

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ КЭ-01-51

**КОНСТРУКЦИИ КРЕПЛЕНИЯ  
КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ  
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ**

для кранов грузоподъемностью 10-30 т.  
серии КЭ-01-50

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**РАЗРАБОТАНЫ**

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ПРИ УЧАСТИИ НИИИЗБ АС и А СССР

**УТВЕРЖДЕНЫ**

ГОССТРОЕМ СССР  
ПРИКАЗ № 466 от 16/87 1962

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА - 1963

Гл. инж. проект. \_\_\_\_\_  
Дата вып. 20.07.63  
пор. № 82  
1963

## Содержание

Наименование	№№ стр.	№№ лист	Наименование	№№ стр.	№№ лист
Пояснительная записка	3-4		Балки пролетом 6 м, h=1000 мм под краны грузоподъемностью Q=10,20,30 т. Спецификация стали и упругих прокладок.	12	8
Балки пролетом 6 м высотой 800 мм под краны грузоподъемностью Q=10 т. План и вид сбоку кранового пути для крайнего пролета.	5	1	Балки пролетом 12 м под краны грузоподъемностью Q=10,20,30 т. План и вид сбоку кранового пути для крайнего пролета.	13	9
Балки пролетом 6 м высотой 800 мм под краны грузоподъемностью Q=10 т. План и вид сбоку кранового пути для среднего пролета и пролета у температурного шва.	6	2	Балки пролетом 12 м под краны грузоподъемностью Q=10,20,30 т. План и вид сбоку кранового пути для среднего пролета и пролета у температурного шва.	14	10
Балки пролетом 6 м h=800 мм под краны грузоподъемностью Q=10 т. Детали крепления путей.	7	3	Балки пролетом 12 м под краны грузоподъемностью Q=10,20,30 т. Детали крепления кранового пути.	15	11
Балки пролетом 6 м, h=800 мм под краны грузоподъемностью Q=10 т. Спецификация стали и упругих прокладок.	8	4	Балки пролетом 12 м под краны грузоподъемностью Q=10,20,30 т. Спецификация стали и упругих прокладок.	16	12
Балки пролетом 6 м h=1000 мм под краны грузоподъемностью Q=10, 20, 30 т. План и вид сбоку кранового пути для крайнего пролета.	9	5	Упор для кранов грузоподъемностью Q=10, 20, 30 т.	17	13
Балки пролетом 6 м h=1000 мм под краны грузоподъемностью Q=10, 20, 30 т. План и вид сбоку кранового пути среднего пролета и пролета у температурного шва.	10	6			
Балки пролетом 6 м h=1000 мм под краны грузоподъемностью Q=10, 20, 30 т. Детали крепления кранового пути.	11	7			



Объект  
19-01-51  
тр. 4  
№. №

В отдельных случаях, при отсутствии рельсов КР-70, допускается применение для кранов грузоподъемностью 10т. железно-дорожных рельсов Р-38 (гост 3342-47) и для кранов грузоподъемностью 20т - рельсов Р-43 (гост 7173-54).

5. В пределах одного температурного блока, как правило, рельсы заготавливаются в виде одной плети.

стыки рельсов в пределах температурного блока устраиваются сварными. Сварка рельсов может быть осуществлена встык контактной электросваркой (машинный способ сварки), ванночным способом или методом многослойной сварки (ручные способы сварки).

В отдельных случаях допускается устройство промежуточного стыка рельсов без сварки, при помощи накладок; при этом торцы рельсов должны быть прифрезерованы и зазор между ними должен отсутствовать.

стыки железнодорожных рельсов (Р-38 и Р-43) в этом случае осуществляются при помощи накладок, применяемых на железных дорогах, срезав свес фартуков.

стыки рельсов при помощи накладок следует располагать не на опорных балках,

а ближе к их середине.

6. Монтаж крановых путей производится в следующей последовательности:

а) тщательно очищаются от грязи и жира протывкой бензином, ацетоном или уайт-спиритом обе поверхности упругих прокладок под рельсом и лапкой, а также нижняя поверхность подошвы рельса и поверхность балки, соприкасающиеся с упругими прокладками;

б) укладывается в проектное положение подрельсовая упругая прокладка;

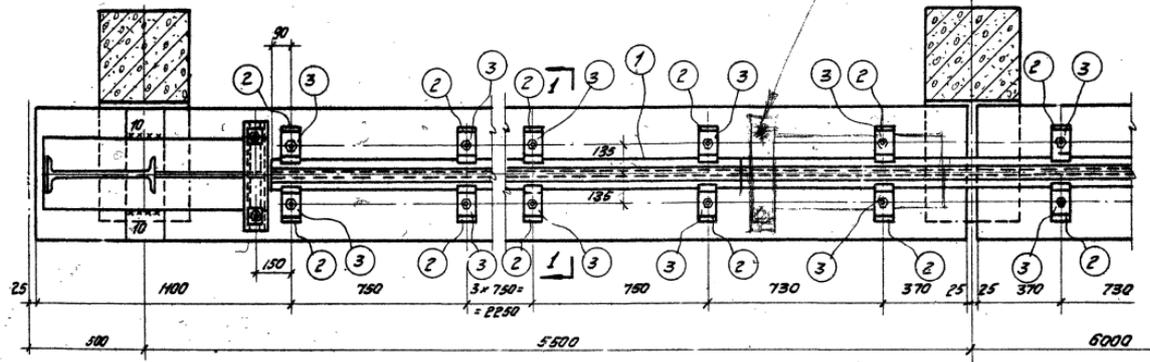
в) устанавливается рельс в проектное положение, прихватывается и закрепляется лапками-прижимными. Под лапки укладываются упругие прокладки;

г) после монтажа крана производится повторная затяжка крепежных болтов под нагрузкой краном (без груза).

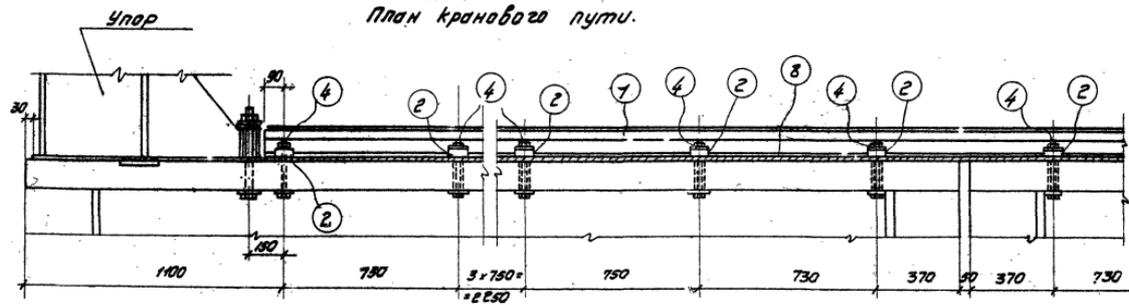
д) после нескольких дней работы крана производится проверка состояния натяжения крепежных болтов и подтяжка некоторых из них, ослабевших вследствие возможного обмятия отдельных деталей крепления, после чего гайки зашплинтовываются.

7. В настоящем выпуске также разработан упор для кранов устанавливаемый на концевых балках.

Исполнитель  
Контроль  
Проверка  
Дата выпуска  
1951 г.  
1952 г.



**Крайний пролет**  
**План кранового пути.**



**Примечания:** **Вид сбоку**

1. Сечение 1-1 и детали см. на листе 3.
2. Спецификацию стали и угрузок прокладок см. на листе 4.

**ТА**  
1962.

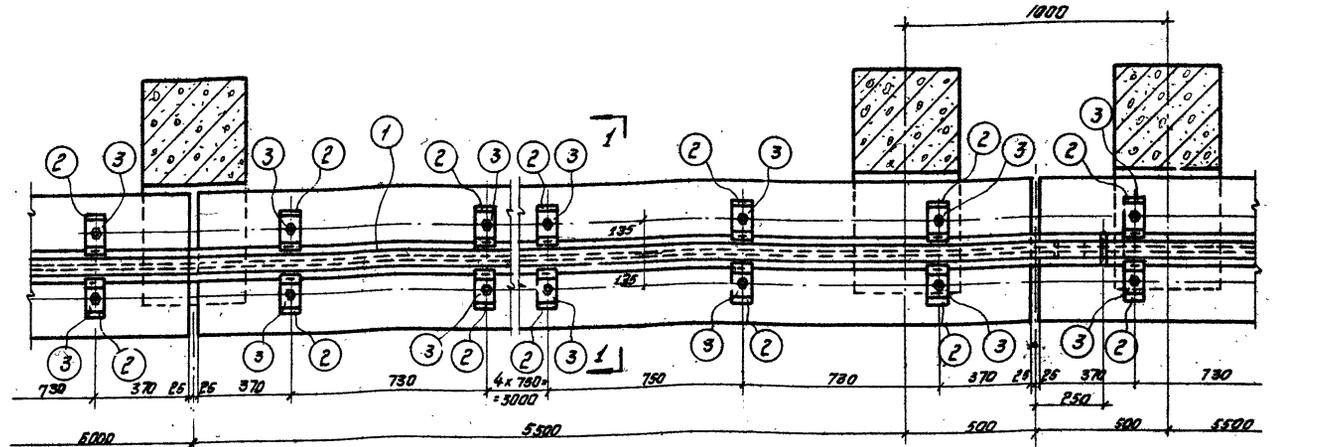
Балки пролетом 6 м высотой h=800 мм под  
краны грузоподъемностью G=10 т.  
План и вид сбоку кранового пути 9ЛР  
Крайнего пролета.

КР-01-51	
Лист	1

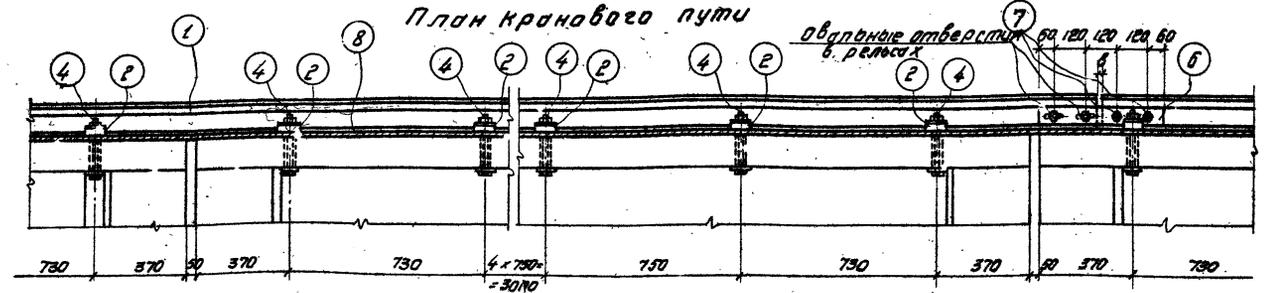
57

Проект № 120 / 1962  
 ДАКОВО  
 1962

Объект  
1-01-51  
лист  
2  
в. №2



Средний пролет      Пролет у температурного шва      Ось температурного шва



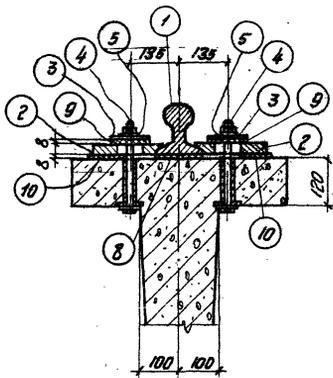
**Примечания.**

1. Сечение 1-1 детали см. на листе 3.
2. Спецификацию стали и упругих прокладок см. на листе 4.

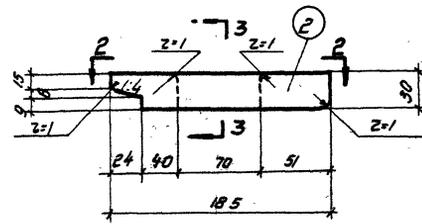
**Вид сбоку**

Установлено в соответствии с проектом  
 Проектирование: П.В.Смирнов  
 Проверка: П.В.Смирнов  
 Дата выпуска: 10.12.1962г.

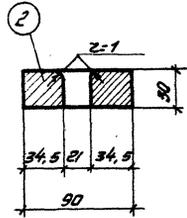
	Балки пролетом 6 м высотой $h = 800$ мм. под крановую нагрузку $Q = 10$ т. План и вид сбоку кранового пути для среднего пролета и пролета у температурного шва.	К9-01-61
	1962г.	Лист 2



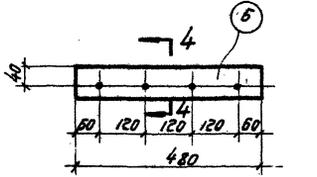
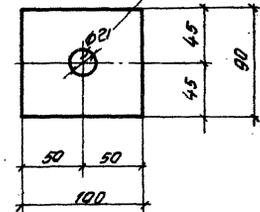
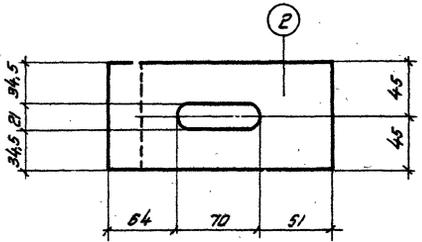
По 1-1



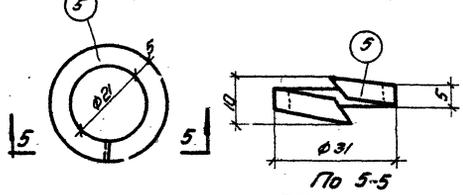
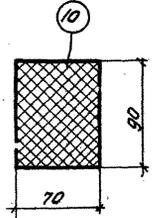
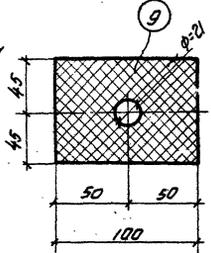
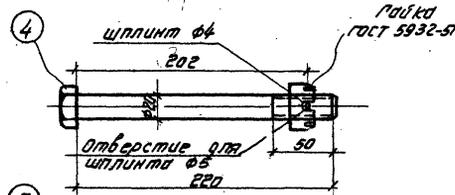
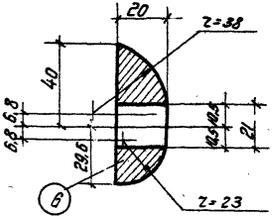
По 2-2



По 3-3



1704-4



- Примечания:**
1. План и вид сбоку кранового пути см. на листе 1 и 2.
  2. Спецификацию стали и упругих прокладок см. на листе 4

Проект: 1704-4  
 Исполнитель: [Имя]  
 Проверенный: [Имя]  
 Дата: [Дата]

**спецификация стали на один пролет.**

**спецификация упругих прокладок на 1 пролет**

№ п/п  
Изм.  
Исполн.  
Провер.  
Согласован.  
Дата

Пролет	№ поз	Сечение	длина	кол.	Вес кг.		
					1 поз.	всех	общий
Крайний	1	Рельс КР 70	4965	1	262,0	262	335
	2	Попка - 90x30	185	14	3,9	5,5	
	3	шайба - 90x8	100	14	0,6	8	
	4	Болт φ20 с гайкой, шайбой и шплингом.	220	14	0,7	10	
	5	Пружинная шайба 20φ16, ГОСТ 6402-61	—	14	0,012	—	
Средний	1	Рельс КР 70	6000	1	36,0	36	399
	2	Попка - 90x30	185	16	3,9	62	
	3	шайба - 90x8	100	16	0,6	10	
	4	Болт φ20 с гайкой, шайбой и шплингом.	220	16	0,7	11	
	5	шайба пружин. 20φ16, ГОСТ 6402-61	—	16	0,012	—	
У температурного шва	1	Рельс КР 70	3996	1	316,0	316,0	405
	2	Попка - 90x30	185	16	3,9	62	
	3	шайба - 90x8	100	16	0,6	10	
	4	Болт φ20 с гайкой, шайбой и шплингом	220	16	0,7	11	
	5	Накладка - 70x20.	480	1	5,3	5	
7	Болт φ20 с гайкой и шайбой	120	2	0,53	1		
5	Пружинная шайба 20φ16, ГОСТ 6402-61	—	18	0,012	—		

Пролет	№ поз.	Сечение	длина	кол.	Вес кг.		
					1 поз.	всех	общий
Крайний	8	120x8	4870	1	5,7	5,7	7,76
	9	90x8	100	14	0,087	1,22	
	10	70x8	90	14	0,080	0,84	
Средний	8	120x8	6000	1	6,9	6,9	9,25
	9	90x8	100	16	0,087	1,39	
	10	70x8	90	16	0,080	0,96	
У температурного шва	8	120x8	6000	1	6,9	6,9	9,25
	9	90x8	100	16	0,087	1,39	
	10	70x8	90	16	0,080	0,96	

**Примечания:**

1. Длина рельсов дана в спецификации только для учета веса стали на 1 пролет. На подкрановую балку при монтаже рельсы укладываются в виде плетей, длина которых равна длине температурного блока (с пояснительную записку).
2. Длина упругих прокладок под рельс (поз.8), дана в спецификации только для учета веса на 1 пролет. Длина поз. "8" в натуре может быть любой.
3. Марки стали для рельсов КР70-НБ-62; для попок, шайб и болтов - Ст.3, для пружинных шайб - 65Г по ГОСТу 1050-60.
4. Материал упругих прокладок - ленты транспортные тканевые прорезиненные по ГОСТу 20-57 или резини плоские приводные тканевые прорезиненные по ГОСТу 101-54 (с пояснительную записку).

















