

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

813 - 2 - 18.86

ОВОЩЕХРАНИЛИЩЕ (С ОХЛАЖДЕНИЕМ) ИЗ ЛЕГКИХ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ  
500 ТОНН ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
813 - 2 - 18.86

ОВОЩЕХРАНИЛИЩЕ (С ОХЛАЖДЕНИЕМ) ИЗ ЛЕГКИХ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ  
500 ТОНН ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

АЛЬБОМ IV  
СОСТАВ ПРОЕКТА :

Альбом I Общая пояснительная записка. Схема генплана. Технология производства. Холодоснабжение. Автоматизация технологических процессов. Электроснабжение, электроосвещение и силовое электрооборудование. Связь и сигнализация. Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха. Внутренние

водопровод и канализация.  
Альбом II Архитектурные решения. Конструкции железобетонные.  
Альбом III Конструкции металлические.  
Альбом IV Строительные изделия.  
Альбом V Спецификации оборудования.  
Альбом VI Сметы.  
Альбом VII Ведомость потребности в материалах.

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ ССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.П. ИАХУКИН  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С.Г. ЛЮБАВИН

УТВЕРЖДЕН

МИНИСТЕРСТВОМ ПЛОДОВОЩНОГО ХОЗЯЙСТВА ССР  
ПРОТОКОЛ №2 ОТ 27.09.85.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИСЕЛЬПРОМОМ  
ПРИКАЗ № 134... ОТ 14.11.85

Альбом I

Т.п. 843-2-1886

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	-ЮЖ.И.ОД	СОДЕРЖАНИЕ	2	
А4	-ЮЖ.И.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3	
		НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
		ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬ-		
		НЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4	-ЮЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3	
		НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕ-		
		ВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3	-КЖ.И.1	СЕТКА (С1...СВ)	4	
А3	-КЖ.И.2	СЕТКА (С7,С8,С9)	5	
А3	-КЖ.И.3	СЕТКА (С10,С11,С12)	6	

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	-КЖ.И.4	СЕТКА (С13,С14,С15)	7	
А4	-КЖ.И.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
А4	-КЖ.И.6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	8	
А3	-КЖ.И.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)	9	
А4	-КЖ.И.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	10	
А4	-КЖ.И.9	ШИБЕР Ш1	10	
А3	-КЖ.И.10	РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ РС1	11	
А3	-КЖ.И.11	РАМКА СТАЛЬНАЯ (РМ1, РМ2)	12	
А3	-ЮЖ.И.12	ЩИТ (ЩД1; ЩД2)	13	
А3	-ЮЖ.И.13	ЩИТ (ЩД3; ЩД4)	14	
А3	-КЖ.И.14	ЩИТ (ЩД5; ЩД6)	15	

Лист № 0001 ПОДПИСЬ И ДАТА ИСПОЛНИТЕЛЯ

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЯХ ИЗДЕЛИЙ.
2. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ ВЫПОЛНИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68.
3. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2<sup>x</sup> НА 1 м<sup>2</sup>.
4. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРНЫМИ КЛЕЩАМИ ИЛИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 19292-73, СН 393-78.
6. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
7. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ ЦИНКОВЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 60 мкм; СЕТКИ СТ... С15 - ТОЛЩИНОЙ 120 мкм, НАНОСИМЫМ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ИЛИ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ МЕТОДОМ, В СООТВЕТСТВИИ С П. 3.20 СН И П-28-73.
8. АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА АI МАРКИ ВСтЗпс2 ГОСТ 5781-82\*, КЛАССА АIII МАРКИ 35ГС ГОСТ 5781-82\*.

- КЖ.И.ТУ1

НАЧ. ОТА	ЯРОНОВ			
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ			
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ			
РУК. ГР.	МАТБЕЕВА			
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА			
ПРОВЕР.	МАТБЕЕВА			
И. КОНТР.	ИВАНОВ			

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ,  
ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ И.З. Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

1. МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЙ - СТРОГАННАЯ ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД 2 СОРТА ПО ГОСТ 8486-66\*, 24454-80Е МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 20%.
2. БИОЗАЩИТУ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВЕСТИ ПРЕПАРАТОМ 65-11 ПО ГОСТ 23787.6-79\* В СООТВЕТСТВИИ С „РУКОВОДСТВОМ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ДЕРЕВЯННЫХ КЛЕЕНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ НА НИХ МИКРОКЛИМАТА ЗДАНИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ И АТМОСФЕРНЫХ ФАКТОРОВ.“ М. СТРОЙИЗДАТ 1981 Г.
3. ОГНЕЗАЩИТНУЮ ОБРАБОТКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ ГЛУБОКОЙ ПРОПИТКИ АНТИПИРЕНАМИ ПО СН И П-19-76 ч III кп 19.
4. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - ГВОЗДЕВЫЕ.

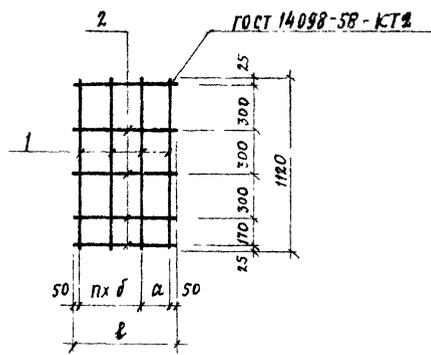
813-2-12.86 - КЖ.И.ТУ2

НАЧ. ОТА	ЯРОНОВ			
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ			
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ			
РУК. ГР.	МАТБЕЕВА			
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА			
ПРОВЕР.	МАТБЕЕВА			
И. КОНТР.	ИВАНОВ			

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ И. Г. МОСКВА		

24067-04 4 ФОРМАТ А4



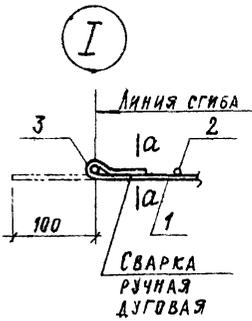
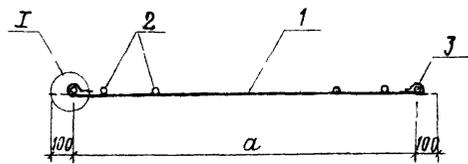
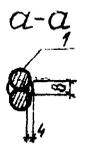
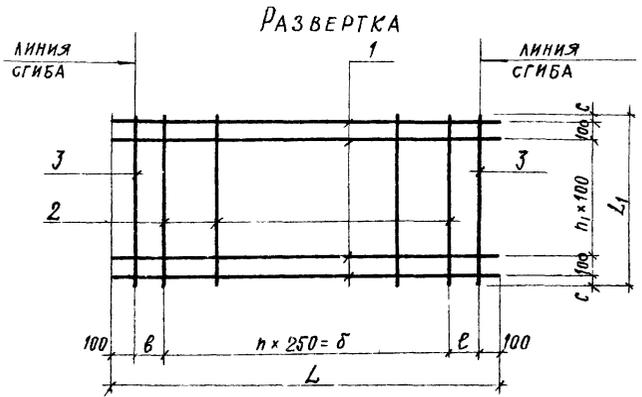
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ	n	б	а	МАССА кг
-КЖ.И.1	С1	860	3	200	160	6.75
- 01	С2	1160	4	200	260	8.25
- 02	С3	560	2	230	—	4.15
- 03	С4	1460	6	200	160	18.81
- 04	С5	1160	4	200	260	10.35
- 05	С6	1460	6	200	160	13.65

ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКАПКИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			-КЖ.И.1 (С1)		
Б4	1	-КЖ.И.1.1	12АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	5	1.0 кг
Б4	2	1.2	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=860	5	0.35 кг
			-КЖ.И.1-01 (С2)		
Б4	1	1.1	12АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	6	1.0 кг
Б4	2	1.3	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1160	5	0.45 кг
			-КЖ.И.1-02 (С3)		
Б4	1	1.1	12АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	3	1.0 кг
Б4	2	1.4	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=560	5	0.23 кг
			-КЖ.И.1-03 (С4)		
Б4	1	1.5	16АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	8	1.77 кг
Б4	2	1.6	10АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1460	5	0.91 кг
			-КЖ.И.1-04 (С5)		
Б4	1	1.7	14АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	6	1.35 кг
Б4	2	1.3	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1160	5	0.45 кг
			-КЖ.И.1-05 (С6)		
Б4	1	1.7	14АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1120	8	1.35 кг
Б4	2	1.8	8АIII ГОСТ5781-82* ℓ=1460	5	0.57 кг

ИЗД. № 0001. ПОБЛИЖЬ К ДАТА ВЕРСИИ № 02

НАЧ. ОТД. АРОНОВ	И. ИВАНОВ	И. ИВАНОВ	813-2-18.86 -КЖ.И.1			
ГЛА. СПЕЦ. ФРЕНКЕЛЬ	И. ИВАНОВ	И. ИВАНОВ	СЕТКА (С1... С6)	СТАДИЯ	МАССА	МЯШТА
РУК. ГА. ИТБЕЕВА	И. ИВАНОВ	И. ИВАНОВ		Р	—	—
СТ. ИНЖ. ПОЛЯКОВА	И. ИВАНОВ	И. ИВАНОВ	Лист	Листов /		
ИНЖЕН. РУДЯКОВА	И. ИВАНОВ	И. ИВАНОВ	ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИННИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ г. Москва			
ПРОВЕР. ПОЛЯКОВА	И. ИВАНОВ	И. ИВАНОВ	КОПИРОВАЛ: 80-21067-04 5 ФОРМАТ А3			

Альбом IV



ФОРМАТ	КОЛ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			- КЖ.И.Т.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
- КЖ.И.2 (С7)						
Б4	1		- КЖ.И.2.1	БАГ ГОСТ 5781-82* E=6122	19	1.36 кг
Б4	2		2.2	4ВрI ГОСТ 6727-80 E=1880	23	0.18 кг
Б4	3		2.3	БАЕ ГОСТ 5781-82* E=1880	2	0.42 кг
- КЖ.И.2-01 (С8)						
Б4	1		2.4	БАГ ГОСТ 5781-82* E=5832	19	1.29 кг
Б4	2		2.2	4ВрI ГОСТ 6727-80 E=1880	22	0.18 кг
Б4	3		2.3	БАГ ГОСТ 5781-82* E=1880	2	0.42 кг
- КЖ.И.2-02 (С9)						
Б4	1		2.5	БАГ ГОСТ 5781-82* E=5872	16	1.28 кг
Б4	2		2.6	4ВрI ГОСТ 6727-80 E=1540	22	0.15 кг
Б4	3		2.7	БАГ ГОСТ 5781-82* E=1540	2	0.34 кг

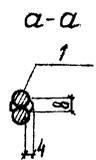
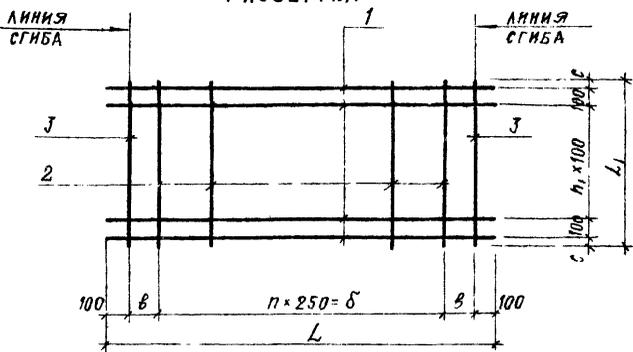
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	a	б	в	п	L1	с	п1	МАССА, КГ
- КЖ.И.2	С7	6122	5922	5500	211	22	1880	40	16	30.66
-01	С8	5832	5632	5250	191	21	1880	40	16	29.31
-02	С9	5672	5472	5250	111	21	1540	20	13	24.14

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ				
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ				
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА				
СТ. ИНЖ.	КОРОВОВА				
ИНЖ.	РУДАКОВА				
ПРОВЕР.	КОРОВОВА				
813-2-18.86					
- КЖ.И.2					
СЕТКА (С7, С8, С9)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2					
И. КОНТ.	ИВАНОВ				

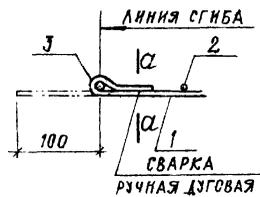
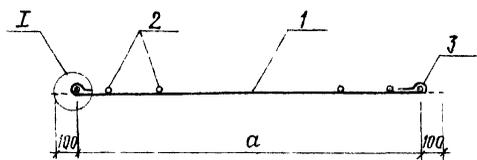
ИНВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ, Ч. ДАТА, В ЗАМЕР. ИНВ. №

Альбом IV

РАЗВЕРТКА



I



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ,		
				ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ		
				ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				-КЖ.И.З (С10)		
Б4	1		-КЖ.И.З.1	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=5752$	16	1.28 кг
Б4	2		3.2	4Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	22	0.15 кг
Б4	3		3.3	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг
				-КЖ.И.З-01(С11)		
Б4	1		3.4	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=5792$	16	1.29 кг
Б4	2		3.2	4Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	22	0.15 кг
Б4	3		3.3	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг
				-КЖ.И.З-02(С12)		
Б4	1		3.5	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=4022$	16	0.89 кг
Б4	2		3.2	4Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	15	0.15 кг
Б4	3		3.3	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ №

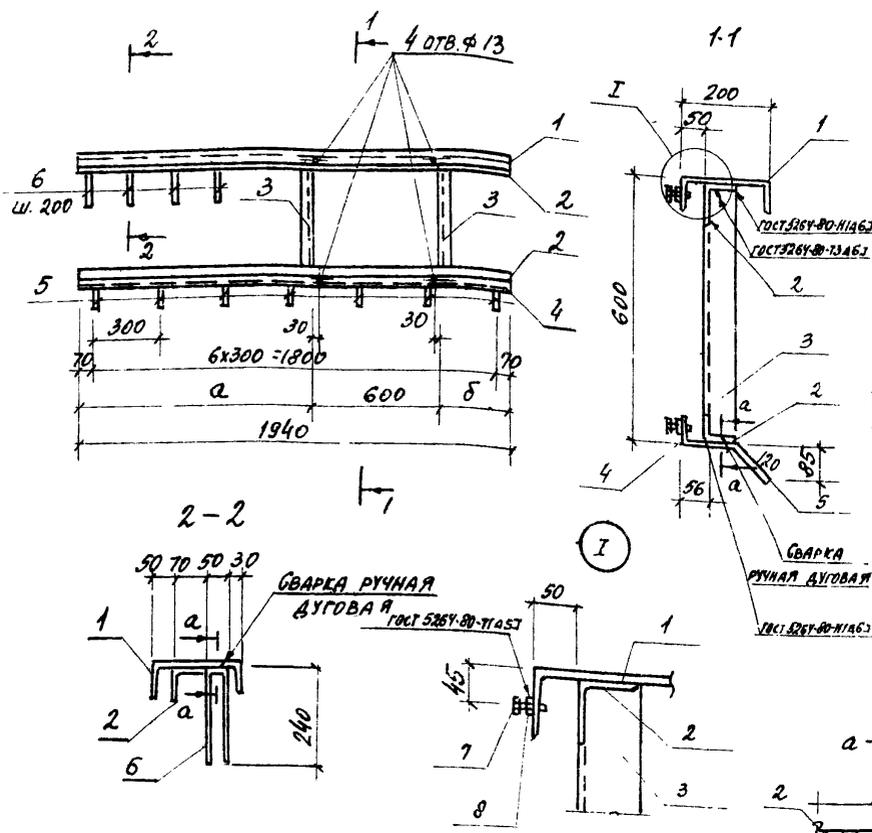
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	$\alpha$	$\delta$	b	n	$L_1$	c	$n_1$	МАССА, КГ
-КЖ.И.З	С10	5752	5552	5250	151	21	1540	20	13	24.46
-01	С11	5792	5592	5250	171	21	1540	20	13	24.62
-02	С12	4022	3822	3500	161	14	1540	20	13	17.16

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
ГЛ. КОМП.	ИВАНОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ	
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	
СТ. ИНЖ.	КОРБКОВА	
ИНЖ.	РУДАКОВА	
ПРОВЕР.	КОРБКОВА	
Д. КОНТР.	ИВАНОВ	

813-2-18.86			-КЖ.И.З		
СЕТКА (С10, С11, С12)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	P	СМ. ТАБЛ.			
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2					







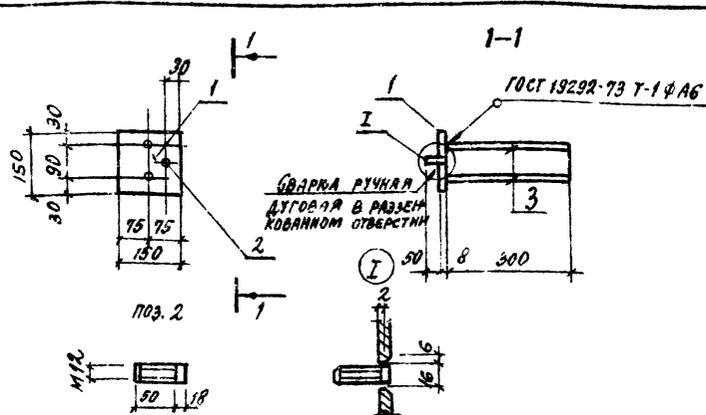
ФОРМАТ	ЗОНА	ПВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A4			-КЖ. Н. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		-КЖ. Н. 7.1	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* e=1840	1	34,8 кг
Б4	2		7.2	УГОЛОК ВЕТ 3 КЛ 2 ГОСТ 585-79* e=1840	2	9,9 кг
Б4	3		7.3	УГОЛОК ВТО КЛ 5 ГОСТ 8509-72* e=585	2	3,74 кг
Б4	4		7.4	УГОЛОК Б 56x56x5 ГОСТ 8609-72* e=1940	1	8,25 кг
Б4	5		7.5	ВАЛ ГОСТ 5781-82* e=170	7	0,07 кг
Б4	6		7.6	ВАЛ ГОСТ 5781-82* e=530	8	0,1 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	7			БОЛТ М10x70 ГОСТ 7998-70*	4	
	8			ТАНКА М10 ГОСТ 5915-70*	4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	δ	МАССА КГ
-КЖ. Н. 7	МН3	1045	295	69,36
01	МН4	1245	95	69,36

МАЧ. ОТД. КРОНОВ  
 ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ  
 ГЛ. СПЕЦ. ФРЕНКЕЛЬ  
 РУК. ГР. МАТВЕЕВА  
 СТ. МОН. ПОЛЯКОВА  
 ИНЖЕН. РУДАКОВА  
 ПРОВЕР. ПОЛЯКОВА  
 И. КОНТР. ИВАНОВ

813-2-18.86 -КЖ. Н. 7  
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)  
 СТАДИЯ ЧИССА ЧАСИТАС  
 Р 69.65 -  
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ  
 МОСКВА

А1650М IV

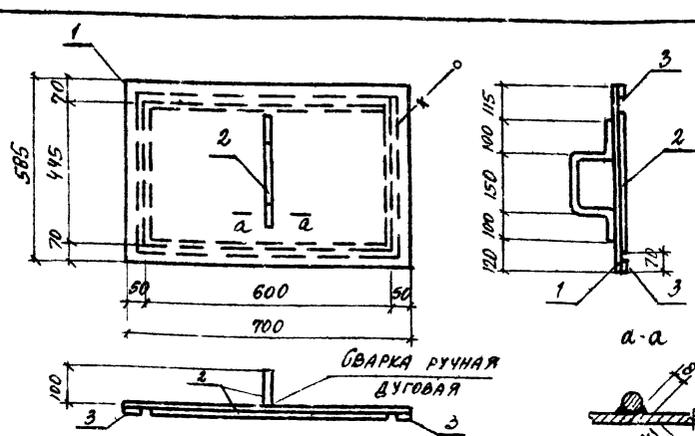


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И. В.1	ПОЛКА 60x150 ГОСТ 103-76* С=150 ВЕТЗ КЛЗ ГОСТ 585-79*	1	1.13 кг
Б4	2		В.2	ШАГ ГОСТ 2590-71* С=58	1	0.05 кг
Б4	3		В.3	ШАГ ГОСТ 5781-82* С=300	2	0.18 кг

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖЕН ИЛИ НЕ	НАЧ. ОТД.	ПРОД. КОНСТ.	ПР. СПЕЦ.	РУК. ГР.	СТ. ИНЖ.	ИНЖ.	ПРОВЕР.	И. КОНТР.	
			АРОНОВ	ИВАНОВ	ФРЕНКЕЛЬ	МАТВЕЕВА	ПОЛЯКОВА	РУДАКОВА	ПОЛЯКОВА	ИВАНОВ	
-КЖ.И. В											
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
						Р		1:10			
						ЛИСТ	ЛИСТОВ				
						ПРОЕКТИРОВАН В СРП ПРОЕКТИВНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИМ ЦЕНТРОМ Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

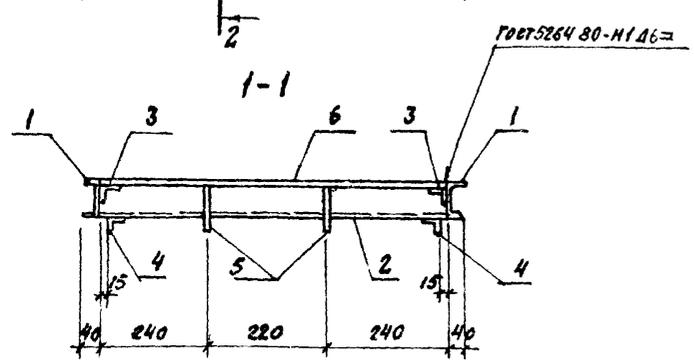
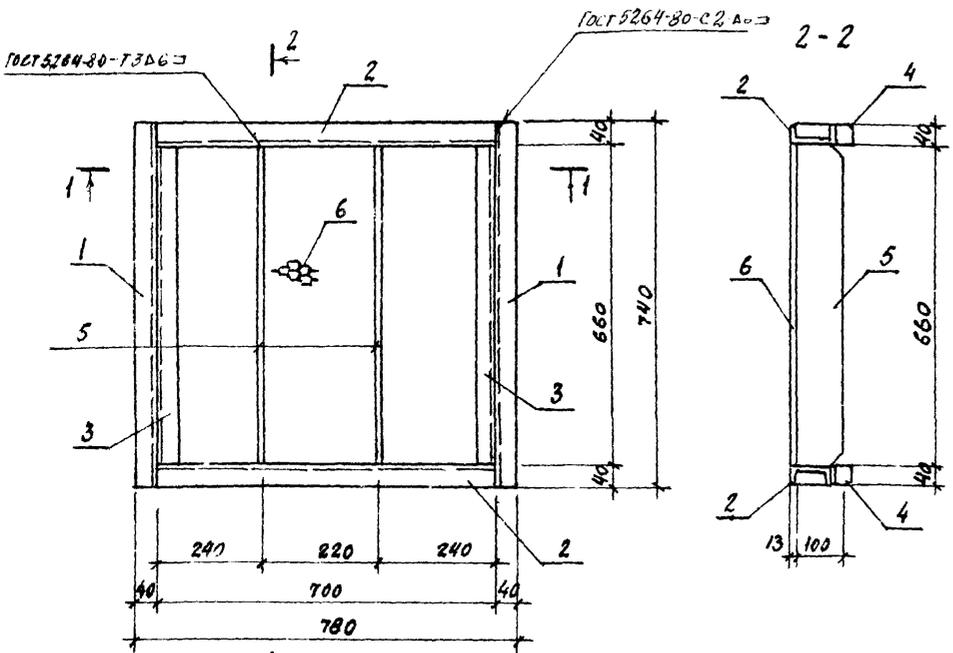


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И. 9.1	ЛИСТ 52 74585 ГОСТ 19903-79* ВЕТЗ КЛЗ ГОСТ 14537-79* С=100	1	13.2 кг
Б4	2		9.2	ШАГ ГОСТ 5781-82* В=2650	1	6.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			9.3	ПРОКЛАДКА ИЗ ПЕНОРЕЗИНЫ 4Т-0103202 Т3381-02-16-81	2,2	П.М
			9.4	КЛЕЙ НВВ-2 ТУ38-30340-80	-	0,25 кг

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОЖЕН ИЛИ НЕ	НАЧ. ОТД.	ПРОД. КОНСТ.	ПР. СПЕЦ.	РУК. ГР.	СТ. ИНЖ.	ИНЖ.	ПРОВЕР.	И. КОНТР.	
			АРОНОВ	ИВАНОВ	ФРЕНКЕЛЬ	МАТВЕЕВА	ПОЛЯКОВА	РУДАКОВА	ПОЛЯКОВА	ИВАНОВ	
813-2-18.86 -КЖ.И. 9											
			ШИБЕР Ш1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
						Р	19.7	1:10			
						ЛИСТ	ЛИСТОВ				
						ПРОЕКТИРОВАН В СРП ПРОЕКТИВНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИМ ЦЕНТРОМ Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ 21062-04 И ФОРМАТ А4

АЛБЕДА IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			- КЖ. И. ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ		
				И ВКЛ, ЗАКЛАДНЫХ И		
				СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		- КЖ. И. 10.1	ШВЕЛЕР $\begin{matrix} \text{ГОСТ 8240-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ Т8СУ3578} \end{matrix}$ $\varnothing=740$	2	5,22 кг
Б4	2		10.2	ШВЕЛЕР $\begin{matrix} \text{ГОСТ 8240-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ ГОС 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=700$	2	4,94 кг
Б4	3		10.3	УГОЛОК $\begin{matrix} \text{Б 40x4 ГОСТ 8509-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ ГОС 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=680$	2	1,6 кг
Б4	4		10.4	УГОЛОК $\begin{matrix} \text{Б 40x4 ГОСТ 8509-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ ГОС 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=40$	4	0,26 кг
Б4	5		10.5	ПОЛОСА $\begin{matrix} \text{Б 210x100 ГОСТ 103-78}^* \\ \text{ВЕТЗ КЛЗ ГОС 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=660$	2	5,25 кг
Б4	6		10.6	ЛИСТ ПЛЗ 100x6x130 x 1060 ГОСТ 8706-78	1	5,42 кг

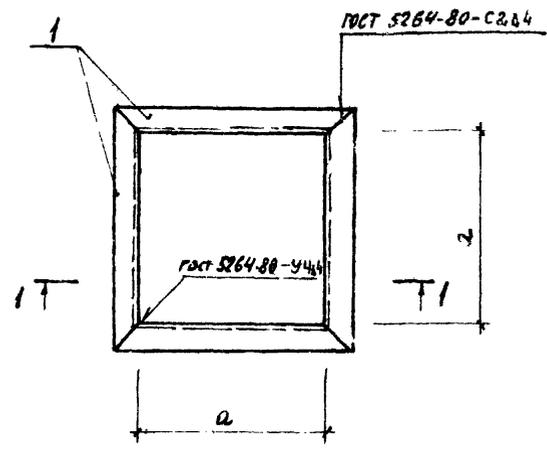
ИЗМ. НЕПОВН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ ИЛИ

Н. ОДА.	АРОНОВ			813-2-18.86	- КЖ. И. 10
ГЛ. КОМП.	ИВАНОВ				
ГЛ. ОПЕЛ.	ФРЕНКЕЛ				
РУК. ГР.	НАТВЕЕВА				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА				
ИНЖЕНЕР	РУДЯКОВА				
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА				
Н. КОМП.	ИВАНОВ				

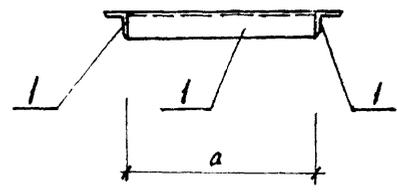
  

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ РС1			СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	40,0	1:10			
	КГ				
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГОССТРОЙ СССР					
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ М. ?					
Г. МОСКВА					

АЛБЕОМ 17



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а мм	МАССА кг
-КЖ.И.11	PM1	250	744
-01	PM2	260	760

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИДЕЛМЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КЖ.И.11 (PM1)</u>		
Б4	1		-КЖ.И. 11.1	УГОЛК 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72* УГОЛК 80x80x7 ГОСТ 8509-72* 6-396	4	1.86кг
				<u>КЖ.И.11-01(PM2)</u>		
Б4	1		11.2	УГОЛК 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72* УГОЛК 80x80x7 ГОСТ 8509-72* 6-396	4	1.90 кг

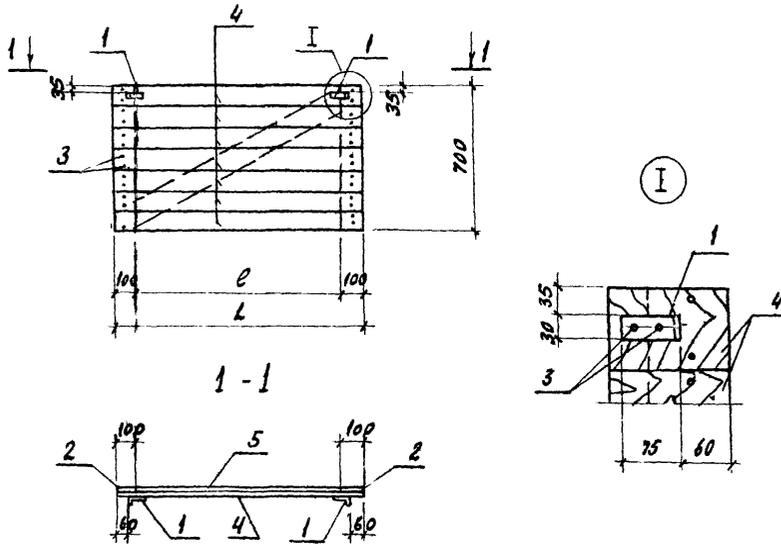
ИЗМ. № ПОСЛЕ ПОДПИСАНИЯ ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ №

НАЧ.ОТД	АРОНОВ								
ГЛ.КОНСТ	ИВАНОВ								
ГЛ.СПЕЦ	ФРЕНКЕЛ								
РУК.ГР.	МАТВЕЕВА								
СТ.И.И.	КОРОВОВА								
И.И.	ХРОМЕНКОВА								
ПРОВЕР	КОРОВОВА								
Н.КОНТР	ИВАНОВ								

813-2-18.86		КЖ.И. 11	
РАМКА СТАЛЬНАЯ (PM1, PM2)		СТРАНА	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ М.2			

Листом 17



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	l	МАССА, КГ
- КЖ.И.12	ЩА1	1130	930	18,3
- 01	ЩА2	580	380	10,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			- КЖ.И.142	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННОГО ИЗДЕЛИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		2870-1, 2-3 050	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИСЗ	2	0,19 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		- КЖ.И.12.1	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.100	2	0,002 м <sup>3</sup>
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			ПЛОСКОЕ КЛ.80 ГОСТ 4028-63*	37	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				- КЖ.И.12 (ЩА1)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		12.2	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.130	7	0,004 м <sup>3</sup>
Б4	5		12.3	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.160	1	0,004 м <sup>3</sup>
				- КЖ.И.12-01 (ЩА2)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		12.4	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.580	7	0,002 м <sup>3</sup>
Б4	5		12.5	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.790	1	0,003 м <sup>3</sup>

Имя, фамилия, подпись и дата, взамен

И. ОГА. ЯРОМОВ  
 ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ  
 ГА СПЕЦ. ФРЕНКЕЛЬ  
 РУК. ГР. МАТВЕЕВА  
 СТ. ИНЖ. КОРОБКОВА  
 ИНЖЕНЕР РИДЯКОВА  
 ПРОБЕРЖИ КОРОБКОВА

813-2-18.86 - КЖ.И.12

ЩИТ (ЩА1; ЩА2)

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
АНСТ	АНСТОВ 1	

ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ КЭ



