

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

**Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы**

Р А З Д Е Л 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом III - карты № 24-39) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-39)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и резины и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

В.И. Давыдов
Л.И. Давыдова

Нач. отдела
Тех. Упр.
Госстроя СССР
М.И. Давыдов

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

1967 г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-39	Общая пояснительная записка	Альбом III	Г.Т.К. 6.05.01.24-89	ЛИСТ I
---------	---	----------------------------------	-----------------------------	------------	-------------------------	-----------

Т.Т.К. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность основной под полы;
- б) подстиляющие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция,
- г) стяжки,
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно-трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП Ш-В.14-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиП'у (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (принятая). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в I смену, а двумя - работа в 2 смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляция трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт и производстве работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 30 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка конуса 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см.СНиП Ш-А.П-62).

При производстве работ с колодными мастикими строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

Проект
 Т.Т.К. 06.03
 Промстройпроект
 г. Москва

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснительная записка	Алексей Ш	ТТК 6.05.01.24-89	ЛИСТ 2
--------	---	----------------------------------	-----------------------------	-----------	----------------------	-----------

перезгружаются в кузов мотороллера ТТ-200, транспортируются в зону работ и выгружаются.

Устройство пола выполняется бригадой из 18 звеньев (в т.ч. 2 звена на подготовке основания и транспортных работах).

Площадь пола разбивается на 18 захваток, работы на которых производятся последовательно, с учетом обеспечения сохранности свежеуложенного покрытия во время производства плиточных работ, а также предохранения от загрязнения предварительно огрунтованной поверхности основания.

Каждая захватка делится на 16 деленок - по числу звеньев, занятых на укладке плитки, причем работы на 15-й и 16-й деленках, представляющих собой зону, куда подвозятся и складываются материалы, производятся после устройства пола на 1-й - 14-й деленках.

В первую очередь по шнуру и уровню укладывают маячные ряды на расстоянии 3-3,5 м, а между ними - промежуточные маячные плитки так, чтобы расстояние между маяками не превышало 2 м, что позволяет с достаточной точностью контролировать правильность устройства покрытия основного фона в процессе работ.

Маячными рядами для 15-й и 16-й деленок служат уложенные по обе стороны ряды плитки на 1-14 деленках.

Укладка плиток производится вручную, по холодной битумной мастике, которая наносится тонким слоем (толщиной до 1 мм) на огрунтованную поверхность, с тщательным разравниванием при помощи стального шпателя.

Швы между плитками заполняют той же мастикой, что и прослойку, плитку при укладывании вдавливают в прослойку настолько, чтобы мастика заполнила швы.

Выступившую на поверхность мастику удаляют сразу же тряпкой, смоченной в керосине, успевшую застыть и затвердеть мастику с поверхности плиток удаляют шпателем.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство полов из керамических плиток на холодной битумной мастике выполняется бригадой из 18 звеньев, общей численностью 37 чел. Состав звеньев по профессиям и перечень выполняемой ими работы приводится в нижеследующей таблице:

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работы
I-16	Облицовщики 4 разряда	1	Подноска материалов в зоне работ. Перерубка плиток. Наклеивка плиток с наведением и разравниванием мастики.
	"- 3 разряда	1	
I7	Моторист 4 разряда	1	Очистка поверхности от мусора, пыли и грязи. Огрунтовка основания. Горизонтальный транспорт материалов.
	"- 3 разряда	1	
I8	Машинист 3 разряда	1	Подъем, разгрузка и погрузка материалов
	Танкаджик 2 разряда	2	

V. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

A. Определение веса грузов и количества ездов мотороллера ТТ-200, грузоподъемность 200 кг

I. Холодная битумная грунтовка

Расход грунтовки 10340 м² x 0,3 кг = 3102 кг

1967 г.

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29
Устройство полов из керамических плиток по прослойке из битумной мастики.

Пояснительная записка

Альбом №

ТТК 6.05.01.29

Лист 2

VI. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ п/п	№№ норм	Наименование работ	Объемы работ		Нормы времени на единицу измерения	Затраты труда на объем работ в ч-ч	Расценка на единицу измерения в руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ в руб.коп.	Примечание
			Вамп. ство	Количе-ство					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Устройство пола из керамических цементных плиток									
1	ТТК № 8	Очистка поверхности пола от мусора механическим способом	100м ²	108,4	0,36	5,5		17-64	
2	ЕНПР § 8-2-3 7-к	Нанесение холодной битумной грунтовки на очищенную поверхность цементной стяжки с помощью пистолета-распылителя	100м ²	108,4	1,85	28,0	0-90,8	98-87	
8	ЕНПР §19-14 5б	Настилка полов из керамических плиток на холодной битумной мастике	м ²	10840	0,8	1212,7	0-36,5	8774-1	
Итого основные работы			-	-	-	1246,2	-	8885-11	
II. Транспортные работы									
4	ЕНПР §1-5 №21	Подача холодной грунтовки краном Т-108А на высоту до 8 м	100 т	0,0406	54,0	0,8	20-95	0-85	} ТАКСАЦИЯ } МАШИНАСТ
5	"	То же холодной битумной мастике	"	0,489	54,0	8,9	20-95	10-24,4	
6	"	То же керамических плиток	"	2,176	54,0	17,2	20-95	45-58,7	
7	См.расчет	Транспортировка холодной грунтовки мото-роллером ТГ-200 в зону работ на расстоянии 70 м	ездок	20	0,24	0,7	0-10,2	2-04	
8	"	То же холодной битумной мастике	"	245	0,24	8,6	0-10,2	24-99	
9	"	То же керамической плитке	"	1088	0,24	88,2	0-10,2	110-97,6	
Итого транспортные работы			-	-	-	68,9	-	194-68,7	
ВСЕГО			-	-	-	1315,1	-	4079-80	

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №29
Устройство полов из керамических плиток по
прослойке из битумной мастике

Калькуляция трудо-
вых затрат

ВЛАСИМ И

ТТК
6.05.01.29

Лист
4

От печатана
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать: 22^я _____ 1978 г.
Заказ 1744 Тираж 250