

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
И МЕТАЛЛ ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ  
I-460-6

СТРУКТУРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЙ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ  
ПРОЛЕТОМ 10 и 24м ИЗ ПРОКАТНЫХ ПРОФИЛЕЙ  
ТИПА ЦНИИСК

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

13293  
ЦЕНА 1-90

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сделано в печать 1971 г.  
Заказ № 8678 Тираж 400 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.460-6

СТРУКТУРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЙ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОЛОТОМ 18 и 24 м  
ИЗ ПРОКАТНЫХ ПРОФИЛЕЙ  
ТИПА ЦНИИСК  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ:  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
и ЦНИИСК им. КУЧЕРЕНКО  
ГОССТРОЯ СССР

ОДОБРЕНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ  
ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 29 НОЯБРЯ 1974 г.

ГОССТРОЙ СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ МОСКВА	В.М. Зинченко Е.Г. Киселева А.В. Давыдов А.В. Зорин	ГОССТРОЙ СССР ЦНИИСК им. КУЧЕРЕНКО МОСКВА	В.М. Зинченко Е.Г. Киселева А.В. Давыдов А.В. Зорин	ГОССТРОЙ СССР ЦНИИСК им. КУЧЕРЕНКО МОСКВА	В.М. Зинченко Е.Г. Киселева А.В. Давыдов А.В. Зорин
---	--	---	--	---	--

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ стр	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ листа
1	Заглавный лист	
2	Содержание альбома. Условные обозначения	
3-6	Пояснительная записка.	
7	Таблицы и конструктивные схемы одноэтажных производственных зданий с применением стальных конструкций из прокатных профилей	КМ-1
8	Маркировочная схема секций 24×12 м температурного блока	КМ-2
9	Маркировочная схема секций 18×12 м температурного блока	КМ-3
10	Маркировка элементов структурного блока 24×12 м	КМ-4
11	Маркировка элементов структурного блока 18×12 м	КМ-5
12	Планы структурных блоков 24×12 м и 18×12 м по верхним и нижним поясам	КМ-6
13	Схемы размещения опор	КМ-7
14	Техническая спецификация стали и весовые показатели структурного блока 24×12 м	КМ-8
15	Таблица элементов структурного блока 24×12 м	КМ-9
16	Схемы усилий и сечений элементов блока 24×12 м; $q = 175, 220, 270, 330 \text{ кгс/м}^2$	КМ-10
17	Схемы усилий и сечений элементов блока 24×12 м при $q = 370, 445 \text{ кгс/м}^2$ Техническая спецификация стали и весовые показатели структурного блока 18×12 м	КМ-11
18	Таблица элементов структурного блока 18×12 м	КМ-12
19	Схемы усилий и сечений элементов блока 18×12 м при $q = 240, 315, 390, 465 \text{ кгс/м}^2$	КМ-13
20	Раскладка оцинкованного профилированного настила по структурным блокам	КМ-14
21	Детали кровли структурных блоков	КМ-15
22	Таблица ферм т.п. Основные размеры поперечного сечения структуры	КМ-16
23	Покрытие из структурных блоков 18×12 м при наличии подвесного потолка	КМ-17
24	Узлы 1, 2, 3, 4, 5, 8.	КМ-18
25	Узлы 6, 7, 9, 14. Основные элементы поясов.	КМ-19
26	Узлы 10, 11, 12, 13, 15, 16.	КМ-20

№№ стр	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ листа
27	Узлы опирания структурных блоков на колонны различных сечений (планы).	КМ-21
28	Узлы опирания структурных блоков на колонны в температурных швах (планы).	КМ-22
29	Подвисящая в одном направлении опора.	КМ-23
30	Узлы примыкания стоек потолка, консолей и элементов соединения блоков к верхним поясам структур	КМ-24
31	Пример пакетировки структурного блока.	КМ-25

- Перечень примененных ГОСТов
- |                |               |               |
|----------------|---------------|---------------|
| ГОСТ 5058-85*  | ГОСТ 14364-89 | ГОСТ 9467-80  |
| ГОСТ 380-71*   | ГОСТ 10007-72 | ГОСТ 8050-84* |
| ГОСТ 7798-70*  | ГОСТ 1759-70* | ГОСТ 2248-70* |
| ГОСТ 5915-70*  | ГОСТ 8596-57  |               |
| ГОСТ 11371-68* | ГОСТ 8597-57  |               |
| ГОСТ 6402-70*  | ГОСТ 3890-57* |               |
| ГОСТ 4030-63   | ГОСТ 7890-67  |               |

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |                                 |  |                 |
|--|---------------------------------|--|-----------------|
|  | отверстие невидимое             |  | болт постоянный |
|  | отверстие видимое               |  | линия симметрии |
|  | видимый заводской сварной шов   |  | НОМЕР УЗЛА      |
|  | невидимый заводской сварной шов |  | НОМЕР ЧЕРТЕЖА   |
|  | стыковой заводской сварной шов  |  | НОМЕР УЗЛА      |
|  | монтажный сварной шов           |  |                 |

Проект: 1-1/84  
 Автор: А.И. Мухоморов  
 Инженер: В.И. Мухоморов  
 Проверил: В.И. Мухоморов  
 Утвердил: В.И. Мухоморов  
 Дата: 10.01.75  
 М.П.

ГОССТРОИ СССР  
**ЦНИСК** ИМ  
 КУЧЕРЕНКО  
 МОСКВА

ГОССТРОИ СССР  
**ЦНИПРОМЕД**  
 МОСКВА

# Пояснительная записка

## I. Общая часть

- Настоящий альбом разработанной совместно ЦНИИСК (разделений и ЦНИИСК им. Кучерявенко) и авторами расчетов и технических решений ЦНИИСК, собравший рабочие чертежи ИМ стальных конструкций конструкций покрытий административных производственных зданий с уклоном кровли 1,5% с применением стального профилированного настила номинальной высотой 80мм и 70мм.
- Лобовые выносы:
  - государственные и конструкторские схемы административных производственных зданий с применением стальных конструкций покрытий из прочных профилей;
  - маршировочные элементы лобовых карнизов покрытий 18x12 и 18x12м (в составе температурного отсека);
  - маршировку элементов структурных блоков 24x12 и 18x12м;
  - технические спецификации: стали, таблицы элементов и веса для изготовления для структурных блоков 24x12 и 18x12м;
  - защитные и монтажные узлы и узлы применения конструкций покрытия и прочные конструкции зданий;
  - узлы крепления путей подвесных кранов при пролете структуры 18 м.

## II Область применения

- Конструкции каркаса покрытий, разработанные в настоящей работе, предусматриваются для применения в зданиях, подлежащих:
  - в I-IV ветровых районах;
  - в I-IV снеговых районах;
  - в районах с расчетной температурой минус 40°С и выше;
  - в районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов (включительно).
- Конструкции каркаса покрытий могут применяться при следующих условиях и параметрах зданий:
  - пролеты 18 и 24 м,
  - здания одно и многоэтажные, покрытия качающегося пролета двускатного,
  - иная кровля 12 м на кровлю и скатный свес,
  - здания административные без фанеров (за исключением зонитных, установок контроля влажности) и без перепадов высот, высота до нуля конструкции покрытия от 5,2 до 14,2 м;
  - каркас железобетонный и стальной;
  - здания оборудованные с помощью крана лебедка и среднего режима работы грузоподъемности 10 и 20 т, оборудованные грузоподъемными кранами (пролет крана 15 м) грузоподъемностью 5т (один кран в пролете, два крана на кране) и 32т (один кран в пролете, один на кране) при пролете здания 18 м;
  - покрытие из стального профилированного листа номинальной высотой 80мм и 70мм по ТУ-34-5831-74 и стали холоднокатаная обыкновенная. Профили выполняемые в традиционной форме свеса, в применении соответствующих болтами по ТУ-34-5815-70 и маркированными элементами по ТУ-34-5816-70;
  - соединение конструкций покрытия в колоннах шарнирное;
  - водосток с покрытием выносом.
- Наружности, на которых рассмотрены конструкции покрытия, приведены в разделе II пояснительной записки.
  - При наличии в зданиях наружных, незаагентованных в указанном разделе, производится индивидуальный расчет конструкций, и по получению в элементах усиления подбирается блок соответствующей несущей способности. При применении в узлах структуры конструкций, не предусмотренных в настоящей работе, в конструкторские решения этих узлов должны быть внесены необходимые изменения.

## III Конструктивные решения

### A. Общая компоновка покрытия

- В настоящей альбоме заархитевированы покрытия зданий под ручную

кровать с уклоном 1,5% из стального профилированного настилом по ТУ-34-5831-74 в количестве звукового элемента. Годовая норма настила определяются 430 месяцев способностью. Допустимая расчетная нагрузка на стальной настил при пролете 2,91 м определена по формуле ( $f = \frac{1}{150} l^2$ ) и по прочности (для стали с  $R = 2100 \text{ кг/см}^2$ ). 22 значения определены заархитевированы равномерно-распределенной нагрузкой временной — из условия минимального (предельного или среднего) момента или минимального прогиба и постоянной — во всех пролетах.

Количество пролетов	Допустимая нагрузка q в кг/м <sup>2</sup> для			
	180-240-10	180-242-10	180-242-0,9	180-242-0,8
1	534	408	362	299
2	608	465	397	335
3	685	512	443	374
4	838	641	422	358

- Для всего сортамента структурных блоков 24x12 и 18x12 принят единый размер ячейки по каратной стороне блока 240 мм.
- Приближе колонн и стоек фанеров по всему периметру осуществляется склеивание образцов: внешняя грань колонны или стойки фанера наклеивается на расстоянии 250 мм между от оси торцевого или продольного крайнего ряда.
- При внутреннем водостоеке водосточные воронки служат разрывом между колоннами и средними торцевой фанеры структурного блока.
- Угловые стыки торцевого и продольного фанерной на конструкции покрытия предусматриваются в узле вне блока отступив с шагом 8 м.
- В традиционных районах температурных отсеков здания — 24x12 м, при этом продольные швы (параллельно карнизу — отокм блочной) выносятся на карниз колонны, и поперечные швы — на одинарные блоки. Блоки размещаются и температурным швом, по одной стороне не отделяются от других блоков. Поперечные температурные швы осуществляются в позиции блоков.

### Б. Конструкции покрытия

- Каждый блок покрытия размерами 24x12 и 18x12 м представляет собой сложную конструкцию, состоящую из линейных и плоскостных элементов. Линейными элементами являются локса и раскосы, плоскостными — торцевые фанеры. Внешне профильные локса, расположенные по длинной стороне структурного блока, выполняют также функции карнизов, т.е. служат опорой для профилированного стального листа. Верхние, продольные локса выполняются из двутавров, верхние поперечные локса, нижние локса, раскосы, карнизы и торцевые фанеры — из обычных уголков.
  - Жесткость структурного блока обеспечивается поперечными элементами в узле верхних и нижних локсов структуры, а также локсов приподнятого и верхних локсов профилированного настила. Для обеспечения жесткости температурного отсека карнизные прокладки и торцевые локса соседних блоков соединяются друг с другом через карнизные 8 м.
- 2) При участии ЭНБ ЦНИИСК и ПКБ Р/О Укрсталконструкция.

ПОСТРОЙ СССР ЦНИИСК МО СЭВА  
 ПОСТРОЙ СССР ЦНИИСК МО СЭВА  
 ПОСТРОЙ СССР ЦНИИСК МО СЭВА  
 ПОСТРОЙ СССР ЦНИИСК МО СЭВА



2. Нижние продольные пояса, выполняемые из углового профиля, также рассчитаны на соответствующие продольные силы и изгибающий момент, близкий к моменту от эксцентриситета стержней в узлах.

3. Соединительные раскосы, выполняемые, как и нижние пояса, из одиночных уголков и прикрепляемые к поясам на болтах одной полкой, рассчитаны по формуле  $\frac{N}{F_{тм}} \leq R$ , где  $F$  - коэффициент продольного изгиба.

Находные длины для определения  $F$  следующие:  
 $l_0$  - расчетная длина раскоса - определяется по СНиП II-V.3-72, при этом вводятся дополнительные коэффициенты, равной  $0,9$ , обусловленной наличием фрезонки и многоболтовых соединений в верхних узлах, придающих дополнительную жесткость угловому соединению.  
 $l_0 = 0,9 \mu r$ , ( $\mu$  - определяется по СНиП II-V.3-72,  $r$  - геометрическая длина раскоса,  $\lambda_{гем}$  - минимальный радиус инерции уголка,  $\mu$  - коэффициент углового раскоса, равной  $0,75$  при одиноболтовом соединении и  $0,9$  при двух и более болтах).

4. Расставные раскосы рассчитываются по формуле  $\frac{N}{F_{тм}} \leq R$

5. Поперечные элементы верхнего пояса (распорки) рассчитываются по формуле  $\frac{N}{F_{тм}} \leq R$ , при этом  $\mu = 0,75$ . При определении  $F$  расчетная длина элементов принимается равной геометрической длине, радиус инерции принят минимальным -  $r_{мин}$ .

6. При расчете торцевых ферм, выполняемых наверху из одиночных равнобоких уголков, соблюдены следующие требования:  
 - при определении гибкости смежных элементов ферм расчетная длина элементов верхнего пояса и смежных раскосов принята равной  $0,6l$ , где  $l$  - геометрическая длина элемента между точками закрепления;  
 - радиус инерции сечения уголка принят минимальным -  $r_{мин}$ .

7. Предельные гибкости элементов. Гибкость верхних продольных поясов при наличии профилированного настила, листы которого соединены между собой с помощью комбинированных элементов, а к поясам прикреплены с помощью самонарезающих болтов, в горизонтальной плоскости не ограничена, в вертикальной плоскости  $\lambda = 120$ .

Верхние пояса торцевых ферм -  $\lambda = 120$ . Нижние пояса при бездействии статической нагрузки -  $\lambda = 400$ .  
 Нижние пояса при бездействии динамических нагрузок -  $\lambda = 250$ .

Соединительные раскосы при использовании меньшей способности равной до  $50\%$  -  $\lambda = 180$ , при использовании большей способности от  $50$  до  $100\%$  - по интерполяции между  $\lambda = 180$  и  $\lambda = 150$ .

Расставные раскосы при бездействии статической нагрузки -  $\lambda = 400$ .  
 Многонагруженные распорки в плоскости верхних поясов (аналогично связям) -  $\lambda = 200$ .

8. Конструкции могут применяться в сейсмических районах для баллонов включительно. При проектировании структур для строительства в сейсмических районах вертикальная составляющая расчетной сейсмической нагрузки может определяться по формуле, вытекающей из формулы (I) п. 2.4 СНиП II-V.12-69:  
 $S_x = \alpha (0,9 Q_n + 0,8 Q_{вр} + 0,5 Q_{кр} + 0,3 Q_{эр})$ ,  
 где  $\alpha$  - коэффициент, принимаемый: при 7 баллах  $\alpha = 0,12$ ; при 8 баллах  $\alpha = 0,23$ ; при 9 баллах  $\alpha = 0,45$ ;  
 $Q_n, Q_{вр}, Q_{кр}, Q_{эр}$  - расчетные значения соответственно постоянной нагрузки, временной ипостатной нагрузки, кратковременной нагрузки, в том числе снеговой, и грузоподъемности подвижного оборудования.

Расчет на горизонтальную составляющую сейсмического воздействия должен производиться для здания в целом в соответствии со СНиП II-V.12-69.

9. Малонагруженные элементы структур выполняются из уголка  $L 63 \times 5$ .

II. Указания по применению чертежей.

1. Выбор структурного блока необходимой несущей способности производится в соответствии со значением фактической вертикальной расчетной нагрузки, которая не должна превышать допустимую расчетную нагрузку согласно таблицам на листах КМБ и КМБЗ. Затем к этому значению прибавляется на бездействии верев, мостовых кранов, перепад температур. При этом основные колонны принимаются защемленными внизу и шарнирно опираемыми сверху, фидерные стойки - шарнирно опираемыми

сверху и внизу. Горизонтальные усилия от колонн передаются на верхние пояса структурных блоков: на один для угловой колонны, два - для крайней, на четыре - для средней. Если усилия на крайний продольный пояс не превышают табличные величины (см. таблицы) или поперечные следы от первой жеменной линии, то блоки принимаются по таблицам, а остальные элементы, в противном случае для крайних поясов блоков принимается следующий больший номер по таблице, а остальные элементы - по таблице без изменений. Допускаемые горизонтальные усилия на крайние пояса после их замены предельными вправо от первой жеменной линии. Если заменяющий профиль не выстринивает необходимой марки для крайних поясов принимается следующий больший номер профиля по таблице и одновременно изменяется и профиль средних поясов так, чтобы разница между сечениями крайних и средних поясов не превышала одного интервала по таблице. Аналогично производится проверка сечения и для поперечных поясов (верхних поясов торцевых ферм).

Допускаемые суммарные горизонтальные усилия (в тоннах), воспринимаемые крайним поясом структурного блока.

Пролет м	Допускаемая равномерно распределенная нагрузка на каркас покрытия* кГс/м <sup>2</sup>	Профили верхних поясов (С46/33)							
		Продольных				Поперечных			
		I 12	I 14	I 16	I 18	I 20	L 140x9	L 100x10	L 100x11
18	240	1,5	4,0				2,0	4,0	
	315	2,0	5,5				1,5	3,5	
	380		4,0	9,5				3,0	5,0
	465			5,0	9,0			2,5	4,5
	175	4,0					2,0	4,0	
24	220	2,0	5,5				1,5	3,6	
	270		5,0	7,5				3,0	5,0
	330			6,5	9,0			2,5	4,5
	370			2,0	9,0			2,5	4,0
	445				2,0	11,0			3,5

\* Включая вес каркаса покрытия.

2. Детали крепления опорных узлов структурных блоков к колоннам должны воспринимать расчетное горизонтальное усилие, равное полной расчетной горизонтальной опорной реакции колонны в уровне верхнего пояса структуры.
3. При опирании структурных блоков на железобетонные колонны в оголовках колонн должны быть предусмотрены специальные закладные детали для восприятия сосредоточенных опорных давлений.
4. При примыкании к элементам покрытия конструкции, не предусмотренных выпуском, в конкретном проекте должны быть даны соответствующие узлы.
5. В случае использования при пролете 18 м подвижных кранов величина допускаемой расчетной равномерно распределенной нагрузки уменьшается:

Равномерно распределенная нагрузка без подвиж. кранов кГс/м <sup>2</sup>	240	315	380	465
То же с подвижными кранами $Q = 1 \times 3,2$ тс или $Q = 2 \times 2,0$ тс.	170	240	315	390

ТК  
1975

Пояснительная записка.

Лист  
1.460 - 6

## VI Материал конструкций

1. Элементы структуры выполняются из следующих материалов:
  - Верхние и нижние продольные пояса и пояса торцевых дуг выполняются из низколегированной стали класса С 40/33 (кроме минимально возможных, которые выполняются из стали класса С 30/23);
  - Часть раскосов (наиболее нагруженных) и секторных дуг из углеродистой стали также из стали класса С 40/33;
  - Остальные раскосы, поперечные элементы в устье верхних и нижних поясов и средние ступени СТ выполняются из мартеновской стали класса С 30/23;
2. Диаметр стержня низколегированной стали класса С 40/33 в верхних продольных поясах структуры на мартеновскую сталь класса С 30/23 в соответствии со следующей таблицей:

Блок	Величина радиотермо-распределенной нагрузки кг/м <sup>2</sup>	175	200	270	330	370	445
24x12m							

Сечение верхних продольных поясов из стали класса С 40/33 — I N 12 I N 14 I N 16 I N 18 I N 20

Сечение верхних продольных поясов из стали класса С 30/23 I N 12 I N 14 I N 16 I N 18 I N 20 I N 22

Блок	Величина радиотермо-распределенной нагрузки кг/м <sup>2</sup>	240	315	380	485
18x12m					

Сечение верхних продольных поясов из стали класса С 40/33 — I N 12 I N 14 I N 16

Сечение верхних продольных поясов из стали класса С 30/23 I N 12 I N 14 I N 16 I N 18 I N 20 — крайние пояса I N 18 средние пояса

3. Чаловые флажки выполняются из мартеновской стали С 30/23.
4. В конкретном проекте сталь должна указываться,
  - а) низколегированная сталь — сталь 14Г2 или 10Г2С1 по ГОСТ 5058-65\* в дополнительном согласованном устье в зависимости при температуре минус 40°С и после механического старения согласно пункту 29 в ГОСТ 5058-65\*;
  - б) мартеновская сталь Ст 3;
  - в) для стержневых элементов структуры — сталь марки В Ст 3 по ГОСТ 380-74\*;
  - г) для раскосов и стальных накладок — сталь марки В Ст 3 по ГОСТ 380-74\*.
5. Для толстых соединяемых элементов следует применять болты: М 20 нормальный точности по ГОСТ 1159-70\* класса 5В, болты М 20 нормальный точности по ГОСТ 5915-70\* класса 4, шайбы 20 по ГОСТ 1171-68\* и шайбы пружинные 20-65\* по ГОСТ 6402-70\*.

## VII Изготовление, монтаж и транспортировка конструкций

1. Изготовление структурных конструкций из прокатных профилей должно производиться на заводах металлоконструкций. Представленные в настоящей работе конструкции могут изготавливаться как на специализированной поточной линии так и по обычной технологии.
2. При изготовлении конструкций следует соблюдать следующие требования:
  - а) изготовление отверстий производить групповым методом путем сверления или проточки; диаметр отверстий в опорной плите торцевой фермы, которые приняты в 80 мм и диаметр 40 болтов в температурных поперечных швах и отверстия в шайбах, диаметр которых принимается на 2 мм больше диаметра штифта или соединительного болта;
  - б) сварку производить в среде углекислого газа по ГОСТ 8019-64\* в применении электродов марки Э42-02 по ГОСТ 2540-70 по допусковатой дуге сварки, при этом сварка элементов торцевых ферм ТФ производится

- электроды типа Э50 по ГОСТ 8017-60. Для остальных элементов: — соединяемых элементов из низколегированной стали с элементами из мартеновской стали производить электроды типа Э50А, соединяемых элементов из мартеновской стали — электроды типа Э42А по ГОСТ 2467-60.
3. При изготовлении отверстий проточкой на пильной дисковой фрезе должны быть выдержаны следующие требования:
    - а) диаметр штифтов должен приниматься равным номинальному диаметру отверстий;
    - б) диаметр матрицы должен быть на 12 мм больше диаметра штифтов;
    - в) угол штифтов и матрицы по диаметру не допускается более 43 мм;
    - г) болты должны быть обточены в устье вогнутости штифтов и отверстия в матрице;
    - д) режущие кромки штифтов и матрицы должны быть шлифованными;
    - е) как со стороны штифтов, так и со стороны матрицы отверстия должны иметь правильную форму;
    - ж) на внутренней поверхности металла по контуру отверстий не должно быть зазоров на всех надрезах и расщелиях металла;
    - з) зазоры по контуру болтов и отверстия должны быть устранены;
  4. Допускается чистовые измерения отдельных размеров отдельных элементов в мм:
    - а) длина поясов раскосов, раскосов соединяемых размеров торцевых ферм - 3;
    - б) размеры отдельных листовых деталей - 5;
    - в) расстояние между осями отверстий в торцевых фермах - 2,5;
    - г) в поясах - 2, в раскосах - 1;
    - д) отклонения в размерах между отверстиями в устье от проектного расстояния (для нижних поясов торцевых ферм) - 0,2; для остальных - 0,7.
  5. Монтаж структурных элементов производится после упрочнительной обработки укладкой и закреплением настила. Ввиду того что соединяемые элементы структурного блока изготавливаются увеличенным радиусовальным настилом, без него выполняется установка блока в проектное положение.
  6. Транспортировку конструкций следует производить пакет-каталектами, например в соответствии со схемой транспортировки, приведенной в альбоме (КН-25).
  7. Для удобства монтажа структурных элементов предусмотренны вырезы в листках радиусовального настила (см. лист КН-4) или один или несколько торцевых ферм (см. лист КН-10) и отверстия в детали опорного узла (см. деталь на листе КН-10).
  8. Изготовление и монтаж конструкций следует производить в соответствии с требованиями СНиП III-8.5-62\*, Металлические конструкции. Проблемы изготовления, монтажа и приемки; и Инструкции по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низколегированной сталей (МН 82-55, МН 82-56).
  9. Инструкции по монтажу стальных конструкций зданий и сооружений (МН 245-70, МН 246-70) и Указаний по монтажу конструкций одноэтажных промышленных зданий со структурными покрытиями из прокатных профилей (СН 1-73, МН 82-60).
  9. Проверка стальных конструкций покрытия производится в соответствии с альбомом СНиП I-78-73. Защита стальных конструкций от коррозии. Методы проектирования и альбом СНиП III-8.5-62. Защита стальных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ.
  10. Проверка герметичности на защищенных структурных конструкциях покрытия из прокатных профилей выполняется в 25 cases.

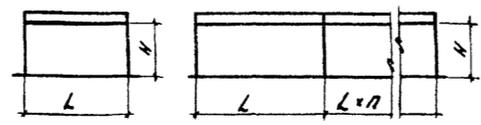
## VIII Экспериментальная проверка

До начала массового изготовления конструкций должна быть проведена технологическая проверка конструкций в изготовлении и монтаже работ объектах, а также проверка деформативности блоков в полевых условиях.

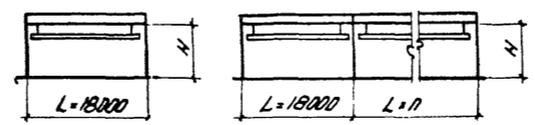
TK  
1975

Полномочная записка

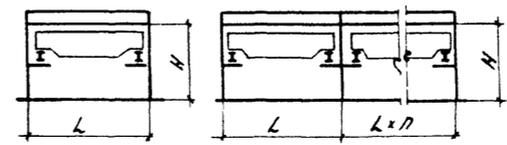
Всего	1.480-6
Известно	1/20



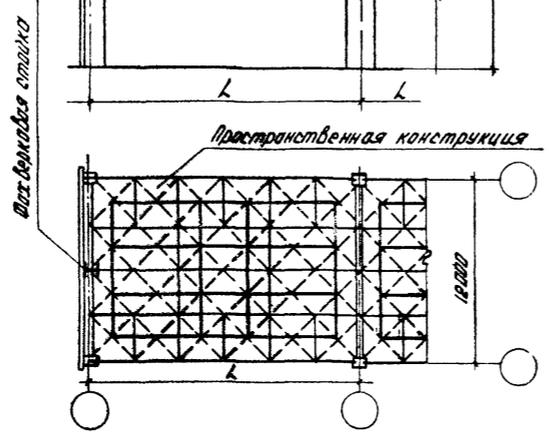
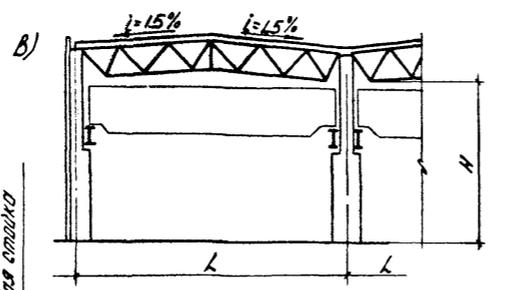
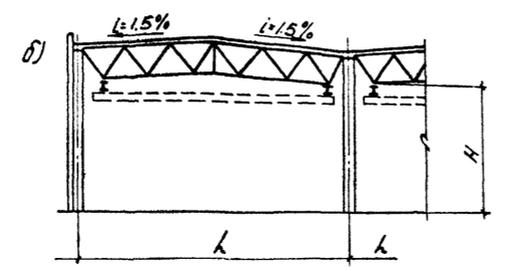
а) Схемы зданий без кранового оборудования



б) Схемы зданий, оборудованных подвесным транспортом



в) Схемы зданий, оборудованных мостовыми кранами



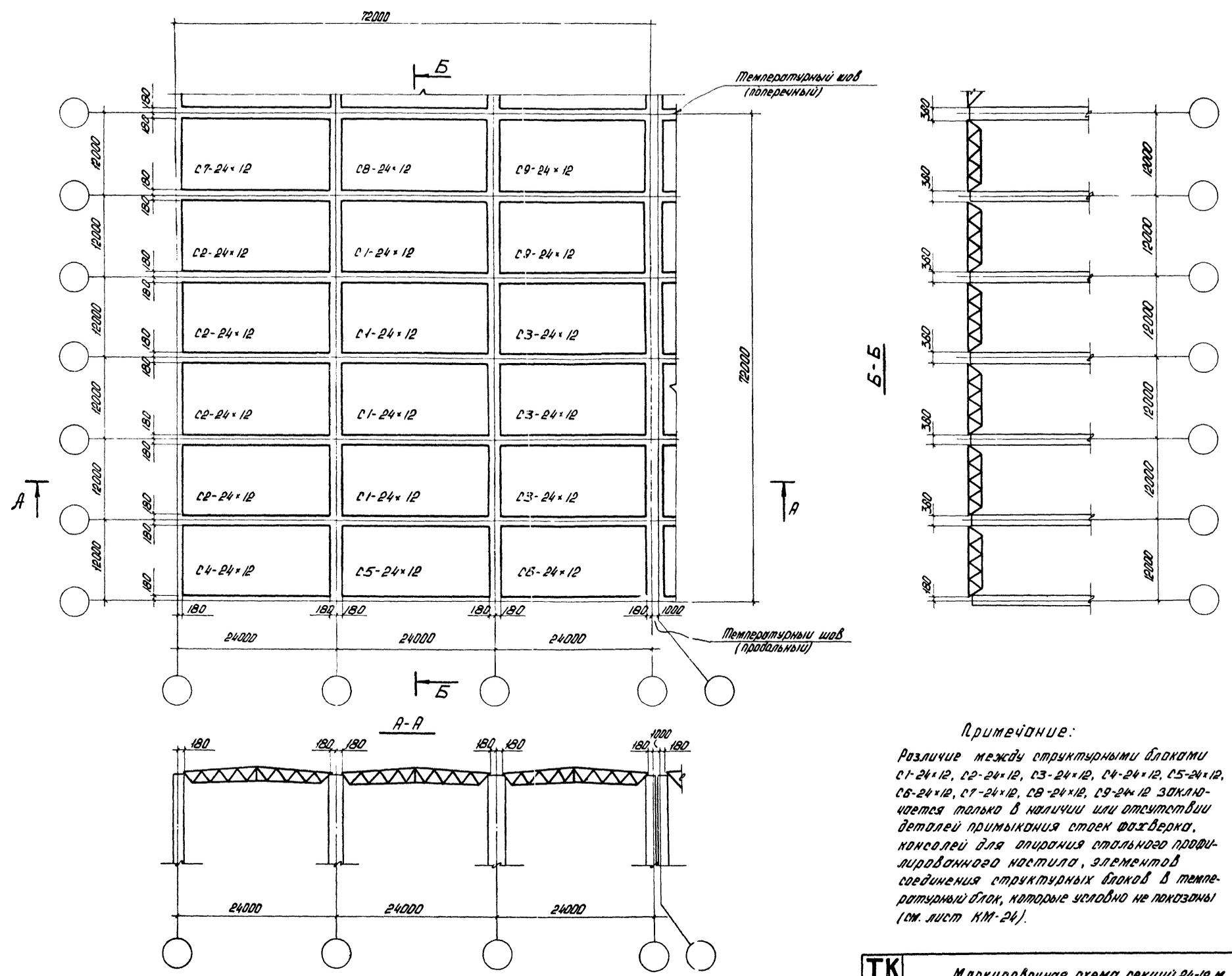
Пролет, L, м	Высота в м: фактическая, конструктивная, расчетная			Высота от пола кранового рельса, м	Высота от пола кранового рельса, м	Тип кранового оборудования	Производительность и режим работы	Шифр подобной схемы	Расчетные нагрузки на покрытие, кгс/м²		
	4.8	5.2	6.6						Всего		
									от кранов	от снега	прочие
18	4.8	5.2	6.6	12	12	Без подвеш. трансп.	—	БЛБ-18-4.8	до 465	120	70 100 140 210
	6.0	6.4	7.8					БЛБ-18-6.0			
	7.2	7.6	9.0					БЛБ-18-7.2			
	8.4	8.8	10.2					БЛБ-18-8.4			
	6.0	6.4	7.8					БЛПК-18-6.4			
	7.2	7.6	9.0			БЛПК-18-7.2					
	8.4	8.8	10.2			БЛПК-18-8.4					
	8.4	8.8	10.2 (9.8)			5.75	до 10 т.с. средн.	БЛМК-18-8.4	до 465	120	70 100 140 210
	9.6	10.0	11.4 (10.9)			6.95		БЛМК-18-9.6			
	10.8	11.2	12.6 (12.0)			8.15		БЛМК-18-10.8			
24	4.8	5.2	6.6	12	12	Без подвеш. трансп.	—	БЛБ-24-4.8	до 445	120	70 100 140 210
	6.0	6.4	7.8					БЛБ-24-6.0			
	7.2	7.6	9.0					БЛБ-24-7.2			
	8.4	8.8	10.2					БЛБ-24-8.4			
	8.4	8.8	10.2 (9.8)					5.75			
	9.6	10.0	11.4 (10.9)			6.95	БЛМК-24-9.6				
	10.8	11.2	12.6 (12.0)			8.15	БЛМК-24-10.8				

Определены нагрузки из стальной конструкции покрытия от моста

Примечания:

1. Расчетная нагрузка указана без подвешеного транспорта
2. На колее подкрановых путей принят один кран Q=3.2 т.с или 2 крана Q=2.0 т.с.
3. В таблице расчетных нагрузок указана нагрузка покрытия из стального профилированного листа и учтен собственный вес структуры.
4. Фактическая отметка верха колонны равна номинальной за вычетом 50 мм.
5. В скобках указаны отметки для кранов Q=10 т.с.
6. Конструкции стальных блоков из прокатных профилей рассчитаны на восприятие воздействия от мостовых кранов грузоподъемностью 30 т, что может быть учтено при конкретном проектировании.

ГОССТРОИ СССР ЦНИИСК им. КУЧЕРЕНКО г. МОСКВА  
 ГОССТРОИ СССР ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЯ МОСКВА  
 Инженеры: А.И. Сидоров, В.И. Сидорова, Л.И. Сидорова, А.И. Сидоров, В.И. Сидорова, Л.И. Сидорова  
 Проектанты: А.И. Сидоров, В.И. Сидорова, Л.И. Сидорова, А.И. Сидоров, В.И. Сидорова, Л.И. Сидорова  
 Проверены: А.И. Сидоров, В.И. Сидорова, Л.И. Сидорова, А.И. Сидоров, В.И. Сидорова, Л.И. Сидорова  
 Утверждены: А.И. Сидоров, В.И. Сидорова, Л.И. Сидорова, А.И. Сидоров, В.И. Сидорова, Л.И. Сидорова



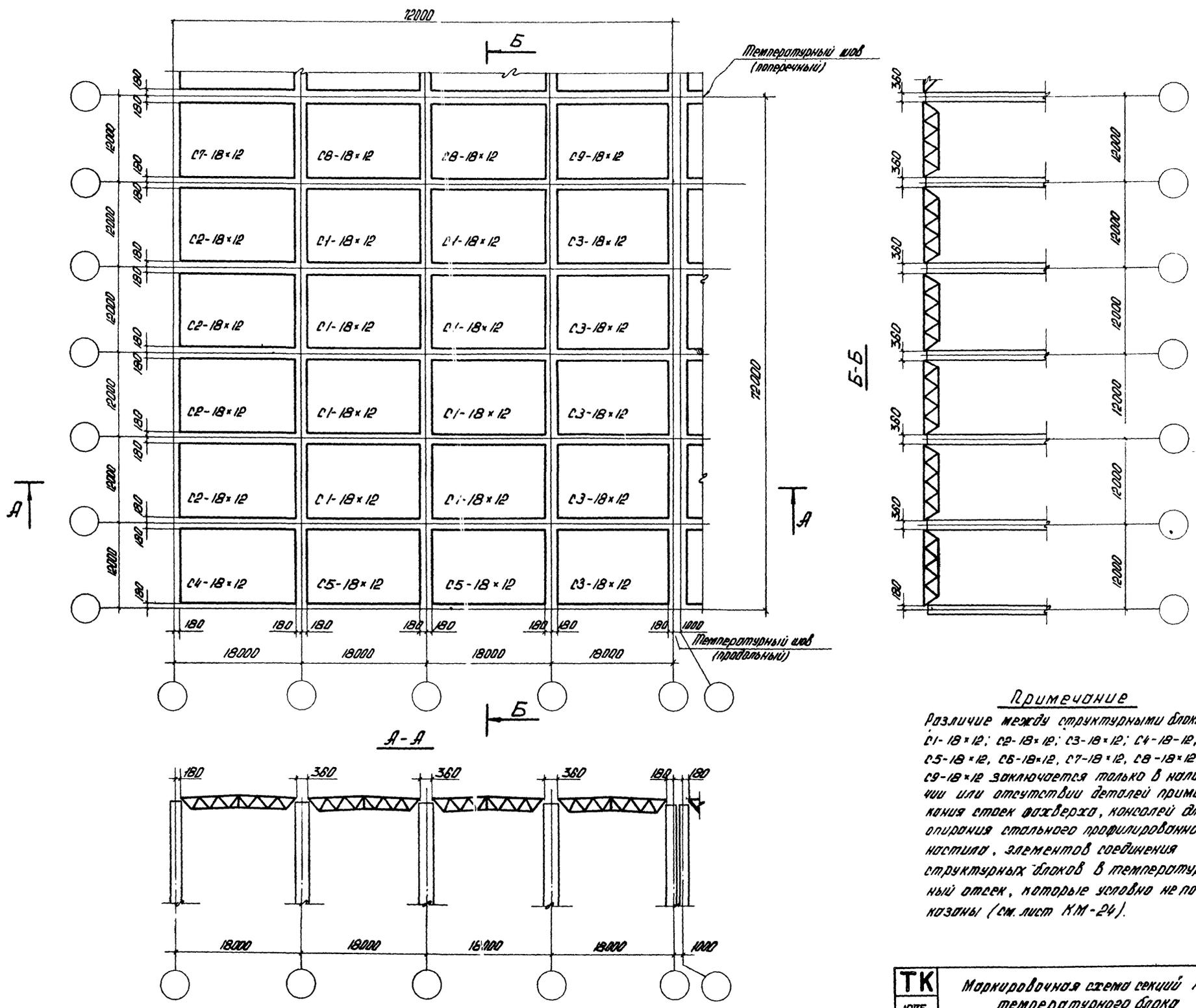
**Примечание:**

Различия между структурными блоками С1-24х12, С2-24х12, С3-24х12, С4-24х12, С5-24х12, С6-24х12, С7-24х12, С8-24х12, С9-24х12 заключается только в наличии или отсутствии деталей примыкания стоек фашверка, консолей для опирания стального профилированного настила, элементов соединения структурных блоков в температурный блок, которые условно не показаны (см. лист КМ-24).

ГОССТРОИ СССР  
ЦНИИСК им  
КУЧЕРЕНКО  
Г. МОСКВА

ГОССТРОИ СССР  
ЦНИИПРОЕКТАНИЙ  
МОСКВА

TK 1975	Маркировочная схема секции 24х12 м температурного блока		Серия 1.460-Б
			Лист КМ-2



**Примечание**  
 Различие между структурными блоками C1-18x12; C2-18x12; C3-18x12; C4-18-12; C5-18x12; C6-18x12; C7-18x12; C8-18x12; C9-18x12 заключается только в наличии или отсутствии деталей примыкания стоек вверху, консолей для опирания стального профилированного настила, элементов соединения структурных блоков в температурный отсек, которые условно не показаны (см. лист КМ-24).

Зав. проектом  
 Зав. группой  
 От тех. центра  
 От инженерной

ГОССТРОИ СССР  
 ЦНИИСК ИМ  
 РУЧЕНКО  
 Г. МОСКВА

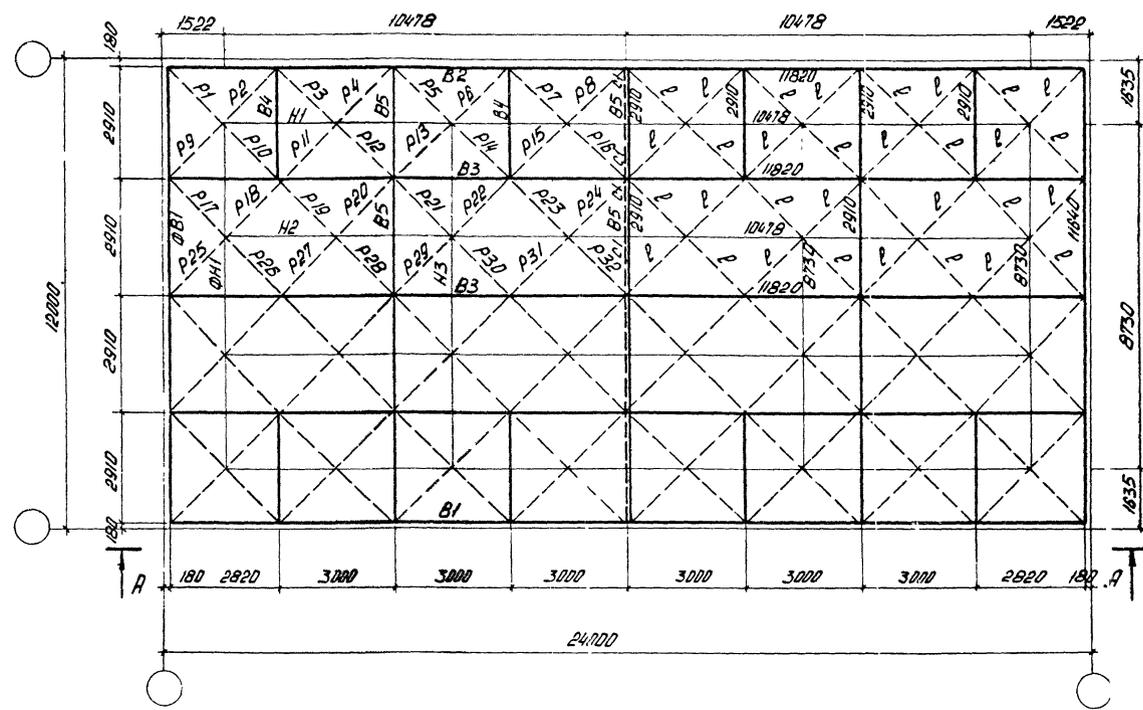
Лексикон  
 Эскизы  
 Конструкция  
 Эскизы

ГОССТРОИ СССР  
 ЦНИИПРОЕКТАНИИ  
 МОСКВА

ТК 1975	Маркировочная схема секций 18x12 м температурного блока	Серия 1.430-Б
		Выпущен Лист КМ-3

Маркировка элементов

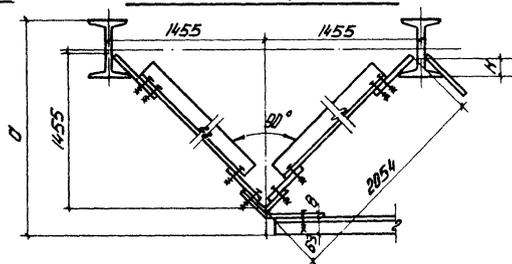
Длины элементов



Б

Б-Б

Сечение структуры

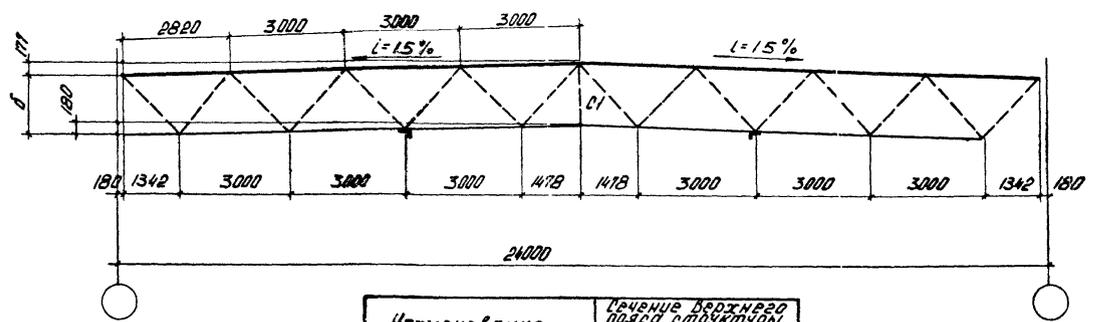


Наименование размера	Сечение верхнего пояса			
	I 12	I 14	I 16	I 18
Габарит стыкты, мм	169	1635	1651	1687
Расстояние до разметочной риски, мм	34	39	43	48

Примечания:

1. Эскизы сечений элементов, состав сечений и расчетные усилия см. на листах КМ-В, КМ-И.
2. На плане приведены геометрические длины стержней в узлах.
3. В2 зеркально В1.
4. Элемент С1 крепить койной из половин блока.

А-А



Наименование размера	Сечение верхнего пояса структуры			
	№12	№14	№16	№18
Расстояние между ч.т. поясов, мм	1454	1459	1485	1471
Математическая длина раскосов, мм (между ч.т. поясов)	2531	2534	2538	2532
Математическая длина элемента С1 (между ч.т. поясов)	2057	2061	2085	2058

Экз. № 100000  
300 экз. по 1 шт.  
100 экз. по 1 шт.  
100 экз. по 1 шт.  
100 экз. по 1 шт.

ГОСТРОИ СССР  
ЦНИИСК ИМ  
КУЧЕРЕНКО  
Г. МОСКВА

Лектор  
Инженер  
Инженер  
Инженер  
Инженер

ГОСТРОИ СССР  
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ  
МОСКВА

ТК  
1975

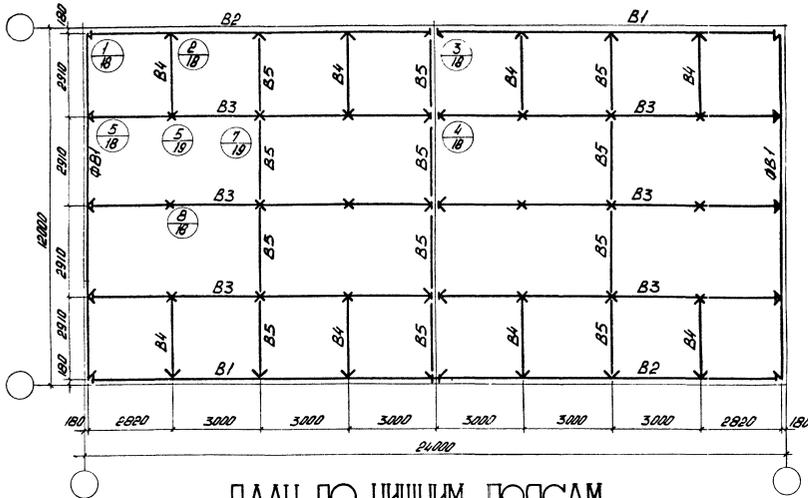
Маркировка элементов структурного  
блока 24 \* 12 м

Серия  
1.480-В  
Лист  
КМ-4



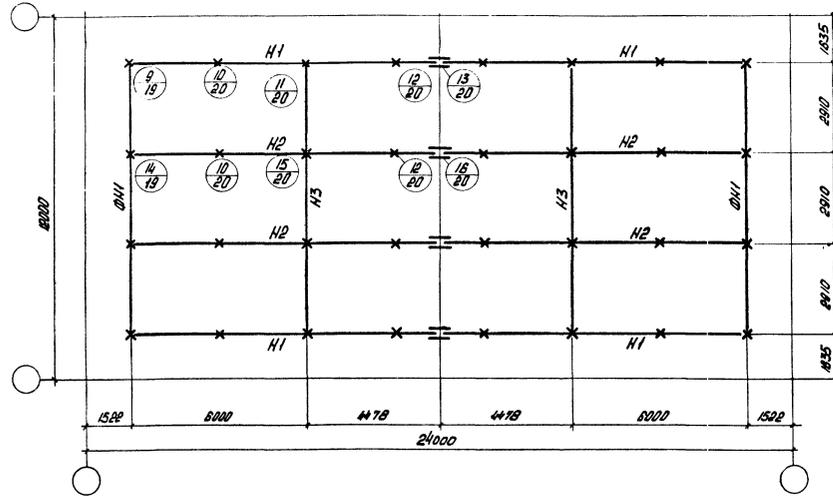
**ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ**

(блок 24 × 12 м)



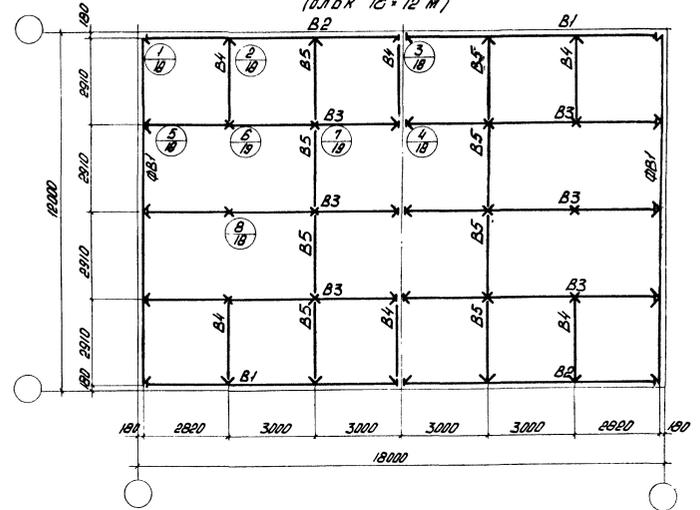
**ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ**

(блок 24 × 12 м)



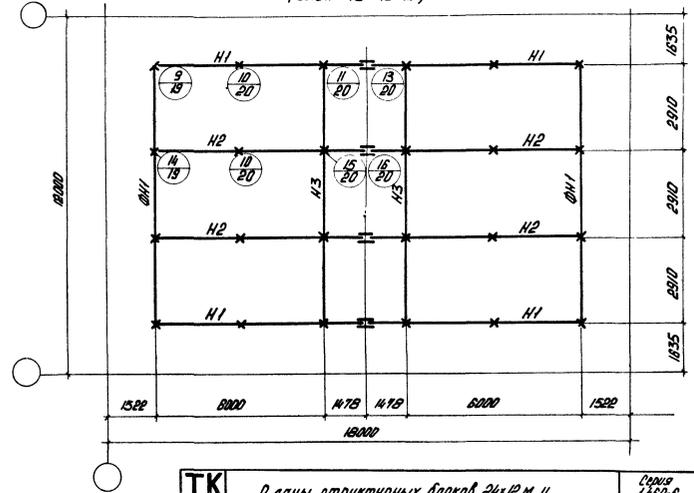
**ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ**

(блок 18 × 12 м)



**ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ**

(блок 18 × 12 м)



ТК  
1975

Планы структурных блоков 24×12 м и 18×12 м по верхним и нижним поясам.

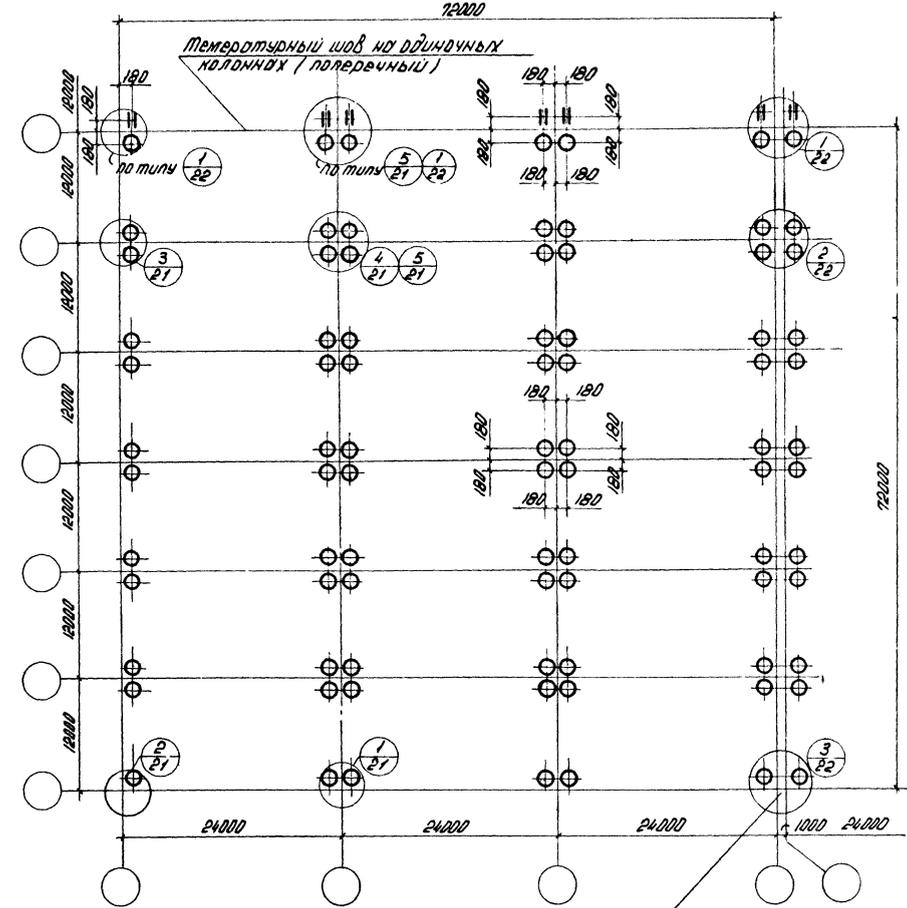
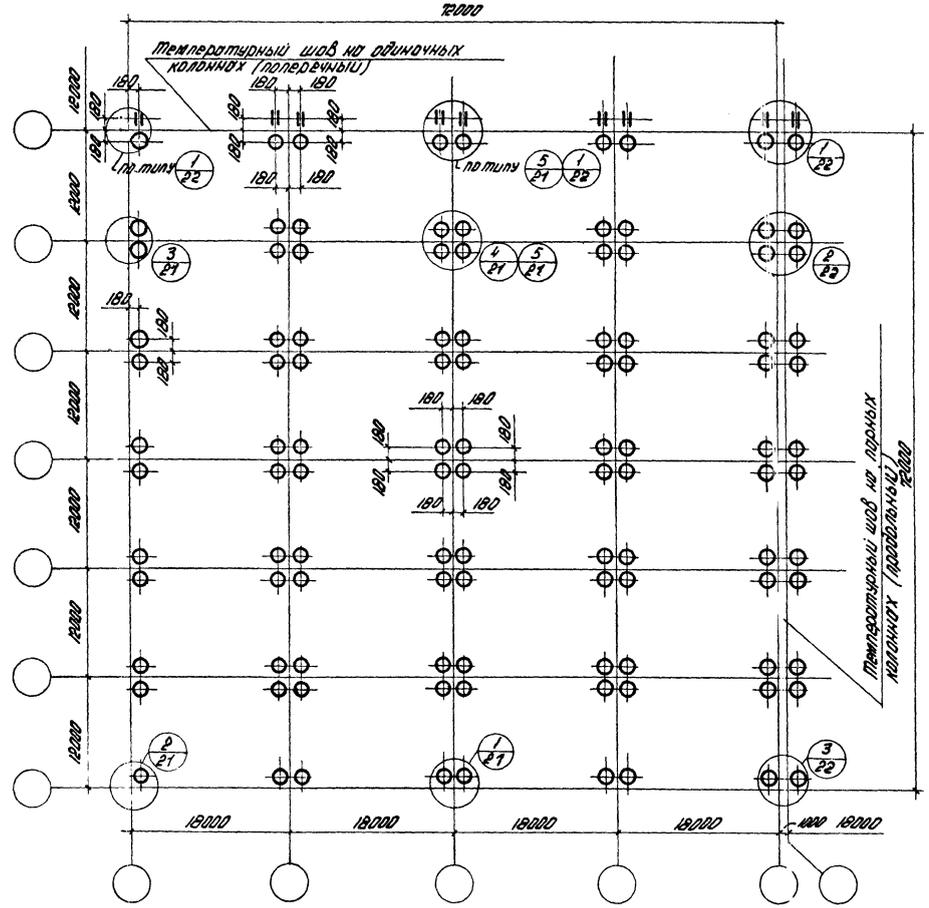
Сторона  
1:4 (2:5)  
Лист  
1/1

Экз. заводской  
Экз. заводской

ГОСТРОМ СССР  
ЦНИИСК им.  
НУЧЕРЕНКО  
г. Москва

Ин. проект  
Ин. проект

ГОСТРОМ СССР  
ЦНИИСК им.  
НУЧЕРЕНКО  
г. Москва



*Условные обозначения:*

- ⊕ *Неподвижная опора*
- ⊕ *Полвижмая в одном направлении опора (по стрелке)*

*Температурный шов на парных колоннах (продольный)*

*Примечания:*

1. Детали устройства неподвижной и полвижмой опор см. на листе КМ-16 и КМ-23.
2. Колонны на планах температурного блока условно не показаны.

ГОССТРОИ СССР  
 ЦНИИСК им. Кучеренко  
 г. Москва  
 Проект: А.И. [Signature]  
 Проверка: [Signature]  
 [Signature]  
 [Signature]

ТК 1975	Схемы размещения опор.	Лист 1442-8
		Лист КМ-7

Структурный блок 24×12 м  
Техническая спецификация стали, кг

Весовые показатели

Класс стали	Профиль	Размер	Нагрузка q кг/м <sup>2</sup>						
			175	220	270	330	370	445	
С48/33	двутавр	I 12	1340 (С3В/23)	1340	—	—	—	—	—
—	—	I 14	—	—	1594	—	—	—	—
—	—	I 16	—	—	—	1856	1856	—	—
—	—	I 18	—	—	—	—	—	—	2149
С48/33	УГОЛОК	L 180×11	—	—	—	—	—	—	722
—	—	L 160×10	—	—	—	584	584	—	1004
—	—	L 140×9	460	460	460	788	791	—	1142
—	—	L 125×8	—	—	650	1066	1080	—	308
—	—	L 100×8	510	1226	824	230	216	—	216
С48/33	—	L 90×7	746	272	180	336	336	—	610
С38/23	—	L 80×6	—	—	335	—	282	—	—
—	—	L 75×6	704	704	382	520	266	—	532
—	—	L 70×5	—	—	156	200	197	—	—
—	—	L 63×5	1315	1271	1119	1031	1031	—	1031
Общий вес стержней			5065	5273	5700	6611	6639	—	7714
Вес наплавлен. металла			32	32	36	46	48	—	50
Итого:			5097	5305	5736	6657	6687	—	7764
Вес фасона и метизов			941	905	1164	1328	1588	—	1496
Всего:			6048	6210	6900	7985	8275	—	9260
В том числе стали класса С48/33			1716	3298	3708	4860	4863	—	6151

q кг/м <sup>2</sup>	Масса, кг	
	общая	на 1 м <sup>2</sup>
175	6048	20,97
220	6210	21,58
270	6900	23,89
330	7985	27,63
370	8275	28,68
445	9260	32,09

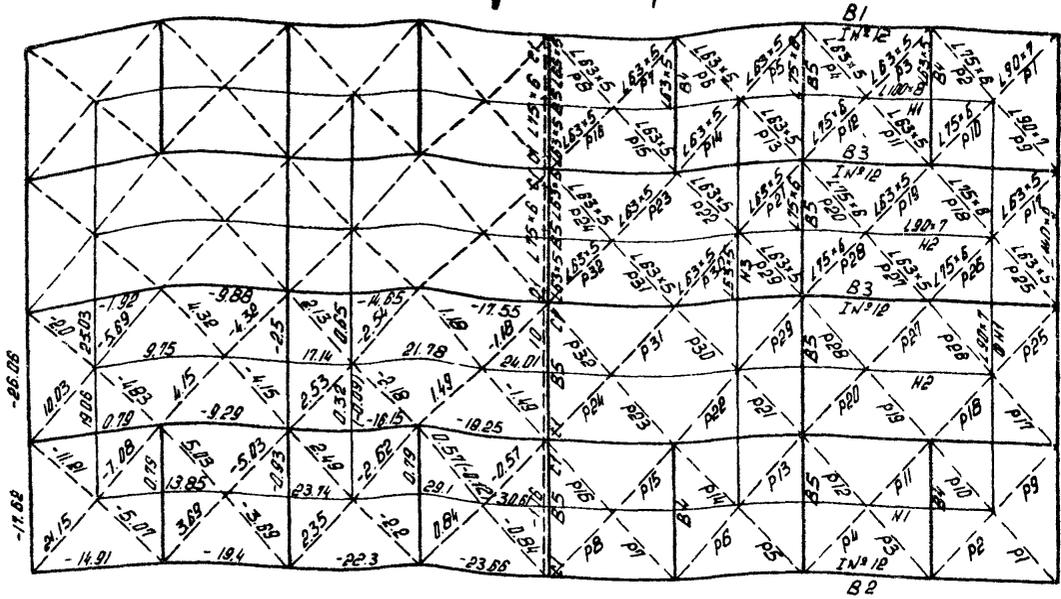
Примечания:  
1. Расход металла определен по чертежам КИИ, разработанным ИКБ Яв Укрсталкомст-рукции и ЦНИИСК им. Кучеренко.

Госстрой СССР  
ЦНИИСК им. Кучеренко  
г. Москва

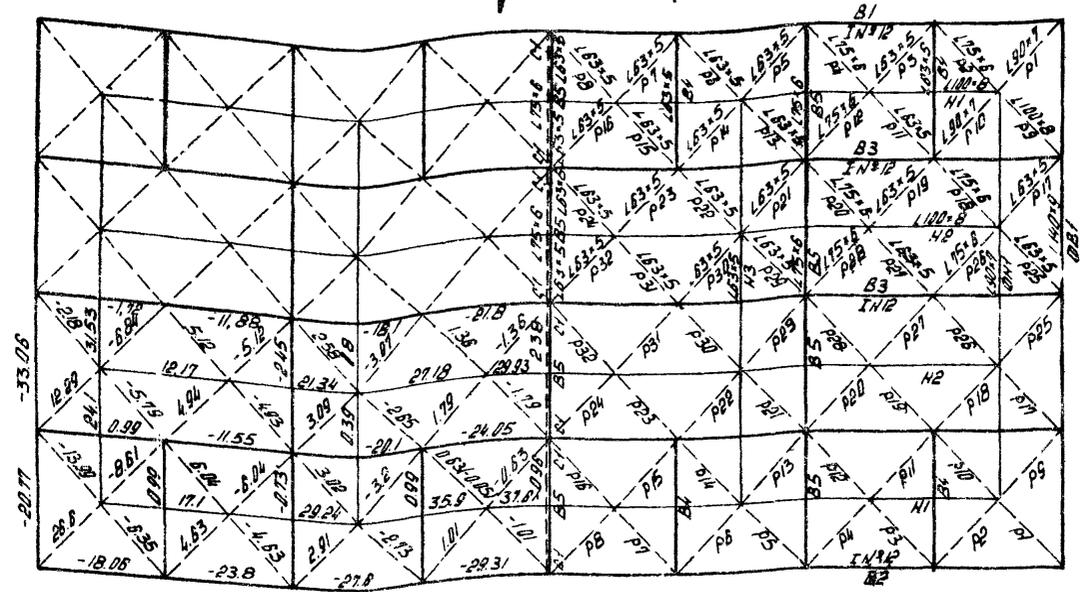
Госстрой СССР  
ЦНИИПРОЕКТДАННИ  
г. Москва



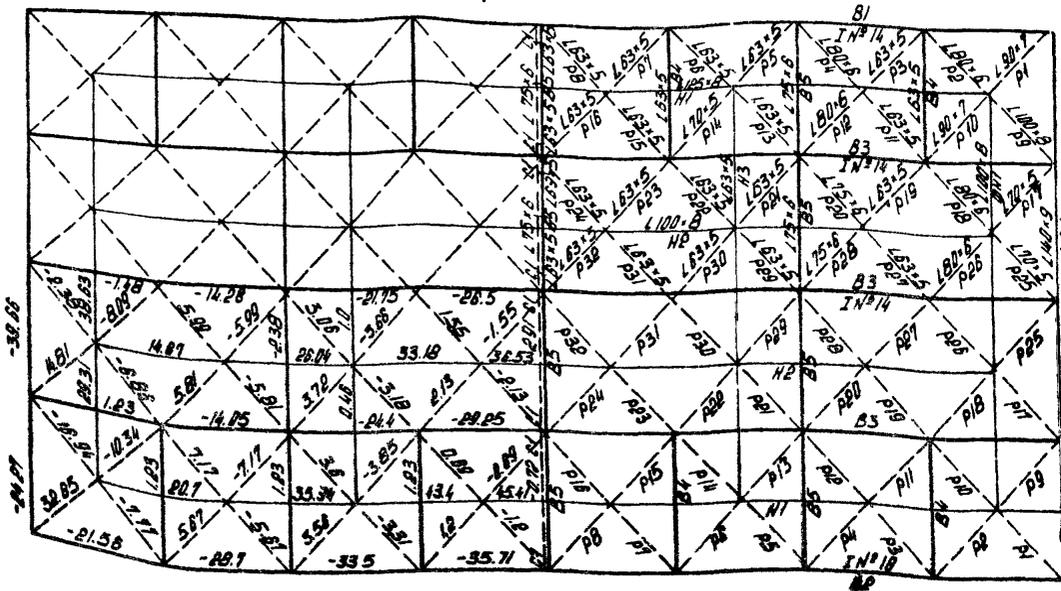
$Q = 175 \text{ кгс/м}^2$



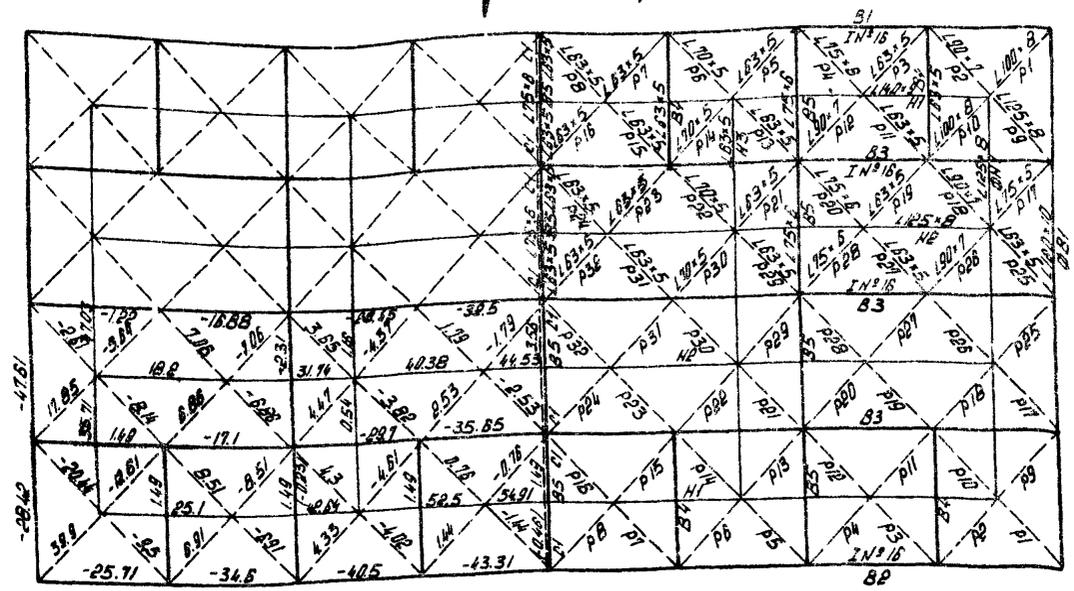
$Q = 220 \text{ кгс/м}^2$



$Q = 270 \text{ кгс/м}^2$



$Q = 330 \text{ кгс/м}^2$



Примечание:

Смотреть совместно с листом КМ-9

30.8. лаборатория  
30.8. архитека  
от. науч. комп.  
Ин. ШКОЛОВО

М.И. ШКОЛОВ  
М.И. ШКОЛОВ  
М.И. ШКОЛОВ

ГОССТРОИ СССР  
ЦНИИСК им.  
П.У. ЧУЧЕРИНО  
г. МОСКВА

Инж. ШКОЛОВ  
Инж. ШКОЛОВ  
Инж. ШКОЛОВ  
Инж. ШКОЛОВ

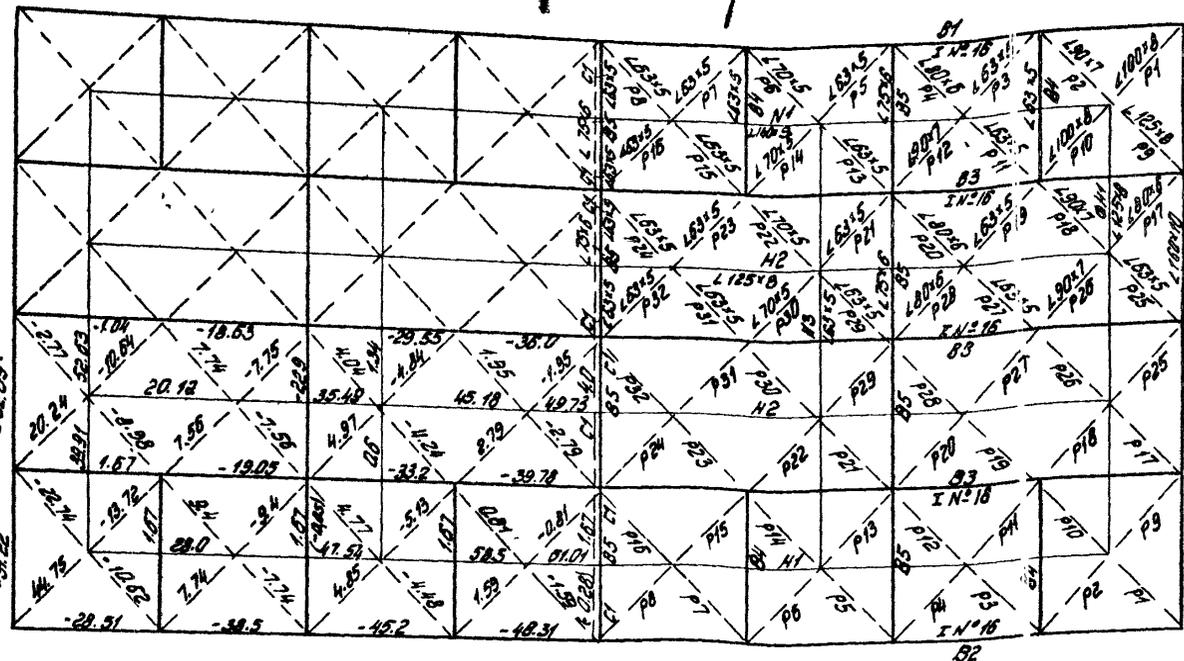
ГОССТРОИ СССР  
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ  
МОСКВА

ТК  
1975

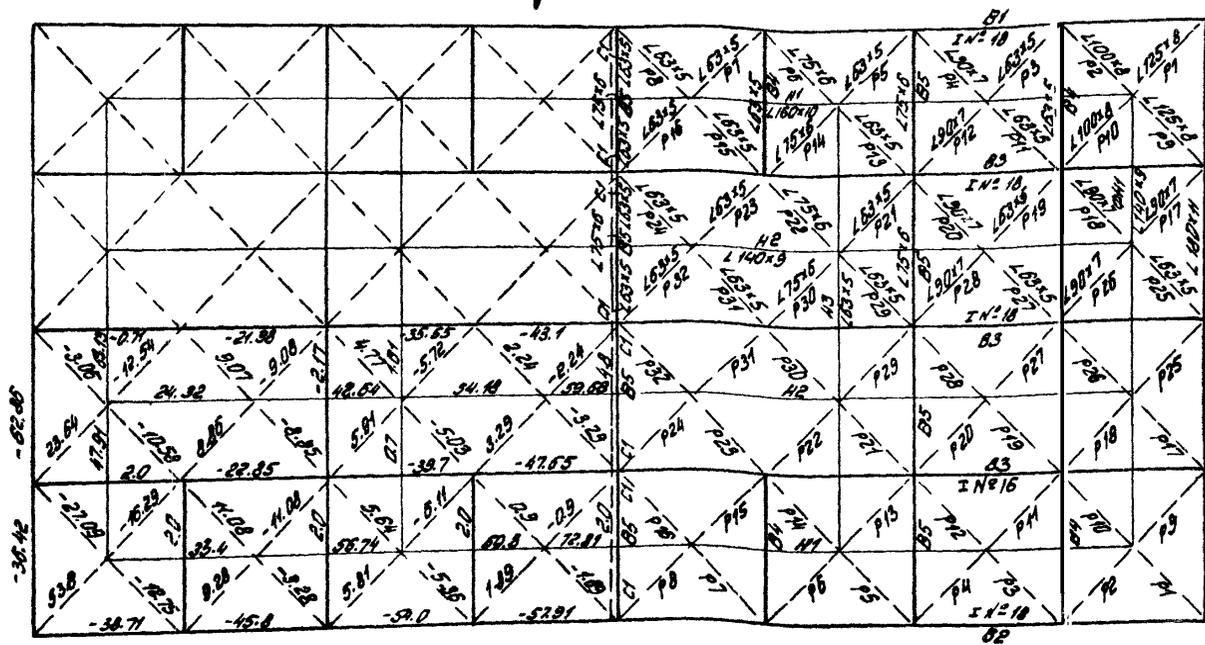
Схемы усилий и сечений элементов блока  
24x12; q = 175, 220, 270, 330 кгс/м²

Серия  
1.652-Б  
Лист  
КМ-9  
13293

структурный блок 24 x 12 м  
q-370 кг/м



q-445 кг/м



Примечания:

1. Смотреть совместно с листом КМ-9
2. Расход металла определен по чертежам КМД, разработанным ПКБ П/О Укрстальконструкция и ЦНИИСК им. Кучеренко

структурный блок 18 x 12 м  
Техническая спецификация стали, кг

Класс стали	Профиль	Сечение	Нагрузка q кг/м <sup>2</sup>			
			240	315	380	465
С 46/33	двутавр	I 12	1000 (С38/23)	1000	—	465
—	—	I 14	—	—	1194	—
—	—	I 16	—	—	—	—
С 46/33	уголок	L 180x10	—	—	—	1396
—	—	L 140x9	460	460	—	584
—	—	L 125x8	—	444	—	560
—	—	L 100x8	—	342	—	438
С 46/33	—	L 90x7	998	456	—	108
С 38/23	—	L 80x6	—	—	—	536
—	—	L 75x6	368	624	—	272
—	—	L 70x5	—	—	—	174
—	—	L 63x5	1056	874	—	200
Общий вес стержней			3882	4200	—	782
Вес наплавленного металла			22	28	—	36
Уголок			3904	4228	—	36
Вес фрезенок и метизов			727	816	—	4636
Всего			4631	5044	—	5798
в том числе стали класса С 46/33			1458	2702	—	851
						1121
						6219
						3734

Весовые показатели

q кг/м <sup>2</sup>	Масса, кг	
	общая	на 1 м <sup>2</sup>
240	4631	21,44
315	5044	23,35
380	5487	25,40
465	6219	28,79

ТК 1975	Схемы усилит и сечений элементов блока 24x12м при q=370, 445 кг/м <sup>2</sup> . Техническая спецификация стали блока 18x12м	Серия 4460-8
		Лист КМ-9

ГОСТРОЙ СССР  
ЦНИИСК им. Кучеренко  
Г.МОСКВА

Лист  
КМ-9

ГОСТРОЙ СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

Структурный блок 18 × 12 м

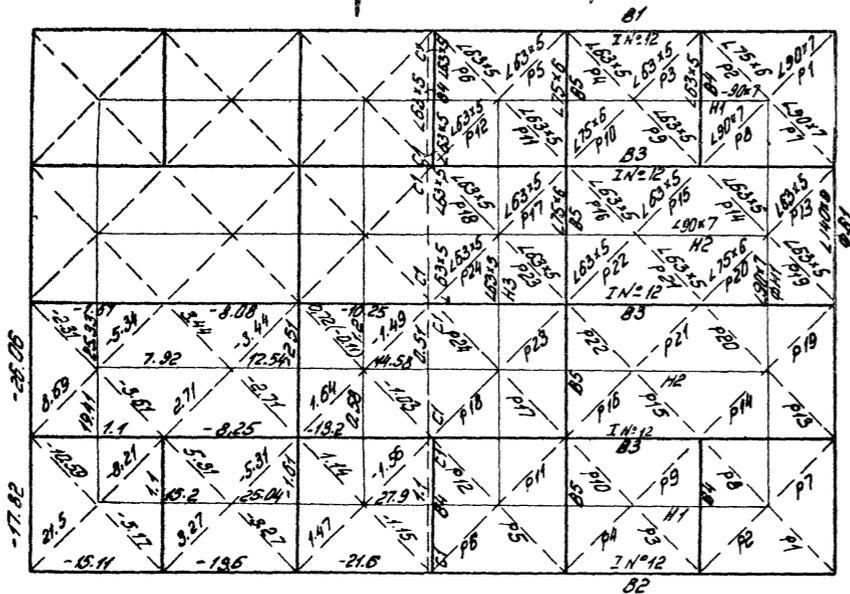
Марка	Класс стали	без подв. кр. q = 240 кгс/м² с подв. кр. q = 170 кгс/м²				без подв. кр. q = 315 кгс/м² с подв. кр. q = 240 кгс/м²				без подв. кр. q = 380 кгс/м² с подв. кр. q = 315 кгс/м²				без подв. кр. q = 465 кгс/м² с подв. кр. q = 390 кгс/м²			
		сеченье		усулия		сеченье		усулия		сеченье		усулия		сеченье		усулия	
		зсклз	состов	нмокс. тс	нмокс. тсм	зсклз	состов	нмокс. тс	нмокс. тсм	зсклз	состов	нмокс. тс	нмокс. тсм	зсклз	состов	нмокс. тс	нмокс. тсм
B1	C48/33	I	I № 12	-21,6	0,27	I	I № 12	-21,84	0,36	I	I № 14	-33,64	0,43	I	I № 16	-40,28	0,5
B2	C48/33	I	I № 12	-21,6		I	I № 12	-21,84		I	I № 14	-33,64		I	I № 16	-40,28	
B3	C48/33	I	I № 12	-13,2		I	I № 12	-17,02		I	I № 14	-20,61		I	I № 16	-24,70	
ФВ1	C48/33	^	L 140 × 9	-26,06	—	^	L 140 × 9	-32,91	—	^	L 160 × 10	-39,37	—	^	L 160 × 10	-46,75	—
B5	C38/23	Г	L 75 × 6	-2,51	—	Г	L 75 × 6	-2,75	—	Г	L 75 × 6	-2,98	—	Г	L 75 × 6	-3,25	—
H1	C48/33	∨	L 90 × 7	21,9	—	∨	L 125 × 8	35,75	—	∨	L 125 × 8	43,07	—	∨	L 140 × 9	51,44	—
H2	C48/33	∨	L 90 × 7	14,58	—	∨	L 90 × 7	18,84	—	∨	L 90 × 7	22,86	—	∨	L 90 × 7	27,44	—
ФН1	C48/33	>	L 90 × 7	25,33	—	>	L 100 × 8	33,04	—	>	L 125 × 8	40,25	—	>	L 125 × 8	48,48	—
H3	C38/23	Г	L 63 × 5	1,20	—	Г	L 63 × 5	1,60	—	Г	L 63 × 5	1,94	—	Г	L 63 × 5	2,34	—
P1	C48/33	L	L 90 × 7	21,5	—	L	L 90 × 7	28,7	—	L	L 90 × 7	34,51	—	L	L 100 × 8	41,68	—
P2	C48/33	L	L 75 × 6 (C38/23)	-5,17	—	L	L 75 × 6 (C38/23)	-8,87	—	L	L 90 × 7	-8,27	—	L	L 90 × 7	-9,98	—
P3, P5, P6, P9, P11, P12, P15, P17, P18 P21, P23, P24	C38/23	L	L 63 × 5	5,31/-15,81	—	L	L 63 × 5	8,81/-1,981	—	L	L 63 × 5	7,9/-2,281	—	L	L 63 × 5	9,31/-2,631	—
P10, P20	C38/23	L	L 75 × 6	-5,34	—	L	L 75 × 6	-8,81	—	L	L 80 × 6	-7,90	—	L	L 90 × 7*)	-9,31	—
P14	C38/23	L	L 63 × 5	-2,5	—	L	L 75 × 6	-4,41	—	L	L 80 × 6	-5,09	—	L	L 75 × 6	-6,92	—
P7	C48/33	L	L 90 × 7	-10,59	—	L	L 100 × 8	-13,69	—	L	L 100 × 8	-16,19	—	L	L 125 × 8	-19,3	—
P8	C48/33	L	L 90 × 7	-8,21	—	L	L 90 × 7	-10,51	—	L	L 90 × 7	-12,41	—	L	L 100 × 8	-14,76	—
P4	C38/23	L	L 63 × 5	-3,2	—	L	L 75 × 6	-4,37	—	L	L 80 × 6	-5,27	—	L	L 75 × 6	-6,35	—
P3,	C38/23	L	L 63 × 5	8,69	—	L	L 63 × 5	11,19	—	L	L 70 × 5	13,19	—	L	L 75 × 6	15,69	—
P16, P22	C38/23	L	L 63 × 5	-3,44	—	L	L 75 × 6	-4,14	—	L	L 70 × 5	-4,76	—	L	L 75 × 6	-5,49	—
P19	C38/23	L	L 63 × 5	-2,31	—	L	L 63 × 5	-2,61	—	L	L 70 × 5	-2,81	—	L	L 63 × 5	-3,12	—
P1	C38/23	L	L 63 × 5	—	—	L	L 63 × 5	—	—	L	L 63 × 5	—	—	L	L 63 × 5	—	—
B4	C38/23	Г	L 63 × 5	1,1	—	Г	L 63 × 5	1,5	—	Г	L 63 × 5	1,73	—	Г	L 63 × 5	2,09	—

Примечание: \*)-элементы из стали класса C48/33

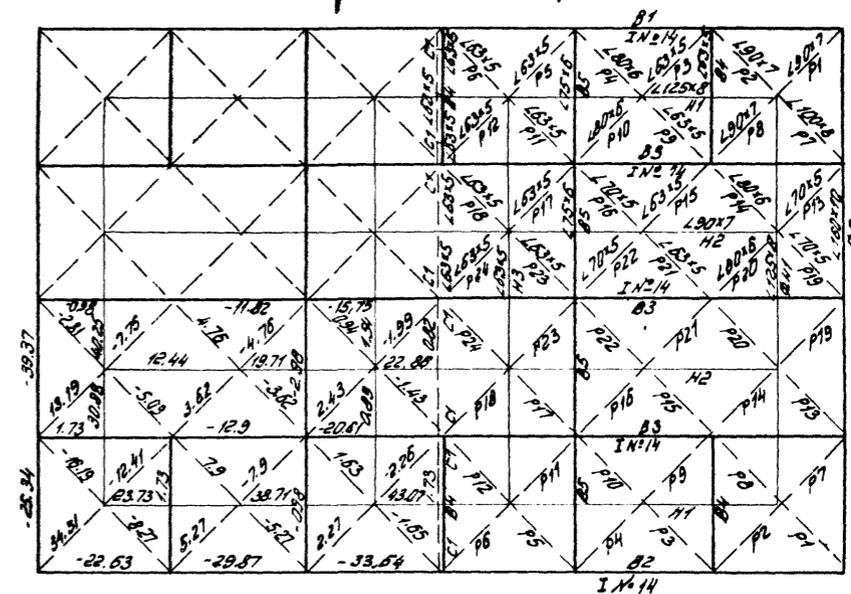
Госстрой СССР  
ЦНИИСК им.  
Кучеренко  
г. Москва

Госстрой СССР  
ЦНИИОМЗ  
г. Москва

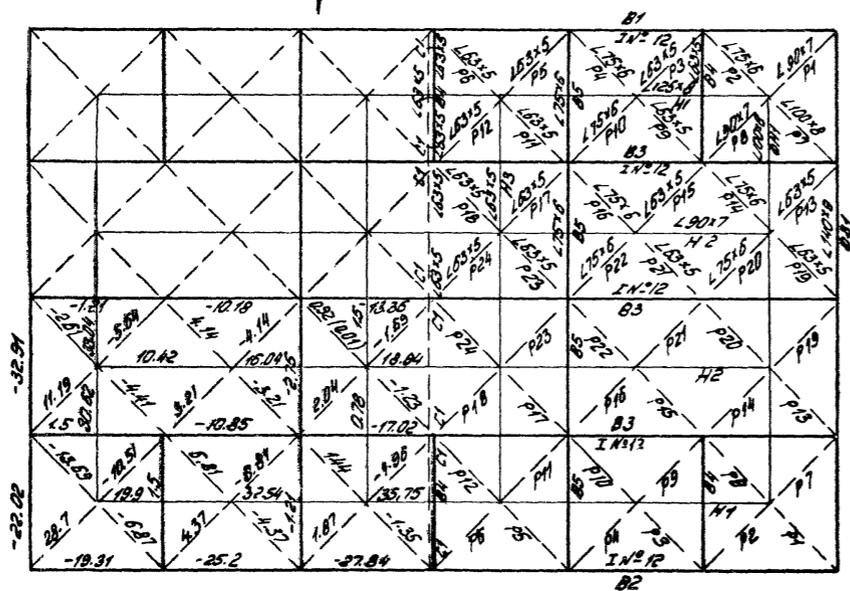
$q = 240 \text{ кгс/м}^2$



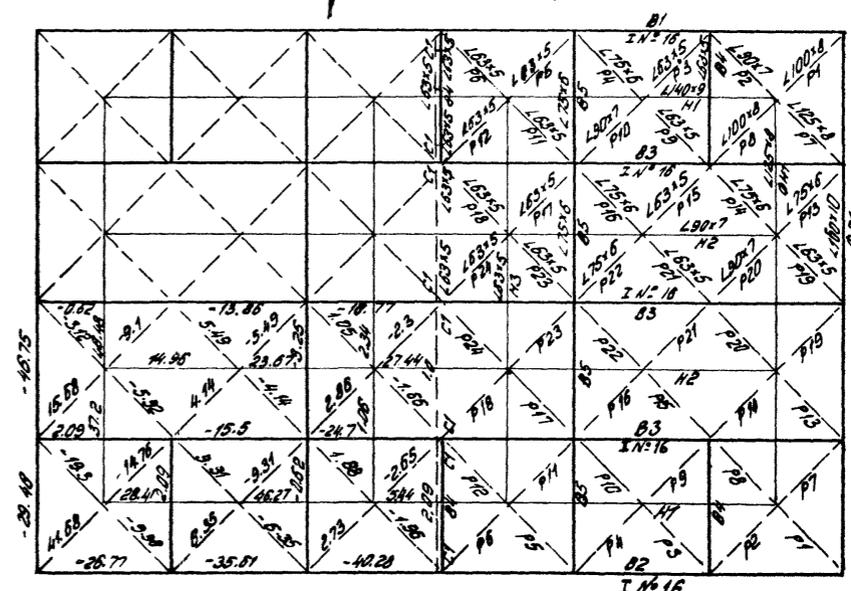
$q = 380 \text{ кгс/м}^2$



$q = 315 \text{ кгс/м}^2$



$q = 465 \text{ кгс/м}^2$



Примечание.  
См. также совместно с листом КМ-12

Инженер	С. С. Соловьев
Проверено	С. С. Соловьев
Ст. инженер	С. С. Соловьев
Инженер	С. С. Соловьев

ГОССТРОЙ СССР  
ЦНИИСК им.  
Кучеренко  
г. Москва

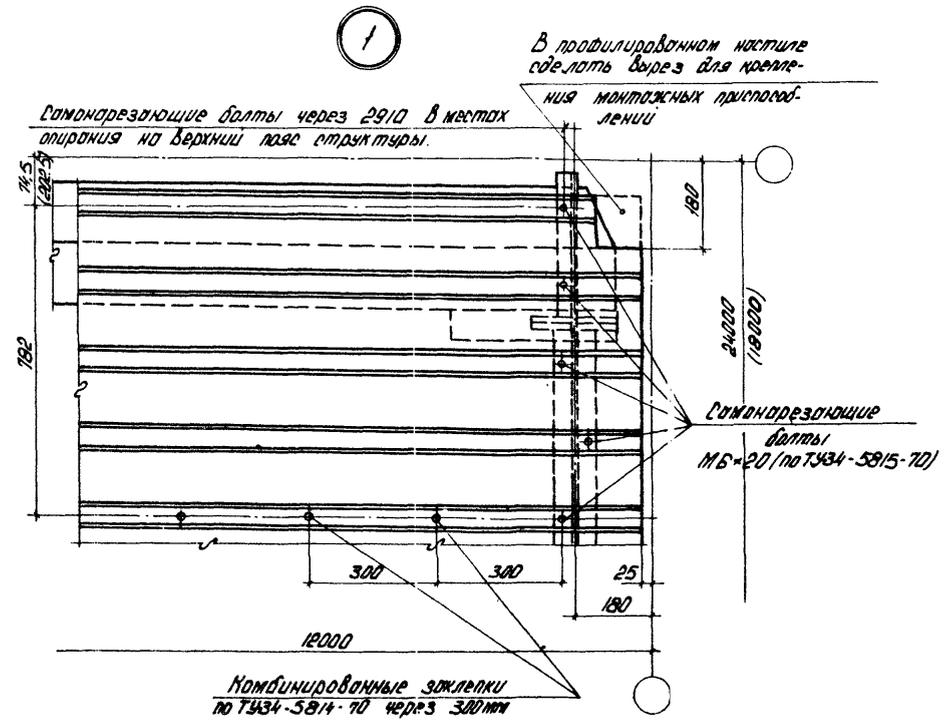
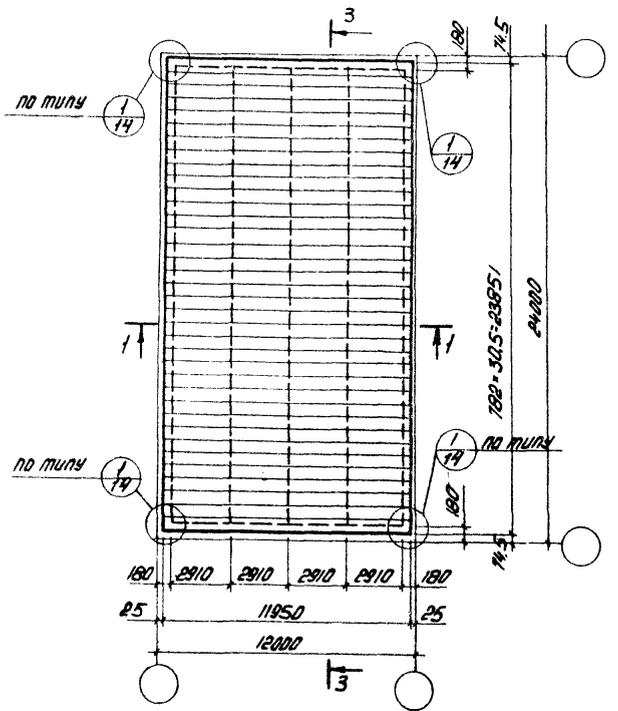
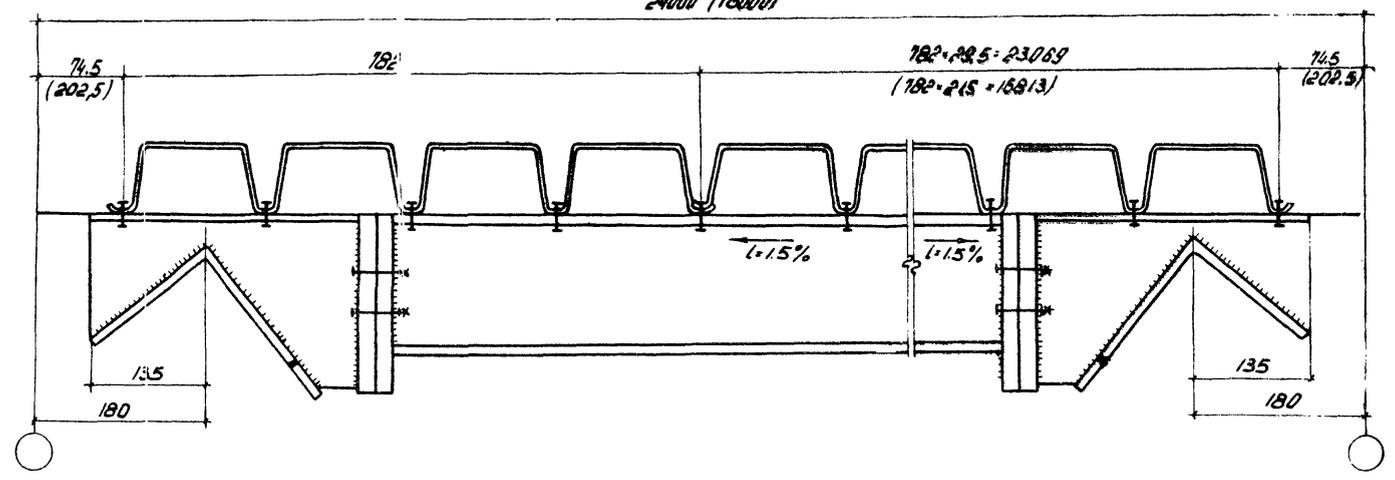
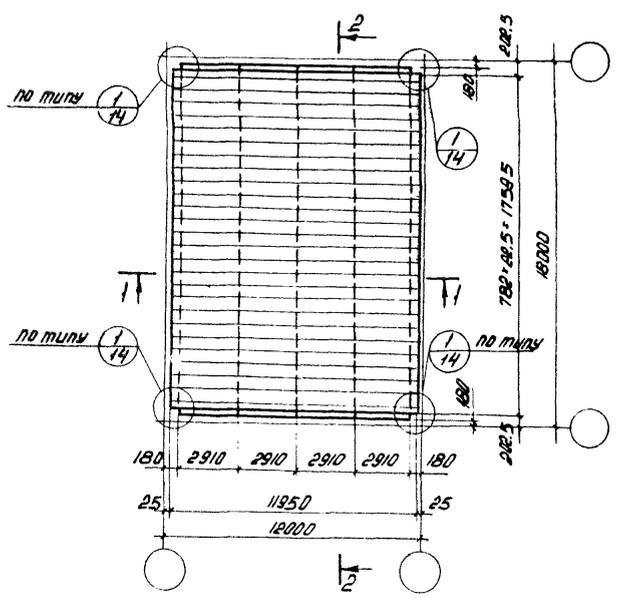
Автор	С. С. Соловьев
Проверено	С. С. Соловьев
Ст. инженер	С. С. Соловьев
Инженер	С. С. Соловьев

ГОССТРОЙ СССР  
ЦНИИПРОЕКТАНИИ  
г. Москва

ТК 1975	Схемы усилки и сечений элементов БЖК 18x12 м при q = 240, 315, 380, 465 кгс/м²	Лист 1.482-6
		Лист КМ-13

2-2 и 3-3

24000 (18000)



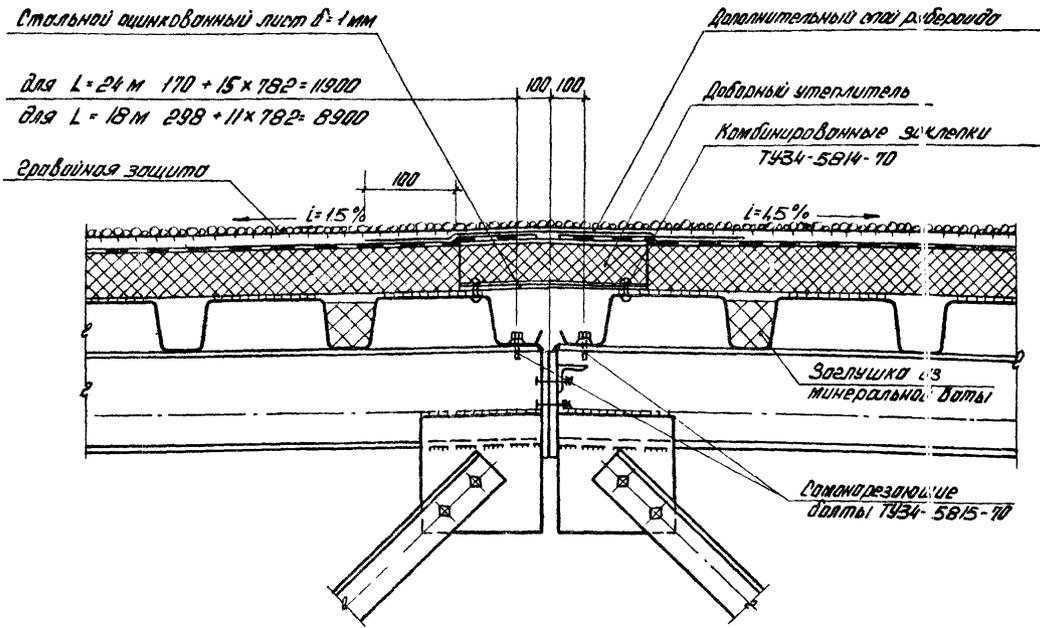
Примечания:

1. Число без скобок относится к пролету 24 м. В скобках - к пролету 18 м.
2. Соединения профилированных листов смежных структурных блоков выполняются по типу соединения в коньке в узле (лист КМ-15).
3. Листы профилированного настила прикреплять к верхним поясам структурного блока с помощью самонарезающих болтов МВ-20 по ТУ34-5815-70 в каждой волне в шахматном порядке, а между собой склеивать комбинированными заклепками по ТУ34-5814-70 с шагом 300 мм.
4. Ребра настила, попадающие в вырезы для пропускных труб, укрепить болтами или прихватить угловками к настилу с помощью самонарезающих болтов.
5. Размер  $d$  см. на листе КМ-16.
6. Вариант раскладки профилированного настила с доборными деталями в коньке см. на листе КМ-15.
7. На данном листе показана раскладка настила номинальной высотой 80 мм, раскладка настила высотой 79 мм производится аналогично.

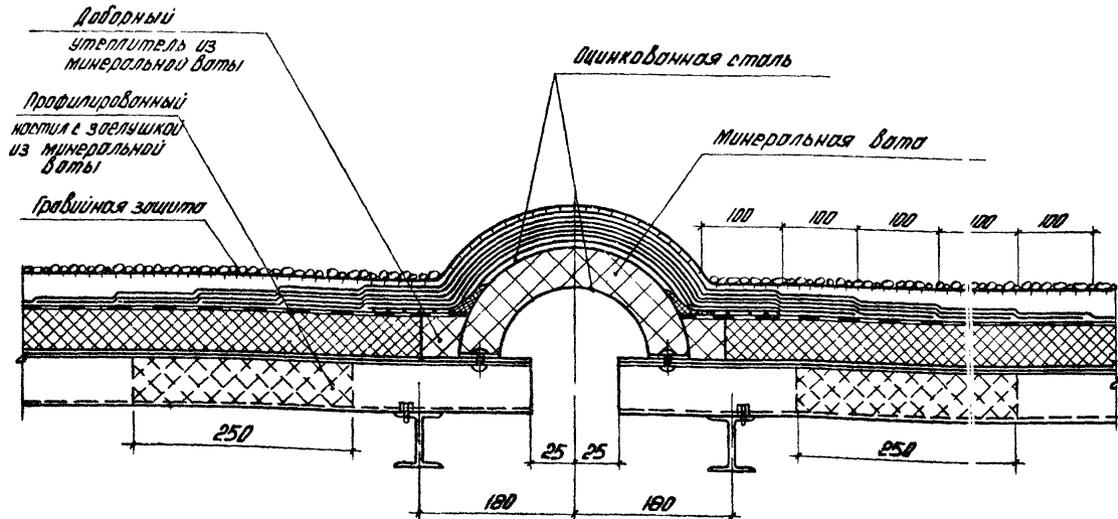
ГОСТРОИ СССР  
ЦНИСК ИМ  
МУХОМАНОВА  
Г. МОСКВА

ГОСТРОИ СССР  
ЦНИИОМЗ  
МОСКВА

**Коньковый узел**  
(вариант с добавочными деталями в коньке)

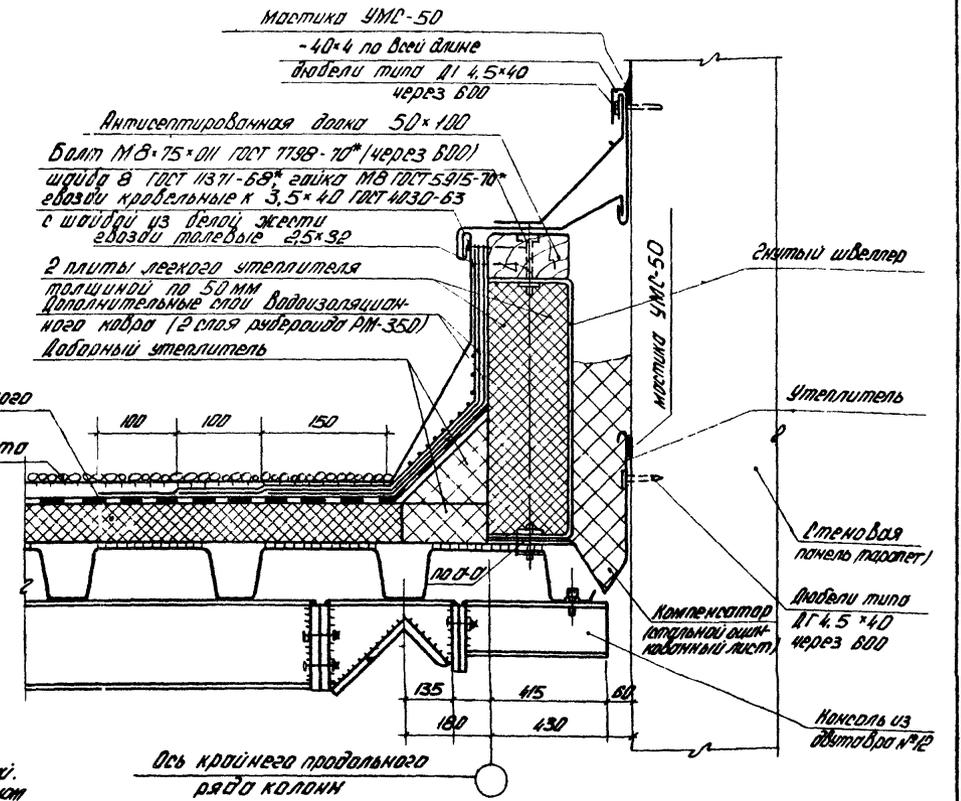
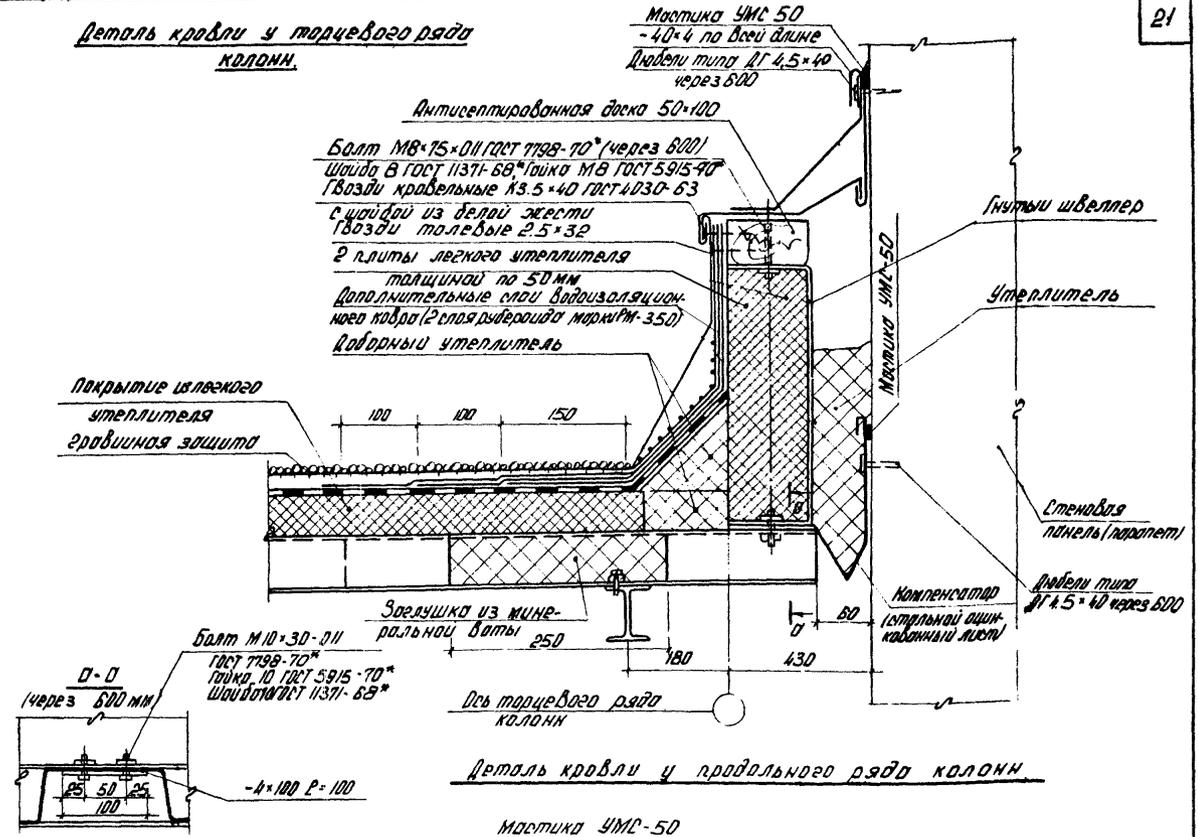


Поперечный температурный шов (на одной колонне)



**Примечания:**  
 1. Детали кровли приняты по разработкам (тема 897-73), выданным лабораторией покрытий и кровель ЦНИИПромзданий.  
 2. Детали кровли в продольном температурном шве аналогичны деталям на оси крайнего продольного ряда колонн.

**Деталь кровли у торцевого ряда колонн**



ТК  
1975

Детали кровли структурных блоков

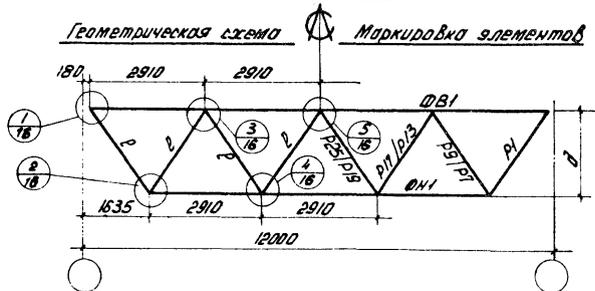
Серия 1480-8  
Выпуск - Лист ММ-15

ГОССТРОИ СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

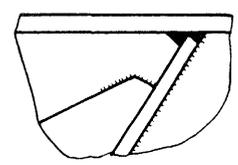
ГОССТРОИ СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
МОСКВА

Торцевая ферма ТФ

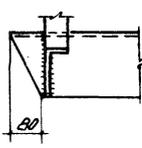
Геометрическая схема Маркировка элементов



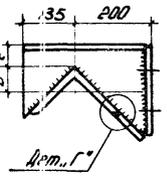
Деталь В



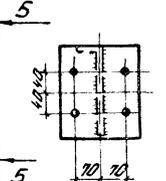
Вид А



3-3



5-5



Основные размеры поперечного сечения структуры

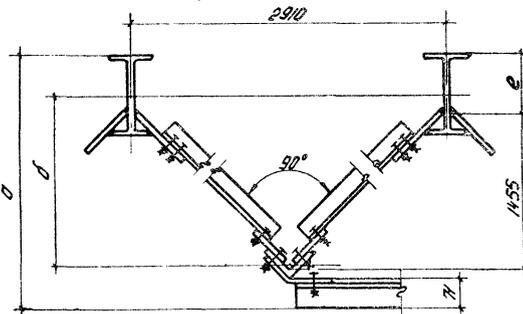
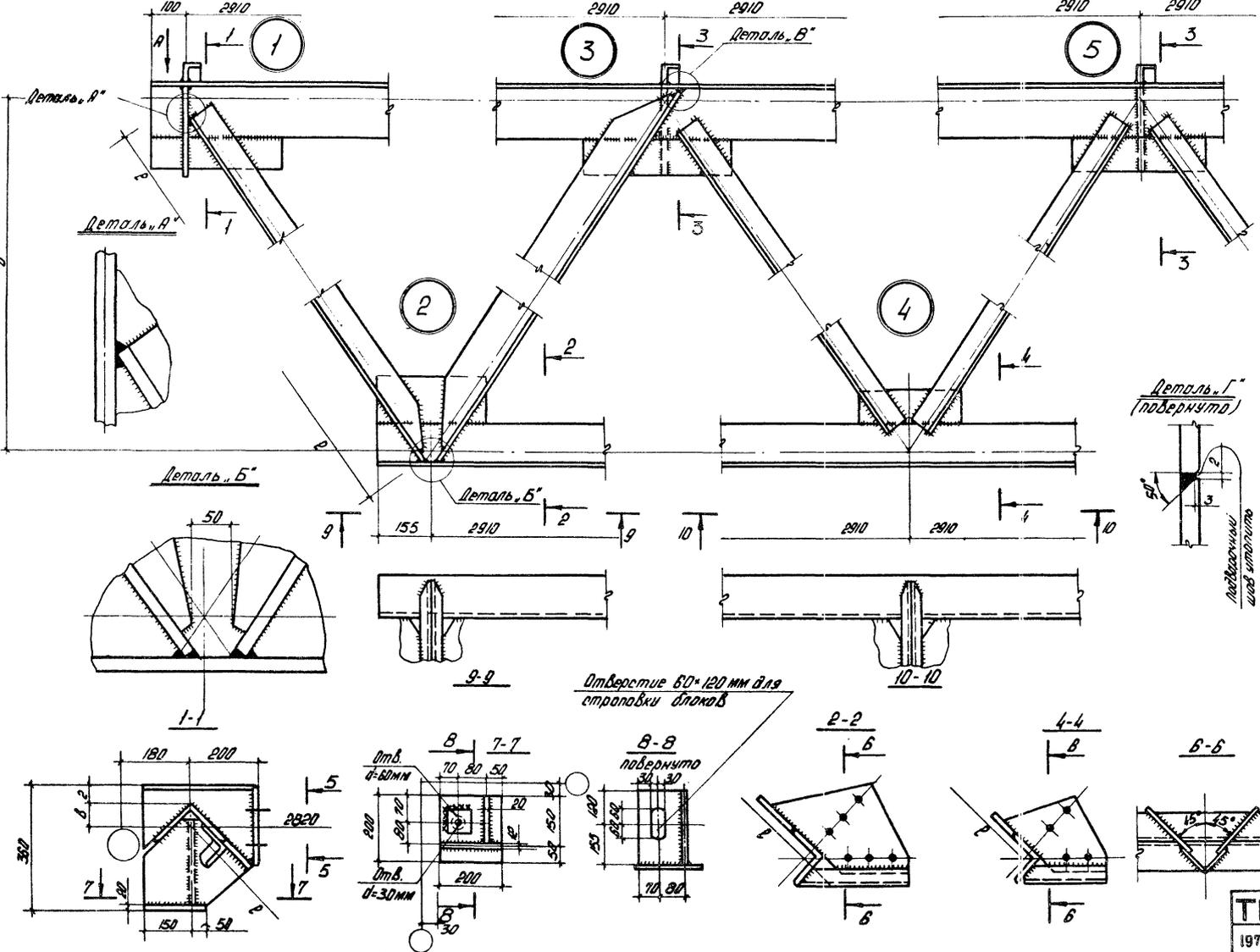


Таблица значений а, б, в, г, д, е, з мм

Наименование размера	Сечение верхнего пояса			
	Двутавры			
	№ 12	№ 4	№ 15	№ 18
Габарит структуры, а	1619	1635	1651	1667
Расстояние между центрами тяжести поясов, б	1454	1459	1465	1471
Расстояние от центра тяжести верхнего пояса до верха плиты кнопевого двутавра, в	53	61	61	69
Расстояние от ребра верхнего пояса торцевой фермы до верха плиты кнопевого двутавра, г	7	9	19	21
Расстояние между центрами тяжести поясов торцевой фермы в ее плоскости, д	2057	2061	2085	2058
Расстояние от линии прикосновения плиты к двутавру верхнего пояса до верха двутавра, е	86	101	117	134
Геометрическая длина раскоса, з	2531	2534	2536	2532

Примечания:

- При двойной маркировке элементов на схеме торцевой фермы первое обозначение относится к блоку 24x12 м, второе - к блоку 18x12 м.
- При определении расстояний между и.т. поясов сечение нижнего пояса принято минимальным для каждой структуры.
- Диаметры отверстий в опорной плите и шпиль уточняются в зависимости от необходимого по расчету диаметра болта.
- В сечениях 2-2, 3-3, 4-4 раскосы условно не показаны.



ГОСТРОИ СССР ЦНИИСК ИМ. КУБЕРЕНКО Г.МОСКВА  
 ГОСТРОИ СССР ЦНИИПРОЕКТАНИИ МОСКВА

TK 1975

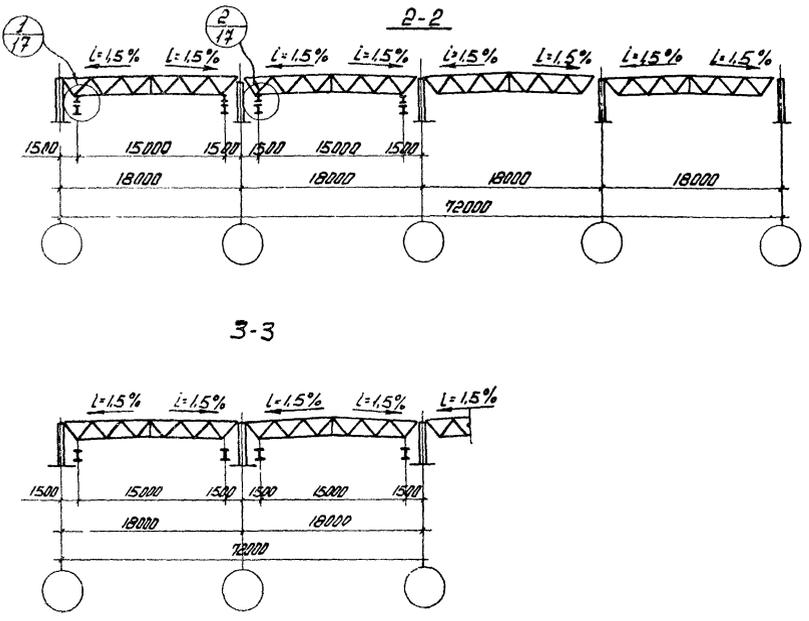
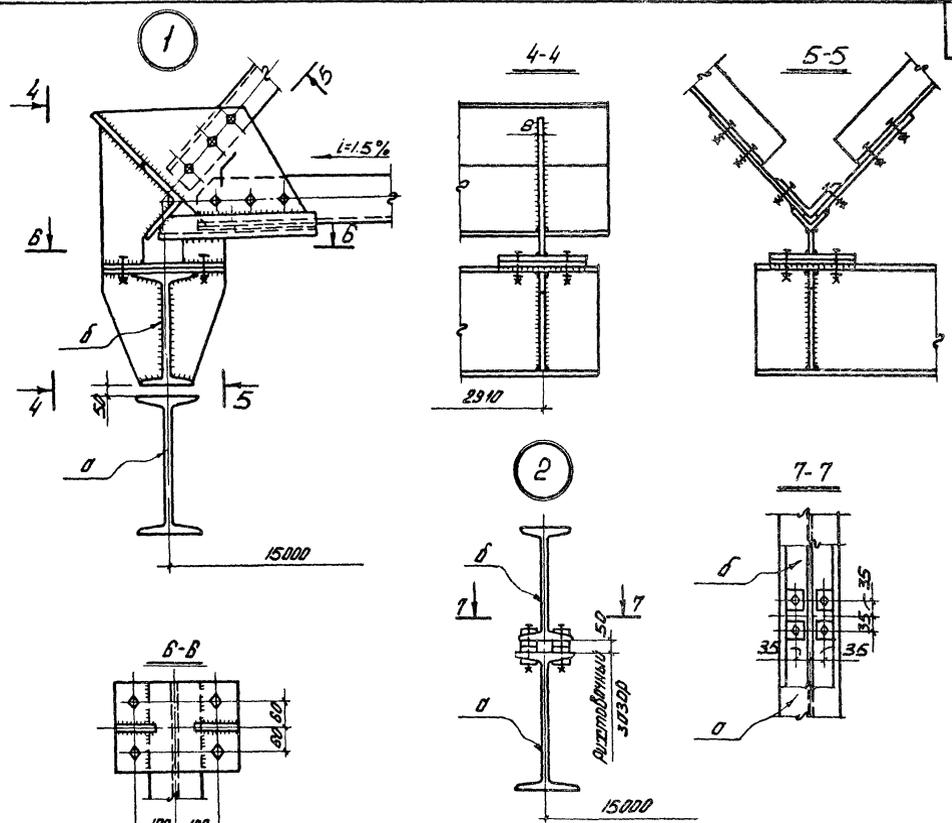
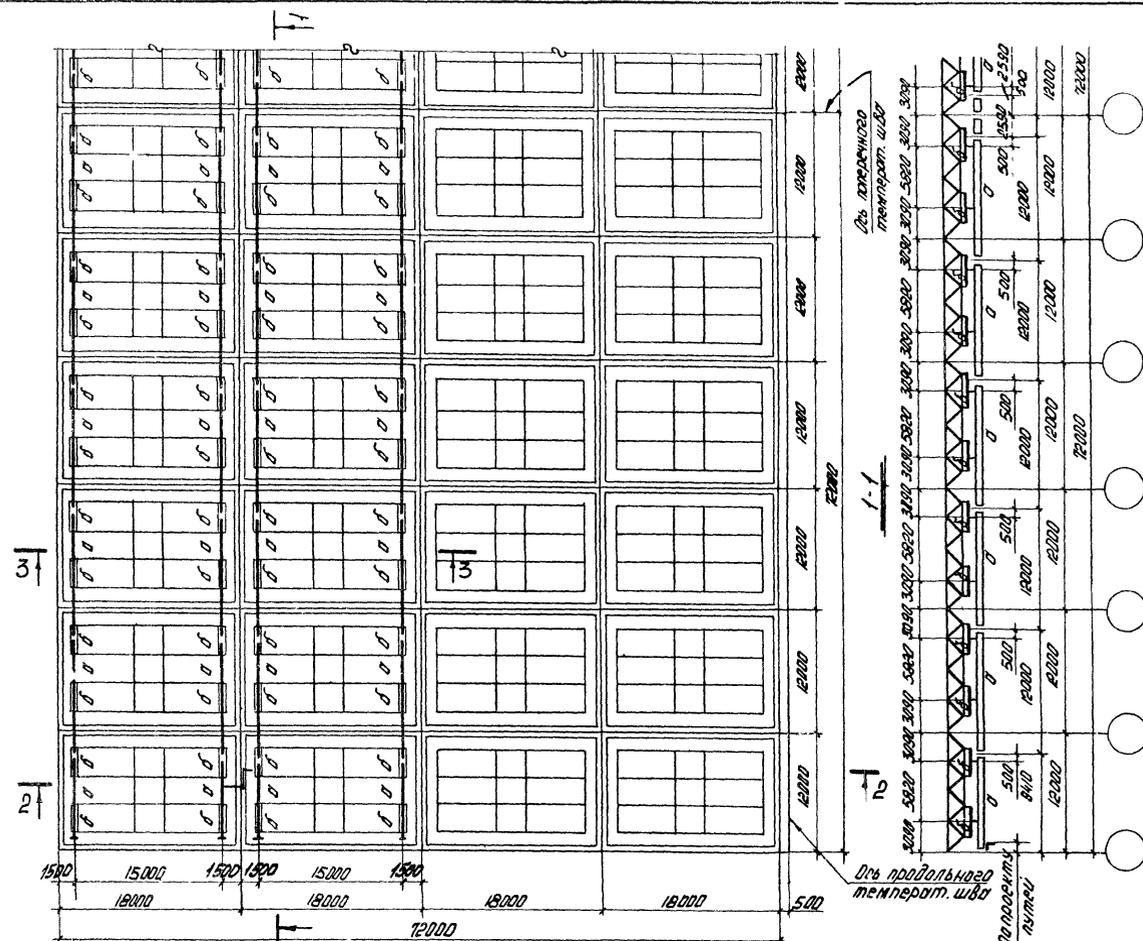
Торцевая ферма ТФ. Основные размеры поперечного сечения структуры.

Серия 1402-6  
 Вальчик Лисп  
 КМ.16

ГОССТРОИ СССР  
ЦНИИСК им.  
Кичеренко  
Г. МОСКВА

Ложкин  
Веткин  
Давыдов  
Лавров  
Лавренко  
Лавренко

ГОССТРОИ СССР  
ЦНИИСК им.  
Кичеренко  
Г. МОСКВА



Таблица

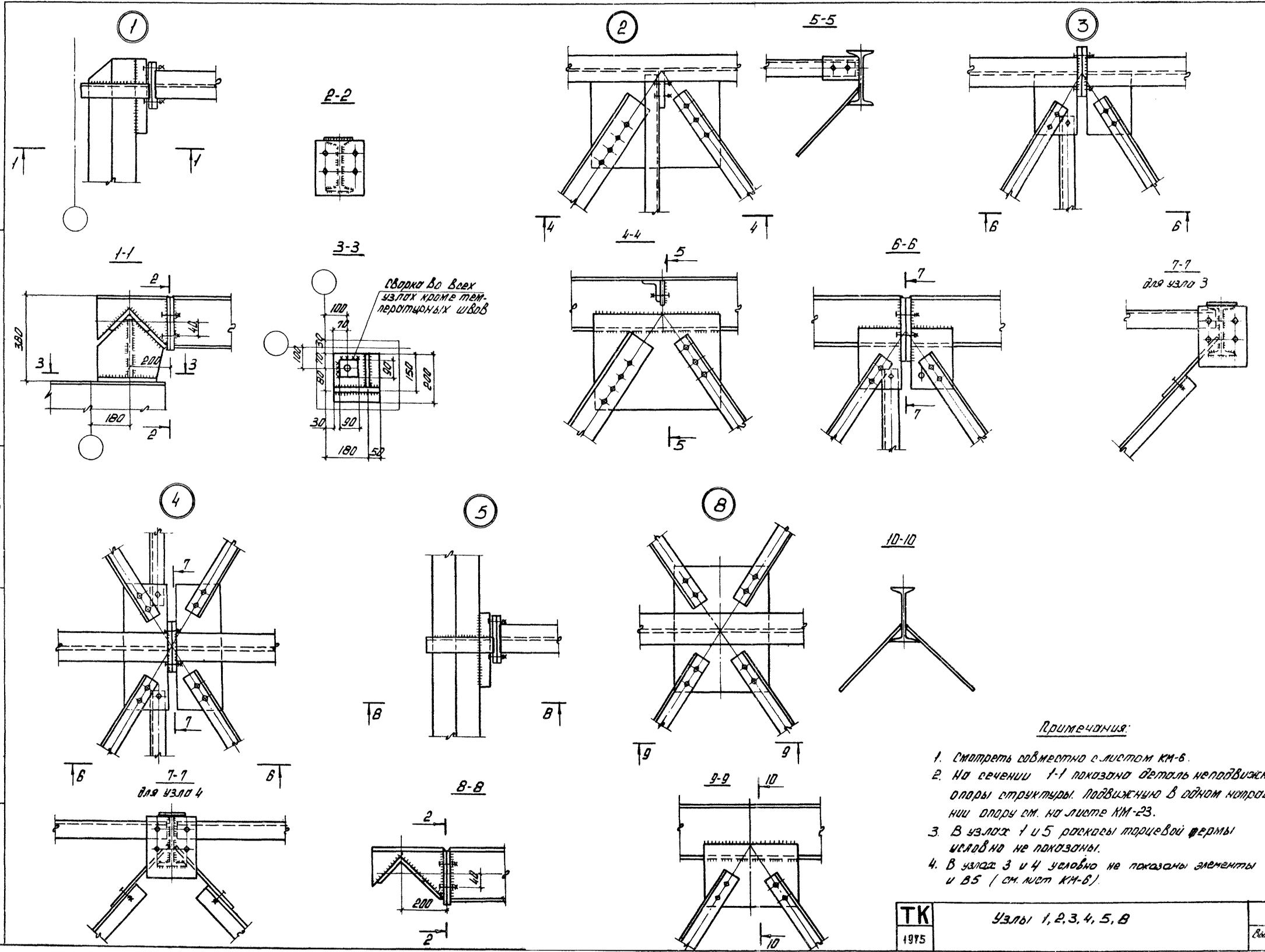
элементов путей подвешеного трамвая

Марка	Сечение		Усилие <sup>х)</sup>		при подвешных краях эрозийподеж- ностью
	эскиз	состав	M <sub>x</sub> тМ	M <sub>y</sub> тМ	
а	I	36 М	6,2	0,231	Q=2Т
б	I	N27	6,3		(2 на колесе)
а	I	38 М	5,13	0,186	Q=3,2Т
б	I	N27	5,2		(1 на колесе)

х) - Изгибающий момент в вертикальной плоскости M<sub>x</sub>, в горизонтальной - M<sub>y</sub>

Примечания:

1. Перекидные балки выполняются из стали класса с 30/23 ВСтЗп5 листовые детали из стали класса с 30/23 ВСтЗп5 по ГОСТ 380-74
2. Детали крепления упоров, монтажные и температурные стыки болот путей принимаются типовыми по серии КЗ-01-57, выпуск XV.
3. Краи подвешные электрические однослонные общего назначения пролетом L=15 м, Q=2тс и Q=3,2тс по ГОСТ 1890-67.
4. На данном листе показан пример решения многопролетных путей подвешеного трамвая. Конкретный проект путей должен быть разработан для каждого объекта. При этом сечения путей уточняются в зависимости от числа пролетов каждого пути краев и числа подвешных краев на колесе.
5. Разности отметок подкрановых путей в поперечном сечении, определенные расчетами, выполняемыми ЦНИИСК им. В.А. Кичеренко, соответствуют. При этом строительство и безопытной эксплуатации эрозийподежных краев Гостартежнадзора СССР.
6. Болты для крепления перекидных балок к швам структуры М20
7. Все швы h<sub>шв</sub> - 8 мм.
8. Подвешные краи условно не показаны.
9. Элемент "б" условно показан двумя линиями.



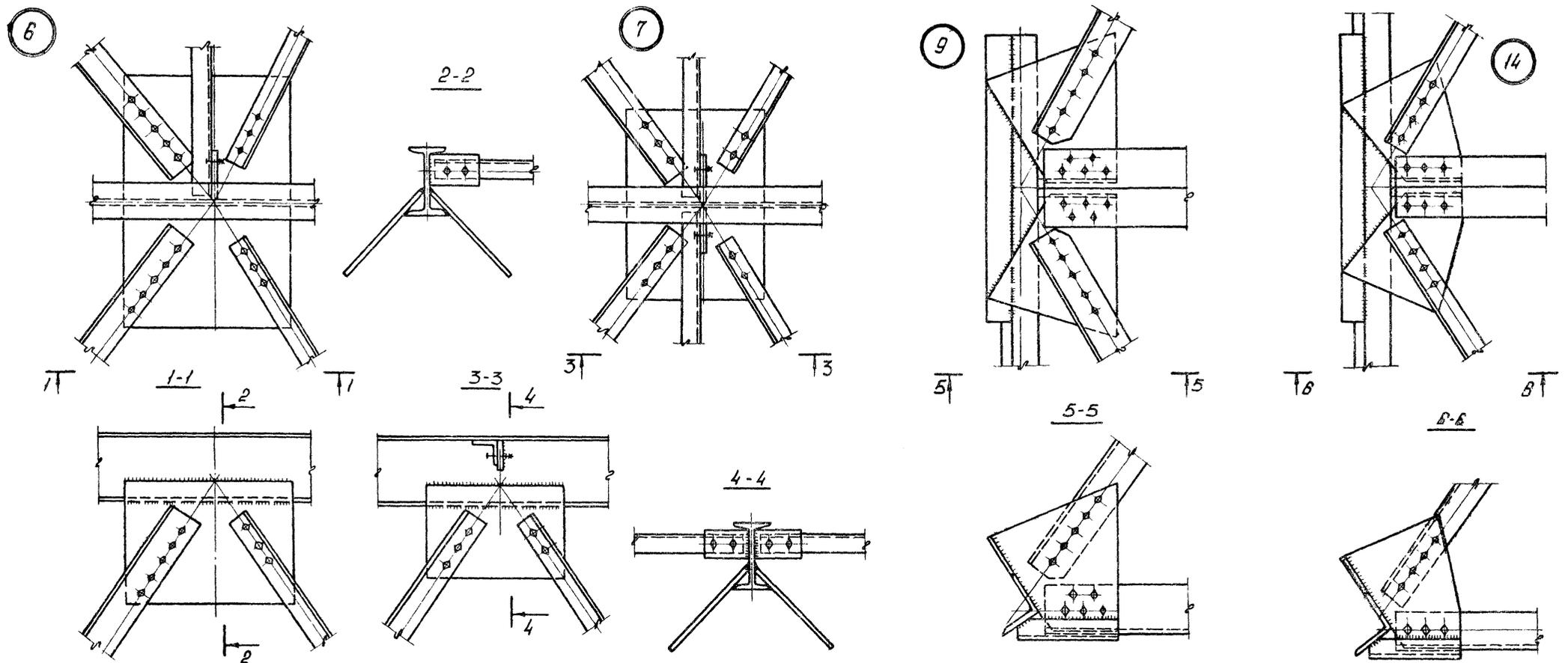
ГОССТРОЙ СССР  
 ЦНИИСК им.  
 КУЧЕРЕНКО  
 г. МОСКВА

Автор: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]

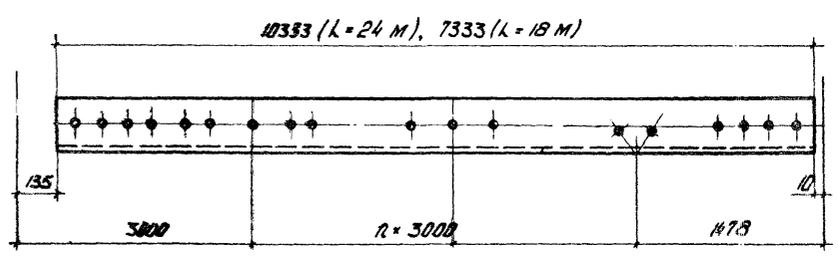
ГОССТРОЙ СССР  
 ЦНИИПРОЕКТНИИ  
 МОСКВА

- Примечания:**
1. Смотреть совместно с листом КМ-6.
  2. На сечении 1-1 показана деталь неподвижной опоры структуры. Подвижкою в одном направлении опоры см. на листе КМ-23.
  3. В узлах 1 и 5 расколы торцевой фермы условно не показаны.
  4. В узлах 3 и 4 условно не показаны элементы В4 и В5 (см. лист КМ-6).

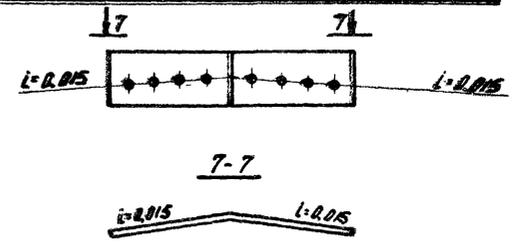
<b>ТК</b> 1975	Узлы 1, 2, 3, 4, 5, 8	Серия 1482-Б
		Выпуск 1/10



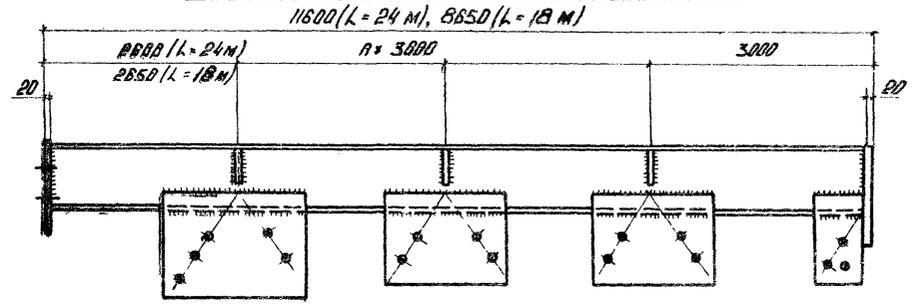
Основной элемент нижнего пояса



Соединительная планка нижнего пояса



Основной элемент верхнего пояса

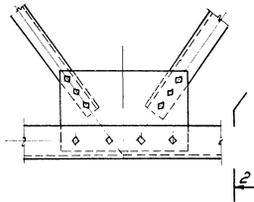
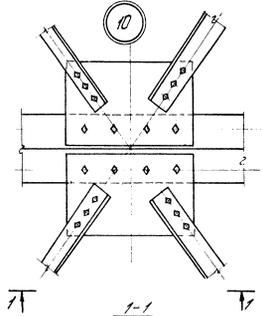


Примечания:

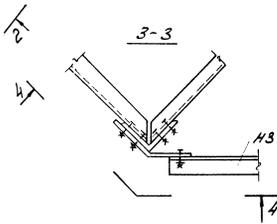
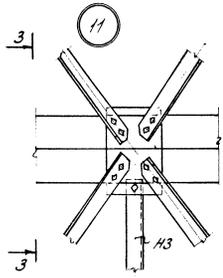
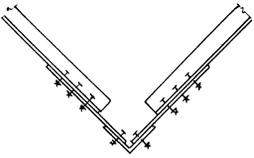
1. Смотреть совместно с листом КМ-Б
2. Значения  $n \cdot \pi = 2$  для  $L = 24$  м,  $\pi = 1$  для  $L = 18$  м
3. В узлах 9 и 14 раскосы торцевой фермы условно не показаны.

ГОССТРОЙ СССР  
 ЦНИИСК им. ПУЧЕРЕНКО  
 Г. МОСКВА  
 ГОССТРОЙ СССР  
 ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИИ  
 МОСКВА  
 Проектировщик: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Конструктор: [Signature]  
 Машинист: [Signature]  
 Проверщик: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]

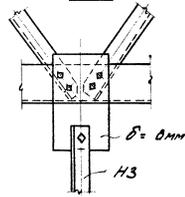
<b>ТК</b> 1975	Узлы 6, 7, 9, 14 Основные элементы поясов.	Серия 1.480-8
		Выпуск - Лист 12-15



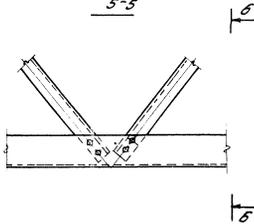
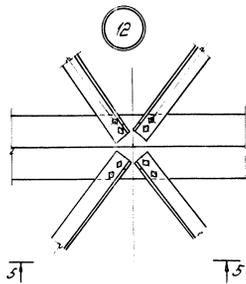
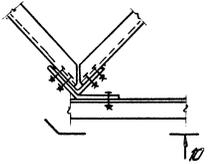
2-2



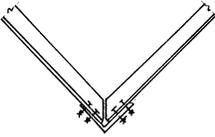
4-4



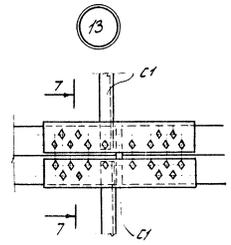
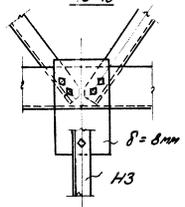
5-5



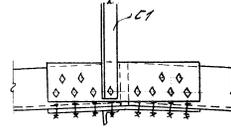
6-6



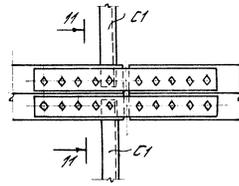
10-10



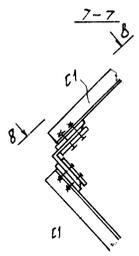
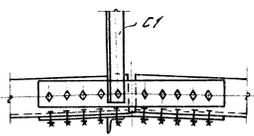
8-8



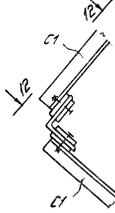
11-11



12-12



11-11



ГОСТРОЙ СССР  
ЦНИИИВ  
ИНЖЕНЕРНО  
Г. МОСКВА

Институт  
для проектирования  
и конструирования  
зданий и сооружений  
в области  
строительства  
зданий и сооружений  
в области  
строительства  
зданий и сооружений

ГОСТРОЙ СССР  
ЦНИИИВ  
ИНЖЕНЕРНО  
Г. МОСКВА

Институт  
для проектирования  
и конструирования  
зданий и сооружений  
в области  
строительства  
зданий и сооружений  
в области  
строительства  
зданий и сооружений

TK  
1975

Схема 10, 11, 12, 13, 15, 16

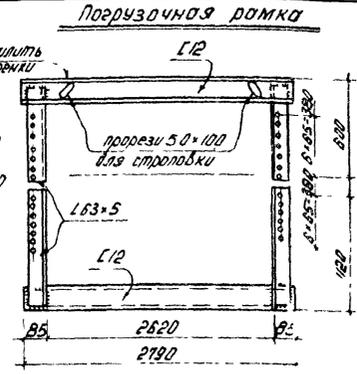
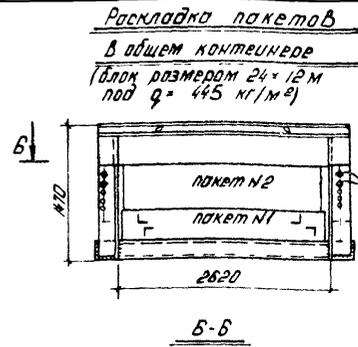
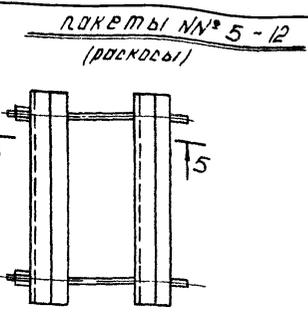
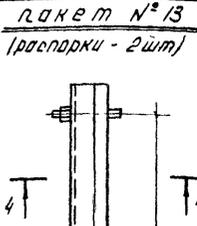
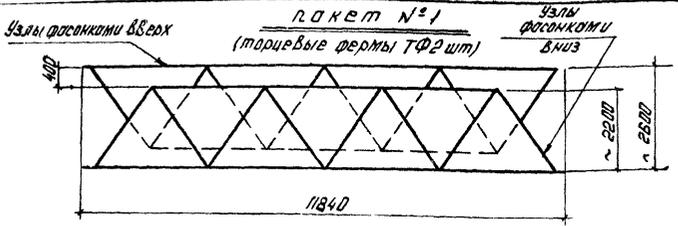
Совм. 1:400-8  
Инженер А.С.И. 1980



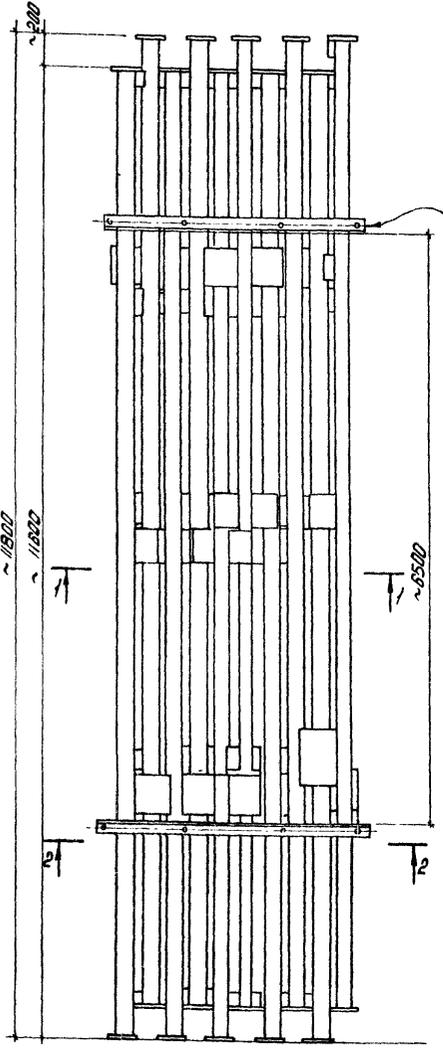
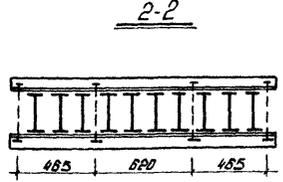






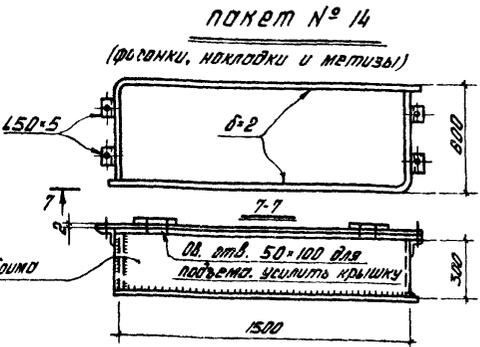
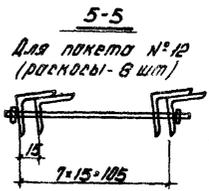
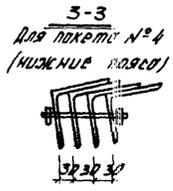
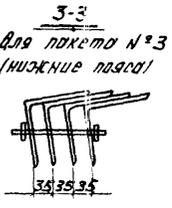
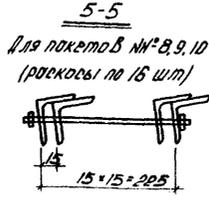
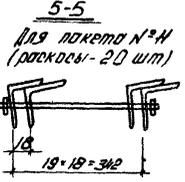
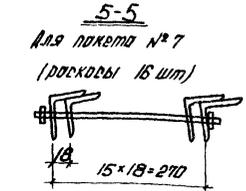
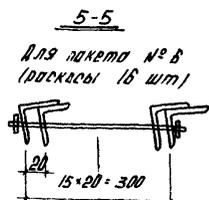
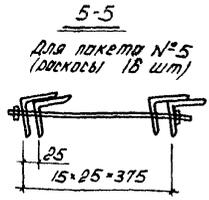
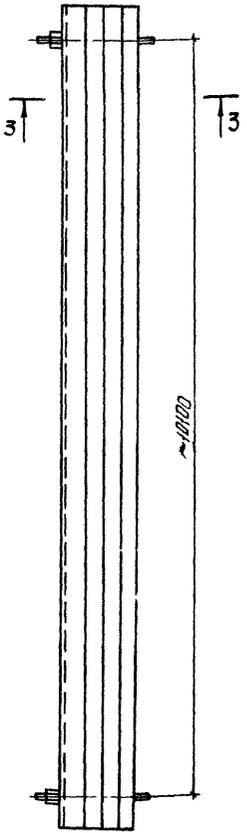


пакет №2 (элементы верхнего пояса)



4x163x5 P=1850  
В шпильки М18 P=280  
на пакет, 18 болт М16

ПАКЕТЫ №№ 3, 4.



Выборка металла на приспособления для пакетировки (на 1 блок)

Профиль	Масса кг	Марка стали
[ 12	118	ВСт3кп2
L 63x5	54	ВСт3псВ
• Ø 16	16	ВСт3кп2
гайки М18	2	(84 шт)
- Ø 2	48	
Всего		238 кг

Примечания:

1. Данным чертежом предусматривается упаковка комплекта стержней блока 24x12 м под q=445 кгс/м² в общий контейнер.
2. Структурный блок по пакетно укладывается на две погрузочные рамки. Рамки сборно-разборные, распорками пакетировки стягиваются четырьмя болтами М20 каждая. В сборном виде стержневые блоки опираются в полувагоне в два яруса. Общий вес двух структурных блоков составляет - 21 т.
3. Перед запуском в серийное производство деталей пакетировки (стяжных болтов, погрузочных рамок) произвести экспериментально пакетировку элементов структурного блока с погрузкой в полувагон при этом следует уточнить размеры деталей.
4. Настоящий лист разработан ЛНБ Р/О Укрспецконструкция.

Госстрой СССР  
ЦНИИСК им. Черненко  
Москва

Лист 25

ТК  
1975

Пример пакетировки стержневого блока.

Лист 25  
КМ 25