

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

Технический регламент

**Средства измерений и средства допускового
контроля отраслевого применения
Требования по сертификации**

**МПС России
Москва**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Всероссийским научно-исследовательским институтом железнодорожного транспорта (ВНИИЖТ) МПС России

ВНЕСЕНЫ Департаментом технической политики МПС России

2 ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Указанием МПС России от 6 сентября 1999 г. № А-1913у

3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие Федеральные требования не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России.

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Основные положения.....	1
3 Требования по сертификации.....	2
Приложение А Форма таблицы соответствия..	20

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

**Средства измерений и средства допускового
контроля отраслевого применения
Требования по сертификации**

Дата введения 1999-09-10

1 Область применения

Настоящие Федеральные требования распространяются на средства измерений и средства допускового контроля отраслевого применения, используемые на федеральном железнодорожном транспорте и контролирующие параметры, определяющие безопасность движения.

Настоящие Федеральные требования являются техническим регламентом МПС России и обязательны для соблюдения всеми юридическими лицами, независимо от их организационно-правовой формы и ведомственной принадлежности, осуществляющими разработку, изготовление и поставку средств измерений и средств допускового контроля отраслевого применения, используемых на федеральном железнодорожном транспорте.

2 Основные положения

2.1 Реализация настоящих Федеральных требований по серти-

фикации осуществляется путем обязательного их включения в нормативные документы по сертификации, Технические задания (Технические требования) и Технические условия на средства измерений и средства допускового контроля отраслевого применения, используемые на федеральном железнодорожном транспорте и контролируется при визировании в МПС России.

2.2 Выполнение настоящих Федеральных требований по сертификации является необходимым условием в целях обеспечения безопасности движения.

2.3 Оценка соответствия средств измерений и средств допускового контроля отраслевого применения, используемых на федеральном железнодорожном транспорте, настоящим Федеральным требованиям осуществляется Регистром сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) при проведении работ по сертификации. При оценке соответствия могут быть использованы результаты анализа опыта эксплуатации, результаты установленных видов и категорий испытаний по решению РС ФЖТ.

2.4 Результаты оценки соответствия сводят в «Таблицу соответствия», приведенную в приложении А.

3 Требования по сертификации

Требования по сертификации, предъявляемые к средствам измерений и средствам допускового контроля отраслевого применения утверждены заместителем Министра путей сообщения Российской Федерации А.С. Мишариным 23.08.99г. и приведены в таблице 1. Сведения о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2.

Таблица 1

Требования по обязательной сертификации средств измерений и средств допускового контроля отраслевого применения

NN	Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
----	---	--	---	---	--

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1 Шаблон путензимерительный типа ЦУП-1

1.1	Диапазон измерений (ДИ) ширины колеи, мм	ТУ 32 ЦП800-94	1510-1550	2668.000ТО, прил.4	Измерения
1.2	ДИ возвышения одного рельса над другим, мм	то же	± 160	то же	то же
1.3	ДИ переводных кривых, мм	-«-	40 - 1400 1430-1480	-«-	-«-
1.4	Пределы допускаемой погрешности (ПГ), мм	-«-	± 1	-«-	-«-
1.5	Сопротивление электрической изоляции между упорами, не менее, МОм	-«-	20	-«-	-«-

1	2	3	4	5	6
1.6	Максимальное усилие на рычаге тяги подвижного упора, не более, Н (кгс)	ТУ 32 ЦП800-94	98 (10)	2668.000ТО, прил.4	Измерения
1.7	Упругий прогиб от нагрузки 80 Н, не более, мм	-	0,5	ГОСТ 24812-81	то же
1.8	Твердость поверхностей касания губок, HRC	ТУ 32 ЦП800-94	59-62	ГОСТ 9013-59	- « -
1.9	Масса, не более, кг	то же	5,0	Паспорт на весы	- « -

2 Шаблон путензмерительный типа ЦУП-3

2.1	ДИ ширины колен, мм	ТУ 32 ЦП 790-93	1510-1550	2656.000 МИ	- « -
2.2	ДИ возвышения одного рельса над другим, мм	то же	± 160	то же	- « -
2.3	ПГ, мм	- « -	±1	-«-	- « -
2.4	Сопротивление электрической изоляции между упорами, не менее, МОм	- « -	20	- « -	- « -
2.5	Максимальное усилие на рычаге тяги подвижного упора, не более, Н (кгс)	- « -	98(10)	- « -	- « -
2.6	Упругий прогиб от нагрузки 80 Н, не более, мм	-	0,5	ГОСТ 24812-81	- « -
2.7	Твердость поверхностей касания губок, HRC	ТУ 32 ЦП 790-93	59-62	ГОСТ 9013-59	- « -
2.8	Масса, не более, кг	то же	3,5	Паспорт на весы	- « -

1	2	3	4	5	6
3 Шаблон путевой модели 08809 и 08809-01					
3.1	ДИ ширины колеи, мм	ТУ2-00221190-023-95	1510-1550	Методика поверки № 08809000И	Измерения
3.2	ДИ возвышения одного рельса над другим, мм	то же	0-160	то же	то же
3.3	ПГ, мм	- « -	±1	- « -	- « -
3.4	Сопrotивление электрической изоляции, не менее, МОм	- « -	50	- « -	- « -
3.5	Максимальное усилие на рычаге тяги подвижного упора, не более, Н (кгс)	- « -	98(10)	- « -	- « -
3.6	Упругий прогиб от нагрузки 50 Н, не более, мм	-	0,5	ГОСТ 24812-81	- « -
3.7	Твердость измерительных поверхностей, HRC	ТУ2-00221190-023-95	59-62	ГОСТ 9013-59	- « -
3.8	Масса, не более, кг	то же	3,5	Паспорт на весы	- « -
4 Скоба для измерения износа головки рельсов, модель 08601					
4.1	ДИ, мм	ТУ 4389-027-00221190-96	0-20	Методика калибровки № 08601000И	Измерения
4.2	ПГ, мм	то же	±0,5	то же	то же
4.3	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	59-62	ГОСТ 9013-59	- « -
4.4	Масса, не более, кг	- « -	0,25	Паспорт на весы	- « -

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

5 Толщиномер для колес с бандажами типа И. 372.01

5.1	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1288-87	0- 90	РД 32 ЦТ 31-86	Измерения
5.2	Цена деления, мм	то же	1,0	то же	то же
5.3	ПГ, мм	- « -	±0,5	- « -	- « -
5.4	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	56- 62	ГОСТ 9013-59	- « -
5.5	Масса, не более, кг	- « -	0,51	Паспорт на весы	- « -

6 Толщиномер для измерения толщины и местного ушрения бандажа и обода цельнокатаного колеса типа И 372.01-01

6.1	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1288-87	0- 90	РД 32 ЦТ 31-86	Измерения
6.2	Цена деления, мм	то же	1,0	то же	то же
6.3	ПГ, мм	- « -	±0,5	- « -	- « -
6.4	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	56-62	ГОСТ 9013-59	- « -
6.5	Масса, не более, кг	- « -	0,33	Паспорт на весы	- « -

7 Толщиномер для измерения толщины и местного ушрения бандажа колеса 750 мм типа И 372.01-02

7.1	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1288-87	0- 90	РД 32 ЦТ 31-86	Измерения
7.2	Цена деления, мм	то же	1,0	то же	то же
7.3	ПГ, мм	- « -	±0,5	- « -	- « -
7.4	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	56-62	ГОСТ 9013-59	- « -

1	2	3	4	5	6
7.5	Масса, не более, кг	ТУ 32 ЦТ 1288-87	0,32	Паспорт на весы	Измерения
8 Шаблон для измерения проката и толщины гребня колес вагонов и тендеров (абсолютный шаблон) типа И 433.02					
8.1.	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1290-87	18 – 35	РД 32 ЦТ 34-86	Измерения
8.2	Цена деления, мм	то же	1,0	то же	то же
8.3	ПГ, мм	- « -	±0,1	- « -	- « -
8.4	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	56 – 62	ГОСТ 9013-59	- « -
8.5	Масса, не более, кг	- « -	0,45	Паспорт на весы	- « -
9 Шаблон для измерения проката и толщины гребня колеса типа И 433.01					
9.1.	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1290-87	18 – 35	РД 32 ЦТ 34-86	Измерения
9.2	Цена деления, мм	то же	1,0	то же	то же
9.3	ПГ, мм	- « -	±0,1	- « -	- « -
9.4	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	56- 62	ГОСТ 9013-59	- « -
9.5	Масса, не более, кг	- « -	0,45	Паспорт на весы	- « -
10 Шаблон для измерения вертикального подреза гребня типа И 536					
10.1	Предельное отклонение контрольного размера, мм	ТУ 32 ЦТ 1294-87	±0,2	РД 32 ЦТ 35-86	- « -
10.2	ПГ, мм	то же	±0,1	то же	- « -
10.3	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	45-50	ГОСТ 9013-59	- « -
10.4	Масса, не более, кг	- « -	0,2	Паспорт на весы	- « -

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

11 Шаблон для измерения локомотивных бандажей с подрезанным на 10 мм гребнем типа И 476

11.1	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1290-87	18 - 35	РД 32 ЦТ 34-86	Измерения
11.2	Цена деления горизонтальной шкалы, мм	то же	1,0	то же	то же
11.3	ПГ, мм	- « -	±0,1	- « -	- « -
11.4	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	56-62	ГОСТ 9013-59	- « -
11.5	Масса, не более, кг	- « -	0,46	Паспорт на весы	- « -

12 Шаблон для проверки профиля бандажей колес с подрезанным на 10 мм гребнем типа И 478

12.1	Предельные отклонения контрольных размеров, мм	ТУ 32 ЦТ 1285-86	0 минус 0,3	РД 32 ЦТ 27-86	Измерения
12.2	Твердость измерительных поверхностей, HRC	то же	56-62	ГОСТ 9013-59	то же
12.3	Масса, не более, кг	- « -	0,33	Паспорт на весы	- « -

13 Контрольный шаблон для проверки шаблона типа И 478

13.1	Предельные отклонения контрольных размеров, мм	ТУ 32 ЦТ 1285-86	0 минус 0,3	РД 32 ЦТ 27-86	Измерения
13.2	Твердость измерительных поверхностей, HRC	то же	56-62	ГОСТ 9013-59	то же
13.3	Масса, не более, кг	- « -	0,25	Паспорт на весы	- « -

1	2	3	4	5	6
14 Шаблон контрольный для проверки шаблонов рабочих типа И 545					
14.1	Предельные отклонения контрольных размеров, мм	ТУ 32 ЦТ 1285-86	±0,03	РД 32 ЦТ 37-86	Измерения
14.2	Твердость измерительных поверхностей, HRC	то же	45-50	ГОСТ 9013-59	то же
14.3	Масса, не более, кг	- « -	0,51	Паспорт на весы	- « -
15 Штангенциркуль типа И 475.01					
15.1	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1286-86	0- 150	РД 32 ЦТ 33-86	Измерения
15.2	Цена деления, мм	то же	1,0	то же	то же
15.3	ПГ, мм	- « -	±0,3	- « -	- « -
15.4	Твердость измерительных поверхностей, не менее, HRC	- « -	52	ГОСТ 9013-59	- « -
15.5	Масса, не более, кг	- « -	0,28	Паспорт на весы	- « -
16 Скоба для измерения диаметров бандажей электроподвижного состава и тепловозов типа И 461					
16.1	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1287-86	886- 1260	РД 32 ЦТ 30-86	Измерения
16.2	ПГ, мм	то же	±0,1	то же	то же
16.3	Твердость измерительных, поверхностей, HRC	- « -	60-65	ГОСТ 9013-59	-«-
16.4	Масса, не более, кг	- « -	1,33	Паспорт на весы	- « -

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

17 Скоба для измерения диаметров колесных пар дизель-поездов серии Д, Д1 типа И 438

17.1	ДИ, мм	ТУ 32 ЦТ 1287-86	870- 964	РД 32 ЦТ 30-86	Измерения
17.2	ПГ, мм	то же	±0.1	то же	то же
17.3	Твердость измерительных поверхностей, HRC	- « -	60-65	ГОСТ 9013-59	-«-
17.4	Масса, не более, кг	- « -	1,12	Паспорт на весы	- « -

18 Комплект шаблонов проверки автосцепного устройства подвижного состава железных дорог

18.1	Геометрическая форма, номинальные рабочие размеры и допуски (мм), шероховатость рабочих поверхностей (мкм) шаблонов номеров:				
	821р-1	ТУ 32 ЦВ 1773-87	Т 416.01.000 СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.1	Измерения
	892р	то же	Т 416.00.001	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.3	то же
	893р	- « -	Т 416.00.002	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.3	- « -
	884	- « -	Т 416.00.003	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.3	- « -
	827р	- « -	Т 416.02.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.4	- « -
	планка 914р/24-1М	- « -	Т 416.00.007	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.5	- « -

1	2	3	4	5	6
	шуп 914/21а	ТУ 32 ЦВ 1773-87	Т 416.04.00СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.6	Измерения
	822р	то же	Т 416.00.008	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.7	то же
	845р	- « -	Т 416.07.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.8	- « -
	848р	- « -	Т 416.08.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.9	- « -
	797р	- « -	Т 416.00.009	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.10	- « -
	937р	- « -	Т 416.09.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.11	- « -
	849р-1	- « -	Т 416.10.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.12	- « -
	806р	- « -	Т 416.11.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.13	- « -
	816р	- « -	Т 416.12.000СБ	РД-32ЦВ/ЦЛ- 027-91, п.4.14	- « -
	938р	- « -	Т 416.13.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.15	- « -
	834р	- « -	Т416.14.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.16	- « -
	897р-1	- « -	Т 416.00.010	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.17	- « -

ФТС ЖТ СИ 019-99

1	2	3	4	5	6
898р-1		ТУ 32 ЦВ 1773-87	Т 416.00.011	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.17	Измерения
900р-1		то же	Т 416.00.012	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.17	то же
46Г		- « -	Т416.15.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.18	- « -
852р		- « -	Т 416.00.013	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.19	- « -
899р		- « -	Т 416.00.014	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.20	- « -
833р		- « -	Т 416.16.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.21	- « -
839р		- « -	Т 416.17.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.22	- « -
943р		- « -	Т 416.00.015	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.23	- « -
841р		- « -	Т 416:18.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.24	- « -
826р		- « -	Т 416.19.000.СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.25	- « -
830р		- « -	Т 416.00.016	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.27	- « -
825р		- « -	Т 416.00.017	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.28	- « -
916р		- « -	Т 416.20.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.29	- « -
800р		- « -	Т 416.22.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.30	- « -

1	2	3	4	5	6
919р		ТУ 32 ЦВ 1773-87	Т 416.25.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.31	Измерения
828р		то же	Т 416.00.018	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.32	то же
820р		- « -	Т 416.26.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.33	- « -
787р		- « -	Т 416.27.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.34	- « -
611р		- « -	Т 416.28.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.35	- « -
611к для контроля шаблонов 611р		- « -	Т 416.29.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.36	- « -
920р-1		- « -	Т 416.30.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.38	- « -
861р-М		- « -	Т 416.31.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.39	- « -
940р		- « -	Т 416.36.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.45	- « -
873		- « -	Т 416.38.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.46	- « -
901 для контроля шаблона 847		- « -	Т 416.24.000СБ	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.47	- « -
889р для контроля шаблона		- « -	Т 416.00.004	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.50	- « -
827р					
896 для контроля шаблона 828р		- « -	Т 416.00.019	РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91, п. 4.51	- « -

1	2	3	4	5	6
18.2	Твердость рабочих поверхностей, HRC	ТУ 32 ЦВ 1773-87	56-64	ГОСТ 9013-59	Измерения
19 Средства измерений, располагаемые стационарно на расстоянии менее 5 м от ближайшего рельса					
19.1	Виброустойчивость при: - частоте, Гц - ускорении, не более, m/c^2 .	ГОСТ 12997-84 ГОСТ 22261-94	1-80 6	ГОСТ 20.57.406-81	Испытания
19.2	Устойчивость к климатическим воздействиям в пределах: температуры воздуха, °C - относительной влажности воздуха при 25 °C, не более, %/ степень жесткости	то же	от минус 60 до +55	то же	то же
		- « -	98/III	- « -	- « -
20 СИ	электрических величин и магнитных величин				
20.1	Требования к входным цепям СИ, имеющих металлический корпус	ГОСТ 22261-94	Должны быть изолированы от корпуса	ГОСТ 22261-94	Измерения
20.2	Требования к электропитанию: - допускаемое рабочее напряжение переменного тока, В - допускаемое изменение напряжения автономных источников питания, в пределах, В	ЦРБ/162	230 ⁺¹² / ₋₂₃	ГОСТ 22261-94	то же
		ГОСТ 22261-94	(0,7-1,25)U, где U-номинальное напряжение	ГОСТ 22261-94	- « -

1	2	3	4	5	6
20.3	Устойчивость к переходным импульсным помехам: - длительностью, не более, мкс - предельной амплитудой напряжения, кВ	ГОСТ Р 50656-94	100 1, 5	ГОСТ Р 50656-94	Испытания то же
20.4	Время режима непрерывной работы, не менее, ч: - при питании от электросети - при питании от автономного источника	ТУ на СИ конкретного вида (типа)	12 4	ТУ на СИ конкретного вида (типа)	Визуальный контроль то же
20.5	Требования к надежности	ГОСТ 27883-88		ГОСТ 27883-88	Экспертиза
20.5.1	Безотказность: - средняя наработка до отказа, не менее, ч - вероятность безотказной работы за время 16000 ч, более		16000		технической документации, Расчеты
		то же	0,97	то же	то же
20.5.2	Долговечность: - средний срок службы, лет	-«-	12	-«-	-«-
20.5.3	Ремонтопригодность: - среднее время восстановления работоспособного состояния, ч, не более - вероятность восстановления работоспособного состояния, более	- « - - « -	8 0,95	- « - - « -	- « - - « -

ФТС ЖТ СИ 019-99

1	2	3	4	5	6
20.5.4	Сохраняемость: средний и гамма процент- ный срок сохраняемости при гамме, равной 98%, лет	ГОСТ 27883-88		ГОСТ 27883-88	Экспертиза технической документации,
20.5.5	Требования безопасности	ГОСТ 22261-94 ГОСТ 12997-84	12 ГОСТ 22261-94 п.5 ГОСТ 12997-84 п.3.1	ГОСТ 22261-94	расчеты Испытания

Перечень нормативной документации

Таблица 2

Обозначение НД	Наименование НД	Кем утвержден Год издания	Срок действия	Номер изменения, номер и год издания ИУС, в котором оно опубликовано
1	2	3	4	5
ГОСТ 9013-59	Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу	Госстандарт 1959	б/о	1-VII-79 2-I-85 3-VIII-89
ГОСТ 12997-84	Изделия ГПС. Общие технические условия	Госстандарт 1984	б/о	1-I-89 2-V-90 3-IV-91 4-I-93
ГОСТ 22261-94	Средства измерений электрических и магнитных величин	Госстандарт 1994	б/о	нет
ГОСТ 24812-81	Испытания изделий на воздействие механических факторов. Общие положения	Госстандарт 1981	б/о	нет
ГОСТ 27883-88	Средства измерения и управления технологическими процессами. Надежность. Общие требования и методы испытаний	Госстандарт 1988	б/о	нет
ГОСТ Р 50656-94	Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к импульсному магнитному полю. Технические требования и методы испытаний	Госстандарт 1994	б/о	нет
ЦРБ/162	Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации (ПТЭ)	МПС 1993	б/о	нет
ТУ 32ЦТ1285-87	Шаблоны рабочие и шаблоны контрольные для колесных пар локомотивов и дизель-поездов. Тип И423, И477, И478, И517, И547	ЦТ МПС	б/о	нет
ТУ 32ЦТ1286-86	Штангенциркуль для измерения ширины бандажей колесных пар	ЦТ МПС	б/о	нет

1	2	3	4	5
ТУ 32ЦТ1287 -86	Скобы измерительные	ЦТ МПС	б/о	нет
ТУ 32ЦТ1288 -87	Толщиномер для измерения толщины и местного уширения бандажа и обода цельнокатного колеса. Тип И372.01, И372.01-01, И372.01-02	ЦТ МПС.	б/о	нет
ТУ 32ЦТ1289 -87	Шаблоны контрольные. Тип 545, И545-01, И545-02, И545-03, И546	ЦТ МПС	б/о	нет
ТУ 32ЦТ1290 -87	Шаблоны рабочие для измерения проката толщины гребня. Тип И433.01, И433.01, И433.01-01, И433.01, И433.03, И476	ЦТ МПС	б/о	нет
ТУ 32ЦТ1294 -87	Шаблон для измерения вертикального подреза гребня. Шаблон контрольный. Тип И536, И548	ЦТ МПС	б/о	нет
ТУ 32ЦП1790 -93	Шаблон путеизмерительный типа ЦУП-3	ЦП МПС 30.11.93	31.12.99г.-	
ТУ 32ЦП800 -94	Шаблон путеизмерительный типа ЦУП-1	ЦП МПС 1994	31.12.99г. -	
ТУ2- 00221190- 023-95	Шаблон путевой, модель 08809 и 08809-01	ЦП МПС 1996	б/о	нет
ТУ 4389- 027- 0022/190- 96	Скоба для измерения износа головки рельсов, модель 08601	ЦП МПС 1996	б/о	нет
ТУ 32ЦВ1773 -87	Комплект шаблонов проверки автосцепного устройства подвижного состава железных дорог	ЦВ МПС 1987	до 1993	
РД 32ЦТ31- 86	Методические указания. Ведомственная поверка толщиномеров И 372.01, И 372.01-01, И 372.01-02. Методы и средства проверки	ЦТ МПС 1986 г.	б/о	
РД 32ЦТ34- 86	МУ. Ведомственная поверка шаблонов рабочих для измерения проката и толщины гребня типов И344.01, И433 01-И433.02, И433.03, И476.	ЦТ МПС 1986 г.		

1	2	3	4	5
	Методы и средства поверки.			
РД 32ЦТ35-86	МУ. Ведомственная поверка шаблона рабочего для измерения вертикального подреза гребня типа И 536. Методы и средства поверки.	ЦТ МПС 1986		
РД 32ЦТ27-86	МУ. Ведомственная поверка шаблонов рабочих для колесных пар локомотивов и дизель-поездов типов И477, И478, И517, И547, И423. Методы и средства поверки.	ЦТ МПС 1986		
РД 32ЦГ31-86	МУ. Ведомственная поверка скоб измерительных типов И461, И438. Методы и средства поверки.	ЦТ МПС 1986		
РД 32ЦТ33-86	МУ. Ведомственная поверка штангенциркуля типа И475.01. Методы и средства поверки.	ЦТ МПС 1986		
РД 32ЦТ37-86	МУ. Ведомственная поверка шаблонов контрольных для поверки шаблонов рабочих типов И545, И545-01, И545-02, И545-03, И546. Методы и средства поверки.	ЦТ МПС 1986		
РД 32ЦВ/ЦЛ 027-91	Методические указания контроля СДК для автосцепных устройств	ЦВ ЦЛ МПС 1991		32 ЦВ 03.08.96
2656.000 МИ	Инструкция ГСИ. Шаблон путеизмерительный ЦУП-3. Методика поверки	РОСТЕСТ- Москва 1994		
2668.000 ТО	Методика поверки			
№088090 00И	Методика поверки	АОЗТ «Измерон»		
№086010 00И	Методика калибровки	АОЗТ «Измерон»		

**Приложение А
(обязательное)**

Форма таблицы соответствия

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

руководитель инспекции МПС
России на предприятии
изготовителе (заявителе)
(при наличии)

руководитель предприятия
изготовителя (заявителя)

подпись инициалы, фамилия
"_"_____ 199 г.

подпись инициалы, фамилия
"_"_____ 199 г.

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ

тип средства измерений или средства допускового контроля отраслевого применения
требованиям по сертификации средств измерений и средств до-
пускового контроля отраслевого применения

Обозначение ФТС ЖТ	Номер пункта ФТС ЖТ	Соответствие	Подтверждение соответствия	Обозначение доказа- тельных документов и материалов
1	2	3	4	5

Порядок заполнения таблицы соответствия

Графа 1 Указывается обозначение ФТС ЖТ.

Графа 2 Указываются по порядку все пункты ФТС ЖТ, которым должно соответствовать средство измерения или средство допускового контроля отраслевого применения.

Графа 3 Проставляется знак "+" при подтверждении соответствия, знак "-" в случае несоответствия или частичного несоответствия.

Графа 4 Приводится краткая мотивировка, доказывающая и подтверждающая соответствие. Сложные мотивирующие тексты могут быть помещены в отдельном приложении с соответствующей ссылкой в графе 4.

Графа 5 Указываются обозначения и номера разделов, пунктов, страниц доказательных документов и материалов.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер доку-мента	Подпись	Дата	Срок введе-ния изме-нения
	изме-ненных	заме-ненных	новых	аннули-рованных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9