

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛБОМ 07.35

МОНТАЖ КОНДИЦИОНЕРОВ

Цена 1р.06к.

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦМТН
630064 г. Новосибирск пр. Марш. Маркса 1

Выдано в печать: 22^е 81 1978 г.
Заказ 5044 Тираж 200

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ СИСТЕМ
ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Серия 900-04-I

Альбом II Монтаж кондиционеров

Разработано:
НИ Проектпромвентиляция

Утверждены и
введены в действие
по поручению Госстроя СССР
Минмонтажспецстроем СССР
приказом # 176 от 8/УШ-66г.

Центральный институт
типового проектирования

Москва - 1966 г.

В. Гурьев И. Демин	Результат 1-лев	Ст. инженер Ст. техник	Д. Завод Э. Рабкин Ф. Заряцкий	Э. Завод И. Завод	За инж. инт. Нак. отдел За специализ.	Проектный инт. Проектпрот. Вентиляция	<p style="text-align: center;"><u>I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</u></p> <p>Типовая технологическая карта разработана на монтаж металлического кондиционера КД-60 и распространяется на монтаж кондиционеров КД-10, 20, 40, 80, 120.</p> <p style="text-align: center;"><u>II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЦЕССА</u></p> <p>I. Трудоемкость монтажа кондиционера по схеме на листе 3 - 56,8 чел.-дн</p> <p>2. Выработка одного рабочего в смену</p> <p>а/ в физических величинах - 0,018 шт.</p> <p>б/ в денежном выражении - 15 р. 50 коп.</p> <p style="text-align: center;"><u>III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА</u></p> <p>I. Перед началом монтажа должны быть выполнены следующие работы:</p> <p>а/ сделаны фундаменты под вентилятор и под промывную камеру,</p> <p>б/ сделана битумная подливка б=1,0 - 1,5 см. по выравненной бетонной поверхности фундамента под промывную камеру,</p>	
1965	Монтаж металлических кондиционеров	серия 2017-04-1 лист II I						
	Пояснительная записка							

07.35.02

- в/ сделаны чистые полы под кондиционер,
- г/ оштукатурены и окрашены стены и потолки камеры кондиционирования,
- з/ оставлены монтажные проемы,
- с/ освещено место монтажа,
- ж/ подготовлены подъездные пути и зоны складирования и предварительной сборки.

2. Сборка и монтаж кондиционера производится по одной из приводимых схем /см. листы 4,5,6/. Строповку деталей кондиционера осуществлять по схемам на листах I 2.

Сборка промежуточных, смесительных, распределительных и переходных секций к вентилятору производится из отдельных элементов в зоне предварительной сборки до установки их на место.

Все остальные секции собираются и устанавливаются на месте монтажа. Секции кондиционеров устанавливаются на подставки и соединяются болтами с постановкой прокладок из мягкой резины.

При монтаже кондиционера лебедками установка лебедок и блоков производится по схемам на листах 9,10.

При монтаже с помощью автокрана, последний подбирается в зависимости от производительности /веса/ кондиционера /см. таблицу № I/ и местных условий.

Соединение верхней части фланцев производится с передвижных монтажных площадок.

Монтаж металлических кондиционеров

серия
900-04-1
альбом лист
II II

1955

Пояснительная записка

Проектный институт
Проект трот.
Учителя
Ин. инж. ин-та
Науч. отдел
Ин. специалист
Ин. специалист
Г. Савва
В. Рабин
Е. Зоревич
Ин. инженер
От техн.
К. Данил
У. Демир

07.35.02

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Последовательность рабочих операций

- а/ Доставка деталей кондиционера на лонгах,
- б/ Выверка фундаментом,
- в/ установка лебедок и блоков /только для монтажа с помощью лебедок/,
- г/ Сборка промывной камеры на фундаменте /для КД 10, КД 20, КД 40 установка на фундаменте/,
- д/ Сборка смесительных камер,
- е/ Установка смесительных камер,
- ж/ Установка проходных клапанов,
- з/ Установка поворотной секции,
- и/ Сборка смесительной камеры,
- к/ Установка смесительной камеры,
- л/ Установка проходного клапана,
- м/ Монтаж секции подогрева,
- н/ Установка двоянного секционного клапана,
- о/ Сборка промежуточной секции,
- п/ Установка промежуточной секции,
- р/ Установка приемного клапана,
- с/ Сборка масляного самоочищающегося фильтра /только для КД-60,80,120/,
- г/ Установка фильтра,
- у/ Сборка промежуточной секции,

Дополнительно к проекту № 1000-04-1

	Монтаж металлических кондиционеров	серия 900-04-1
1565	Пояснительная записка	всего листов II III

07.35.02

Проектный ин-т
 Проектная-
 вентиляция
 Сл. инж. ин-т
 Нач. отдела
 Сл. специалист
 С. Д. Воробей
 С. Рабин
 Е. Зоречный
 Старший инженер
 От. техник
 В. Турганов
 И. Демин

- ф/ Установка промежуточной секции,
- х/ Установка сдвоенного секционного клапана,
- ц/ Сборка промежуточной камеры,
- ч/ Установка промежуточной камеры,
- ш/ Установка переходной секции,
- щ/ Монтаж вентиляторной установки,
- з/ Установка брезентового патрубка,
- н/ Снятие блоков и лебедок /только для монтажа с помощью лебедок/.

2. Сборка и монтаж кондиционеров автокраном /автоподручником/

Состав звена

- Слесарь-вентиляционник 6 р. - I чел. /м1/
- Слесарь-вентиляционник 4 р. - I чел. /м2/
- Слесарь-вентиляционник 2 р. - I чел. /м3/

Методы и приемы работы

Звеньевой /м1/ выверяет фундамент под промывную камеру и вентилятор, после чего звено приступает к сборке и установке промывной камеры. Монтажник /м1/ стропит детали промывной камеры, а крановщик по указанию монтажника /м1/ устанавливает их автокраном на фундамент. Монтажники /м2 и м3/ под руководством звеньевого осуществляют сборку.

Монтаж металлических кондиционеров

серия
900-04-1
лист
II IV

1965

Пояснительная записка

07.35.02

/Последовательность сборки промывной камеры дана в разделе У настоящей карты/.

Закончив установку промывной камеры, монтажники /м2 и м3/ собирают смесительные и промежуточные камеры. Монтажник /м1/ устанавливает автокраном 2 смесительные камеры по обе стороны промывной камеры, после чего монтажники /м2 и м3/ соединяют их на фланцах. Монтажник /м1/ стропит и устанавливает на смесительные камеры проходные клапаны, монтажники /м2 и м3/ соединяют фланцы. Монтажник /м1/ монтирует поворотную секцию, а монтажники /м2 и м3/, закончив установку проходных клапанов, переходят к подсоединению поворотной секции. В это время монтажник /м1/ монтирует смесительную секцию и устанавливает проходной клапан.

Монтажник /м1/ стропит и устанавливает секцию подогрева и секции сдвоенного секционного клапана, монтажники /м2 и м3/ соединяют фланцы, после чего монтажники с помощью крана устанавливает промежуточную камеру и приемный клапан.

Закончив установку приемного клапана, монтажники переходят к сборке масляного самоочищающегося фильтра. /Указания по сборке фильтра приведены в разделе У настоящей карты/.

Собранный фильтр устанавливает краном и соединяют на фланцах со смесительной камерой. Установку промежуточных камер и сдвоенного секционного клапана производят описанными выше методами. На промежуточную камеру устанавливают переходную секцию, после чего монтажник /м1/ строит детали вентилляторной установки с помощью автокрана собирает и устанавливает их на фундаменте. /Указания по сборке приведены в разделе У настоящей карты/.

С.С. Мельников

Монтаж металлических кондиционеров	СВУП 900-04-1
1965 Пояснительная записка	Итого листов II V

07.35.02

Монтажник /м1/ проверяет правильность установки, а монтажники /м2 и м3/ закрепляют ее на фундаменте и устанавливают мягкую вставку.

СБОРКА И МОНТАЖ КОНДИЦИОНЕРА 2-мя ЛЕБЕДКАМИ

Состав звена:

1. Слесарь-вентиляционный 6 р - I чел. /м1/
2. Слесарь-вентиляционный 4 р. - I чел. /м2/
3. Слесарь-вентиляционный 3 р - I чел. /м3/
4. Слесарь-вентиляционный 2 р. -2 чел. /м4 и м5/

Методы и приемы работ

Монтажники /м4 и м5/ в местах, указанных звеньевым /м1/, устанавливают лебедки и блоки. Монтажник /м1/ вывешивает фундамент под промывную камеру и вентиляционную установку, а монтажники /м2 и м3/ собирают смесительные и промежуточные камеры в зоне складирования и предварительной сборки.

Монтажник /м1/ строит отдельные детали промывной камеры, проверяет надежность строповки, и монтажники /м4 и м5/ лебедками устанавливают их на фундамент. Монтажники /м2 и м3/ под руководством звеньявого /м1/ собирают промывную камеру.

/Указания по сборке промывной камеры приведены в разделе У настоящей карты./

По команде монтажника /м1/ монтажники /м4 и м5/ устанавливают лебедками 2 смесительные камеры по обе стороны промывной камеры и проходные клапаны, после чего монтажники /м2 и м3/ соединяют фланцы.

Монтаж металлических кондиционеров

серия
900-04-1

1965

Почтительная записка

инструмент
II VI

07.35.02

Остальные секции и камеры кондиционера монтируются аналогично и в последовательности, указанной по схеме /лист 3

После установки всех секций и вентиляторной установки монтажники /м1, м2, м3/ проверяют правильность сборки и установки, а монтажники /м4, 5/ снимают такелажные приспособления.

/Указания по сборке самоочищающегося фильтра и вентиляторной установки приведены в разделе X настоящей карты/.

У. УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ СЕКЦИЙ КОНДИЦИОНЕРА

А. Промывные камеры /лист 7/

Сборку промывных камер КД-120, поставляемых в разобранном виде, производить в следующем порядке:

1. Установить и закрепить переднюю и заднюю нижние стенки /поз. 4,9/,
2. Установить бак /поддон/ поз. II,
3. Установить нижние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя и прикрепить их к стенкам /поз. I4, I0/,
4. Установить и закрепить переднюю и заднюю средние стенки /поз. 3,7/,
5. Установить коллекторы /поз. 2/ и прикрепить их к средним стенкам,
6. Установить средние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя /сливными лотками внутрь камеры /поз. I3 8/;

Монтаж металлических кондиционеров

Серия

900-04-1

1965

Пояснительная записка

лист

II

лист

VII

Е. Заречный

В. С. Сидорович

С. И. Сидорович

07.35.02

- а/ Сложить сетку вдвое и пропустить в месте изгиба трубу диаметром 25-40 мм так, чтобы ее концы выступали на 250-300 мм по обе стороны сетки, затем сматывать сетку в рулон, начав сматывать с места сгиба,
- б/ поднять полученный рулон над фильтром и завести концы сетки в направляющие,
- в/ размотать рулон и извлечь из-под сетки трубу, сетка при этом будет свободно висеть на верхнем валу,
- г/ вывернуть натяжные винты до крайнего верхнего положения,
- д/ поднять натяжной вал/поз. 10/ в крайнее верхнее положение, завести под него сетку, соединить концы сетки в двух местах при помощи проволоки диаметром 1,2 мм и заправить концы,
- е/ сетку натянуть при помощи натяжных винтов, аналогично произвести монтаж второй сетки,
- ж/ установить и закрепить верхнюю крышку.

4. Установить узел привода сеток /поз. 5/, отрегулировать зазор в зубчатой передаче при помощи регулировочных прокладок, проставляемых между плитой привода и верхней крышкой секции, закрепить привод.
5. Установить привод мешалки, одеть цепь, отрегулировать ее натяжение и закрепить привод.
6. Собрать вторую половину фильтра аналогично первой и соединить их при помощи накладок, поставив уплотнительные прокладки /см. разрез Б-Б/.
7. Установить и закрепить доперечину /поз. 1/ с прокладками.

Копия с оригинала

Монтаж металлических кондиционеров		СЕРИЯ 500-04-1	
1965	Пояснительная записка	договор	лист
		II	IX

07.35.02

- 4. Монтажные проемы в стенах и перекрытиях, оставляемые для транспортирования оборудования внутрь помещения, после их использования следует закрывать сплошными настилами или передвижными заграждениями.

После окончательной установки оборудования проемы должны быть заделаны.

- 5. Освобождение поднятой детали кондиционера с крана подъемного механизма, допускается только после проверки его на постоянных или временных креплениях.

- 6. Механизмы и акелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальной журнале.

Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.

- 7. Цепьковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размочаленных прядей.

- 8. Крепление рычажков лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям следует производить по прилагаемым схемам.

Места установки грузоподъемных средств должны быть согласованы с генподрядчиком.

- 9. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18-4.21 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве"

- 10. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответственное удостоверение на право пользования им.

Е. Зречкин
 Е. Спечинский
 В. П. Мухомов

Монтаж металлических кондиционеров		версия 300-04-1	
1965	Пояснительная записка	лист II	из XI

07.35.02

При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования раздела 3 и 4 СНиП Ш-А-И-62 "Техника безопасности в строительстве".

11. Слесарь-вентиляционник, выполняющий такелажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.

12. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

Места прикрепления карабинов предохранительных поясов к строительным конструкциям или специальным приспособлениям /натянутые стальные канаты и т.п./ должны быть указаны производителем работ или мастером.

13. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.

14. Деса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП Ш-А-И-62 "Техника безопасности в строительстве".

15. При сборке кондиционеров болты во фланцевых соединениях секций должны проставляться сверху-вниз.

Проектный институт	С. Гаврилов	Инженер	С. Гаврилов	В. Тарасов
Проектная организация	С. Гаврилов	Инженер	С. Гаврилов	В. Тарасов
Служба инж. разведки	С. Гаврилов	Инженер	С. Гаврилов	В. Тарасов
Науч. отдел	С. Гаврилов	Инженер	С. Гаврилов	В. Тарасов
Вентиляция	С. Гаврилов	Инженер	С. Гаврилов	В. Тарасов

Монтаж металлических кондиционеров

РДМ
900-04-1

1965

Пояснительная записка

альбом листов
II XII

07.35.02

УП. ИНСТРУМЕНТ, МЕХАНИЗМЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

а/ при монтаже автокрана

№ пп	Наименование инструмен- та и средств малой меха- низации	ГОСТ, ОСТ, Техническая ИИ, ТУ или чертеж	Техническая характерис- тика	Ед. изм.	К-во изм.
------	--	--	------------------------------------	----------	--------------

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1.	Молоток А 5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	1
2.	Лом Л	1405-47	Л-23 мм дл. 1070 мм	"	1
3.	Ключи гаечные 2-х сторонние	2839-62			
	8-10	-	8-10 мм	"	3
	12-14	-	12-14 мм	"	3
	17-19	-	17-19 мм	"	3
	22-24	-	22-24 мм	"	1
	27-30	-	27-30 мм	"	1
	32-36	-	32-36 мм	"	1
4.	Бородок слесарный 4	7214-54	Л-120 мм	"	3
5.	Отвес Q-200	7948-63	200 г с зап. шнуром 6 м	"	1
6.	Уровень в алюминиевом корпусе	9416-60	Л-300 мм	"	1
7.	Метр складной металлический	7253-54	цена деления 1 мм	"	1
8.	Преобразователь С-572А	з-д эл.инструм. г. Выборг	36в, 200гц, 1,2квт, 39кг	"	1
9.	Электрогайковерт 3-3110	Лен.СНХ	36в, 200гц, 4 кг	"	1

Монтаж металлических кондиционеров

серия

900-04-1

1965

Пояснительная записка

автор	инст
II	XIII

07.35.02

	1	2	3	4	5	6	
10.	Строп облепченный с крюками на концах	УПП Гламос- до 1 т	строп	Д-троса 8,7-11 мм	шт.	3	
11.	Канат пеньковый	483-55		д.л. 2 м 12,9 мм	п.м	20	
12.	Автокран	Выбирается в зависимости от производительности кондиционера /табл. I/ и местных условий					
<u>б/ при монтаже лебедками</u>							
1.	Молоток А-5	2310-54	слесарный	800 г	шт.	1	
2.	Лом Л	1405-47	Д-28 д.л.	1070 мм	"	1	
3.	Ключи гаечные 2-сторонние	2839	8-10	мм	"	3	
			12-14	"-"	12-14 мм	" 3	
			17-19	"-"	17-19 мм	" 3	
			22-24	"-"	22-24 мм	" 1	
			27-30	"-"	27-30 мм	" 1	
			32-36	"-"	32-36 мм	" 1	
4.	Бородох слесарный	4	7214-54	Д-120 мм	"	3	
5.	Отвес Q-200	7948-63	200 г с	запасн. шу-	"	1	
				ном 6 в			
6.	Уровень в алюминиевом корпусе	9416-60	Д-300 мм		"	1	
7.	Метр складной металлический	7253-54	Цена делен.	1 мм	"	1	
8.	Преобразователь С-572А	в-д эк.instru- ментов г. Выборг	36в, 200Вт, 1,2 квт, 39 кг		"	1	
Монтаж металлических кондиционеров					С.В.В.В. 900-04-1		
1965	Пояснительная записка				С.В.В.В. II	XIV	

И. Демин

С.В.В.В.

С.В.В.В.

С.В.В.В.

С.В.В.В.

С.В.В.В.

С.В.В.В.

С.В.В.В.

07.35.02

9. Электрогайковерт 3-3110	Лен. СНХ	36в, 200гц 4 кг	шт.	I
10. Строп облегченный с крюками на концах	УПП Главмосстроя	д-трос 8,7-11 мм дл. 2 м	"	2
11. Строп облегченный	УПП Главмосстрой	до 3 т д-троса 13-15,5 мм дл. 4 м	"	2
12. Лебедка ручная рычажная	Туапсинский а-д Главстрой-механизация	3 т	"	2
13. Блок однорольный	Промстальконструкция а-д "Красный блок"	3 т	"	2
14. Канат пеньковый	483-55	12,7 мм	п.м	20

Монтаж металлических кондиционеров

серия
900-04-1

1955

Пояснительная записка

альбом
II

л.к.т
XV

Проектный ин-т Пред.т.пром- Вентиляция	Э.Л.И.Ж.И.Н.Т.И. Нов. отдела Э.Л.С.В.Е.Ц.И.О.Л.И.С.Т.	А.В.И.М.И.К.И.М.	А.В.О.Б.З.О.	С.Т.И.М.Ж.Е.В.Е.В.	В.С.И.М.И.С.	В.Т.Р.У.Д.И.Н.О.В.
			В.Р.А.Б.А.И.Н.	С.Т.Т.Е.Х.Н.И.К.	С.В.И.М.	И.Д.Е.М.И.Н.
			Е.З.О.Р.О.Ц.И.Н.И.И.			

УШ.КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА МОНТАЖ КОНДИЦИОНЕРА КД-60 ДЖЕБДКАМИ

1985

Пояснительная записка

Монтаж холодильных кондиционеров

№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Нормы вре-метраж	Затраты на труд	Расценка на ед. измер.	Стоимость затрат труда на весь объем работ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Укр. нормы § 3 2 т п. 2 "Г"	Смонтировать камеру промывную трехрядную КД-6003	шт.	1	38,0	38,0	17-40	17-40
2.	"- " § 3 2 т п. 6, "Г"	То же камеру смесительную КД-6012	шт.	3	18,5	55,5	8-48	25-44
3.	"- " § 3 т 2 п. 4 "Г"	То же секцию поворотную КД-6008	"	1	12,5	12,5	5-73	5-73
4.	"- " п. 10 "Г"	То же секцию подогрева трехрядную КД-6019	"	1	29,0	29,0	13-30	13-30
5.	"- " п. 11 "Г"	То же клапан сдвоенный секционный с эл. приводом КД-6046	"	2	20,0	40,0	9-17	18-34
6.	Укр. нормы § 3 т 2 п. 4 "Г"	То же камеру промежуточную КД-6007	шт.	3	12,5	37,5	5-73	17-19

07.35.02

-19-

1-10-006
1-10-01-1
1-10-01-1

1965

Послеоперационная записка

Монтаж металлоконструкций: кодифицированных

I	2	3	4	5	6	7	8	9
7.	Укр. нормы § 31.2 п. II "Г"	То же клапан приемный с эл. приводом КД-6029	шт.	I	20,0	20,0	9-17	9-17
8.	" - п. 3 "Г"	То же фильтр масляный самоочищающийся КД-6006	"	I	24,0	24,0	II-00	II-00
9.	" - п. 5 "Г"	То же секцию переходную КД-6009	"	I	9,5	9,5	4-36	4-36
10.	" - п. II "Г"	То же клапан проходной КД-6037	"	3	20,0	60,0	9-17	27-51
11.	§ 51-44	То же вентиляторную установку КД-6076 с вентилятором Ц4-76 № 16	"	I	60,0	60,0	27-10	27-10

Итого: 386,00 176-54

07.35.02

28

Селиванов
1965

Проектный ин-т Проектпром- вентилляция	Эл. ин-т	А. Завод	Ст. инженер	В. Труфанов
	Нач. отдела	С. Рабын	Ст. техник	И. Демин
	Э. специалист	Б. Зарочкин		

1965	Монтаж вентиляционных кондиционеров	<u>ВЕС СЕКЦИЙ КОНДИЦИОНЕРОВ</u>							Таблица № I	
		№ оп	Наименование	Номер секции	Вес секций в кг					
Полная комплектация в комплекте	кондиционеров				КД-10	КД-20	КД-40	КД-60	КД-80	КД-120
		2	3	4	5	6	7	8	9	
		1.	Камера промывная двухрядная	02	574	923	1737	2360	2714	3595
		2.	"- трехрядная	03	764	1160	2090	2890	3270	4347
		3.	фильтр масляный самоочищающийся	06	213	292	468	1030	1133	1409
		4.	Секция подогрева с обводным каналом однорядн.	17	113	162	251	511	534	830
		5.	"- " двухрядная	18	151	237	381	742	786	1226
		6.	"- " трехрядная	19	189	312	511	973	1038	1622
		7.	Клапан приемный с утепленными лопатками с ручным приводом	26	-	-	174	317	343	408
		8.	Клапан приемный двухлоз. регул. с пневмоприводом	27	-	-	181	324	350	322
9.	"- " с эл. приводом	29	-	-	177	321	344	354		

И.И. Завод
1-110-0016
1965

		ВЕНТИЛЯЦИОН	С ПРИБОРАМИ	С. ЗОРКИНИ						
1965		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Июнь	Июль	10. Клапан приемный пропорцион. регулиро- вания с пневмоприводом	28	-	-	I81	324	350	324	
		11. Клапан приемный пропорцион. регулирова- ния с эл. приводом	30	-	-	I77	321	344	354	
		12. Клапан приемный утепленный с ручным приводом	32	80	I08	-	-	-	-	
		13. - " - с пневмоприводом	33	87	II5	-	-	-	-	
		14. - " - с эл. приводом	34	83	III	-	-	-	-	
		15. Клапан проходной с ручным приводом	35	53	75	95	I46	I70	208	
		16. - " - с пропорц. регул, пнеumoприводом	36	58	80	I00	I59	I83	223	
		17. - " - с электроприводом	37	56	78	97	I54	I78	250	
		18. Клапан сдвоенный секционный пропорцио- нальн. регул. с пневмо и ручным при- водом	44	III	I56	228	405	482	-	
		19. - " - " - пропорц. регул. с эл. приводом	46	I09	I54	230	405	480	-	

Проектный ин-т Проектпрот- вентиляция	Э.Л.И.ж.ин-т	А.В.Д.И.ж.ин-т	Р.Забза	Ст.инженер	В.И.И.ж.ин-т	В.Труфанов
	Нах.отдела	С.И.И.ж.ин-т	С.Родкин	Ст.техник	С.И.И.ж.ин-т	И.Демин
	Специалист	С.И.И.ж.ин-т	Е.Зоревский			

1965	Монтаж металлических кондиционеров									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
Повышающая камерная записки	20. Клапан сдвоенный пропорц. регул. с пневмо и ручным приводом		81	-	-	-	-	-	-	785
	21. " " " " пропорц. регул. с эл. приводом		82	-	-	-	-	-	-	-
	22. Клапан смесительный утепленный		83	-	-	-	-	-	-	-
	23. " " " " пропорц. регул. с эл. приводом		84	-	-	-	-	-	-	-
	24. Клапан вентилятора		КД-103I	4I	-	-	-	-	-	-
	25. Клапан вентилятора		КД-153I	60	-	-	-	-	-	-
	26. Камера промежуточная		07	100	12I	153	216	236	307	
	27. Секция поворотная		08	15I	300	350	843	1043	1370	
	28. Секция переходная к вентилятору		09	35	55	93	154	180	297	
	29. Камера смесительная		12	97	112	141	233	339	358	
	30. Камера распределительная		12	89	114	153	287	314	485	
31. Вентиляторная установка с п/б вент. ВР-6		6I,7I	423							

01.35.02

-23-

II
XV
1-10-1965
С.С.С.С.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32.	Вентиляторная установка с ц/б вент. ВР-6	62,72	427				-	
33.	"-	63,73	425				-	
34.	Вентиляторная установка с ц/б вент. Ц470-к 8	10		650			-	
35.	Вентиляторная установка с ц/б вент. Ц 4-76	75			1223	3165	3188	4010
36.	"-	76			1223	3188	3405	4016
37.	"-	77			1318	3395	3454	4266
38.	Подставка Н-465	11					9,1	
39.	Подставка Н-560	14					10,1	
40.	Подставка Н-715	15	15	21			11,7	
41.	Направляющий аппарат	НА-12	-	86	-	-	-	-
42.	"-	НА-16	-	173	-	-	-	-
43.	"-	НА-20	-	211	-	-	-	-

07.35.02

-24-

1965

Монтаж негалогенных кондиционеров

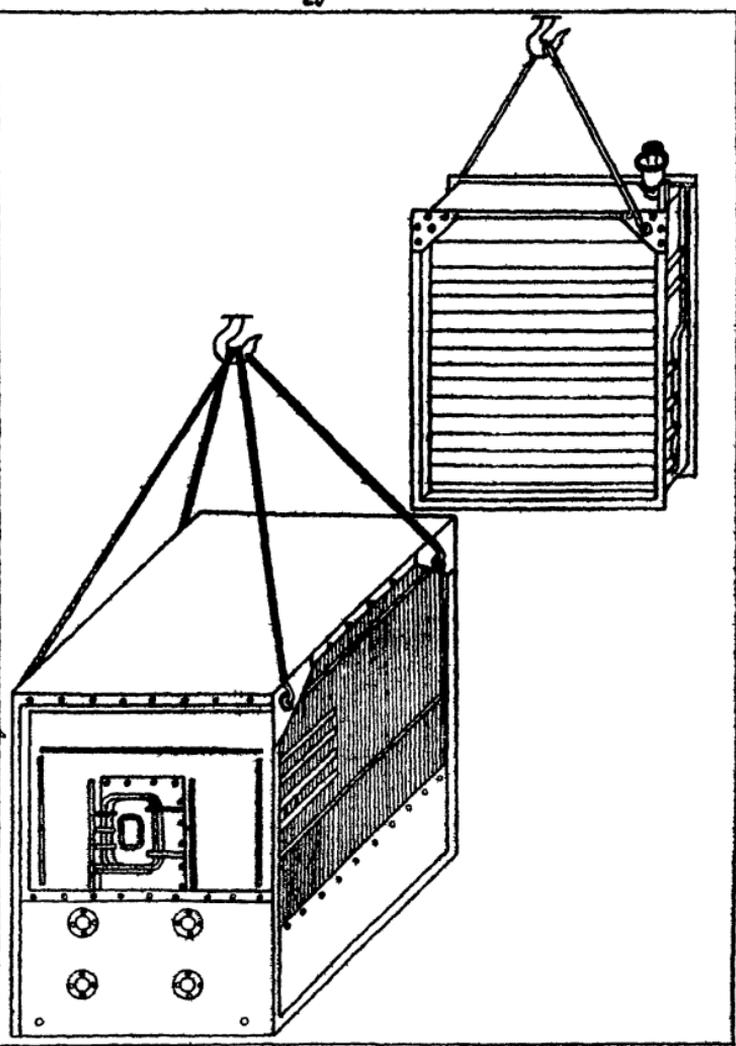
Пояснительная записка

II

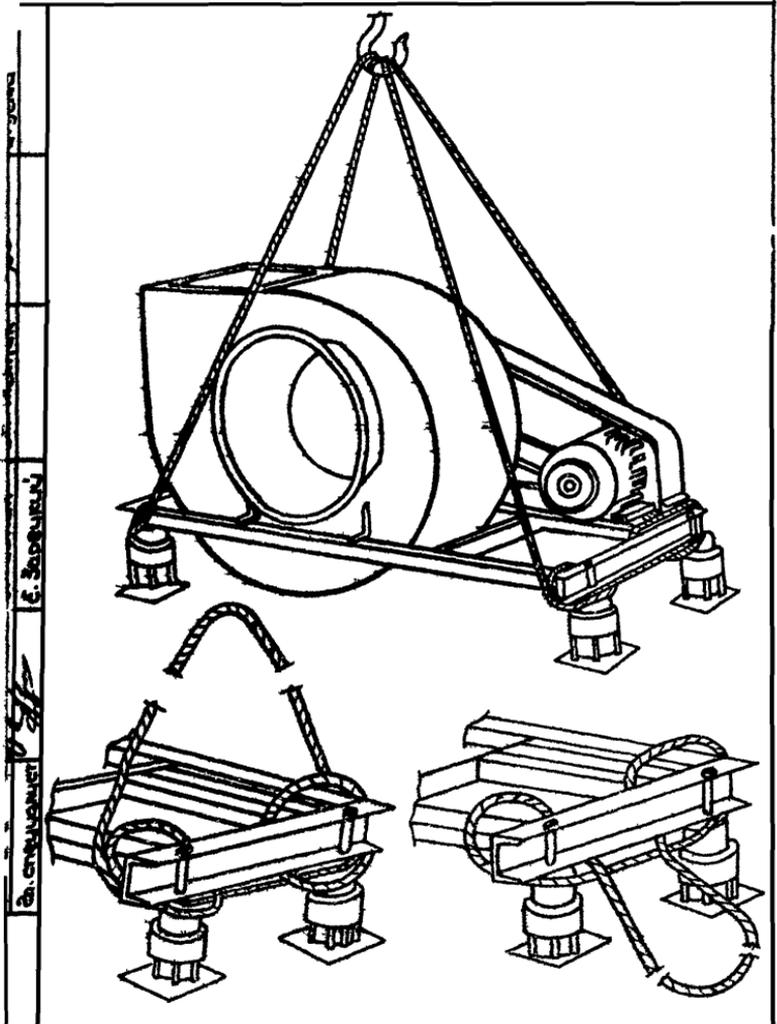
1-10-006

XXI

Проектный ин-ж. Зл. инж. ин-м. <i>С. Савельев</i>	В. Пирозанов	Ст. инженер Ст. техник	П. Бобров Г. Рабкин Б. Зарубский	<i>С. Савельев</i> <i>С. Савельев</i>
	И. Демин			
Проф. катедра - Вентиляция" (Зл. специалист	Мех. отдела			



Монтаж металлических кондиционеров		Серия 900-04-1	
1965	Стробка секций	штук	штук
		1	1



Э. Зайцев

Монтаж металлических кондиционеров		серия 900-04-1	
1965	Страповка вентиляторной установки	альбом II	лист 2

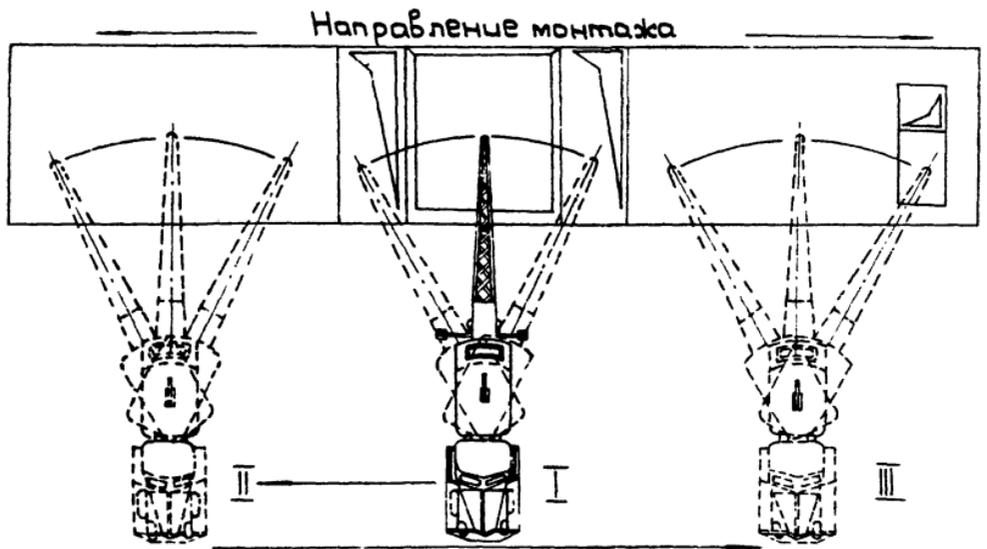
1965

Схема организации зон

Монтаж металлических конструкций кандидатов

альбом лист 4

Серия 900.04.1

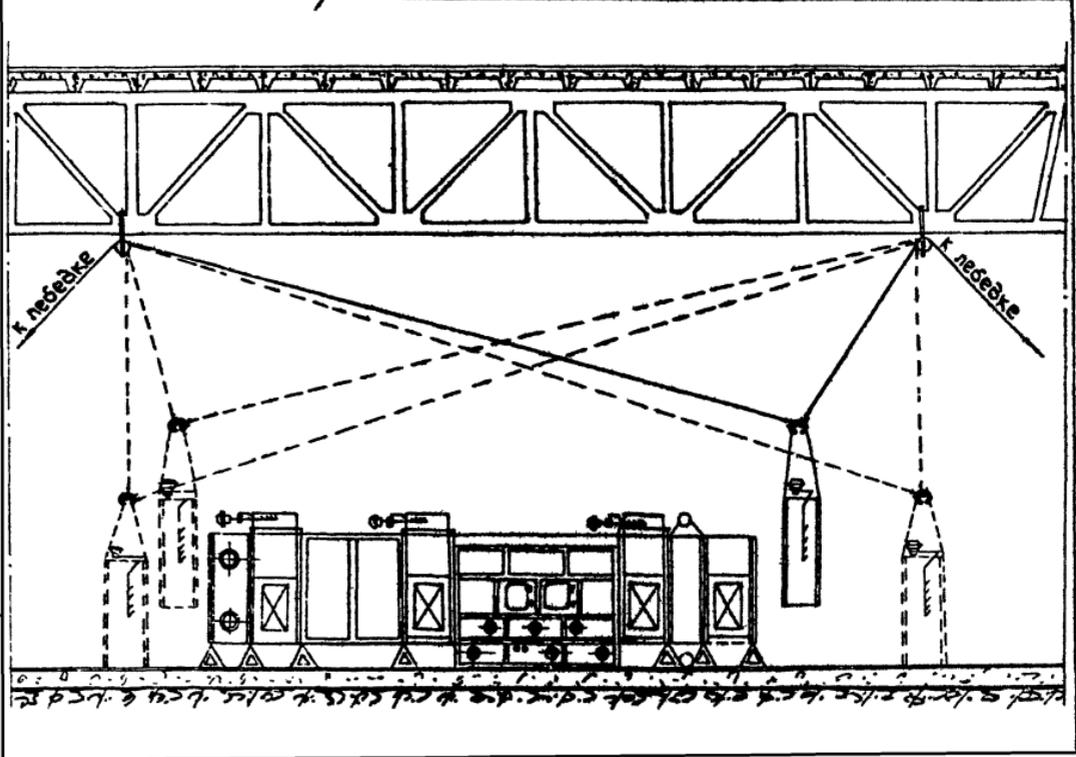


Зона складирования деталей и предварительной сборки секций

01.35.02

Проектный ин-т 'Проектпроект- вентиляция'	Зл. инж. ин-та	<i>Г. Заруцкий</i> Р. Заруца	Ст. инженер	<i>Шин</i>	В. Тарасов
	Нач. отдела	<i>Г. Заруцкий</i>	Ст. техник	<i>Д. Заруцкий</i>	И. Демин
	Зл. специалист	<i>Г. Заруцкий</i>			

1965
 Монтаж металлоукрепленных кондиционеров
 Монтаж двух лебедок
 Дерев
 900-04-1
 5



07.35.02
 -28-

ВЕНТИЛЯЦИЯ

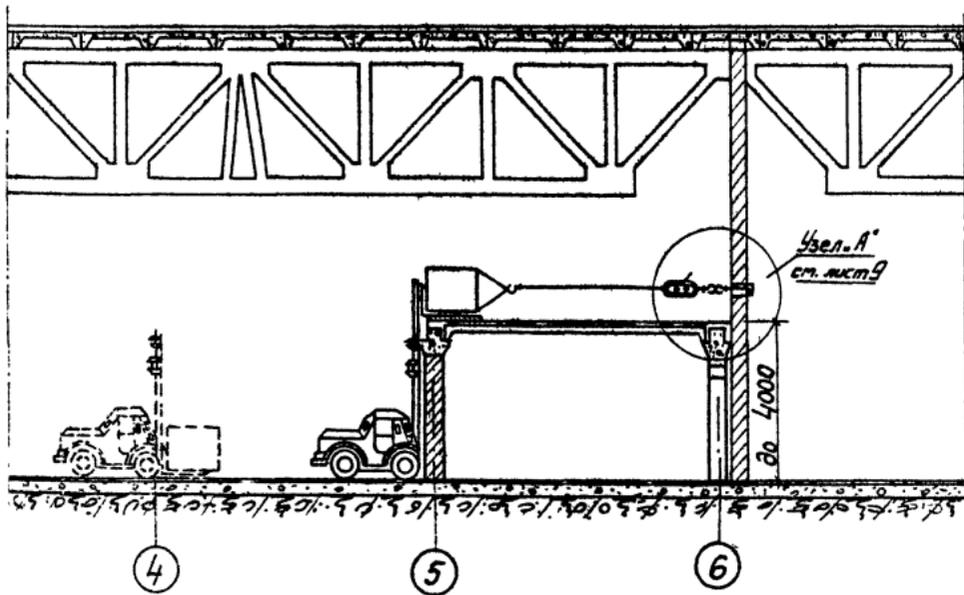
Лт. специалист

Е. Зоревский

С. Демур

1965

Монтаж металлических кондиционеров
Разъем секции кондиционера

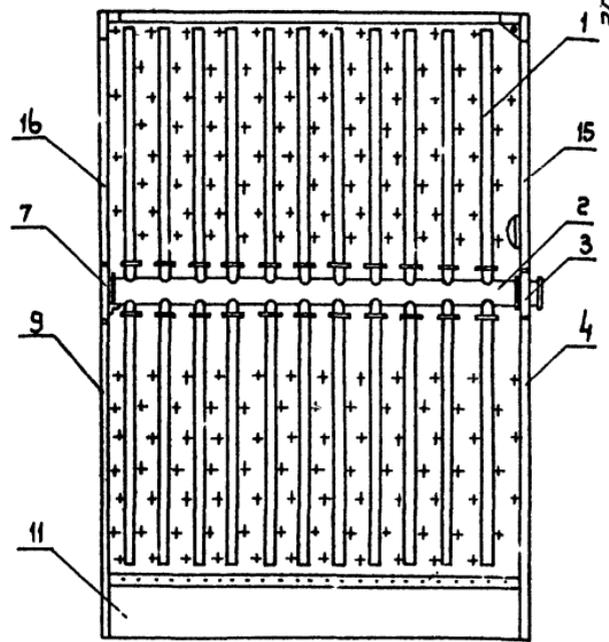
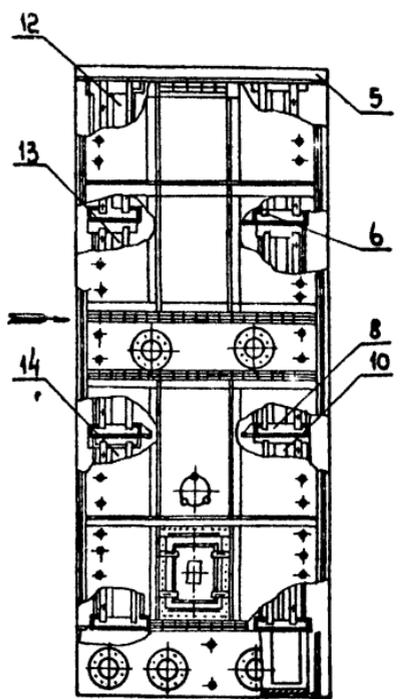


01.35.02

-30-

Проектный ин-т "Проектпром- вентиляция"	Зл. инж. ин. та	<i>Р. Зобза</i>	Ст. инженер	<i>В. Труфанов</i>	В. Труфанов
	Нач. отдела	<i>Е. Заруцкий</i>	Ст. техник	<i>Ц. Демин</i>	Ц. Демин
	Зл. специалист				

1965
 Монтаж металлических кондиционеров
 Промышленная камера
 Серия 900-04-1
 лист 7



01.35.02

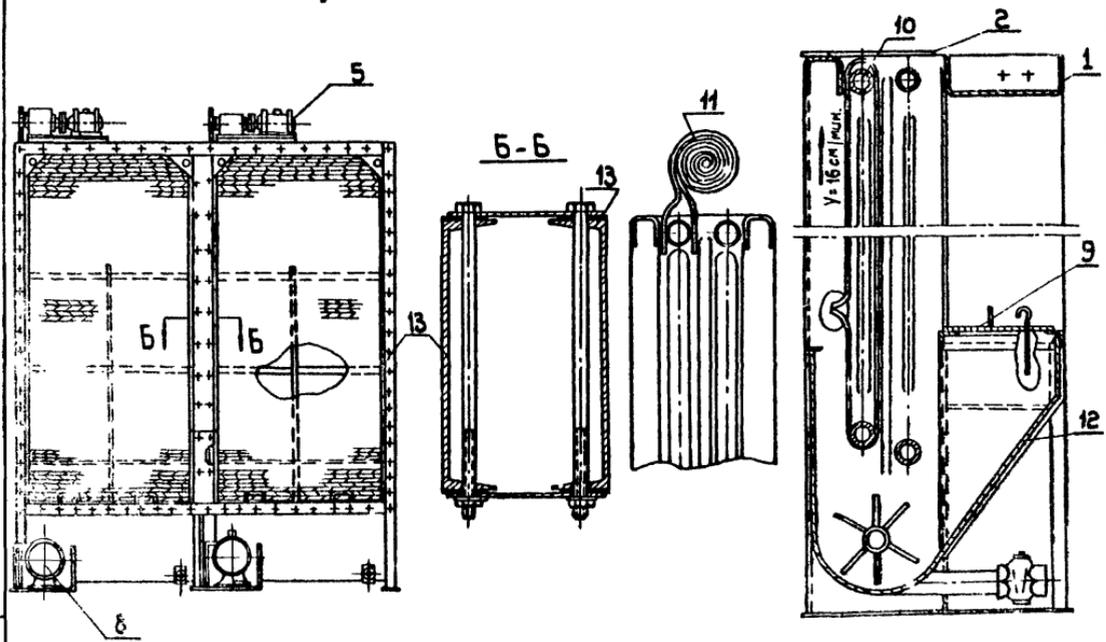
Проектная вентиляция" Зл. специалист

Е. Зарецкий

1965

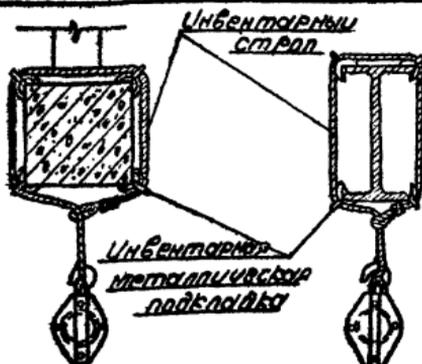
Монтаж металлических кондиционеров
Схема сборки металлического
самодельного холодильника

Серия 900-04-1
двухм. лист 8

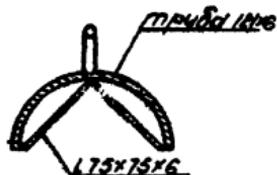
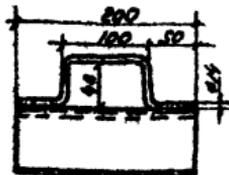


073502

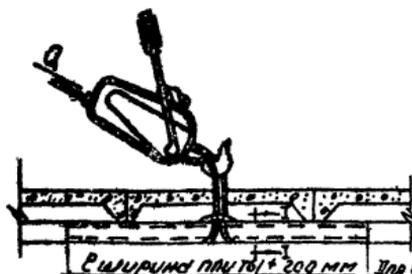
2-



Крепление блока за форму, ручку, банку



Инвентарная металлическая подкладка



Разреш 7-1

Крепление лебедки за перекрытие

Монтаж металлических кондиционеров

Серия 900-04-1

1965

Крепление блока и рычажной лебедки к строительным конструкциям

Информ лист 7 10

16.30/1965
 17
 1965

Проектный институт Проектпробентил Лячвя"	Эл. инж. ин-та	<i>Г. Зарвский</i>	Р. Зобза	Ст. инж. ЕРР	<i>Е. Зобза</i>	В. Труфанов
	Науч. отдела	<i>Г. Зарвский</i>	Э. Рабкин	Ст. техник	<i>Г. Зобза</i>	Ц. Демин
	Эл. специалист	<i>Г. Зарвский</i>	Е. Зарвский			

График производства работ

Монтаж металлических конструкций	Серия 900-01-1	Дальнейшее	Числ	Состав процесса				Состав бригады		Текущее время в часах																			
				ЭВ. цзм.	Объем работ	Коррект. времени на	Затраты на	Состав																					
					ед. цзм. в час	ед. цзм. в час	в день	в бригаде																					
									5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75						
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
				1	Смонтировать камеру промыв- ную трехрядную КД-6003	шт	1	38,0	38,0																				
				2	То же камеру смесительную КД-6012	"	3	18,5	55,5																				
				3	То же секцию поворотную КД-6008	"	1	12,5	12,5	сл- сарф																			
				4	То же секция подогрева трехрядную КД-6019	"	1	29,0	29,0	вен тщам расс																			
				5	То же клапан сбалансированный секционный с электроприво- дом КД-6046	"	2	20,0	40,0	6 шт расс 1 чел																			
6	То же камеру промежуточ- ную КД-6007	"	3	12,5	37,5	4 чел 1 чел																							

		п/ч	ЭЛ. элемент	/ Е. Зорочкин																					
Монтаж мембранных конденсаторов	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	7	Тройе клапан приемный с электроприводом КД-6029	шт	1	20,0	20,0	Эл. привод																		
	8	То же фильтр масляный самоочищающийся КД-6006	"	1	24,0	24,0	2-2ч																		
	9	То же секцию переходную КД-6009	"	1	9,5	9,5																			
	10	То же клапан проходной КД-6037	"	3	20,0	60,0																			
	11	То же вентиляторную установку КД-6076 с вентилятором ЦЧ-76 и 16	"	1	60,0	60,0																			

Мембранные конденсаторы
 900-04-1

07.35.02

- г/ сделана битумная подливка $b = 1,0 - 1,5$ мм под промывную камеру по выравненной бетонной поверхности фундамента,
- д/ оштукатурены стены и потолки камеры,
- е/ оставлены монтажные проемы,
- ж/ освещены отсеки камеры,
- з/ подготовлены подъезды и площадки для работы автопогрузчика.

2. Последовательность монтажа секций указана на схеме /рис. 3/.

Монтаж кондиционера производится в направлении от приемного клапана к вентилятору. Масляный самоочищающийся фильтр до установки собирается из отдельных деталей в зоне складирования и предварительной сборки. Монтаж осуществляется автопогрузчиком, лебедками или подъемником Лебедева /см.схемы на листах 4-6/.

Строповка секций производится по схеме, приведенной на листах 1,2.

Крепление лебедок к строительным конструкциям производится по схемам на листах 10,11.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Состав звена

- I. Слесарь-вентиляционник 6р-I чел. /м1/
- Слесарь-вентиляционник 4р-I чел. /м2/
- Слесарь-вентиляционник 2р-I чел. /м3/

/Звено входит в состав комплексной бригады/.

1. Организация и методы труда рабочих

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

серия 900-IV-1

1965

Пояснительная записка

альбом листов II II

07.35.02

2. Последовательность рабочих операций

- а/ выверка фундамента под промывную камеру и вентиляторную установку
- б/ установка тяговой лебедки,
- в/ доставка деталей к месту монтажа,
- г/ установка подъемника Лебедева /лебедки/ для монтажа секций кондиционера,
- д/ установка приемного клапана,
- е/ установка диффузора,
- ж/ монтаж сдвоенного клапана,
- з/ установка секции подогрева,
- и/ установка проходного клапана,
- к/ сборка промывной камеры,
- л/ монтаж проходного клапана,
- м/ сборка и установка масляного самоочищающегося фильтра,
- н/ установка секции второго подогрева,
- о/ установка диффузора,
- п/ монтаж сдвоенного клапана,
- р/ установка переходной секции к вентилятору,
- с/ установка герметических дверей,
- т/ монтаж вентиляторной установки,
- у/ проверка правильности установки вентилятора,
- ф/ установка мягкой вставки,

3. МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ РАБОТ

Монтажник /м1/ выверяет фундаменты под промывную камеру и вентилятор, а монтажники /м2/ и /м3/ развозят детали кондиционера автопогрузчиком и, устанавливая тяговую лебедку, перемещают их внутрь камеры к местам установки. Затем, установив лебедку или подъемник Лебедева, приступают к монтажу приемного клапана. Монтажник /м3/ работает на лебедке, монтажники /м1 и м2/ устанавли-

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

серия 900-04-1

1965

Пояснительная записка

II

II

Проектный институт
 Проект вентиляторной
 камерной установки
 Науч. отдел
 Специализация
 П. Рубин
 С. Рубин
 Е. Зоречный
 И. Веткин
 С.т. техник
 С.т. техник
 С.т. техник

07.35.02

ливают клапан, после чего, монтажники /м2 и м3/ крепят его болтами к закладной раме.

Следующим устанавливается диффузор и к нему крепится сдвоенный клапан. Затем, монтажник /м1/ строит секцию подогрева и устанавливает ее, монтажники /м2 и м3/ соединяют фланцы и крепят проходной клапан к закладной раме. Установив проходной клапан, монтажники приступают к сборке промывной камеры.

/Указания по сборке промывной камеры приведены в разделе 5 настоящей карты/.

Далее к закладной раме смежной камеры крепится 2-й проходной клапан, после чего монтажники собирают и устанавливают масляный самоочищающийся фильтр. /Порядок сборки фильтра приведен в разделе 5 настоящей карты/.

Монтажник /м1/ строит и устанавливает секцию 2-го подогрева, монтажники /м2 и м3/ крепят ее болтами к закладной раме и к секции подогрева присоединяют диффузор, после чего устанавливают секции сдвоенного секционного клапана. Закончив установку сдвоенного клапана, монтажники крепят к закладной раме переходную секцию, монтажник /м3/ соединяет фланец, а монтажники /м1 и м2/ переходят к установке панелей промежуточных, распределительных, смесительных камер и герметических дыррей, которые крепят к закладным рамам на болтах.

Собраз секции кондиционера, звено переходит к сборке вентиляторной установки, используя для этого автопогрузчик. /Указания по сборке вентустановки приведены в разделе 5 настоящей карты/.

Проверив правильность установки вентиляторной установки, к нему присоединяют мягкую вставку.

1. Сопернич

Монтаж кондиционеров в железобетонном
Исполнении

СЕРИЯ
900-01-1

1305

Пояснительная записка

II IV

07.15.02

У.УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ СЕКЦИЙ КОНДИЦИОНЕРА

А. Промывные камеры

Сборку промывных камер КД-120,160, 200,240 поставляемых в разобранном виде, производить в следующем порядке:

1. Установить и закрепить переднюю и заднюю нижние стенки /поз. 4,9/,
 2. Установить бак /поддон/ поз. 11,
 3. Установить нижние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя и прикрепить их к стенкам /поз.14, 10/,
 4. Установить и закрепить переднюю и заднюю средние стенки /поз. 5,7/,
 5. Установить коллекторы /поз. 2/ и прикрепить их к средним стенкам,
 6. Установить средние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя сливными лотками внутрь камеры поз.13,8,
 7. Установить и закрепить переднюю и заднюю верхние стенки /поз. 15,16/,
 8. Установить верхние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя /поз. 12,6/ и прикрепить их к стенкам,
 9. Вернуть стойки с форсунками /поз. 1/ и закрепить контргайками. Стойки установить так, чтобы водяной факел в первом ряду был направлен по направлению потока воздуха, во втором и третьем рядах - против потока воздуха.
- Сборку промывной камеры производить на болтах с простановкой прокладки из мягкой резины.

Проектный ин-д Проектпром- вентиляция	Сл. спец. ин-та	С. Соловьев	Р. Собо	Сл. инженер	В. Таромов
	Нов. отдел	В. Соловьев	С. Редкин	Сл. техник	И. Демин
	Сл. спец. ин-та	В. Соловьев	Е. Зоревский		

1985	Пояснительная записка	серия 400-04-1	
		дизом	лист
		II	V

07.35 02

Б. Масляные самоочищающиеся фильтры

Сборку секций фильтров КД-120, 160, 200, 240, постав-
ляемых в разобранном виде производить в следующем поряд-
ке:

1. Установить каркас фильтра в вертикальном положении.
Собрать каркас фильтра:
 - а/ поставить бак /поз. 12/,
 - о/ поставить и приболтить стенки /поз. 13/ с направляю-
щими сеток,
 - в/ установить ведущие и натяжные валы с шестернями
/поз. 10/,
 - г/ установить и приболтить поперечину /поз. 1/ к боковым
стенкам.
2. Снять верхнюю крышку и крышку бака /поз. 2,9/.
3. Произвести монтаж сеток /см. схему/,
 - а/ сложить сетку вдвое и пропустить в месте изгиба
трубу диаметром 25-40 мм так, чтобы ее концы
выступили на 250-300 мм по обе стороны сетки, затем
смотать сетку в рулон, начав сматывать с места
сгиба,
 - б/ поднять полученный рулон над фильтром и завести
концы сетки в направляющие,
 - в/ размотать рулон и извлечь из-под сетки трубу,
сетка при этом будет свободное висеть на верхнем
валу,
 - г/ вывернуть натяжные винты до крайнего верхнего
положения,
 - д/ поднять натяжной вал /поз. 10/ в крайнее верхнее по-
ложение, завести под него сетку, соединить концы
сетки в двух местах при помощи проволоки диаметром
1,2 мм и заправить концы,

В. Заречный
Л. Савицкий
В. Савицкий

Монтаж кондиционеров в железобетонном
исполнении

серия
907-04 1

075

Пояснительная записка

Проектный институт Проектная вентиляция	С. С. Сидорова	С. С. Сидорова	В. Туромов И. Демин
	С. С. Сидорова М. М. Мухоморова С. С. Сидорова	С. С. Сидорова С. С. Сидорова С. С. Сидорова	С. С. Сидорова С. С. Сидорова С. С. Сидорова
С. С. Сидорова	С. С. Сидорова	С. С. Сидорова	С. С. Сидорова
С. С. Сидорова	С. С. Сидорова	С. С. Сидорова	С. С. Сидорова
С. С. Сидорова	С. С. Сидорова	С. С. Сидорова	С. С. Сидорова

- е/ сетку натянуть при помощи натяжных винтов, аналогично промазвести монтаж второй сетки,
- ж/ установить и закрепить верхнюю крышку.
- 4. Установить узел привода сеток /пов. 5/, отрегулировать зазор в зубчатой передаче при помощи регулировочных прокладок, проставляемых между плитой привода и верхней крышковой секции, закрепить привод.
- 5. Установить привод мешалки, одеть цепь, отрегулировать ее натяжение и закрепить привод.
- 6. Собрать вторую половину фильтра аналогично первой и соединить их при помощи накладок, поставив уплотнительные прокладки /см. разрез Б-Б/.
- 7. Установить и закрепить поперечину /пов. I/ с прокладками.
- 8. Протереть внутреннюю часть бака.
- 9. Установить и закрепить крышку бака.

В. Вентиляторные установки

- 1. Расконсервировать узлы и детали.
- 2. Собрать и установить на фундаменте раму.
- 3. Собрать нижнюю половину кожуха и выставить ее на временных подставках.
- 4. Установить узел вала на раме и закрепить на ней клинья.
- 5. Закрепить болтами нижнюю половину кожуха и убрать временные подставки.
- 6. Снять монтажные распорки опор узла вала.

1985	Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении	серия 900-04-1
	Пояснительная записка	лист II VII

7. Установить верхние секции Кожуха и прикрепить к опорам узла вада.

8. Выставить на опорах рабочее колесо, которое должно свободно проворачиваться и затянуть болтами корпусы подшипников.

9. Установить гидроустановку, закрепить ее на раме и отрегулировать натяжение приводных ремней.

VI. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ КОНДИЦИОНЕРОВ.

1. Зоны подъема деталей кондиционеров должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков.

2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса.

3. В перекрытиях, на которых производится работа, или к которым возможен доступ людей отверстия должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру.

4. Монтажные проемы в стенах и перекрытиях, оставляемые для транспортирования оборудования внутрь помещения после их использования следует закрывать сплошными настилами или передвижными заграждениями.

После окончательной установки оборудования проемы должны быть заделаны.

5. Освобождение поднятой детали кондиционера с крюка подъемного механизма, допускается только после проверки его на постоянных или вращенных креплениях.

6. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.

Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.

1. С. ЗЕРЦАЛОВА

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении	СЕРИЯ 900.04-1
1965	Пояснительная записка
	ОТВЕТСТВ. И ИИ

07.35.02

7. Пензковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размочаленных прядей.

8. Крепление рачажных лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям следует производить по прилагаемым схемам.

Места установки грузоподъемных средств должны быть согласованы с генподрядчиком.

9. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18 - 4.21 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

10. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответственное удостоверение на право пользования им

При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования раздела 3 и 4 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

11. Слесарь-вентиляционник, выполняющий такелажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.

12. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

Места прикрепления карабинов предохранительных поясов к строительным конструкциям или специальным приспособлениям /натянутые стальные канаты и т.п./ должны быть указаны производителем работ или мастером.

13. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.

14. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

серия
900-04.1

1965

Пояснительная записка

Лавров Лисин
II II

И. Земин
С. Мехник
С. Родкин
Е. Звонарчук
Моч. отделе
Сп. специалист
Проект, монтаж -
вентиляция

07.35.02

15. При сборке кондиционеров болты во фланцевых соединениях секций должны проставляться сверху-вниз.

УП. ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, МЕХАНИЗМ

№№ п/п	Наименование инструмента и средств малой механизации	ГОСТ, ОСТ, МН, ТУ или чертеж	Техническая характеристика	Ед. изм.	К-во
1	2	3	4	5	6
1.	Молоток А-5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	1
2.	Лом Л	1405-47	Д-28 мм дл. 1070 мм	"	1
3.	Ключи гаечные двухсторонние 8-10	2839-62	8-10 мм	"	3
4.	" " 12-14	"	12-14 мм	"	3
5.	" " 17-19	"	17-19 мм	"	5
6.	" " 22-24	"	22-24 мм	"	1
7.	" " 27-30	"	27-30 мм	"	1
8.	" " 32-36	"	32-36 мм	"	1
9.	Бородок слесарный 4	7214-54	Дл. 120 мм	"	3
10.	Отвес 0-200	7948-63	200 г. с за- пасным шну- ром	"	1
11.	Уровень в алюминиевом корпусе	9416-60	Дл. 300 мм	"	1
12.	Метр складной металлический	7253-54	цена дл. 1 м	"	1
13.	Преобразователь С-572А	в-д эл. инстр. г. Выборг	366, 200 гц 1, 2 квт, 39 г	"	1

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

ЭРСУ
950-04-1

1965

Пояснительная записка

альбом
И

лист
X

Л. Зоречкина

С.А. Степанов

И.И. Пилипчук

		1	2	3	4	5	6				
Горелтый, ин-л Проектран Вентилизация	За инж. ин-л Нач. отдела Сл. специалист	А. Ябло С. Рабинович Е. Завальский	Л.т. инженер Сл. техника	В. Вилух Человек	В. Трусов С. Валиев	14. Электрогайковёрт 3-3110	з-д эл. инстр. г. Выборг	366,200гц, 4 кг	шт.	1	
						15. Лебедка ручная рычажная	Туапсинский завод	3 т	"	2	
						16. Подъёмник Лебедева	Чертежи монтаж	тр. Прод-		шт.	1
						17. Штанговый подъёмник	"-			"	1
						18. Строп облегченный с крюками УИП Глаз- на концах	мосстро	до I т д-троса 8,7-11 м дл. 2		"	2
						19. Строп облегченный	"-	до 3 т д-троса 13-15,5 дл. 4 м		"	2
						20. Канат пензиковый		12,7 мм		п.м	20
21. Автопогрузчик	4043	3 т			1						
Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении						- 2019 900-04-1					
1965	Пояснительная записка				II	XI					

1. Проектный институт Проектпром- Вентиляция	2. Инж. ин-т	Р. Собол	Ст. инженер	К. Сербин	В. Турчанов
	Науч. отдел	2. Рабочий	Ст. техник	С. Ревин	И. Демин
	2. Специалист	Е. Зарец. ин			

1965	Итого:	-----							
		I	2	3	4	5	6	7	8
Посчитанная запись	Итого:	6. Укр. нормы п. 5 "б"	То же секцию переходную к вентилятору КД-12009	шт.	I	15,5	15,5	7-II	7-II
		7. § 3I-44 т. 3I "д"	То же вентиляторную установку КД-12076 с вентилятором Ц-476 № 20 и направляющим аппаратом НА-20	шт.	I	70,0	70,0	3I-60	3I-60
		8. §B-18-76	То же двери герметические	"	7	0,84	5,88	0-36	2-52
		9. Укр. нормы § 3г "б"	То же клапан проходной с ручным приводом КД-12035		2	20,0	40,0	9-I7	18-34
	Итого:						32I-38	146-68	

С. 20/19
1965-04-1
11
11

Практический ин-т Проектно-прот- вентилирующая	Эл. инж. ин-т Нач. отдела Сл. специалист	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>	Р. Соболя В. Рабчин Е. Зоревский	Инженер Ин. техник	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>	В. Тарханов У. Демян
--	--	--	--	-----------------------	--	-------------------------

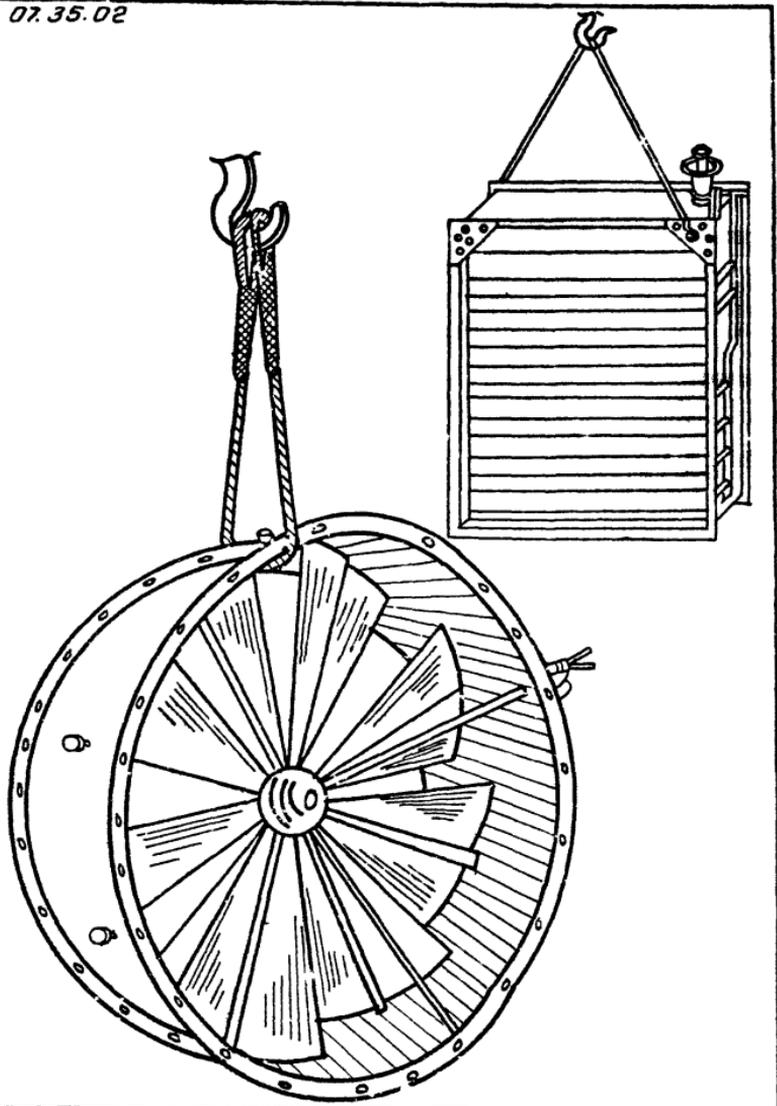
1985	Монтаж кондиционеров в железобетонных исполнениях	Поисковая записка						
		I	2	3	4	5	6	7
		11. Клапан двухпозиционного регулирования с электрическим приводом	29	354	380	502	569	0 35 202
		12. Клапан приемный пропорционального регулирования с пневматическим приводом	28	324	350	472	539	
		13. Клапан пропорционального регулирования с электрическим приводом	30	354	380	502	570	
		14. Клапан проходной с ручным приводом	35	234	307	329	383	
		15. Клапан пропорционального регулирования с электрическим приводом	37	280	340	376	430	
		16. Клапан пропорционального регулирования с пневматическим приводом	36	249	310	346	399	
		17. Клапан двойной пропорционального регулирования с пневмо и ручным приводом VI		691	-	-	-	
		18. Клапан пропорционального регулирования с электрическим приводом	82	679	-	-	-	
		19. Клапан смешительный утепленный пропорционального регулирования с эл.приводом	84	719	849	1029	1126	

07.35.02

Проектиров - Наз. отдела
 Вентиляция. Э. С. Спелуцкая.

2. Рабочий
 Э. Зарецкий

И. Демин



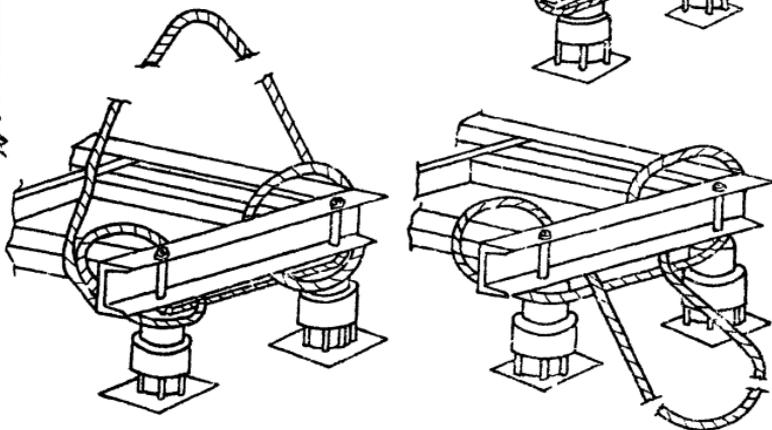
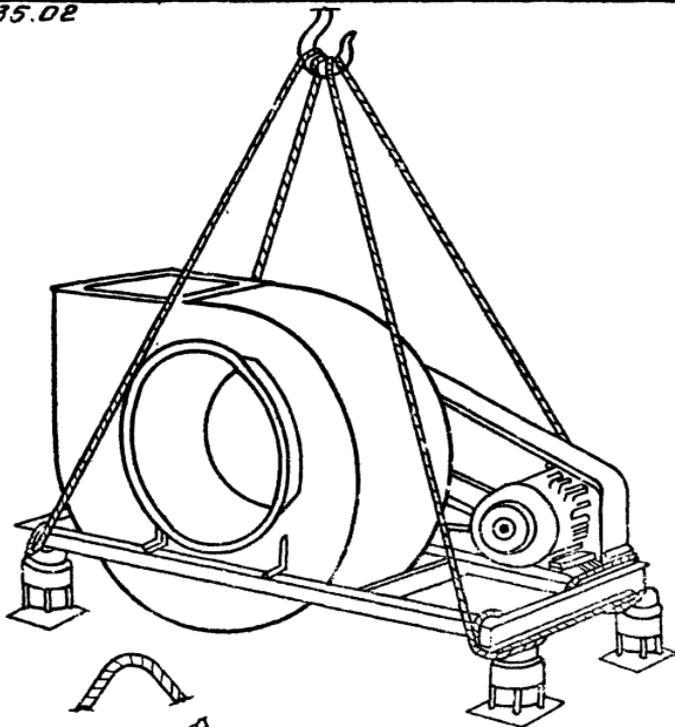
Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении.

Серия 900.04-1

Строповки секций кондиционера

алюбом лист 1

0735.02



с. Заречный

Вентиляционная "Эксперимент"

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

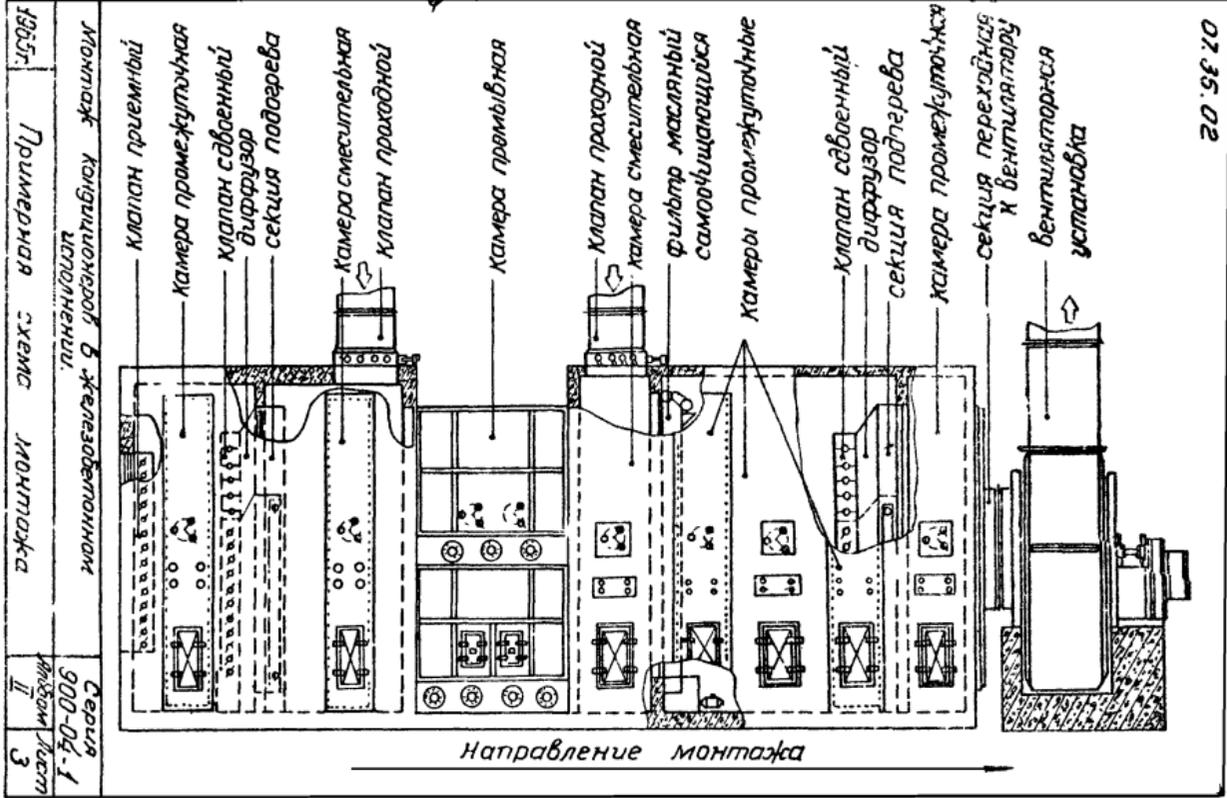
Серия 300-04-1

1965

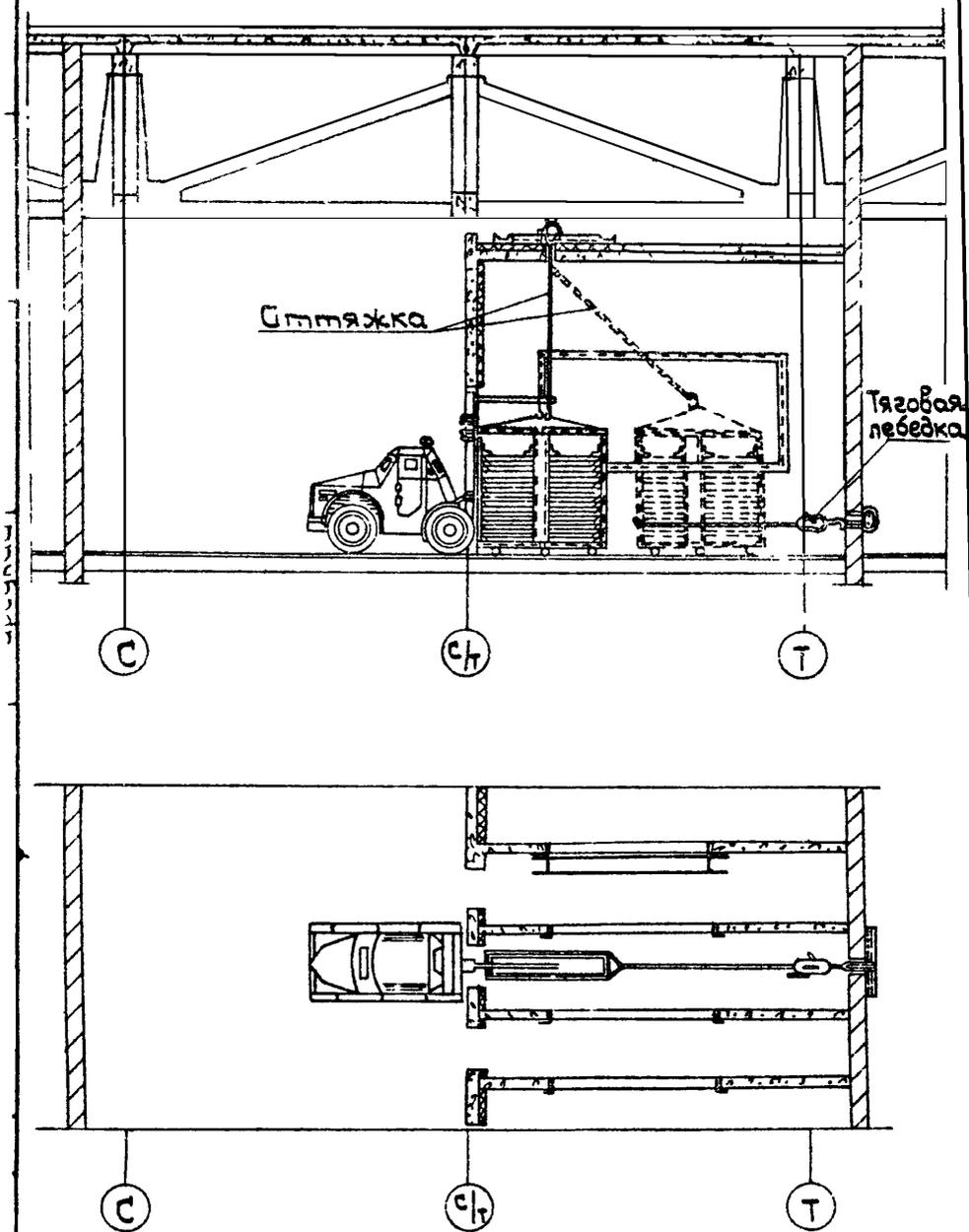
Строповка вентиляторной установки

альбом лист II 2

Проектный институт Проктпромвенти- ляция	Эл.инж. ин-та	<i>Г. Рабкин</i>	Р. Собова	Ст. инженер	<i>Селин</i>	В. Шурфанов
	Нач. отдела	<i>Г. Рабкин</i>	Г. Рабкин	Ст. техник	<i>Селин</i>	И. Демин
	Сп. специалист	<i>Г. Рабкин</i>	С. Зарецкий			



07.35.02



Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении		Серия 900-04-1	
1965	Монтаж секций автоподъемником	альбом	лист 4

07.35.02

И. Демин

Handwritten signature

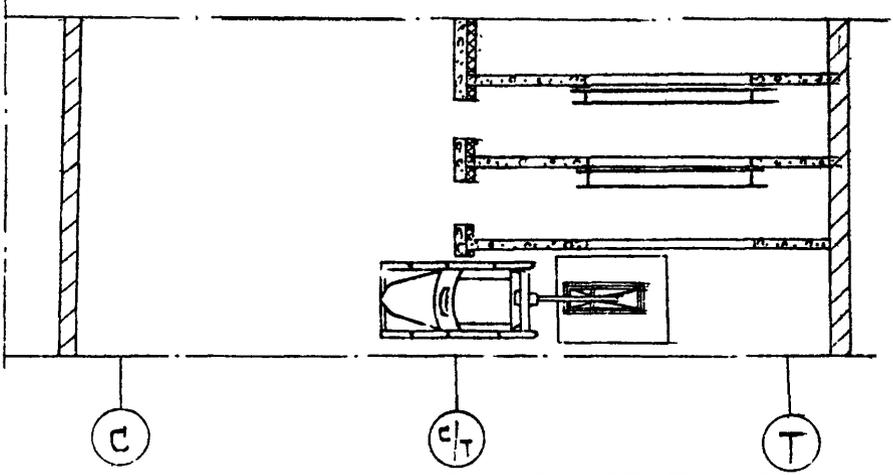
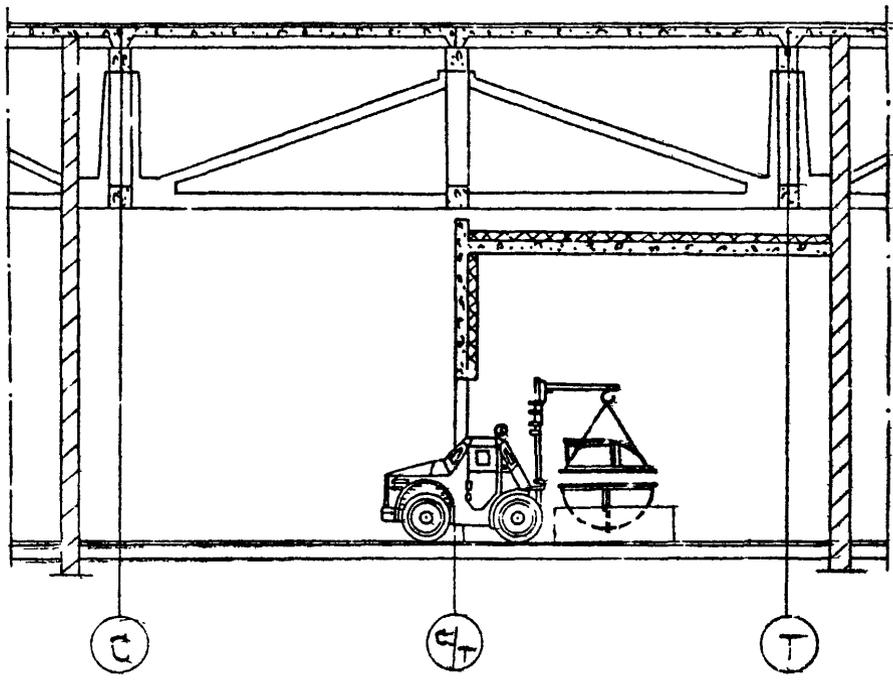
С. М. М.

А. С. Глокин
Б. Загорский

Handwritten signature

Вентиляторная (эл. спец. устан.)

1965



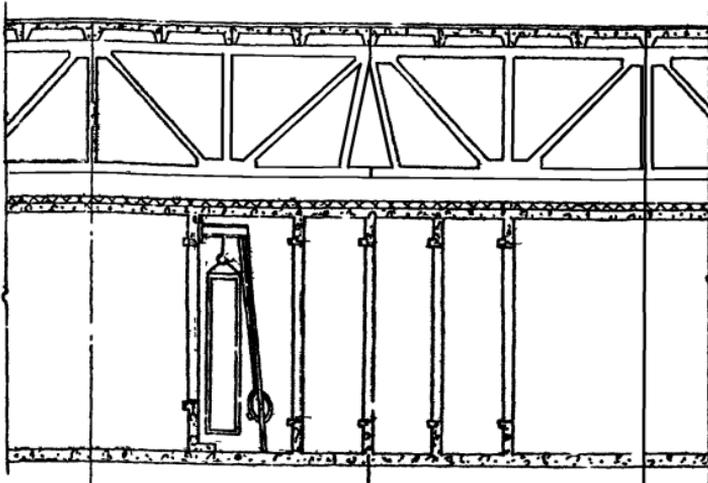
Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

Серия 900-04-1

Монтаж вентиляторной установки автопогрузчиком

арт 50м лист II 5

Монтаж секции кондиционера подъемником А.И. Лебедева

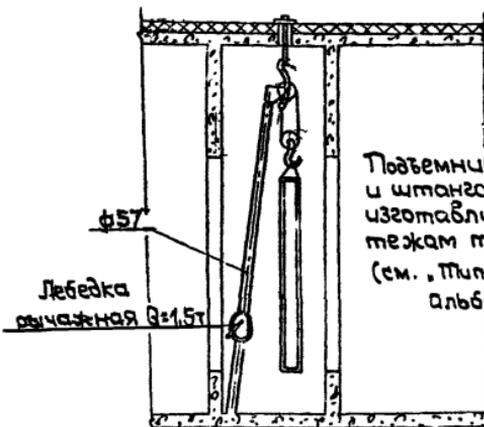


3

4

5

Монтаж секции кондиционера штанговым подъемником



Подъемник А.И. Лебедева и штанговый подъемник изготавливаются по чертежам треста "Продмонтаж" (см. Типовые карты альбом IX. Оснастка и приспособление".)

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

Серия 900-04-1

1965

Монтаж секций подъемником Лебедева и штанговым подъемником

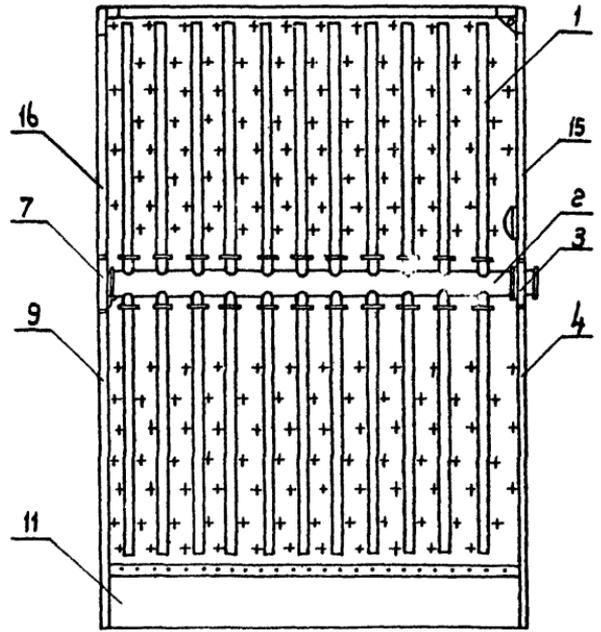
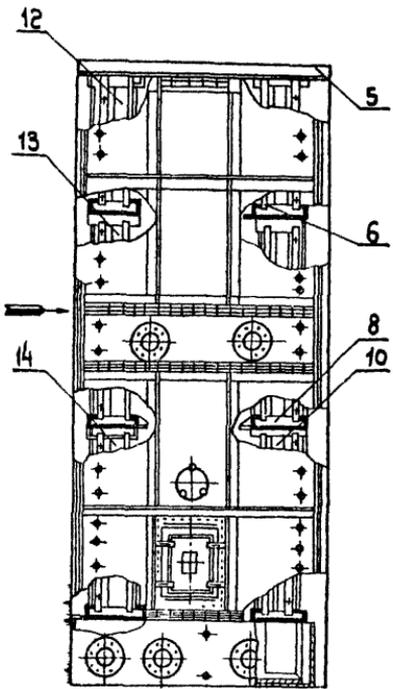
альбом Лист II 6

Проектный ин-т "Проектпром- вентиляция"	Зл инж ин-та Нач отдела Зл. специалист	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>	Р. Зобза Э. Рабкин С. Заречкий	Ст. инженер Ст. техник	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>	В. Труфанов Ц. Демин
---	--	--	--------------------------------------	---------------------------	--	-------------------------

1965

Монтаж кондиционеров в
железобетонном исполнении
Промышленная камера

Серия
ВОО-04-1
Архив
л. 7



07.35.02

Проект "Вентиляция"

Гл. специалист

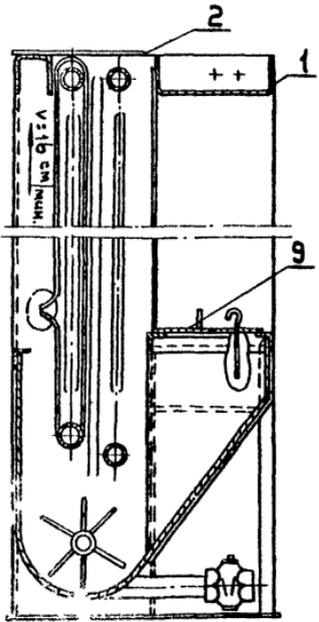
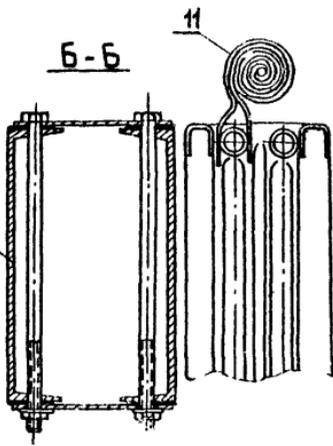
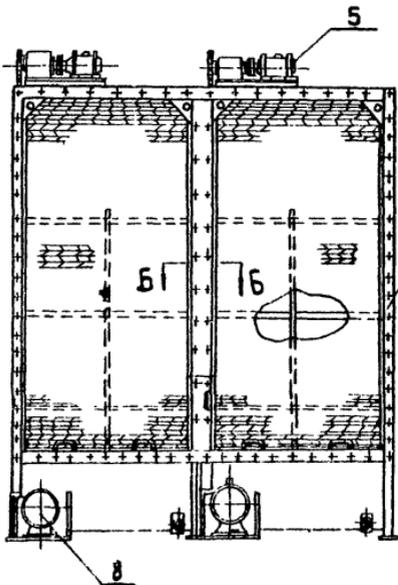
Е. Заречный

1965

Монтаж котлушечной
железобетонной перегородки
Схема сборки магнезита
самодушащегося фальца

Лист
№ 3

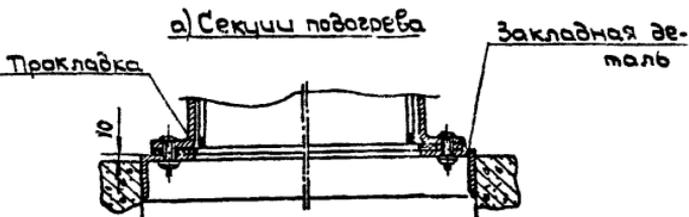
Лист
№ 3



07.3502

-60-

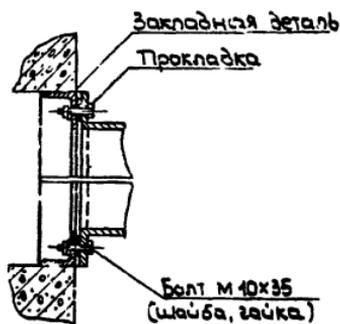
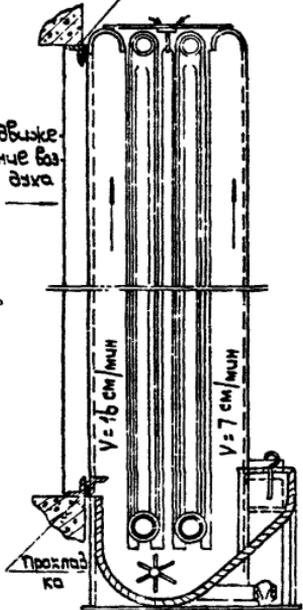
07.35.02



б) Клапанов

Закладная деталь

в) Самоочищающегося фильтра



Закрепление секций к закладным деталям болтами производить "сверху-вниз"

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

Серия 900-04-1

Закрепление секций кондиционера к строительным конструкциям

альбом Лист II 9

1965

Проектпром-вентиляция "Зл. специализиет" 1965

Нах. отдела

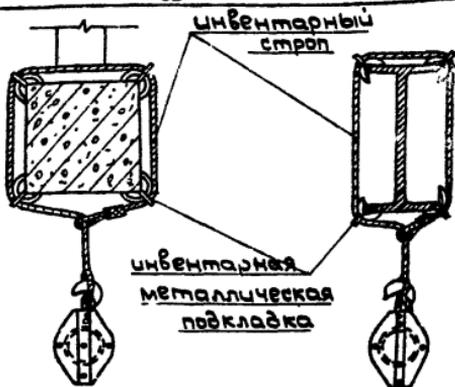
2. Работы в. Зарезукич

С.М. Мехнич

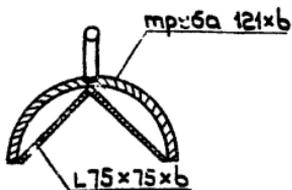
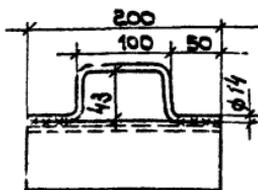
И. Демин

-52-

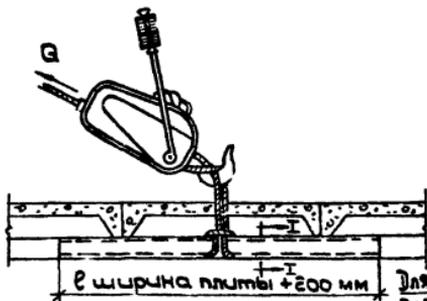
07.35.02



Крепление блока за ферму, ригель, балку



Инвентарная металлическая подкладка



Разрез I-I

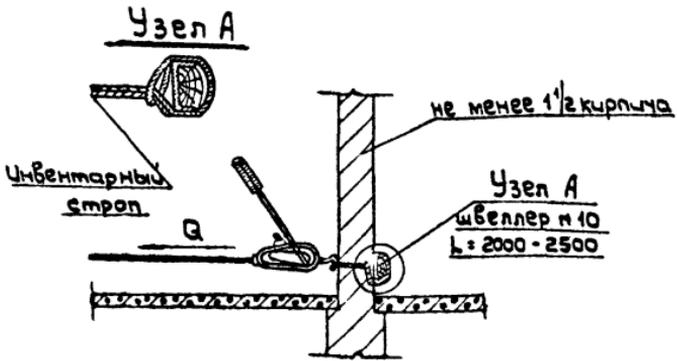


Для $\alpha=3,0t$ швеллер №14
Для $\alpha=1,5t$ швеллер №12

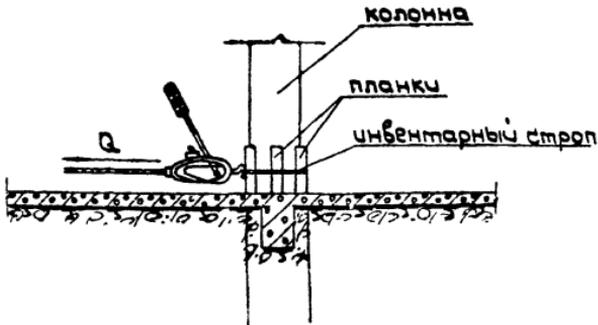
1965	Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении Крепление блока и рычажной лебедки к строительным конструкциям	Серия 900-04-1 альбом лист II 10
------	--	-------------------------------------

07.35.02

Проектный институт "Проектинформ-вентиляция"	Инж. ин-та Нац. отдела вентиляция	Инж. ин-та Сп. специалист	Инж. ин-та Р. Зобза 2. Рабкин С. Заречный	Ст. инженер Сп. техник	В. Прыранов И. Демич
---	---	------------------------------	--	---------------------------	-------------------------



Крепление лебедки за кирпичную стену



1965	Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении	Серия 900-04-1
	Крепление рычажной лебедки за стену и колонну	альбом Лист II 11

