

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

**Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы**

Р А З Д Е Л 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	стр.		стр.
Общая пояснительная записка	3	<u>Типовая технологическая карта № 82</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусчатки по песчаному	5	перекрытию	58
подстилающему слою		<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из паркетных досок по железобетон-	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по	II	ному перекрытию	60
песчаному подстилающему слою		<u>Типовая технологическая карта № 84</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство покрытия пола из набирного паркета по	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке	IV	цементно-песчаной стяжке	66
из цементно-песчаного раствора	17	<u>Типовая технологическая карта № 85</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство покрытия пола из звучного паркета по	
Устройство полов из мозаичных (террасцо) плиток по	28	цементно-песчаной стяжке	72
прослойке из цементно-песчаного раствора		<u>Типовая технологическая карта № 86</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке	29	песчаной стяжке	79
из цементно-песчаного раствора		<u>Типовая технологическая карта № 87</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство покрытия пола из резинового линолеума	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке	85	(резины) по цементно-песчаной стяжке	85
из битумной мастики		<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 80</u>		Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по	
Устройство полов из чугунных плит на песчаной	4I	цементно-песчаной стяжке	9I
прослойке		<u>Типовая технологическая карта № 89</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 8I</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке	48	песчаной стяжке	97
из цементно-песчаного раствора			

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

1967 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Оглавление

Листов №

ГК
6.05.01.24
- 89

ЛНСТ
-

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом III - карты № 24-39) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-39)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИМОТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и резины и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

В.И. Давыдов
Л.И. Давыдова

Нач. отдела
Тех. Упр.
Госстроя СССР
М.И. Давыдов

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

1967 г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-39	Общая пояснительная записка	Альбом III	Г.Т.К. 6.05.01.24-89	ЛИСТ I
---------	---	----------------------------------	-----------------------------	------------	-------------------------	-----------

Т.Т.К. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность основной под полы;
- б) подстиляющие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция,
- г) стяжки,
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно-трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП Ш-В.14-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиП'у (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (принятая). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в I смену, а двумя - работа в 2 смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляция трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт и производстве работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 30 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка конуса 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП Ш-А.П-62).

При производстве работ с колодными мастикими строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

Чл. Президиума
 ЦС ЦК КП
 СССР
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Исполнитель
 Проверка

1967 г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснительная записка	Алексей Ш	ТТК 6.05.01.24-89	Лист 2
---------	---	-------------------------------	-----------------------------	-----------	-------------------	--------

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из линолеума на клеевой мастике по цементно-песчаной стяжке.

Полы из линолеума устраиваются в административно-бытовых помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

- | | | |
|---|---|---------------------|
| 1. Трудоемкость на корпус (1728 м ²) | - | 88,4 ч-д |
| 2. Трудоемкость на 1000 м ² | - | 48,2 ч-д |
| 3. Выработка на I рабочего в смену: | | |
| по калькуляции $\frac{1728}{88,4} =$ | | 20,7 м ² |
| по технологической карте $-\frac{1728}{81,4} =$ | | 21,2 м ² |
| 4. Затраты машинного времени на 1728 м ² - | | II м-см |
| В том числе: | | |
| треквалковый вибрационный каток | - | 5 м-см |
| кран Т-108А | - | I м-см |
| окрасочный агрегат 0-30 | - | 5 м-см |
| 5. Затраты электроэнергии на 1728 м ² | - | 99 квт-ч |

III. Организация и технология строительного процесса

Устройство покрытия пола из линолеума предусматривает наклейку рулонных материалов на цементно-песчаную стяжку по перекрытию (на 2-м этаже).

До начала работ поверхность основания (цементно-песчаной стяжки) должна быть очищена от мусора, грязи, пыли и протрутована до приобретения поверхности равномерного черного цвета. Грунтовку выполняют раствором битума в бензине или керосине согласно указаниям СНиП II-V.14-62 п.п.1.15 и 4.4. Грунтовку наносят на поверхность по принципу распыления с помощью передвижного окрасочного агрегата 0-30. В состав этого агрегата входят: компрессор с ресивером, нагнетательный бачок, шланги и пистолет-распылитель.

До наклейки рулоны линолеума должны быть выдержаны в теплом помещении.

Проверив влажность основания (4-6%), температуру в помещении (15-18°) и влажность воздуха (60%), при этих условиях приступают к раскрою линолеума. Рулоны линолеума, выдержанные в теплом помещении, распаковывают, раскатывают не позднее, чем за сутки до его укладки, и нарезают на полотна нужных размеров с обязательным запасом на усадку 5-6 см. При раскросе линолеума следует учитывать, что одноцветный линолеум рекомендуется укладывать по направлению света - это больше скрывает швы и пол становится как бы монолитным.

После нарезки полотна линолеума переносят в те помещения, где будет происходить их настилка. В помещениях со сложным очертанием, в которых на стенах выступают плиты, проходят трубы и т.д., полотна прирезают по конфигурации имеющихся стен, раскладывают их насухо, очерчивая нужные линии с помощью линейки

Генеральный директор	Демидов
	Малинов
Инженер-проектировщик	Иванов
	Петров
Прораб	Сидоров
	Климов
Бюро проектных работ	Москва
	1967 г.

1967 г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36 Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке.	Пояснительная записка	Александр И	ГТК 6.05.01.36	Лист I
---------	---	---	-----------------------	-------------	----------------	--------

и угольщика, затем ножом отрезают лишние части. Однако следует помнить, что при прирезке последующих полотнищ кромки двух смежных полотнищ должны вкладываться друг на друга внахлестку на ширину не менее 15 мм. Эта нахлестка нужна для того, чтобы при стыковании кромок можно было произвести тщательную прирезку их и получить почти незаметный стык.

Прирезанные полотнища оставляют вылеживаться одна сутки. Их расстилают так, чтобы большие полотнища укладывались вниз, более мелкие - вверх, т.е. так, чтобы кромки наложенных полотнищ не свешивались и не имели перегиба. После вылеживания приступают к наклейке линолеума.

Вся площадь помещения, подготовленная для настилки линолеума, разбита в плане на 8 захваток. Работы по наклейке линолеума выполняются 4-мя звеньями, по 2 человека, одновременно на 2-х захватках с 2-х сторон. Параллельно на смежной захватке ведутся работы по огрунтовке основания.

Полотнище линолеума осторожно отгибают примерно наполовину ширины так, чтобы радиус перегиба был не менее 200 м. Чтобы отогнутое полотнище не раскатывалось, его конец нужно пригрузить. Мاستику, предназначенную для наклейки линолеума, с помощью шпателя наносят на основание и на тыльную сторону тонким слоем. Однако следует помнить, что с той стороны, где происходит стыкование кромок, полотнище оставляют непромазаным на 100-200 мм.

Для нанесения мастики удобнее пользоваться стальными шпателями, на лезвия которых устроены как у пилы, зубчики высотой и шириной не более 1,5 мм. При разравнивании мастики таким шпателем на основании остается только та мастика, которая проходит между зубчиками. На поверхности остаются как бы бороzdки,

затем мастика растекается, образуя на основании тонкий ровный слой.

Полотнище укладывают на основание и с помощью легкого ручного катка начинают производить временную прикатку или приглаживание положенного линолеума к основанию. Затем отгибают вторую половину полотнища, намазывают мастикой и производят таким же образом временную прикатку.

Прикатку выполняют с середины, с постепенным переходом к краям. При таком порядке работы мастика постепенно разравнивается, и если ее много, то излишки выдавливаются.

Для более плотного приглаживания и равномерного распределения мастики применяют трехвалковый вибрационный каток, сконструированный в общественно-технологическом конструкторском бюро Первомайского РК КПСС Москвы (журнал "Строитель" № 4 за 1964 г.) Каток состоит из рамы с рукоятью, трех рабочих валков и электровибратора, создающего вертикально направленные колебания.

Когда линолеум достаточно хорошо приклеется к основанию, можно приступать к прирезке кромок. Прирезку кромок линолеума выполняют самоходной машинкой, сконструированной на базе ручной электродрели И-29А группой рационализаторов Днепропетровского треста № 17 (журнал "Строитель" № 4 за 1964 г.)

Механизм состоит из шестеренчатого редуктора (от ручной дрели), линейки с цепью (типа велосипедной), режущего ножа и звездочки. Машинку устанавливают на линейку с цепью, предварительно уложенной в месте стыка полотнищ, и включают привод. После завершения цикла инструмент с линейкой устанавливают на новом месте, и цикл повторяется.

Производительность машинки - 65 м/час. Вес машинки составляет 14 кг.

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36 Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке	Пояснительная записка	Дальневосток III	ТТК 6.05.01.36	ЛИСТ 2
--------	---	--	--------------------------	------------------	-------------------	-----------

После прирезки кромки отворачивают, промазывают основания и нижнюю сторону кромок линолеума мастикой и приклеивают. Сначала приклеивают кромку одного полотнища, тщательно прикатывают его, затем приклеивают кромку другого и тщательно прикатывают. На объект строительные материалы (линолеум в рулонах, мастика и грунтовка во флягах и т.д.) доставляются автотранспортом. доставленные материалы на объект разгружаются на складской площадке в зоне действия крана Т-108А. По потребности материалы подаются краном Т-108А на выносную площадку, устроенную у проема на фасаде 2-го этажа. Далее они развозятся на ручных тележках, к рабочему месту.

Грунтовка основания, горизонтальный и вертикальный транспорт производится в I смену.

Настилка линолеума ведется в I-ю и 2-ю смены. Для 2-й смены материалы (линолеум, фляги с мастикой) должны быть подготовлены в I-ю смену и находиться в зоне работ.

У. Организация и методы труда рабочих

Устройство покрытия пола из линолеума ведется бригадой из 7 звеньев общей численностью 13 человек. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в следующей таблице:

№ звеньев	Состав звена по профессиям	Количество человек в звене	Перечень работ
I-4	Мальер 4р - I Мальер 3р - I	2	Очистка оснований от пыли. Раскатка рулонов, разметка, нарезка полотнищ и наклейка линолеума.

1	2	3	4	81
5	Мальер 4р - I	I	Грунтовка основания с помощью настольно-распылителя. Прикатка настланного линолеума трехвалковым валькатом.	
6	Машинист 3р - I Тележкажники 2р -2	3	Вертикальный транспорт материалов с помощью крана Т-108А	
7	Транспортный рабочий 2р - I	I	Подвозка материалов на ручных тележках в зону производства работ	

У. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

Определение веса грузов

При производстве работ будет израсходовано:

1. Линолеума - 1780 м² или 1780 м² x 2,8 = 4984 кг = 5 т
2. Мастики битумной - 3,8 т
3. Грунтовок битумной - 1,7 т

Мастики и грунтовка доставляются во флягах емкостью 38л каждая. Следовательно тары необходимо:

$$\frac{3800 + 1700}{38} = 145 \text{ (штук)}$$

Вес фляги каждой - 12 кг

Вес всей тары необходимая: 145x12 кг = 1740 кг 1,7 т

Вес всех материалов составит:

$$5 + 3,8 + 1,7 + 1,7 = 12,2 \text{ т .}$$

или с прочими материалами 13 т.

С.И.П.Р.
В.И.В.И.И.
С.И.П.Р.

М.И.С.О.В.
М.И.С.Е.С.
М.И.С.О.В.
С.И.П.Р.

М.И.С.О.В.
С.И.П.Р.
М.И.С.О.В.
С.И.П.Р.

С.И.П.Р.
С.И.П.Р.
С.И.П.Р.
С.И.П.Р.

VI. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Объем работ		Норма времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ в ч-дн	Расценка на единицу измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.коп.	Примечание
			Един. изм.	Количество					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ЭНР §8-2-8 7х	Отрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя	100м ²	17,28	1,85	4,5	0-90,8	15-60	
2	ЭНР §9-126	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка и нарезка полотнищ линолеума. Пригибка и наклейка полотнищ к выступающим частям помещения. Доставка материалов на расстояние до 30 м.	м ²	1728	0,30	74	0-18,7	236-74	Н.вр. 0,32-0,0185= = 0,30
3	Исходя из производит.машин. 130м ³ /час	Прикатка настланного линолеума трехвалковым катком	м ²	1728	0,01	2,5	0-42,5	7-44	З.пл.2,5х7х0-42,5= = 7-44
Итого				-	-	81	-	259-78	
<u>Транспортные работы</u>									
4	ЭНР	Подъем материалов подъемником Т-108А (трудозатраты такелажника)	100 т	0,18	36	0,67	13-80	1-72	
5	§1-5 т.1 № 21а	Та же операция (трудозатраты машиниста)	100 т	0,18	18	0,33	7-65	0-99	
6	ЭНР § 1-10 № 2	Перевозка материалов вручную тележках	т	18	0,76	1,41	0-28,1	3-65	
Итого				-	-	2,41	-	6-37	
Всего				-	-	83,4	-	266-15	

1967г.

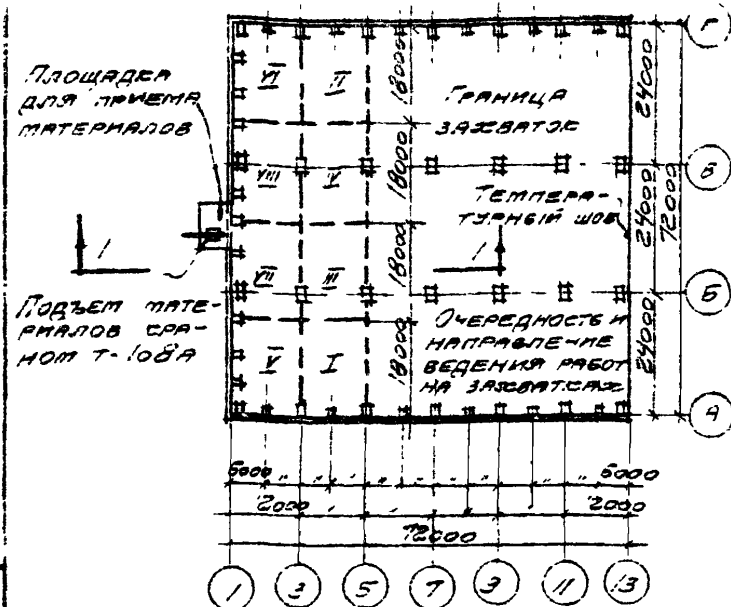
ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36
Устройство покрытия пола из линолеума по
цементно-песчаной стяжке.

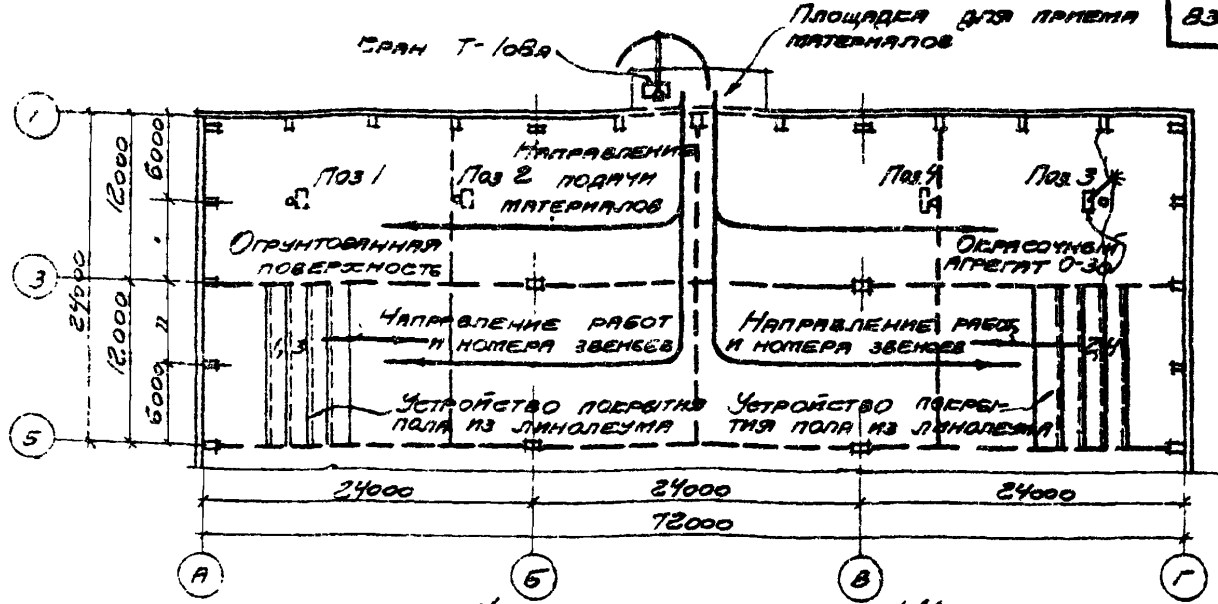
Калькуляция трудо-
вых затрат

Альбом II

ГТК
6.05.01.86ЛНСТ
4

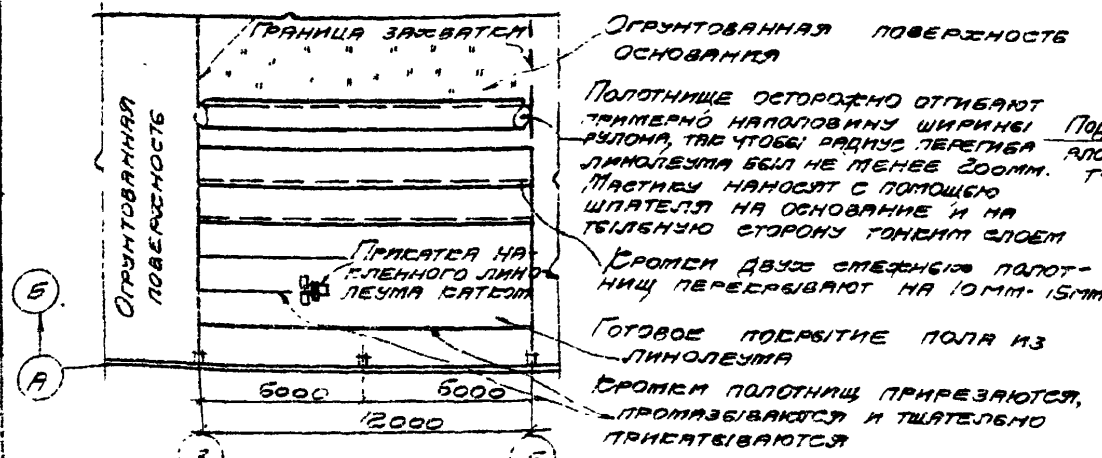


ПЛАН М 1:1000
Организация работ на корпусе

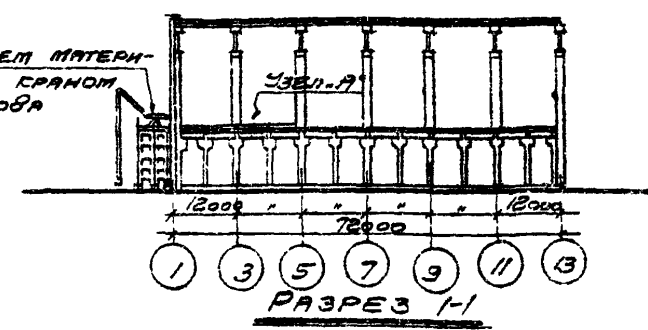


фрагмент плана М 1:400
Схема производства работ по устройству покрытия пола из линолеума

Демидов
 М. И. Кисель
 Степанов
 Исаев
 Назаров
 Г. Муссаев
 ГОСТРОМ 5000
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г. Москва



фрагмент плана М 1:200
Методы производства работ при настилке линолеума



Линолеум на
золотной
битумной
мастике
цементно-
песчаная
стяжка
с. ф. б. пере-
крытие
Узел А

Примечание: Золотная битумная мастика взята в качестве примера. Для настилки линолеума могут быть применены и другие мастики.

График производства работ

№ п/п	Состав процессов	Объем работ		Состав средств производства РАЗРАД и КОЛИЧЕСТВО ЧЕЛОВЕК в СМЕНЕ	СРЕДНЕЕ ВРЕМЯ	РАБОЧЕ ДНИ														
		ед. изм.	количество			1-6	7-12	13-16	17-19	20-25	26-31									
1	ОГРАНИТОВА ОСНОВА МНЯ С ПОМОЩЬЮ ПИСТА Ю																			
	ЛЕТА РАСКЛАДЧИТЕЛЯ	МЗ	128	1,85	4,8															
2	ПРИВАТКА НАСТЛАН																			
	ЛОГО ЛИННОЛЕУМА	МЗ	128	0,1	2,5															
	ТРЕХВАЛКОВЫМ ВМС																			
	РОБАТКОМ																			
3	ОУНКТИЯ ОСНОВАННЯ																			
	ОТ ПОЛН. РАСКАТКА	МЗ	128	0,3	74															
	РУЛОНОВ, РАЗМЕТКА																			
	И НАРЕЗКА ПОЛОТНИЦУ ЛИННОЛЕУМА																			
	ПРИКОЧКА И НАВЯДЕН																			
	КА ПОЛОТНИЦУ К ВМС																			
	ТУЛАЮЩИИ Ч ЧСТ.74																			
	ПОМЕЩЕНИЯ																			
	Итого:				81															
					78															
1	Подъем материала																			
	Краном Т-108А	100	0,13	18	0,87	МАШИНЫ 30-087														
		Т			0,33	ТАКЕЛ. РАБОЧНИК 2р-2														
2	Подвозка материала																			
	ЛОВ НА ТЕЛЕЖКАХ	Т	13	0,76	1,41	ТРАНСПОРТНЫМ РАБОЧНИМ 2р-1														
	Всего:				234															
					81,4															

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Пунктир на линии показывает частичное использование крана Т-108. Полное использование крана производится на параллельных работах.

Основные материалы и полуфабрикаты

№ п/п	Наименование материала и полуфабрикаты	Ед. изм.	Норма расхода на 100 м ²		Потребность на 1780 м ²
			количество	основание	
1	Линолеум ГОСТ 7251-54	м ²	103	СНП 1748 Т.3.81	1780
2	Мастера битумная	т	0,22	—	3,8
	Состав: БИТУМ ИЛИ	т	0,12	СНП 1-8	2,07
	СОЛЬВЕНТ-НАФТА	т	0,045	15-62	0,78
	МЕЛ ТОНОКОСЕРНИКИЙ	т	0,055	—	0,95
3	Грунтовка битумная	т	0,1	СНП 1748 Т.3.81	1,7
	Состав: БИТУМ II-Б	т	0,07	—	1,2
	БЕНЗИН	т	0,03	—	0,5

Машины, оборудование, инструмент, приспособления.

№ п/п	Наименование	Характеристика	Ед. изм.	количество	Примечание
1	Кран Т-108А	Гр. 0,5т	шт.	1	
2	Трехвалковый вальцовщик	130 мм/час	"	2	
3	Сердечный агрегат 0-30	160 мм/час	"	1	
4	Лоток пробельной стали	8*12	"	2	
5	Циркуль текстолитовый	—	"	8	
6	Циркуль металлический	—	"	8	
7	Аксел	—	"	8	
8	Нож рубанок	—	"	4	
9	Ведро	—	"	4	
10	25 метровое правило	—	"	4	
11	Метры металлические	—	"	4	
12	Угольник	—	"	4	
13	Измерительная рулетка	—	"	4	
14	Машина для привезен линолеума	Н-23А	"	2	
15	ручной валик	82*50Г	"	4	

1967г. Технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий. Технологическая карта №36 Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке. График материально-технические ресурсы. Альбом № 6, 05-01-36 Лист 6

От печатана
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать: 22^я _____ 1978 г.
Заказ 1744 Тираж 250