

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7.0-1.4-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Оргтехстрой" ^{х)} Минпромстроя БССР
Карта трудового процесса строительного производства		Механизированная подача керамзитового гравия на покрытие промышленного здания
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1-68		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подаче керамзитового гравия на покрытие одноэтажного промышленного здания с применением пневматической установки.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех человек подать на покрытие 72 м^3 гравия за смену.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м^3 гравия - 24

затраты труда на подачу 1 м^3 гравия, чел.-час. - 0,33

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщики II разряда (K_1), (K_2) - 2

машинист II " (М) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Пневматическая установка	Чертеж № 3-52-31-00-00 треста № 17 Главзападуралстроя ^{хх)}	1
Лопата для подачи гравия к скреперу	ЛП-1, ГОСТ 3620-63	1

х) г. Минск, Ленинский проспект, 8.

хх) г. Ижевск, Удмуртской АССР.

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Гребок стальной	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- мунмаш ^{х)} , лист 121	2

2.3. Расход керамзитового гравия (ГОСТ 9759-65) на 100 м^2 теплоизоляции при толщине слоя 20 см - 22 м^3 .

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала подачи керамзитового гравия для устройства теплоизоляции необходимо: доставить на строительство требуемое количество сухого керамзитового гравия; сделать пароизоляцию; проверить работу пневматической установки на холостом ходу.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по подаче керамзитового гравия механизированным способом выполняют в следующем порядке: загружают гравий в бункер и подают его на покрытие с помощью пневматической установки; принимают гравий на покрытие.

4.2. Керамзитовый гравий доставляют на объект в автомобилях-самосвалах и разгружают в зоне работы скрепера на расстоянии 10-20 метров. Затем гравий подают скрепером в загрузочный бункер, из которого он через дозатор-питатель поступает в воздушный поток транспортного трубопровода, которым и подается на покрытие.

Установка, рекомендуемая настоящей картой, позволяет транспортировать керамзит к месту укладки на расстояние по горизонтали до 50 метров и по вертикали - до 40 метров (одновременно).

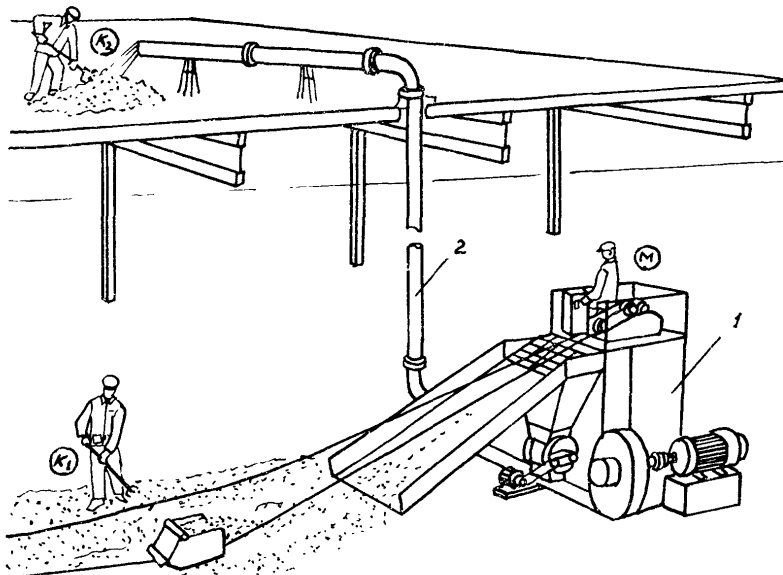
^{х)} В настоящее время ШНИИТЭстроймаш, Москва, ул. Ефремова, 22.

КТ-7,0-1,4-68

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин.									Продолжи- тельность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
		60	120	180	240	300	360	420	480	540		
1	Подготовительные работы	К ₁ К ₂ М									12	36
2	Подача гравия к скреперу				К ₁				К ₁		462	462
3	Загрузка гравия в бункер и пневмоподача его на покрытие			М					М		462	462
4	Прием гравия на покры- тии				К ₂				К ₂		462	462
5	Обеденный перерыв					К ₁ К ₂ М					—	—
6	Заключительные работы								К ₁ К ₂ М		6	18
Продукция: 72 м ³ поданного на перекрытие керамзи- тового гравия												1440

4.4. Организация рабочего места



(М), (К₁), (К₂) — расположение рабочих

1 — пневматическая установка; 2 — трубопровод

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность^{х)}, исполнители и орудия труда

Характеристика приемов труда

2 Подача керамзитового гравия к скреперу;

462 мин.;

K_1 ;

гребок, лопата



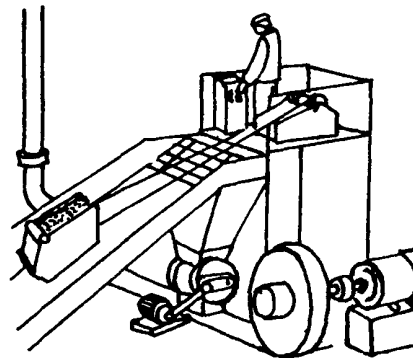
Кровельщик K_1 , пользуясь гребком, а при необходимости лопатой, подает гравий в зону работы скрепера

3 Загрузка керамзитового гравия в бункер и подача его на покрытие;

462 мин.;

M ;

скрепер



Машинист M , включив пневматическую установку, с помощью скрепера производит непрерывную загрузку приемного бункера керамзитовым гравием

^{х)} На 72 м^3 подающего на покрытие гравия.

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

4 Прием керамзитового гравия на покрытие;

462 мин.;

K_2 ;

гребок, лопата



Кровельщик K_2 лопатой или гребком отгреба-ет поступающий из трубопровода гравий. При необходимости он поворачивает конец трубопровода, направляя гравий на новое место

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23, Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 13 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию	191
пенобетонными плитами	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монокристаллическим газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов	195
фибролитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения	
		ЦНИИОМТП Госстроя СССР	
		Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	