

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.462-10

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ

Выпуск 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Н192-02
ЦЕНА-0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-145, Спальная ул., 22

Сдано в печать 1980.

Заказ № 1069 Тираж 360 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.462-10

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1978 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
№ 46 ОТ 21 АПРЕЛЯ 1977 г.

	Лист	Стр.
Пояснительная записка		
Каркасы КР1, КР2, КР3	1	3
Каркасы КР4, КР5, КР6, КР7	2	3
Каркас КР8	3	4
Каркас КР9	4	4
Каркасы КР10, КР11, КР12	5	5
Сетка С1	6	5
Каркасы КР13, КР14, КР15	7	6
Каркасы КР16, КР17	8	6
Каркасы КР18, КР19, КР20, КР21	9	7
Каркасы КР22, КР23, КР24	10	7
Каркас КР25	11	8
Каркасы КР26, КР27	12	8
Сетка С2	13	9
Сетки С3, С4	14	9
Сетки С5, С6	15	10
Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 6М	15	10
Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 9М	17	11
Закладные изделия М2, М3, М4	18	11
Закладные изделия М5, М6	19	12
Закладное изделие М7	20	12
Закладное изделие М8	21	13
Закладные изделия М9, М10	22	13

1. Сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Приварку анкерных стержней втавр рекомендуется производить автоматической сваркой под флюсом, допускается применять дуговую сварку с устройствам в пластине раззенкованных отверстий (электроды Э50А-Ф).
4. Закладные изделия должны изготавливаться из стали марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.
5. Трубка закладных изделий М5 и М6 принята стальная водогазопроводная обыкновенная по ГОСТ 3282-62.
6. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
 - СНиП 1-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“;
 - ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“;
 - ГОСТ 19292-73* „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением Основные типы и конструктивные элементы“;
 - СН 393-69 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“;
 - СН 313-65* „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.“

ТК

Содержание. Пояснительная записка

1075

Серия

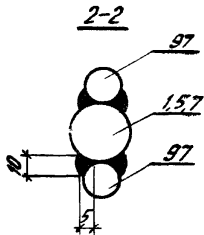
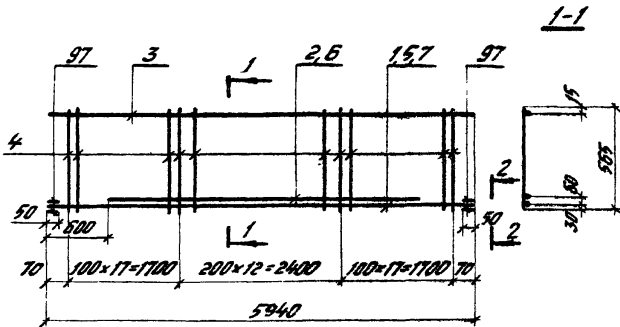
1.482-10

Выпуск

2 Лист

1492-02

3

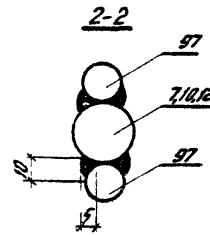
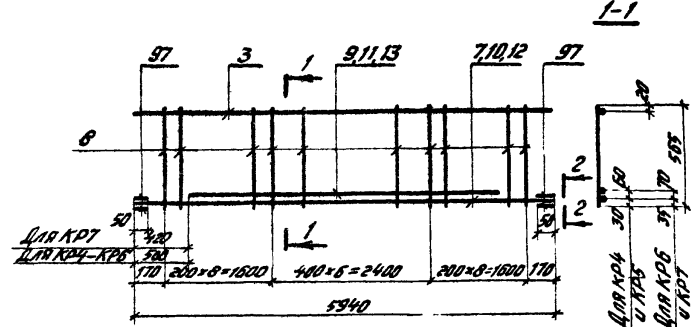


Горка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина, м	Вес кг
КР1	1	20АШ	5940	1	20АШ	10,7	26,4
	2	20АШ	4740	1	10АШ	0,2	0,2
	3	5БТ	5940	1	8АШ	26,6	10,5
	4	8АШ	565	47	5БТ	5,9	0,9
	97	10АШ	50	4	Уголок		38,0
КР2	3	5БТ	5940	1	22АШ	10,7	31,9
	4	8АШ	565	47	10АШ	0,2	0,2
	5	22АШ	5940	1	8АШ	26,6	10,5
	6	22АШ	4740	1	5БТ	5,9	0,9
	97	10АШ	50	4	Уголок		43,5
КР3	3	5БТ	5940	1	25АШ	5,9	22,9
	4	8АШ	565	47	20АШ	4,7	11,7
	7	25АШ	5940	1	10АШ	0,2	0,2
	2	20АШ	4740	1	8АШ	26,6	10,5
	97	10АШ	50	4	5БТ	5,9	0,9
					Уголок		46,2

TK
1975

Корпусы КР1, КР2, КР3

Серия 1-452-10
Выпуск 2
Лист 1

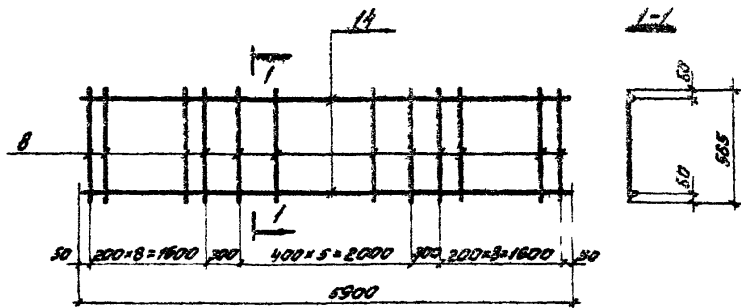


Горка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина, м	Вес кг
КР4	3	5БТ	5940	1	25АШ	10,9	42,0
	7	25АШ	5940	1	10АШ	13,2	8,1
	8	10АШ	565	23	5БТ	5,9	0,9
	9	25АШ	4940	1			
	97	10АШ	50	4	Уголок		51,0
КР5	3	5БТ	5940	1	28АШ	10,9	52,7
	8	10АШ	565	23	10АШ	13,2	8,1
	10	28АШ	5940	1	5БТ	5,9	0,9
	11	28АШ	4940	1			
	97	10АШ	50	4	Уголок		61,7
КР6	3	5БТ	5940	1	32АШ	5,9	37,5
	8	10АШ	565	23	28АШ	4,9	23,7
	11	28АШ	4940	1	10АШ	13,2	8,1
	12	32АШ	5940	1	5БТ	5,9	0,9
	97	10АШ	50	4	Уголок		70,2
КР7	3	5БТ	5940	1	32АШ	11,0	69,7
	8	10АШ	565	23	10АШ	13,2	8,1
	12	32АШ	5940	1	5БТ	5,9	0,9
	13	32АШ	5100	1			
	97	10АШ	50	4	Уголок		78,7

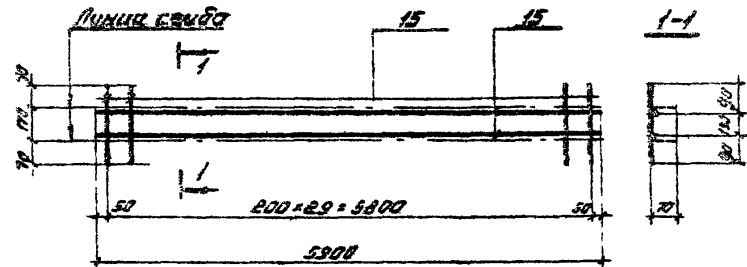
TK
1975

Корпусы КР4, КР5, КР6, КР7

Серия 1-452-10
Выпуск 2
Лист 2



Αριθμ. κωδώνων	№	Φ	Διάμω	Κατ.	Βιβάρατα σταυρ.		
					φ	Όγκωσ Διάμω mm	Βεσ kg
KPB	14	5BI	5900	2	10AIII	13,6	8,4
	8	10AIII	565	24	5BI	11,8	1,8
					Όγκωσ		10,2



Αριθμ. κωδώνων	№	Φ	Διάμω	Κατ.	Βιβάρατα σταυρ.		
					φ	Όγκωσ Διάμω mm	Βεσ kg
KPG	15	10AIII	5900	2	10AIII	11,8	7,3
	16	5BI	310	30	5BI	8,3	1,4
					Όγκωσ		8,7

TK

Καρκασ KPB

Σερία
1.462-10
Βιβάρατα / Πυκν
2 3

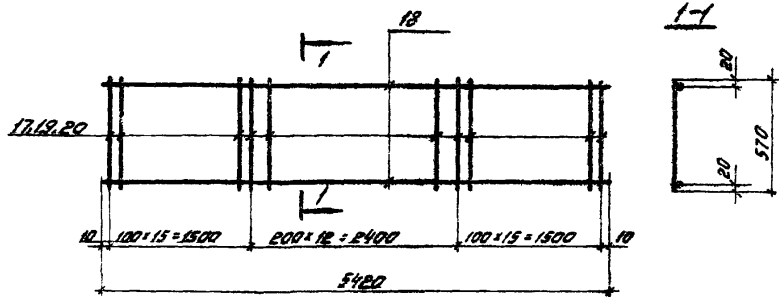
1975

TK

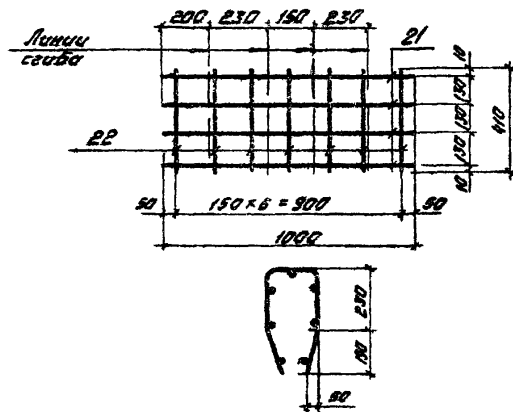
Καρκασ KPG

Σερία
1.462-10
Βιβάρατα / Πυκν
2 4

1975



Марка изделия	N	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
					φ	Общая длина, м	Вес кг
	ноз	мм	мм	шт.	мм	м	кг
КР10	17	6AIII	570	43	6AIII	24,5	5,4
	18	5BII	5420	2	5BII	10,8	1,7
					Итого		7,1
КР11	18	5BII	5420	2	8AIII	24,5	9,7
	19	8AIII	570	43	5BII	10,8	1,7
					Итого		11,4
КР12	18	5BII	5420	2	10AIII	24,5	15,2
	20	10AIII	570	43	5BII	10,8	1,7
					Итого		16,9



Марка изделия	N	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
					φ	Общая длина, м	Вес кг
	ноз	мм	мм	шт.	мм	м	кг
С1	21	5BII	1000	4	5BII	6,9	1,1
	22	5BII	410	7			
					Итого		1,1

TK
1975

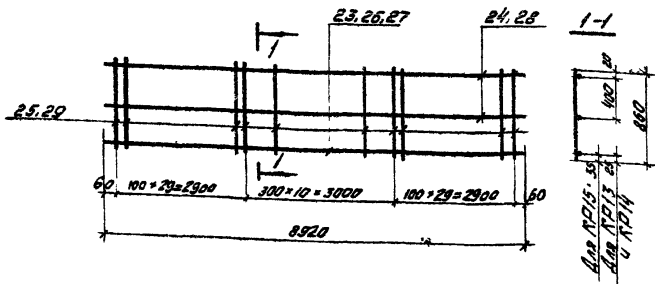
Корпусы КР10, КР11, КР12

Серия
1.462-10
Выпуск 2
Лист 5

TK
1975

Сетка С1

Серия
1.462-10
Выпуск 2
Лист 6



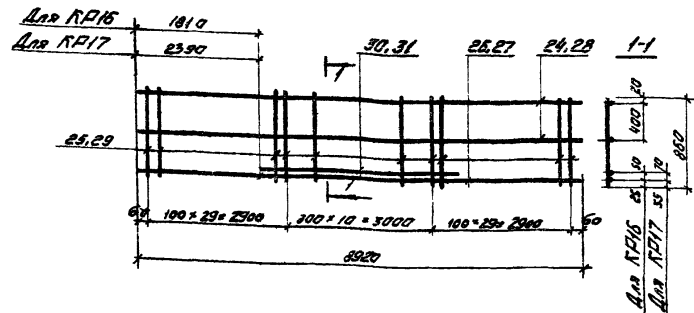
Марка изделия	N	φ		Длина, мм	Кол. шт	Выборка стали		
		мм	мм			φ мм	Объем, м³	Вес, кг
KP13	23	20AIII	8920	1	20AIII	8,9	21,9	
	24	8AIII	8920	2	8AIII	77,2	30,5	
	25	8AIII	860	69				
					Итого		52,4	
KP14	24	8AIII	8920	2	22AIII	8,9	26,6	
	25	8AIII	860	69	8AIII	77,2	30,5	
	26	22AIII	8920	1				
					Итого		57,1	
KP15	27	32AIII	8920	1	32AIII	8,9	56,2	
	28	10AIII	8920	2	10AIII	77,2	47,6	
	29	10AIII	860	69				
					Итого		103,8	

TK
1975

Каркасы KP13, KP14, KP15.

Серия
1.462-10
Выпуск 2
Лист 7

6

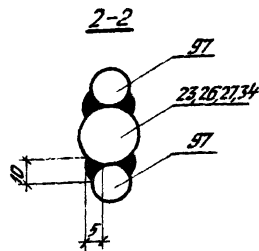
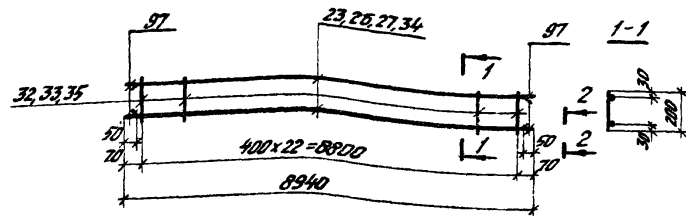


Марка изделия	N	φ		Длина, мм	Кол. шт	Выборка стали		
		мм	мм			φ мм	Объем, м³	Вес, кг
KP16	24	8AIII	8920	2	22AIII	14,2	46,4	
	25	8AIII	860	69	8AIII	77,2	30,5	
	26	22AIII	8920	1				
	30	22AIII	5300	1	Итого		72,9	
KP17	27	32AIII	8920	1	32AIII	13,1	82,7	
	28	10AIII	8920	2	10AIII	77,2	47,6	
	29	10AIII	860	69				
	31	32AIII	4140	1	Итого		129,3	

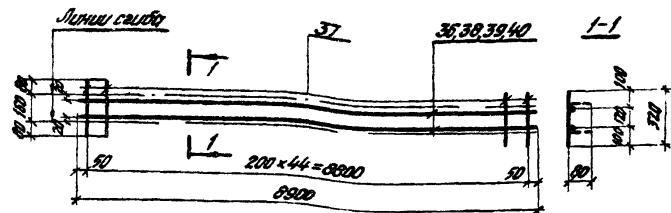
TK
1975

Каркасы KP16, KP17

Серия
1.462-10
Выпуск 2
Лист 8



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ мм	Поверх. длина, м	Вес кг
КР18	23	20AIII	8940	2	20AIII	17,9	4,42
	32	6AIII	200	23	10AIII	0,4	0,3
	97	10AIII	50	8	6AIII	4,6	1,0
					Итого		4,55
КР19	26	22AIII	8940	2	22AIII	17,9	5,34
	33	8AIII	200	23	10AIII	0,4	0,3
	97	10AIII	50	8	8AIII	4,6	1,8
					Итого		5,55
КР20	34	20AIII	8940	2	28AIII	17,9	8,65
	35	10AIII	200	23	10AIII	5,0	3,1
	97	10AIII	50	8	Итого		8,96
КР21	27	32AIII	8940	2	32AIII	17,9	11,29
	35	10AIII	200	23	10AIII	5,0	3,1
	97	10AIII	50	8	Итого		11,60



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ мм	Поверх. длина, м	Вес кг
КР22	36	10AIII	8900	2	10AIII	17,8	11,0
	37	5BII	320	45	5BII	14,4	2,2
					Итого		13,2
КР23	37	5BII	320	45	12AIII	17,8	15,8
	38	12AIII	8900	2	5BII	14,4	2,2
					Итого		18,0
КР24	37	5BII	320	45	14AIII	17,8	21,5
	39	14AIII	8900	2	5BII	14,4	2,2
					Итого		23,7

TK
1975

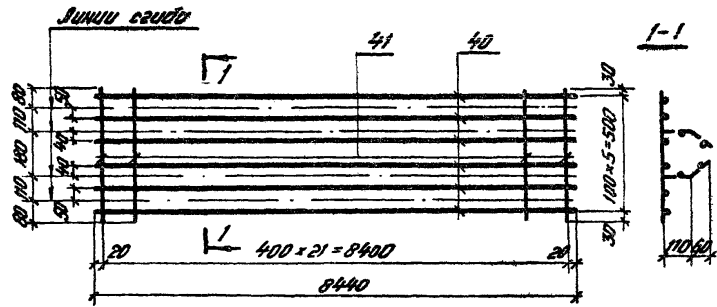
Каркасы КР18, КР19, КР20, КР21.

Серия
1.462-10
Выпуск 2
Лист 9

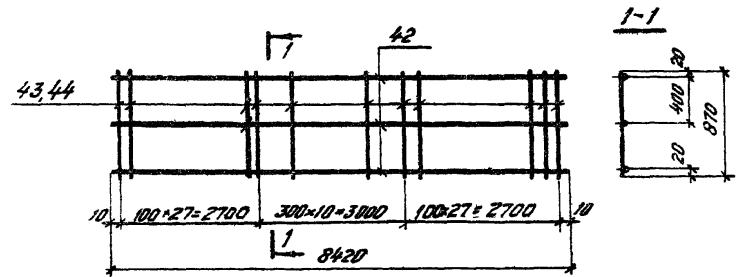
TK
1975

Каркасы КР22, КР23, КР24.

Серия
1.462-10
Выпуск 2
Лист 10



Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Площадь, мм ²	Вес, кг
KR25	40	5В1	8440	8	5В1	629	97
	41	5В1	560	22			
					Итого		97



Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Площадь, мм ²	Вес, кг
KR26	42	5В1	8420	3	8ВШ	56,6	22,3
	43	8ВШ	870	65	5В1	25,3	3,9
					Итого		26,2
KR27	42	5В1	8420	3	10ВШ	56,6	34,9
	44	10ВШ	870	65	5В1	25,3	3,9
					Итого		38,8

TK
1975

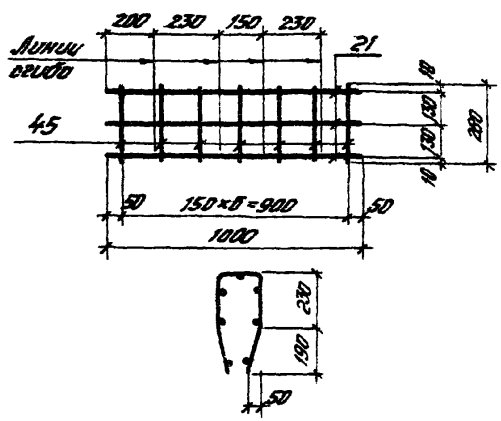
Каркас KR25

Серия
1,462-10
Выпуск Лист
2 11

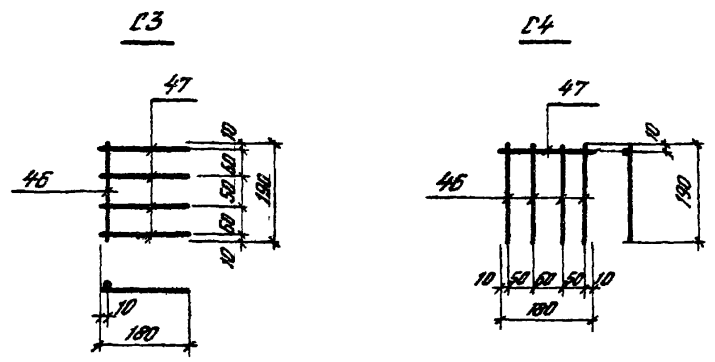
TK
1975

Каркасы KR26, KR27

Серия
1,462-10
Выпуск Лист
2 12



Модель изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Длина, м	Вес, кг
С2	21	5В1	1000	3	5В1	5,0	0,8
	45	5В1	200	7			
					Итого		0,8



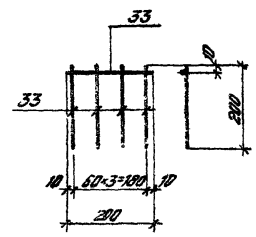
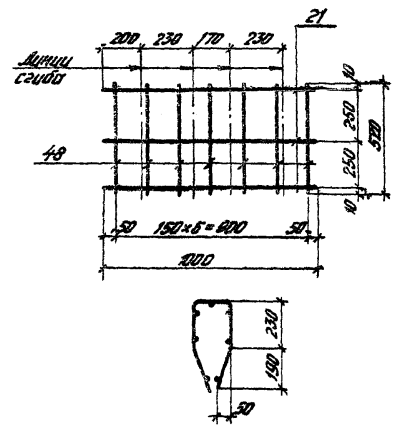
Модель изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Длина, м	Вес, кг
С3	45	8АШ	190	1	8АШ	1,0	0,4
	47	8АШ	180	4			
					Итого		0,4
С4	45	8АШ	190	4	8АШ	1,0	0,4
	47	8АШ	180	1			
					Итого		0,4

TK	Сетка С2	Серия 1.462-10	
1975		Выпуск 2	Лист 13

TK	Сетки С3, С4	Серия 1.462-10	
1975		Выпуск 2	Лист 14

С5

С6



Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Площадь, мм²	Всг, кг
С5	21	5В1	1000	3	5В1	6,6	1,0
	48	5В1	520	7			
					Умова		1,0
С6	33	8АIII	200	5	8АIII	1,0	0,4
					Умова		0,4

Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Площадь, мм²	Всг, кг
	49	18А-III	5950	1	18А-III	5,96	11,9
	50	20А-III	5950	1	20А-III	5,96	14,7
	51	22А-III	5950	1	22А-III	5,96	17,8
	52	25А-III	5950	1	25А-III	5,96	22,9
	53	18А-IV	5950	1	18А-IV	5,96	11,9
	54	20А-IV	5950	1	20А-IV	5,96	14,7
	55	22А-IV	5950	1	22А-IV	5,96	17,8
	56	25А-IV	5950	1	25А-IV	5,96	22,9
	57	18А-IV	5950	1	18А-IV	5,96	11,9
	58	20А-IV	5950	1	20А-IV	5,96	14,7
	59	22А-IV	5950	1	22А-IV	5,96	17,8
	60	25А-IV	5950	1	25А-IV	5,96	22,9
	61	16А-V	5950	1	16А-V	5,96	9,4
	62	18А-V	5950	1	18А-V	5,96	11,9
	63	20А-V	5950	1	20А-V	5,96	14,7
	64	22А-V	5950	1	22А-V	5,96	17,8
	65	16А-V	5950	1	16А-V	5,96	9,4
	66	18А-V	5950	1	18А-V	5,96	11,9
	67	20А-V	5950	1	20А-V	5,96	14,7
	68	22А-V	5950	1	22А-V	5,96	17,8
	69	15П-7	5950	1	15П-7	5,96	8,0

Напрягаемая арматура

1:1

TK
1975

Сетки С5, С6

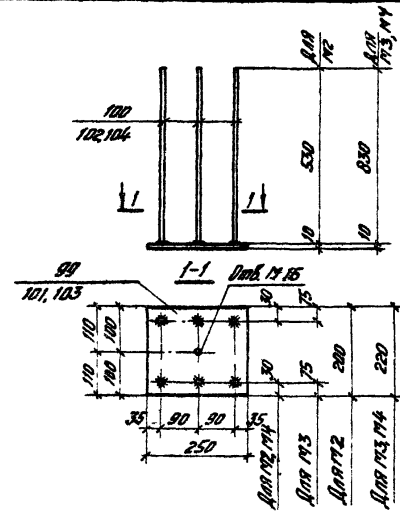
Серия 1.462-10
Выпуск 2 Лист 15

TK
1975

Отдельные стержни напрягаемой арматуры для обочек пролетов бп.

Серия 1.462-10
Выпуск 2 Лист 16

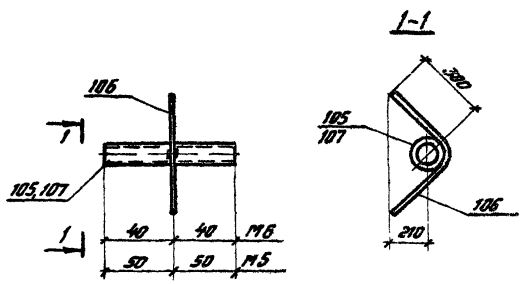
Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длина мм	Код	Выборка стали		
					Ф. мм	Условная длина, м	Вес, кг
Напрягаемая арматура	70	18А-III	8960	1	18А-III	8,96	17,9
	71	20А-III	8960	1	20А-III	8,96	22,1
	72	22А-III	8960	1	22А-III	8,96	26,7
	73	25А-III	8960	1	25А-III	8,96	34,5
	74	16А-IV	8960	1	16А-IV	8,96	14,1
	75	18А-IV	8960	1	18А-IV	8,96	17,9
	76	20А-IV	8960	1	20А-IV	8,96	22,1
	77	22А-IV	8960	1	22А-IV	8,96	26,7
	78	25А-IV	8960	1	25А-IV	8,96	34,5
	79	16А-IV	8960	1	16А-IV	8,96	14,1
	80	18А-IV	8960	1	18А-IV	8,96	17,9
	81	20А-IV	8960	1	20А-IV	8,96	22,1
	82	22А-IV	8960	1	22А-IV	8,96	26,7
	83	25А-IV	8960	1	25А-IV	8,96	34,5
	84	14А-V	8960	1	14А-V	8,96	12,8
	85	16А-V	8960	1	16А-V	8,96	14,1
	86	18А-V	8960	1	18А-V	8,96	17,9
	87	20А-V	8960	1	20А-V	8,96	22,1
	88	22А-V	8960	1	22А-V	8,96	26,7
	89	25А-V	8960	1	25А-V	8,96	34,5
	90	14А-V	8960	1	14А-V	8,96	12,8
	91	16А-V	8960	1	16А-V	8,96	14,1
	92	18А-V	8960	1	18А-V	8,96	17,9
	93	20А-V	8960	1	20А-V	8,96	22,1
	94	22А-V	8960	1	22А-V	8,96	26,7
	95	25А-V	8960	1	25А-V	8,96	34,5
96	15П-7	8960	1	15П-7	8,96	12,0	



Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3, 4, 6 пояснительной записки

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Код	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Условная длина, м	Вес, кг
М2	99	200x10	250	1	200x10	0,3	4,7
	100	10АIII	830	6	10АIII	3,2	1,9
Итого							6,6
М3	101	220x10	250	1	220x10	0,3	5,2
	102	10АIII	830	6	10АIII	5,0	3,1
Итого							8,3
М4	103	220x10	250	1	220x10	0,3	5,2
	104	10АIII	830	6	10АIII	5,0	3,1
Итого							8,3

Рис. 60



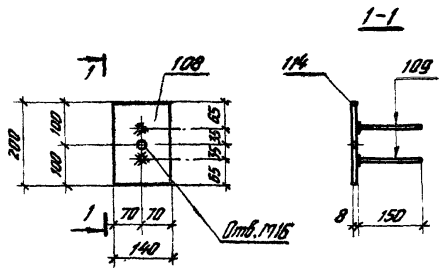
Марка изделия	№ детали	Ø или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø или сечение мм	Длина мм	Вес кг
М5	105	16.5	100	1	16.5	0.1	0.7
	106	8AIII	670	1	8AIII	0.7	0.25
					Итого		1.0
М6	107	16	300	1	16	0.08	0.55
	106	8AIII	670	1	8AIII	0.7	0.25
					Итого		0.8

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 5,6 пояснительной записки.

ТК
1975

Закладные изделия М5, М6.

Серия
1.462-10
Выпуск 2 Лист 19



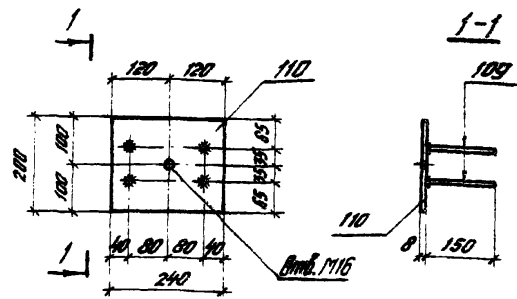
Марка изделия	№ детали	Ø или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø или сечение мм	Длина мм	Вес кг
М7	108	140x8	200	1	140x8	0.2	1.8
	109	10AIII	150	2	10AIII	0.3	0.2
					Итого		2.0

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3,4,6 пояснительной записки.

ТК
1975

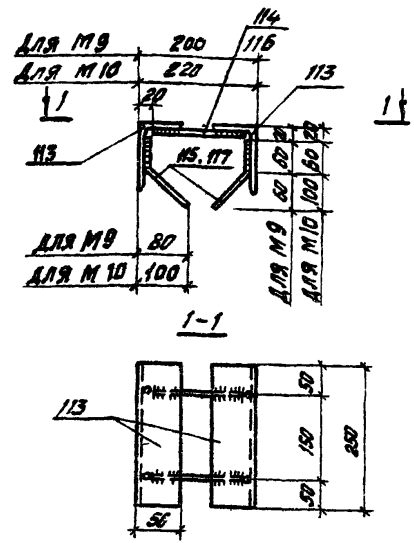
Закладное изделие М7

Серия
1.462-10
Выпуск 2 Лист 20



Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø, мм	Общая длина, мм	Вес, кг
М8	110	200±0,8	240	1	200±0,8	0,24	3,0
	109	109±0,1	150	4	109±0,1	0,6	0,4
					Итого		3,4

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3,4,6 пояснительной записки.



Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø, мм	Общая длина, мм	Вес, кг
М9	113	190±0,8	250	2	190±0,8	0,5	2,4
	114	109±0,1	180	2	109±0,1	1,2	0,6
	115	109±0,1	180	4			
					Итого		3,0
М10	113	190±0,8	250	2	190±0,8	0,5	2,4
	116	109±0,1	180	2	109±0,1	1,2	0,7
	117	109±0,1	280	4			
					Итого		3,1

1. Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 4,5 пояснительной записки.
 2. Проверку стержней производить контактной (не менее 2х точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А-Р, k_ш = 4 мм, b_ш = 8 мм) сваркой.

Масштаб

TK	Закладное изделие М8	Серия 1.462-10
1975		Выпуск 2
		Лист 21

TK	Закладные изделия М9, М10	Серия 1.462-10
1975		Выпуск 2
		Лист 22