

Министерство энергетики Российской Федерации  
Инжиниринговая нефтегазовая компания –  
Всероссийский научно-исследовательский институт  
по строительству и эксплуатации трубопроводов, объектов ТЭК  
(АО ВНИИСТ)

ОКП 48 3480

Группа Г 48



ПОТВЕРЖДАЮ:

Президент АО ВНИИСТ

Р.С.Гаспарянц

\_\_\_\_\_ 2000 г.

**РАЗДЕЛИТЕЛЬ ЭЛАСТИЧНЫЙ  
ТИПА ДЗК**

Технические условия  
ТУ 4834-010-01297858-2000

Держатель подлинника – АО ВНИИСТ  
Срок введения: с 1 ноября 2000 г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор ИЭПЦ АО ВНИИСТ

В.М.ПРОШИН

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2000 г.

Директор Центра испытания  
и комплексного обследования  
трубопроводов

А.И. ТОУТ

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2000 г.

Москва, 2000 г.

## 1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия на разделители эластичные типа ДЗК (далее по тексту «разделители»), предназначенные для выполнения следующих работ в процессе строительства и реконструкции трубопроводов диаметром до 720мм (включительно):

- освобождение трубопроводов от воздуха в процессе их наполнения водой для гидравлического испытания, а также при заполнении трубопровода нефтью или нефтепродуктами при вводе этих объектов в эксплуатацию;
- освобождение трубопроводов, в т.ч. подводных переходов, от воды, оставшейся в них после гидравлического испытания и балластировки;
- освобождение полости газопроводов от конденсата и загрязнений.

1.2. При заказе продукции следует указывать тип разделителя и его диаметр трубопровода, например «разделитель ДЗК-530».

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Основные размеры и вес разделителей изготовленных согласно рис.1 приведены в таблице 1. Основные размеры и вес разделителей изготовленных согласно рис.2 приведены в таблице 2.

Допускается изменение линейных размеров и веса разделителей на 10% от указанных в таблицах 1 и 2.

2.2. Все материалы, необходимые для изготовления разделителей, должны быть сертифицированы и приняты ОТК предприятия-изготовителя.

2.3. Пенополиуретан должен соответствовать ППУ 35-0,8 ТУ6-55-45-90 и не иметь вырывов и порезов. Плотность пенополиуретана должна быть не менее 35 кг/м.куб.

2.4. Блоки пенополиуретана склеивают составами для склеивания полимерных материалов.

2.5. Разделители для трубопроводов диаметром 273 - 720мм изготавливаются из нескольких сплошных блоков толщиной 300 - 400 мм и более, для трубопроводов меньших диаметров – цельными (Рис.1). При этом торцы разделителя пропитываются герметиком для придания ему жесткости и снижения водопоглощения.

2.6. Для упрочнения соединения отдельных блоков и для увеличения жесткости разделителя для трубопроводов диаметром 273 - 720 мм (Рис.2) склеивают, прошивают и стягивают капроновым шнуром.

2.7. Для закрепления шнура на торцах разделителя предусмотрены диски из транспортной ленты по ГОСТ 20-85.

2.8. Разделители ДЗК испытаниям не подвергаются.

2.9. На боковую поверхность разделителя наносят краской по трафарету наименование изделия, название предприятия.

2.10. Упаковка:

2.10.1. Разделители упаковываются каждый в отдельности.

2.10.2. Готовые разделители при отправке автотранспортом отгружаются без упаковки. При отгрузке железнодорожным или воздушным транспортом обертываются крафт-бумагой или полиэтиленовой пленкой или обшиваются мешковиной.

2.10.3. К каждому разделителю прилагается паспорт.

При поставке партии разделителей допускается прикладывать к партии по одному паспорту на каждый диаметр разделителей.

### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.**

- 3.1. ОТК предприятия – изготовителя производит приемку каждого разделителя.
- 3.2. Приемка разделителя осуществляется путем визуального осмотра и замеров геометрических размеров на их соответствие настоящим техническим условиям.
- 3.3. Особое внимание при приемке разделителя необходимо обращать на :
  - отсутствие потертостей шнура;
  - надежность крепления шнура ;
  - качество склеивания .

### **4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.**

- 4.1. Транспортировку разделителя производят любым видом транспорта, если это позволяют его габаритные размеры и при условии защиты разделителя от атмосферных воздействий.
- 4.2. Разделители хранятся в закрытом не отапливаемом складском помещении.

### **5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

- 5.1. Разделители можно использовать на подземных, наземных и надземных строящихся и реконструируемых трубопроводах, если они не имеют кривых вставок радиусом менее 1,5 диаметров трубопровода.
- 5.2. Для исключения возможных разрушений рабочих поверхностей разделителей, а так же застревания разделителей в процессе их пропуска, полость трубопровода должна быть предварительно очищена от загрязнений и посторонних предметов.

Кроме того, каждый из конструктивных элементов трубопровода (линейная арматура, отводы, колена, компенсаторы, конденсатосборника и др.) должны обеспечивать возможность безостановочного прохода через них разделителей.
- 5.3. Запасовка разделителей должна производиться таким образом, чтобы исключить перекосы.
- 5.4. При продувке подземных трубопроводов для снижения износа разделителей целесообразно их наружную поверхность перед запасовкой в трубопровод увлажнить водой, а в условиях низких температур – дизельным топливом.

5.5. Перемещение разделителя в процессе удаления воды из трубопровода осуществляется под действием давления сжатого воздуха, газа, нефти или нефтепродукта.

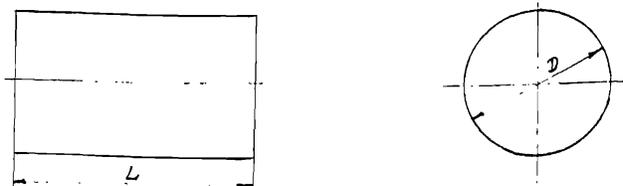
### **6.ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.**

6.1. Поставщик гарантирует соответствие разделителя эластичного типа ДЗК требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Гарантированный пробег (срок службы) разделителя при соблюдении потребителем требований настоящих технических условий и одноразовой запаски в трубопровод составляет 30 км.

# РАЗДЕЛИТЕЛИ ЭЛАСТИЧНЫЕ типа ДЭК

Разделители ДЭК-108 ÷ ДЭК-377

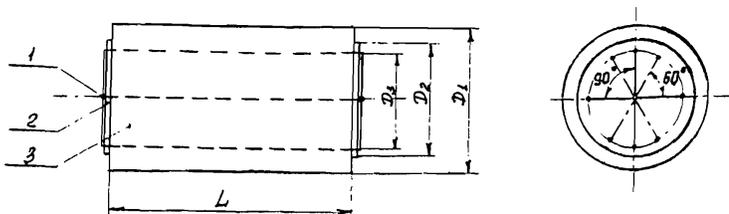


Технические характеристики  
Таблица 1

Индекс	Размеры разделителя, мм		Вес при $L=20$ , кг
	D	$L=(1,5 \div 2)D$	
ДЭК - 108	130	200 - 260	0,12
ДЭК - 159	180	270 - 360	0,32
ДЭК - 219	230	350 - 460	0,67
ДЭК - 273	280	420 - 560	1,21
ДЭК - 325	330	500 - 660	1,97
ДЭК - 377	380	570 - 760	3,0

Рис. 1

Разделители ДЭК-273 ÷ ДЭК-720



Технические характеристики

Таблица 2

Индекс	Размеры разделителя, мм				Стяжки		Вес при $L=20$ , кг
	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$L=(1,5 \div 2)D_1$	Кол-во ветвей, шт	Угол между ветвями	
ДЭК - 273	280	240	170	420 - 560	2	90°	2,2
ДЭК - 325	330	280	210	500 - 660	2	90°	3,4
ДЭК - 377	380	320	250	570 - 760	2	90°	5,6
ДЭК - 426	430	370	300	650 - 860	2	90°	8,7
ДЭК - 530	530	470	400	800 - 1060	2	90°	13,0
ДЭК - 630	630	570	500	950 - 1260	3	60°	21,6
ДЭК - 720	730	670	600	1100 - 1460	3	60°	30,0

Спецификация

№ поз.	Наименование	Кол.
1	Стяжки	см. табл. №2
2	Язык защитный	2
3	Блок	компл. экз.

Рис. 2

