# ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ

ГОСТ 25912.0-83-ГОСТ 25912.3-83

Издание официальное

### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-14 ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ

### Конструкция и размеры

Reinforced concrete prestressed slabs ΠΑΓ-14 for aerodrome pavement. Structure and dimensions

ГОСТ 25912.1—83

ОКП 58 6711

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 октября 1982 г. № 259 срок введения установлен

c 01.01.84

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные плиты ПАГ-14 (размерами 6×2 м и толщиной 14 см), изготовляемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных аэродромных покрытий, и устанавливает конструкцию указанных плит.
  - 2. Форма плит --- по ГОСТ 25912.0---83.
  - 3. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

Марке плиты	Напрягаемая арматура на плиту	Характеристика бетона		27 24	Расход арматуры на плиту, кг			<b>T</b>	Жесткость плиты, КПа·м⁴/м(тс·м²/м)		F .
		Марка по прочности на растя- жение при изгибе	Класс по прочности на сжатие	Объем бетона плиту, м <sup>3</sup>	Напригаемая	Ненапряга. емая	Всего	Предельный момент по трещино-образованню, кН-м/м (тс-м/м)	В про- дольном направ- ленин, В <sub>х</sub>	В поперечном направлении, В у	Масса плиты (справочная),
1ΠΑΓ-14ΑτV	10Ø14 <b>A</b> τV	P <sub>n</sub> 45	в 25	1,68		68,1	140,7	19,12 (1,95)		0)   7090 (723)	4,2
ΙΓΙΑΓ-14ΑV	10Ø14AV										
ΙΠΑΓ-14ΑτΙV	10Ø14AτIV							10 14/1 051	<b>1</b> 1		
117ΑΓ-14ΑΙV	10Ø14AIV				72,6			10,14(1,00)			
211AT-14A±V	10Ø14 <b>Α</b> τ <b>V</b>				12,0	66,5	139,1	19,12 (1,95)			
201AL-14AV	10Ø14AV							10,12 (1,50)			
2ΠΑΓ-14ΑτΙV	10Ø14AτIV							18,14(1,85)			
2ΠΛΓ-14ΑΙV	10Ø14AIV										

Примечания: 1. Предельный момент по грешинообразованию и жесткость плиты приведены для плит, рассчитанных в соответствии с «Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкции» при значении коэффициента надежности по назначению  $\gamma_{\rm R}$ , равном 1.

2. Предельный момент по трещинообразованию и жесткость плиты даны для центральных участков плит.

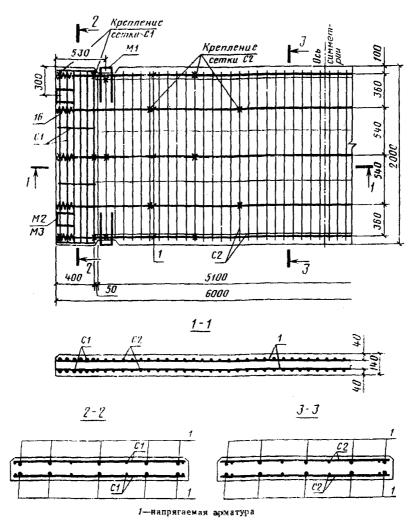
3. Общий расход арматуры и расход напрягаемой арматуры на плиту приведены для условной длины стержней напрягаемой арматуры, равной 6000 мм.

4. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту уточняют с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от слособа натяжения арматуры и конструкции захватных устройств.

- Масса плиты указана для тяжелого бетона средней плотности 2400 кг/м³.
- 4. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 25912.0—83 и настоящего стандарта.
- 5. Армирование илит должно соответствовать приведенному на чертеже.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



6. Арматурные сетки следует привязать к напрягаемой арматуре: крайние стержни нижней и верхней сеток С-1 к среднему и крайним стержням напрягаемой ар-

стержни нижней сетки С-2 к каждому стержню напрягаемой арматуры через 500 мм, стержни верхней сетки С-2 — через 1000 мм.

7. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых изделий, а также выборка арматурной стали на плиту приведены в табл. 2.

Таблица 2 Выборка арматурной стали на плиту Число изделий на плиту Арматурные и монтажно-стыковые изделия 1ПАГ-14 2ПАГ-14 Сечение Общая длина, м Macca, Kr Ø8AIII Ø5BpI Сетка С-1 4 4 47,52 18,80 6,48 0,92 Сетка С-2 2 2 Ø5BpI 245,44 35,34 Монтажно-стыковые изделия 4 M-1 4 3,20 2,00 Ø18AI 6,40 Ø10AI M-2 4 Ø16AI 2,56 4,08 M-3 4 Ø16AI 1,60 2,52 20 Спираль 20 Ø3BpI 25,00 1,30

Примечание. По согласованию с потребителем допускается замена монтажно-стыковых изделий М-2 на М-2а или М-26.

8. Арматурные и монтажно-стыковые изделия — по ГОСТ 25912.3—83.