

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы

Р А З Д Е Л 09

АЛЬБОМ 09.04

УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РАСТРУБНЫХ ТРУБ

Цена 7р.92к.

ВНИМАНИЕ!

Просьбы замечания и предложения по техническому решению и оформлению проекта направлять по адресу:

Тбилиси - 380019,
проспект А.Церетели, № 115
Тбилисский филиал ЦИТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)
№ Т.Б.09-04

Заказ №

Цена ...7... руб. 32 коп

Тираж...1153..

Дата «12» ...II.....1976 г.

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
ГЛАВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ИНСТИТУТ ОРГАНИЗАЦИИ, МЕХАНИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОМОЩИ СТРОИТЕЛЬСТВУ

Т И П О В А Я
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
К А Р Т А

ПРОКЛАДКА КАНАЛИЗАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РАСТРУБНЫХ ТРУБ
ДИАМЕТРОМ 800 мм С ПОМОЩЬЮ КРАНОВ
И ТРУБОУКЛАДЧИКОВ В СУХИХ ГРУНТАХ
ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕЙ ДО 3 м БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ

ТТК 9.12.01 06

11304-06

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
I. Область применения	3
II. Техничко-экономические показатели строительного процесса	3
III. Организация и технология строительного процесса	4
IV. Организация и методы труда рабочих	8
V. Материально-технические ресурсы	20
VI. Литература	24
ЧЕРТЕЖИ	
1. Схема производства работ при укладке труб краном (1 лист)	25
2. Схема производства работ при укладке труб трубоукладчиками (2 лист)	26
3. Схемы размещения труб на бровке траншеи (3 лист)	27
4. Приемок для заделки стыков. Центрирование труб со стороны раструба. Центрирование труб со стороны гладкого конца (4 лист)	28
5. Схема стыка безнапорных бетонных и железобетонных труб (раструб ступенчатой формы). Смесительный барабан. Увлажнение асбестоцементной смеси (5 лист)	29
6. Набор конопаток и чеканок для конопатки пряди и чеканки асбестоцемента в раструбных соединениях (6 лист)	30
7. Схема монтажа колодца (7 лист)	31
8. Монтажные приспособления (8 лист)	32
9. Схема испытания безнапорных трубопроводов (9 лист)	33
10. График грузовых характеристик экскаваторов с крановым оборудованием; кранов на гусеничном ходу, тракторных кранов и кранов-трубоукладчиков (10 лист)	34
11. График грузовых характеристик автомобильных кранов и кранов на пневматическом ходу (11 лист)	35

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА			Шифр																																																			
Прокладка канализационного трубопровода из железобетонных раструбных труб диаметром 800 мм с помощью кранов и трубоукладчиков в сухих грунтах при глубине траншей до 3 м без креплений			9.12.01.06																																																			
I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ																																																						
<p>Типовая технологическая карта применяется при прокладке безнапорных трубопроводов из железобетонных раструбных труб диаметром 800 мм. Она предусматривает укладку трубопровода в траншею без креплений глубиной до 3 м, разработанную в сухих грунтах I группы. Прокладка должна осуществляться по незастроенной территории в теплое время года. Все работы выполняются в 2 смены.</p> <p>Карта охватывает весь комплекс работ на I км трубопровода. Карту необходимо привязать к местным условиям строительства.</p>																																																						
II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА																																																						
<table border="0"> <tr> <td>1. Стоимость трудозатрат на I км трубопровода, тыс. руб.</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>2. Продолжительность монтажа I км трубопровода, дни</td> <td>11,3</td> </tr> <tr> <td>3. Трудоемкость сооружения I км трубопровода, дни:</td> <td></td> </tr> <tr> <td> по расчету</td> <td>335,14</td> </tr> <tr> <td> по ЕНП</td> <td>355,74</td> </tr> <tr> <td>4. Выработка на одного рабочего, машино-смены:</td> <td></td> </tr> <tr> <td> по расчету</td> <td>2,98</td> </tr> <tr> <td> по ЕНП</td> <td>2,82</td> </tr> <tr> <td>5. Затраты машино-смен механизмов на I км трубопровода и производительность в смену:</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Затраты</td> <td style="text-align: center;">Производительность</td> </tr> <tr> <td>а) экскаватор Э-652</td> <td>22,6 м-см</td> <td>476 м³</td> </tr> <tr> <td>б) кран КС-3561</td> <td>22,8 "</td> <td>29,9 т/см</td> </tr> <tr> <td>в) бульдозер Д-259</td> <td>5,3 "</td> <td>1500 м³</td> </tr> <tr> <td>г) кран-трубоукладчик ТЛ-4</td> <td>22,8 "</td> <td>29,9 м</td> </tr> <tr> <td>д) пневмограбовки ТР-1</td> <td>28,9 "</td> <td>330 м²</td> </tr> <tr> <td>е) рубильно-чеканочные молотки Р-3</td> <td>22,8 "</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ж) компрессор ЗИФ-55</td> <td>22,8 "</td> <td>2400 м³</td> </tr> <tr> <td>6. Расход топлива, кг:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td> дизельное</td> <td></td> <td>3360</td> </tr> <tr> <td> бензин</td> <td></td> <td>2860</td> </tr> </table> <p>Примечание. При производстве работ в I смену продолжительность монтажа увеличивается в 2 раза, остальные показатели остаются без изменений.</p>				1. Стоимость трудозатрат на I км трубопровода, тыс. руб.	180	2. Продолжительность монтажа I км трубопровода, дни	11,3	3. Трудоемкость сооружения I км трубопровода, дни:		по расчету	335,14	по ЕНП	355,74	4. Выработка на одного рабочего, машино-смены:		по расчету	2,98	по ЕНП	2,82	5. Затраты машино-смен механизмов на I км трубопровода и производительность в смену:			Затраты	Производительность	а) экскаватор Э-652	22,6 м-см	476 м ³	б) кран КС-3561	22,8 "	29,9 т/см	в) бульдозер Д-259	5,3 "	1500 м ³	г) кран-трубоукладчик ТЛ-4	22,8 "	29,9 м	д) пневмограбовки ТР-1	28,9 "	330 м ²	е) рубильно-чеканочные молотки Р-3	22,8 "		ж) компрессор ЗИФ-55	22,8 "	2400 м ³	6. Расход топлива, кг:			дизельное		3360	бензин		2860
1. Стоимость трудозатрат на I км трубопровода, тыс. руб.	180																																																					
2. Продолжительность монтажа I км трубопровода, дни	11,3																																																					
3. Трудоемкость сооружения I км трубопровода, дни:																																																						
по расчету	335,14																																																					
по ЕНП	355,74																																																					
4. Выработка на одного рабочего, машино-смены:																																																						
по расчету	2,98																																																					
по ЕНП	2,82																																																					
5. Затраты машино-смен механизмов на I км трубопровода и производительность в смену:																																																						
	Затраты	Производительность																																																				
а) экскаватор Э-652	22,6 м-см	476 м ³																																																				
б) кран КС-3561	22,8 "	29,9 т/см																																																				
в) бульдозер Д-259	5,3 "	1500 м ³																																																				
г) кран-трубоукладчик ТЛ-4	22,8 "	29,9 м																																																				
д) пневмограбовки ТР-1	28,9 "	330 м ²																																																				
е) рубильно-чеканочные молотки Р-3	22,8 "																																																					
ж) компрессор ЗИФ-55	22,8 "	2400 м ³																																																				
6. Расход топлива, кг:																																																						
дизельное		3360																																																				
бензин		2860																																																				
Тл. инженер института	Конюченко А.С.																																																					
Базельник отдела	Шувальский В.Д.																																																					
Главный инженер проекта	Неронов В.Н.																																																					
Исполнитель	Пятигорцев Г.С.																																																					
РАЗРАБОТАНА ИНСТИТУТОМ О Н Т П С МИНСТРОЯ СССР	УТВЕРЖДЕНА техническими управлениями Министра СССР Минпромстроя СССР Минтяжстроя СССР "28" декабря 1970 г. № 2-20-2-11/1481	Срок введения "1" сентября 1971 г.																																																				

Ш. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала строительства трубопровода должны быть выполнены следующие работы:

разбиты и закреплены ось и границы трассы трубопровода и отвала;

трасса расчищена от леса, кустарника, пней и валунов;

снесены или перенесены здания и сооружения в полосе отчуждения;

завезен и уложен вдоль трассы трубопровода однодневный запас труб и прочих материалов;

доставлены в зону работ строительные и монтажные машины, инструмент, инвентарь и приспособления;

проложены временные дороги (съезды от постоянной дороги и вдоль трассы) для обслуживания строительства трубопровода; для производства работ во вторую смену осветить площадки в соответствии с нормами освещенности.

2. Основные материалы (трубы, кольца, люки) транспортируются на трассу трубопровода с прирельсовой базы; вспомогательные материалы (раствор, щебень) — с ближайших предприятий стройматериалов.

Железобетонные трубы рекомендуется завозить автомобилями типа МАЗ-200, МАЗ-500, КраЗ-2Г4 и КраЗ-2Г9 грузоподъемностью соответственно 7; 7,5; 7 и 12 т. Трубы укладываются на специальные деревянные подкладки с выкружками.

3. Доставленные на трассу железобетонные трубы следует раскладывать вдоль трассы раструбами вперед по ходу укладки согласно схеме, приведенной на 3 листе.

4. Строительство трубопровода ведется поточно, по захваткам, в последующей последовательности:

разработка траншей, зачистка их дна и рытье приямков;

укладка труб в траншею;

заделка стыков труб;

устройство колодцев;

испытание трубопровода;

засыпка траншеи.

**РАЗРАБОТКА ТРАНШЕЙ, ЗАЧИСТКА ИХ ДНА
И РЫТЬЕ ПРИЯМКОВ**

1. До начала земляных работ на трассе закончить подготовительные и геодезические работы.

2. Разработку траншей выполнять в сроки, строго увязанные с общим потоком работ по прокладке трубопровода.

3. Разрабатывать траншеи экскаватором Э-652 (оборудованным драглайном) с укладкой грунта в односторонний отвал.

4. Режим экскаваторных работ принять в 2 смены по 8 часов, включая междуменную передачу и приемку.

5. Недобор грунта против проектной отметки разрешается не более чем на 10 см. Перебор грунта не допускается.

6. Зачистку дна траншей под трубу и устройство приямков выполнять вручную. Разработанный грунт укладывать у бортов по дну траншеи и использовать для последующей подбивки уложенного трубопровода.

7. Уклон спланированного дна траншеи проверять визиркой по верху кольев, забитых на оси трубопровода через 5 м.

УКЛАДКА ТРУБ В ТРАНШЕИ

1. Перед укладкой труб в траншеи отметки подготовленного основания проверить нивелировкой. Для точного соблюдения проектного уклона трубопровода отметку лотка в натуре выносить в центры котлованов под смотровые колодцы по мере разработки траншеи.

2. Раскладывать трубы по борту траншеи против её уклона раструбами вперед.

3. Опускать трубы в траншею краном-трубоукладчиком ТД-4 или другим, имеющим грузоподъемность 3,5 т при вылете стрелы 4,5 м, или краном, имеющим грузоподъемность 3,5 т при вылете стрелы 5,5 м.

4. Для строповки труб использовать стальные тросы с органическим сердечником 6х37+1 диаметром 15,5 мм (ГОСТ 3071-66).

5. Трос крепить к трубе согласно схеме, приведенной на 7 листе.

6. Первую трубу укладывать с особенно тщательной проверкой проектного уклона; укладка каждой последующей трубы проверяется визиркой.

7. Центрировать трубы при помощи подвижного отвеса, подвешенного и натянутой между отметками по оси трубопровода причалке, и дощатого шаблона, вставляемого в торец трубы.

Центрирование гладкого конца трубы должно обеспечить одинаковый кольцевой зазор (15 мм) между внутренней поверхностью раструба и наружной поверхностью гладкого конца. Центрирование производить при помощи клиньев (зубил), подкладываемых в кольцевое пространство. Зазор между торцами труб должен быть равен 15 мм.

8. Трубы (концы), примыкающие к колодцам, укладывать заподлицо с внутренней поверхностью стенки рабочей камеры.

9. Зазор между трубой и стенкой колодца заделывать асфальтовой мастикой или зачеканить асбестоцементным раствором.

10. Отметка лотка трубы перед колодцем не должна отличаться от проектной более чем на ± 5 мм. Отклонение горизонтальной оси трубопровода от проектной допускается не более 50 мм в каждую сторону. Отклонение от правильной формы круга по вертикали не допускается.

ЗАДЕЛКА СТЫКОВ ТРУБ

1. Раструбы железобетонных труб заделывать просмоленной пеньковой прядью с зачеканкой асбестоцементным раствором.

2. Пеньковую прядь до введения в раструб плотно скручивать в жгуты толщиной, несколько большей кольцевого зазора. Длину пряди брать равной 1,25 - 1,3 длины внешней окружности труб.

3. Для заполнения раструба использовать три жгута, которые последовательно вводить в раструб ручной конопаткой. Стыки жгутов равномерно распределяются по окружности раструба во избежание местных утолщений.

4. Каждый жгут уплотнять до отказа тупой конопаткой. После окончательного уплотнения пряди глубина свободного пространства в кольцевой щели должна быть 50 мм.

5. По окончании конопатки немедленно приступить к зачеканке стыка асбестоцементом.

6. Сухую асбестоцементную смесь, состоящую из 30% (по весу) асбестового волокна не ниже IY сорта и 70% цемента марки не ниже 400, готовить централизованным порядком.

7. Асбестоцемент затворять водой из места работ в количестве, чем превышающем необходимого для заделки стыка.

9.12. 01.06

8. Заделявать кольцевую щель асбестоцементом на половину глубины раструба.

9. Для заделки стыков использовать набор конопаток и чеканок (№ I, 4, 10, 11 и 12). Чеканку начинать с самой тонкой из них, переходя далее на более толстые.

10. Для чеканки стыков применять пневматические рублиночеканочные молотки. Обеспечение молотков сжатым воздухом организовать от передвижного компрессора ЗИФ-55.

11. Зачеканенный стык прикрыть влажной мешковиной или землей на двое суток.

УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ

1. Щебеночные основания под колодцы устраивать по мере разработки траншеи. Трамбование щебня выполнять пневмотрамбовкой ТР-Г.

2. Вслед за устройством оснований (до укладки труб) установить нижний бетонный блок колодца.

3. Верхние оборные железобетонные элементы колодца устанавливать (после укладки труб) крапом, используемым на укладке труб.

4. Для строповки элементов колодца использовать четырехветвевой строп грузоподъемностью 3,0 т.

5. Соприжение сборных элементов производить на цементном растворе М-50 с затиркой и железнением швов изнутри.

6. Качество монтажа колодцев из сборного железобетона определяется соблюдением допустимых отклонений от проектного положения, которые приводятся в строительных нормах и правилах СНиП Ш-В.3-62.

ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДА

1. Гидравлическое испытание трубопровода проводить по мере окончания трубоукладочных работ на отдельных участках; предварительное - до засыпки траншеи землей, окончательное - после засыпки.

2. Одновременно испытывать два соседних участка между смежными колодцами общей протяженностью 150 м.

3. Испытывать трубопровод, уложенный в сухих грунтах, не инфильтрацию (утечку), заливая его водой.

4. Концы испытываемого участка трубопровода закрывать инвентарными заглушками (см. 9 лист), в которых предусмотреть установку трубок для залива воды и выпуска воздуха.

5. Испытывать участок в течение 30 минут, при этом в воронке, надетой на наливную трубу, поддерживать постоянный уровень. Величина утечки определяется по количеству добавляемой воды с пересчетом его на 1 км длины. Допустимая величина утечки не должна превышать для трубопровода 800 мм 48 м³/сутки или 4,99 л/мин на 150 м.

ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ

1. Засыпку уложенного в траншею трубопровода выполнять в три приема. После его укладки подбить пазухи для обеспечения сохранности стыковых соединений и присыпать трубопровод на 30 см выше шелиги трубы. Стыки труб при этом должны быть оставлены незасыпанными.

2. После испытания герметичности стыковых соединений выполнить засыпку приямков, лодбивку пазух и присыпку трубопровода в местах стыков.

3. Уплотнять грунт при подбивке пневмотрамбовками ТР-1.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

1. Первичной производственной единицей, ведущей строительство трубопровода, считать комплексную бригаду, объединяющую рабочих различных специальностей для выполнения всех видов работ, включая испытание и сдачу трубопровода в эксплуатацию.

2. Комплексная бригада состоит из четырех звеньев и должна иметь в своем составе 30 человек - по 15 в смену.

3. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями приводятся в таблице I.

Таблица I

№ звена	Состав звена по профессиям	Количество	Перечень работ
I	Машинист экскаватора Помощник машиниста	2 2	Разработка траншеи, присыпка трубопровода

№ звена	Состав звена по профессиям	Количество	Перечень работ
2	Землекопы	6	Доработка грунта вручную, рытье приямков, засыпка приямков с трамбованием, трамбование грунта пневмотрамбовкой
3	Трубоукладчики	8	Зачистка дна траншеи по уклону, монтаж труб и колодцев, подбивка труб грунтом, обеспечение нормальной работы компрессора
	Машинист крана	2	
	Машинист компрессора	2	
4	Трубоукладчики	7	Испытание трубопровода, засыпка траншей
	Машинист бульдозера (он же трубоукладчик)	1	

ВСЕГО: 30

4. Размещение в рабочей зоне инвентаря, приспособлений и средств малой механизации на рабочих местах при подготовке к монтажу труб и колодцев показано на схеме (1 лист). Последовательность выполнения основных операций приводится в таблице 2.

Таблица 2

№ п. п.	Наименование процессов	Последовательность рабочих операций
1	Рытье траншеи	Разработка траншеи, зачистка ее дна и рытье приямков
2	Укладка трубопровода	Строповка трубы, проверки ее правильности, спуск трубы на дно траншеи с заводной гладкого конца в раструб, центрирование трубы, подбивка трубы грунтом, расстроповка, заготовка пенных жгутов, конопатка раструба, затворение сухой асбестоцементной смеси водой, заделка стыка труб асбестоцементом
3	Устройство колодцев	Зачистка дна котлована, устройство щелевой подготовки со сбрасыванием щебня, выравниванием и трамбованием, установка нижнего блока с заделкой концов труб, установка колец, сборка горловины
4	Присыпка трубопровода и засыпка траншеи	Присыпка трубопровода (кроме стыков), засыпка приямков и подбивка труб в месте стыков и присыпка стыков, засыпка траншеи

№ п.п.	Наименование процессов	Последовательность рабочих операций
5	Испытание трубопровода	Предварительное - до засыпки траншей, окончательное - после засыпки

5. ПРИЕМЫ РАБОТ

Разработка траншей (I лист) выполняется звеном № I (2 человека) на экскаваторе Б-652 (I,2).

Зачистка (планировка) дна траншей, рытье приямков, устройство щебеночных оснований под колодцы выполняются тремя земляноками (3,4,5) из звена № 2.

Зачистка дна траншей начинается после проходки экскаватором траншеи на длину 30 - 40 м. Места, где грунт выбран ниже проектных отметок, засыпают местным грунтом и уплотняют его до естественной плотности пневмотрамбовками.

Монтаж труб производится звеном № 3 (12 человек) по 6 рабочих в смену:

крановщик 5 разряда	I человек (6),
трубоукладчик 4 разряда (звеньевой)	I -" (7),
трубоукладчик 4 разряда	I -" (8),
трубоукладчик 3 разряда	2 -" (9,10),
компрессорщик 5 разряда	I -" (11).

Непосредственно на монтаж труб звяты 5 трубоукладчиков из звена № 3 (6,7,8,9,10). Компрессорщик (11) обеспечивает бесперебойную работу компрессора при работе рубильно-челючных молотков и пневмотрамбовок.

Монтаж труб начинается после того, как на участке траншеи длиной не менее 15-20 м будут закончены работы по планировке дна под трубу, устройству приямков для стыков труб и щебеночной подготовке под основание первого колодца в начале траншеи.

Трубоукладчик (10), застропив универсальным стропом трубу, подает сигнал машинисту крана о подъеме груза. После подъема трубы краном на высоту 0,1-0,2 м над уровнем земли (от низа трубы) трубоукладчик (10) проверяет надежность строповки и разрешает производить дальнейшие операции по опусканию трубы

в траншею. Когда расстояние между трубой и ложем по вертикали достигнет 10-15 см, трое трубоукладчиков на дне траншеи (двое у гладкого конца (8,9) и один (7) у раструба) заводят гладкий конец трубы в раструб ранее уложенной трубы, после этого трубоукладчики (8,9) временно центрируют трубу (в подвешенном состоянии) при помощи зубил или деревянных клиньев с частичной подбивкой ее грунтом.

По сигналу звенезового (7) снизу машинист опускает трубу на ложе. Уложенная труба окончательно центрируется с двух концов и после этого проверяется двумя рабочими (7,8) на точность укладки по заданному направлению и уклону с помощью отвеса; визирки, дощатого шаблона. Зазор между торцом гладкого конца трубы и внутренней упорной поверхностью раструба проверяется проволочным шаблоном. После этого трубоукладчики (7,8,9) выполняют расстроповку трубы и закрепляют ее, подсыпая и уплотняя грунт с обеих сторон на высоту не менее 0,5 диаметра трубы.

Оба стыка уложенной трубы заделываются тремя трубоукладчиками (7,8,9): первоначально трубоукладчик (7) конопатит кольцевой зазор последующего стыка, затем двое трубоукладчиков (8,9) одновременно с двух сторон трубы (снизу вверх) с помощью пневматических рубильно-чеканочных молотков, зачеканивают всестоцементом предыдущий стык. Затирка изнутри выполняется трубоукладчиком (7).

Во время заделки стыка тремя трубоукладчиками (7,8,9) остальные члены звена (6,10) заняты на работах по подготовке и укладке следующей трубы: перемещением крана, подчисткой готового приямка, очисткой внутренней поверхности очередной трубы от загрязнений, строповкой трубы, перестановкой лестниц, заготовкой материалов и т.д.

Устройство колодца производится звеном № 3. Предусматриваются следующие рабочие процессы:

устройство щебеночного основания ведется вручную тремя землекопами из звена № 2, проверка отметки основания - по визирке или нивелиром с рейкой и колпачком, забиваемым предварительно в центре основания колодца с обозначением отметки лотка и основания;

монтаж элементов колодца ведется звеном № 3 - трубоукладчики (7,8,9,10) и один машинист крана (6).

Размещение рабочих в период монтажа колодца; один наверху - на строповке грузов, трое - на монтаже в траншее и на вспомога-

тельных работах наверху и внизу (очистка колец и деталей люка от загрязнений, подноска материалов, инструмента и приспособлений и т.п.)

Трубоукладчик (Ю), застролив четырехветвевым стропом нижний бетонный блок колодца, подает сигнал машинисту крана о подъеме груза. После пробного подъема блока на высоту 0,1-0,2 м над уровнем земли трубоукладчик (Ю) проверяет надежность строповки и разрешает подачу блока к месту его установки.

Бетонный блок устанавливается на готовое основание с выверкой отметки и оси лотка колодца по визирке и нивелиром с рейкой. После выверки правильности установки нижнего блока укладываются сопрягаемые с лотком колодца трубы: первоначально-выходящая, затем-входящая. Только после этого монтируются кольца колодца и заделываются концы труб (см.схему очередности монтажа, 7 лист).

Перед установкой нижнего кольца на опорную поверхность лотка укладывается слой цементного раствора М-50. Двое рабочих (7,8) внизу принимают и устанавливают на опорную поверхность лотка кольцо и расстроповывают его. Звеньевой (7) дает сигнал крановщику убрать строп и подготовить к монтажу второе кольцо. Выступивший из-под кольца цементный раствор снимается, а поверхность заштукатуривается снаружи и изнутри колодца и железнится. После этого наносится слой раствора на опорную поверхность установленного нижнего кольца и звеньевой подает сигнал о подъеме следующего кольца. Монтаж следующих колец колодца ведется аналогично монтажу нижнего кольца. Правильность установки колец проверяется уровнем и отвесом.

Завершающей операцией монтажа колодца является установка люка (обоймы и крышки) с заделкой обоймы на горловине цементным раствором М-50.

Присылка трубопровода выполняется рабочими звена № I с использованием экскаватора Э-652, оборудованного драглайном с ковшем емкостью 0,65 м³ со сплошной режущей кромкой.

Последовательность выполнения работ по присылке трубопровода и рытью траншеи указана в графике выполнения работ.

Трубопровод присылается разрыхленным грунтом (без засыпки пряником и стенок) экскаватором с разработкой грунта из одно-стороннего отвала. Экскаватор движется параллельно оси траншеи

9.12.01.06.

13

(до свободной стороне). Выемка грунта и разгрузка в местах присыпки производятся под углом не более 45° к оси трубопровода; для сокращения продолжительности цикла операции поворота экскаватора, опускания ковша при разгрузке и подъема его для заполнения должны совмещаться.

Высота разгрузки ковша над трубой не должна превышать 1 м.

Минимальное расстояние от оси движения экскаватора до верхней бровки траншеи должно быть равным 2,5 м.

Испытание трубопровода и засыпка траншеи выполняются звеном № 4 (8 трубоукладчиков) – по 4 человека в смену:

машинист бульдозера, освоивший

специальность трубоукладчика, 5 разр.

трубоукладчик 5 разр.

трубоукладчик 4 разр.

1 человек (12),

1 человек (13),

2 человек (14,15).

Предварительное испытание проводится после присыпки трубопровода участками длиной по 150 м (2 соседних участка между смежными колодцами). До начала испытания трубопровод в течение 24 часов должен быть заполненным водой, которую рекомендуется заливать через воронку и трубы в заглушках. Заглушки, распорки и соединительные трубы устанавливают трое рабочих (13,14,15). После суточной замочки проводится испытание трубопровода: воронка заполняется водой до отмеченного уровня 2 м над пелытой трубы и в течение 30 минут этот уровень поддерживается доливкой воды. Допустимая величина утечки – $48 \text{ м}^3/\text{сутки}$ в пересчете на 1 км длины трубопровода, или $4,99 \text{ л/мин.}$ на 150 м.

Если обнаруживают дефект в стыках труб (при предварительном испытании), воду удаляют из труб, дефектный стык расчищают, просушивают и заделывают вновь.

При утечке в пределах нормы испытание прекращается, вода выпускается из трубопровода и участок засыняется грунтом. Окончательное испытание трубопровода на плотность проводится после засыпки траншеи.

Траншеи засыпаются участками длиной по 150 м по окончании предварительного испытания трубопровода на данном участке. Засыпка выполняется в два приема. Первоначально трое землекопов звена № 2 засыпает грунтом (из ранее произведенной экскаватором присыпки) приемки, подбизают пазухи и присыпают трубы в местах стыков. Грунт уплотняют пневмотрамбовками ТР-1. Окончательно засыпает траншею машинист бульдозера 5 разряда (звено № 4) пере-

крестными косо-поперечными проходами.

В свободное от основной работы время машинист бульдозера выполняет в звене № 4 работу трубоукладчика 5 разряда.

6. График производства работ составлен на работы в объеме I км уложенного трубопровода с линейными смотровыми колодцами. Общая продолжительность строительства конкретного внеплощадочного трубопровода определяется продолжительностью выполнения работ на I км трубопровода и его общей протяженностью.

7. Правила техники безопасности. При производстве строительно-монтажных работ необходимо выполнять приводимые ниже общие требования:

а) все землеройные, грузоподъемные и тяжелые средства (экскаватор, бульдозер, кран, стропы и т.п.) перед началом эксплуатации, а также периодически в процессе работы должны проверяться и испытываться согласно требованиям действующих правил Госгортехнадзора и правилам техники безопасности;

б) при монтаже трубопровода и сборных железобетонных элементов колодца должна применяться только типовая монтажная оснастка;

в) монтаж труб и элементов колодцев разрешается производить только под руководством бригадира или мастера.

При производстве работ необходимо руководствоваться СНиП Ш-А.II-70 "Техника безопасности в строительстве".

Г Р А Ф И К
монтаж железобетонной безвыпорной раструбной трубы $D = 800$ мм, $L = 5$ м

№ пп.	Наименование элементов	Рабочее время, мин.														Трудо-затр. на I трубу: чел-мин	Исполнители	
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70			
1	Выравнивание и зачистка траншеи	20					10			20						10 20	(10) (10)	
2	Перемещение трубокладчика за трубой на расст. 10 м				4									4			8	(6,10)
3	Строповка и подвозка трубы к траншее на 5 м				8		3							8		3	6 6	(6,10) (6,10)
4	Укладка трубы на основание по заданному уклону							10,8									46,4	(6,7,8,9)
5	Подбивка трубы грунтом	10,1								10,1							40,4	(6,7,8,9)
6	Расстроповка																	
7	Заделка стыка:																	
	а) конопатка																	
	б) зачеканка					19								19			57	(7,8,9)
	в) затирка изнутри																	

Итого: время трубокладчиков
 время крановщика

163,6
30,2

9.12.01.06

15

Сопоставление трудозатрат по видам работ на строительство
I км наружной канализации из железобетонных раструбных
труб Ду = 800 мм

№ п. п.	Наименование работ	Трудозатраты на I км. чел.-дни		% сниже- ния
		по ЗНИР	по расчету	
1	Разработка траншей экскаватором Э-652 драглайн	43,3	36	19
2	Зачистка дна траншеи	17,7	17,7	-
3	Разработка грунта вручную	23,5	21	10
4	Засыпка грунтом прямых с трамбованием	18,4	18,4	-
5	Трамбование грунта пневмотрамбовками	10,5	10,5	-
6	Укладка железобетонных безнапорных раструбных труб	77,6	67,5	13
7	Устройство железобетонных сборных колодцев	15	15	-
8	Оштукатуривание лотка	8,8	8,8	-
9	Присыпка трубопровода экскаватором	9,4	9,4	-
10	Гидравлическое испытание трубопровода	85	85	-
11	Засыпка траншеи бульдозером	5,2	5,2	-
12	Работа крана на монтаже труб и колодцев	18,5	17,6	4,8
13	Работа компрессора при выделке стыков и трамбовании	22,8	22,8	-
ИТОГО:		355,7	335,1	5,8

Таблица 4

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

на прокладку I км безнапорных канализационных железобетонных раструбных труб диаметром 800 мм в траншею без креплений глубиной 3 м в сухих грунтах I категории при помощи крана и трубоукладчика с заделкой стыков асбоцементным раствором

№ п.п.	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ на I км	Норма времени на ед.изм, чел.-час	Затраты труда на весь объем работ, чел.-день	Расценка на ед.изм, руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.коп.
1	ЕНиР § 2-I-9 т.3 п.2г	Разработка траншеи экскаватором Э-652 оборудованным драглайном с ковшом емкостью 0,65 м ³ дна	100 м	105	3,3	43,35	2-46	258-30
2	§ 2-I-46 п.1а прим.3б к § 2-I-31	Зачистка траншеи вручную 6,2х1,2 = 7,44 3-0,6х1,2 = 3-67,2	100 м ²	19	7,44	17,7	3-67,2	69-77
3	§ 2-I-31 т.2 п.1д прим.3в	Разработка грунта вручную с размещ.по дну траншеи 0,85х1,2 = 1,02 0-41,9х1,2 = 0-53	м ³	184	1,02	23,5	0-73,9	135-97
4	§ 10-5 т.6 п.7в	Укладка безнапорных раструбных труб Ду=800 мм с помощью крана	м	1000	0,62	77,6	0-35,4	354-00
5	Тариф	То же для машиниста крана	м	1000	0,124	15,5	0-087	87-00
6	§ 10-27 п.4в пр.4	Устройство сборных железобетонных колодцев Д=500 выс.до 3 м 11х07+1,55=9,25 6,29х0,7+0-86,3=5-26	I кол.	13	9,25	15,0	5-26	68-38

9.12.01.05

18

№ п. п.	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ на I км	Норма времени на ед. изм, чел.-час	Затраты труда на весь объем работ, чел.-день	Расценка на ед. изм, руб. кол.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб. кол.
7	Тариф	Устройство сборных железобетонных колодцев Д1500 выс. до 3 м IIxO7+I, 55=9,25 6,29xO,7+O-86,3=5-26	I кол.	13	1,85	3,0	I-29,8	16-87
8	§ 10-29 т.3 п.10в	Отштукатуривание прямооточных лотков	I лот.	13	5,4	8,8	3,02	39-26
9	§ 2-1-7 т.4 2г	Присылка трубопровода экскаватором 8-652, оборудованным драглайном	100 м	27	2,8	9,4	2-09	56-43
10	§ 2-1-45 т.3 п.1а	Трамбование грунта пневмотрамбовками	100 м2	35	2,4	10,5	I-33	46-55
11	§ 2-1-44 т.1 п.2в	Засыпка приемков грунтом вручную с трамбованием пневмотрамбовками	м3	184	0,8	18,4	0-37,2	68-45
12	По тарифу	Работа компрессоре при заделке стыков и уплотнении грунта	пог. м	1000	0,172	22,8	0-1207	120-70
13	§ 10-6 т.7 п.6г	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 800 мм	пог. м	1000	0,68	85	0-45,1	451-00
14	§ 2-1-21 т.2п.7аг	Засыпка траншеи бульдозером Д-259 на тракторе С-100 с перемещением на 20 м	100 м	79,5	0,52	5,2	0-365	29-02
ИТОГО:						355,7		1801-70

Примечание. Транспортирование и раскладка труб по трассе в казкующих не учтены.

8.12.01.06

29

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

1. Основные материалы, полуфабрикаты и изделия на I км приведены в таблице 5.

Таблица 5

№ п.п.	Наименование	Марка, ГОСТ	Ед. изм.	Количество
1	Трубы железобетонные раструбовые безвыпорные Ду=800 мм	6482-63	м	1000
2	Железобетонные конструкции колодезя	8020-68		
	кольца КС-15-2		шт.	13
	" КС-15-1		"	13
	" КС-7-1		"	13
	плиты ПП-15-1		"	13
	" ПД-15-1 (лоток)		"	13
	Всего сборного железобетона по пункту 2		м ³	18,5
3	Раствор строительный	М-100	м ³	1,42
4	Прядь смоляная	483-55	кг	710
5	Шобель		м ³	4
6	Льки чугунные	3634-61	шт.	13
7.	Прочие материалы		руб.	55

9.12.01.06

21

2. Эксплуатационные материалы на I км приведены в таблице 6.

Таблица 6

№ п. п.	Наименование эксплуатационных материалов	Ед. изм.	Норма на час работы машины	Количество на принятый объем работы
1	Двигательное топливо:			
	экскаватор Э-652	кг	8,5	1530
	бульдозер Д-259	"	10,8	457
	трубоукладчик ТЛ-4	"	7,9	1440
2	Бензин:			
	кран КС-3561	"	4,5	800
	трубоукладчик ТЛ-4	"	0,06	10,95
	экскаватор Э-652	"	0,23	41,6
	бульдозер Д-259	"	0,23	9,75
	компрессор ВИФ-55	"	22,8	2260

Примечание. В технико-экономических показателях расход топлива дан при варианте прокладки трубопровода трубоукладчиком.

3. Машины, оборудование и механизированный инструмент приведены в таблице 7.

Таблица 7

№ п. п.	Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления	Т и п	Марка	Количество	Техническая характеристика машины
1	Экскаватор	Драглайн	Э-652	1	Емкость ковша 0,65 м ³
2	Кран	Автомоб.	КС-3561	1	Грузоподъемность $\ell=5,5$ м $Q=5$ т
3	Кран	Трубоукл.	ТЛ-4	1	Грузоподъем. при $\ell=4,6$ м: $Q=4$ т
4	Бульдозер	Гусеничн.	Д-259	1	На базе трактора С-100
5	Трембовка	Шнемет.	ТР-1	2	
6	Молотки рубильно-чеканочн.			2	

№ п. п.	Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления	Т и п	Марка	Кол-чество	Техническая характеристика машины
7	Компрессор		ЭИФ-55	1	
8	Пилы поперечные	979-70		1	
9	Лопаты откосные	3620-63		1	
10	Лопаты подборочные	3620-63		3	
11	Ломы стальные	1405-65		2	
12	Кувалды 8 кг	11401-65*		2	
13	Молотки слесарные	2310-54		2	
14	Рудетки 10 м	7502-69		1	
15	Метр складной	7253-54 *		2	
16	Уровень металлический	9416-67		2	
17	Отвес металлический	7948-63 *		1	
18	Визирки ходовые	7211-54		2	
19	Зубила слесарные	8211-56		5	
20	Зубила кузнечные			6	
21	Топоры	1399-56 *		1	
22	Черенки для лопат	4370-63		10	
23	Ключи шведские:				
	а) разводные	7275-62		2	
	б) торцовые	6394-52		2	
	в) гаечные	3329-54		1	
	г) разводные и накидные № 3,5	7275-62		2+2	
24	Набор конзолток и чекиной	11618-65		1	
25	Противень металлич.			1	
26	Меря для воды			1	
27	Вилы для расстроповки			1	
28	Ларь для каната			1	
29	Передвижная емкость для цемента и асбестоцементной смеси			1	
30	Бадьи для раствора емкостью 0,5 м ³			2	
31	Хельме каменщика	9533-66		2	
32	Мастерки штукатурные			2	
33	Ведро			3	
34	Полутерки			2	

№ п. л.	Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления	Т и п	Марка	Количество	Техническая характеристика машины
35	Соколы одомышленные			2	
36	Скомелок			2	
37	Строп универсальный грузоподъемностью до 5 т			2	
38	Строп четырехветвевой грузоподъемностью до 3 т			1	
39	Шаблон для центрирования труб			1	
40	Заглушки инвентарные для гидравлического испытания трубопровода			6	
41	Лестницы и стремянки			3	

Л И Т Е Р А Т У Р А
Нормативная
И. Строительные нормы

1. Инструкция о порядке составления и утверждения проектов организации строительства и проектов производства работ (СН 47-67).
2. Нормы продолжительности строительства (СНИП Ш-А, 3-66).
3. Техника безопасности в строительстве (СНИП Ш-А.2-70).
4. Канализация. Нормы проектирования (СНИП И-Г, 6-62).
5. Земляные сооружения. Общие правила производства и приема работ (СНИП Ш-Б, 1-62).
6. Водоснабжение и канализация. Наружные трубопроводы и сооружения. Правила организации строительства, производства работ и приема в эксплуатацию (СНИП Ш-Г, 4-62).
7. Изделия железобетонные для смотровых колодцев, водонапорных канализационных сетей (ГОСТ 8020-68).

II. Действующие "Единые нормы и расценки
на строительные, монтажные и ремонтно-строительные
работы (ЕНиР)

8. Сборник 2. Земляные работы. Выпуск I. Механизированные и ручные земляные работы.
9. Сборник 10. Строительство наружных сетей водопровода, канализации, газоснабжения и теплофикации.

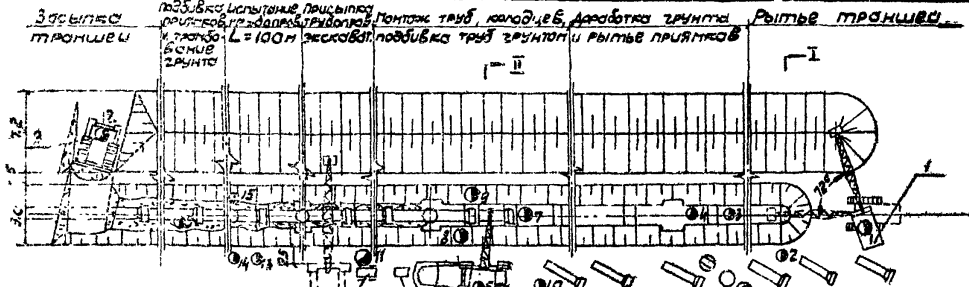
Ш. Ц Н И О М Т П

10. Методические указания по разработке типовых нехвостовых норм в строительстве.

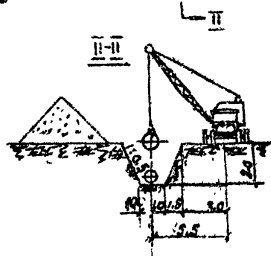
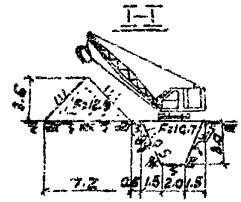
IV: Техническая

11. Луков А.И. Канализация, 1968.
12. Бородин И.В. Технология и организация строительства водопроводно-канализационных сооружений, 1969 г.
13. Справочник проектировщика. Канализация населенных мест и промышленных предприятий, 1963 г.
14. Справочник по земляным работам, 1960 г.
15. Обязательная технология строительства подземных водопроводных, канализационных, редосточных и газовых сетей (цифр ЕТ-1-69). ЦНИИ-Мосстрой. 1969 г.

Схема производства работ при укладке краном



Положение экскаватора на присыпке трубопровода

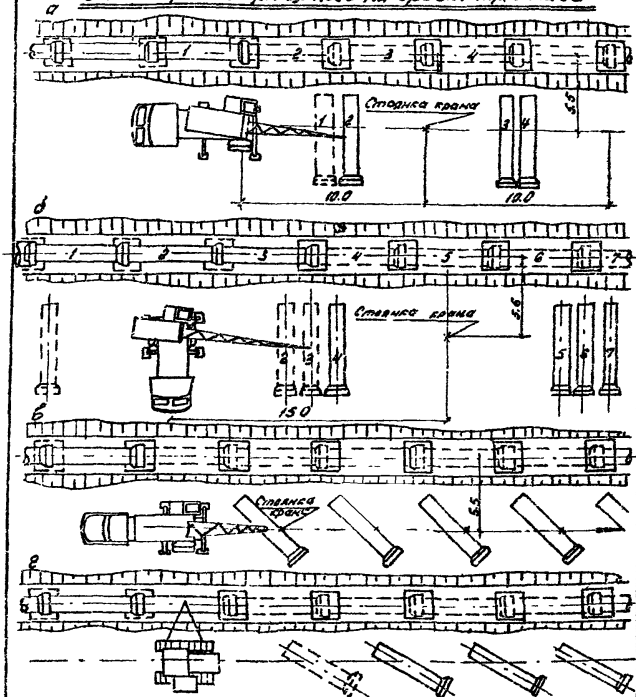


- Условные обозначения:
- 1- экскаватор Э-652;
 - 2- кран КС-3561;
 - 3- бульдозер Д-259;
 - 4- компрессор ЗИФ-55;
 - 5- передвижная емкость для известцовой смеси;
 - 6- железобетонные раструбные трубы две в 20 м;
 - 7- элементы сборки железобетонного колодца
 - ⊙- рабочее место

9.12.01.06

27

Схемы размещения труб на дробке траншеи

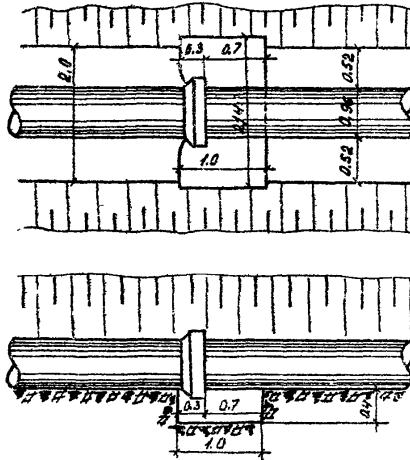


а-кран укладывает две трубы с одной стопки;
 б-кран укладывает три трубы с одной стопки;
 в-кран укладывает одну трубу с одной стопки;
 г-укладка труб трубоукладчиком ТП-4

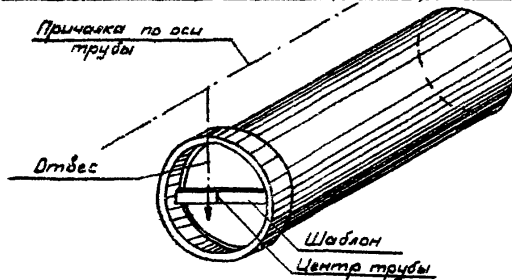
9.12.01.06.

26

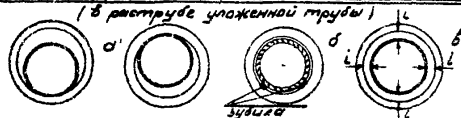
Прищипок для заделки стыка



Центрирование труб со стороны раструба

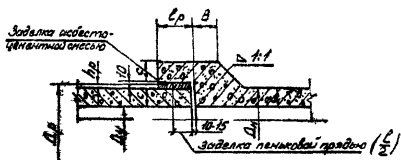


Центрирование труб со стороны гладкого конца



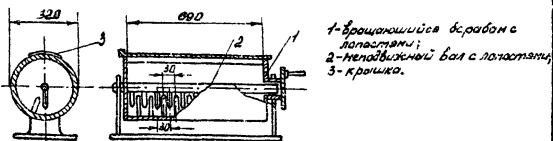
а-положение трубы в раструбе до центрирования; б-положение трубы в раструбе до центрирования; в-консигде положение трубы в раструбе при правильном центрировании; г-положение трубы в раструбе при правильном центрировании; L-величина кольцевого зазора

Схема стыка безарматурных бетонных и железобетонных труб (раствор ступенчатой формы)

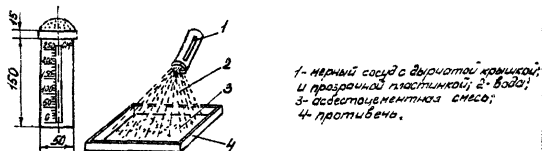


Примечание: Условные обозначения размеров см. ГОСТ 6482-63

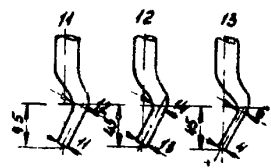
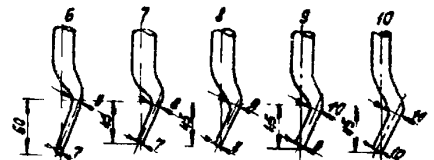
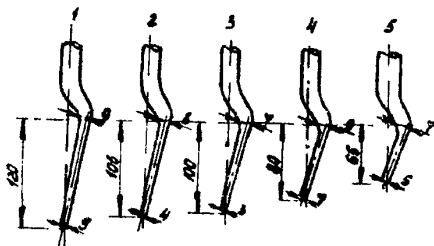
Смесительный барабан



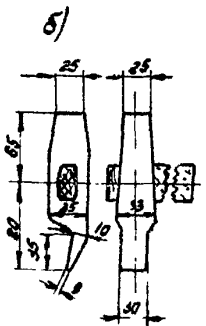
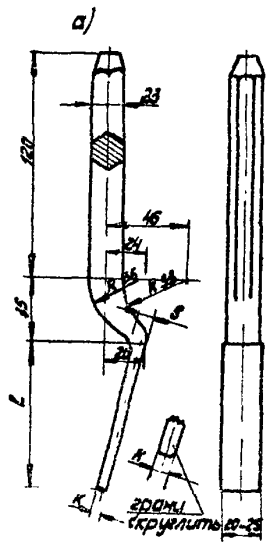
Увлажнение асбестоцементной смеси



Набор канопаток и чеканок для канопатки пряди и чеканки асбестоцемента в муфтовых и расстрельных соединениях.



Диаметр труб в мм	н° канопаток и чеканок	Примечание
350 - 700 800 - 1500	2, 4, 5, 9, 10, 13 1, 4, 10, 11, 12	При наличии отклонений в размерах зазора и расстрельной щели от нормальных, указанный комплект канопаток и чеканок должен быть соответственно пополнен канопатками и чеканками с более тонкими или более толстыми концами.

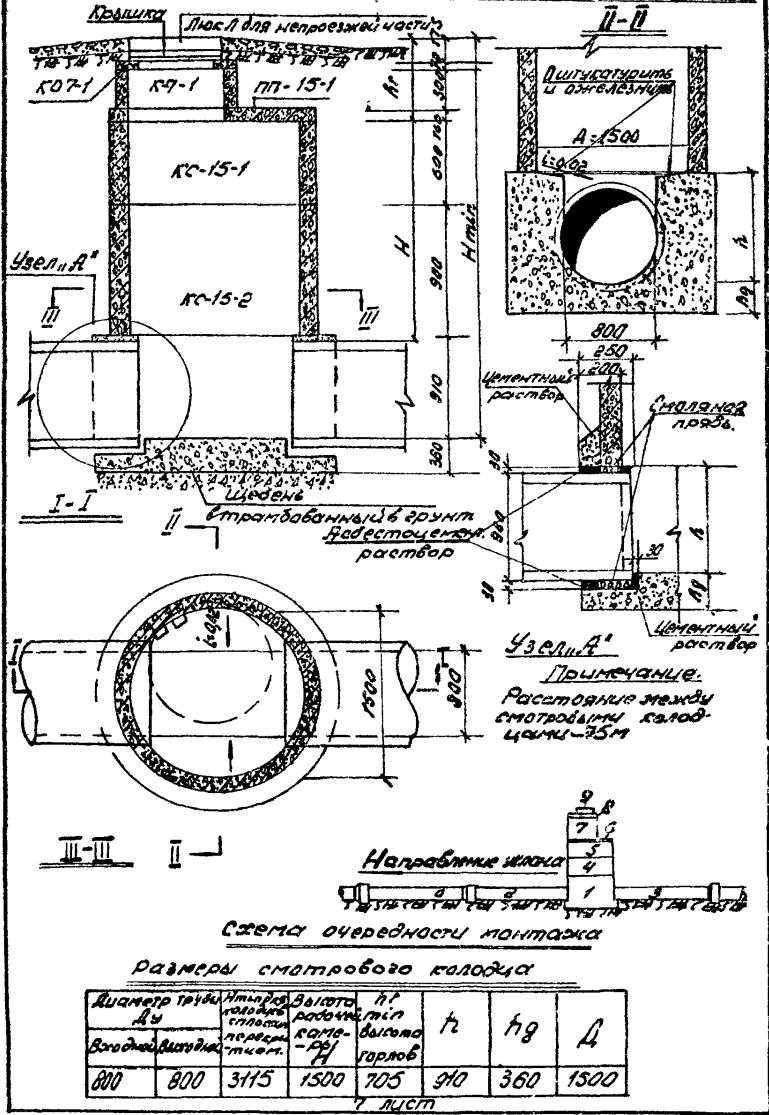


Канопатки и чеканки
а-ручные
б-кузнечного типа

9.12.01.06

50

9.12.01.06 31 Стена монтажа смотрового колодца $D_{\text{ч}} = 1500 \text{ мм}$



Монтажные приспособления

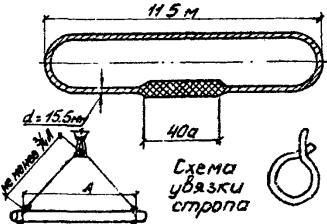
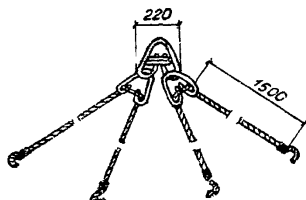
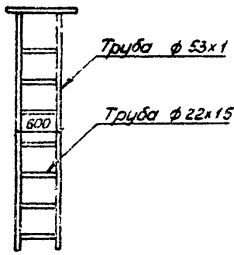
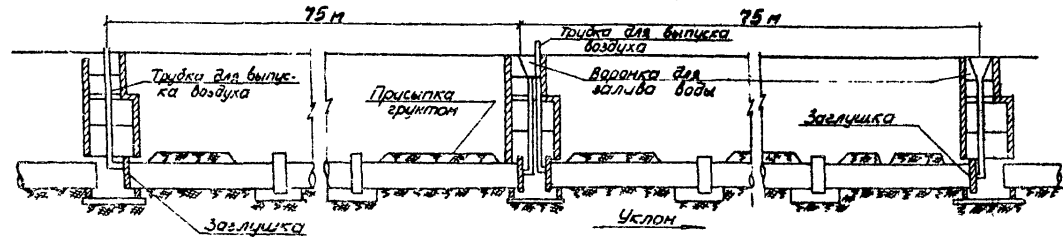
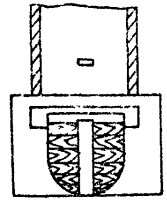
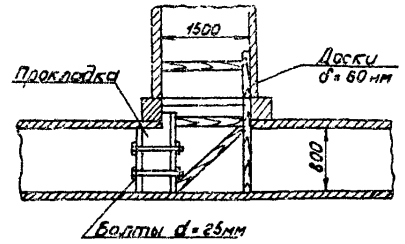
№ п.п.	Наименование	Эскиз	Вес, кг
1	Строп универсальный грузоподъемностью до 4 т и схема строповки трубы	 <p>11,5 м</p> <p>$d = 156 \text{ мм}$</p> <p>400</p> <p>Схема убавки стропы</p>	15
2	Строп четырехветвевой грузо-подъемностью до 3 т	 <p>220</p> <p>1500</p>	40
3	Приставная лестница H = 3,6 м	 <p>Труба $\phi 53 \times 1$</p> <p>Труба $\phi 22 \times 15$</p> <p>3600</p>	16

Схема испытания безнапорных трубопроводов



Заглушки для испытания самотечных трубопроводов



Вид трубопровода	Допустимая величина утечки или расхода воды (л/сутки на 1 км длины трубопровода) при давлении, Па									
	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500
Бетонный, железобетонный	26	32	38	40	44	48	56	64	72	76

Примечание.
Таблица составлена на основании СНиП III-Г 4-62 табл. 9

График
зубчатых характеристик экскаваторов с канальным оборудованием кранов на
звеньевом ходу тракторных кранов и кранов-трубоукладчиков

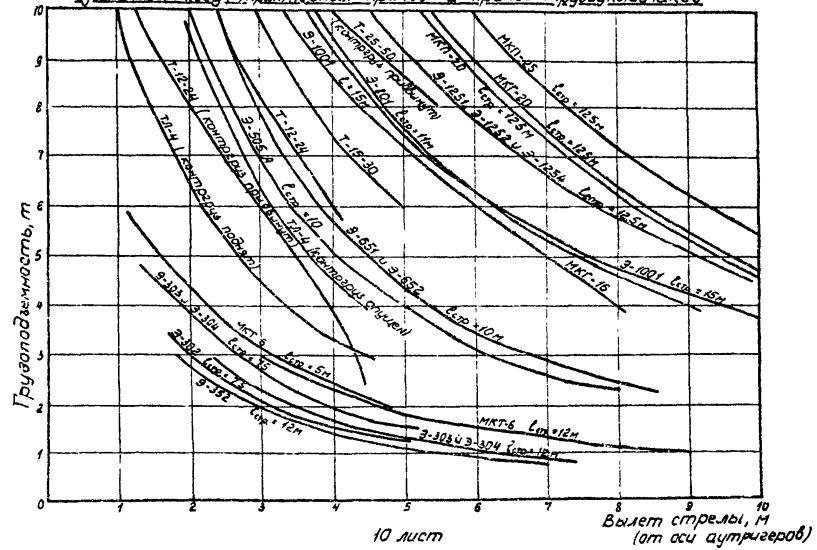


График
грузовых характеристик автомобильных кранов и кранов на пневма-
тическом ходу

