

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7.0-1.9-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Оргтехстрой" ^{х)} Минпромстроя БССР
Карта трудового процесса строительного производства		Транспортировка мастики по покрытию промышленных зданий и разливка ее под рулонный ковер
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1-68		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при транспортировке по покрытию на ручных тележках горячих битумных мастик на расстояние 30-50 м от места раздачи к месту наклейки рулонного ковра.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м² покрытия - 1050

затраты труда на 100 м² покрытия, чел.-час. - 0,76

В затраты труда включено время на заключительные работы и отдых (15-16%).

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнитель - кровельщик III разряда.

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Тележка ручная для перевозки бачка с мастикой	Чертеж 2М38А-000-00 Оргтехстроя Минпромстроя БССР	1
Бачок емкостью 60 л для перевозки мастики	Чертежи треста № 9 Минпромстроя БССР ^{хх)}	1
Котел-термос емкостью 2 м ³ для битумной мастики	Чертеж № 2189-00,00,00 СКБ Мосстроя ^{ххх)}	1
Установка для подачи горячей битумной мастики	То же, чертеж № 2364-00,00	1
Очки защитные	ГОСТ 9802-61	1

х) г. Минск, Ленинский проспект, 8.

хх) г. Витебск, ул. Правды, 5.

ххх) Рабочие чертежи можно приобрести в ЦБТИ ЦНИИОМТП.

Ш. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

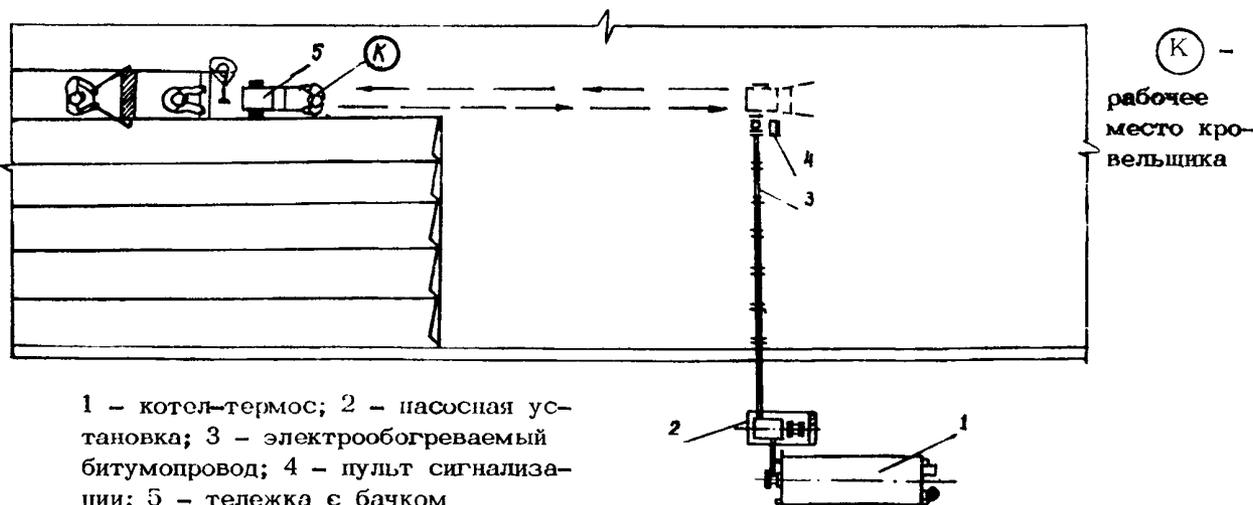
3.1. До начала работ по транспортировке мастики на тележках необходимо: закончить подготовку основания (заделать цементом отверстия, срезать выступающую арматуру, установить компенсаторы); проверить исправность сигнализации от места раздачи мастики до пульта управления насосной установки, а также исправность самой установки; провести освещение на рабочие места.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по транспортировке мастики по кровле и разлив ее под рулонный ковер выполняют в следующем порядке: заполняют бачок мастикой из битумопровода; устанавливают его на тележку и перевозят на место работ; разливают мастику из бачка по основанию.

4.2. Организация рабочего места

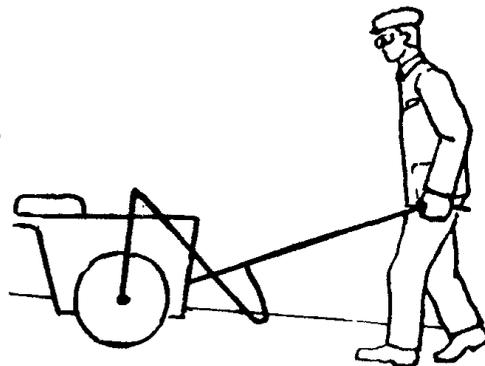
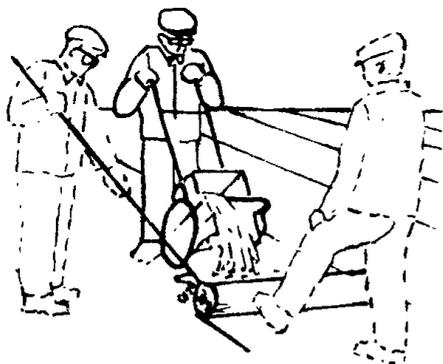


1 - котел-термос; 2 - насосная установка; 3 - электрообогреваемый битумопровод; 4 - пульт сигнализации; 5 - тележка с бачком

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	В р е м я, мин.																			Продолжи- тельность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1	Заполнение бачков мастикой		к																		0,25	0,5
2	Подвозка мастики		к																		0,75	1,5
3	Разлив мастики по основанию																				8	16
4	Отвозка бачка для приема мастики																				0,5	1
2	Продукция: 40 м ² покрытой мастикой поверхности												19									

№ по гра-фику	Наименование операций, ^{х)} их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Заполнение бачка мастикой; 0,25 мин.; тележка, бачок	Кровельщик, установив тележку с бачком у места раздачи мастики, сигнализирует о включении насоса. Заполнив бачок мастикой, он дает сигнал на выключение насоса
2	Подвозка мастики; 0,75 мин.; бачок, тележка	Кровельщик на ручной тележке подвозит мастику в бачке к месту наклейки рулонного ковра
3	Разлив мастики по основанию; 8 мин.; тележка, бачок	Кровельщик подвозит мастику к месту наклейки полотнищ мягкой кровли и разливает ее по основанию непосредственно из бачка, наклоняя тележку



^{х)} На 40 м² огрунтованной поверхности.

КТ-7,0-1,9-68

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Кузьмичева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 9 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перематка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию	191
пенобетонными плитами	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монолитным газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов	195
фибrolитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения	
		ЦНИИОМТП Госстроя СССР	
		Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	