

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
К А Р Т Ы

Р А З Д Е Л 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ  
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

## ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	сер.		стр.
Общая пояснительная записка . . . . .	3	<u>Типовая технологическая карта № 22</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному перекрытию . . . . .	58
Устройство пола из брусчатки по песчаному подстилающему слою . . . . .	5	<u>Типовая технологическая карта № 28</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из паркетных досок по железобетонному перекрытию . . . . .	60
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по песчаному подстилающему слою . . . . .	II	<u>Типовая технологическая карта № 24</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство покрытия пола из набирного паркета по цементно-песчаной стяжке . . . . .	66
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора . . . . .	17	<u>Типовая технологическая карта № 25</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство покрытия пола из звучного паркета по цементно-песчаной стяжке . . . . .	72
Устройство полов из мозаичных (террасо) плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора . . . . .	28	<u>Типовая технологическая карта № 26</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке . . . . .	79
Устройство полов из керамических плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора . . . . .	29	<u>Типовая технологическая карта № 27</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство покрытия пола из резинового линолеума (резины) по цементно-песчаной стяжке . . . . .	85
Устройство полов из керамических плиток по прослойке из битумной мастики . . . . .	85	<u>Типовая технологическая карта № 28</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 30</u>		Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по цементно-песчаной стяжке . . . . .	91
Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке . . . . .	41	<u>Типовая технологическая карта № 27</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 31</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-песчаной стяжке . . . . .	97
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора . . . . .	48		

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Инж. Александр Мельников  
Инж. Игорь Гил  
Инж. Николай Мельников  
Инж. Владимир Прокопьев

Инж. Александр Мельников  
Инж. Игорь Гил  
Инж. Николай Мельников  
Инж. Владимир Прокопьев

1967 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
№ 24-29

Оглавление

Листов №

ГТК  
6.05.01.24  
- 89ЛНСТ  
-

## ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий ( альбом III - карты № 24-39 ) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек ( карты № I-13 ).

Альбом II - Устройство покрытий полов ( карты № I4-23 )

Альбом III - Устройство покрытий полов ( карты № 24-39 )

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИМОТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

## IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов ( данные для составления калькуляции трудовых затрат )

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и резины и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

В.И. Давыдов  
Л.И. Давыдова

Нач. отдела  
Темнов  
С.И. Мухоморов  
Инженер  
Методический  
Проект

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

1967 г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-39	Общая пояснительная записка	Альбом III	ГТК 6.05.01.24-89	ЛИСТ I
---------	---------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------	-----------------------------	------------	----------------------	-----------



Г. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из резины по цементно-песчаной стяжке на клеющей кумароно-каучуковой мастике КН-2.

Полы из резинового линолеума устраиваются в административно-бытовых помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на 1728 м<sup>2</sup> - 62,9 ч-д
2. Трудоемкость на 1000 м<sup>2</sup> - 36,3 ч-д
3. Выработка на одного рабочего в смену:
 

по калькуляции	$\frac{1728}{62,9} =$	27,4 м <sup>2</sup>
по технологической карте	$\frac{1728}{56,3} =$	30,7 м <sup>2</sup>
4. Затраты машинного времени - II м-см
 

В том числе:

  - треквалтовый вибрационный каток - 5 м-см
  - кран Т-108А - I м-см
  - окрасочный агрегат 0-30 - 5 м-см
5. Затраты электроэнергии - 99 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

К устройству полов из резины следует приступать после завершения "мокрых" отделочных процессов (штукатурных и облицовочных работ, окраски потолков, стен и столярных изделий).

до начала работ поверхность цементно-песчаной стяжки должна быть очищена от мусора, грязи и пыли.

Основание для наклейки резины должно быть обязательно сухим и совершенно ровным и гладким. Ровность подготовленного основания проверяют хорошо выстроганной рейкой или правилом, длиной 2 м (СНиП III-8.14-62 п.6 табл.7).

Замеченные неровности должны быть устранены. Площадь, подготовленная для наклейки резины, разбита в плане на 8 захватов. Работы производятся последовательно переходя от одной захватки к другой. очередность и общее направление работ показано на листе 5. На объект материалы (резин в рулонах и мастика во флягах) доставляются автотранспортом. Доставленные материалы на объект разгружаются на складе в зоне действия крана. По потребности материалы подаются автокраном на выносную площадку, устроенную в проеме на фасаде 2-го этажа. Далее они развозятся на ручных тележках - к рабочему месту.

Поверхность основания огрунтовывают составом, приготовленным из I весовой части мастики КН-2 и I9 весовых частей бензина Б-70. Грунтовку наносят на поверхность с помощью передвижного агрегата 0-30 по принципу распыления. В состав этого агрегата входят: компрессор с ресивером, нагнетательный бачок, шланги и пистолет-распылитель.

За сутки до наклейки рулоны резины выдерживают в теплом помещении. Затем их распаковывают, раскатывают и нарезают на куски длиной 12,05-12,06 м (5-6 см - обязательный запас на усадку).

Раскроенные полотна резины переносят в помещения, где будет

Проект СССР  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва

Для оценки  
 ИТ № 11/11  
 Железняк  
 Прохорова

Давыдов  
 Митин  
 Назаров  
 Степанов

1967:	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37 Устройство покрытия пола из резинового линолеума (резины) по цементно-песчаной стяжке.	Пояснительная записка	Восстанов III	ГТК 6.05.01.37	ЛНСТ I
-------	---------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------	---------------	----------------	--------

происходить их настилка. Чтобы прирезать полотнища по конфигурации имеющихся стен, их необходимо разложить насухо по периметру стен и в местах, где необходимо, сделать вырезы. Прочертить нужные линии с помощью линейки и угольника, затем ножом отрезать лишние части. Однако следует помнить, что при прирезке последующих полотнищ кромки двух смежных полотнищ должны накладываться друг на друга внахлестку на ширину 10-15 мм. Прирезанные полотнища оставить вылеживаться. Не следует допускать, чтобы кромки наложенных полотнищ свешивались или перегибались. После вылеживания приступает к настилке линолеума.

На подготовленное основание наносится мастика КН-2 (слоем толщиной не более 0,5 мм) при помощи металлических шпателей с зубчиками. Укладку полотнищ релина начинают не раньше, чем через 4 часа после нанесения на основание мастики. Затем на тыльную сторону полотнищ наносится металлическим шпателем мастика КН-2 (слоем толщиной не более 0,5 мм). Укладку релина начинают через 10-15 минут после промазки - когда мастика еще дает так называемый "отлив" но уже не оставляет следов на пальцах при прикосновении. На подготовленное основание укладывают в два ряда листы древесно-волоконистых плит размерами по 1500x450 мм на расстоянии 100 мм друг от друга. Промазанное полотнище релина скатывают по длине в рулон (лицевой стороной внутрь) и укладывают на эти листы (в таком положении оно не касается промазанной стороной основания пола). На листах полотнище располагают точно по месту приклейки, затем одну его половину приподнимают, удаляют ряд листов из-под нее и укладывают на основание пола. В таком же порядке приклеивают и вторую половину полотнища. Под стыкуемую кромку во избежание ее приклеивания к основанию подкладывают ленту из кровельной стали шириной 100 мм (см.

журнал "Строитель" № II 1965 г.)

Следующее полотнище релина укладывают точно так же, но при этом стыкуемые кромки двух смежных полотнищ перекрывают на 10-15 мм. Наклеенный по всему основанию пола релин прирезают в стыках и по периметру помещения. Для прирезки наклеенных полотнищ удобно и экономично использовать инструмент, разработанный и внедренный в СУ-61 треста № 38 (Ленинград) инструктором передовых методов труда Б.Петровым. Предложенное приспособление просто по конструкции (журнал "Строитель" № 4 за 1964г.). Для прирезки кромок релина инструмент прижимают направляющей планкой к кромке верхнего полотнища и с усилием перемещают вдоль нее. При таком движении нож прорезает нижний лист покрытия.

После этого удаляют обрезанные края полотнищ и подложенные под стыкуемые кромки ленты и без дополнительной промазки приклеивают кромки к основанию. Вся поверхность наклеенного резинового линолеума тщательно прокатывают катком, обращая особое внимание на места стыкования. Для этой цели используется трехвалковый вибрационный каток, сконструированный в общественно-технологическом конструкторском бюро Первомайского РК КПСС Москвы (авторы - Е.Сидоров и А.Филатов). Описание катка дано в журнале "Строитель" № 4 за 1964 год, стр.30.

Каток состоит из рамы с рукоятью, трех рабочих валков и электровибратора, создающего вертикально направленные колебания. Производительность катка 130 м<sup>2</sup>/час, ширина прокатываемой полосы 450 мм, вес катка - 25 кг (без кабеля).

Отрунтовка основания, горизонтальный и вертикальный транспорт производятся в I смену.

Настилка релина ведется в I-ю и 2-ю смены. Для 2-й смены

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37 Устройство покрытия пола из резинового ли- нолеума (релина) по цементно-песчаной стяжке.	Пояснительная записка	Альбом III	ГТК 6.05.01.87	ЛИСТ 2
--------	---------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------	------------	-------------------	-----------



## У1. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Объемы работ		Норма времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ в ч-ч	Расценка на единицу измерения в руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ в руб. коп.	Примечание
			Един. изм.	Количество					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ЕНиР 88-2-8 7х	Отрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя	100м <sup>2</sup>	17,28	1,85	4,5	0-90,8	15-60	
2	ЕНиР 519-12а	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка и нарезка полотна линолеума. Пригонка и наклейка полотна к выступающим частям помещения. Приготовление клея и клеевой мастики. Доставка материалов на расстоянии до 30 м	м <sup>2</sup>	1728	0,21	54,6	0-09,6	165-89	Н.вр. 0,28-0,0185 = 0,21
3.	Исходя из производит. катка 180м <sup>2</sup> /час и тарифная ставка	Прикатка настланного линолеума трехвалковым катком	м <sup>2</sup>	1728	0,01	2,5	0-42,5	7-34	3.пл. 2,5х7х0,42,5 = 7-84.
Итого						61,6	188-83		
<u>Транспортные работы</u>									
1	ЕНиР 51-5 т. I № 21а	Подъем материалов подъемником Т-108А То же для машиниста	100т	0,09	86	0,86	15-30	0-98	
2	ЕНиР 51-10 № 2	Перевозка материалов на ручных тележках	т	9	0,76	0,76	0-36,9	2-58	
Итого						1,8	4-04		
Всего						62,9	192-87		

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

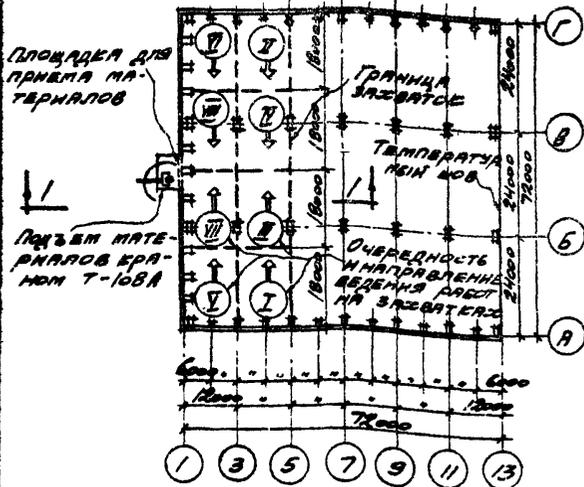
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37  
Устройство покрытия пола из резинового линолеума (резина) по цементно-песчаной стяжке

Калькуляция трудовых затрат

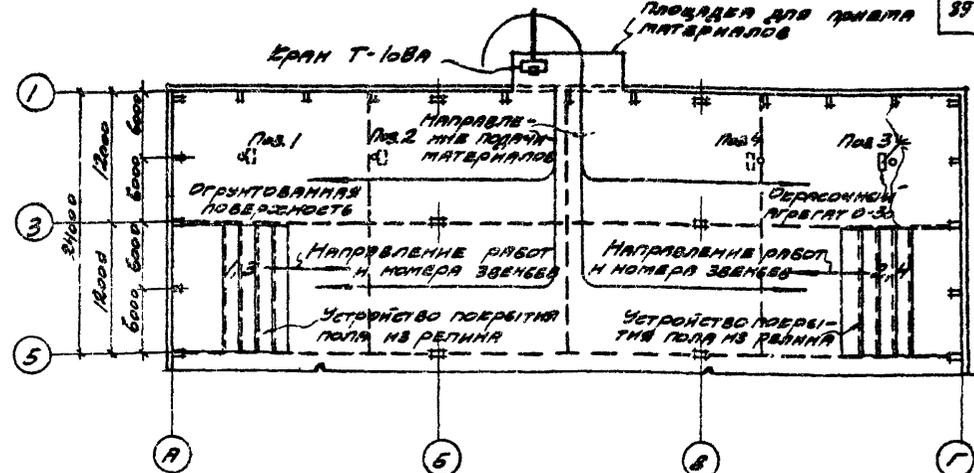
Александр Ш

ТТК  
6.05.01.87

Л.ХСТ  
4



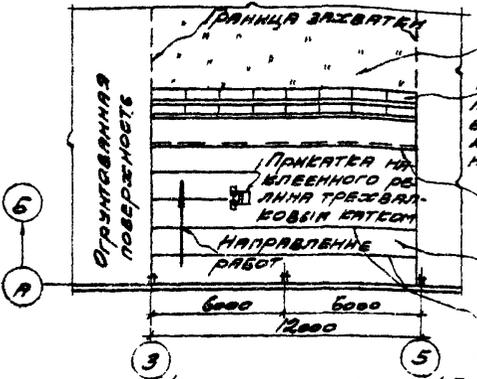
**ПЛАН М 1:1000**  
**ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ НА КОРПУСЕ**



**ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:400**  
**СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО**  
**УСТРОЙСТВУ ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ РЕЛИННА**

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Инж. Степан Демидов  
Инж. Д.А. Павлов  
Инж. Г.И. Степанов  
Инж. Н.А. Иванов



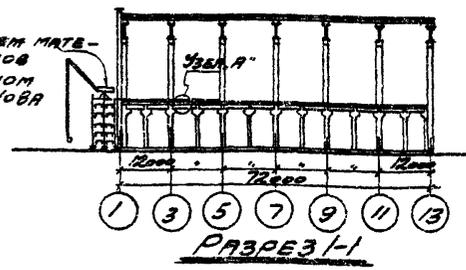
**ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:200**  
**МЕТОДЫ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА ЗАЛИВКЕ**

ОГРУНТОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ОСНОВАНИЯ НА ЛИСТЫ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ РАЗМ. 1500x450 мм УЛАГАЮТ СЯТКАМИ ПО ВКРАИЕ В РАЗЛОМ И ПРОМАЗАННОЕ МАСТЕКОЙ С ТЫЛЬНОЙ СТОРОНЫ ПОЛОТНИЩЕ РЕЛИННА

КРОМКИ ДВУХ СМЕЖНЫХ ПОЛОТНИЩ ПЕРЕКРЫВАЮТ НА 10 мм-15 мм

ГОТОВОЕ ПОКРЫТИЕ ПОЛА ИЗ РЕЗИНОВОГО ЛИНОЛЕУМА КРОМКИ ПОЛОТНИЩ ПРИКЛЕИВАЮТСЯ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОМАЗКИ И ПАНКЕТАВЮТСЯ КАТКОМ

Подъем материалов краном Т-108А



**РАЗРЕЗ 1-1**

РЕЛИНН НА МАРШЕ ИЛИ ИИ-2 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТРЕЖКА СБ. Ж. Б. ПЕРЕКРЫТИЕ

**Узел А**

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта №37 Устройство покрытия пола из резинового линолеума (релинна) по цементно-песчаной стяжке	Организация строительного процесса	Альбом III	ТТБ 6.05.01.37	Лист 5
---------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------	------------	----------------	--------



*От печатана*  
*в Новосибирском филиале ЦНТП*  
*630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1*  
*Выдана в печать: 22<sup>я</sup> \_\_\_\_\_ 1978 г.*  
*Заказ 1744 Тираж 250*