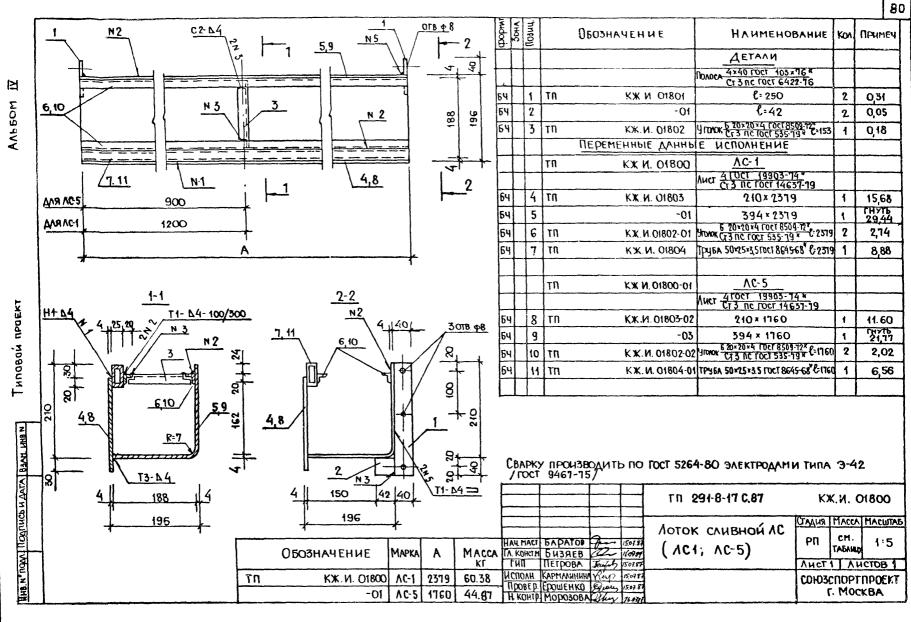


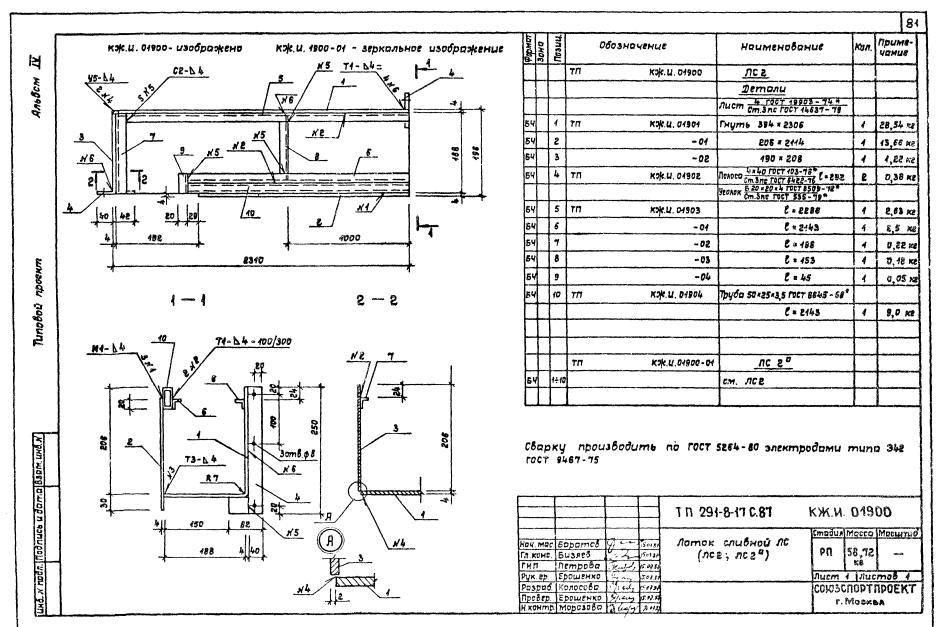


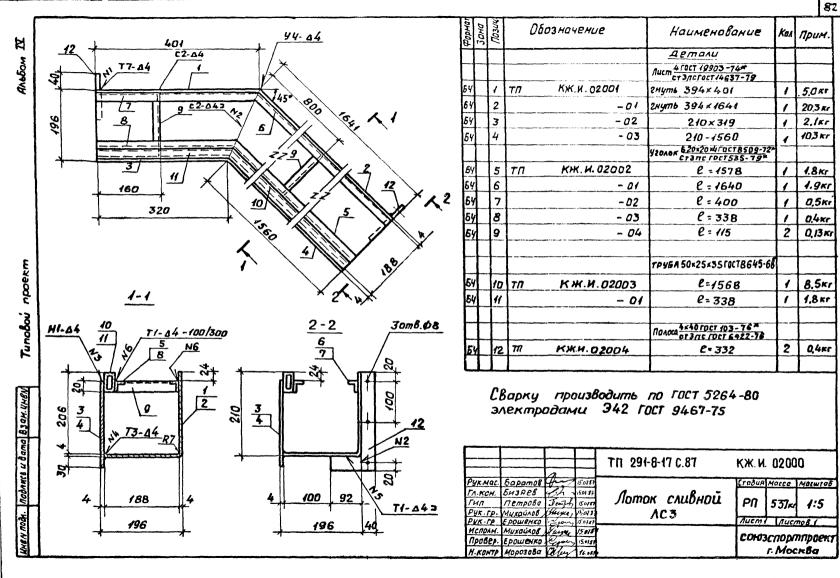


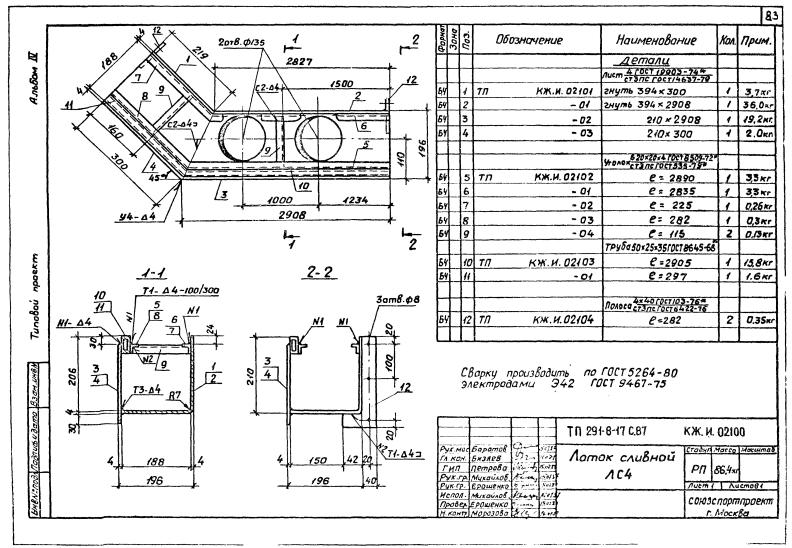


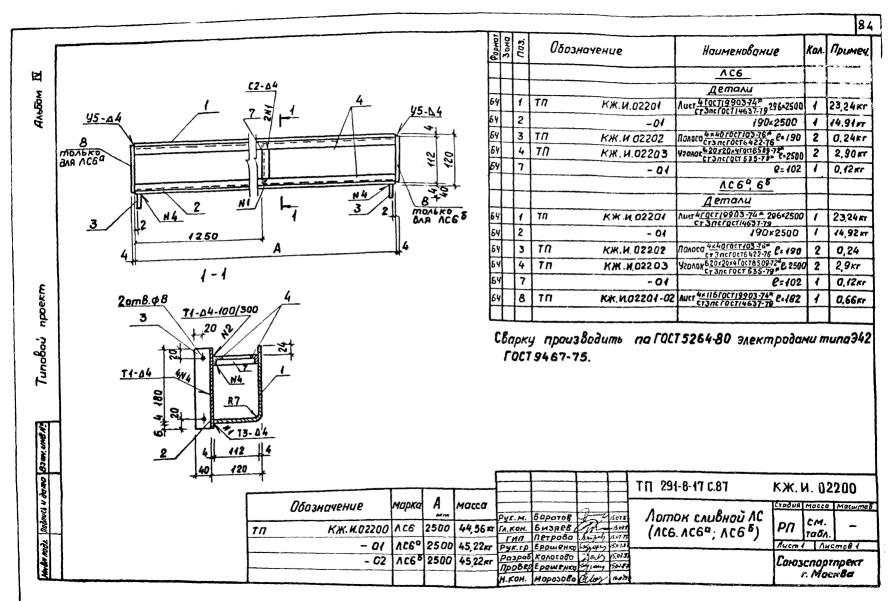


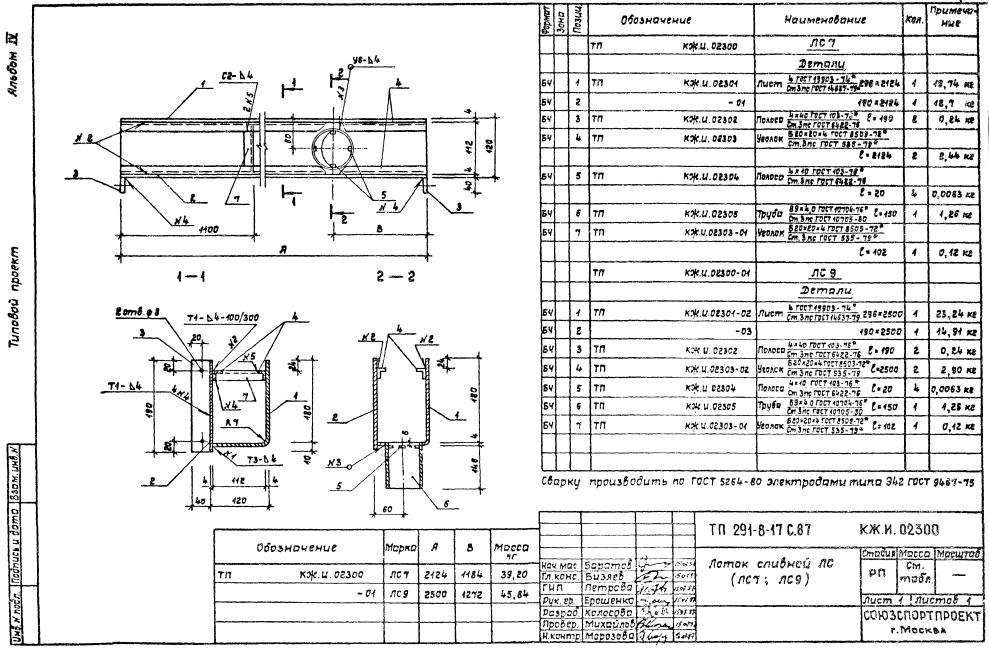


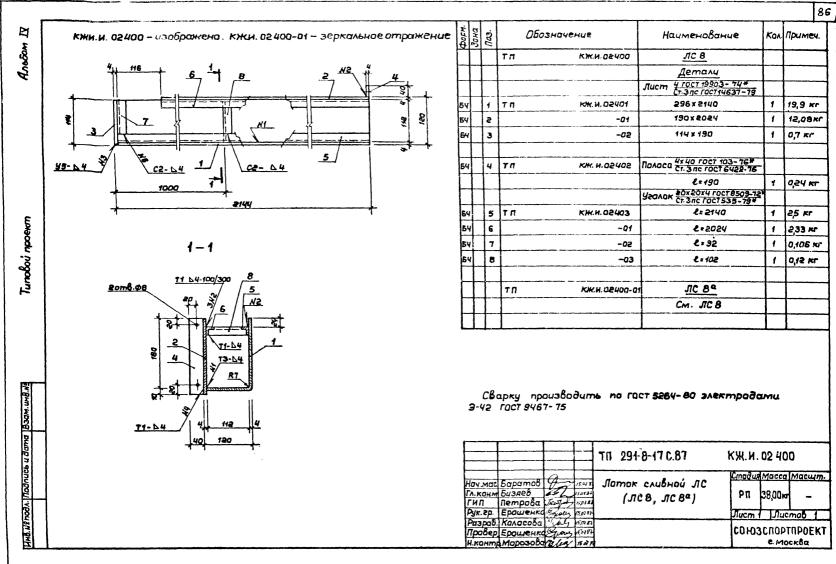












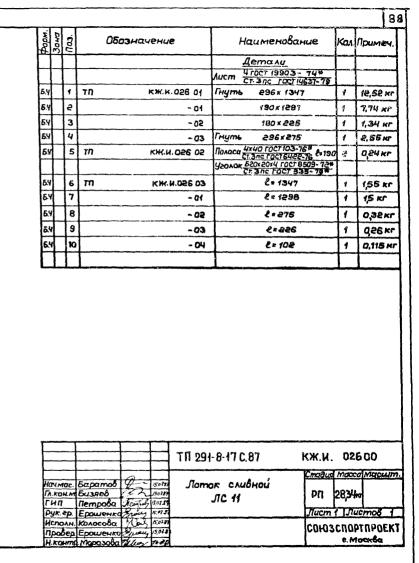
Anebon IV

Типовой проект

Инв. Хетода Подпись и дата Взаминв А

3	J					1		
ã	Зона	<i>No3</i> .	Обозначение		Наименование		Приме	<b>.</b>
					Детали			
					Juem 4 roct 19903-74 #	T		
54		1	TO	KW. H. 02501	[Hyme 296 x 1613	1	14,06	Ki
БЧ		2		-01	190 × 1463	1	8,73	cr
54		3		-02	190 x 279	1	1,86 K	r
БЧ		4		-03	[Hyms 296 x 329	1	3,06 A	cr'
64		5	TN	KH.H.02502	Πολοσα 4x40 ract ra3-76 % 190	5	0,24	er.
					Ψ20ΛΟΚ 6 20×20×Ψ roct 6509-12 F Ct. 3 nc roct 635 - 79 F			
54		6	tn	KM.U.02503	€= 1510	1	1,74 ×	r
64		7		-01	€ ≈ 1513	1	1,74 #	30
54		8		-02	<i>₹≈</i> 327	1	0,38	K
64		9		-03	€:329	1	0,38	R
<b>64</b>		10		-04	€=102	1	0,415	

				TN 291-8-17 C.87	KH.N	. 0250	0
		- h			Cmadus	Масса	Масшт
Hay.mac.	Баратов Бизяев	77.5	20187	Лоток сливной			
		16	-5018		164	3234m	
LNU	Петрова	Mission	5075	JIC 10			
Pyk.zp.	Epowerka	Quan	5017		Jucm	1 Juc	mob 1
Paspa5.	Κολοσοβα	Year.	1507.6		2010		00056
Προδερ.	Μυκαύλοδ-	14.2	Met T		CON		UDOEK!
7/			74.05.6		1	г. масква	



1347 10 145 800 145 8 8 8 9 9 1 10 145 8 8 9 9 1 10 145 8 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15
1-1
20m6.08 T1-14-100/200 5 71-14-100/200 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1

M

Arabom

Типовой проект

Нив. Леподл. Падпись и дата | Взат. инв. М

