

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2. 436 - 16

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ  
ОКОН ДВЕРЕЙ И ВОРОТ  
СО СТЕНОВЫМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ  
ТРЕХСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2  
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2. 436 - 16

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ  
ОКОН ДВЕРЕЙ И ВОРОТ  
СО СТЕНОВЫМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ  
ТРЕХСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2  
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора  
по научн. работе

Зав. отдела наруж-  
ных ограждающих  
конструкций

Ст. инженер пр-та

Рук. группы archit.

С. М. Глякин

Г. М. Смелянский

А. В. Рудаков

И. Т. Гусева

*Одобрены*

*Главбюропроектотом,*

*письмо от 26.04.85г.*

*№ 2/3-228*

СОГЛАСОВАНО:

Гл. специалист отдела  
светопрозрачных  
ограждений

Рук. группы

С. К. Стрелков

И. В. Прибыткова

Обозначение	Наименование	Стр.
2.436-16.2-000	Содержание	2
2.436-16.2-000 ТО	Техническое описание	3
2.436-16.2-010	Кронштейн МС1... МС4	5
2.436-16.2-010 сд	Кронштейн МС1... МС4 Сборочный чертёж	6
2.436-16.2-020	Кронштейн МС5... МС10	7
2.436-16.2-020 сд	Кронштейн МС5... МС10 Сборочный чертёж	8
2.436-16.2-030	Кронштейн МС11... МС17	9
2.436-16.2-040	Скоба МС18... МС21	10
2.436-16.2-050	Кронштейн МС22... МС29	11
2.436-16.2-050 сд	Кронштейн МС22... МС29 Сборочный чертёж	12
2.436-16.2-060	Гостыль МС30	13
2.436-16.2-070	Скоба МС31; МС32	14
2.436-16.2-080	Кронштейн МС33... МС38	15
2.436-16.2-090	Кронштейн МС39; МС40	16
2.436-16.2-100	Нащельник Н1... Н3	17
2.436-16.2-110	Нащельник Н4; Н5	18
2.436-16.2-120	Слив Н6	19
2.436-16.2-130	Слив Н7	20

2.436-16.2-000

			Содержание			Страницы	Листы	Листов
						Р	Т	Т
И.состав.	Гузевы	105	Содержание			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Р.и.п.	Гузевы	105						
Ст. и.м.	Власова	104						

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи комплектующих изделий только тех, которые разработаны заново для выпуска 1, Узлы. Рабочие чертежи.

Изготовление металлических изделий производится в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции».

Логаманжные изделия-профили изготавливаются из ручной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия.

Для изготовления всех видов крепежных изделий, приведенных в настоящем выпуске, следует применять сталь марки ВСтЗкп2, электроды марки Э42 (ГОСТ 9467-75), при возведении конструкций в районах с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует применять марки стали ВСтЗГп5, электроды марки Э42А (ГОСТ 9467-75).

Крепежные и закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии со СНиП V-28-73\* «Защита строительных конструкций от коррозии».

Стальные изделия, имеющие контакт с алюминиевыми профилями, должны быть покрыты цинком или грунтовкой ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77) 2 раза, либо плоскости контакта должны быть изолированы лентами: титолоксовой (ТУ 38-10574-70); поливинилхлоридной (ГОСТ 16214-70) или резиновыми

2.436-16.2-000 Т0

Исполнитель: [название организации]

Заказчик	Составитель	02.7
Исполнитель	Проверенный	16.2
Ген. дир.	Руководитель	16.2
Инженер	Владелец	16.2

Техническое описание

Листов	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

пластинами (ГОСТ 7338-77).

В местах возможного контакта алюминиевых прокладок с раствором или бетоном нужно покрывать поверхность алюминия лаком воздушной сушки или применять битумные или битумно-эпоксидные составы.

Непрямолинейность линейных изделий не должно быть более 1 мм на 1 м длины и более 2 мм по всей длине.

2.436-16.2-000 ТС

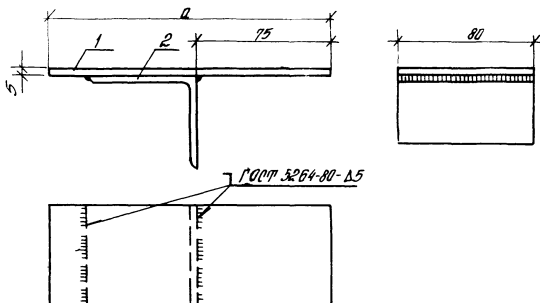
Мурт

2

№ п/п подл. Название и дата вв. инв. №  
 3757816

№ инв. №	Д. в.	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на инв. 2.436-16.2-010-			Примеч.
					- 01	02	03	
				<u>Документация</u>				
44				Оборачной чертёж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
				<del>Полоса 25x100x100 мм</del> <del>Ст. 3кв. Р10К7.300-11*</del>				
54	1		2.436-16.2-011	ℓ = 130	1			0,47 кг
			-01	ℓ = 155		1		0,49 кг
			-02	ℓ = 180			1	0,57 кг
			-03	ℓ = 230				0,76 кг
				<del>Штанк 63x63x500 мм</del> <del>Ст. 3кв. Р10К7.300-11*</del>				
54	2		2.436-16.2-012	ℓ = 80	1			0,27 кг
				<del>Штанк 63x63x500 мм</del> <del>Ст. 3кв. Р10К7.300-11*</del>				
54	2		2.436-16.2-013	ℓ = 80	1			0,38 кг
				<del>Штанк 63x63x500 мм</del> <del>Ст. 3кв. Р10К7.300-11*</del>				
54	2		2.436-16.2-014	ℓ = 80		1	1	0,64 кг

			2.436-16.2-010		
Зав. инв.	Копия инв.	Склад	Кронштейн МС1...МС4		
Инв. №	Инв. №	Инв. №			
Инв. №	Инв. №	Инв. №	ЦНИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Марка	a, мм	Масса, кг
2.436-16.2-010	МС1	130	0,74
-01	МС2	155	0,87
-02	МС3	180	1,21
-03	МС4	230	1,36

				2.436-16.2-010 СБ			
				Кранштейн МС1...МС4 Сварочный чертёж	Таблица	Масса	Масштаб
					р	шт. табл.	1:2
				Лист		Листов 1	
Экз. отд.	Утилянский	В.С.		УНИПРОМЗДАНИЙ			
И. кантор	Лизеба	Л.С.					
Рис. эр.	Лизеба	Л.С.					
Ит. инж.	Власова	В.Н.					

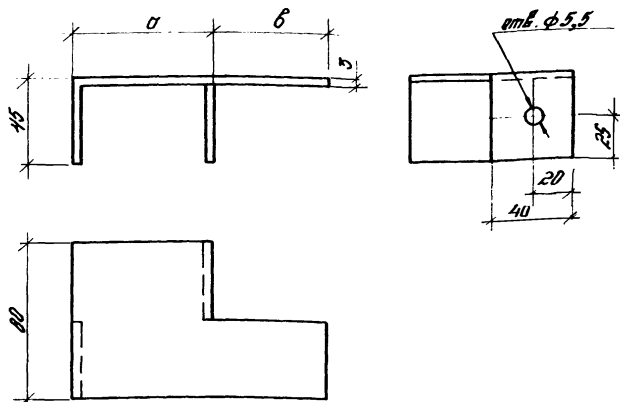
Шифр № подл.	Листов и дата	Взам. инв. №
Г.37579/8		

Код	Знач	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 2.436-16.2-020-						Примеч.
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
А4				Оборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>							
				Полка <sup>25x125x125-116</sup> <sub>Ст. 3хп. 2.100ч. 300-71*</sub>							
БУ	1		2.436-16.2-021	L=125	1			1			0,58кг
			-01	L=210		1			1		0,66кг
			-02	L=260			1			1	0,82кг
				Уголок <sup>75x75x1 ГОСТ 500-76*</sup> <sub>Ст. 3хп. 2.100ч. 300-71*</sub>							
БУ	2		2.436-16.2-022	L=120	1	1	1	1	1	1	0,98кг
БУ	3		-01	L=80	1	1	1	1	1	1	0,64кг

					2.436-16.2-020			
Зав. отд.	М.И.В.И.К.	2/25			Кранштейн м.5... м.10	Итого	Лист	Листов
Н.К.И.Т.	П.С.Е.В.	12/5				Р		1
Р.К.З.	П.С.Е.В.	12/5				ЦИИПРОМЗДАНИИ		
И.И.И.	В.С.Е.В.	12/5						



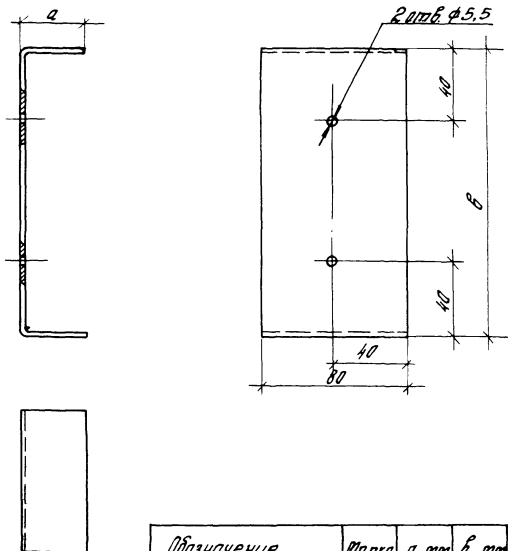




Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	Масса, кг
2.435-16.2-030	МС11	52	75	0,26
-01	МС12		100	0,28
-02	МС13	65	75	0,28
-03	МС14		100	0,30
-04	МС15	76	50	0,27
-05	МС16		70	0,28
-06	МС17	140	50	0,40

2.435-16.2-030  
 1-32378/10

		2.435-16.2-030			
		Кронштейн МС11 МС17	Стандарт	Масса	Масса
			п	Ст. табл.	1.2
Зав. отд.	Смирнякина		Лист	Листов 1	
И.контр.	Гусева		Лист 6-ПН-30 ГОСТ 19903-74*		
Дик. зр.	Гусева		8 Ст 3 кЛР ГОСТ 16523-70		
Ст. инж.	Ворова		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	Масса, кг
2.435-16.2-040	Мс 18	16	130	0,19
-01	Мс 19	16	160	0,22
-02	Мс 20	30	180	0,27
-03	Мс 21	30	190	0,28

2.435-15.2-040

Скода Мс 18... Мс 21

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	от таб.	1:2

Лист Листов 1

Зав. отд. Отлянянский 9/20  
 Н.Конта Пузеева 12/5  
 Рук. отд. Пузеева 12/5  
 Вп. инж. Володова 2/1

Лист 5-ПН-1.87007 19903-74\*  
 В.т. 3 кл. 2 ГОСТ 16523-70

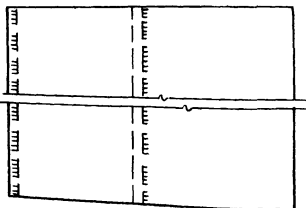
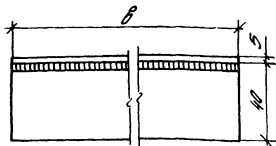
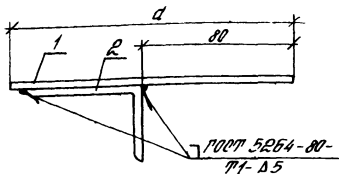
ЩНИПРОМЗДАНИЙ

7-5988/11

Удк № подл	Подпись и дата	Б.з.т.и.т. №
7-37570/12		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на. учр. 2.436-16.2-050-							Прит	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Документация</u>									
A4				Оборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>									
				Полоса 5x150 ГОСТ 103-76 От 3 кл. ГОСТ 535-79									
64	1		2.436-16.2-051	ℓ = 130	1								0,77 кг
				-01 ℓ = 150		1							0,88 кг
				-02 ℓ = 180			1						1,06 кг
				-03 ℓ = 230				1					1,35 кг
				Полоса 5x300 ГОСТ 103-76 От 3 кл. ГОСТ 535-79									
64	1		2.436-16.2-052	ℓ = 130					1				1,53 кг
				-01 ℓ = 150						1			1,77 кг
				-02 ℓ = 180							1		2,12 кг
				-03 ℓ = 230								1	2,72 кг
64	2		2.436-16.2-053	Уголок 5x5x5 ГОСТ 806-76 От 3 кл. ГОСТ 380-77 ℓ = 150	1	1	1						0,72 кг
64				-01 Уголок 5x5x5 ГОСТ 806-76 От 3 кл. ГОСТ 380-77 ℓ = 300						1	1	1	1,44 кг

				2.436-16.2-050			
Зав. отд. И.Контр. Инж. З.В.Лаврова	Исполнитель	Ч.С.		Кронштейн тс22.. тс29	Итады	Лист	Листов
	И.Контр. Лузерва	И.С.			Р		1
	Инж. З.В.Лаврова	И.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



Обозначение	Марка	d, мм	b, мм	Масса, кг
2.436-16.2-050	Мр 22	130	150	0,77
-01	Мр 23	150		1,60
-02	Мр 24	180		1,78
-03	Мр 25	230		2,08
-04	Мр 26	130	300	1,53
-05	Мр 27	150		3,21
-06	Мр 28	180		3,56
-07	Мр 29	230		4,16

2.436-16.2-250 с6

Кранштейн Мр 22... Мр 29  
Оборочный чертеж

Материал	Масса	Масштаб
Р	см. в табл.	1:2
Лист	Листов 1	

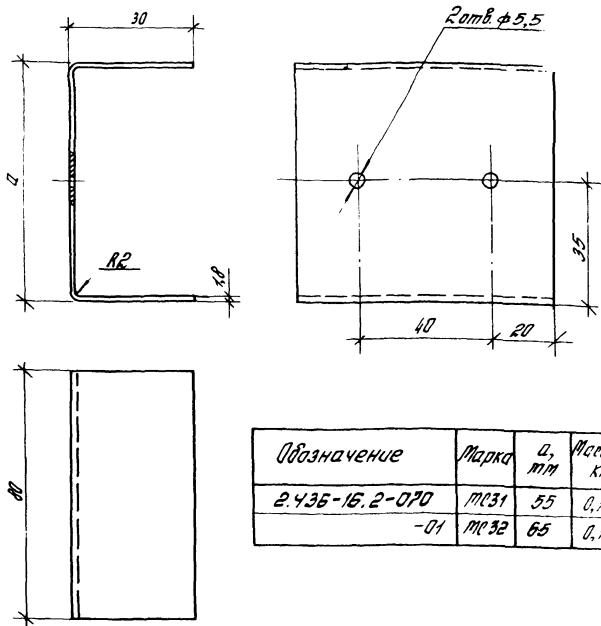
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Т-215/80/9

Зав. отд. Ильяныхин  
Н.Камта Лузеева  
Рис. гр. Лузеева  
Ит. инж. Власова

Инж.  
Л.С.  
Инж.  
В.И.

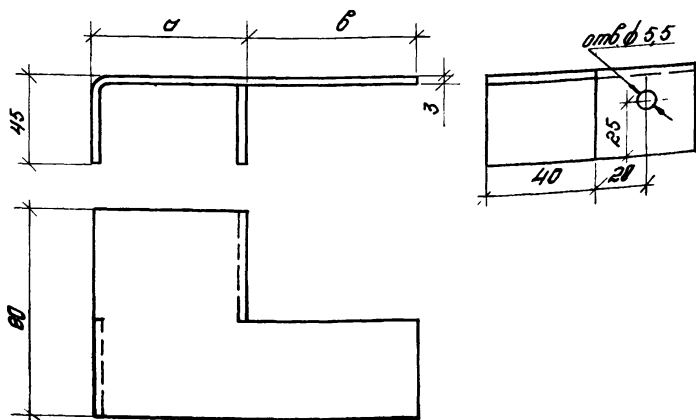




Обозначение	Марка	a, мм	Масса, кг
2.436-16.2-070	МС31	55	0,14
-01	МС32	65	0,15

2.436-16.2-070

				2.436-16.2-070		
				Вход	Масса	Маркировка
				р	м. таб.	1.1
				Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Иванюк	227		Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19903-74 В.т.З.кл.2 ГОСТ 16523-70*		
И.контр.	Ручеева	1158				
Руч. гр.	Ручеева	1158				
Рт. инж.	Власова	1158				
				ЦНИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Марка	д, мм	б, мм	Масса, кг
2.436-16.2-080	МС33	95	70	0,32
-01	МС34		100	0,35
-02	МС35	105	70	0,34
-03	МС36		100	0,37
-04	МС37	135	50	0,38
-05	МС38		70	0,40

2.436-16.2-080

Кронштейн МС33.. МС38

Сталь	Толщина	Масштаб
□	□	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74  
в СТОЗ кп 2 ГОСТ 18563-78

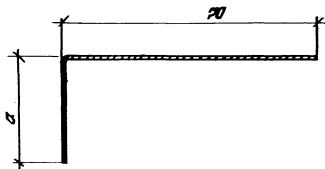
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист 1 из 1  
7-10/11/85

Зав. отд. Сталинский  
И. Кантор Кузнецов  
Инж. эр. Кузнецов  
Инж. инж. В. Воробей







Обозначение	Марка	a, мм	Масса, кг
2.436-16.2-100	H1	30	1,4
-01	H2	50	1,7
-02	H3	60	1,8

Радиус гюба 1,28

2.436-16.2-100

Ищенко Н1... Н3

Марка	Масса	Масштаб
p	см, табл	1:1

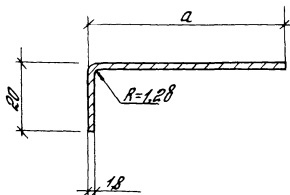
Лист	Листов
	1

Лист Б-ПН-18701919003-16  
Всего 3 шт. ГОСТ 16523-80

ЦНИПРОМЗДАНИИ

Шифр по стандарту  
7-92001/8

Зав. отд.	И.И.Иванов	С.И.И
Н.контр.	И.И.Иванов	С.И.И
Рис. др.	И.И.Иванов	С.И.И
Ит. инж.	И.И.Иванов	С.И.И



Обозначение	Марка	$a$ , мм	Масса, кг
2.436-16.2-110	H4	40	0,9
-01	H5	60	1,1

2.436-16.2-110

Нащельник Н4; Н5

Шкала Масса Масштаб

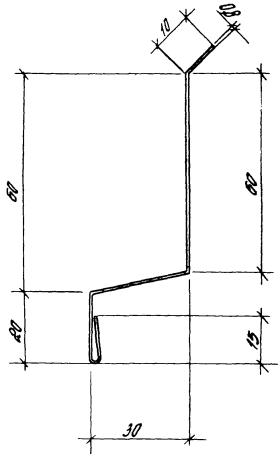
Р от табл 1:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74  
Вот 3 кл ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

7-37570/19  
Зав. з-мд (Стилянский)  
Н.контр. (Гузеева)  
Руч. з-м (Гузеева)  
Отп. и.к. (Власова)



2. 436-15.2-120

Служ Н6

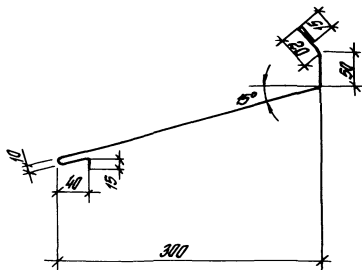
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	0,9	1:1
Лист	Листов 1	

04 XII-0,8 ГОСТ 19904-74  
от 3 кл 2 ГОСТ 14949-80

УНИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИ-19-1000  
7-975 79120

Лист	Листов	Листов
Заб. отд.	Отдел	Инженер
Н.Смирнов	П.Смирнов	И.Смирнов
Рис. за	Рисовал	Проверил
От. инж.	В.Лавров	И.Смирнов



2.436-16.2-130

Волуб Н 7

Стандарт Масса Масштаб

Р

2,8

1:4

Лист

Листов 1

Т-91538/21

Зав. отд. Оршанский  
 Н. Конда Кузнецов  
 Рук. цд Кузнецов  
 От. инж. Володьба

Иван  
 Илья  
 Д.

04 КЛ-0,8 ГОСТ 19904-74  
 Ст. 3 кл. 2 ГОСТ 16523-74

ЦНИИПРОМЗРСПИИ

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XVI 1985 года

Заказ № **12625** Тираж **1800** экз