

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.800-4

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЯ
ОДНОЭТАЖНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13714
ЦЕНА 0-53

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Спальная ул., 22

Сдано в печать **XI** 1983
Заказ № **12118** Тираж **150** экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.800-4

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ОДНОЭТАЖНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
институтом Гипромисельхоз
Минсельхоза СССР
при участии ЦНИИЭП сельстроя
Минсельстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
Госстроем СССР
с 1^{го} сентября 1976 г.
Постановление № 89.
от 18 июня 1976 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист	Стр.
Пояснительная записка	-	3-4
Марки МД1-1 + МД1-17	1	5
Марки МД2-1 + МД2-3	2	6
Марки МД2-4 + МД2-7	3	7
Марки МД3-1 + МД3-3	4	8
Марки МД3-4 + МД3-6	5	9
Марки МД3-7 + МД3-8	6	10
Марки МД3-9 + МД3-11	7	11
Марка МД3-12	8	12
Марка МД3-13	9	13
Марки МД4-1 + МД4-8	10	14
Марки МД4-9 + МД4-19	11	15
Марки МД4-20 + МД4-23	12	16
Марки МД4-24 + МД4-30	13	17
Марки МД5-1 + МД5-14	14	18
Марки МД5-15 + МД5-20; МД4-31	15	19
Марки МД6-1 + МД6-5; МД4-32	16	20
Марки Т1 + Т5	17	21
Марки Т1 + Т5	18	22
Марки Т1 + Т5	19	23
Марки Т6 + Т8	20	24
Марки Т9 + Т12	21	25
Марки Т13 + Т14	22	26

ТД

1975

СОДЕРЖАНИЕ

Серия
1800-4

Выпуск | Лист

Издан. II
13714 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

I.1. Серия I.800-4 содержит рабочие чертежи стальных изделий для крепления конструкций одноэтажных сельскохозяйственных зданий.

I.2. Стальные изделия настоящего альбома разработаны для следующих типов зданий:

- с железобетонным каркасом, несущими стенами из легковесных панелей и блоков, покрытием из железобетонных плит с асбестоцементной кровлей;

- с железобетонным каркасом, самонесущими стенами из легковесных панелей и блоков, покрытием из железобетонных плит с асбестоцементной кровлей;

- с каркасом из железобетонных колонн и стальных или металлодеревянных стропильных конструкций, стенами и покрытием или подвесным потолком из каркасных панелей облегченной конструкции с асбестоцементной кровлей.

I.3. Узлы сопряжений конструкций для перечисленных зданий разработаны в следующих альбомах:

№ пп	Наименование альбома	Шифр серии	Номер выпуска
1.	Типовые узлы каркасов одноэтажных сельскохозяйственных зданий	2.820-I	I
2.	Узлы утепленных покрытий с железобетонными плитами и асбестоцементной кровлей	2.860-I	I

ГД
1975

Пояснительная записка

Серия 1800-4	
Выпуск —	Лист —
Инвент. № 13714 4	

3.	Узлы покрытий и подвесных потолков из каркасных плит облегченной конструкции	2.860-I	2
4.	Узлы самонесущих стен из лег-кобетонных панелей и блоков	2.830-I	1
5.	Узлы несущих стен из легко-бетонных панелей и блоков	2.830-I	2
6.	Узлы самонесущих и навесных стен из каркасных панелей об-легченной конструкции	2.830-I	3

I.4. Стальные изделия выполняются из:

- полосовой стали по ГОСТ 103-57^X;
- стали угловой равнобокой по ГОСТ 8509-72;
- стали угловой неравнобокой по ГОСТ 8510-72;
- круглой стали по ГОСТ 2590-71^X.

I.5. Для изготовления стальных изделий должны применяться:

- сталь ВстЗпоб по ГОСТ 380-71^X;
- электроды типа Э-42, которые должны удовлетворять требо-ваниям ГОСТ 9467-60.

I.6. Толщину сварных швов принимать номинальной по толщи-не свариваемых элементов.

I.7. Мероприятия по защите от коррозии должны производить-ся в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 "Защита строи-тельных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в рабочих чертежах проектов зданий.

ТА

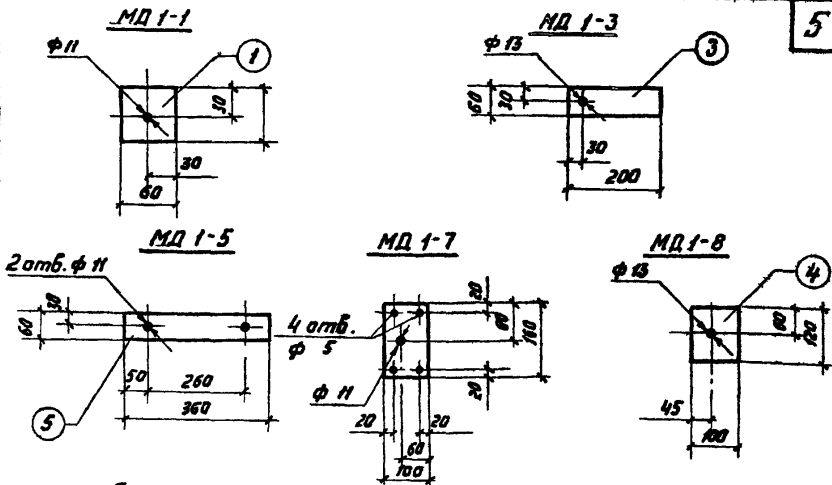
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

серия
1.800-4

Выпуск Август

Инвент. N
13714 5.



Спецификация стали на одно изделие

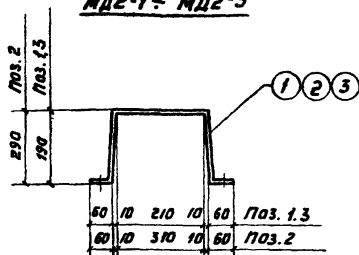
Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					Одной позиции	всех позиций	Марки	
MD 1-1	1	-60×6	60	1	0.17	0.17	0.2	
MD 1-2	2	-60×6	60	1	0.17	0.17	0.2	Без чертежа
MD 1-3	3	-60×6	200	1	0.57	0.57	0.6	
MD 1-4	4	-60×6	360	1	1.02	1.02	1.0	Без чертежа
MD 1-5	5	-60×6	360	1	1.02	1.02	1.0	
MD 1-6	6	-60×6	500	1	1.42	1.42	1.4	Без чертежа
MD 1-7	7	-100×6	160	1	0.75	0.75	0.8	
MD 1-8	8	-100×6	120	1	0.56	0.56	0.6	
MD 1-9	9	-120×8	200	1	1.51	1.51	1.5	Без чертежа
MD 1-10	10	-160×8	240	1	2.41	2.41	2.4	—
MD 1-11	11	-160×8	280	1	2.81	2.81	2.8	—
MD 1-12	12	-200×8	450	1	5.65	5.65	5.7	—
MD 1-13	13	-70×10	120	1	0.66	0.66	0.7	—
MD 1-14	14	-120×10	120	1	1.13	1.13	1.1	—
MD 1-15	15	-70×10	200	1	1.10	1.10	1.1	—
MD 1-16	16	-60×14	50	1	0.33	0.33	0.3	—
MD 1-17	17	-60×14	180	1	1.19	1.19	1.2	—

ТД
1975

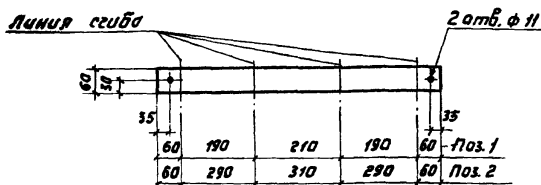
Стальные изделия
MD 1-1 ÷ MD 1-17

Серия 1.800-4
Выпуск Лист 1
Цивент. N 13714 6

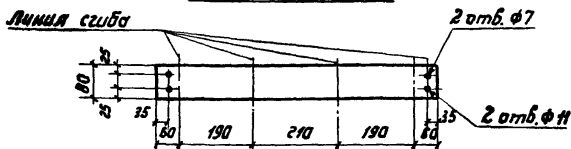
МД2-1 ÷ МД2-3



Развертка поз. 1 и 2



Развертка поз. 3



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	И поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					Одной позиции	Всех позиций	Марки	
МД2-1	1	- 60 × 6	710	1	2.01	2.01	2.0	
МД2-2	2	- 60 × 6	1010	1	2.87	2.87	2.9	
МД2-3	3	- 80 × 4	710	1	1.86	1.86	1.9	

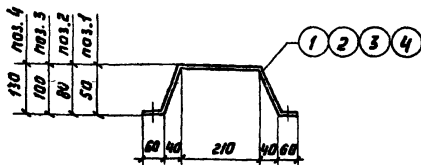
ТА

1975

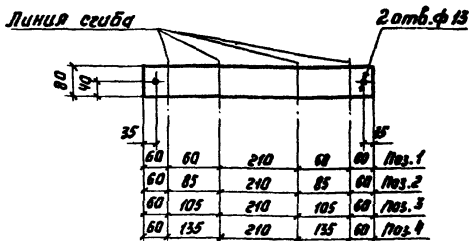
Стальные изделия
МД2-1 ÷ МД2-3

Серия
1.800-4Выпуск
—Лист
2Инвент.-И
13714 7

МД2-4 ÷ МД2-7



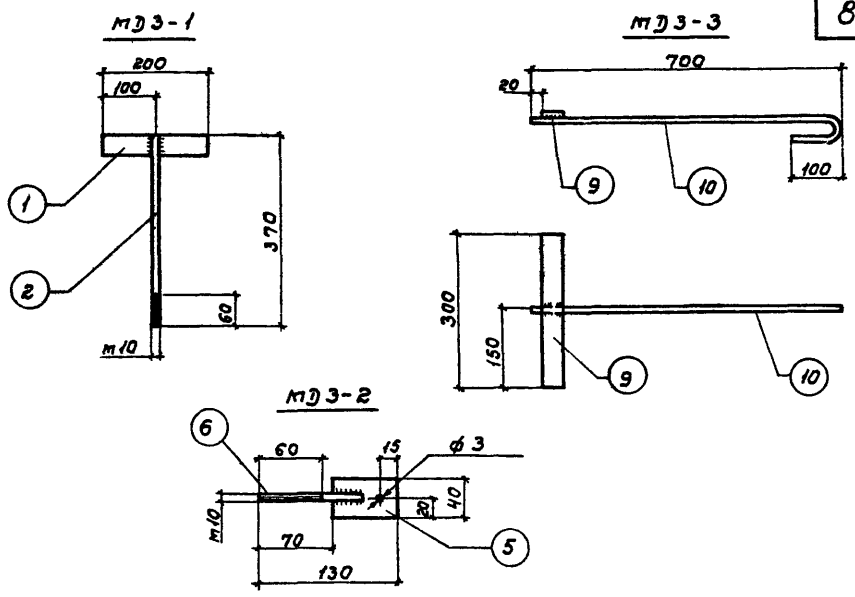
Развертка поз. 1,2,3,4



Спецификация стали на одно изделие.

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					Одной позиции	Всех позиций	Марки	
МД2-4	1	-80×4	450	1	1.13	1.13	1.1	
МД2-5	2	-80×4	500	1	1.26	1.26	1.3	
МД2-6	3	-80×4	540	1	1.36	1.36	1.4	
МД2-7	4	-80×4	600	1	1.51	1.51	1.5	
МД2-8	5	-130×4	620	1	2.92	2.92	2.9	Без чертежа гнуть по месту

ТА 1975	Стальные изделия МД2-4 ÷ МД2-8	Серия 1.000-4	
		Выпуск —	Лист 3
		Инвент. N 13714 8	



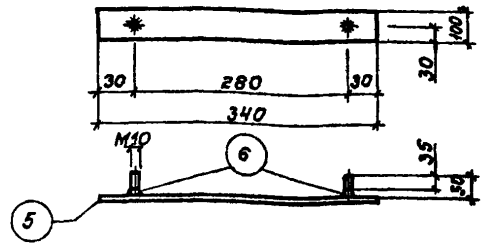
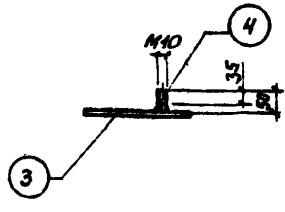
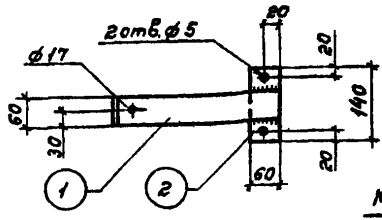
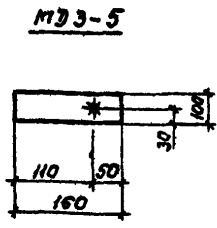
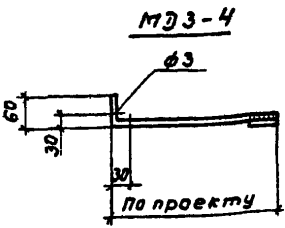
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
мДЗ-1	1	-60x6	200	1	0.57	0.57	0.8	ГОСТ 5915-70 ГОСТ 11371-68*
	2	φ10	370	1	0.23	0.23		
	3	Гайка м10	—	1	0.01	0.01		
	4	Шайба 10	—	—	—	—		
1% на сварные швы						0.01		
мДЗ-2	5	-60x6	40	1	0.11	0.11	0.2	ГОСТ 5915-70 ГОСТ 11371-68*
	6	φ10	100	1	0.06	0.06		
	7	Гайка м10	—	1	0.01	0.01		
	8	Шайба 10	—	—	—	—		
1% на сварные швы						0.01		
мДЗ-3	9	-60x6	300	1	0.57	0.57	1.1	
	10	φ10	830	1	0.51	0.51		
	1% на сварные швы							

ТД
1975

Стальные изделия мДЗ-1 ÷ мДЗ-3

Серия 1.800-4
Выпуск лист — 4
Инвент N 13714 9

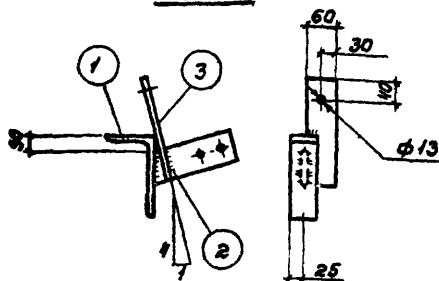


Спецификация стали на одно изделие

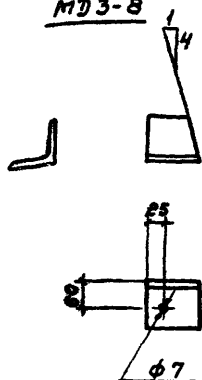
Марка изделия	№ поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МДЗ-4	1	60x6	по проекту	1			по проекту	
	2	60x6	140	1	0.40	0.40		
	100% на сварные швы							
МДЗ-5	3	100x6	160	1	0.75	0.75	0.8	Резьба метрическая
	4	$\phi 10$	50	1	0.03	0.03		
	100% на сварные швы							
МДЗ-6	5	100x6	340	1	1.60	1.60	1.7	Резьба метрическая
	6	$\phi 10$	50	2	0.03	0.06		
	100% на сварные швы							
Серия 1.800-4								
Стальные изделия МДЗ-4 + МДЗ-6								Выпуск
ТА								Лист
1975								5
								Инвент. №
								13714 10

1.5 КОПИЯ Г.С.
 КОПИРОВАТЬ
 МУЛЧ
 1.5 КОПИЯ Г.С.

МДЗ-7

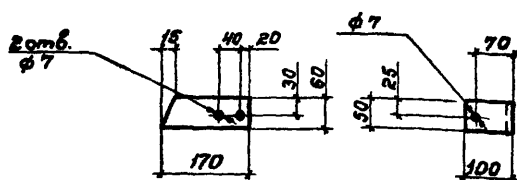


МДЗ-8



Поз. 2

Поз. 1



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МДЗ-7	1	L 160x100x9	50	1	0.90	0.90	2.0	
	2	- 60x6	170	1	0.48	0.48		
	3	- 60x6	200	1	0.57	0.57		
	1% на сварные швы							0.01
МДЗ-8	4	L 90x6	50	1	0.82	0.82	0.8	

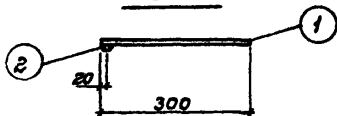
ТД

1975

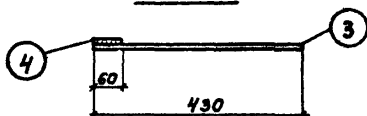
Стальные изделия МДЗ-7; МДЗ-8

Серия
1.800-4Выпуск — Лист
— 6Инвент. N
13714 11

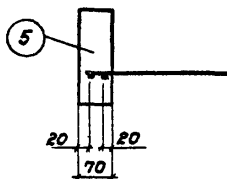
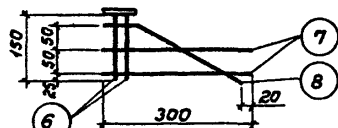
мэз-9



мэз-10



мэз-11



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
мэз-9	1	φ 10	300	1	0.18	0.18	0.3	
	2	φ 16	60	1	0.09	0.09		
	10% на сварные швы							0.01
мэз-10	3	-60x6	430	1	1.22	1.22	1.8	
	4	-60x6	200	1	0.57	0.57		
	10% на сварные швы							0.02
мэз-11	5	-70x10	200	1	1.10	1.10	1.4	
	6	φ 6	150	2	0.03	0.06		
	7	φ 6	300	2	0.07	0.14		
	8	φ 6	315	1	0.07	0.07		
10% на сварные швы						0.01		

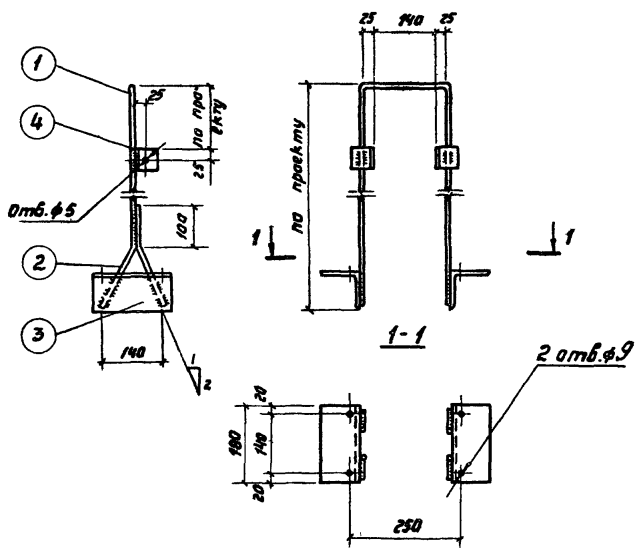
ТА
1975

Стальные изделия мэз-9 + мэз-11

Серия 1.800-4
Выпуск Лист — 7
Инвент. N 13714 12

Каталог № 5
Металлообработка
Лист № 5
Ильснер

МД 3-12



Спецификация стали на один элемент

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					Одной поз.	Всех поз.	Марки	
МД 3-12	1	ф 10	по проекту	1			по проекту	
	2	ф 10	240	1	0.01	0.01		
	3	L 90*6	180	2	1.50	3.00		
	4	L 50*5	50	2	0.19	0.38		
<i>1% на сварные швы</i>								

ТА
1975

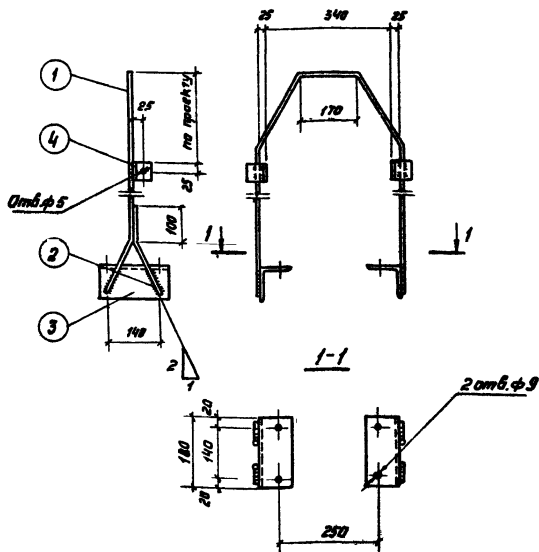
*Стальные изделия
МД 3-12*

Серия
1.800-4
Выпуск — Лист
8

Инвент. н
13714 13

Проект № 1. В. Митрофанов. А. С. —
 М. М. Митрофанов. А. С. —
 1975

МДЗ-13



Спецификация стали на один элемент

Марка изделия	п. поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					Одной поз.	Всех поз.	Марки	
МДЗ-13	1	ф 10	по проекту	1			по проекту	
	2	ф 10	240	1	0.01	0.01		
	3	L 90×6	180	2	1.50	5.00		
	4	L 50×5	50	2	0.19	0.38		
					1% на сварные швы			

ТА

1975г.

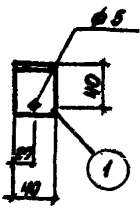
Стальные изделия
МДЗ-13.

Серия 1800-4

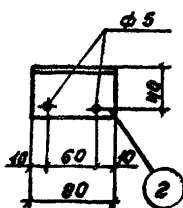
Выпуск — Лист 9

Инвент. № 13714 14

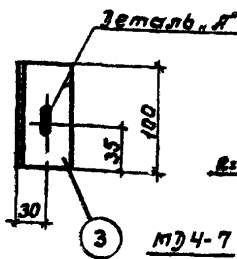
МД4-1



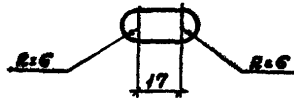
МД4-2



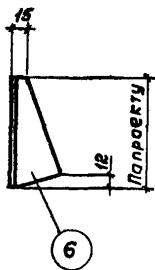
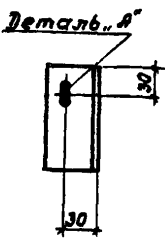
МД4-3



Деталь, А'

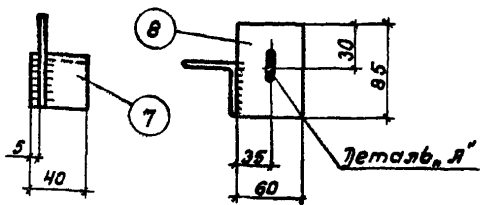


МД4-6



МД4-7

МД4-8 обратно чертежу



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД4-1	1	L 50x5	40	1	0.15	0.15	02	
МД4-2	2	L 50x5	80	1	0.30	0.30	0.3	
МД4-3	3	L 50x5	100	1	0.38	0.38	0.4	
МД4-4	4	L 50x5	300	1	1.13	1.13	1.1	Без чертежа
МД4-5	5	L 50x5	400	1	1.51	1.51	1.3	"
МД4-6	6	L 50x5	по проекту					
МД4-7	7	L 50x5	40	1	0.15	0.15	04	
МД4-8	8	-60x6	85	1	0.24	0.24		
1% на сварные швы								

Стальные

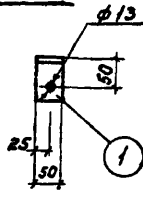
ТД
1975

Стальные изделия МД4-1 ÷ МД4-8

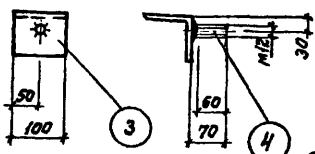
Серия 1.800-4
Выпуск _____ лист 10

инвент. N 13714 15

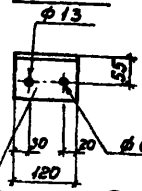
МД4-9



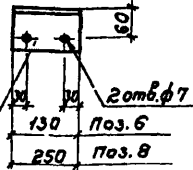
МД4-11



МД4-12



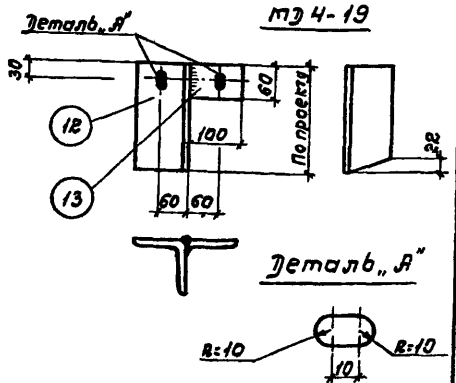
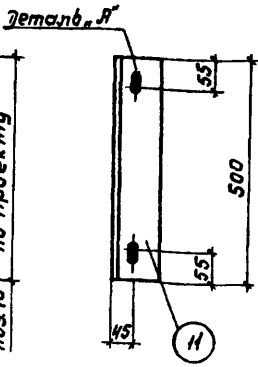
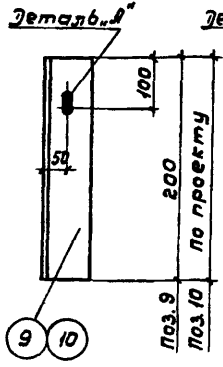
МД4-13
МД4-15



МД4-16; МД4-17

МД4-18

МД4-12 (5), МД4-15 (6, 8)



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД4-9	1	L 90x6	50	1	0.42	0.42	04	
МД4-10	2	L 90x6	80	1	0.67	0.67	07	Без чертежа.
МД4-11	3	L 90x6	100	1	0.83	0.83	09	Резьба метрическая
	4	φ 12	70	1	0.06	0.06		
МД4-12	5	L 90x6	120	1	1.00	1.00	10	
МД4-13	6	L 90x6	130	1	1.09	1.09	11	
МД4-14	7	L 90x6	200	1	1.66	1.66	17	Без чертежа.
МД4-15	8	L 90x6	250	1	2.08	2.08	21	
МД4-16	9	L 90x6	200	1	1.66	1.66	17	
МД4-17	10	L 90x6 по проекту		1				
МД4-18	11	L 90x6	500	1	4.16	4.16	42	
	12	L 90x6 по проекту		1				
МД4-19	13	- 60x6	100	1	0.28	0.28		

Серия 1800-4

Выпуск — Лист 11

ТА

Стальные изделия МД4-9 - МД4-19

1975

Инвент. N 13714 16

Самолет А. Я.

Яковлев Я. Коробова (Самолет)

Ст. техник

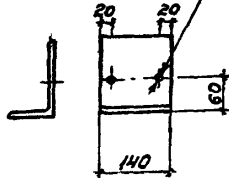
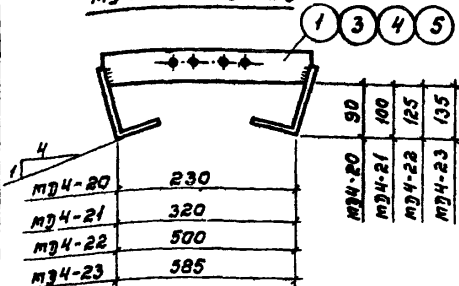
г. Москва

МД4-20 ÷ МД4-23

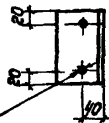
Поз. 2 2шт. ф7

16

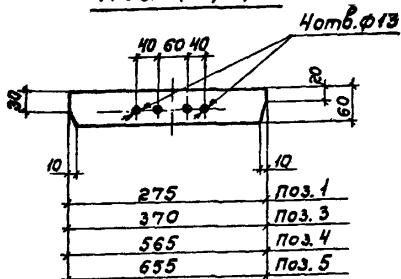
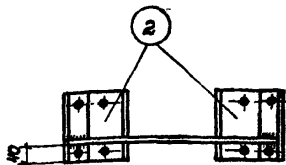
Камышева В. В.



2шт. ф7



Поз. 1; 3; 4; 5



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт	масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД4-20	1	-60x6	275	1	0.78	0.78	5.8	
	2	L 160x100x9	140	2	2.52	5.04		
	1% на сварные швы					0.01		
МД4-21	3	-60x6	370	1	1.04	1.04	6.1	
	2	L 160x100x9	140	2	2.52	5.04		
	1% на сварные швы					0.01		
МД4-22	4	-60x6	565	1	1.60	1.60	6.6	
	2	L 160x100x9	140	2	2.52	5.04		
	1% на сварные швы					0.01		
МД4-23	5	-60x6	655	1	1.85	1.85	6.9	
	2	L 160x100x9	140	2	2.52	5.04		
	1% на сварные швы					0.01		

ТД

1975

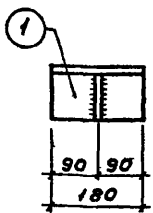
Стальные изделия МД4-20 ÷ МД4-23.

серия 1.800-4

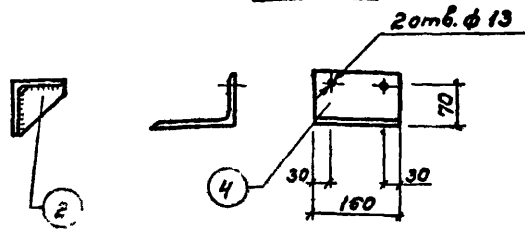
Выпуск лист — 12

Инвент. № 13714 17

МД 4-24

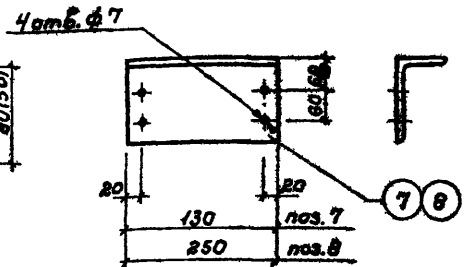
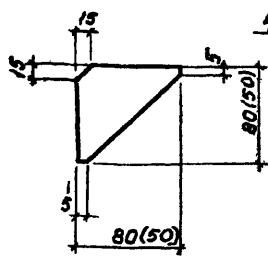


МД 4-26



Поз. 2

МД 4-29; МД 4-30



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД 4-24	1	L 100x14	180	1	3.70	3.70	4.2	размеры в () для ст.ч. 8-200
	2	L 80x10 (L 80x10)	80 (50)	1	0.50	0.50		
	10% на сварные швы					0.04		
МД 4-25	3	L 160x100x9	80	1	1.44	1.44	1.4	без чертежа.
МД 4-26	4	L 160x100x9	160	1	7.40	7.40	7.4	
МД 4-27	5	L 160x100x9	1400	1	25.20	25.20	25.2	без чертежа.
МД 4-28	6	L 160x100x9	пр. проекту	1				"
МД 4-29	7	L 160x100x9	130	1	2.34	2.34	2.3	
МД 4-30	8	L 160x100x9	250	1	4.57	4.57	4.6	

ТА
1975

Стальные изделия МД 4-24 ÷ МД 4-30

Серия 1.800-4
Выпуск — Лист 13
Инвент. № 13714 18

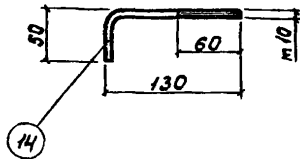
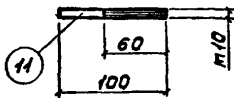
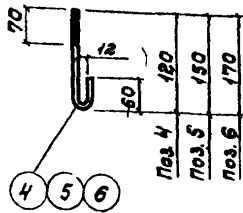
Копировала Савицкая И.И.

МД5-4; МД5-5; МД5-6

МД5-10

МД5-12

18



Спецификация стали на одно изделие

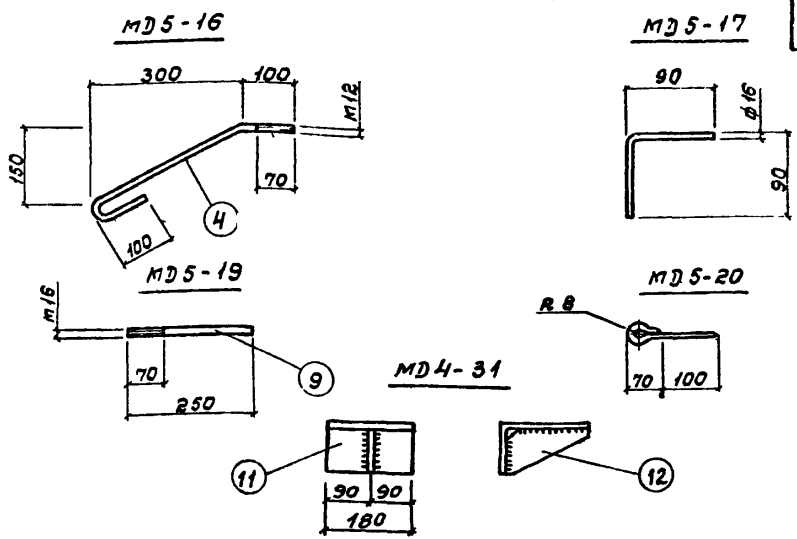
Сеточные Я.Я.
Самарск.
Копиробала.
Самарск.
Лукан С.Я.
Афанас.
Ученев

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД5-1	1	Ф4АІ	580	1	0.06	0.06	0.1	без чертежа. гнуть по месту
МД5-2	1	Шуруп Я6	70	1	0.01	0.01	—	ГОСТ 1144-70
МД5-3	3	Шуруп Я6	100	1	0.02	0.02	—	"
МД5-4	4	Ф6	190	1	0.04	0.04	0.1	Резьба метрическая
МД5-5	5	Ф6	220	1	0.05	0.05	0.1	"
МД5-6	6	Ф6	240	1	0.05	0.05	0.1	"
МД5-7	7	Ф8	500	1	0.16	0.16	0.2	Гнуть по месту
МД5-8	8	Ф8	1100	1	0.43	0.43	0.4	без чертежа.
МД5-9	9	Болт М10	80	1	0.04	0.04	0.1	ГОСТ 7798-70
	10	Гайка М10	—	1	0.01	0.01		ГОСТ 5915-70
МД5-10	11	Ф10АІ	100	1	0.06	0.06	0.1	
	10	Гайка М10	—	1	0.01	0.01		ГОСТ-5915-70
	12	Шайба 10	—	1	—	—		ГОСТ 11371-68*
МД5-11	13	Болт М10	120	1	0.12	0.12	0.1	ГОСТ 7798-70
	Поз. 10 и 12 по МД5-10							
МД5-12	14	Ф10А-І	180	1	0.11	0.11	0.1	
	Поз. 10 и 12 по МД5-10							
МД5-13	15	Болт М12	80	1	0.12	0.12	0.2	ГОСТ 7798-70
	16	Гайка М12	—	1	0.02	0.02		ГОСТ 5915-70
	17	Шайба 12	—	1	0.01	0.01		ГОСТ 11371-68*
МД5-14	18	Болт М12	100	1	0.14	0.14	0.2	ГОСТ 7798-70
	Поз. 16 и 17 по МД5-13							

ТД
1975

Стальные изделия МД5-1 ÷ МД5-14

Серия 1.800-4
Выпуск — Лист 14
Инвент. № 13714 19



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
MD5-15	1	Болт M12	130	1	0.13	0.13	0.2	ГОСТ 7798-70
	2	Гайка M12	—	1	0.02	0.02		ГОСТ 5915-70
	3	Шайба 12	—	1	—	—		ГОСТ 11371-68*
MD5-16	4	φ 12	580	1	0.52	0.52	0.5	
Поз. 2 и 3 по MD5-15						0.02		
MD5-17	5	φ 16	180	1	0.28	0.28	0.3	
MD5-18	6	болт M16	250	1	0.40	0.40	0.4	ГОСТ 7798-70
	7	Гайка M16	—	1	0.03	0.03		ГОСТ 5915-70
	8	шайба 16	—	1	0.01	0.01		ГОСТ 11371-68*
MD5-19	9	φ 16	250	1	0.40	0.40	0.4	
Поз 7 и 8 по MD5-18						0.04		
MD5-20	10	φ 10	250	1	0.16	0.16	0.2	
MD4-31	11	L160x100x14	180	1	4.91	4.91	5.9	
	12	-80x10	140	1	0.96	0.96		

ТД
1975

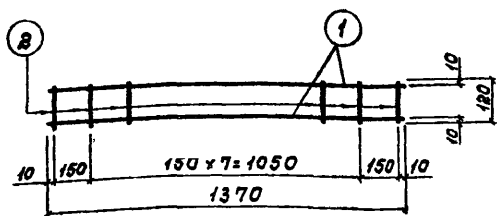
Стальные изделия MD5-15 + MD5-20
MD4-31

Серия
1.800-4
Выпуск Лист
— 15
Инвент. N
13714 20

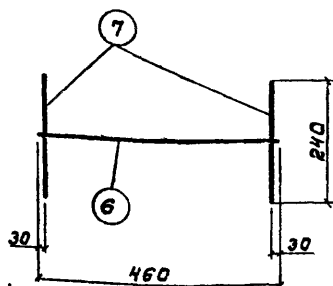
Лужков С.Я. Измеритель

Лопухина Г.Д. Инженер

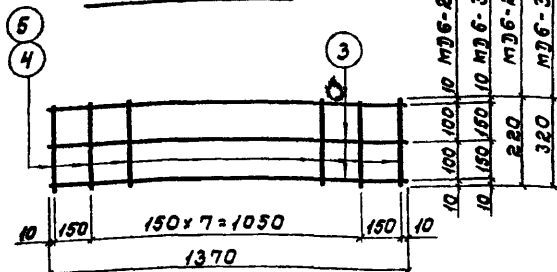
МДБ-1



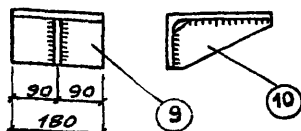
МДБ-4



МДБ-2 ; МДБ-3



МД4-32



Спецификация стали на одно изделие

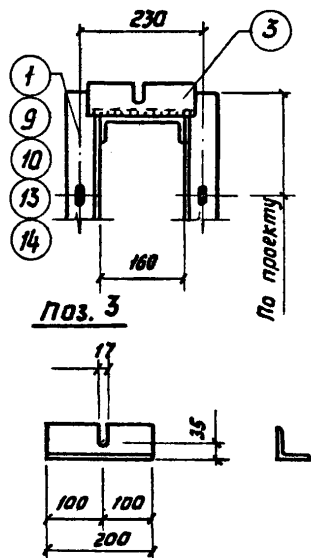
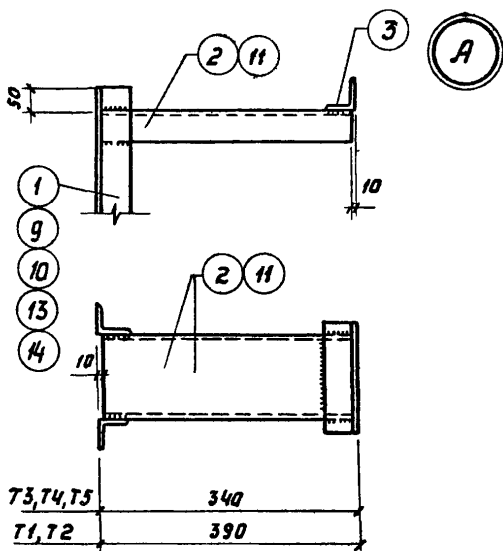
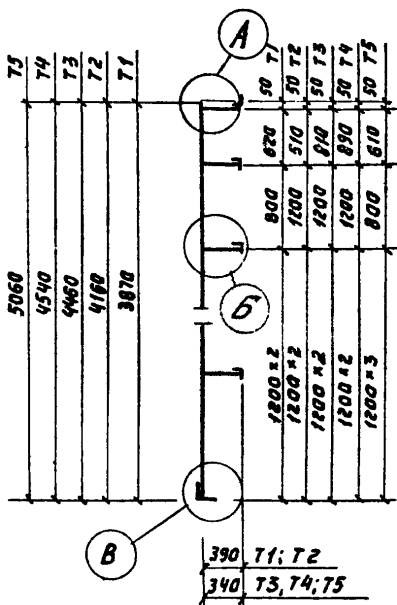
Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МДБ-1	1	φ 5 В-1	1370	2	0.21	0.42	0.6	
	2	φ 5 В-1	120	10	0.02	0.20		
МДБ-2	3	φ 5 В-1	1370	3	0.21	0.63	0.9	
	4	φ 5 В-1	220	10	0.03	0.30		
МДБ-3	3	φ 5 В-1	1370	3	0.21	0.63	1.1	
	5	φ 5 В-1	320	10	0.05	0.50		
МДБ-4	6	φ 16 В-1	460	1	0.73	0.73	1.5	
	7	φ 16 В-1	240	2	0.38	0.76		
МДБ-5	8	Сетка №10-10 Ширина 50мм	1 п.м	1				ГОСТ 12184-66
МД4-32	9	L 200x125x16	180	1	7.04	7.04	9.0	
	10	-110x10	180	1	1.98	1.98		

ТД

1975

Стальные изделия МДБ-1 ÷ МДБ-5
МД4-32Серия
1.800-4Выпуск — Лист
16Инвент. N
13714 21

T1 ÷ T5



Данный лист рассматривать совместно с листами 18 и 19.

ТД
1975г

Стальные изделия
T1 ÷ T5.

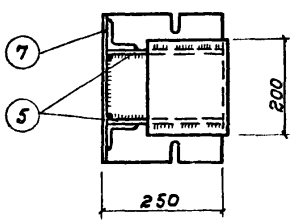
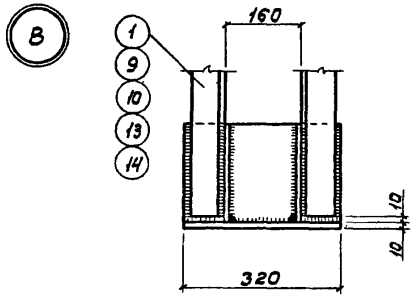
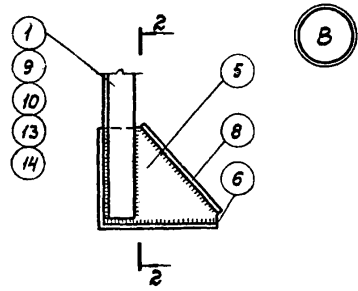
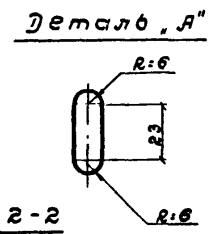
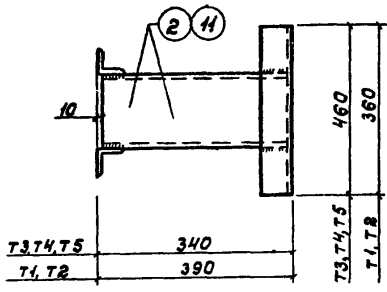
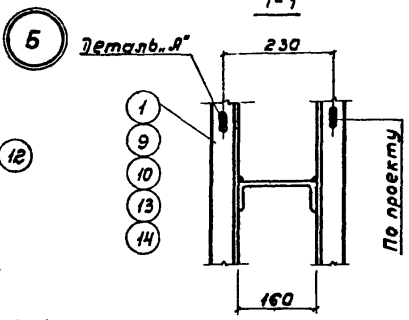
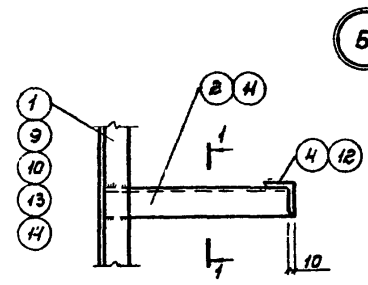
Серия 1800-4	
Выпуск —	Лист 17
Имбемт. и 13714 22	

Фуксинава К. Я.

Копировать

Степанчик

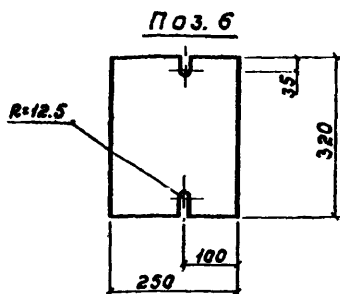
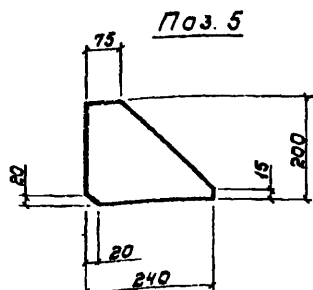
Г. Власова



Данный лист рассматривать совместно с листами 17 и 19.

Сталь 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТД	Стальные изделия Т1 ÷ Т5	Серия 1.800-4	
		Выпуск —	Лист 18
1975		Инвент. № 13714 23	



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание	
					одной позиции	всех позиций	марки		
Т1	1	L 63x6	3850	2	22.00	44.00	95.7		
	2	C 16	370	4	5.25	21.00			
	3	L 63x6	200	1	1.14	1.14			
	4	L 63x6	360	3	2.06	6.18			
	5	200x10	240	2	3.77	7.54			
	6	250x10	320	1	6.28	6.28			
	7	190x10	320	1	4.77	4.77			
	8	250x10	200	1	3.93	3.93			
					1% на сварные швы		0.90		
Т2	9	L 63x6	4140	2	23.68	47.36	99.1		
	Поз. 2+8 по марке Т1					50.84			
						1% на сварные швы		0.90	
Т3	10	L 63x6	4440	2	25.40	50.80	101.5		
	11	C 16	320	4	4.54	18.16			
	12	L 63x6	460	3	2.63	7.86			
	Поз. 3; 5; 6; 7; 8 по марке Т1					23.66			
						1% на сварные швы		1.00	
Т4	13	L 63x6	4520	2	25.85	51.70	102.4		
	Поз. 3; 5+8 по марке Т1; 11; 12, по марке Т3					49.71			
						1% на сварные швы		1.0	
Т5	14	L 63x6	5040	2	28.83	57.66	108.5		
	Поз. 3; 5+8 по марке Т1; 11; 12, по марке Т3					49.71			
						1% на сварные швы		1.10	

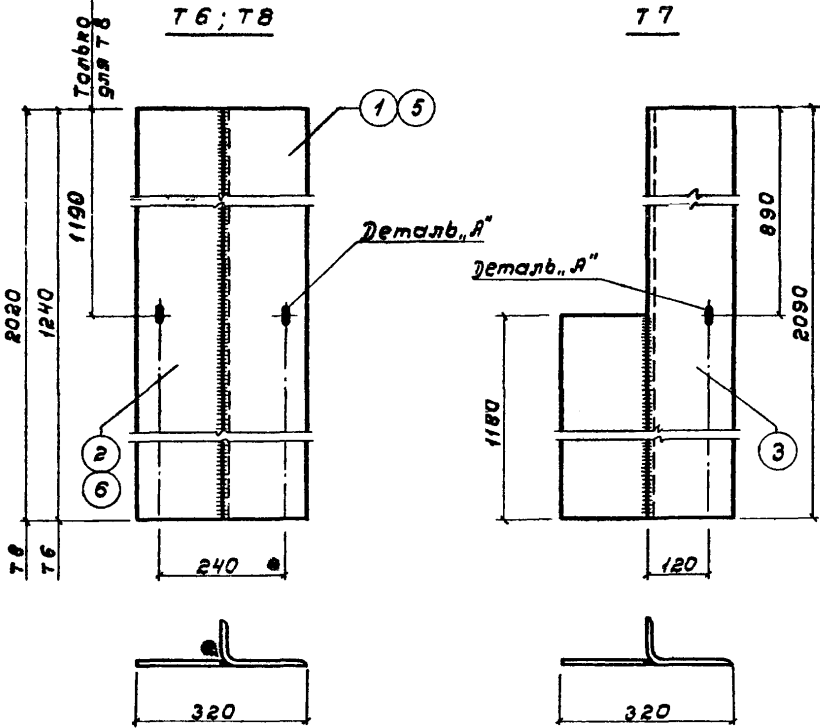
Данный лист рассматривать совместно с листами 17 и 18

ТД

1975

Стальные изделия Т1+Т5.

Серия
1.000-4Выпуск — лист
19Инвент. N
13714 24



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					Одной позиции	Всех позиций	Марки	
Т 6	1	L160x100x9	1240	1	22.32	22.32	35.1	
	2	- 160x8	1240	1	12.46	12.46		
	1% на сварные швы							0.35
Т 7	3	L160x100x9	2090	1	37.62	37.62	50.0	
	4	- 160x8	1180	1	11.86	11.86		
	1% на сварные швы							0.50
Т 8	5	L160x100x9	2020	1	32.36	36.36	57.2	
	6	- 160x8	2020	1	20.20	20.20		
	1% на сварные швы							0.60

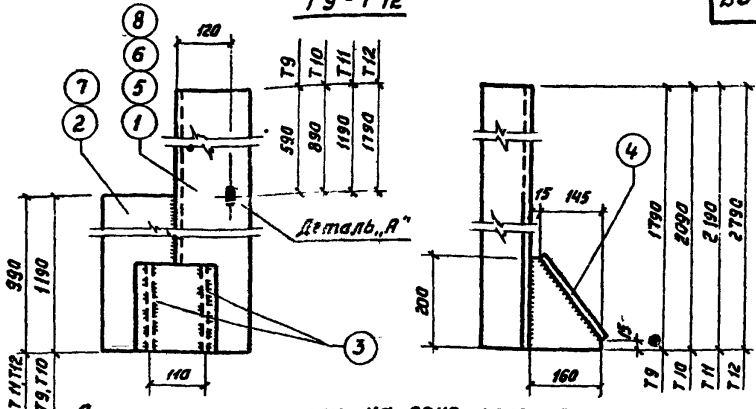
Деталь „А“ дана на листе 18

ТД
1975

Стальные изделия Т6 ÷ Т8.

Серия 1.800 - 4
Выпуск лист - 20
Инвент. N 13714 25

T9 - T12



Спецификация стали на одно изделие.

Марка изделия	n поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	кол. шт.	Масса кг		Примечание	
					Одной позиции	Всех позиций		
T 9	1	L160x100x9	1790	1	3220	32,20	51,6	
	2	-160x8	1190	1	12,47	12,47		
	3	-160x8	200	2	2,01	4,02		
	4	-160x8	235	1	2,36	2,36		
1% на сварные швы						0,58		
T 10	5	L160x100x9	2090	1	37,62	37,62	57,0	
	поз 2 по 4 по T 9					18,81		
	1% на сварные швы							0,56
T 11	6	L160x100x9	2190	1	39,42	39,42	56,8	
	7	-160x8	990	1	10,36	10,36		
	поз 3 и 4 по T 9					6,38		
	1% на сварные швы							0,57
T 12	8	L160x100x9	2790	1	50,22	50,22	67,7	
	9	-160x8	990	1	10,36	10,36		
	поз. 3 и 4 по T 9					6,38		
	1% на сварные швы							0,70

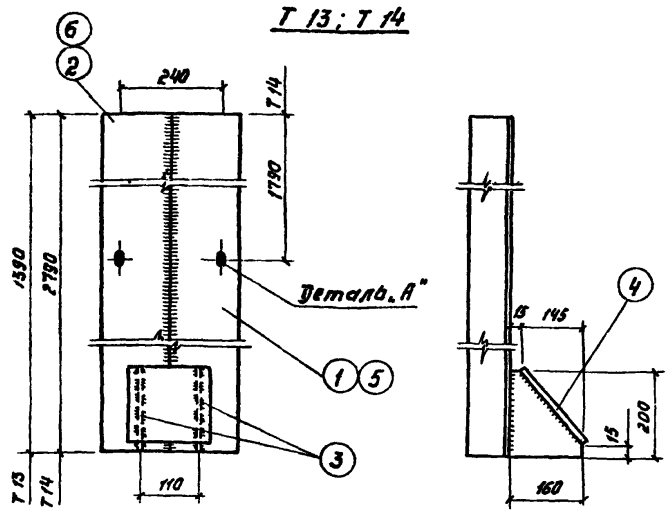
Деталь „А“ дана на листе 18.

ТА
1975

Стальные изделия
T 9 ÷ T 12

Серия
1.800-4
Выпуск — Лист 21
Инвент. №
19714 26

Т 13; Т 14



Спецификация стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание	
					одной позиции	всех позиций	Марки		
Т 13	1	160×100×9	1390	1	25.02	25.02	45,9		
	2	160×8	1390	1	14.06	14.06			
	3	160×8	200	2	2.01	4.02			
	4	160×8	235	1	2.36	2.36			
	1% на сварные швы							0.45	
Т 14	5	160×100×9	2790	1	44.82	44.82	77.0		
	6	160×8	2790	1	25.05	25.05			
	Поз. 3 и 4 по Т 13					6.38			
	1% на сварные швы							0.76	

Деталь „А“ дана на листе 18

ТА 1975	Стальные изделия. Т 13; Т 14	Серия 1.800-4
		Выпуск — Лист 22
		Инвент. № 13714 (27)

Инженер
 Лунин С.А.
 Капробела Владислав
 Акамова И.А.
 Мастер